

ATLAS FACHOWCA

Magazyn dla profesjonalistów

wydanie specjalne

numer 2 kwiecień 2018 (32) ISSN 2084-0241
Egzemplarz bezpłatny

www.atlasfachowca.pl



WŁÓKNA RÓŻNICA, KTÓRĄ WIDAĆ!



2X
PODWÓJNA MOC
WŁÓKIEN



Ceramika ATLAS



ATLAS PARTNER
**Wszystko
czego potrzebujesz
w jednym miejscu**



Punkty Partnerskie Atlas zapewniają:

- fachowe doradztwo
- specjalne promocje i rabaty
- szkolenia dla Fachowców
- szeroką gamę asortymentu oraz dostępność produktów

Znajdź Punkt Partnerski w Twojej okolicy

www.atlas.com.pl/atlas-pl/gdzie-kupic



Nowe kleje ATLAS

W wydaniu specjalnym „ATLASA fachowca”, które mają Państwo w ręku, prezentujemy dwa najnowsze kleje z oferty produktowej ATLAS.

Nowy sezon budowlany otworzyliśmy podwójną mocą włókien i polimerów, czyli nowymi produktami o wyjątkowych właściwościach. Przy ich tworzeniu kierowaliśmy się wymaganiami Wykonawców, aby produkty były dostosowane do Państwa potrzeb.

Zapraszamy do zapoznania się z naszym nowym produktem – klejem uelastycznionym OK!. Receptura kleju została wzmocniona technologią podwójnych włókien, dzięki czemu poszerza się zakres jego zastosowań (str. 6). Prezentujemy również klej, który jest znany niemal każdemu Wykonawcy, czyli wysokoelastyczny odkształcalny ATLAS PLUS – w nowej odsłonie. Opinie Wykonawców, którzy uczestniczyli w walidacjach nowego PLUSA, zamieszczamy w tym wydaniu (str. 18).

W wydaniu specjalnym znajdą Państwo też materiał poświęcony dużym i wielkim formatom płytek, które coraz częściej możemy spotkać w codziennej pracy Fachowców. Te formaty, choć piękne, wymagają sporego doświadczenia i precyzji, dzięki którym zarówno inwestor, jak i Wykonawca będą zadowoleni z efektu końcowego. Nasz artykuł powstał dzięki współpracy dwóch marek – ATLAS i Tubądzin (str. 28).

Życzymy miłej lektury!

Zespół redakcyjny

WŁÓKNA POLIPROPYLENOWE

ODPORNOŚĆ NA OBCIĄŻENIA
MECHANICZNE

ZWIĘKSZONA WYTRZYMAŁOŚĆ
NA ZGINANIE

REDUKCJA MIKROPEKNIĘĆ

WYSOKA ODPORNOŚĆ
CHEMICZNA

WŁÓKNA CELULOZOWE

SZEROKI ZAKRES TEMPERATURY
ZASTOSOWANIA

POPRAWA WŁAŚCIWOŚCI
APLIKACYJNYCH

WSPOMAGANIE REDUKCJI
SPŁYWU NA POWIERZCHNI
PIONOWEJ

ZWIĘKSZENIE STABILNOŚCI
OKŁADZINY NA POWIERZCHNI
POZIOMEJ

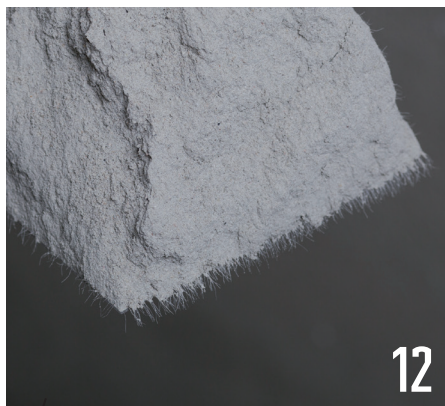
TECHNOLOGIA ŻELOWA

INNOWACJA ŻELU
KRZEMIANOWEGO

SZEROKI ZAKRES
ZASTOSOWAŃ

WYDŁUŻONY CZAS KOREKTY
OKŁADZINY

SZYBKIE I PEŁNE WIĄZANIE



Podwójna moc włókien w kleju ATLAS PLUS to wyznacznik jego jakości. Udowadniamy, że to jeden z najlepszych produktów klasy C2TE S1 na rynku.



Nowy PLUS już w sprzedaży! Prezentujemy wyniki testów, podczas których Wykonawcy mogli porównać nowego PLUSA z produktami od wiodących na polskim rynku producentów.



Jak się pracuje z płytkami dużego i wielkiego formatu? Oto relacja ze szkolenia zorganizowanego przez ATLAS i Tubądzin.

spis TREŚCI

- 6 **Technologia podwójnych włókien**
NOWY UELASTYCZNIONY KLEJ OK!
- 12 **Król jest tylko jeden**
UDOSKONALONA RECEPTURA PLUSA
- 18 **PLUS na budowie**
OPINIE WYKONAWCÓW, KTÓRZY PRZETESTOWALI
NOWEGO PLUSA W REALNYCH WARUNKACH
- 20 **Nasz Król – nowy PLUS**
WYNIKI TESTU KLEJÓW KLASY C2TE S1
- 28 **Duży i wielki format – praktyczne porady**
RELACJA WYKONAWCY ZE SZKOLENIA

ATLAS FACHOWCA

NAKLAD: 72 000 EGZ.
REDAKCJA „ATLAS FACHOWCA”
REDAKTOR NACZELNA: ANNA DURAJSKA
ZASTĘPCA: ANNA STOLAREK
ADRES: UL. KILINSKIEGO 2, 91-421 ŁÓDŹ
TELEFON: 42 631 89 28, 695 122 803
E-MAIL: REDAKCJA@ATLAS.COM.PL

KOLEGIUM MERYTORYCZNE:
Mariusz Garecki, Paweł Karpirski, Edyta Magnier-Janicka,
Magdalena Mróz

ZDJEŃCIA: SHUTTERSTOCK.COM, THINKSTOCKPHOTOS.COM,
MATERIAŁY WŁASNE

PROJEKT I REALIZACJA: WWW.AUDE.PL

Gazeta dystrybuowana jest bezpłatnie wśród aktywnych użytkowników Programu Fachowiec (przesyłających punkty) i portalu www.atlasfachowca.pl oraz uczestników szkoleń technologicznych ATLAS.

Wszystkie materiały są objęte prawem autorskim. Przedruki i wykorzystanie materiałów wyłącznie za zgodą redakcji. Redakcja zastrzega sobie prawo do skracania tekstów i zmiany tytułów nadesłanych materiałów. Redakcja nie odpowiada za treść reklam i materiałów promocyjnych.

Jeśli chcesz otrzymywać gazetę, zarejestruj się na portalu www.atlasfachowca.pl lub w Programie Fachowiec albo zapisz się na szkolenia.

WŁÓKNA - RÓŻNICA, KTÓRĄ WIDAĆ!



2X

PODWÓJNA MOC
WŁÓKIEŃ



Odbierz próbkę kleju
i poczuj RÓŻNICĘ*

* Wykaz punktów handlowych do odbioru próbek na www.atlas.com.pl (zakładka – Gdzie Kupić)
Próbki dostępne w punkcie od 10 maja. Akcja trwa do wyczerpania zapasów.

KLEJ OK!

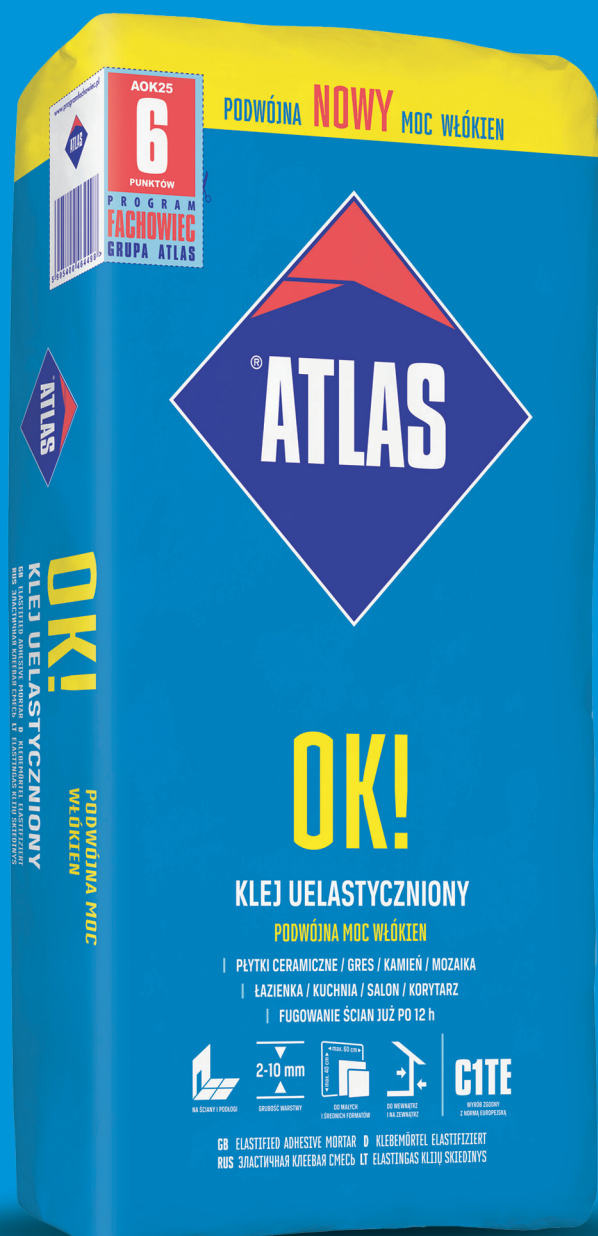
TECHNOLOGIA podw

WŁÓKNA
- RÓŻNICA, KTÓRĄ WIDAĆ!

OK!

KLEJ UELASTYCZNIONY

odповідź na podstawowe potrzeby
każdego Wykonawcy



Włókna to:

- ✓ siła
- ✓ bezpieczeństwo

22,99 zł*

*cena cennikowa netto za 25 kg

ójnych włókien

Wykonawcy cenią sobie dobre, sprawdzone produkty. Takie, które nie zawodzą, na których nauczyli się pracować. Doskonaląc swój warsztat, korzystają głównie z tych produktów, do których mają zaufanie, ostrożnie wybierają nowości.

PRZYGOTOWAŁA: **EDYTA MAGNIER-JANICKA** GRUPA ATLAS

Często są to produkty polecane przez kolegów z branży lub mentorów, którzy wprowadzali ich w specyfikę zawodu. Niemniej sprawdzone, od wielu lat dostępne na rynku produkty stale muszą podążać za wciąż rosnącymi wymaganiami Fachowców, a także zmieniającymi się trendami. Młodzi Wykonawcy szukają produktów uniwersalnych, ale i technologicznie zaawansowanych. Takich, które mają szerszy wachlarz zastosowań, są bardziej odporne na różne warunki panujące na budowie. ATLAS, jako lider rynku chemii budowlanej, uważnie wsłuchuje się w głosy Wykonawców i wciąż reaguje na zwiększające się potrzeby tej grupy. Dbając o Fachowców, którzy do codziennych prac potrzebują pewnego i sprawdzonego produktu, w podstawowej klasie C1TE, ATLAS wprowadził do oferty właśnie taki produkt. **OK! Klej Uelastyczniony to z pewnością najlepszy klej w swojej klasie.**

Postęp technologiczny w obszarze chemii i inżynierii materiałowej pozwolił na zastąpienie prostych materiałów nowoczesnymi materiałami syntetycznymi, np. polimerowymi i pochodzenia naturalnego.

Receptura kleju została wzmocniona technologią **podwójnych włókien ATLAS**, dzięki czemu poszerza się zakres jego zastosowań. Zapewnione jest bezpieczeństwo montażu okładziny oraz wzmocnione są parametry wytrzymałościowe zaprawy.



OK! w postaci suchej – z widocznymi włóknami – RÓŻNICA, KTÓRĄ WIDAĆ!

Klej OK! uzyskał pozytywne opinie od Wykonawców, którzy docenili jego parametry robocze, takie jak:

- + łatwiejsza aplikacja**
– maselkowatość zaprawy, szybkość nakładania
- + wysoka elastyczność kleju**
- + redukcja spływu i efektu zapadania się płytek**
- + szybsze wiązanie**
- + brak spękań zaprawy na etapie wstępnego wiązania**

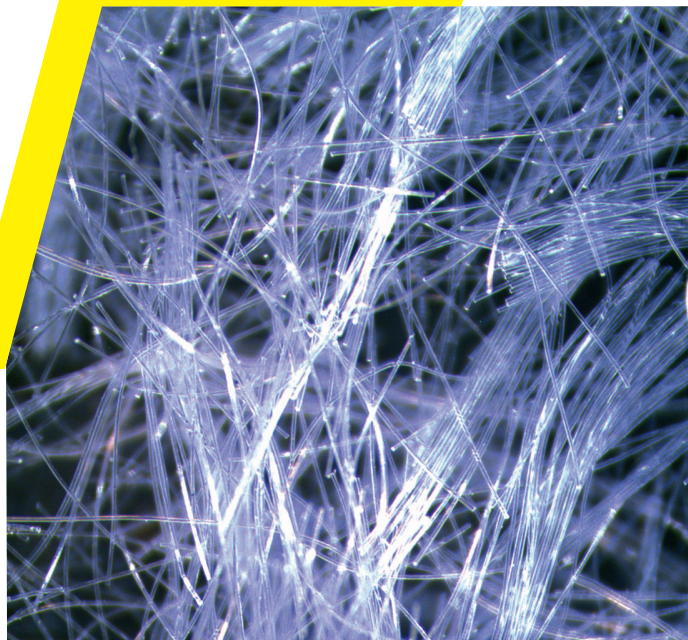


OK! po rozrobieniu; klej gotowy do aplikacji.

2X

PODWÓJNA MOC WŁÓKIEN

- ▶ bezpieczna aplikacja i wiązanie w podwyższonej temperaturze od +5 do +30°C
- ▶ łatwiejsza aplikacja
- ▶ wysoka elastyczność zaprawy
- ▶ redukcja spływu i efektu zapadania się płytki
- ▶ maksymalne wzmocnienie związanej zaprawy
- ▶ skuteczna redukcja spękań zaprawy na etapie wstępnego wiązania



WŁÓKNA POLIPROPYLENOWE

Odporność na obciążenia mechaniczne

Obecne w zaprawach cementowych włókna polipropylenowe **pełnią funkcję rozproszonego zbrojenia w strukturze masy, polepszają właściwości mechaniczne zaprawy, zwiększają wytrzymałość na zginanie i redukują mikropęknięcia**. W znacznym stopniu poprawiają odporność na obciążenia mechaniczne i trwałość związanej zaprawy, co pozwala na bezpieczne stosowanie kleju **OK!** np. na powierzchniach o stosunkowo wysokich obciążeniach, w ciągach komunikacyjnych i korytarzach. Włókna polipropylenowe są materiałem o wysokiej odporności na działanie kwasów, zasad oraz rozpuszczalników czy soli. Są hydrofobowe, praktycznie nienasiąkliwe, a dzięki temu odporne także na porażenie mikrobiologiczne.

Szeroki zakres temperatury zastosowania

Włókna celulozowe powstają w wyniku odpowiedniego przetworzenia materiałów roślinnych, takich jak: drewno, bambus czy trzcina, i poddania odpowiednim procesom mechanicznym oraz chemicznym pozwalającym na uzyskanie finalnego surowca w formie drobnych nitek. Mają szereg cech, które istotnie poprawiają właściwości układu cementowego, np. akumulują wodę konieczną do procesu hydratacji cementu. Regulują przez to gospodarkę wodą zarobową, co pozwala na bezpieczne montowanie okładziny w podwyższonej temperaturze – nawet do $+30^{\circ}\text{C}$. W sezonie letnim Wykonawcy często mierzą się z koniecznością montażu okładziny na nagrzanym podłożu. Dzięki dodatkowi włókien praca w tak wysokiej temperaturze jest możliwa. **Włókna wiążą wodę, dzięki czemu proces wiązania cementu jest całkowity, a zatem bezpieczny.** Nie dochodzi do mikropęknięć podczas wczesnej fazy wiązania zaprawy.



Bardzo wysoka przyczepność

Włókna pod wpływem wody stają się elastyczne i ciągliwe oraz zwiększają swoją objętość, co w istotny sposób wpływa na właściwości robocze zaprawy. Bardzo istotnie redukują spływ kleju i zwiększają stabilność okładziny na powierzchni pionowej. W zauważalny sposób **poprawiają właściwości aplikacyjne, konsystencję zaprawy, bezpośrednio wpływają na wydłużenie czasu otwartego i zwiększają zwilżalność podłoża.** Zaprawy zawierające włókna zapobiegają zbyt szybkiemu odciąganiu wody przez podłoże lub okładzinę, dzięki czemu po stwardnieniu uzyskują wyższe parametry techniczne, takie jak przyczepność czy wytrzymałość.

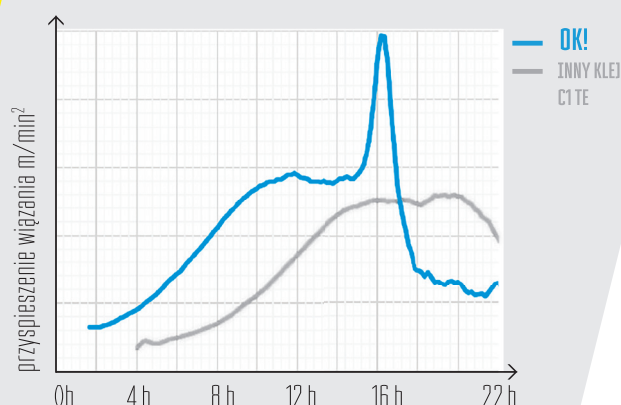
Korzyści płynące z zastosowania włókien

Wykorzystanie unikalnej kompozycji różnego typu włókien w **OK! KLEJ UELASTYCZNIONY** pozwala na:

- **Znaczącą poprawę parametrów roboczych** – łatwość aplikacji oraz podwyższenie stabilności płytek natychmiast po ich przyklejeniu do podłoża, możliwość stosowania **wszystkich rodzajów płytek** nawet o wymiarach 60 x 40 cm.
- **Zwiększenie bezpieczeństwa stosowania produktów** na różnych podłożach i aplikowanych w różnych warunkach temperaturowych.
- **Ograniczenie mikropęknięć**, które mogłyby wpływać niekorzystnie na trwałość zapraw eksploatowanych w warunkach zewnętrznych lub narażonych na oddziaływanie substancji agresywnych.
- **Podwyższenie parametrów wytrzymałościowych** (w tym wytrzymałości na zginanie), co umożliwia kompensację naprężeń powstających w podłożu, gwarantując tym samym dobrą przyczepność płytek. Daje to możliwość wejścia na okładzinę już po 12 godzinach.
- **Znaczne podwyższenie odporności na oddziaływanie dużych obciążeń eksploatacyjnych** (intensywny ruch pieszcy) oraz obciążeń udarowych (upadek ciężkich przedmiotów).
- **Zmniejszenie mikrorys powstających w podłożu w trakcie eksploatacji**, zapobieganie ich przenoszeniu na okładzinę ceramiczną lub kamienną.
- **Rozproszenie powstających naprężeń** przez układ różnego rodzaju włókien o zróżnicowanej długości zapewniających trwałość i skuteczność klejenia płytek.

JEDYNY KLEJ C1 DO WSZYSTKICH RODZAJÓW PŁYTEK O WYMIARACH 60 X 40 CM

PRZYSPIESZENIE WIĄZANIA KLEJU OK! W PORÓWNIANIU Z INNYM KLASY C1 W 21°C



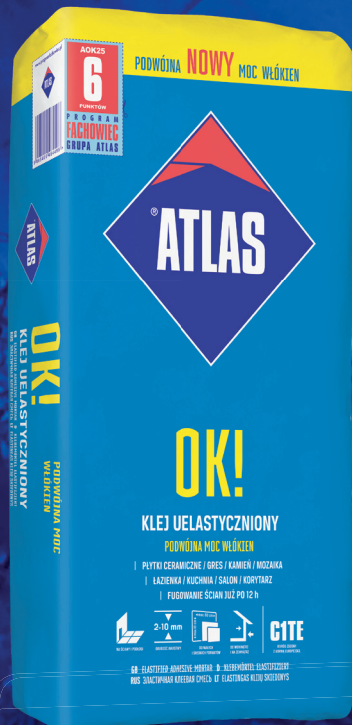
Wykres stworzony na podstawie wyników badania ultrasonograficznego. Obrazuje przyspieszenie wiązania kleju OK! w pierwszych 12 godzinach i zdecydowane przyspieszenie wiązania po 16 godzinach. Od samego początku wyraźnie widać przewagę OK! w porównaniu z innym klejem klasy C1TE. Już po 12 godzinach można rozpocząć fugowanie płytek na ścianach.

**NAJSILNIEJSZY
KLEJ KLASY C1TE**

OK!

RÓŻNICA, KTÓRĄ WIDAĆ!

2x
**PODWÓJNA MOC
WŁÓKIEN**



2x
**PODWÓJNA MOC
WŁÓKIEN
I POLIMERÓW**

Wyniki mówią same za siebie!

- ▶ **4,7** średnia ocena uzyskana z walidacji OK! i PLUSA
- ▶ **100** przeprowadzonych walidacji poligonowych
- ▶ **400** walidacji, które odbyły się na budowach
- ▶ **35 t** zwalidowanego produktu, co równa się położeniu **15 tys. m²**
- ▶ **350** Wykonawców, którzy przetestowali OK! i PLUSA
- ▶ **3-28°C** zakres temperatury aplikacji

NOWY PLUS

KRÓL JEST tylko je



2x

PODWÓJNA MOC
WŁÓKIEN I POLIMERÓW

nowy

PLUS

CZTES1

KLEJ WYSOKOELASTYCZNY ODKSZTAŁCALNY

Nowy
ATLAS PLUS
– cena bez zmian!

49,97 zł*

*cena cennikowa netto za 25 kg

den

Istnieje dosłownie kilka produktów, które są znane niemal każdemu Wykonawcy. Do tego grona należy jeden z najlepszych produktów klasy C2TE S1 na rynku – klej wysokoelastyczny odkształcalny ATLAS PLUS.

PRZYGOTOWAŁ: PAWEŁ KARPIŃSKI

Potrzeby rynku zmieniają się, a oczekiwania Wykonawców rosną. Klienci szukają produktów gwarantujących bezpieczeństwo, doskonale nakładających się i takich, które wybaczą budowlany pośpiech czy warunki panujące w trakcie prac. Nowa odsłona PLUSA wybacza... niemal wszystko.

Podwójna moc włókien

Zastosowana w kleju technologia to połączenie różnego rodzaju dodatków kształtujących parametry zaprawy. To specjalna kombinacja włókien – krótkich włókien celulozowych i długich włókien polipropylenowych.

Pierwsze z nich są nasiąkliwe i bardzo elastyczne. W kontakcie z wodą zarobową **polepszają właściwości robocze kleju, ograniczają spływ, umożliwiają nałożenie grubszej warstwy i wydłużają czas otwarty oraz żywotność zaprawy**. Zatrzymują w swojej strukturze wodę, co wpływa na efektywność procesu wiązania, a w rezultacie na finalną wytrzymałość produktu.

Włókna polipropylenowe **zmniejszają skurcz, ograniczając ewentualne spękania zaprawy na etapie wiązania**. Bezpośrednio wpływają zatem na zwiększenie parametrów wytrzymałościowych kleju. Ich obecność to rodzaj wzmocnienia struktury; pełnią funkcję zbrojenia rozproszonego. Włókna te są bardzo odporne na działanie większości środków chemicznych.



Ilość włókien w PLUSIE jest widoczna gołym okiem.

RÓŻNICA,
KTÓRĄ WIDAĆ!
ZOBACZ NASZE
WŁÓKNA

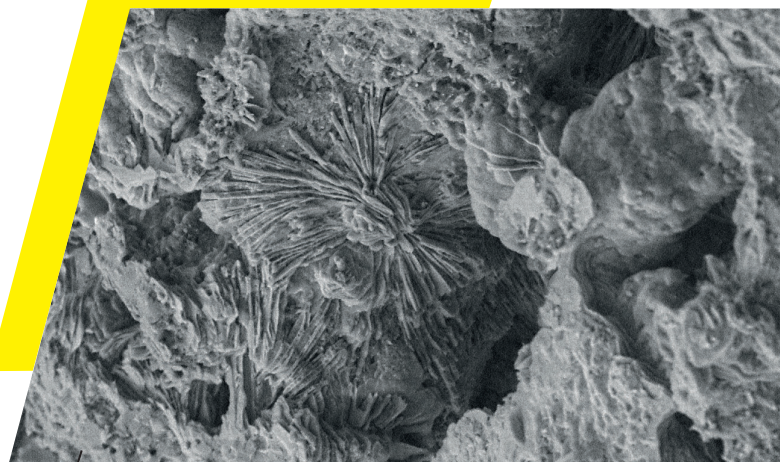
2X

PODWÓJNA
MOC WŁÓKIEN

Podwójna moc polimerów

W PLUSIE wykorzystana jest również technologia polimero-
wa, czyli wzmocnienie zaprawy dużą ilością spoiwa o po-
chodzeniu syntetycznym. Po dodaniu wody do kleju spoiwo
aktywuje się i zaczyna tworzyć trwałe i elastyczne wiązania.
Duża ilość polimerów pozwala stworzyć rozbudowaną siatkę
mikropołączeń. Ułatwia to aplikację i wpływa na parametry
związanej zaprawy. Kształtuje jej przyczepność do wszelkich
podłoży i okładzin, takich jak gres, szkło itp.

Do głównych zadań technologii polimerowej należy nadanie
wysokiej elastyczności i odkształcalności zaprawie cemen-
towej. To dzięki niej klej może być aplikowany na wyjątkowo
trudne podłoża, ponieważ jest w stanie przenosić naprę-
żenia ścinające na styku z podłożem. Umożliwia to monta-
ż wszelkich okładzin na powierzchniach ulegających
deformacjom pod wpływem obciążeń mechanicznych lub
termicznych, czyli w miejscach takich jak tarasy, elewacje,
powierzchnie z ogrzewaniem czy drewniane stropy. Kolejną
cechą polimerów jest wytworzenie wiązania do okładzin,
które ze swojej natury są niepodatne na uzyskanie przy-
czepności do zapraw cementowych, np. gładkie płyty ka-



Wyraźnie widoczne łańcuchy połączeń polimerowych
w wyschniętej zaprawie. To one są odpowiedzialne
za odkształcalność i przyczepność kleju (zdjęcie
skaningowe ATLAS PLUS – przybliżenie x 10 000).

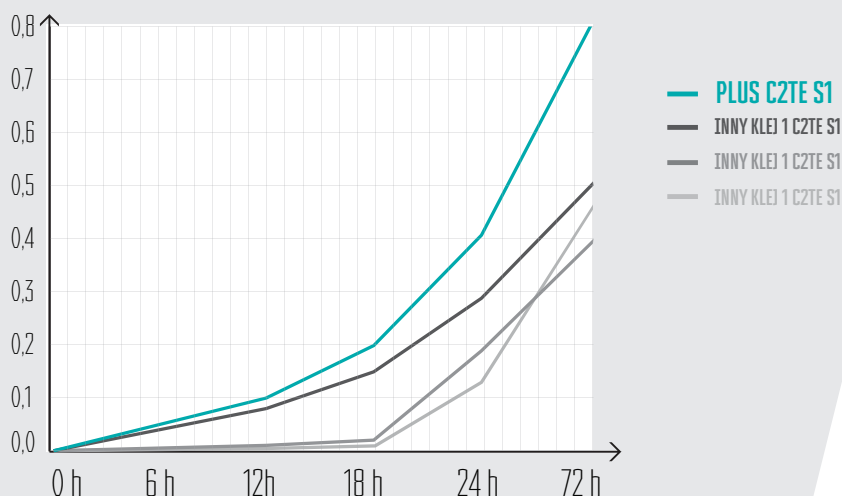
mienne, montaż „płytką na płytkę” czy klejenie do podłoży
niskonasiąkliwych. Spoiwo syntetyczne tworzy trwałe połąc-
zenie praktycznie z każdym rodzajem materiału i podłoża.

TEST

NAJWYŻSZA WARTOŚĆ POLIMERÓW W KLEJACH KLASY C2 ATLAS PLUS vs KONKURENCJA

Skoro zawartość polimerów od-
powiada m.in. za przyczepność
do niemal wszystkich materia-
łów, postanowiliśmy porównać
ilość żywicy w PLUSIE z innymi
produktami klasy C2TE S1 do-
stępnymi na rynku. Wielu wyko-
nawców uważa, że kleje o dużej
zawartości polimerów bardziej
brudzą ręce. Jest to prawda,
gdyż żywica lepiej przykleja
się do dłoni niż cement, a na
dodatek jest odporna na od-
działywanie wody, więc również
trudniej ją zmyć. Istnieją jednak
lepsze testy na sprawdzenie
tego parametru. Dobrym przy-
kładem jest próba przyczepno-
ści klejów do materiału wyjątko-
wo gładkiego i nienasiąkliwego,
np. szyby.

Wczesna adhezja do szkła w temperaturze 21 °C

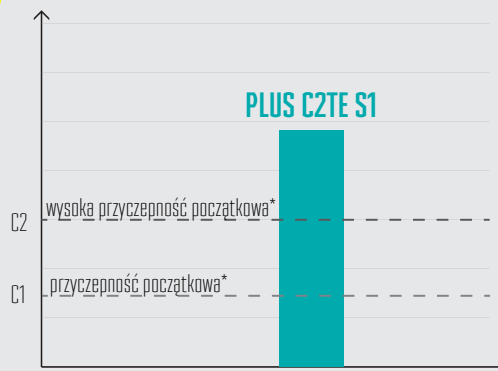


Wykres obrazuje przyrost przyczepności klejów w pierwszych trzech
dobach wiązania. Wyraźnie widać, że od samego początku adhezja
(przyczepność) PLUSA jest najwyższa. Po 18 godzinach jego prze-
waga nad pozostałymi produktami zdecydowanie rośnie. Po upływie
72 godzin jest niemal o 40% wyższa. Dzięki temu mamy gwarancję
bezpiecznego wiązania podłoży dla wszelkiego rodzaju płytek.

Silny i pewny

Nowy PLUS to prawdopodobnie najsilniejszy klej na rynku. Połączenie dwóch rodzajów spoiwa – cementowego i polimerowego – oraz dodatkowe zbrojenie włóknami nadaje mu doskonałą przyczepność. To niemal dwukrotnie więcej niż wymagania stawiane klejom klasy C2, czyli tym o podwyższonych parametrach, oraz ponad 3 razy większa przyczepność początkowa od normowej (wg PN-EN 12004). Takie parametry gwarantują stabilność zamontowania nawet największych formatów już w początkowej fazie prac. To również bezpieczeństwo klejenia w niekorzystnych warunkach, które mogą wystąpić na budowie, takich jak niska temperatura czy chłonność podłoża i płytek.

3 X WIĘKSZA PRZYPNOSPÓC POCZĄTKOWA!

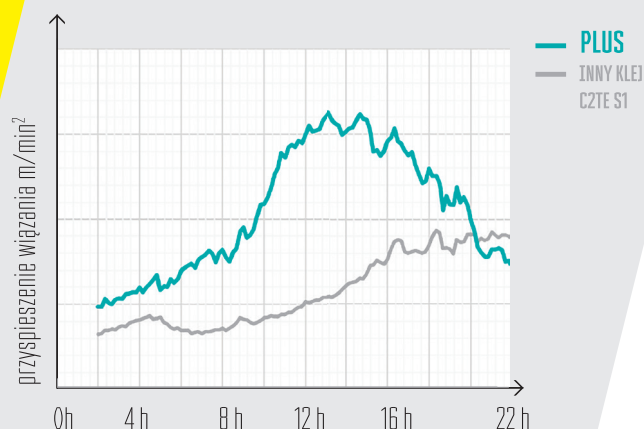


Doskonałe wiązanie w niskiej temperaturze

Cementowe zaprawy klejowe to produkty, w których kluczową rolę w trakcie wiązania odgrywa temperatura. Jeśli jest zbyt wysoka, wówczas kleje wiążą szybko. Może się okazać, że utracą wodę na tyle intensywnie, że będzie to wpływać na końcowe parametry zamontowanej okładziny. Przerwanie procesu hydratacji spowoduje znaczne osłabienie siły wiązania i zaprawa klejąca może nigdy nie osiągnąć w takich warunkach deklarowanych wielkości przyczepności. W przypadku temperatury niższej sytuacja jest odwrotna – zaprawa wiąże na tyle długo, że wejście na okładzinę lub fugowanie nie jest możliwe po upływie nawet 48 godzin. Im tempera-

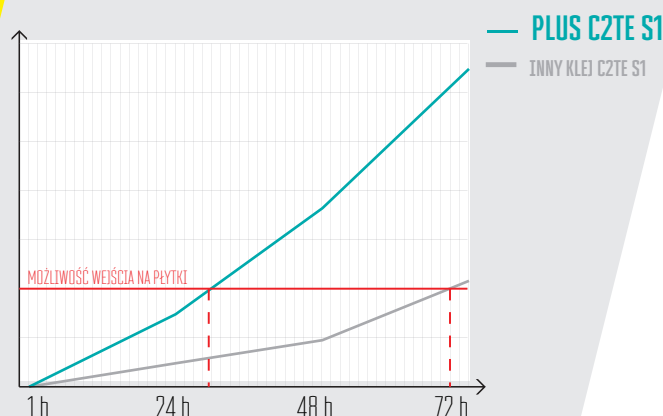
tura niższa, tym proces wiązania dłuższy. Z takimi sytuacjami mamy do czynienia późną jesienią i wczesną wiosną, kiedy temperatura w nocy może oscylować nawet blisko 0°C. Również w przypadku prac zimą w nowo budowanych, ale jeszcze niezasiedlonych domach panujące warunki są dalekie od „normowych”. Nowy PLUS to produkt zapewniający bezpieczeństwo we wszystkich warunkach. Specjalnie zmodyfikowana receptura pozwala na pracę w temperaturze do tej pory praktycznie uniemożliwiającej klejenie. Nawet w temperaturze poniżej 5°C można wejść na okładzinę i rozpocząć fugowanie już po 24 godzinach.

PRZYSPIESZENIE WIĄZANIA KLEJU PLUS W PORÓWNANIU Z INNYM KLASY C2 W 5°C



Wykres (opracowany na podstawie badań ultrasonograficznych) pokazuje przyspieszenie wiązania w temperaturze 5°C. Inny klej C2TE S1 wiąże ze stałym przyspieszeniem, natomiast PLUS wyraźnie „przyspiesza” w dwunastej godzinie wiązania.

PRZYPNOSPÓC W TEMPERATURZE 3°C



Te same kleje zostały poddane testom na przyczepność po 24, 48 i 72 godzinach (w temp. 3°C). Na wykresie zaznaczono czerwoną linią wartość przyczepności umożliwiającej bezpieczne wejście na płytki. Konkurencyjny klej osiągnął tę wartość dopiero po trzech dniach!

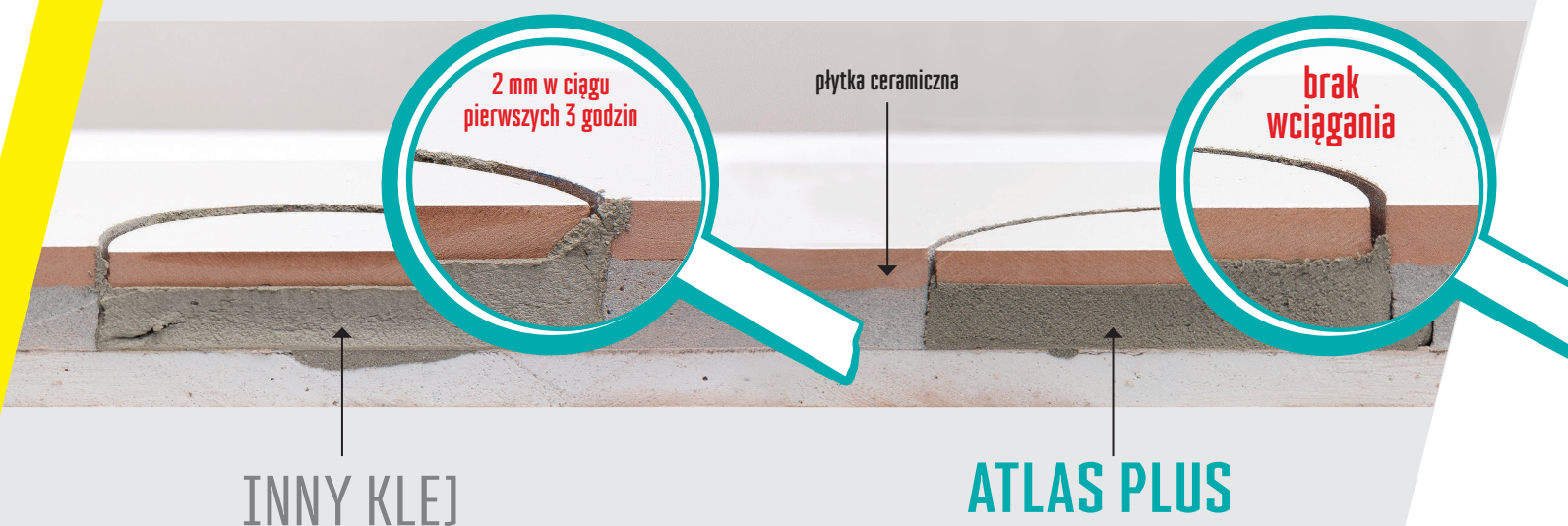
Plus nie wciąga

Jedną z naturalnych cech materiałów opartych na spoiwach cementowych jest skurcz występujący w trakcie ich wiązania. Produkty te zmieniają swoje wymiary liniowe, pojawiają się mikrorysy skurczowe, dwa klejone obok siebie elementy na warstwie o różnej grubości nie zachowują finalnie tej samej płaszczyzny. Zjawisko to występuje również w przypadku klejów. Zwane jest przez Wykonawców „klawiszowaniem”; mówi się też, że klej „wciąga”. Stanowi to duży problem, szczególnie gdy prace związane z układaniem płytek nie mogą być wykonane jednego dnia (np. w dużych pomieszczeniach lub „docinkach” przy ścianach czy w narożnikach). Kontynuując prace,

glazurnik licuje płytki z tymi położonymi wcześniej w celu uzyskania idealnie równego podłoża. Jeśli klej „wciągnie”, przed fugowaniem może się okazać, że powierzchnia nie jest równa. Co gorsza, jest to defekt wręcz niemożliwy do usunięcia. Opracowując nowego PLUSA, zwracano na ten aspekt szczególną uwagę. Receptura była wielokrotnie udoskonalana, aby w pełni wyeliminować to zjawisko. Zależało nam, aby był to produkt absolutnie bezpieczny i zapewniający najwyższy komfort pracy Wykonawcy. Nie tylko ten związany z doskonałą aplikacją, ale również z idealnym efektem końcowym, który będzie wizytówką dobrze wykonanej roboty.

TEST

WCIĄGANIE – ATLAS PLUS A KONKURENCJA



Dla zobrazowania zjawiska wciągania porównaliśmy dwa kleje – PLUS i inny klasy C2TE S1. Autorska metoda Działu Walidacji ATLASA polega na tym, że z płytki ceramicznej wycinane są dwa takie same krążki. Następnie płytka z otworami przyklejana jest do podłoża mineralnego – płytka taka będzie wzorcowym poziomem, do którego później porównamy efekt. Kolejnego dnia wycięte krążki wklejane są w otwory z wykorzystaniem różnych zapraw

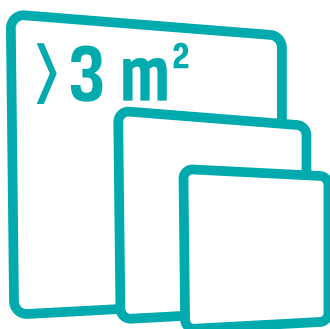
i licowane do jednego poziomu. Po 24 godzinach porównuje się poziomy krążków w stosunku do poziomu wzorcowego.

Na zdjęciu po lewej stronie wyraźnie widoczne jest niemal trzymilimetrowe „wciągnięcie” krążka po upływie 24 godzin. Co ciekawe, klej skurczył się o 2 mm w ciągu pierwszych 3 godzin wysychania.

Krążek wklejony na PLUSIE pozostał na tym samym poziomie.

Wszechstronność. Jeden produkt – wiele zastosowań

Ważną cechą PLUSA jest jego wszechstronność, która pozwala na klejenie okładzin wszelkiego typu: ceramiki, gresu, kamieni naturalnych czy okładzin szklanych. Ponadto daje **możliwość montażu płytek o wszelkich wymiarach – od mozaiki po płyty wielkoformatowe, o powierzchni nawet 3 m²**. Klej nie tylko stabilizuje tego typu okładziny. Dzięki zawartym włóknom i polimerom niweluje naprężenia wewnętrzne, wynikające z różnych elastyczności materiałów, z których zbudowane są płytki i podłoża. PLUS sprawdza się na niemal wszystkich podłożach, również narażonych na duże odkształcenia.



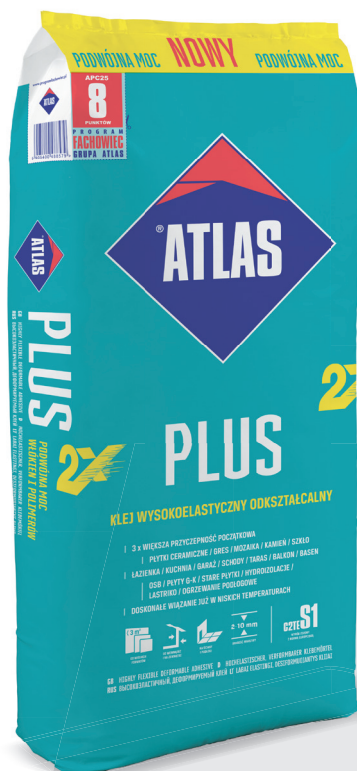
2x PODWÓJNA MOC WŁÓKIEN

- ▶ 3 x większa przyczepność początkowa
- ▶ płytki ceramiczne / gres / mozaika / kamień / szkło
- ▶ łazienka / kuchnia / garaż / schody / taras / balkon / basen
- ▶ OSB / płyty g-k / stare płytki / hydroizolacje / lastriko / ogrzewanie podłogowe
- ▶ wszystkie formaty, nawet powyżej 3 m²
- ▶ doskonałe wiązanie w niskiej temperaturze

TEST
PLUSAMARIUSZ
JERZYKOWSKI

ŁAZIENKA

Doceniłem łatwość
mieszania i aplikacji.
Dobrze trzyma się
narzędzi, fugowanie
następnego dnia,
nic dodać, nic
ująć – super.



Wasza opinia jest dla nas bardzo ważna, dlatego przez ostatnie lata udoskonaliliśmy recepturę PLUSA, aby dostosować go do najwyższych wymagań. Rozmawialiśmy z Wykonawcami z różnych regionów Polski i czytaliśmy opinie, aby dowiedzieć się, jakie są Wasze oczekiwania. Oto opinie Wykonawców, którzy przetestowali nowego PLUSA na budowie, w realnych warunkach.

PLUS
OPINIETEST
PLUSA

RAFAŁ SZELĄG

GARAŻ, PŁYTKI GRESOWE, ŁAZIENKA, MOZAIKA

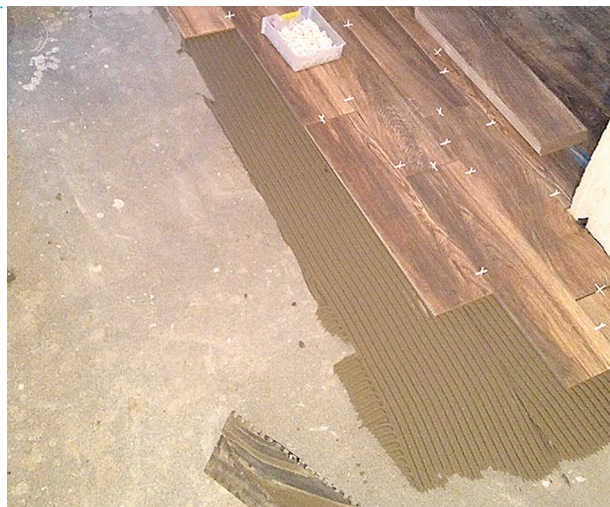
Klej przetestowałem jako rozplątny w garażu i w łazience przy mozaice. Konsystencja zależna od wody. Doceniam łatwość mieszania oraz magazynowania w workach foliowych, dzięki którym jest czysto na budowie. Ważna była dla mnie także możliwość skorygowania ewentualnego błędu po ułożeniu płytki nawet następnego dnia pracy.

TEST
PLUSA

ROBERT POPIELARZ

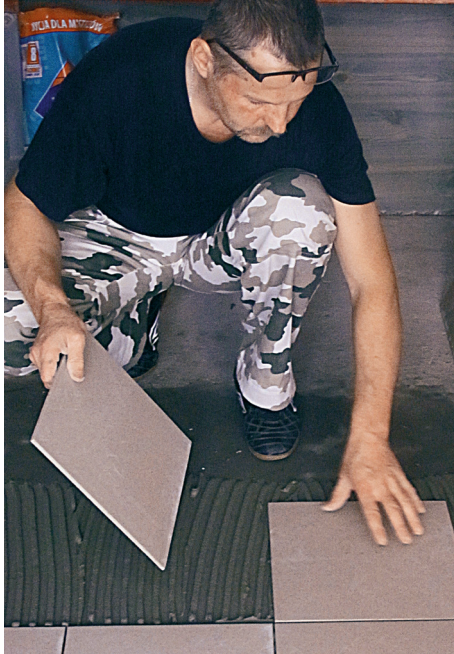
KORYTARZ, PŁYTKI GRESOWE

Klej testowałem w przedpokoju, rozrabiając go w następujących proporcjach: woda 7,25 l na posadzcę – idealna, przy 7,0 l – trochę opornie, dlatego do idealnego rozplątnu należy zwiększyć ilość wody. Nie ma problemów z czyszczeniem narzędzi – super! Wejście na podłogę było możliwe już po 12 godzinach od położenia.



TEST
PLUSAIRENEUSZ
OLESIŃSKIPOMIESZCZENIE
GOSPODARCZE

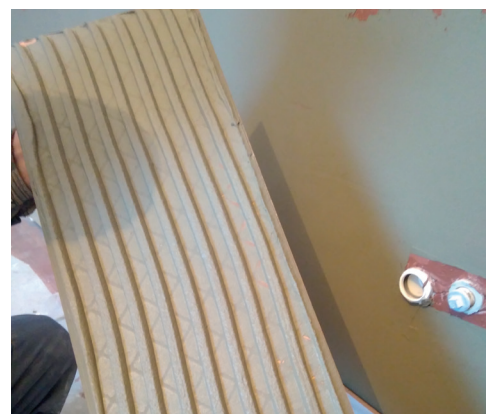
Najlepsza metoda kombinowana przy dolnej granicy wody zalewowej. Przy dolnej granicy wody zalewowej ciężka aplikacja. 5 godzin – długi czas gotowości do pracy. Łatwe czyszczenie narzędzi.

TEST
PLUSA

ROMAN RYBAK

ŁAZIENKA NA PODDASZU

Nowy PLUS ma znacznie krótszy czas w porównaniu ze swoją poprzednią wersją, bardzo dobrze się aplikuje, ma także niższe pylenie podczas mieszania. Możliwość szybszego wejścia na układane płytki z fugowaniem, dość dobry rozptyw, bardzo przyjemna konsystencja również przy aplikacji. Klej dużo słabiej pyli podczas urabiania, nie spada z pacy. Łatwe mycie narzędzi, super długi czas otwarty.



na budowie WYKONAWCÓW

TEST
PLUSA

SYLWESTER BIEGAŃSKI

BALKON, DUŻY FORMAT

Mimo niskiej temperatury, ale wysokiej wilgotności (jesień) klej nie naskórkował zbyt szybko, bez zastrzeżeń. Klej bardzo dobrze się mieszał i nie było problemu z korygowalnością płytek mimo dużych wymiarów (120 cm x 120 cm). Najważniejsze zalety to: łatwość aplikacji oraz możliwość pracy przy dużej wilgotności.

TEST
PLUSA

PAWEŁ MAŁCZYK

POMIESZCZENIE BIUROWE, GRES

Naskórkowanie po 25 minutach – rewelacja! Klej jest trochę za gęsty (jak dla mnie powinno być zdecydowanie więcej wody do uzyskania odpowiedniej konsystencji), to naskórkowania nie było. Bardzo dobrze się myje narzędzia, pacę i kielnię oraz kalfas. Klej miał taką samą konsystencję przez cały czas pracy.



NASZ KRÓL – nowy

Klej ATLAS PLUS jest z Wami już od 25 lat. Od zawsze służył jako klej na trudne podłoża, a na niełatwych i wymagających budowach niejednokrotnie można było usłyszeć rekomendację: „Tutaj sprawdzi się tylko PLUS”. Przyszedł jednak czas na modyfikację jego receptury.

PRZYGOTOWAŁA: ANNA DURAJSKA

Inicjatorami zmian w recepturze PLUSA staliście się Wy sami. Stawiliśmy czoła sugestiom (głównie dotyczącym wiązania i wciągania) i... udoskonalliliśmy PLUSA, tak aby nie tylko się Wam z nim dobrze pracowało, ale też, aby zyskał idealne parametry techniczne. I stało się! Powstał produkt, który według Was spełnia wszystkie oczekiwania wobec kleju klasy S1. Dowód? Wyniki testów, przeprowadzonych przed pojawieniem się kleju na rynku, oraz opinie docierające do nas po wprowadzeniu go do sprzedaży. Jeden z testów odbył się na poligonie doświadczalnym w Dąbrowie Górniczej.

Zaprosiliśmy do niego 10 doświadczonych Wykonawców – Praktyków:

- ▶ zgłaszających uwagi do parametrów PLUSA, którzy mogli sprawdzić, czy zmiana w recepturze przyniosła zadowalający efekt,
- ▶ pracujących na klejach innych marek niż ATLAS – przywiązanych do swoich ulubionych produktów,
- ▶ stosujących PLUSA na co dzień, aby dzięki testom mogli porównać parametry dwóch receptur.

Do testów przygotowaliśmy próbki z klejami odkształcalnymi o zwiększonych parametrach przyczepności (klasa C2TE S1), pochodzącymi od wiodących na polskim rynku producentów. Wyroby były zapakowane w szare worki, oznaczone symbolami A, B, C, aby testujący nie sugerowali się marką przy przyznawaniu oceny. Jednym z klejów był nowy ATLAS PLUS.

O tym, pod którą próbką ukryliśmy PLUSA i jakie produkty konkurencji były testowane, Wykonawcy dowiedzą się z tego artykułu. Podczas walidacji i po jej zakończeniu żaden z nich nie uzyskał informacji na temat wykorzystanych klejów.



Sprawdzanie wciągania kleju.

PLUS

WYKONAWCY
SPRAWDZILI,
OCENILI,
PORÓWNAŁI

W TESTACH WZIĘLI UDZIAŁ: **TOMASZ WZIĄTEK, MARCIN ROMAŃSKI, PRZEMYSŁAW MICHAŁCZYK, LUCJAN PSTRĄGOWSKI, MARIUSZ CHMIEL, PIOTR DOBRZAŃSKI, DAMIAN MITORSKI, KRZYSZTOF WÓJCIK, JACEK WŁODARSKI, MARCIN ANTOSIK.**

2X

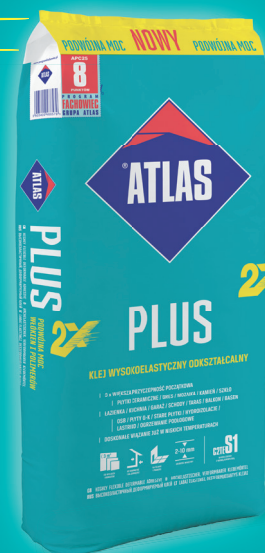
**Nowy PLUS
jest już
w sprzedaży!**

Nową recepturę PLUSA
możecie przetestować sami.
Przygotowaliśmy dla Was:

- + ponad 20 tysięcy wiader z próbką kleju, które otrzymacie w punkcie sprzedaży (więcej informacji znajdziecie na stronie 5)
- + konkursy, w których do wygrania są wysokiej jakości spodnie glazurnicze.

Informacji o konkursach
szukajcie na profilu
FB ATLASA, na stronie
www.atlas.com.pl

oraz w kolejnych
numerach magazynu.



BADANE parametry

Każdy z parametrów testowanego kleju został oceniony przez Wykonawców w skali od **1 (najgorzej)** do **5 (najlepiej)** w następujących kategoriach:

- ✓ parametry robocze,
- ✓ wciąganie,
- ✓ wiązanie kleju po 12 godzinach.



Próbki gotowe do testowania.

Przygotowanie i aplikacja kleju

Ocena tych parametrów umożliwia podjęcie decyzji o wyborze najlepszego kleju pod kątem parametrów roboczych – wygody pracy na budowie.

Na tym (początkowym) etapie testów Wykonawcy sprawdzali: pylenie, mieszanie I i II, rozrabianie, konsystencję kleju po rozrobieniu i po 60 minutach, korygowalność, rozplływ, spływ, czepność, naskórkowanie, czas otwarty. Podczas **aplikacji** Wykonawcy zwracali uwagę na plastyczność masy, rozprowadzanie kleju, zachowanie się masy pod pacą. „Masełkowaty” – tak najczęściej określano próbkę A. Wielu zwolenników miały również próbki B i C, ponieważ jedni wolą aplikować kleje rzadsze („lubię rzadsze kleje” – padało podczas testów), a inni bardziej gęste, ale takie, które „nie zrywają się”, „nie są toporne”. Równie ważnymi jak aplikacja parametrami są **naskórkowanie**, czyli maksymalny czas, po jakim klej przestaje

brudzić (zastyga), oraz **czas otwarty**, czyli okres, po jakim istnieje jeszcze możliwość klejenia płytki. **Próbka kleju A** po oderwaniu płytki i ponownej próbie przyklejenia okazała się rewelacyjna – uzyskała ocenę **4,8** (próbka B – 1,7; próbka C – 3,3). „Super dużo kleju na płytce”, „Można jeszcze kleić”, „Szybko złapał klej ponownie” – takie opinie padały przy ocenie próbki A. Równie wysoko oceniono **naskórkowanie** („długi czas otwarty”, „jak najbardziej na korzyść”), dzięki czemu to klej A okazał się faworytem.

ZSUMOWANE ŚREDNIE OCENY WSZYSTKICH PARAMETRÓW ROBOCZYCH:

Próbka **A** – **4,3**

Próbka **B** – 3,4

Próbka **C** – 3,6



Testy uwzględniały zarówno mały, jak i duży format płytek.



Po przyklejeniu dużej płytki Wykonawcy oceniali spływ.

Wciąganie kleju

Badanie pozwoliło udzielić odpowiedzi na pytania, który klej nie wciąga i przy zastosowaniu którego kleju przerwy technologiczne nie wpływają na dopasowanie płytek.

Jak to sprawdziliśmy? W płytce zostały wycięte trzy krążki, a w ich miejsce zaaplikowano kleje o warstwach odpowiedniej grubości (maksymalnie 1 cm). Następnie w te miejsca wklejono krążki. Po 4 godzinach Wykonawcy sprawdzili, jak wciągnął zastosowany świeży klej. W im mniejszym stopniu krążek się zapadał, tym lepiej dla kleju. Najmniejsze wciąganie miał klej A – 0,46 mm, B – 0,58 mm, a największe C – ponad 1 cm (nieakceptowane przez Wykonawców).

ZSUMOWANE ŚREDNIE OCENY WCIĄGANIA:

Próbka **A** – 4,8 Próbka **B** – 3,6 Próbka **C** – 2,1



Mieszanie było jednym z ocenianych parametrów.



Sprawdzanie wciągania kleju.

Wiązanie kleju po 12 godzinach

Dzięki badaniu można było odpowiedzieć na pytania, który klej najszybciej wiąże i przy zastosowaniu którego kleju najszybciej możemy wejść na okładzinę i rozpocząć fugowanie.

Jak to sprawdziliśmy? 12 godzin wcześniej trzy próbki wyrobów zostały przygotowane w proporcjach mieszania wody według najniższej deklarowanej przez producenta ilości. Probki były przechowywane na zewnątrz w niskiej temperaturze (ok. 5°C) oraz wewnątrz (ok. 20°C). Po 12 godzinach od rozrobienia Wykonawcy, dotykając próbki, oceniali stopień utwardzenia kleju. Najtwardsza okazała się próbka A, natomiast próbki B i C były jeszcze „żywe”, podlegały odkształceniom.

ZSUMOWANE ŚREDNIE OCENY WIĄZANIA:

Próbka **A** – 4,8 Próbka **B** – 2,9 Próbka **C** – 2,0



Ocena wiązania kleju.

Wyniki! NOKAUT! 10/10 Wykonawców wybrało próbkę A

A Nowy ATLAS PLUS

B Mapei Keraflex Extra

C Sopro No.1 (400)

Porównanie parametrów technicznych klejów*

	ATLAS PLUS	MAPEI KERAFLEX EXTRA	SOPRO No.1
PODSTAWOWE INFORMACJE			
Wielkość opakowania	5, 10, 20, 25 kg	25 kg	25 kg i 5 kg
Rodzaj opakowania	folia	papier	papier
DANE TECHNICZNE			
Grubość warstwy	2–10 mm	do 10 mm	do 5 mm
Czas otwarty	> 30 min	> 30 min	30 min
Spoinowanie	16 ściana/ 24 podłoga	4–8 ściana/ 24 podłoga	24 h
Czas zużycia	ok. 4 h	powyżej 8 h	ok. 4 h
Minimalna temperatura stosowania	od +1°C	od +5°C	od +5°C
Pełne obciążenie eksploatacyjne	ok. 14 dni	14 dni	3 dni / 28 dni
DO JAKICH FORMATÓW			
Mały i średni format płytek (< 0,1 m ²)	+	+	+
Duży format płytek (< 0,25 m ²)	+	+	+
Wielki format płytek (> 0,25 m ²)	+	brak informacji w KT	+
Megaformat płytek powyżej 3 m ²	+	brak informacji w KT	brak informacji w KT
Płyty gresowe typu slim	+	brak informacji w KT	+
DO JAKICH MATERIAŁÓW			
Glazura, gres porcelanowy	+	+	+
Gres laminowany	+	brak informacji w KT	brak informacji w KT
Kompozyty	+	brak informacji w KT	brak informacji w KT
Terakota, klinkier, mozaika ceramiczna	+	+	+
Mozaika szklana	+	brak informacji w KT	+
Płytki szklane	+	brak informacji w KT	brak informacji w KT
Marmury i kamienie naturalne niewrażliwe	+	brak informacji w KT	+
ZASTOSOWANIE			
Płytką na płytkę	+	+	+
Balkony, tarasy i schody zewnętrzne	+	+	+
Elewacje	+	brak informacji w KT	+
Zbiorniki na wodę pitną	+	brak informacji w KT	brak informacji w KT
Baseny, sauny i spa	+	+	+
Ogrzewanie podłogowe	+	+	+
Budownictwo mieszkaniowe i przemysłowe	+	+	+
TRUDNE PODŁOŻA			
Istniejące płytki	+	po zagruntowaniu	po zagruntowaniu
Tynki gipsowe	po zagruntowaniu	brak informacji w KT	+
Podkład suchy z płyt gipsowych	po zagruntowaniu	brak informacji w KT	po zagruntowaniu
Hydroizolacje	+	+	+
Powłoki malarskie związane z podłożem	po zagruntowaniu	po zagruntowaniu	brak informacji w KT
Panele izolacyjne	po zagruntowaniu	brak informacji w KT	brak informacji w KT
Szkło	+	brak informacji w KT	brak informacji w KT
Metal	po zagruntowaniu	brak informacji w KT	brak informacji w KT

**MOCNE
OPAKOWANIE** !

odporność
opakowania
na warunki
atmosferyczne

**NISKA
TEMPERATURA** !

możliwość
stosowania
w niskiej
temperaturze

**WIELKI
FORMAT** !

do wielkiego
formatu,
nawet
120 x 240 cm

**WYJĄTKOWE
ZASTOSOWANIE** !

możliwość
zastosowania
w zbiornikach
na wodę pitną

*Na podstawie kart technicznych dostępnych w Internecie z 22 marca 2018 roku

OPINIE Fachowców



MARCIN ROMAŃSKI

Lepszy niż do tej pory stosowane kleje innych marek

Wybrałem próbkę A. Klej dobrze się kładzie, jest przyjemny w pracy. Miał wystarczająco długi czas otwarty. Kiedyś stosowałem ATLAS PLUS, a ostatnio głównie Mapei. Teraz chyba wiem, że będzie inaczej. Ma dobry czas schnięcia, czepność, spływy. Nadaje się do szybkiego montażu chłonnej płytki. Nie widzę wad.



PIOTR DOBRZAŃSKI

Jest lepiej, niż było

Kiedyś stosowałem PLUSA, ale zrezygnowałem, ponieważ mocno brudził ręce (wyżerał). Zacząłem stosować ATLAS Geoflex. Na testach wybrałem, nie wiedząc, że to nowy PLUS, próbkę A, ze względu na maselkowatość, najlepszą przyczepność, świetne wiązanie. Doceniam też to, że szybko się mieszał.



DAMIAN MITORSKI

Wiele korzyści z nowej receptury

Stosuję PLUSA od lat. Nowa receptura PLUSA jest OK. Łatwo i szybko się miesza, łatwo się aplikuje. Przyjemny w pracy. Długi czas otwarty – klej później tęższe, ale ma bardzo dobre wiązanie, najlepsze ze wszystkich klejów. Nie wciągał jak inne kleje. Według mnie klej dzięki zmianie receptury wiele zyskał.

Porównanie cen

CENA CENNIKOWA NETTO (OPAKOWANIE 25 KG)		CENA BRUTTO* (OPAKOWANIE 25 KG)	
ATLAS PLUS:	49,97 zł	ATLAS PLUS:	51,30 zł
Sopro No.1:	99 zł**	Sopro No.1:	68,10 zł
Mapei Keraflex Extra:	47,50 zł	Mapei Keraflex Extra:	55,02 zł

*Średnia cena na podstawie cen z 10 hurtowni z całej Polski

**Odbiór pełnopaletowy

Dziękujemy za udział w testach wszystkim uczestnikom!
Dołącz do ekipy testujących Wykonawców i sprawdź nasze produkty!
Skontaktuj się z Działem Walidacji:
testy@atlas.com.pl

TECHNOLOGIA ŻELOWA ATLAS



ULTRA GEOFLEX
Wysokoelastyczny
odkształcalny klej żelowy



GEOFLEX BIAŁY
Wysokoelastyczny
klej żelowy



GEOFLEX
Wysokoelastyczny
klej żelowy

**SPECJALNA MIESZANINA MINERAŁÓW
TWORZY ŻEL KRZEMIANOWY
AKUMULUJĄCY DUŻĄ ILOŚĆ WODY,
DZIĘKI KTÓREJ KLEJE Z RODZINY
GEOFLEX UZYSKUJĄ UNIKATOWE
WŁAŚCIWOŚCI:**

- dwie wody zarobowe: możliwość dostosowania konsystencji do własnych potrzeb
- wyjątkowa łatwość aplikacji
- możliwość stosowania w wysokich temperaturach - nawet do +35°C
- idealny rozplływ kleju pod płytką
- bezpieczne wiązanie w ekstremalnych warunkach aplikacji i na trudnych podłożach

TECHNOLOGIA ŻELOWA

ATLAS

Idea zastosowania układu żelowego opiera się na wykorzystaniu specjalnych mineralnych dodatków sorpcyjnych w klejach do płytek. Zastosowane minerały to drobne kryształy ułożone względem siebie warstwowo. Woda w kontakcie z tymi minerałami wchodzi pomiędzy ich kolejne warstwy, tworząc tzw. strukturę „kanapkową” (dwie warstwy kryształów są przełożone warstwą wody). Woda, która wejdzie w taką strukturę, zostaje uwięziona wewnątrz zaprawy i tworzy żel, zapewniając wyjątkowe właściwości robocze. **Żel krzemianowy zdecydowanie zwiększa zakres wody zarobowej potrzebnej do przygotowania zaprawy klejowej.** To nie tylko brak ryzyka związanego z tzw. przelaniem wody, ale przede wszystkim możliwość kształtowania parametrów roboczych dostosowanych do potrzeb związanych z zastosowaniem oraz do preferencji użytkownika. Każdy klej z technologią żelową ATLAS może być przygotowany jako zaprawa o ograniczonym spływie, gwarantująca przyklejanie okładziny od góry bez konieczności podparcia, ale również jako klej rozpliwny, zapewniający doskonałe wypełnienie pod nawet największymi formatami, bez zjawiska zapadania pod dużym ciężarem płytek.

Technologia żelowa ATLAS odpowiada za uniwersalność i wszechstronność zastosowań. **Kleje mogą być stosowane na najtrudniejszych podłożach.** Zakres zastosowania zapraw, w których zastosowano tę technologię, obejmuje również pełne spektrum rodzajów i wielkości okładziny, płytek z kamienia naturalnego, okładzin wrażliwych na przebarwienia oraz płytek o największych formatach.

GŁÓWNE ZALETY TECHNOLOGII ŻELOWEJ ATLAS:

- możliwość dostosowania konsystencji do potrzeb i indywidualnych preferencji wykonawcy poprzez dozowanie wody w zdecydowanie szerszym zakresie niż w przypadku tradycyjnych klejów cementowych,
- bezpieczeństwo przyklejania okładzin na podłożach narażonych na bezpośrednie nasłonecznienie w trakcie wykonywania prac, jak i podczas wiązania zaprawy, np. na wystawionych na ekspozycję słoneczną tarasach czy balkonach,
- doskonała reologia, a co za tym idzie – łatwość nakładania i wyjątkowe parametry robocze,
- uzyskanie pełnego rozpliwu kleju nawet pod dużą płytką, co poprawia przyczepność i trwałość zamocowania okładziny,
- możliwość bezpiecznego przyklejania okładzin każdego typu – zarówno nasiąkliwych, jak i nienasiąkliwych.



WSZYSTKIE
PŁYTKI
ROZMIARY
PODŁOŻA
ZASTOSOWANIA

DUŻY I WIELKI FORMAT

praktyczne porady



KRZYSZTOF GRZYBAK

NICK NA PORTALU: KRZYSIEK76



Duży i wielki format okładzin ceramicznych jest coraz częściej spotykany w codziennej pracy Fachowców. Choć piękny, wymaga jednak sporego doświadczenia i precyzji, dzięki którym zarówno inwestor, jak i wykonawca będą zadowoleni z efektu końcowego. Istotę związanych z nim prac przybliży nasz artykuł, który powstał dzięki współpracy dwóch marek – ATLAS i Tubądzin.

CZYM JEST DUŻY / WIELKI FORMAT?

Każdy z producentów za duży / wielki format uznaje inne wymiary płytek. Mogą one mieć zarówno wymiary 23 x 150 cm, jak i 40 x 60 cm. Nie ma oficjalnej definicji dotyczącej wymiarów dużego / wielkiego formatu.

Wizja lokalna na inwestycji jako podstawa wyceny prac

W przypadku płytek o dużym i wielkim formacie niezbędne są spotkanie z inwestorem i ocena miejsca pracy. Wycena, a tym bardziej przyjęcie realizacji, nie powinna odbywać się przez telefon czy e-mail. Zapoznanie się z warunkami, w jakich przyjdzie nam pracować, w tym z możliwościami: przygotowania wszystkich materiałów (rozrobienie kleju, ustawienie stołu roboczego), docinania płytek, nakładania kleju, transportu przygotowanej do przyklejenia okładziny, manewrowania nią oraz przygotowania podłoża do prac są niezwykle ważne. Wszystko to powinniśmy ustalić, zanim podejmiemy się wykonania usługi.

Oceniając miejsce potencjalnego układania płyt, warto już na wstępie dokonać sprawdzenia poziomów i pionów

powierzchni łątą (2 m.b.) we wszystkich możliwych płaszczyznach i zbadać stopień równości.

Jakiegokolwiek nierówności będą mieć negatywny wpływ na jakość wykonanej usługi, np. spowodują odkształcanie czy uszkodzenia ułożonych płyt. W przypadku dużych odchyleń (odchyły powierzchni posadzki powinny się mieścić w normach, czyli nie przekraczać 3 mm na 2 m.b. i 5 mm na całej długości pomieszczenia) warto dla bezpieczeństwa swojego i inwestora zrezygnować z realizacji opartej na dużym formacie. Można też zdecydować się na ponowne przygotowanie powierzchni.

Ocena stanu podłoża to także bardzo ważny element poprzedzający przystąpienie do pracy.

Transport płyt wielkoformatowych

Specyfika wielkoformatowych okładzin ceramicznych wymaga specjalnego traktowania w transporcie. Odpowiednie przewożenie i sposób składowania są niezwykle istotne i konieczne w celu zachowania płytek w całości. Dla bezpieczeństwa okładzin z reguły transportuje się je w drewnianych skrzyniopaletach, których załadunek odbywa się poprzez wykorzystanie wózka widłowego oraz na stojakach w kształcie litery L – wykorzystywanych do transportu szkła. Przystępując do kosztorysowania realizacji dla inwestora,

warto przemyśleć, gdzie układane będą płytki i jak znajdą się np. na czwartym piętrze. Wnoszenie pojedynczych sztuk jest nie tylko czasochłonne, ale też naraża okładzinę na uszkodzenie. Dlatego warto pomyśleć np. o podnośniku, który dostarczy zamówione przez inwestora okładziny np. na wysokość czwartego piętra.

Bardzo ważne! Składując płyty dużego formatu / wielkiego formatu, musimy pamiętać o podparciu ich na całej długości!

Przygotowanie materiału

Przygotowanie okładziny wielkoformatowej do układania powinno poprzedzać dokładne jej obejrzenie. Czynność ta konieczna jest w momencie dostarczenia płyt do inwestora, przed ich wniesieniem na wyższe kondygnacje. Sprawdzenie musi obejmować stan płytki – ocenę widocznych zarysowań, zmatowień, a przede wszystkim widocznych uszkodzeń krawędzi, które podczas transportu płytki (poprzez jej naprężenie wynikające z odkształcenia) spowodują pęknięcia i duże koszty.

ETAPY PRZYGOTOWANIA PŁYT WIELKOFORMATOWYCH DO UKŁADANIA:

1. Ocena wizualna stanu płytek po dostarczeniu w miejsce inwestycji – sprawdzenie pod kątem jednorodności struktury płyty.
2. Ocena płaskości powierzchni.
3. Ocena prostoliniowości okładziny.
4. Określenie metody transportu płyty do miejsca realizacji: przy użyciu przyssawek lub w bezpieczniejszy sposób – z wykorzystaniem ramy.

Przygotowanie powierzchni pod duży format i przyklejanie okładzin



1

Wyjmujemy okładzinę z opakowania zbiorczego i układamy na stole roboczym. Raz jeszcze oceniamy stan powierzchni i krawędzi płyty pod kątem uszkodzeń mechanicznych. Bardzo ważne jest, aby stół roboczy tworzył idealną płaszczyznę, dzięki czemu płytka całą swoją powierzchnią będzie leżała na stole. W tym celu musimy sprawdzić powierzchnię stołu łąką, podobnie jak sprawdzamy posadzkę, i ewentualnie odpowiednio go wyregulować. Ważne jest także, aby stół był węższy niż płytka o ok. 10 cm z każdej strony – ułatwi nam to późniejsze przecinanie płytki na pół po długości.

2

Wykorzystując wodę i gąbkę albo miękką szmatkę, usuwamy kurz, a w zasadzie pobiałkę – jest to specjalna warstwa materiału (przypominająca mąkę) наносzona na wewnętrzną stronę płytki po to, aby w procesie wypalania nie przywierała do rolek pieca. Zmywanie powinno odbywać się dobrze wyciśniętą gąbką – tak aby na powierzchni nie pozostawały plamy wody.



3

Rozrabiamy klej zgodnie z instrukcjami, przestrzegając wartości związanych z wodą zarobową! Na zdjęciu: użycie kleju klasy C2TE S1 ULTRA GEOFLEX.



4

Przystępujemy do wykonania warstwy kontaktowej z kleju na płytce – klej nakładamy bardzo cienko, czyli „na ostro”. W kolejnym etapie rozprowadzamy go na płytce – częścią grzebieniową pacy наносimy klej równolegle do krótszego boku płytki – 100% wypełnienia pod płytką.



5

Przystępujemy do wykonania warstwy kontaktowej z kleju na ścianę czy podłogę – klej наносimy grzebieniem. Rozprowadzamy tak, aby wzór był taki sam jak na płytce.

6



Przenosimy płytę na powierzchnię i wykorzystując kliny (system do wyrównywania powierzchni), odpowiednio ustawiamy płytę – konieczne jest dobicie i zaciśnięcie klinów po ustawieniu płytki.

7



Wykorzystując łatę, sprawdzamy przyleganie płytki, a po ewentualnych korektach przystępujemy do jej dobicia (na ścianie) lub wręcz wchodzimy na płytkę (podłoga) w celu odpowiedniego wypełnienia powierzchni pod płytką klejem. Trzeba pamiętać, że dociskanie płytki należy bezwzględnie rozpocząć od jej środka i dobijać do zewnątrz. Wchodząc na płytki podłogowe, również stajemy na środku, a nie na rogach czy bokach. Zmywamy nadmiar kleju – jeśli pozostał na płytce.

W PRZYPADKU OGRZEWANIA PODŁOGOWEGO PAMIĘTAJ O:

1. Odpowiednim wygrzaniu posadzki, a co za tym idzie – jej odprężeniu.
2. Zachowaniu 28 dni wygrzewania i schnięcia podkładu podłogówki (28 dni to minimum na schnięcie podkładu, a nie wygrzewanie posadzki).
3. Utrzymaniu, zgodnie z wytycznymi ITB, temperatury maks. przez trzy doby.
4. Żądaniu protokołu wygrzania posadzki (jeśli była wcześniej wygrzana przez kogoś innego); to nasze zabezpieczenie w przypadku wystąpienia ewentualnych komplikacji po ułożeniu płytek i włączeniu ogrzewania.

Wycinanie otworów

W przypadku płyt wielkiego formatu Monolith Tubądzin otwory wykonujemy takimi samymi metodami jak w przypadku standardowych płytek gresowych, tj. przy użyciu koronek diamentowych do wycinania otworów (na sucho lub na mokro).

Przecinanie płytek

1

Wycieramy z zabrudzeń wierzchnią stronę płytki i zwilżamy ją w celu lepszego przylegania łąty. Montujemy za pomocą przyssawek łątę tnącą i ustawiamy ją dożądanego wymiaru.

2

Wykonujemy tzw. nacięcie szklarskie – jednym zdecydowanym ruchem z dociskiem na odcinku, który ma zostać przycięty. Nacięcie wykonujemy po to, aby uniknąć sytuacji, w której nóż tnący pozostawi kilka milimetrów nienaciętych.

3

Po wykonaniu nacięcia pamiętamy, że jeżeli musimy przemieścić płytkę po stole, to ją przesuwamy. Pod żadnym pozorem nie podnosimy jej za którykolwiek z pojedynczych rogów czy boków.

4

Zdejmujemy (zsuwamy!) łątę i przystępujemy do montażu łamaka zarówno z jednej, jak i z drugiej strony płytki. Łamaka używamy do wykonania pęknięcia wstępnego; rozpoczęty proces pęknięcia charakteryzuje się tym, że usłyszymy delikatny trzask lub na przecięciu pojawi się niewielka szczelina.



5

Wsuwamy pod płytkę rolki – jeśli płyta sama nie pęknie, lekko naciskamy na zewnętrzne krawędzie okładziny. Aby podłożyć rolki, należy delikatnie równomiernie podnieść płytkę za dwa boki, czy to podkładając dłonie, czy to za pomocą przyssawek.

6

Po złamaniu płytki należy pamiętać, że nie zsuwamy jej z rolek, tylko podnosimy i zabieramy rolki. Jeżeli nie dysponujemy łątą tnącą, powyższe prace możemy wykonać przy użyciu przyssawek (do stabilizacji łąty) i łąty poziomującej. Jako nóż tnący posłuży nożyk do cięcia szyb. Zwracamy uwagę na to, aby nacięcie było od samego początku do samego końca – nóż prowadzimy pod odpowiednim kątem z jednakowym naciskiem na całej długości, nie robiąc przerw w cięciu.



Wycinanie kształtów, np. pod ościeżnice

1

Nawiercamy w wewnętrznych rogach otwory (nawiercenie otworów i wykonanie promienia pozwala na zlikwidowanie efektu garbu i uniknięcie pęknięcia płytki w rogu).

2

Szlifierką kątową (tarcza do gresu) wykonujemy nacięcia (po liniach cięcia). Użycie okularów ochronnych i rękawic jest niezbędne!

3

Przystępujemy do szlifowania krawędzi tarczą o gradacji 100. Bardzo dobrze do tego celu nadają się tarcze do obróbki kamienia.

Prace wykończeniowe – spoinowanie

Prace wykończeniowe, szczególnie związane ze spoinowaniem powierzchni, powinny odbywać się zgodnie z zaleceniami producenta chemii budowlanej – fugi.

ATLAS i Tubądzin vs wielki format

Szkolenie Wielkoformatowe – okładziny ceramiczne

Dwie polskie marki połączyły swoje siły, aby dać wsparcie Wykonawcom w zakresie montażu płytek wielkiego formatu. Specjalistyczne, praktyczne szkolenia dla Wykonawców – rozpoczęte!



W ramach warsztatów Wykonawcy pracowali na kleju żelowym **ATLAS ULTRA GEOFLEX** i okładzinach **Tubądzin** z kolekcji **MONOLITH** o wymiarach:
120 x 240 cm,
120 x 120 cm,
150 x 23 cm.

Szkolenia przeznaczone są dla Certyfikowanych Wykonawców ATLAS. Zgłoś się do Programu: certyfikacje@atlas.com.pl i zapisz się na szkolenie.



MONOLITH
TUBĄDZIN

Rafał Prokuski

Wykonawca, Ale Multi Serwis

Szkolenie zorganizowane przez ATLAS i Tubądzin otworzyło mi jako fachowcowi oczy na zupełnie nieznany nam produkt oraz sposoby pracy z nim. Dotychczas nie mieliśmy zapytań o realizacje oparte na dużym formacie, a dziś, bogatsi o nowe doświadczenia, możemy rozmawiać z potencjalnymi inwestorami.



WODER E HYDROIZOLACJA

- Klejenie płytek już po 4 godzinach.
- Szybkoschnąca.
- Wysokoelastyczna.



www.atlas.com.pl/WoderE

ZESKANUJ KOD I ZOBACZ
PARAMETRY TECHNICZNE