



ATLAS GIPS

ATLAS GIPS MAXIMUS 300
gładź gipsowo-polimerowa

ATLAS GIPS RAPID 302
gotowa gładź polimerowa

ATLAS GIPS OPTIMUS 304
gładź cementowa

ATLAS GIPS SOLARIS 306
tynk gipsowy ręczny

ATLAS GIPS BONDER 308
klej do płyt gipsowo-kartonowych

ATLAS GIPS STONER 310
gips szpachlowy do spoinowania bez użycia taśm









ATLAS GIPS
OPTIMUS
Gładź Cementowa

- odporna na wilgoć
- odporna na działanie grzybów i pleśni
- możliwa do obróbki na mokro
- śnieżnobiała

ATLAS GIPS
MAXIMUS
Gładź Gipsowo-Polimerowa

- wysoka wytrzymałość
- grubość warstwy do 3 mm
- plastyczna, łatwa w nakładaniu
- śnieżnobiały kolor
- możliwość nakładania „mokre na mokre”

ATLAS GIPS
RAPID
Gotowa Gładź Polimerowa

- gotowa do użycia
- grubość warstwy do 3 mm
- optymalnie dobrana twardość
- do nakładania ręcznego i maszynowego
- śnieżnobiała

ATLAS GIPS KLASYCZNIE BIAŁY, IMPERIALNIE GŁADKI

ATLAS GIPS

PRODUKT						
	ATLAS GIPS MAXIMUS	ATLAS GIPS OPTIMUS	ATLAS GIPS RAPID	ATLAS GIPS SOLARIS	ATLAS GIPS BONDER	ATLAS GIPS STONER
DANE TECHNICZNE						
Spoiwo	gips i polimer	biały cement	żywica akrylowa	gips	gips	gips
Proporcje mieszania z wodą [l/kg]	0,5 - 0,55	0,28 - 0,32	masa gotowa do użycia	ok. 0,60	ok. 0,50	ok. 0,50
Czas gotowości do pracy [min]	60	120	cały okres przydatności do użycia	30	45	60
Przyczepność [N/mm^2]	≥ 0,5	≥ 0,5	≥ 0,3	≥ 0,3	≥ 0,06	≥ 0,25
Max grubość warstwy ściana/sufit [mm]	3/3	5/5	3/3	30/15	20/-	15/15
NAKŁADANIE						
Ręczne	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Maszynowe	✓		✓			
ZASTOSOWANIE						
Wykonywanie gładzi	✓	✓	✓			
Pomieszczenia o wysokiej stałej wilgotności		✓				
Tynki wewnętrzne				✓		
Przyklejanie płyt g/k					✓	
Spoinowanie płyt g/k						✓
Klejenie drobnych elementów gipsowych					✓	✓
Montaż elementów instalacji elektrycznych				✓	✓	
OKRES PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA						
Okres przydatności do użycia od daty produkcji [m-ce]	9	12	12	6	12	12



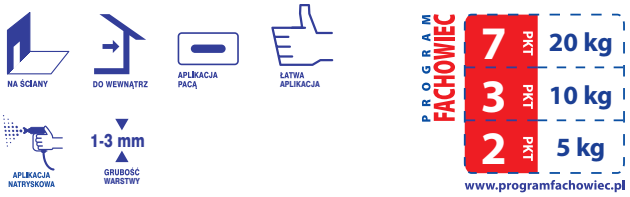
www.atlas.2dkod.pl/665

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

ATLAS GIPS MAXIMUS

gładź gipsowo-polimerowa

- grubość warstwy do 3 mm
- wysoka wytrzymałość
- plastyczna, łatwa w nakładaniu
- śnieżnobiały kolor
- możliwość nakładania „mokre na mokre"



Przeznaczenie

Wykonywanie gładzi - na powierzchni ścian i sufitów, wewnątrz budynków.
Przystosowana do nakładania ręcznego lub maszynowego.

Rodzaje podłoży – powierzchnie z betonu, tynki gipsowe, cementowe i cementowo-wapienne, płyty gipsowo-kartonowe.
Rodzaje warstw wykończeniowych – powłoki malarskie, tapety.

Właściwości

Wysoka wytrzymałość – gładź jest odporna na uszkodzenia mechaniczne i przystosowana do szlifowania maszynowego.
Korzystne parametry robocze – uzyskana po wymieszaniu z wodą masa jest plastyczna, bardzo łatwa w obróbce i profilowaniu.
Łatwość malowania – jednolity, śnieżnobiały kolor powierzchni gładzi ułatwia jej pomalowanie, niższe jest zarówno zużycie farby, jak i koszty samego malowania.
Wysoka retencja wody – pozwalająca na utrzymanie w masie właściwej ilości wody, niezbędnej do prawidłowego przebiegu procesu wiązania.
Tworzenie korzystnego mikroklimatu w pomieszczeniach – pozytywnie wpływającego na zdrowie i samopoczucie użytkowników.

Dane techniczne

ATLAS GIPS MAXIMUS produkowany jest w postaci suchej mieszanki na bazie gipsu naturalnego oraz wypełniaczy wapiennych i dodatków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 0,94 kg/dm^3
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,06 kg/dm^3
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,5÷0,55 l/1 kg
	10,0÷11,0 l/20 kg
Maksymalna grubość warstwy	3 mm
Przyczepność	≥ 0,5 N/mm^2
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Wilgotność w pomieszczeniu w trakcie prac	do 70%
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 60 minut
Czas otwarty pracy	ok. 15 minut

Wymagania techniczne

ATLAS GIPS MAXIMUS spełnia wymagania PN-EN 13279-1. Deklaracja właściwości użytkowych nr 141/CPR

CE	PN-EN 13279-1:2009 EN 13279-1:2008
Tynk gipsowy cienkowarstwowy C6/20/2 (EN 13279-1)	Do wewnątrz
Zawartość spoiwa gipsowego w przeliczeniu na $CaSO_4$	>50 %
Uziarnienie: odsiew na sicie o boku oczka kwadratowego - 1500 µm	0
Początek wiązania	> 20 min
Wytrzymałość na zginanie	> 1,0 N/mm^2
Wytrzymałość na ściskanie	> 2,0 N/mm^2
Klasa reakcji na ogień	A1
Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych	Patrz Karta Charakterystyki

Wykonywanie gładzi

Przygotowanie podłoża
Podłoże powinno być:
- **dostatecznie nośne,**
- **wysezonowne do stanu powietrzno-suchego -** przyjmuje się, że czas sezonowania podłoży wynosi odpowiednio (w warunkach normalnych, czyli ok. 20 °C i 55% wilgotności – w innych warunkach czas wysychania może się wydłużyć):
  - dla nowych tynków gipsowych (np. ATLAS GIPS SOLARIS), cementowych i cementowo-wapiennych – min. 1 tydzień na każdy cm grubości,
  - dla ścian i stropów betonowych – co najmniej 28 dni,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność gładzi, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby i środków antyadhezyjnych,
- **zagruntowane**
  - emulsją gruntującą ATLAS GRUNTOWNIK - w przypadku nadmiernej chłonności podłoża,
  - warstwą sczepną ATLAS GRUNTO-PLAST - gdy podłoże ma niską chłonność lub charakteryzuje się gładką powierzchnią (np. betonowe ściany i stropy).

Wszystkie elementy stalowe, mogące stykać się z tynkiem, powinny być zabezpieczone antykorozyjnie.

Przygotowanie zaprawy
Materiał z worka należy wsypać do pojemnika z wodą (proporcje podane są w Danych Technicznych), a następnie wymieszać ręcznie lub mechanicznie (mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do gipsu) do momentu uzyskania jednolitej masy bez grudek. Rozrobioną masę należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Zaprawę wykorzystać w ciągu ok. 60 minut od przygotowania.

Szpachlowanie powierzchni
W pierwszej kolejności zaleca się uzupełnić większe ubytki w podłożu oraz zamocować profile narożnikowe. Konsystencja masy użytej do tego celu powinna być gęstsza niż w przypadku szpachlowania całej powierzchni.

Wykonywanie gładzi
Gładź należy nakładać równomiernie za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej i w miarę postępu prac sukcesywnie wygładzać. Prace zaleca się rozpoczynać od sufitu, nakładając gładź pasami w kierunku od okna w głąb pomieszczenia, ciągnąc pacę „do siebie". Gładź na ściany zaleca się nakładać w kierunku od podłogi do sufitu, wykonując ruch pacą od dołu ku górze. Wysoka jakość gładzi pozwala na zastosowanie techniki tzw. „mokre na mokre". Drugą warstwę gładzi można nakładać na związaną i jeszcze wilgotną pierwszą warstwę. Po wyschnięciu gładzi drobne nierówności należy usunąć papierem ściernym lub siatką do szlifowania. Powstałe niedokładności należy ponownie cienko zaszpachlować i przeszlifować.

Prace wykończeniowe
Przed rozpoczęciem prac wykończeniowych powierzchnia gładzi musi być odpowiednio sucha. Do gruntowania gładzi pod malowanie farbami akrylowymi (np. ATLAS ecoFARBA) lub lateksowymi (np. ATLAS optiFARBA lub ATLAS proFARBA) zaleca się ATLAS GRUNTOWNIK. Ponadto, malowanie i tapetowanie należy poprzedzić gruntowaniem podłoża zgodnie z zaleceniami producenta farby lub tapety.

Zużycie

Średnio zużywa się ok. 1,0 kg gładzi/1 m^2/1 mm grubości warstwy.

Ważne informacje dodatkowe

- Zaprawę należy przygotowywać w czystych pojemnikach (resztki związanego gipsu skracają czas wiązania świeżego zaczynu).
- Gładzi nie można wykonywać na podłożach narażonych na bezpośrednie działanie wilgoci.
- Nie zaleca się wykonywać gładzi gipsowych w pomieszczeniach o wilgotności względnej powietrza przekraczającej przez dłuższy czas 70%.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu.
- Należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu i skóry. Nie wdychać pyłu. W przypadku zanieczyszczenia oczu skonsultować się z lekarzem. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Materiał należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi do 9 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Nieprzestrzeganie ww. zaleceń może mieć wpływ na parametry użytkowe produktu.

Opakowania

Worki papierowe 20 kg
Paleta: 1100 w workach 20 kg.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.
Data aktualizacji: 2014-05-22



www.atlas.2dkod.pl/506

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

ATLAS GIPS RAPID
gotowa gładź polimerowa

- gotowa do użycia
- grubość warstwy do 3 mm
- optymalnie dobrana twardość
- do nakładania ręcznego i maszynowego
- śnieżnobiała

EFEKT TIKSOTROPOWY





Przeznaczenie

Wykonywanie gładzi – na powierzchni ścian i sufitów, wewnątrz budynków.
Przystosowana do nakładania ręcznego lub maszynowego.

Rodzaje podłoży – beton, tynki gipsowe, cementowe i cementowo-wapienne, płyty gipsowo-kartonowe.
Rodzaje warstw wykończeniowych – powłoki malarskie, tapety.

Właściwości

Możliwość zastosowania bardzo cienkiej warstwy – pozwala dostosować ilości nakładanego materiału do właściwości podłoża i zmniejszyć jego zużycie.
Bardzo drobne uziarnienie – umożliwia uzyskanie bardzo gładkiej powierzchni, stanowiącej doskonałe podłoże pod malowanie i tapetowanie.
Wysoka przyczepność do podłoża – uzyskana dzięki odpowiedniej zawartości polimerów.
Elastyczna i odporna na spękania – warstwa utwardzonego materiału jest odporna na pęknięcia, zarówno podczas wiązania i wysychania gładzi, jak i w trakcie jej eksploatacji.
Łatwa do malowania – jednolity, śnieżnobiały kolor powierzchni gładzi ułatwia jej pomalowanie, niższe jest zarówno zużycie farby, jak i koszty samego malowania.
Wygodna w użyciu – dostarczana w postaci gotowej do użycia, co umożliwia pozostawienie niewykorzystanej masy w wiaderku i zastosowanie jej w późniejszym terminie, przez cały okres przydatności do użycia, czyli do 12 miesięcy od daty produkcji.
Efekt tiksotropowy – gęsta w opakowaniu, uplastyczniona podczas pracy.

Dane techniczne

ATLAS GIPS RAPID produkowany jest jako masa na bazie spoiw żywicznych, wypełniaczy mineralnych i dodatków modyfikujących.

Max. grubość warstwy	3 mm
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Wilgotność w pomieszczeniu w trakcie prac	do 70%
Czas wysychania	ok. 6 godzin (warstwa grubości 1 mm, temperatura +20 °C, wilgotność 50%)

Wymagania techniczne

ATLAS GIPS RAPID spełnia wymagania PN-EN 15824:2010. Deklaracja właściwości użytkowych nr GIPS 109/CPR.

CE	PN-EN 15824:2010 (EN 15824:2009)
Dyspersyjny tynk wewnętrzny, rozcieńczalny wodą (gładź polimerowa)	do stosowania wewnątrz na ścianach i sufitach
Reakcja na ogień	klasa C
Przyczepność do betonu	≥ 0,3 N/mm^2
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna P=50%)	1,28 W/mK ($\lambda_{10,dry}$)
Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych	patrz Karta Charakterystyki

Wykonywanie gładzi i naprawa podłoża

Przygotowanie podłoża
Podłoże powinno być:
- **dostatecznie nośne,**
- **wysezonowne do stanu powietrzno-suchego -** przyjmuje się, że czas sezonowania podłoży wynosi odpowiednio (w warunkach normalnych, czyli ok. 20 °C i 55% wilgotności – w innych warunkach czas wysychania może się wydłużyć):
  - dla nowych tynków gipsowych (np. ATLAS GIPS SOLARIS), cementowych i cementowo-wapiennych – min. 1 tydzień na każdy cm grubości,
  - dla ścian i stropów betonowych – co najmniej 28 dni,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność gładzi, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby i środków antyadhezyjnych,
- **zagruntowane**
  - preparatem gruntującym ATLAS GRUNTOWNIK - w przypadku nadmiernej chłonności podłoża,
  - warstwą sczepną ATLAS GRUNTO-PLAST - gdy podłoże ma niską chłonność lub charakteryzuje się gładką powierzchnią (np. betonowe stropy i ściany).

Przygotowanie masy
Masa jest gotowa do użycia. Nie wolno łączyć jej z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać.

Nakładanie gładzi
Masę naciąga się równomiernie za pomocą stalowej pacy nierdzewnej, silnie dociskając ją do podłoża. Prace rozpoczyna się od sufitu, nakładając masę pasami w kierunku od okna w głąb pomieszczenia, ciągnąc pacę „do siebie", natomiast na ściany masę nakłada się w kierunku od podłogi do sufitu, prowadząc pacę od dołu ku górze. Kolejna warstwa może być nakładana po zupełnym stwardnieniu wcześniejszej. W przypadku nakładania maszynowego naniesioną masę należy wyrównać pacą, a ewentualny nadmiar materiału zebrać do opakowania. Szlifowanie należy wykonać po całkowitym wyschnięciu powierzchni. Podczas prac należy uważać, aby nie zanieczyścić materiału pozostającego w opakowaniu, ponieważ może to spowodować pogorszenie jego parametrów. Pozostały w opakowaniu, niewykorzystany materiał należy zabezpieczyć folią, a opakowanie szczelnie zamknąć.

Prace wykończeniowe
Przed rozpoczęciem prac wykończeniowych powierzchnia gładzi musi być odpowiednio sucha i oczyszczona z pyłu powstałego podczas szlifowania. Do malowania gładzi można stosować:
- farby akrylowe, np. ATLAS ecoFARBA
- lateksowe, np. ATLAS optiFARBA lub ATLAS proFARBA.

Malowanie i tapetowanie należy poprzedzić gruntowaniem podłoża zgodnie z zaleceniami producenta farby lub tapety.

Zużycie

Średnio zużywa się ok. 1,0 kg masy na 1 m^2.

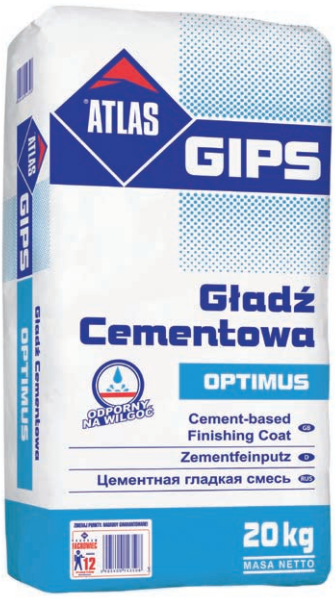
Ważne informacje dodatkowe

- Gładzi nie można wykonywać na podłożach narażonych na bezpośrednie działanie wilgoci.
- Nie zaleca się wykonywać gładzi w pomieszczeniach o wilgotności względnej powietrza przekraczającej przez dłuższy czas 70%.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu.
- Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Materiał należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed przegrzaniem (powyżej 30 °C). Nie pozostawiać otwartych pojemników. Okres przechowywania w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Nieprzestrzeganie w/w zaleceń może mieć wpływ na parametry użytkowe produktu.

Opakowania

Pojemniki plastikowe 2 kg, 8 kg, 18 kg, 28 kg
Paleta: 400 kg w opakowaniach 2 kg, 640 kg w opakowaniach 8 kg, 702 kg w opakowaniach 18 kg, 672 kg w opakowaniach 28 kg.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.
Data aktualizacji: 2014-03-13



www.atlas.2dkod.pl/664

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

ATLAS GIPS OPTIMUS

gładź cementowa

- do wewnątrz i na zewnątrz
- odporna na wilgoć
- odporna na działanie grzybów i pleśni
- możliwa do obróbki na mokro
- śnieżnobiała
- grubość warstwy 1-5 mm



12 PKT 20 kg
PROGRAM FACHOWIEC
www.programfachowiec.pl

Przeznaczenie

Zalecany do wykonywania gładzi na ścianach i sufitach w pomieszczeniach, w których wskazane jest stosowanie gładzi cementowych – w łazienkach, kuchniach, pralniach itp.
Umożliwia wygładzanie tradycyjnych i cienkowarstwowych tynków zewnętrznych.

Rodzaje podłoży – tynk cementowy i cementowo-wapienny, beton, impregnowane płyty g-k.

Właściwości

Wysoka wytrzymałość – rzeczywista wytrzymałość na ściskanie wynosi 7,5 N/mm^2.
Wygładza powierzchnie ścian – drobne kruszywo (do 0,1 mm) pozwala uzyskać bardzo gładką powierzchnię
Kolor biały – produkowana jest na bazie białej szlachetnej odmiany cementu, doskonale zastępuje gładzie gipsowe.
Odporna na mikropęknięcia – zawiera specjalne mikrowłókna, dodatkowo wzmacniającego jej strukturę.
Odporna na wilgoć – nadaje się do stosowania w pomieszczeniach o zwiększonej wilgotności (łazienki, baseny, sauny).
Wygodna w nakładaniu – uzyskana po wymieszaniu z wodą masa jest plastyczna, bardzo łatwa w obróbce i profilowaniu.
Łatwa do malowania – jednolity, śnieżnobiały kolor powierzchni gładzi ułatwia jej pomalowanie, niższe jest zarówno zużycie farby, jak i koszty samego malowania.

Dane techniczne

ATLAS GIPS OPTIMUS spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja właściwości użytkowych nr 142/CPR.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,25 kg/dm^3
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,3 kg/dm^3
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,3 kg/dm^3
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,28÷0,32 l/1 kg
	5,6-6,4 l / 20 kg
Min./max. grubość gładzi	1 mm / 5 mm
Temperatura przygotowania zaprawy podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 2 godzin
Czas otwarty pracy	ok. 25 minut

Wymagania techniczne

ATLAS GIPS OPTIMUS spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja Zgodności WE nr 142.

CE	PN-EN 998-1:2012 (EN 998-1:2010)
Zaprawa tynkarska jednowarstwowa OC	do stosowania zewnętrznego, na ściany murowane, stropy, słupy i ściany działowe
Klasa reakcji ogień	A1
Absorpcja wody - kategoria	W1
Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	≥ 0,3 N/mm^2 - FP:B
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej (wartość tabelaryczna μ)	15/35 (EN 1748:2002, tabela A.12)
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna P=50%)	0,83 W/mK ($\lambda_{10,dry}$) (EN 1748:2002, tabela A.12)
Gęstość brutto w stanie suchym	≤1800 kg/m^3
Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania	≤1ml/cm^2 po 48 godzinach
Trwałość. Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	≥ 0,3 N/mm^2 - FP:B
Trwałość. Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania	≤1ml/cm^2 po 48 godzinach
Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych	patrz Karta Charakterystyki

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Wykonywanie gładzi

Przygotowanie podłoża
Podłoże powinno być suche, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Słabo związane części powierzchni należy odkuć, zaś części luźne lub osypliwe usunąć przy pomocy szczotki stalowej. Jeżeli istnieje potrzeba redukcji chłonności podłoża, zaleca się stosowanie emulsji ATLAS GRUNTOWNIK.

Przygotowanie zaprawy
Materiał z worka należy wsypać do czystego naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobioną zaprawę należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Zaprawa nadaje się do użycia zaraz po wtórnym wymieszaniu i należy ją wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin.

Nakładanie gładzi
Zaprawę należy nakładać równomiernie stalową pacą. W miarę postępu prac nanoszoną masę należy wygładzać. Zaleca się, aby przed wykonaniem gładzi wypełnić w podłożu duże ubytki. Szpachlowaną powierzchnię można wykończyć poprzez lekkie zacieranie pacą-filcówką lub przetarcie po wyschnięciu papierem ściernym. Czas otwarty pracy masy (pomiędzy nałożeniem zaprawy a zatarciem) zależy od chłonności podłoża, temperatury otoczenia i konsystencji zaprawy.

Pielęgnacja
Podczas wysychania należy zapewnić właściwą wentylację pomieszczeń. Chronić przed szybkim wysychaniem, np. zraszając powierzchnię wodą.

Malowanie
Powierzchnię gładzi, w zależności od miejsca jej użycia, można malować farbami wewnętrznymi lub zewnętrznymi. Do gruntowania gładzi pod malowanie farbami akrylowymi (np. ATLAS ecoFARBA) lub lateksowymi (np. ATLAS optiFARBA lub ATLAS pro farba) zaleca się ATLAS GRUNTOWNIK.

Zużycie

Średnio zużywa się 1,5 kg zaprawy na 1 m^2 powierzchni przy grubości warstwy 1 mm.

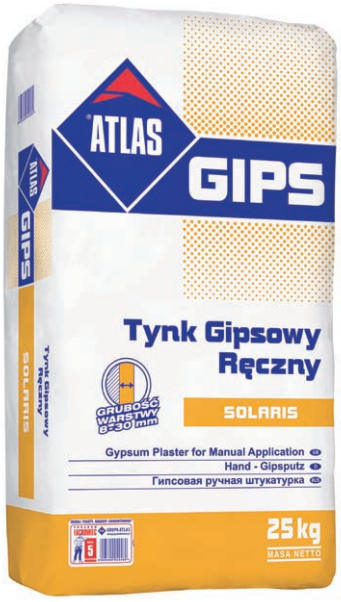
Ważne informacje dodatkowe

- Stosowanie niewłaściwej ilości wody do przygotowania masy (niezgodnej z informacjami zawartymi w danych technicznych) prowadzi do obniżenia parametrów wytrzymałościowych gładzi.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

Opakowania

Worki papierowe 20 kg,
Paleta: 1080 kg w workach 20 kg.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.
Data aktualizacji: 2014-05-22



www.atlas.2dkod.pl/505

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

ATLAS GIPS SOLARIS

tynk gipsowy ręczny

- ręczne tynkowanie ścian i sufitów
- grubość warstwy 8-30 mm
- optymalny czas obróbki (120 minut)
- szeroki zakres stosowania
- wysoka wydajność



5 PKT 25 kg
PROGRAM FACHOWIEC
www.programfachowiec.pl

Przeznaczenie

Wykonywanie tynków jednowarstwowych – wewnątrz budynków, w pomieszczeniach o normalnej wilgotności powietrza, także w kuchniach i łazienkach, zalecany zarówno na ściany, jak i na sufity.
Prace remontowe i naprawcze – obróbka ościeży podczas montażu lub wymiany okien, drzwi i parapetów oraz uzupełnianie większych ubytków (do 3 cm głębokości) i wypełnianie bruzd na ścianach i sufitach.

Rodzaje tynkowanych podłoży – sufity i ściany z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych; powierzchnie z betonu i betonu komórkowego.
Rodzaje warstw wykończeniowych – gładzie gipsowe, okładziny ceramiczne, powłoki malarskie, tapety.

Właściwości

Tynk jednowarstwowy – ekonomiczny, łatwy i szybki w wykonaniu, nie wymaga dodatkowych prac wykończeniowych, od razu uzyskuje się równą i bardzo gładką powierzchnię.
Szeroki zakres stosowania – grubość tynku już od 8 mm, maksymalna grubość tynku na sufitach 15 mm, a na ścianach 30 mm.
Optymalny czas obróbki 120±15 minut – pozwala na komfortowe nałożenie i wykończenie powierzchni tynku.
Wysoka wydajność – zdecydowanie większa niż w przypadku zastosowania tradycyjnych tynków cementowych lub cementowo-wapiennych.
Odporny na spękania powodowane skurczem podczas wiązania i wysychania.
Zapewnia korzystny mikroklimat w pomieszczeniach – pozytywnie wpływający na zdrowie i samopoczucie użytkowników.
Przystosowany do nakładania ręcznego – czas obróbki dostosowany do ręcznej technologii wykonywania tynków gipsowych.

Dane techniczne

ATLAS GIPS SOLARIS produkowany jest w postaci suchej mieszanki na bazie gipsu syntetycznego oraz wypełniaczy mineralnych i dodatków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 0,8 kg/dm^3
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 0,95 kg/dm^3
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	ok. 0,6 l/1 kg
	ok. 15 l/25 kg
Min./max. grubość tynku na ścianach	8 mm/30 mm
Min./max. grubość tynku na sufitach	8 mm/15 mm
Przyczepność	≥ 0,3 N/mm^2
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Wilgotność w pomieszczeniu w trakcie prac	do 70%
Czas obróbki	120±15 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 30 minut

Wymagania techniczne

ATLAS GIPS SOLARIS spełnia wymagania PN-EN 13279-1:2009. Deklaracja właściwości użytkowych nr V/25/CPR.

CE	EN 13279-1 - B1/20/2
Tynk gipsowy do nakładania ręcznego B1/20/2	do stosowania wewnątrz, na ściany i sufity.
Zawartość spoiwa gipsowego w przeliczeniu na $CaSO_4$	≥ 50%
Początek wiązania	> 20 min
Wytrzymałość na zginanie	> 1,0 N/mm^2
Wytrzymałość na ściskanie	> 2,0 N/mm^2
Klasa reakcji na ogień	A1
Przyczepność do podłoża	≥ 0,1 N/mm^2 (zerwanie w podłożu lub oderwanie na powierzchni)
Uwalnianie / zawartość substancji niebezpiecznych	patrz Karta Charakterystyki

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża
Podłoże powinno być:
- **dostatecznie nośne,**
- **wysezonowne do stanu powietrzno-suchego -** przyjmuje się, że czas sezonowania podłoży betonowych wynosi co najmniej 28 dni (w warunkach normalnych, czyli około 20 °C i 55 % wilgotności - w innych warunkach czas wysychania może się wydłużyć),
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby i środków antyadhezyjnych,
- **zagruntowane**
  - emulsją gruntującą ATLAS GRUNTOWNIK - w przypadku nadmiernej chłonności podłoża,
  - warstwą sczepną ATLAS GRUNTO-PLAST - gdy podłoże ma niską chłonność lub charakteryzuje się gładką powierzchnią (np. betonowe ściany i stropy).

Wszystkie elementy stalowe mogące stykać się z tynkiem powinny być zabezpieczone antykorozyjnie.

Przygotowanie tynku
Materiał z worka należy wsypać do pojemnika z wodą (proporcje podane są w Danych Technicznych), pozostawić na kilka minut do pełnego nasycenia gipsu wodą, a następnie wymieszać ręcznie lub mechanicznie (mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do gipsu) do momentu uzyskania jednolitej masy bez grudek. Zaprawę wykorzystać w ciągu ok. 30 minut od przygotowania.

Nakładanie tynku
Tynk należy wykonywać jako jednowarstwowy. Uzyskanie założonej grubości tynku, kontrolowanie zużycia zaprawy oraz wyprowadzenie idealnej płaszczyzny ścian możliwe jest poprzez zastosowanie prowadzących listew tynkarskich. Krawędzie otworów okiennych i drzwiowych oraz narożniki ścian można dodatkowo wzmocnić poprzez zamontowanie metalowych narożników siateczkowych. Zaprawę nakłada się kielnią lub pacą, rozpoczynając prace od sufitu. Na sufitach tynk nakłada się pasami w kierunku od okna w głąb pomieszczenia, zachowując grubość warstwy od 8 do 15 mm. Na ścianach zaprawę nakłada się pasami w kierunku od podłogi do sufitu, warstwą o grubości od 8 do 30 mm. Narzuconą zaprawę wstępnie wyrównuje się przy użyciu łaty „H", na bieżąco uzupełniając ewentualne ubytki. Następnie, po częściowym stwardnieniu zaprawy, należy wyprowadzić płaszczyznę tynku za pomocą łaty trapezowej. Kolejną czynnością, wykonywaną po odpowiednim stwardnieniu tynku, jest zroszenie go wodą w postaci mgły i zatarcie pacą gąbkową w celu wyciągnięcia na powierzchnię mleczka. W końcowym etapie wiązania, po charakterystycznym zmatowieniu mleczka należy je równomiernie rozprowadzić na całej powierzchni za pomocą szpachli długiej (pióra). **Uwaga: W miejscach, gdzie planowane jest przyklejenie płytek ceramicznych, tynk należy pozostawić bez zacierania.**

Pielęgnacja tynku
Świeży tynk gipsowy, w okresie pierwszej doby od nałożenia, należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i przeciągami, potem zalecane jest intensywne wentylowanie pomieszczeń. Czas wysychania tynku o grubości 15 mm, w prawidłowo wentylowanym pomieszczeniu i przy temperaturze powyżej 15°C, wynosi ok. 14 dni.

Prace wykończeniowe
Przed rozpoczęciem prac wykończeniowych powierzchnia tynku musi być odpowiednio sucha. Do gruntowania tynku pod gładź ATLAS GIPS RAPID należy użyć ATLAS GRUNTOWNIK.

Zużycie

Średnio zużywa się ok. 0,85 kg tynku/1 m^2/1 mm grubości warstwy.

Ważne informacje dodatkowe

- Masę należy przygotowywać w czystych pojemnikach (resztki związanego gipsu skracają czas wiązania świeżej masy gipsowej).
- Tynku nie można wykonywać na podłożach narażonych na bezpośrednie działanie wilgoci.
- Nie zaleca się wykonywać tynków gipsowych w pralniach i innych pomieszczeniach o wilgotności względnej powietrza przekraczającej przez dłuższy czas 70%.
- Podczas wysychania tynku należy unikać bezpośredniego nasłonecznienia i przeciągów oraz zapewnić właściwą wentylację i przewietrzenie pomieszczeń.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu.
- Produkt ze względu na swoją postać (drobny proszek) może powodować pylenie, może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy nawet przy krótkotrwałym kontakcie, przy długotrwałym narażeniu podrażnia skórę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki
- Materiał należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi do 6 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Nieprzestrzeganie ww. zaleceń może mieć wpływ na parametry użytkowe produktu.

Opakowania

Worki papierowe: 25 kg
Paleta: 700 kg w workach 25 kg

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.
Data aktualizacji: 2014-06-09



www.atlas.2dkod.pl/325

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

ATLAS GIPS BONDER

klej do płyt gipsowo-kartonowych

- bardzo dobra przyczepność do podłoża i powierzchni płyt g-k
- wysoka plastyczność podczas przyklejania płyty
- optymalny czas obróbki
- wysoka wytrzymałość połączenia
- grubość warstwy 5-20 mm



3 PKT 25 kg
PROGRAM FACHOWIEC
www.programfachowiec.pl

Przeznaczenie

Przyklejanie płyt gipsowo-kartonowych – podczas wykańczania ścian wewnętrznych, podczas prac remontowych lub wykańczania nowych pomieszczeń.
Montaż sztukaterii i innych elementów dekoracyjnych wykonanych z gipsu.
Przyklejanie sztywnych zespolonych płyt do izolacji cieplnej i akustycznej.
Wypełnianie ubytków o głębokości do 20 mm, w podłożach mineralnych.

Rodzaje podłoży – ściany z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych; powierzchnie z betonu i betonu komórkowego, tynki cementowe i cementowo-wapienne.

Właściwości

Wysoka plastyczność – klej jest łatwy do nakładania, a podczas ustawiania i dociskania płyty łatwo zmienia kształt, dopasowując się do nierówności podłoża.
Optymalny czas obróbki – czas wiązania został wydłużony, aby ułatwić nałożenie kleju oraz swobodne ustawienie i skorygowanie płyt do oczekiwanego położenia.
Wysoka wytrzymałość – zapewnia trwałe i odpowiednio mocne połączenie płyt gipsowo-kartonowych z podłożem.
Niski skurcz po związaniu – brak wewnętrznych pęknięć i deformacji w warstwie kleju, już po jego związaniu, gwarantuje wysoką stabilność uzyskanego połączenia.

Dane techniczne

ATLAS GIPS BONDER produkowany jest w postaci suchej mieszanki na bazie gipsu oraz wypełniaczy mineralnych i dodatków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,10 kg/dm^3
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,56 kg/dm^3
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,03 kg/dm^3
Proporcje mieszanki woda/sucha mieszanka	ok. 0,5 l/1 kg
	ok. 12,5 l/25 kg
Min./max. grubość warstwy	5 mm/20 mm
Wytrzymałość na zginanie	min. 2,5 MPa
Wytrzymałość na ściskanie	min. 6,0 MPa
Temperatura przygotowania oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Wilgotność w pomieszczeniu w trakcie prac oraz w trakcie użytkowania	do 70%
Czas gotowości do pracy	ok. 45 minut
Czas otwarty pracy	ok. 15 minut

Wymagania techniczne

ATLAS GIPS BONDER spełnia wymagania PN-EN 14496:2007. Deklaracja Właściwości Użytkowych nr V/18/CPR

CE	PN-EN 14496:2007 (EN 14496:2005)
Klej gipsowy do płyt zespolonych stosowanych do izolacji cieplnej i akustycznej oraz do płyt gipsowo-kartonowych	Do stosowania wewnątrz budynków.
Zawartość spoiwa gipsowego w przeliczeniu na $CaSO_4$	≥ 30%
Czas zużycia	≥ 45 min.
Przyczepność	≥ 0,06 MPa
Klasa reakcji na ogień	A1
Uwalnianie / zawartość substancji niebezpiecznych	Patrz Karta Charakterystyki

Przyklejanie płyt

Przygotowanie podłoża
Podłoże powinno być:
- **stabilne** – dostatecznie nośne,
- **wysezonowne do stanu powietrzno-suchego** - przyjmuje się, że czas sezonowania podłoży betonowych wynosi co najmniej 28 dni (w warunkach normalnych, czyli około 20 °C i 55 % wilgotności - w innych warunkach czas wysychania może się wydłużyć),
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby i środków antyadhezyjnych,
- **zagruntowane**
  - emulsją gruntującą ATLAS GRUNTOWNIK - w przypadku nadmiernej chłonności podłoża,
  - warstwą sczepną ATLAS GRUNTO-PLAST - gdy podłoże ma niską chłonność lub charakteryzuje się gładką powierzchnią (np. betonowe ściany).

Wszystkie elementy stalowe, mogące stykać się z klejem, powinny być zabezpieczone antykorozyjnie.

Przygotowanie masy
Materiał z worka należy wsypać do pojemnika z wodą (proporcje podane są w Danych Technicznych), a następnie wymieszać ręcznie lub mechanicznie (mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do gipsu) do momentu uzyskania jednolitej masy bez grudek. Klej wykorzystać w ciągu ok. 45 minut od przygotowania.

Przyklejanie płyt
Sposób nakładania kleju i przyklejania płyt uzależniony jest od równości podłoża.
Podłoża równe (nierówności do 4 mm): płytę ułożyć poziomo na podłodze, warstwą licową do dołu, nanieść klej za pomocą pacy ząbkowanej (wysokość zębów 8 - 10 mm), płytę unieść i docisnąć do ściany.
Podłoża nierówne (nierówności do 15 mm): płytę ułożyć poziomo na podłodze, warstwą licową do dołu, klej nanieść kielnią lub łopatką, plackami o średnicy ok. 10 cm i grubości do 20 mm, w rozstawie co 30 – 40 cm, kilka placków kleju dodatkowo rozciągnąć wzdłuż krawędzi płyty. Płytę unieść i docisnąć do ściany.
Podłoża nierówne (nierówności powyżej 15 mm): do ściany przykleić, „na placki", pionowe i poziome paski dociętej płyty gipsowo-kartonowej o szerokości ok. 10 cm. Paski, w rozstawie ok. 60 cm, powinny wyznaczyć jedną płaszczyznę. Do tak przygotowanej konstrukcji przyklejać właściwą warstwę płyt.
Uwaga! Niezależnie od sposobu przyklejania płyt, należy pozostawić szczeliny dystansowe pomiędzy płytami a podłogą (ok. 10 mm), płytami a sufitem (ok. 5 mm) oraz pomiędzy sąsiadującymi płytami (ok. 2 mm). Przyklejanie i korygowanie położenia płyt możliwe jest przez ok. 10 - 15 min od nałożenia kleju (zależnie od chłonności podłoża i temperatury w pomieszczeniu). W czasie wysychania kleju pomieszczenia wietrzyć, unikać przeciągów i bezpośredniego nasłonecznienia.

Zużycie

Średnio zużywa się ok. 2,5-5,0 kg kleju/1 m^2 płyty gipsowo-kartonowej. Zużycie zależy od równości podłoża i stosowanej metody klejenia płyt.

Ważne informacje dodatkowe

- Klej należy przygotowywać w czystych pojemnikach (resztki związanego gipsu skracają czas wiązania świeżej masy gipsowej).
- Kleju gipsowego nie należy stosować do przyklejania płyt do powierzchni sufitów (zalecany jest montaż na ruszcie).
- Płyt gipsowo-kartonowych nie można montować na podłożach narażonych na bezpośrednie działanie wilgoci.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu.
- Należy chronić oczy i skórę. Przy bezpośrednim kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Materiał należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Nieprzestrzeganie ww. zaleceń może mieć wpływ na parametry użytkowe produktu.

Opakowania

Worki papierowe: 25 kg
Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.
Data aktualizacji: 2014-04-03



www.atlas.2dkod.pl/317

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

ATLAS GIPS STONER

gips szpachlowy do spoinowania bez użycia taśm

- spoinowanie płyt g-k bez użycia taśm
- elastyczny i odporny na spękania
- bardzo dobra plastyczność
- wysoka wytrzymałość uzyskanego połączenia
- grubość warstwy do 15 mm



5 PKT 10 kg
PROGRAM FACHOWIEC
www.programfachowiec.pl

Przeznaczenie

Spoinowanie płyt gipsowo-kartonowych – bez konieczności stosowania dodatkowego zbrojenia w postaci taśm lub flizeliny w przypadku płyt z fabrycznie ukształtowanymi krawędziami.
Naprawianie powierzchni ścian i sufitów – zalecany na podłoża gipsowe, do miejscowych napraw powierzchni tynków gipsowych, gładzi lub płyt gipsowo-kartonowych.

Rodzaj podłoży – płyty gipsowo-kartonowe z krawędziami profilowanymi fabrycznie lub ciętymi na budowie, tynki i gładzie gipsowe.

Właściwości

Elastyczny – sucha mieszanka modyfikowana jest specjalnymi polimerami i odpowiednią dla przewidzianego zakresu stosowania ilością włókien celulozowych. Włókna wzmacniają i zagęszczają strukturę utwardzonego gipsu, zwiększając jego odporność na ewentualne spękania.
Plastyczny – jest łatwy i bardzo wygodny do nakładania, zarówno podczas wprowadzania pomiędzy płyty gipsowo-kartonowe, jak i podczas wygładzania i ostatecznego profilowania powierzchni.
Posiada zwiększoną wytrzymałość – zapewnia trwałe, odpowiednio mocne i elastyczne połączenie na styku płyt gipsowo-kartonowych.
Charakteryzuje się niskim skurczem podczas wiązania – brak wewnętrznych, dodatkowych naprężeń w warstwie gipsu zapewnia wysoką stabilność uzyskanego połączenia (bez efektu wciągania nałożonej masy).

Dane techniczne

ATLAS GIPS STONER produkowany jest w postaci suchej mieszanki na bazie gipsu odmiany alfa, wypełniaczy mineralnych i dodatków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	0,9 kg/dm^3
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	0,9 kg/dm^3
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	1,2 kg/dm^3
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	ok. 0,5 l/1 kg
	ok. 5,0 l/10 kg
	ok. 10,0 l/20 kg
Min./max grubość warstwy	2 mm/15 mm
Wytrzymałość na zginanie	≥ 3,0 N/mm^2
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 6,0 N/mm^2
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +10 °C do +25 °C
Wilgotność w pomieszczeniu w trakcie prac	do 70%
Czas gotowości do pracy	ok. 60 minut

Wymagania techniczne

ATLAS GIPS STONER spełnia wymagania PN-EN 13963:2008. Deklaracja właściwości użytkowych V/22/CPR.

CE	PN-EN 13963:2008 EN 13963:2005 + AC:2006
Masa szpachlowa do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych. Do spoinowania bez taśmy (4B EN 13963), Do nakładania ręcznego. Standardowy czas wiązania.	Do wewnątrz budynków
Klasa reakcji na ogień	A1
Czas wiązania: - początek - koniec	 ≥ 60 minut ≤ 180 minut
Obecność pęknięć w strefie 150 mm od cienkiego końca klina	brak
Uziarnienie: - odsiew na sicie o boku oczka kwadratowego 200 µm - odsiew na sicie o boku oczka kwadratowego 315 µm	 ≤ 1 % 0
Przyczepność do podłoża	≥ 0,25 N/mm^2
Wytrzymałość na zginanie	> 260 N
Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych	Patrz Karta Charakterystyki

Spoinowanie płyt

Przygotowanie podłoża

Wymagania dla konstrukcji z płyt gipsowo-kartonowych

- stabilne i dostatecznie sztywno zamocowane do podłoża lub rusztu. Zaleca się, aby spoinowanie płyt odbywało się po zakończeniu wszelkich prac mokrych w pomieszczeniach, przy stabilnej wilgotności i temperaturze otoczenia
- zamocowane z pozostawieniem szczeliny ok. 2 mm pomiędzy sąsiadującymi płytami
- dylatacja między płytami a elementami konstrukcyjnymi budynku powinna zapewniać powstanie rysy kontrolowanej

Wymagania dla krawędzi płyt gipsowo-kartonowych

- krawędzie płyt docinanych na budowie należy sfazować nożem lub strugiem pod odpowiednim kątem
- oczyszczone z kurzu i innych warstw mogących osłabić przyczepność,
- zagruntowane emulsją ATLAS GIPS GRUNTO-PRIM – w przypadku nadmiernej chłonności podłoża.

UWAGA: Gruntowanie jest obowiązkowe w przypadku spoinowania płyt z krawędziami fazowanymi w warunkach budowy lub remontu. Wszystkie elementy stalowe mogące stykać się z gipsem powinny być zabezpieczone antykorozyjnie.

Przygotowanie zaprawy

Materiał z worka należy wsypać do pojemnika z wodą (proporcje podane są w Danych Technicznych), pozostawić do całkowitego nasiąknięcia, na ok. 3–5 min, a następnie mieszać ręcznie lub mechanicznie (wiertarką z mieszadłem do gipsu) przez 1 do 2 minut. Przygotowaną masę wykorzystać w ciągu ok. 60 minut od przygotowania.

Wykonanie spoinowania bez użycia taśmy

Prace zaleca się prowadzić w dwóch etapach. W pierwszym zaprawę nakłada się poprzecznie do krawędzi płyt, bezpośrednio w przestrzeń pomiędzy sąsiadującymi płytami, dążąc do pełnego i jak najgłębszego jej wypełnienia na całej grubości płyt. Nadmiar zaprawy ściąga się i rozprowadza płynnym ruchem na całej długości spoiny. Tak wypełnione spoiny pozostawia się do stwardnienia powierzchni gipsu. W drugim etapie zaprawę z nowego zarobu ponownie nanosi się na spoinę i rozprowadza do uzyskania równej i gładkiej powierzchni. Ewentualne nierówności po wysuszeniu szlifować drobnoziarnistym papierem ściernym.

Wykonanie spoinowania z użyciem taśmy

Zaprawę nałożyć bezpośrednio w przestrzeń pomiędzy sąsiadującymi płytami, dążąc do pełnego i jak najgłębszego jej wypełnienia na całej grubości płyt. W świeżo nałożoną masę wcisnąć taśmę (siatkową, papierową) lub flizelinę, tak aby dokładnie i bez fałd przylegały do podłoża. Powierzchnię taśmy pokryć cienką warstwą gipsu i pozostawić do stwardnienia. Po stwardnieniu gipsu nałożyć drugą warstwę o szerokości większej niż poprzednia. W przypadku spoinowania płyt z krawędziami docinanymi na budowie, w celu odpowiedniego zlicowania z powierzchnią płyt, szerokość drugiej warstwy powinna wynosić min. 40 mm. Ewentualne nierówności po wysuszeniu zeszlifować drobnoziarnistym papierem ściernym.

Podczas wysychania spoiny zaleca się unikać bezpośredniego nasłonecznienia, przeciągów, intensywnego nagrzewania lub chłodzenia pomieszczeń oraz należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Zużycie

Średnio zużywa się ok. 0,50 kg na 1 mb połączenia płyt gipsowo-kartonowych. Zużycie zależy od grubości oraz kształtu i sposobu profilowania krawędzi płyt gipsowo-kartonowych.

Ważne informacje dodatkowe

- W przypadku płyt docinanych na budowie, montowanych jednowarstwowo lub w miejscach, w których warunki eksploatacji stwarzają możliwość powstawania dużych naprężeń (np. zabudowa poddaszy), zalecane jest wzmocnienie połączenia za pomocą taśmy z włókna szklanego, taśmy papierowej lub flizeliny.
- Zaprawę należy przygotowywać w czystych pojemnikach (resztki związanego gipsu skracają czas wiązania świeżej masy gipsowej).
- Płyt gipsowo-kartonowych nie można montować na podłożach narażonych na bezpośrednie działanie wilgoci.
- Wszystkie elementy stalowe, mogące stykać się z gipsem, powinny być zabezpieczone antykorozyjnie.
- Używać narzędzi ze stali nierdzewnej, które należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu.
- Należy chronić oczy i skórę. Przy bezpośrednim kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Materiał należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Nieprzestrzeganie ww. zaleceń może mieć wpływ na parametry użytkowe produktu.

Opakowania

Worki papierowe: 10 kg
Paleta: 1000 kg w workach 10 kg

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.
Data aktualizacji: 2014-05-26