MOŻESZ ATLAS WIĘCEJ

poradnik wykonawcy

wydanie ósme, **2020**

WWW.YOUTUBE.COM/**ATLASPOLSKA**

ATLAS

MOŻESZ WIĘCEJ

SZUKASZ **PORAD I INSTRUKTAŻY**
BRANŻY BUDOWLANEJ?
ODWIEDŹ FIRMOWY KANAŁ
NAJSILNIEJSZEJ MARKI BUDOWLANEJ
NA RYNKU.



SUBSKRYBUJ I BĄDŹ NA BIEŻĄCO!

poradnik wykonawcy

SŁOWO WSTĘPNE

Szanowni Państwo,

Minął kolejny rok, pora zatem na zapoznanie z nowościami produktowymi ATLAS'a, powtórzenie informacji o produktach, które już doskonale znacie i stosujecie od dawna, przypomnienie i poszerzenie informacji o tych, które według nas warto poznać bliżej.

Przekazujemy w Wasze ręce kolejne, już ósme, wydanie PORADNIKA WYKONAWCY. Został on przygotowany w nowej, istotnie zmienionej treści i formie:
- tabele zawierają poszerzone informacje o poszczególnych produktach,
- dla każdej kategorii produktów zostały opracowane praktyczne wskazania dotyczące wymagań oraz zasad stosowania produktów,
- przedstawiono istotę innowacyjnych technologii wdrożonych w naszych produktach.

Patrząc na rok 2020 oczywiście pojawiają się w PORADNIKU, jak zawsze, nowe produkty:
- Geoflex Express – super szybki, kolejny w „rodzinie" klejów żelowych ATLAS,
- FUGA Ceramiczna – nowy produkt na bazie cementu z doskonałymi parametrami aplikacyjnymi, aspirujący parametrami eksploatacyjnymi do grupy spoin żywicznych,
- UNI GRUNT ULTRA – produkt, który pokazuje, że w kategorii gruntów można się jeszcze wyróżnić na rynku.

Ale oczywiście na tym nie poprzestajemy:
- przypominamy przewagi technologii żelowej ATLAS,
- wskazujemy przewagi błyskawicznej hydroizolacji ATLAS WODER EXPRESS oraz Profili Tarasowych ATLAS, w tym nowości 2019 – profilu ATLAS 102,
- podsumowujemy wymagania stawiane podłożom i technologie wykonania podkładów SMS, SAM i POSTAR. Zwracamy w tym miejscu Waszą szczególna uwagę na zestawienie czasów, po jakich możemy już kontynuować prace posadzkowe w przypadku produktów ATLAS,
- prezentujemy zastosowania mat kompensacyjnych ATLAS T-100, które doskonale się sprawdzą w trudnych przypadkach, podczas prac remontowych,
- zestawiliśmy w praktycznej formie produkty wchodzące w skład systemów ociepleń ATLAS, zwracając szczególną uwagę na kleje żelowe ETICS (Hoter U2, U2B), dodatki pozwalające na stosowanie naszych produktów w szerokim spectrum temperatury, prezentujemy bogactwo oferty tynków dekoracyjnych ATLAS, podkreślamy wyjątkowe cechy farby silikonowej ATLAS SALTA N PLUS,
- w przejrzystej formie prezentujemy cechy i właściwości produktów uzupełniających: środków do usuwania zabrudzeń, impregnatów i środków pielęgnujących, które mogą znaleźć praktyczne zastosowanie tak na budowach, jak i już podczas eksploatacji różnego typu powierzchni,
- prezentujemy nową, gruntownie przebudowaną ofertę produktów ATLAS do renowacji budynków i budowli, z podziałem na pięć podsystemów z kompletnymi zestawami dedykowanymi do określonego zakresu prac,
- nowości nie ominęły również znanego już Wam rozwiązania ATLAS M-System 3G. W tym roku wprowadzamy elementy mocujące o długości 50 mm, dopasowując rozstawy łączników do potrzeb mocowania obudów z płyt g-k na poddaszach. Rozszerzamy możliwości użycia tego systemu o zastosowania podłogowe, które na pewno spotkają się z zainteresowaniem, w przypadku wykonywania prac remontowych i adaptacyjnych,
- w kilku miejscach PORADNIKA pojawiły się również kody QR odsyłające Was do uszczegółowionych informacji i filmów instruktażowych.

Mamy nadzieję że PORADNIK WYKONAWCY w nowej formule spotka się z Waszym zainteresowaniem i będzie pomocny w codziennej pracy przy doborze produktów lub rozwiązań systemowych ATLAS.



dr inż. Mariusz Garecki
Dyrektor ds. Rozwoju Produktów i Szkoleń

Przedstawione w opracowaniu informacje oparte są na stanie wiedzy z marca 2020 r.

SPIS TREŚCI

1 KLEJE, ZAPRAWY DO SPOINOWANIA, SILIKONY

8 Kleje do płytek
16 Zaprawy do spoinowania
18 Silikony

2 GRUNTY, HYDROIZOLACJE I AKCESORIA

20 Grunty i warstwy kontaktowe
22 Szlamy i folie hydroizolacyjne
24 Bitum, membrana bitumiczna
25 Akcesoria do hydroizolacji
26 Profile okapowe do balkonów i tarasów

3 PODKŁADY I POSADZKI

28 Technologia wykonywania podkładów i posadzek
31 Podkłady samopoziomujące
32 Tradycyjne podkłady podłogowe
34 Mata kompensacyjna

4 ZAPRAWY BUDOWLANE

36 Zaprawy murarskie
37 Zaprawy tynkarskie
38 Zaprawy naprawcze

SPIS TREŚCI

5 GŁADZIE I GIPSY, FARBY WEWNĘTRZNE

42 Gładzie i gipsy
44 Farby wewnętrzne

6 SYSTEMY OCIEPLEŃ

46 Kompletacja systemowa
48 Zaprawy klejowe
50 Podkłady pod tynki
51 Modyfikatory do wyrobów dyspersyjnych
52 Tynki elewacyjne cienkowarstwowe
58 Tynki dekoracyjne
60 Farby elewacyjne

7 ŚRODKI DO USUWANIA ZABRUDZEŃ, IMPREGNATY, ŚRODKI PIELĘGNUJĄCE

62 Środki do usuwania zabrudzeń
63 Impregnaty
64 Środki pielęgnujące

8 SYSTEMY RENOWACJI

68 Tynki renowacyjne
68 Preparaty do iniekcji
70 System renowacji i ochrony budowli

9 ATLAS M-SYSTEM 3G

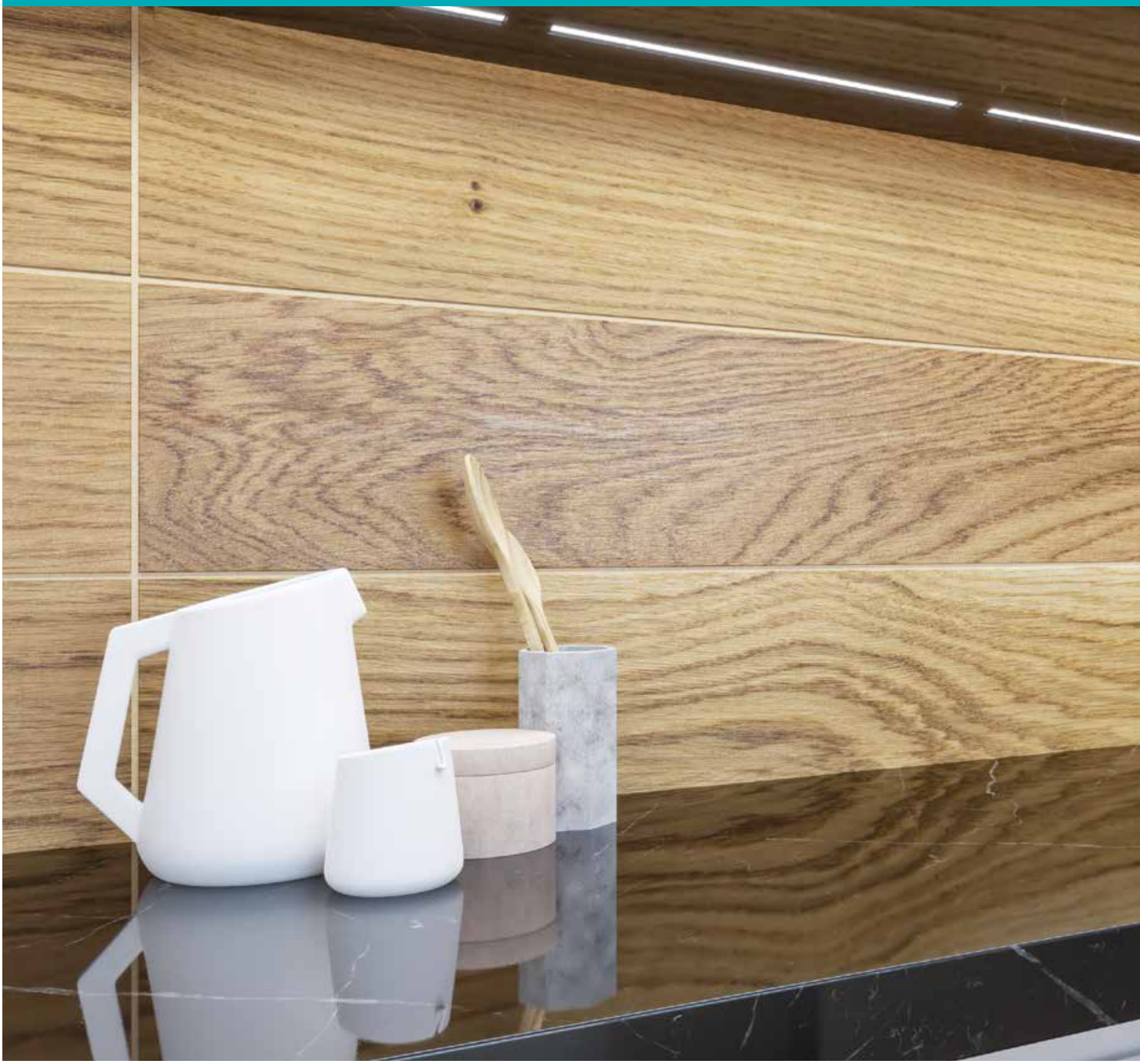
10 DORADZTWO TECHNICZNE, CERTYFIKACJA

11 INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE

80 Klasyfikacja wyrobów budowlanych wg norm
81 Typy hydroizolacji
82 Objaśnienie wybranych oznaczeń
84 Jednostki miar stosowane w budownictwie

1

kleje do płytek, zaprawy do spoinowania, silikony



ATLAS PLUS








PRODUKT	ATLAS PLUS S2 HYDRO	ATLAS PLUS	ATLAS PLUS BIAŁY	ATLAS PLUS EXPRESS	ATLAS PLUS MEGA	ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
	Klej wysokoodkształcalny S2 z funkcją hydroizolacji	Wysokoelastyczny klej odkształcalny S1	Biały klej odkształcalny S1	Szybkowiążący klej odkształcalny S1	Klej odkształcalny S1 do płytek wielkoformatowych	Biały klej odkształcalny S1 do płytek podłogowych
Dokument odniesienia	PN-EN 12004+A1:2012 PN-EN 14891:2012	PN-EN 12004+A1:2012				
Wielkość opakowania	15 kg	5 kg, 10 kg, 20 kg, 25 kg	5 kg, 25 kg	25 kg	25 kg	25 kg
Rodzaj opakowania	folia	folia / alubag (5 kg)	folia / alubag (5 kg)	folia	folia	folia
DANE TECHNICZNE						
Klasa	C2TE S2	C2TE S1	C2TE S1	C2FTE S1	C2E S1	C2E S1
Zbrojony włóknami	+	+				
Technologia podwójnych włókien	+	+				
Przyczepność (N/mm²)	≥ 1,0	≥ 1,0	≥ 1,0	≥ 1,0	≥ 1,0	≥ 1,0
Grubość warstwy (mm)	2 – 10 / 5 – 10****	2 – 10	2 – 10	2 – 5	4 – 20	4 – 20
Temperatura stosowania (°C)	5 – 25	1 – 25	5 – 25	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Gotowość do użycia po wymieszaniu (godz.)	do 2	ok. 4	ok. 4	do 1	do 4	do 4
Czas otwarty (min)	> 30	> 30	> 30	> 30	> 30	> 30
Korygowalność (min)	10	10	10	10	10	10
Wchodzenie na posadzkę / spoinowanie (godz.)	24	24	24	4	24	24
Pełne obciążenia – ruch pieszy (dni)	ok. 3	ok. 3	ok. 3	24 godz.(1 dzień)	ok. 3	ok. 3
Pełne obciążenia – ruch kołowy (dni)	ok. 14	ok. 14	ok. 14	ok. 14	ok. 14	ok. 14
Pełne obciążenie pod wodą basen / zbiornik (dni)	ok. 14	ok. 14	ok. 14	ok.14	ok. 14	ok. 14
Ogrzewanie podłogowe (dni)	ok. 21	ok. 21	ok. 21	ok. 21	ok. 21	ok. 21
Okres przechowywania (miesiące)	12	15 / 24 (alu)	12	12	12	12
RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK						
Glazura	+	+	+	+	+	+
Terakota	+	+	+	+	+	+
Gres porcelanowy	+	+	+	+	+	+
Gres laminowany	+	+	+	+	+	+
Okładziny z kamienia	+**	+*	+	+**	+**	+
Klinkier	+	+	+	+	+	+
Kamionka	+	+	+	+	+	+
Mozaika ceramiczna	+	+	+	+	+	+
Mozaika szklana	+**	+**	+**	+**	+**	+**
Płytki szklane, barwione, drukowane itp.	+***	+***	+***	+***	+***	+***
Płytki betonowe / z zaprawy cementowej	+	+	+	+	+	+
Płyty kompozytowe	+	+	+	+	+	+
Panele izolacyjne i dźwiękochłonne	+	+	+	+	+	+

* w razie wątpliwości co do możliwości zastosowania, zasięgnąć opinii działu technicznego ATLAS
** wykonać test aplikacyjny
*** wykonać test aplikacyjny i sprawdzić zalecenia producenta płytek
**** jako hydroizolacja i klejenie w 1 cyklu

ATLAS PLUS S2 HYDRO

Klej wysokoodkształcalny S2
z funkcją hydroizolacji

APLIKACJA W 1 CYKLU TECHNOLOGICZNYM – krok po kroku

1



1. Wykonanie warstwy sczepnej

Podłoże zwilżyć wodą. Ostrą krawędzią pacy lub pędzlem wetrzeć cienką warstwę kleju w podłoże.

2



2. Montaż profili, taśm i narożników hydroizolacyjnych

Nanieść klej ATLAS Plus S2 Hydro pacą zębatą. Zatopić taśmę w naniesionej warstwie. Nadmiar kleju usunąć. Montaż profili okapowych wykonać zgodnie z zaleceniami Karty Technicznej profili, stosując ATLAS Plus S2 Hydro.

3



3. Wykonanie warstwy hydroizolacyjnej

Nałożyć klej pacą zębatą rozmiar 10. Następnie wygładzić powierzchnię.

4



4. Przyklejanie okładziny

Klej należy nanieść na płytkę – najpierw cienką warstwę na całą powierzchnię płytki, potem pacą zębatą 6 mm. Kleić metodą mokre na mokre.



2 w 1: możliwość klejenia z funkcją hydroizolacji *

aplikacja w 1 cyklu technologicznym, umożliwia montaż profili tarasowych, taśm uszczelniających

bez ryzyka wsiąkania wody pod płytkę

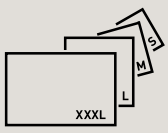
szczelność izolacji przy ciśnieniu 15 m słupa wody

bardzo wysoka odkształcalność

odporność na drgania, wibracje, szok termiczny

mostkowanie rys

do 0,8 mm



wszystkie rozmiary płytek

nawet pow. 5m^2

do wszystkich podłoży

nawet najtrudniejszych, tj. stare płytki ceramiczne, panele kompozytowe, płyty OSB, deski drewniane, sklejka

* PN-EN 12004 i PN-EN 14891

ATLAS GEOFLEX

ŻELOWA TECHNOLOGIA

NOWOŚĆ!









PRODUKT	ATLAS ULTRA GEOFLEX	ATLAS GEOFLEX	ATLAS GEOFLEX BIAŁY	ATLAS GEOFLEX EXPRESS
	Klej żelowy odkształcalny S1	Klej żelowy wysokoelastyczny	Klej żelowy wysokoelastyczny	Szybkowiążący wysokoelastyczny klej żelowy
Dokument odniesienia	PN-EN 12004+A1:2012			
Wielkość opakowania (kg)	5; 22,5; 25	25; 22,5; 5	5; 22,5; 25	22,5; 25
Rodzaj opakowania	folia / alubag (5 kg)	folia / alubag (5 kg)	folia / alubag (5 kg)	folia
DANE TECHNICZNE				
Klasa	C2TE S1	C2TE	C2TE	C2FT
Przyczepność (N/mm²)	≥ 1,0	≥ 1,0	≥ 1,0	≥ 1,0 (≥ 0,5 już po 3 godz)
Grubość warstwy (mm)	2 – 15	2 – 15	2 – 15	2 – 15
Temperatura stosowania (°C)	5 – 35	5 – 35	5 – 35	5 – 35
Gotowość do użycia po wymieszaniu (godz.)	ok. 4	ok. 4	ok. 4	45 min. dla 0,24 l/kg 75 min. dla 0,30 l/kg
Czas otwarty (min)	> 30	> 30	> 30	> 20
Korygowalność (min)	20	20	20	10
Wchodzenie na posadzkę / spoinowanie (godz.)	po 12	po 12	po 12	po 2
Pełne obciążenia – ruch pieszy (dni)	ok. 3	ok. 3	ok. 3	2 – 6 godz.
Pełne obciążenia – ruch kołowy (dni)	ok. 14	ok. 14	ok. 14	24 godz.
Pełne obciążenie pod wodą basen / zbiornik (dni)	ok. 14	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy
Ogrzewanie podłogowe (dni)	ok. 14	ok. 14	ok. 14	ok. 7
Okres przechowywania (miesiące)	12 / 24 (alubag)	12 / 24 (alubag)	12 / 24 (alubag)	12
RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK				
Glazura	+	+	+	+
Terakota	+	+	+	+
Gres porcelanowy	+	+	+	+
Gres laminowany	+	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
Okładziny z kamienia	+**	+**	+	+**
Klinkier	+	+	+	+
Kamionka	+	+	+	+
Mozaika ceramiczna	+	+	+	+
Mozaika szklana	+**	+**	+***	+**
Płytki szklane, barwione, drukowane itp.	+***	+***	+***	+***
Płytki betonowe / z zaprawy cementowej	+	+	+	+
Płyty kompozytowe	+	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
Panele izolacyjne i dźwiękochłonne	+	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX

* w razie wątpliwości co do możliwości zastosowania zasięgnąć opinii działu technicznego ATLAS
** wykonać test aplikacyjny
*** wykonać test aplikacyjny i sprawdzić zalecenia producenta płytek

ATLAS GEOFLEX EXPRESS

Szybkowiążący wysokoelastyczny klej żelowy

NOWOŚĆ
w ofercie od kwietnia 2020



ATLAS GEOFLEX EXPRESS

UMOŻLIWIA ZNACZNE PRZYSPIESZENIE PRAC REMONTOWYCH, NAPRAWCZYCH I WYKOŃCZENIOWYCH:

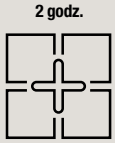
WEJŚCIE NA PŁYTKI I SPOINOWANIE MOŻLIWE JUŻ PO 2 GODZ.

ATLAS Geoflex Express jest klejem ekstremalnie szybkowiążącym. Charakteryzuje się bardzo szybkim przyrostem adhezji w pierwszych 2 godzinach od nałożenia.

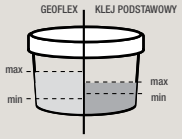
W ATLAS Geoflex Express zastosowano technologię żelu krzemianowego, dlatego klej ten charakteryzuje się zdolnością do wiązania wody w szerokim zakresie, co ułatwia pracę nawet w trudnych warunkach. Jako klej rozpływny zapewnia doskonałe wypełnienie pod płytką, również przy dużym formacie. Gwarantuje wysoką przyczepność nawet do trudnych podłoży.



wejście na płytki już po 2 godz.



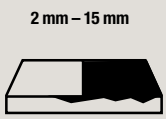
spoinowanie po 2 godz.



szeroki zakres wody zarobowej – konsystencja dopasowana do potrzeb



zerowy spływ nawet przy dużych formatach



do szpachlowania, klejenia cienko- i grubowarstwowego



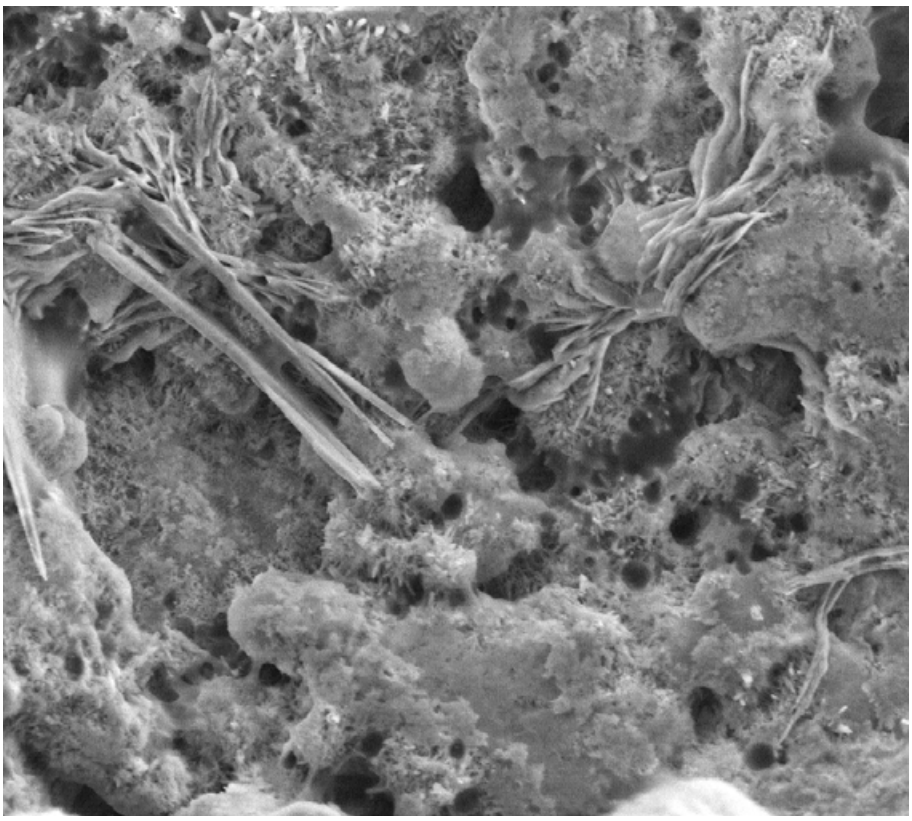
idealny rozpływ pod płytką



bez efektu zapadania się płytek

TECHNOLOGIA ŻELOWA

Grupa klejów Geoflex



TECHNOLOGIA ŻELU KRZEMIANOWEGO OPIERA SIĘ NA WYKORZYSTANIU MINERALNYCH DODATKÓW SORPCYJNYCH W KLEJACH DO PŁYTEK

Minerały te bardzo łatwo wiążą wodę pomiędzy swoją wielowarstwową strukturą, tworząc puszystą, lekką konsystencję żelu krzemianowego.

Klej **idealnie rozprowadza się**, formowany warkocz nie zrywa się, a aplikacja jest łatwa, niezależnie od wielkości zastosowanej pacy. Produkt doskonale trzyma się narzędzi, nie spływa z powierzchni pionowych. Jest stabilny i nie zapada się przy grubej warstwie oraz przy ciężkich i wielkoformatowych płytkach.

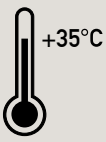
Bezpieczeństwo pracy



bardzo mocne wiązanie



idealny rozpływ pod płytką

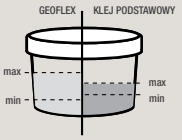


możliwość prac w wysokich temp. (od +5°C do +35°C)



brak spływu nawet przy dużych formatach

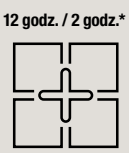
Komfort pracy



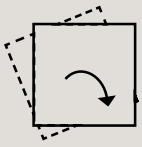
szeroki zakres wody zarobowej – konsystencja dopasowana do potrzeb



doskonała reologia łatwa aplikacja



spoinowanie po 12 godz. / 2 godz.*



długi czas korekty

*ATLAS Geoflex Express

ŻELOWA TECHNOLOGIA



Gwarantuje przyklejanie okładziny od góry bez konieczności podparcia. Jako klej rozpływny, zapewnia doskonałe wypełnienie nawet pod największymi formatami.

Zdecydowanie większy zakres wody zarobowej, potrzebnej do przygotowania zaprawy klejowej, nie tylko ogranicza ryzyko związane z tzw. przelaniem wody, ale przede wszystkim umożliwia kształtowanie parametrów roboczych dostosowanych do potrzeb związanych z zastosowaniem oraz preferencjami użytkownika.

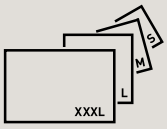
Obecność wody zatrzymanej w strukturze kleju pozwala na **pełną hydratację cementu**, niezależnie od rodzaju przyklejanej okładziny i w prawie każdych warunkach montażu (5 ÷ 35°C).
Dzięki odpowiedniej gospodarce wodą, klej żelowy gwarantuje pełną przyczepność do tzw. trudnych podłoży. Są to zakresy i obszary niedostępne dla tradycyjnych cementowych zapraw klejących.

Uniwersalność

2 mm – 15 mm



szpachlowanie
i klejenie



do małych, średnich
i dużych formatów płytek



KLEJE DO PŁYTEK

















PRODUKT	ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI	ATLAS ELASTYK	ATLAS OK!	ATLAS ZAPRAWA KLEJOWA UELASTYCZNIONA	ATLAS MIG 2	ATLAS KLEJ DO PŁYTEK	ATLAS KLEJ DO GLAZURY I TERAKOTY	ATLAS ATUT
	Klej elastyczny	Klej wysokoelastyczny	Klej uelastyczniony	Klej uniwersalny	Klej do gresu szybkowiążący	Klej podstawowy	Klej podstawowy	Klej podstawowy
Dokument odniesienia	PN-EN 12004+A1:2012							
Wielkość opakowania	22,5 kg	25 kg	5 kg, 22,5 kg, 25 kg	5 kg, 10 kg, 25 kg	25 kg	20 kg	20 kg	25 kg
Rodzaj opakowania	folia	papier	folia	papier	papier	papier	papier	papier
DANE TECHNICZNE								
Klasa	C2T	C2TE	C1TE	C1TE	C1FTE	C1T	C1T	C1T
Zbrojony włóknami	+	+	+					
Technologia podwójnych włókien			+					
Przyczepność (N/mm²)	≥ 1,0	≥ 1,0	≥ 0,5	≥ 0,5	≥ 0,5	≥ 0,5	≥ 0,5	≥ 0,5
Grubość warstwy (mm)	2 – 10	2 – 10	2 – 10	2 – 10	2 – 5	2 – 10	2 – 10	2 – 10
Temperatura stosowania (°C)	5 – 25	5 – 25	5 – 30	5 – 25	5 – 25	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Gotowość do użycia po wymieszaniu (godz.)	do 4	do 4	do 4	do 4	do 1	do 4	do 4	do 4 godz.
Czas otwarty (min)	> 20	> 30	> 30	> 30	> 30	> 20	> 20	> 20
Korygowalność (min)	10	10	10	10	10	10	10	10
Wchodzenie na posadzkę / spoinowanie (godz.)	po 24	po 24	24 / 12	po 24	po 4	po 24	po 24	po 24
Pełne obciążenia – ruch pieszy (dni)	ok. 3	ok. 3	ok. 3	ok. 3	ok. 3	ok. 3	ok. 3	ok. 3
Pełne obciążenia – ruch kołowy (dni)	ok. 14	ok. 14	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy
Ogrzewanie podłogowe (dni)	ok. 14	ok. 14	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy
Okres przechowywania (miesiące)	12	12	12	12	12	12	12	12
RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK								
Glazura	+	+	+	+	+	+	+	+
Terakota	+	+	+	+	+	+	+	+
Gres porcelanowy	+	+	+	+	+	+	+	+
Okładziny z kamienia	+**	+**	+**	+**	+**			+**
Klinkier	+	+	+	+	+			+
Kamionka	+	+						
Mozaika ceramiczna	+	+	+	+	+	+	+	+
Mozaika szklana	+**	+**						
Płytki szklane, barwione, drukowane itp.	+***	+***						
Płytki betonowe / z zaprawy cementowej	+	+	+	+	+			

* w razie wątpliwości co do możliwości zastosowania zasięgnąć opinii działu technicznego ATLAS
** wykonać test aplikacyjny
*** wykonać test aplikacyjny i sprawdzić zalecenia producenta płytek

ZUŻYCIE KLEJÓW DO PŁYTEK

APLIKACJA NA ŚCIANIE

PRZYKŁADOWE WARTOŚCI ZUŻYCIA DLA 1 m² WYNOSZĄ:

	Wielkość płytki (cm)	Rekomendowana paca (mm)	KLEJE KLASY C1	KLEJE KLASY C2	KLEJE KLASY C2 S2
			Wymagana ilość (kg)		
mozaika	2x2	4	1,7	1,3	1,5
płytka standard	10x10	4	1,7	1,3	1,5
	30x30	6	2,2	2,0	2,0
	30x60	8	2,9	2,5	2,6
	40x40	8	3.4	2,5	2,6
	50x50	8	2,9 tylko klej OK!	2,5	2,6
	60x40	8	2,9 tylko klej OK!	2,5	2,6
	60x60	10	nie dotyczy	3,0	3,2
imitacja deski	23x90	10	nie dotyczy	3,0	2,6
	23x150	10	nie dotyczy	3,0	2,6
	23x180	10	nie dotyczy	3,0	2,6
slim / wielki format	100x100	metoda kombinowana*	nie dotyczy	ok. 4,5	4,6
	120x120	metoda kombinowana*	nie dotyczy	ok. 4,5	4,6
	120x240	metoda kombinowana*	nie dotyczy	ok. 4,5	4,6
spieki kwarcowe na elewacje	300x100	metoda kombinowana*	nie dotyczy	ok. 4,5	4,6
	324x162	metoda kombinowana*	nie dotyczy	ok. 4,5	4,6

APLIKACJA NA PODŁODZE

PRZYKŁADOWE WARTOŚCI ZUŻYCIA DLA 1 m² WYNOSZĄ:

	Wielkość płytki (cm)	Rekomendowana paca (mm)	KLEJE KLASY C1	KLEJE KLASY C2	KLEJE KLASY C2 S2
			Wymagana ilość (kg)		
mozaika	2x2	4	1,7	1,3	1.5
płytka standard	10x10	6	2,2	2,0	2,0
	30x30	8	2,9	2,5	2,6
	30x60	10	2,9	3,0	3,2
	40x40	10	2,9	3,0	3,2
	50x50	10	3,4 tylko klej OK!	3,0	3,2
	60x40	10	3,4 tylko klej OK!	3,0	3,2
	60x60	12	nie dotyczy	ok. 4,6	4,0
imitacja deski	23x90	12 – paca z zębem półokrągłym	nie dotyczy	ok. 4,6	4,6
	23x150		nie dotyczy	ok. 4,6	4,6
	23x180		nie dotyczy	ok. 4,6	4,6
slim / wielki format	100x100	12 – paca z zębem półokrągłym	nie dotyczy	ok. 4,6	4,6
	120x120		nie dotyczy	ok. 4,6	4,6
	120x240		nie dotyczy	ok. 4,6	4,6

ZUŻYCIE SPOIN DO PŁYTEK

PRZYKŁADOWE WARTOŚCI ZUŻYCIA WYNOSZĄ:

WYMIAR PŁYTKI	SZEROKOŚĆ SPOINY	GŁĘBOKOŚĆ SPOINY	ZUŻYCIE
0,02 m x 0,02 m	0,002 m (2,0 mm)	0,002 m (2,0 mm)	ok. 0,65 kg/m²
0,10 m x 0,10 m	0,003 m (3,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,75 kg/m²
0,30 m x 0,30 m	0,004 m (4,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,35 kg/m²
0,30 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,30 kg/m²
0,50 m x 0,50 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,25 kg/m²
0,60 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,20 kg/m²

Zużycie zaprawy do spoinowania zależne jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek.

Dla danej powierzchni można je wyliczać ze wzoru:

$$z = (a1 + a2)/(a1 \cdot a2) \cdot S \cdot b \cdot c \cdot g$$

z – ilość potrzebnej fugi [kg]
a1 i **a2** – szerokość i długość płytki[m]
S – powierzchnia fugowania [m²]
b – głębokość spoiny [m]
c – szerokość spoiny [m]
g – gęstość gotowej spoiny [kg/m³] , dane zawarte w kartach technicznych

ZAPRAWY DO FUGOWANIA

NOWOŚĆ!









PRODUKT	ATLAS FUGA CERAMICZNA	ATLAS FUGA WĄSKA	ATLAS FUGA DEKORACYJNA	ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
	Drobnokruszywowa cementowa zaprawa do spoinowania	Drobnokruszywowa cementowa zaprawa do spoinowania	Dekoracyjna zaprawa do spoinowania	Dwuskładnikowa zaprawa do spoinowania
Dokument odniesienia	PN-EN 13888:2010			
Wielkość opakowania (kg)	2; 5	2; 5	2	2; 5
Materiał opakowania	alubag	alubag	alubag	wiadro
DANE PODSTAWOWE				
Klasa	CG 2 WA	CG 2 WA	CG 2 WA	RG
Ilość kolorów	40	40	5	12
Konfekcja 1/2 + 1/2	-	-	-	+
Woda zarobowa na 1 kg	0,24–0,27 l	0,28–0,29 l	0,22–0,24 l	nie dotyczy
Szerokość stosowania (mm)	1 – 20	1 – 7	1 – 15	1 – 10
Temperatura stosowania (°C)	5 – 35	5 – 25	5 – 35	5 – 25
Cement glinowy	nie dotyczy	nie dotyczy	+	nie dotyczy
Cement portlandzki	+	+	+	nie dotyczy
Odporność na grzyby		+	+	+
Nasiąkliwość	••••	••	••	•••••
Elastyczność	+	+	+	-
Czas dojrzewania (min)	5	5	5	3
Czas gotowości do pracy	60 min	2 godz.	2 godz.	45 min
Mycie wstępne	10-30 min	10-30 min	30 min	5 min
Mycie końcowe (godz.)	4-8	3	3	20 min
Ruch pieszy (godz.)	6-8	24	3	24
Pełne obciążenie (godz.)	24	24	24	24
Pełna odporność chemiczna	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	7 dni
Pełna odporność mechaniczna (godz.)	24	24	24	7 dni
Końcowa kolorystyka uzyskana po całkowitym wyschnięciu produktu (dni)	1	2 – 3	2 – 3	12 godz.
Absorbcja wody po 30 min (g)	≤ 2	≤ 2	≤ 2	nie dotyczy
Absorbcja wody po 240 min (g)	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 0,1
Atest PZH woda pitna		+	-	+
Świadectwo radiacyjne	+	+	+	+

ODPORNOŚĆ NA NASIĄKANIE

- ••••• najwyższa
- • niska

ATLAS FUGA CERAMICZNA

drobnokruszywowa cementowa
zaprawa do spoinowania

NOWOŚĆ
w ofercie od kwietnia 2020



ATLAS FUGA CERAMICZNA

posiada wyróżniające parametry eksploatacyjne wśród fug cementowych dostępnych na rynku

Plamoodporna

Łatwo zmywalna

Odporna na szorowanie

Trwały i jednorodny kolor

ATLAS FUGA CERAMICZNA zawiera włókna polimerowe, stanowiące zbrojenie strukturalne i nadające wyjątkową szczelność. Można ją szorować, nie powodując przy tym ubytków w spoinie. Jest odporna na detergenty. Nie traci swoich właściwości nawet po wielokrotnym umyciu.

ATLAS FUGA CERAMICZNA charakteryzuje się niespotykaną dotąd łatwością aplikacji, mycia i profilowania. Jest odporna na powstawanie wykwitów, pęknięć i mikrorys. Zapewnia jednorodność koloru.

ATLAS FUGA CERAMICZNA gwarantuje komfort pracy wykonawcom oraz zadowolenie użytkowników przez lata.

40 kolorów

mrozo- i wodoodporna

ogrzewanie podłogowe

do wewnątrz i na zewnątrz

temperatura stosowania
od +5°C do +35°C

SILIKONY

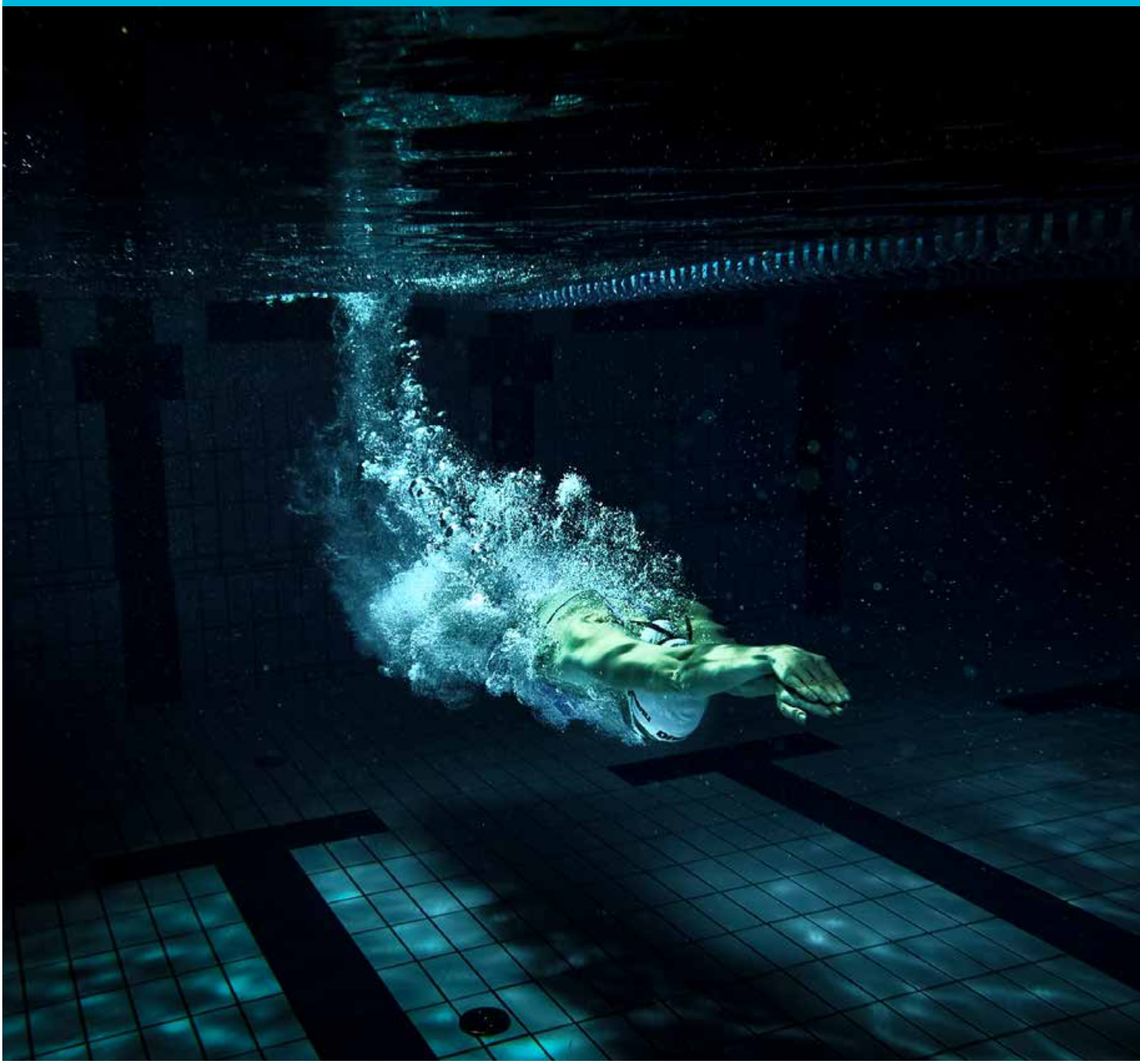




PRODUKT	ATLAS SILIKON ARTIS	ATLAS SILTON S
Dokument odniesienia	PN-EN 15651-1:2013, PN-EN 15651-2:2013, PN-EN 15651-3:2013	
Pojemność opakowania	280 ml	280 ml
DANE TECHNICZNE		
System utwardzania	octanowy	octanowy
Temperatura otoczenia i podłoża w trakcie prac (°C)	5 – 40	5 – 40
Odporność na temperatury po utwardzeniu (°C)	od -50 do +180	od -50 do +180
Zużycie (mb. / 6 mm gł. / 280 ml)	od 1,8 (25 mm szerokości) do 11 (4 mm szerokości)	od 1,8 (25 mm szerokości) do 11 (4 mm szerokości)
Możliwość spoinowania pomiędzy dwoma materiałami różnego typu		+
Max głębokość spoiny (mm)	14	14
Szerokość spoiny (mm)	4 – 25	4 – 25
Czas obróbki (min)	15	15
Ruch pieszy (godz.)	3	3
Pełne obciążenie (godz.)	24	24
Trwałość koloru	zwiększona	podstawowa
Mykobariera	+	+
Liczba kolorów	38 + bezbarwny	38 + bezbarwny

2

grunty, hydroizolacje i akcesoria



GRUNTY I WARSTWY KONTAKTOWE

NOWOŚĆ!









PRODUKT	ATLAS UNI-GRUNT ULTRA	ATLAS UNI-GRUNT	ATLAS UNI-GRUNT PLUS	ATLAS GRUNTOWNIK	ATLAS OPTIGRUNT	ATLAS GRUNTOPLAST	ATLAS ULTRAGRUNT
	Grunt głęboko penetrujący	Szybkoschnąca emulsja gruntująca	Drobnocząsteczkowy grunt głęboko penetrujący	Idealny pod farby i gładzie	Uniwersalna emulsja gruntująca	Warstwa sczepna na trudne podłoża	Szybkoschnący grunt na podłoża krytyczne
Wielkość opakowania (kg)	5	1; 4; 5; 10; 12	1; 5	1; 5; 10	5	2; 5	5; 15
DANE TECHNICZNE							
Gęstość (g/cm³)	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,5	1,5
Sposób nanoszenia	wałek/pędzel/natrysk	wałek/pędzel/natrysk	wałek/pędzel/natrysk	wałek/pędzel	wałek/pędzel	wałek/pędzel	wałek/pędzel
Temperatura aplikacji i podłoża (°C)	5 – 30	5 – 30	5 – 35	5 – 25	5 – 25	5 – 30	5 – 35
Zużycie (kg/m²)	0,10 (posadzki) 0,04 (tynki) 0,03 (podłoża pod malowanie)	0,05 – 0,20	0,05 – 0,20	0,05 – 0,20	0,05 – 0,20	0,3	0,3
Pigment kontrolny	tak	nie					
Rozcieńczenie	1:3 (posadzki) 1:6 (tynki) 1:8 (podłoża pod malowanie)	gotowy do użycia 1:1 1:3	gotowy do użycia				
Czas schnięcia	15 minut / 2 godz*	15 minut / 2 godz*	2 godz.	2 godz.	2 godz.	24 godz.	4 / 24 godz.*
PRZYKŁADY GRUNTOWANYCH POWIERZCHNI							
Cegły, pustaki ceramiczne, beton komórkowy, silikaty	+	+			+	+	+
Tynki cem., cem-wap, gipsowe, płyty g-k	+	+		+	+	+	+
Stare podkłady cementowe	+	+	+			+	+
Podkłady anhydrytowe	+	+	+			+	+
Podkłady betonowe	+	+	+			+**	+
Beton szalunkowy						+**	+
Płyty OSB						+**	+
Lastriko						+**	+
Stare płytki ceramiczne						+**	+
Podłoża z tworzyw sztucznych							+
Podłoża stalowe							+
Stabilne wykładziny z tworzyw sztucznych							+
Stabilne posadzki drewniane							+
Lamperie z farb rozpuszczalnikowych							+

* wykonywanie podkładów samopoziomujących ATLAS SMS 15 lub SMS 30
** zalecany ATLAS ULTRAGRUNT

ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

Grunt głęboko penetrujący

Ultra uniwersalność

- dobór rozcieńczenia w zależności od rodzaju podłoża
- pod posadzki, gładzie, tynki, farby, kleje
- do ścian, podłóg, sufitów
- wewnątrz i na zewnątrz

Ultra wydajność

opakowanie ATLAS UNI-GRUNT ULTRA wystarcza na zagruntowanie:

- 50 m^2 posadzki pod układanie mas samopoziomujących (rozcieńczenie 1:3)
- 115 m^2 tynków pod układanie gładzi, klejenie okładzin ceramicznych (rozcieńczenie 1:6)
- 150 m^2 podłoża przygotowanego pod malowanie (rozcieńczenie 1:8)

Efekt kolorystyczny

- umożliwia kontrolę postępu prac, zarówno, gdy grunt jest jeszcze mokry, jak również kiedy wyschnie
- pigment nie powoduje problemów z kryciem powłokami malarskimi

Szybkoschnący

- 15 min – tynki, pustaki silikatowe, bloczki gazobetonowe
- 2 godz. – podkłady i posadzki

Wzmacnia podłoże

- wnika w podłoże, wiążąc resztowe cząstki pyłów
- ogranicza chłonność



bezpieczeństwo pracy

szerokie spektrum zastosowań

najwyższa zawartość dyspersji polimerowej na rynku

pigment kontrolny

stabilizuje powierzchniowo podłoże

bardzo wysoka wydajność
– nawet 150 m^2 z opakowania 5 kg

SZLAMY I FOLIE HYDROIZOLACYJNE










PRODUKT	ATLAS WODER DUO EXPRESS	ATLAS WODER DUO	ATLAS WODER E	ATLAS WODER W	ATLAS WODER S
	Błyskawiczna hydroizolacja dwuskładnikowa	Elastyczna hydroizolacja dwuskładnikowa	Szybkoschnąca folia w płynie	Folia w płynie	Wodoszczelna zaprawa cementowa
Dokument odniesienia	PN-EN 14891:2012	ITB-KOT-2018/0383 wyd. 1 PN-EN 14891:2012	ITB-KOT-2018/0491 wyd.1	ITB-KOT-2018/0492 wyd. 1	ITB-KOT-2018/0490 wyd. 1
Wielkość opakowania (kg)	12; 24	16; 32	2; 5; 15	4,5; 10	25
DANE TECHNICZNE					
Min./max grubość powłoki (mm)	2/2	2/3	1/3	1/3	1/3
Czas otwarty pracy (min)	30	30	30	30	30
Czas gotowości do pracy (min)	45	60	cały okres przydatności do użycia		120
Nakładanie drugiej warstwy po (godz.)	całość prac w 1 cyklu technologicznym	3	1	3	3
Układanie warstw wykończeniowych (godz.)	3	12	4	24	24
Odporność na wodę pod ciśnieniem (wysokość słupa wody m)	15	70	stosowac ATLAS WODER DUO		50
Odporność na wodę pod ciśnieniem przy negatywnym parciu wody (wysokość słupa wody m)	nieodporny	50	nieodporny	nieodporny	nieodporny
Obciążanie wodą pod ciśnieniem po (dni)	nie dotyczy	7	nieodporny	nieodporny	7
Odporność na środki do uzdatniania wody, w tym na chlor	nieodporny	odporny	nieodporny	nieodporny	nieodporny
Odporność chemiczna – środowisko klasy XA2 (powłoka odporna na ścieki komunalne, gnojowicę i agresywne wody gruntowe)	nieodporny	odporny	nieodporny	nieodporny	nieodporny
Mostkowanie rys przynajmniej do (mm)	0,75	1,0	0,8	-	-
MIEJSCE STOSOWANIA					
Wewnątrz		+	+	+	+
Na zewnątrz	+	+	+		+
WARUNKI UŻYTKOWANIA					
Fundamenty, ściany piwnic		+			+
Ogrzewanie podłogowe/ścienne		+	+	+	+
Zbiorniki wodne, baseny		+			+
Tarasy, balkony	+	+	+*		+
RODZAJ PODŁOŻA					
Podkłady cementowe, betonowe, tynki cem-wap., beton, beton kom., silikat	+	+	+	+	+
Podkłady anhydrytowe, tynki gipsowe			+	+	
Płyty g-k, płyty OSB		+	+	+	
Blacha ocynkowana		+	+		
RODZAJ IZOLACJI					
Lekki	+	+	+	+	+
Średni	+	+	+		+
Ciężki		+			+

*ATLAS WODER E – tylko do zastosowań na balkonach

UWAGA!

ATLAS WODER DUO może być stosowany do powierzchniowej ochrony betonu i konstrukcji żelbetowych

ATLAS WODER DUO EXPRESS

Błyskawiczna hydroizolacja dwuskładnikowa

CZAS, PO KTÓRYM MOŻLIWE JEST KLEJENIE PŁYTEK





KROK PO KROKU

1. Przygotuj podłoże* – powinno być mocne, stabilne i oczyszczone

Przygotuj taśmy i narożniki. Wymieszaj produkt – pamiętaj, czas żywotności 45 min. Bezpośrednio przed aplikacją zwilż podłoże wodą – powinno być matowo-wilgotne.



2.
Wklej taśmy i narożniki HYDROBAND 3G w WODERA DUO EXPRESS.



3.
Nanieś cienką warstwę WODER DUO EXPRESS, wcierając pacą stalową w podłoże.

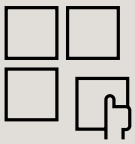


4.
Nanieś drugą warstwę i rozprowadź ją pacą zębatą 6 mm, „mokre na mokre". Wygładź masę krawędzią pacy.

* zapoznaj się z dokumentacją techniczną



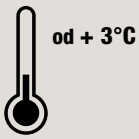
aplikacja w jednym kroku technologicznym
technologia „mokre na mokre"



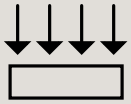
klejenie płytek już po 3 godz.
po nałożeniu hydroizolacji



wczesna ochrona przed deszczem
– już po 2 godzinach



gwarancja bezpieczeństwa stosowania w obniżonych temp. (od + 3°C)



czterokrotnie wyższa przyczepność po 24 godz.
(w porównaniu do tradycyjnych powłok)



mrozoodporny



wysoka elastyczność
mostkuje rysy do 0,75 mm



odporny na promieniowanie UV

BITUM, MEMBRANA BITUMICZNA





ATLAS SMB
SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA

- paroizolacyjna S_d= 488 m
- izolacja wodochronna do tarasów, balkonów, fundamentów, piwnic, garaży podziemnych, hal, magazynów
- wysoka przyczepność do podłoża
- łatwy i szybki montaż – w porównaniu z papami termozgrzewalnymi nie wymaga stosowania palników
- zachowuje parametry giętkości nawet przy -20°C
- modyfikowana SBS
- rodzaj uszczelnianych podłoży: beton, podkłady cementowe, blacha ocynkowana, płyty z polistyrenu ekstrudowanego, styropianu



BITUM UNIWERSALNY ATLAS
MASA BITUMICZNA DO FUNDAMENTÓW I DACHÓW

- do gruntowania podłoży mineralnych pod właściwą izolację, np. pod membranę bitumiczną ATLAS SMB
- do wykonywania izolacji przeciwwilgociowych (typu lekkiego), np. fundamentów
- do renowacji i konserwacji pokryć dachowych
- produkt bezrozpuszczalnikowy
- aplikacja pędzlem lub szczotką dekarską

ZUŻYCIE SZLAMÓW I FOLII HYDROIZOLACYJNYCH

PRODUKT	TYP IZOLACJI	GRUBOŚĆ POWŁOKI (mm)	ZUŻYCIE NA 1 m² (kg)
ATLAS WODER W	lekka	1,0	1,0
ATLAS WODER E	lekka	1,0	1,0
	średnia	2,0	2,0
ATLAS WODER S	lekka	1,5	2,0
	średnia	2,0	3,0
	ciężka	3,0	4,5
ATLAS WODER DUO	lekka	2,0	3,0
	średnia	2,5	3,7
	ciężka	3,0	4,5
ATLAS WODER DUO EXPRESS	lekka, średnia	2,0	2,4

AKCESORIA

do wykonywania hydroizolacji



ATLAS HYDROBAND 3G

- wysoka wytrzymałość na rozerwanie
- wysoka odporność na środowiska agresywne
- odporna na promieniowanie UV
- odporna na ciśnienie wody
- na balkony i tarasy



TAŚMY, NAROŻNIKI, PIERŚCIENIE USZCZELNIAJĄCE

- uszczelnianie krawędzi i dylatacji
- wysokoelastyczne
- do łazienek, kuchni, piwnic



TAŚMA BUTYLOWA ATLAS

- samoprzylepna taśma uszczelniająca
- wysoce wytrzymała na rozciąganie
- posiada samoprzylepną warstwę z łatwo odklejanym zabezpieczeniem
- doskonale przylega do hydroizolacji typu ATLAS WODER, profili tarasowych oraz ramiakow stolarki okiennej z PCV, aluminium i drewna

ALUMINIOWE PROFILE OKAPOWE

do balkonów i tarasów

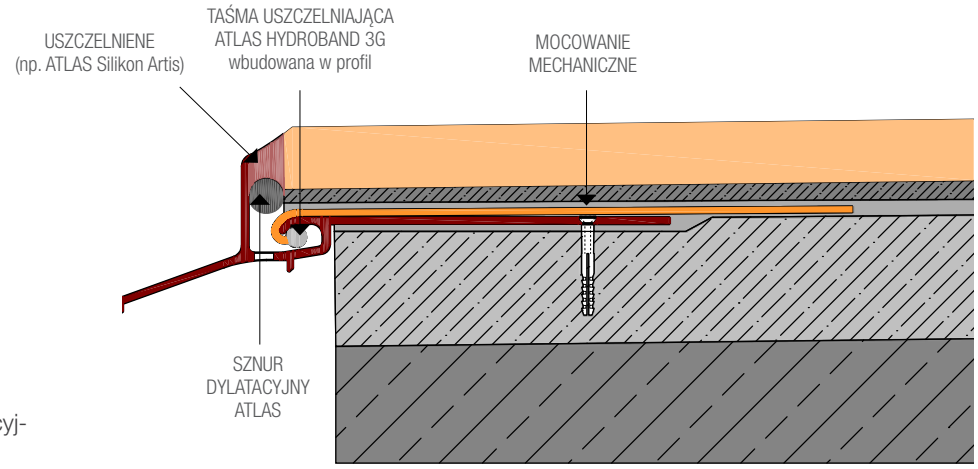
PROFILE OKAPOWE ATLAS SĄ POTRÓJNIE ZABEZPIECZONE PRZED SZKODLIWYMI CZYNNIKAMI ŚRODOWISKOWYMI I ATMOSFERYCZNYMI

ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNE

1. wytrawianie profilu aluminiowego
2. nanoszenie chromowej powłoki pasywacyjnej
3. nanoszenie najwyższej jakości poliestrowej powłoki proszkowej, utwardzonej w 190°C

GWARANCJA ODPORNOŚCI na korozję w wyniku:

- działania środowiska alkalicznego (wysokie pH zapraw i powłok izolacyjnych, w których są zamontowane)
- trudnych warunków atmosferycznych (naprężenia termiczne, opady atmosferyczne)
- promieniowania UV



KRAWĘDŹ BALKONU WYKOŃCZONA PROFILEM ATLAS 102



ATLAS 102

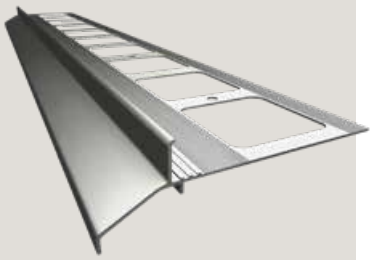
Profil zalecany do odwodnienia balkonów i tarasów z wbudowaną taśmą ATLAS HYDROBAND 3G:

- gwarantuje łatwy i szczelny montaż taśmy izolacyjnej ATLAS HYDROBAND 3G i jej połączenie z izolacją podpłytkową
- posiada ukształtowany próg i dołączony sznur dylatacyjny, co pozwala na prawidłową pracę okładziny ceramicznej.



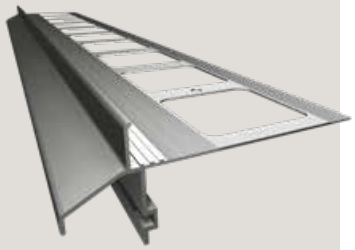
ATLAS 50

Profil podstawowy zalecany do odwodnienia balkonów



ATLAS 100

Profil zalecany do odwodnienia balkonów i tarasów

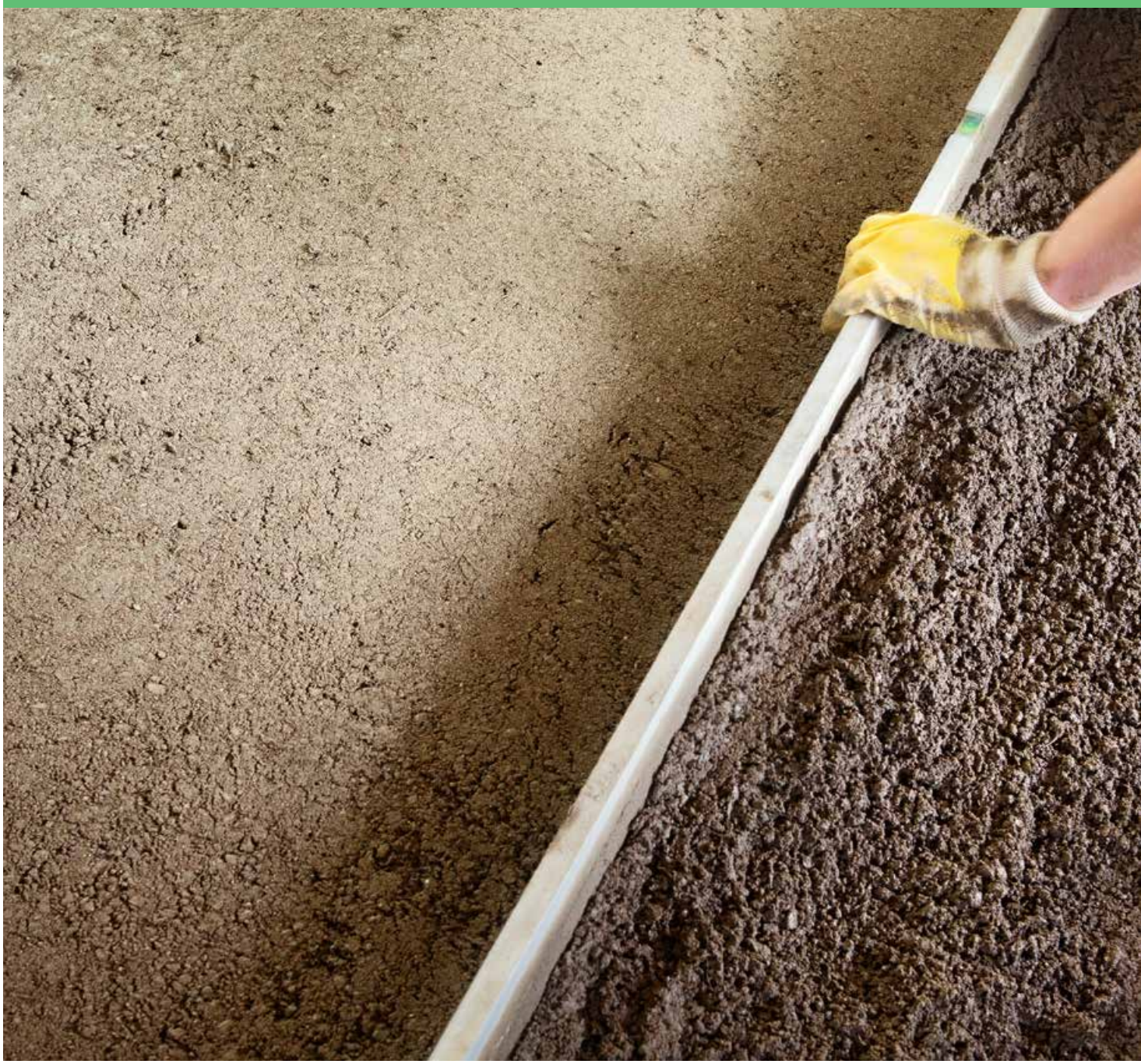


ATLAS 150

Profil zalecany do odwodnienia balkonów i tarasów z możliwością montażu rynny

3

podkłady i posadzki



TECHNOLOGIA WYKONYWANIA PODKŁADÓW I POSADZEK

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻY

Podkłady zespolone

Podłoże musi być stabilne, nośne, oczyszczone.

Zagłębienia lub ubytki podłoża – naprawione, np. zaprawą ATLAS ZW 330, ATLAS TEN-10, ATLAS MONTER T-5, zgodnie zasadami ujętymi w Kartach Technicznych.

Przed wykonaniem podkładów o konsystencji płynnej (np. ATLAS SMS 30, ATLAS SAM 500) należy starannie zagruntować naprawione, wysuszone i odkurzone podłoże:
- o zwiększonej chłonności: ATLAS UNI-GRUNT, ATLAS UNI-GRUNT PLUS lub ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,
- niechłonne: ATLAS ULTRAGRUNT.

W przypadku wylewania podkładów anhydrytowych na podłoża cementowe, gruntowanie należy wykonać bardzo starannie (w dwóch warstwach), ponieważ na styku warstwy podłoża cementowego i anhydrytowego może dojść do rozwarstwienia i odparzenia podkładu.

W przypadku tradycyjnych, cementowych podkładów gęstoplastycznych (np. ATLAS POSTAR 20, ATLAS POSTAR 80) bezpośrednio przed wykonaniem właściwej warstwy zaprawy, na podłoże należy nanieść warstwę kontaktową (np. ATLAS ADHER S) poprzez intensywne wcieranie pędzlem. Aplikację podkładu wykonywać metodą mokre na mokre.

Podkłady na warstwie oddzielającej i pływające

Wykonać warstwę oddzielającą z tworzywa sztucznego, papieru parafinowego, itp.

Warstwa oddzielająca powinna być ułożona szczelnie, bez fałd, z wykluczeniem przedostawania się pod nią zaprawy oraz wywinięta na ściany (na paski dylatacyjne) przynajmniej do planowanej wysokości podkładu.

Dla podkładów anhydrytowych, z uwagi na rozlewny charakter podkładu, rozplanowane pola robocze należy szczelnie rozdzielić oraz nadać podłożu charakter wannowy, przy jednoczesnym zachowaniu ciągłości warstwy oddzielającej podkład od podłoża.

NA CO WARTO ZWRÓCIĆ UWAGĘ, WYKONUJĄC PODKŁADY CEMENTOWE GĘSTOPLASTYCZNE

Gładka powierzchnia podkładu lub posadzki
W celu uzyskania równych powierzchni podkładu lub posadzki zaleca się **zastosowanie listew kierunkowych**. Listwy powinny być tak osadzone, aby grubość posadzki lub podkładu odpowiadała założonej wielkości i w żadnym miejscu nie była mniejsza od wartości minimalnej, przyjętej dla danego układu konstrukcyjnego (zespolony z podłożem, na warstwie oddzielającej, pływający).

W celu **zagęszczenia masy oraz dokładniejszego jej rozprowadzenia** należy zastosować wibrowanie łatami lub ubijanie pacą do momentu wyraźnego pojawienia się wody na powierzchni (tzw. wypocenia).



EFEKT WYPOCENIA

NIEZBĘDNA PIELĘGNACJA POSADZKI LUB PODKŁADU CEMENTOWEGO

Świeżo ułożony podkład lub posadzkę należy chronić przed:
- zbyt szybkim wysychaniem,
- bezpośrednim nasłonecznieniem,
- niską wilgotnością powietrza,
- przeciągami.

W celu zapewnienia dogodnych warunków wiązania zaprawy, w zależności od potrzeb, świeżo wykonaną powierzchnię należy zraszać wodą lub przykrywać folią. Odpowiednia pielęgnacja jest podstawowym warunkiem uzyskania deklarowanych parametrów produktu. Czas wysychania podkładu lub posadzki zależy od grubości warstwy oraz warunków cieplno-wilgotnościowych panujących w otoczeniu.

Podkład może stanowić posadzkę, jeżeli posiada sklasyfikowaną ścieralność. Klasę ścieralności należy dobrać do warunków eksploatacji.

WYKONYWANIE PODKŁADÓW SAMOPOZIOMUJĄCYCH ANHYDRYTOWYCH I CEMENTOWYCH

Podkłady samopoziomujące można wykonywać
– ręcznie
– mechanicznie.

Porównanie metod ręcznej i mechanicznej* **wykonanych w ciągu 1 godziny** dla samopoziomujących podkładów ATLAS:

	Grubość warstwy (cm)	Ilość kilogramów na 1 m²	Ilość m² przy ręcznym wykonaniu	Ilość m² przy aplikacji mechanicznej
SAM 100	3,0	60	10	70
SAM 200	5,0	100	6	42
SAM 500	5,0	90	7	47
SMS 15	1,5	25	24	168
SMS 30	3,0	50	12	84
POSTAR 100	5,0	100	6	42

Przystosowanie agregatu tynkarskiego do aplikacji mechanicznej

Do aplikacji mechanicznej samopoziomujących podkładów podłogowych wykorzystuje się typowe agregaty mieszająco–pompujące stosowane np. do wykonywania tynków gipsowych.

W przypadku cienkowarstwowej masy samopoziomującej np. ATLAS SAM 100, ATLAS SMS 15, ATLAS SMS 30 na powierzchni nie większej niż 100 m², przezbrajanie agregatu nie jest konieczne – typowa pompa i mniejsza średnica węża zapewnią wystarczającą wydajność. Należy jedynie:
– odłączyć kompresor i pistolet narzutowy – materiał tłoczony jest pompą i wylewany z węża podającego bezpośrednio na podłoże.

W pozostałych przypadkach oraz do wykonywania podkładów anhydrytowych o grubości ≥ 5 cm należy dodatkowo wymienić:
– stosowaną do narzutu tynku pompę o wydajności 25 litrów/min na pompę o wydajności 35 litrów,
– węże podające na węże o średnicy 35 mm.

Większa pompa i grubsze węże zapewnią optymalną wydajność agregatu.

Wyznaczenie prawidłowej konsystencji

1. rozlać gotową mieszankę na równe i nienasiąkliwe podłoże (np. folia budowlana) z naczynia o pojemności 1 litra**
2. zmierzyć średnicę rozlanej zaprawy





3. konsystencja podkładu samopoziomującego jest właściwa, jeżeli rozlana zaprawa osiągnie wymaganą średnicę:

Rodzaj podkładów	Średnica rozlewu 1 litra zaprawy (cm)
Podkłady anhydrytowe	45-50
Podkłady cementowe	50-55

Wyrównanie powierzchni i odpowietrzenie podkładu wykonuje się za pomocą:

– wałków z kolcami – przy niewielkich grubościach i nieznacznych polach wylewania
– sztang tzw. tepownic, wykonanych z lekkich materiałów (np. z rurek miedzianych lub aluminiowych).

*agregat przy wykorzystaniu pompy o wydajności 35 litrów/min.
**naczynie wykonano z rury PCV o długości obliczonej tak, aby uzyskać pojemność 1 l

TECHNOLOGIA WYKONYWANIA PODKŁADÓW I POSADZEK

DYLATACJE

Podkłady należy oddzielić od ściany i innych elementów (np. słupy) dylatacją wykonaną z elastycznego materiału typu styropian, pianka poliuretanową lub zastosować gotowy PROFIL DYLATACYJNY ATLAS.

W przypadku podkładów cementowych:
- wielkość pól roboczych nie powinna przekraczać wewnątrz pomieszczeń 36 m^2, a długość boku nie powinna być większa niż 6 m,
- na zewnątrz powinny być kształtowane indywidualnie
- stosunek długości boków nie powinien przekraczać 2:1

W przypadku podkładów anhydrytowych:
- dylatacje są konieczne, kiedy powierzchnia pomieszczenia przekracza 50 m^2, a przekątna jest większa od 10 m,
- stosunek długości boków nie powinien przekraczać 2:1

Dylatacje należy wykonać również w progach pomieszczeń oraz wokół słupów nośnych. Istniejące dylatacje konstrukcyjne podłoża powinny być przeniesione na warstwę podkładu lub posadzki.
UWAGA: Wykonując podkład zespolony należy bezwzględnie przenieść dylatacje występujące w podłożu.

ORIENTACYJNY CZAS, PO JAKIM MOŻNA PRZYSTĄPIĆ DO WYKAŃCZANIA PODKŁADÓW ZESPOLONYCH Z PODŁOŻEM (WYKONANYCH W TEMPERATURZE 20°C I WILGOTNOŚCI 55%):

Produkt	Grubość warstwy podkładu (cm)	CZAS PODANY W DNIACH			
		Rodzaj Posadzki			
		Płytki ceramiczne *	Parkiet **	Wykładzina **	Panele podłogowe **
ATLAS SAM 100	0,5-3,0	7	21	14	7
ATLAS SAM 200	2,5-4,0	21		21	14
	4,0-6,0	21		21	21
ATLAS SAM 500	2,0-4,0	14		21	14
	4,0-6,0	21		21	21
ATLAS SMS 15	0,1-0,5	8 h	1	12 h	12 h
	0,5-1,5	8 h	1	1	1
ATLAS SMS 30	0,3-0,5	18 h	1	1	1
	0,5-1,0	2	4	4	4
	1,0-2,0	3	5	5	5
	2,0-3,0	4	6	6	6
ATLAS POSTAR 20	1,0-3,0	2		14	14
	3,0-5,0	2		14	14
ATLAS POSTAR 60	1,0-4,0	1	3	3	3
	4,0-7,0	2	14	14	14
ATLAS POSTAR 80	1,0-3,0	1	7	7	4
	3,0-5,0	1	7	7	7

* wymagany poziom wilgotności podłoża – 4% ** wymagany poziom wilgotności podłoża – 2%

PRACE WYKOŃCZENIOWE

Moment rozpoczęcia prac wykończeniowych zależy od rodzaju podkładu, jego wilgotności, a także od warunków panujących w pomieszczeniu. Szybciej można przystąpić do prac okładzinowych na produktach szybkosprawnych takich jak ATLAS SAM 500, ATLAS SMS 15, ATLAS SMS 30, ATLAS POSTAR 20 i ATLAS POSTAR 80, jednak zawsze należy sprawdzić wilgotność podkładu bezpośrednio przed przystąpieniem do prac.

Do pomiaru wilgotności podłoża mogą być stosowane wysokiej klasy kalibrowane mierniki elektroniczne lub miernik karbidowy.



KONTROLA WILGOTNOŚCI PODKŁADU

PODKŁADY SAMOPOZIOMUJĄCE



PRODUKT	ATLAS SAM 100	ATLAS SAM 200	ATLAS SAM 500	ATLAS SMS 15	ATLAS SMS 30
	Szybkowiążący samopoziomujący podkład podłogowy	Samopoziomujący podkład podłogowy	Szybkosprawny samopoziomujący podkład podłogowy	Szybkosprawna samopoziomujaca masa szpachlowa	Szybkosprawny samopoziomujacy podkład podłogowy
Rodzaj podkładu	ANHYDRYTOWY			CEMENTOWY	
Dokument odniesienia	PN-EN 13813:2003				
Klasyfikacja	CA-C35-F6	CA-C16-F5	CA-C20-F4	CT-C25-F7	CT-C30-F7
Wielkość opakowania	25 kg				
Rodzaj opakowania	folia	folia	worek papierowy	folia	folia
DANE TECHNICZNE					
Samorozlewność	+	+	+	+	+
Grubość warstwy (mm)	5 – 30	25 – 60	20 – 60	1 – 15	3 – 30
Proporcja mieszania z wodą (l/25 kg)	5,0 – 5,5	4,25 – 4,75	5,0 – 5,25	5,0 – 5,25	5,0 – 5,5
Zużycie (kg/1 cm gr./m²)	20	20	18	16,6	16,5
Wytrzymałość na ściskanie (N/mm²)	≥ 35	≥16	≥ 20	≥ 25	≥ 30
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (N/mm²)	≥ 6	≥ 5	≥ 4	≥ 7	≥ 7
Skurcz liniowy (%)	< 0,03	< 0,03	< 0,05	< 0,06	< 0,06
Użytkowanie podkładu – wchodzenie (godz.)	6	48	6	4	4
Przyklejanie płytek	14 – 21 dni	21 – 28 dni	21 – 28 dni	8 godz.*	18 godz.*
Układanie parkietu	21 – 28 dni			24 godz.*	24 godz.*
Układanie paneli lub wykł.	21 – 28 dni	21 – 28 dni	21 – 28 dni	12 godz.*	24 godz.*
Rozpoczęcie ogrzewania w podkładach z ogrzewaniem (dni)	7	28	7		
Układanie ręczne	+	+	+	+	+
Układanie mechaniczne (agregat mieszająco-pompujący)	+	+	+	+	+
RODZAJ PODKŁADU					
Zespolony	+	+	+	+	+
Na warstwie oddzielającej		+	+		
Pływający		+	+		
Grzewczy		+	+		
FUNKCJA W KONSTRUKCJI PODŁOGI					
Masa szpachlowa	+			+	+
MIEJSCE STOSOWANIA					
Wewnątrz – suche	+	+	+	+	+
Wewnątrz – mokre				+	+

* Czas w zależności od grubości podkładów podany jest w tabeli na stronie 30

TRADYCYJNE PODKŁADY PODŁOGOWE



PRODUKT	ATLAS POSTAR 10	ATLAS POSTAR 20	ATLAS POSTAR 40	ATLAS POSTAR 60	ATLAS POSTAR 80	ATLAS POSTAR 100
	Tradycyjna posadzka cementowa	Szybkoschnący podkład podłogowy	Posadzka cementowa	Ekspresowa posadzka cementowa	Szybkosprawna posadzka cementowa	Samorozlewna posadzka cementowa
Dokument odniesienia	PN-EN 13813:2003					
	AT-15-9621/2016	AT-15-8432/2016	AT-15-6972/2016	PN-EN 13813:2003	AT-15-8462/2016	AT-15-6971/2016
Klasyfikacja	CT-C25-F5-A15	CT-C20-F4	CT-C30-F6-A22	CT-C30-F5-A12	CT-C40-F7-A12	CT-C50-F7-A15
Wielkość opakowania	25 kg					
Rodzaj opakowania	worek papierowy					
DANE TECHNICZNE						
Samorozlewność						+
Grubość warstwy (mm)	10 – 100	10 – 80	10 – 80	10 – 100	10 – 80	10 – 80
Proporcja mieszania z wodą (l/25 kg)	2,25 – 3,0	1,75 – 2,75	2,0 – 3,75	1,75 – 2,75	2,0	3,25 – 3,75
Zużycie (kg/1 cm gr./m^2)	20	20	20	20	20	20
Wytrzymałość na ściskanie (N/mm^2)	≥ 25	≥ 20	≥ 30	≥ 30	≥ 40	≥ 50
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (N/mm^2)	≥ 5	≥ 4	≥ 6	≥ 5	≥ 7	≥ 7
Odporność na ścieranie wg metody Böhmego	A15		A22	A12	A12	A15
Skurcz liniowy (%)	< 0,06	< 0,06	< 0,08	< 0,06	< 0,06	< 0,06
Użytkowanie podkładu – wchodzenie (godz.)	24	24	24	6	3	24
Przyklejanie płytek (dni)	14	2	21 – 28	1	1	21 – 28
Układanie parkietu (dni)	21 – 28		21 – 28	3	7	21
Układanie paneli lub wykładziny (dni)	21 – 28	14	21 – 28	3	7	21 – 28
Układanie warstwy epoksydu (dni)	21 – 28		21 – 28		7	21 – 28
Rozpoczęcie ogrzewania (w podkładach z ogrzewaniem) (dni)	7	7	7	7	7	7
Układanie ręczne	+	+	+	+	+	+
Układanie mechaniczne (agregat mieszająco-pompujący)						+
RODZAJ PODKŁADU						
Zespolony	+	+	+	+	+	+
Na warstwie oddzielającej	+	+	+	+	+	+
Pływający	+	+	+	+	+	+
Grzewczy	+	+	+	+	+	+
FUNKCJA W KONSTRUKCJI PODŁOGI						
Posadzka	+		+	+	+	+
MIEJSCE STOSOWANIA						
Wewnątrz – suche	+	+	+	+	+	+
Wewnątrz – mokre	+	+	+	+	+	+
Na zewnątrz	+	+	+		+	+

ATLAS POSTAR 60

Ekspresowa posadzka cementowa



EKSPRESOWY PODKŁAD PODŁOGOWY O GRUBOŚCI 10-100 mm, POLECANY ZARÓWNO DO WYKONYWANIA NOWYCH PODKŁADÓW, JAK I UZUPEŁNIANIA ISTNIEJĄCYCH.

Może być zastosowany jako podkład:
- zespolony z podłożem,
- na warstwie oddzielającej,
- na ogrzewaniu podłogowym (nie wymaga stosowania dodatków uelastyczniających, dobrze przewodzi ciepło).

Idealny do napraw oraz kształtowania spadków, warstw dociskowych na balkonach i tarasach, do nadbudów biegów schodowych, do reprofilacji pochylni wjazdowych.

Umożliwia przyspieszenie prac wykończeniowych z wykorzystaniem okładzin kamiennych oraz posadzek z drewna, z korka, z materiałów drewnopochodnych, wykładzin dywanowych lub PVC. Może stanowić posadzkę.

Zalecany do stosowania w budynkach mieszkalnych i użyteczności publicznej, w ciągach komunikacyjnych, w pomieszczeniach technicznych i gospodarczych, w garażach i magazynach.



wejście na posadzkę po 6 godz.



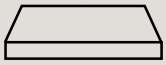
układanie desek, paneli i parkietu już po 3 dniach



wysoka wytrzymałość na ściskanie



nadbudowa biegów schodowych



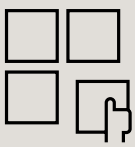
umożliwia uzyskanie gładkiej powierzchni



ogranicza powstanie rys



na ogrzewanie podłogowe



klejenie płytek już po 24 godz.

MATY KOMPENSACYJNE

MATA KOMPENSACYJNA ATLAS T-100:

- umożliwia przesunięcie w poziomie szczelin dylatacyjnych podłoża, dostosowując je do układu i wielkości płytek
- pozwala na układanie okładzin ceramicznych i kamiennych na zanieczyszczonym podłożu, na którym występuje mleczko cementowe, pozostałości starych klejów (np. po zerwaniu płytek lub wykładzin PCV, parkietu, itp.)
- umożliwia układanie jednorodnych okładzin na polach
  - z wodnym ogrzewaniem podłogowym i bez ogrzewania (o różnym naprężeniu termicznym)
  - o różnych rodzajach starej posadzki, o różnej chłonności, bez konieczności całkowitej lub częściowej ich wymiany
- zapewnia znaczne przyspieszenie prac remontowych, ograniczając procesy „mokre", czas na sezonowanie podkładów



1. Stare podłoże
2. Mata kompensacyjna ATLAS T-100
3. Nowa okładzina



OBSZARY ZASTOSOWAŃ

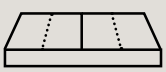
do stosowania wewnątrz obiektów:
- mieszkalnych
- biurowych,
- usługowych,
- w pomieszczeniach o dopuszczalnym obciążeniu do 2 kN/m^2



PERFORACJA MATY:

- zapobiega przesuwaniu się podczas montażu
- pozwala na dystrybucję ciepła z pola grzewczego (zwiększenie powierzchni ciepłych płytek w pasie o szerokości nawet 70-80 cm)

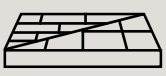
KOMPENSACJA ODKSZTAŁCEŃ



Możliwość przenoszenia dylatacji



Strefy o różnym obciążeniu termicznym



Podłoża o różnej chłonności

4

zaprawy budowlane



ZAPRAWY MURARSKIE











	PRODUKT	ZAPRAWA MURARSKA ATLAS	ZAPRAWA MURARSKA M10 ATLAS	ATLAS KB-15	ZAPRAWA MURARSKA DO KLINKIERU ATLAS	ATLAS SILMUR M5/M7,5/M10/ M15
		Tradycyjna zaprawa murarska	Tradycyjna zaprawa murarska	Zaprawa murarska do betonu komórkowego	Zaprawa murarska zawierająca tras	Zaprawy murarskie do elementów silikatowych
	Dokument odniesienia	PN-EN 998-2:2016-12				
	Wielkość opakowania	25 kg				
	Rodzaj opakowania	worek papierowy				
	DANE TECHNICZNE					
	Typ zaprawy*	G	G	T	G	T
	Proporcje mieszania z wodą (l/25kg)	3 – 3,5	3 – 3,5	5,25 – 6,0	2,5 – 30 murowanie 2,0 spoinowanie	5,0 – 6,0
	Grubość spoiny (mm)	6 – 40	6 – 40	2 – 10	6 – 40	2 – 10
	Wytrzymałość na ściskanie (N/mm^2)	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 5,0	≥ 5,0	≥ 5,0 / ≥7,5 / ≥10,0 / ≥15,0
	Czas gotowości do pracy (godz.)	4	4	4	3	4
	Kolor	szary	szary	szary	beżowy, ciemnobrązowy, szary, grafitowy, antracytowy	szary lub biały
	Temp. przygotowania i stosowania (°C)	5 – 30	5 – 30	5 – 30	5 – 30	5 – 30 0 – 30**
	WYDAJNOŚĆ Z WORKA 25 kg (GRUBOŚĆ SPOINY)					
GRUBOŚĆ ŚCIANY	12 cm (1/2 cegły)	0,63 m^2 (1 cm)	0,63 m^2 (1 cm)	5, 2 m^2 (3 mm)	0,73 m^2 (1 cm)	12,5 m^2 (2 mm)
	18 cm			4, 2 m^2 (3 mm)	0,62 m^2 (1,2 cm)	8,3 m^2 (2 mm)
	24 cm (1 cegła)	0,25 m^2 (1 cm)	0,25 m^2 (1 cm)	3, 1 m^2 (3 mm)	nie dotyczy	6,2 m^2 (2 mm)
	30 cm			2, 5 m^2 (3 mm)	nie dotyczy	5,0 m^2 (2 mm)
	36 cm			2,1 m^2 (3 mm)	nie dotyczy	4,2 m^2 (2 mm)
	RODZAJ MUROWANYCH ELEMENTÓW					
	Ceramiczne	+	+		+	
	Klinkierowe				+	
	Wapienno-piaskowe	+	+			+
	Betonowe	+	+			
	Beton komórkowy	+	+	+		+***
	PRZEZNACZENIE					
	Spoiny grube	+	+		+	
	Spoiny cienkie			+		+
	Spoinowanie				+	

* klasyfikacja zapraw murarskich wg normy – patrz str. 81

** dotyczy zaprawy M15

*** nie dotyczy zaprawy M15

ZAPRAWY TYNKARSKIE







PRODUKT	ZAPRAWA TYNKARSKA ATLAS	TYNK MASZYNOWY LEKKI ATLAS	ATLAS REKORD
	Tradycyjny tynk cementowy kat.III	Tynk cementowo-wapienny kat. III	Biała, cementowa zaprawa szpachlowa
Dokument odniesienia	PN-EN 998-1:2016-12		
Typ zaprawy*	GP	LW	OC
Wielkość opakowania	25 kg	30 kg	25 kg
Rodzaj opakowania	worek papierowy		
DANE TECHNICZNE			
Proporcje mieszania – ilość wody na opakowanie	3,25 – 4,0 l	6,0 – 7,8 l	7,0 – 8,0 l
Grubość warstwy (mm)	6 – 30	5 – 30	1 – 10
Czas gotowości (godz.)	4	2	2
Zużycie w kg na 1 m^2 na 1 cm grubości	20	14	15
Funkcja zaprawy	tynk	tynk	szpachla
Kolor	szary	szary	biały
SPOSÓB NAKŁADANIA			
Ręczny	+		+
Maszynowy	+**	+	
MIEJSCE STOSOWANIA			
Wewnątrz	+	+	+
Na zewnątrz	+		+***
RODZAJ PODŁOŻA			
Ceramiczne	+	+	
Beton komórkowy	+	+	+
Silikatowe	+	+	+
Betonowe	+	+	+

* klasyfikacja zapraw tynkarskich wg normy – patrz str. 81

** zaprawa tynkarska w wersji maszynowej produkowana jest na zamówienie, a opakowania oznaczone są literą M

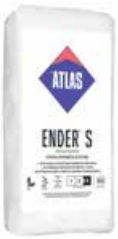
*** tylko w układzie tynku wielowarstwowego, np. dla ujednolicenia tekstury elewacji

ZAPRAWY DO NAPRAW POWIERZCHNI BETONOWYCH I ŻELBETOWYCH

ATLAS Betoner S







PRODUKT	ATLAS ADHER S	ATLAS FILER S	ATLAS ENDER S
Dokument odniesienia	PN-EN 1504-3:2006 PN-EN 1504-7:2007	PN-EN 1504-3:2006 – spełnia wymagania klasy R3	
Funkcja elementu	Warstwa kontaktowa	Warstwa naprawcza	Warstwa szpachlowa
Wielkość opakowania	25 kg		
Rodzaj opakowania	worek papierowy		
DANE TECHNICZNE			
Proporcje mieszania z wodą (l/25 kg)	8,0 – 8,75	3,5 – 3,75	4,0 – 4,5
Zużycie suche mieszanki w kg/m²	1,2	20/każde 10 mm grubości	20/każde 10 mm grubości
Grubość warstwy (mm)	1,0	10-50	3-10
Czas gotowości do pracy (min)	120	60	60
Czas otwarty (min)	15	10	15
Temperatura przygotowania i aplikacji (°C)	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Odstęp czasowy po wykonaniu poprzedniego etapu		Bezpośrednio po wykonaniu warstwy kontaktowej z ATLAS ADHER S	Po 24 godzinach od wykonania warstwy wyrównawczej z ATLAS FILER S
Przyczepność do betonu (N/mm²)	≥ 1,5	≥ 1,5	≥ 1,5
Wchodzenie / użytkowanie (godz.)		24	24
Obciążanie po dniach		7	14
Przykłady zastosowania	Zapewnia obronę zbrojenia przed korozją	Żelbetowe i betonowe: stropy, słupy, płyty konstrukcyjne tarasów i balkonów, ściany murów oporowych, belki żelbetowe, płyty biegów i spoczników schodów żelbetowych	
Element systemu ATLAS BETONER S wg normy PN-EN 1504-7	1 2 3 system PCC	1 2 3 system PCC	1 2 3 system PCC

ATLAS BETONER S

system do napraw konstrukcyjnych

KROK PO KROKU



1a. Przygotowanie podłoża.

Pierwszym etapem prac jest usunięcie zniszczonych warstw wykładzin, tynków, izolacji. Przygotowane podłoże to beton bez luźnych cząstek, pyłów, plam oleju i innych zanieczyszczeń. Zbrojenie należy oczyścić z rdzy, zendry i wszelkich innych zabrudzeń, np. metodą piaskowania.



1b.

Z prętów należy usunąć resztki betonu tak, aby grubość reprofilowanej otuliny wynosiła co najmniej 1,5 cm.

Oczyszczone podłoże należy obficie zwilżyć wodą i doprowadzić do stanu matowo-wilgotnego.



2. Aplikacja ATLAS ADHER S

Zabezpieczanie zbrojenia należy wykonać w dwóch warstwach. Zaprawę nanosić pędzlem na oczyszczone zbrojenie. Pozostawić do wyschnięcia na 3 godziny.

Wykonanie warstwy sczepnej. Zaprawę nanieść na pręty zbrojeniowe (druga warstwa) i matowo wilgotne podłoże betonowe.



3a. Aplikacja ATLAS FILER S

Zaprawę rozprowadzić na warstwie sczepnej stosując technologię „mokre na mokre”.
W przypadku gdy warstwa sczepna wyschnie, należy wykonać ją ponownie.



3b.

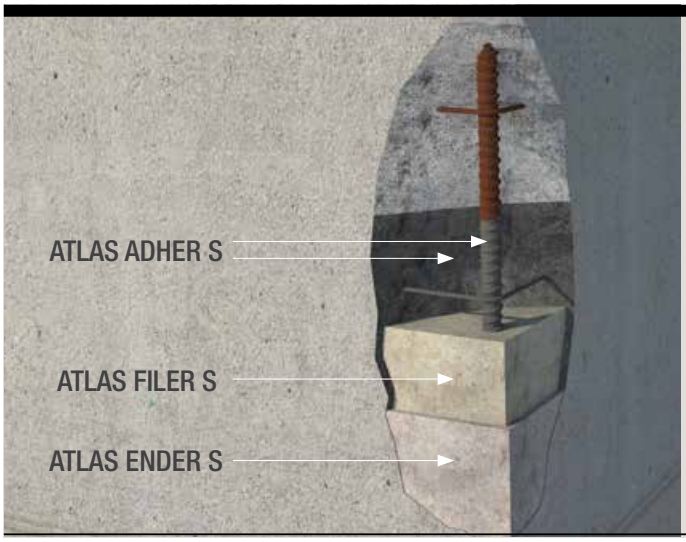
Rozprowadzoną zaprawę należy silnie dociskać do podłoża, zwłaszcza w przypadku uzupełniania ubytków. Kolejną warstwę zaprawy ATLAS FILER S można nakładać po 4 godzinach na zwilżoną powierzchnię.



4. Aplikacja ATLAS ENDER S

Nakładanie warstwy szpachlowej można rozpocząć po 24 godzinach. Podłoże należy zwilżyć do stanu wilgotno matowego.

Zaprawę ATLAS ENDER S rozprowadzić po powierzchni równocześnie mocno wcierając w podłoże. Następnie wygładzić przy pomocy pacy stalowej.



ZESTAW ATLAS BETONER S

Systemowe rozwiązanie technologiczne – do kompleksowych napraw uszkodzonych elementów betonowych i żelbetowych. Spełnia wymagania klasy R3 wg normy PN-EN 1504:3.

Umożliwia odtworzenie pierwotnego kształtu elementu – system obejmuje zaprawy cementowe do stosowania przy różnych grubościach.

Szeroki zakres stosowania – do napraw elementów o charakterze zarówno konstrukcyjnym, jak i wykończeniowym: stropów, tarasów, balkonów, podciągów, słupów, murów, schodów, posadzek.

ZAPRAWY NAPRAWCZE I MONTAŻOWE









PRODUKT	ATLAS ZW 330*	ATLAS TEN-10	ATLAS MONTER T-5			ATLAS MONTER T-15	
	Szybkosprawna zaprawa wyrównująca	Szybkotwardniejąca zaprawa cementowa	Szybkowiążąca zaprawa montażowa			Szybkowiążąca zaprawa montażowa	
Dokument odniesienia	PN-EN 998-1:2016-12 PN-EN 13813:2003 AT-15-9437/2015	PN-EN-13813:2003 AT-15-4411/2011 + Aneks 1	ITB-KOT-2017/0185			AT-15-4332/2016	
Wielkość opakowania (kg)	25	25	5; 25			25	
Rodzaj opakowania	worek papierowy	worek papierowy	alubag / worek papierowy			worek papierowy	
DANE TECHNICZNE							
Proporcje mieszaniaz wodą (l/kg)	0,17 – 0,22	0,12 – 0,15	ok. 0,25			0,12 – 0,13	
Zużycie	19 kg / m^2 / 10 mm grubości	20 kg / m^2 / 10 mm grubości	1,8 kg na 1 dm^3 wypełnienia			2,0 kg na 1 dm^3 wypełnienia	
Czas gotowości (min)	120	40	5			15	
Czas otwarty (min)	20	40	5			15	
Grubość warstwy min. / max (mm)	3/30**	5/30	1/25***			20/50	
Wytrzymałość na ściskanie (N/mm^2)	≥ 20,0	≥ 40,0	po 1 godz. po 3 godz. po 6 godz. po 24 godz. po 28 dniach	bez piasku ≥ 10 ≥ 12 ≥ 15 ≥ 20 ≥ 44	z dodatkiem piasku ≥ 8 ≥ 10 ≥ 12 ≥ 16 ≥ 38	po 6 godz. po 24 godz. po 28 dniach	≥ 25 ≥ 35 ≥ 70
Wytrzymałość na zginanie (N/mm^2)	≥ 4,0	≥ 7,0		≥ 9	≥ 7,5	≥ 7,5	
Wytrzymałość na ścinanie (N/mm^2)				≥ 10,5	≥ 9,5		
Przyklejanie płytek / następne prace (godz.)	5 (5 mm grubości)	24	nie dotyczy			nie dotyczy	
Wchodzenie/ użytkowanie (godz.)	8	3	nie dotyczy			0,5	
Czasowe uszczelnienie punktowych przecieków wody	-	-	+			-	
MIEJSCE STOSOWANIA							
Ściany zew. i wew.	+	+	+				
Podłogi zew i wew.	+	+	+			+	
RODZAJ ZASTOSOWANIA							
Naprawa małych lokalnych powierzchni	+	+	+			+	
Naprawa dużych powierzchni posadzek	+	+					
Montaż i zakotwienia elementów			+			+	
Uszczelnienie punktowych przecieków wody			+				
ROZMIAR NAPRAWIANEGO USZKODZENIA							
Pęknięcia	+	+	+			+	
Głębsze ubytki	+	+	+			+	



EMULSJA ELASTYCZNA ATLAS

DOKUMENT ODNIESIENIA
AT-15-6708/2016

WIELKOŚĆ OPAKOWANIA
5 kg

PRZEZNACZENIE
Składnik warstwy kontaktowej dla podkładów podłogowych

WŁAŚCIWOŚCI
Poprawia przyczepność podkładów podłogowych związanych z podłożem wykonywanych jako zespolone

* produkt może być użyty do wykonania podkładów podłogowych
** aby uzyskać grubszą warstwę (od 31 do 60 mm) należy stosować dodatek piasku kwarcowego (wielkość ziarna do 2 mm) w proporcji wagowej 1:4 (piasek : sucha zaprawa)
*** w przypadku grubości powyżej 25 mm MONTER T-5 należy zmieszać z piaskiem kwarcowym w stosunku 1:1

5

gładzie i gipsy, farby wewnętrzne



GŁADZIE I GIPSY

GŁADZIE

GIPSY





GOTOWY DO UŻYCIA

APLIKACJA WAŁKIEM



GOTOWY DO UŻYCIA









PRODUKT	GIPSAR UNI	PLUS GIPSAR	ATLAS GTA	ATLAS GIPS RAPID	ATLAS GIPS SOLARIS	ATLAS GIPS BONDER	ATLAS GIPS STONER
	Biała gładź szpachlowa wzmocniona polimerami	Gładź finiszowa	Super biała gładź polimerowa	Gotowa gładź polimerowa	Tynk gipsowy ręczny	Klej do płyt gipsowo-kartonowych	Gips szpachlowy do spoinowania płyt g-k
Dokument odniesienia	PN-EN 13279-1:2009		PN-EN 15824:2017 PN-EN 13463:2008	PN-EN 15824:2010	PN-EN 13279-1:2009	PN-EN 14496:2007	PN-EN 13963:2014
Wielkość opakowania (kg)	5; 10; 20	20	18	2; 8; 18; 28	25	25	10; 20
Rodzaj opakowania	folia		owalne wiadro dopasowane do wałka	wiadro	worek papierowy		
DANE TECHNICZNE							
Spoiwo	gips i polimer	gips i polimer	polimer	polimer	gips	gips	gips
Proporcje mieszania z wodą (l/kg)	0,39 – 0,40	0,35 – 0,45	masa gotowa do użycia		ok. 0,60	ok. 0,50	ok. 0,50
Czas gotowości do pracy (min)	90	60	przez cały okres przydatności do użycia		30	45	60
Przyczepność (N/mm²)	≥ 0,5	≥ 0,5	≥ 0,3	≥ 0,3	≥ 0,3	≥ 0,06	≥ 0,25
Zużycie (kg/m²)	1 / 1 mm grubości	0,8 / 1 mm grubości	1 / 1 mm grubości 0,5 / 1 mb spoiny	1 / 1 mm grubości	0,85 / 1 mm grubości	2,5 – 5,0	0,5 / 1 mb spoiny
Max grubość jednej warstwy ściana / sufit (mm)	2/2	3/3	3/3	3/3	30/15	20/-	15/15
ZASTOSOWANIE							
Wykonywanie gładzi	+	+	+	+			
Tynki wewnętrzne					+		
Przyklejanie płyt g-k						+	
Spoinowanie płyt g-k			+				+
Klejenie drobnych elementów gipsowych						+	+
Osadzenie elementów instalacji elektrycznych					+	+	
Aplikacja wałkiem			+				
Aplikacja ręcznie	+	+	+	+	+	+	+
Aplikacja mechaniczna	+	+	+	+			
Technologia mokre na mokre			+				
Bezpyłowa obróbka na mokro			+				
Szlifowanie	+	+	+	+			
Szlifowanie mechaniczne		+	+	+			

ATLAS GTA

Super biała gładź polimerowa



Aplikacja wałkiem

- owalne wiadro dedykowane do bezpośredniej aplikacji wałkiem
- łatwe, równomierne i błyskawiczne nakładanie bez chlapania
- bez schylania, bez drabiny
- przyspieszenie prac na dużych metrażach



Super biała, idealnie gładka

- bardzo gładka powierzchnia za pierwszym pociągnięciem szpachli
- łatwość zagładzania
- bez rys i pęcherzy
- specjalne wypełniacze mineralne gwarantują śnieżnobiały kolor



Bezpyłowa obróbka na mokro

- możliwość obróbki na mokro
- brak pyłu, oszczędność czasu



Spoinowanie płyt g-k

- wysoce elastyczna, bez rys i spękań



Łatwe szlifowanie

- możliwość obróbki nawet po 30 dniach
- w trudno dostępnych miejscach



Ograniczone pylenie podczas szlifowania

- ciężki, opadający pył

łatwa obróbka powierzchni
zarówno tradycyjnie, jak i na mokro

dwie funkcje
szpachlowanie całopowierzchniowe i spoinowanie płyt g-k z taśmą

technologia pracy mokre na mokre
druga warstwa już po 2 godz.

modyfikowana polimerami
wysoce elastyczna i odporna na spękanie

wyjątkowa reologia
do aplikacji ręcznej i mechanicznej



FARBY WEWNĘTRZNE

				
PRODUKT	**ATLAS PROFARBA**	**ATLAS OPTIFARBA**	**ATLAS ECOFARBA**	**FARBA PODKŁADOWA ATLAS**
Rodzaj farby	lateksowa	lateksowa	akrylowa	akrylowa
Pojemność opakowania	10 l			
DANE TECHNICZNE				
Gęstość (g/cm³)	1,45	1,45	1,45	1,45
Maksymalna wydajność z 1 l (m²)	14	14	14	8
Maksymalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO, ang. *VOC*) (g/l)	29,9	29,9	29,9	29,9
Odporność na szorowanie wg PN-EN 13300:2002	Klasa 2	Klasa 3	Klasa 4	-
Równoważny opór dyfuzyjny S_d (m) (przy dwukrotnym malowaniu)	< 0,03	< 0,03	< 0,03	-
Tiksotropowość	tak	nie	nie	nie
Nakładanie kolejnej powłoki (godz.)	2	2	3	2

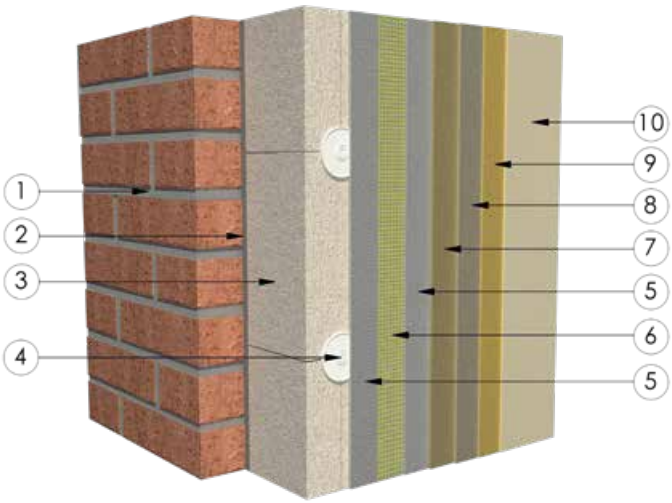
6

systemy ociepleń



KOMPLETACJA SYSTEMOWA

Złożony system ocieplania ścian zewnętrznych ETICS (ang. *External Thermal Insulation Composite System*) to system izolacji cieplnej ścian, składający się z dwóch warstw podstawowych: **termoizolacyjnej** i **wierzchniej**, łączonych z ocieplaną ścianą za pomocą warstwy klejowej oraz łączników mechanicznych.



ZESTAWY SYSTEMOWE BADANE SĄ JAKO CAŁOŚĆ I STANOWIĄ W ŚWIETLE PRAWA WYRÓB BUDOWLANY

Wymiana jednego składnika wyklucza system z kategorii wyrobu budowlanego* i grozi niespełnieniem stawianych wymogów:

- bezpieczeństwa pożarowego
- parametrów użytkowych
- walorów estetycznych

* Można wymienić składnik, ale uwzględniony w ramach danego systemu. Patrz tabela na str. 47

PODŁOŻE (1)

mineralna warstwa wierzchnia ocieplanej ściany zewnętrznej budynku o grubości i parametrach technicznych umożliwiających skuteczne zamocowanie do niej systemu ETICS

WARSTWA TERMOIZOLACYJNA

warstwa materiału o niskim współczynniku przewodzenia ciepła

Izolacja termiczna (3) najczęściej styropian (EPS) lub wełna mineralna (WM), ale również XPS, PIR, PUR i płyty rezolowe

Mechaniczne elementy mocujące (wkręcane lub wbijane) (4) łączniki służące do mechanicznego mocowania izolacji cieplnej do podłoża

WARSTWA WIERZCHNIA

układ składający się z warstwy zbrojonej oraz wyprawy tynkarskiej wykończonej (lub nie wykończonej) farbami lub impregnatami

Warstwa zbrojona:

- **masa klejowa (2) (5)** dostarczana na budowę w postaci gotowej do użycia lub w formie pasty wymagającej przed zastosowaniem dodania cementu albo innego spoiwa. Służy do przyklejania materiału termoizolacyjnego do podłoża oraz do zatapiania siatki zbrojącej
- lub **zaprawa klejowa (2) (5)** sucha mieszanka przeznaczona po zarobieniu wodą na budowie do przyklejania materiału termoizolacyjnego do podłoża oraz do wykonania warstwy zbrojonej
- **siatka zbrojąca z włókna szklanego, tworzywa sztucznego (6)** zatapiana w warstwie zaprawy lub masy klejowej
- lub **siatka pancerna (6)** siatka zbrojąca o podwyższonej gramaturze stosowana w miejscach szczególnie narażonych na uszkodzenia mechaniczne np. cokoły budynków

Wyprawa tynkarska:

- **masa tynkarska (7) (8)** masa gotowa do użycia, przeznaczona do wykonania wyprawy tynkarskiej na warstwie zbrojonej
- lub **zaprawa tynkarska (7) (8)** sucha mieszanka przeznaczona, po zarobieniu wodą na budowie, do wykonania wyprawy tynkarskiej na warstwie zbrojonej

Środki gruntujące lub impregnaty (9) – jeśli wymagane
Farby lub impregnaty (10) – jeśli wymagane

Elementy uzupełniające
np. profile zakończeniowe, elementy zabezpieczające krawędzie, elementy dylatacyjne.

SYSTEMY OCIEPLEŃ

według aprobat technicznych i krajowych ocen technicznych

PRODUKT	ATLAS ETICS PLUS	ATLAS ETICS	ATLAS CERAMIK	ATLAS RENOTER	ATLAS ROKER	ATLAS ROKER G
Dokument odniesienia	ITB-KOT-2018/0584	AT-15-9090/2016	ITB-KOT-2018/0385	AT-15-8477/2016	AT-15-2930/2016	ITB-KOT-2018/0583
WARSTWA TERMOIZOLACJI						
Styropian EPS	•	•	•	•		
Wełna mineralna					•	•
Wełna mineralna lamelowa					•	•
Wełna mineralna lamelowa fazowana						•
ZAPRAWA DO MOCOWANIA TERMOIZOLACJI (•) ZAPRAWA DO MOCOWANIA TERMOIZOLACJI I WYKONYWANIA WARSTWY ZBROJONEJ (••) ZAPRAWA TYLKO DO WARSTWY ZBROJONEJ (•••)						
STOPTER K-100	•••					
STOPTER K-50		••		••	••	
STOPTER K-20		••	••	••		
HOTER U2	••					
HOTER U2-B	••					
HOTER S	•	•	•	•		
HOTER U		••	••	••		
GRAWIS S	•	•	•			
GRAWIS U		••				
ROKER U					••	••
ROKER W					•	•
WARSTWA ZBROJONA SIATKA						
Pojedyncza: ATLAS 150; ATLAS 165	•	•	•	•	•	•
Podwójna: ATLAS 150; ATLAS 165	•					
Układ: ATLAS 150 + Pancerna 340	•					
WYKOŃCZENIE – TYNK CIENKOWARSTWOWY, FARBA ELEWACYJNA, PŁYTKA CERAMICZNA						
Tynk silikonowy	•	•		•	•	•
Tynk silikonowo-silikatowy	•	•		•	•	•
Tynk silikatowy	•	•			•	•
Tynk akrylowy	•	•		•		
Tynki mineralne	•	•		•	•	•
Farba elewacyjna	•	•		•	•	•
Płytki ceramiczne			•			
OGRANICZENIE ZASTOSOWANIA ZE WZGLĘDU NA WYSOKOŚĆ BUDYNKU						
Wysokość do (m)	25	25	25	25	•	nie dotyczy
Bez ograniczeń					•	
Zastosowanie	Ocieplenie wszystkich rodzajów budynków	Ocieplenie wszystkich rodzajów budynków	Elewacje o szczególnych wymaganiach użytkowych	Renowacja istniejących ociepleń	Budynki o specjalnych wymaganiach p.poż. i akustycznych	Garaże podziemne, przejazdy pod budynkami

ZAPRAWY KLEJĄCE

ŻELOWA TECHNOLOGIA

GOTOWY DO UŻYCIA











PRODUKT	ATLAS STOPTER K-100	ATLAS STOPTER K-50	ATLAS STOPTER K-20	ATLAS HOTER U2-B	ATLAS HOTER U2
Dokument odniesienia (aprobata techniczna)	ITB-KOT-2018/0584	AT-15-9090/2016 AT-15-2930/2016 AT-15-8477/2016	AT-15-9090/2016 AT-15-8477/2016 ITB-KOT-2018/0385 wyd. 1	ITB-KOT-2018/0584	ITB-KOT-2018/0584
Wielkość opakowania (kg)	25				
Zbrojona włóknami	+	+	+		
PARAMETRY TECHNICZNE					
Proporcje mieszania z wodą (l/25 kg)	nie dotyczy	5,0 – 5,5	5,0 – 5,5	7,5 – 8,0	7,5 – 8,0
Gotowość do pracy (godz.)	okres przydatności	4	4	4	4
Czas otwarty (min)	25	25	25	30	30
Przyczepność do styropianu (N/mm²)	≥ 0,08	≥ 0,1*	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08
Przyczepność do wełny (N/mm²)	nie dotyczy	≥ 0,08	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy
Przyczepność do betonu (N/mm²)	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25
Zużycie (kg/m²) – przyklejanie płyt	nie dotyczy	styropian 4,0 – 5,0 wełna 4,5 – 5,5	4,0 – 5,0	4,0 – 5,0	4,0 – 5,0
Zużycie (kg/m²) – warstwa zbrojona	3,5 – 4,0	styropian 3,0 – 3,5 wełna 5,5 – 6,5	3,0 – 3,5	3,0 – 4,0	3,0 – 4,0
Temperatura stosowania (°C)	5 – 30	5 – 30	0 – 25	10 – 35	10 – 35
Kolor warstwy zbrojonej	biały	biały	szary	biały	szary
Konieczność stosowania podkładu przed tynkowaniem	nie wymaga	nie wymaga	wymaga	nie wymaga	wymaga
PRZEZNACZENIE KLEJU W SYSTEMIE OCIEPLEŃ					
Mocowanie		+	+	+	+
Mocowanie i warstwa zbrojona	tylko warstwa zbrojona	+	+	+	+
RODZAJ TERMOIZOLACJI					
Styropian EPS	+	+	+	+	+
Wełna mineralna		+			
WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ					
System ociepleń ATLAS ETICS		+	+		
System ociepleń ATLAS ETICS PLUS	+			+	+
System ociepleń ATLAS ROKER		+			

* dla styropianu o TR 100













ATLAS HOTER U	ATLAS HOTER S	ATLAS GRAWIS U	ATLAS GRAWIS S	ATLAS ROKER W	ATLAS ROKER U
AT-15-9090/2016 AT-15-8477/2016 ITB-KOT-2018/0385 wyd. 1	AT-15-9090/2016 AT-15-8477/2016 ITB-KOT-2018/0584 wyd. 1 ITB-KOT-2018/0385 wyd. 1	AT-15-9090/2016	AT-15-9090/2016 ITB-KOT-2018/0385 wyd. 1 ITB-KOT-2018/0584 wyd. 1	AT-15-2930/2016 ITB-KOT-2018/0583	
25					
PARAMETRY TECHNICZNE					
5,0 – 5,5	5,0 – 5,5	5,25 – 5,75	5,5 – 6,0	5,5 – 6,0	5,5 – 6,0
4	3	4	4	2	2
25	25	25	25	30	30
≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08	nie dotyczy	nie dotyczy
nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	≥ 0,08	≥ 0,08
≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25
4,0 – 5,0	4,0 – 5,0	4,0 – 5,0	4,0 – 5,0	4,5 – 5,0	4,5 – 5,5
3,0 – 3,5		3,0 – 3,5			5,5 – 6,5
5 – 30	5 – 30	5 – 30	5 – 30	5 – 30	5 – 30
szary/biały	nie dotyczy	szary	nie dotyczy	nie dotyczy	szary
wymaga	nie dotyczy	wymaga	nie dotyczy	nie dotyczy	wymaga
PRZEZNACZENIE KLEJU W SYSTEMIE OCIEPLEŃ					
+	+	+	+	+	+
+		+			+
RODZAJ TERMOIZOLACJI					
+	+	+	+		
				+	+
WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ					
+	+	+	+		
	+		+		
				+	+

PODKŁADY POD TYNKI

	GOTOWY DO UŻYCIA	GOTOWY DO UŻYCIA	GOTOWY DO UŻYCIA
			
PRODUKT	**ATLAS CERPLAST**	**ATLAS SILKON ANX**	**ATLAS SILKAT ASX**
DOKUMENT ODNIESIENIA	AT-15-9090/2016, AT-15-2930/2016, AT-15-9784/2016, AT-15-8477/2016, AT-15-7314/2016		
ZASTOSOWANIE ZE WZGLĘDU NA RODZAJ TYNKU			
silikonowe		+	
silikonowo – silikatowe		+	
silikatowe			+
akrylowe	+		
mineralne	+		
mozaikowe	+		
PARAMETRY TECHNICZNE			
gęstość gotowego wyrobu (g/cm³)	1,5	1,5	1,5
nakładanie tynku (godz.)	4 – 6	4 – 6	4 – 6
temperatura stosowania (°C)	5 – 30	5 – 30	5 – 30
zużycie (kg/m²)	0,3	0,3	0,3
WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ			
system ociepleń ATLAS ETICS	+	+	+
system ociepleń ATLAS ETICS PLUS	+	+	+
system ociepleń ATLAS ROKER	+	+	+
system ociepleń ATLAS ROKER G	+	+	+
system ociepleń ATLAS RENOTER	+	+	+

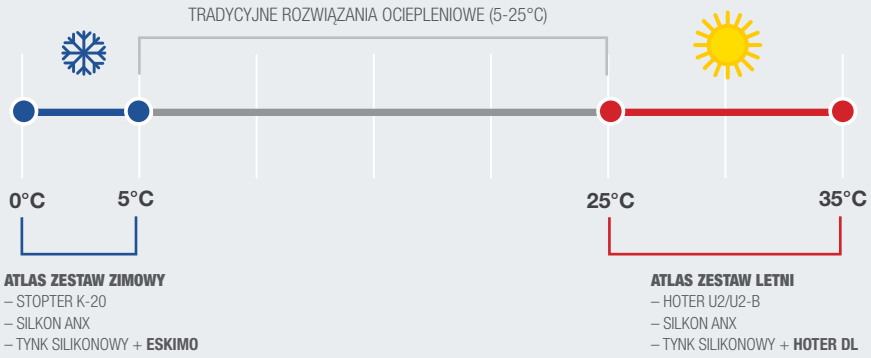
DODATKI MODYFIKUJĄCE DO WYROBÓW DYSPERSYJNYCH





PRODUKT	ATLAS ESKIMO	ATLAS HOTER DL
Dokument odniesienia	Dodatki nie są klasyfikowane jako wyroby budowlane, zatem nie ma potrzeby uzyskiwania dla nich aprobat technicznych	
Przeznaczenie	Przyspiesza wysychanie tynków i farb dyspersyjnych, w tym również tynków mozaikowych	Letni dodatek do tynków dyspersyjnych wydłużający ich czas otwarty
Właściwości	Po dodaniu do tynków i farb elewacyjnych umożliwia aplikację w temperaturze zbliżonej do zera i przy podwyższonej wilgotności	Umożliwia pracę tynkami dyspersyjnymi w temperaturach od +25°C do +35°C. Nie zmienia parametrów wytrzymałościowych tynku i pozostałych jego właściwości

ZAKRES STOSOWANIA TRADYCYJNYCH ROZWIĄZAŃ OCIEPLENIOWYCH (5-25°C) ORAZ PRZYKŁADOWYCH ZESTAWÓW ATLAS



ATLAS ZESTAW ZIMOWY
– STOPTER K-20
– SILKON ANX
– TYNK SILIKONOWY + **ESKIMO**

ATLAS ZESTAW LETNI
– HOTER U2/U2-B
– SILKON ANX
– TYNK SILIKONOWY + **HOTER DL**

Standardowe systemy ociepleniowe pozwalają na pracę w zakresie temperatury 5-25°C.

ATLAS wychodząc naprzeciw oczekiwaniom wykonawców oferuje dodatki do wyrobów dyspersyjnych (tynków i farb), umożliwiające pracę zarówno w obniżonej, jak i w podwyższonej temperaturze:
– 0-5°C: ATLAS Eskimo
– 25-35°C: ATLAS Hoter DL

TYNKI ELEWACYJNE CIENKOWARSTWOWE

klasyczne

TYNKI DYSPERSYJNE | **TYNKI MINERALNE**



PRODUKT	TYNK SILIKONOWY ATLAS	TYNK SILIKONOWY IN ATLAS	TYNK SILIKONOWO – SILIKATOWY ATLAS	TYNK SILIKATOWY / ATLAS SILKAT ATLAS	TYNK AKRYLOWY ATLAS	ATLAS CERMIT ND / CERMIT ND DO MALOWANIA	ATLAS CERMIT MN
Rodzaj tynku	SILIKONOWY		SILIKONOWO - SILIKATOWY	SILIKATOWY	AKRYLOWY	MINERALNY	
Dokument odniesienia	AT-15-9090/2016 AT-15-2930/2016 AT-15-8477/2016 ITB-KOT-2018/0584 wyd. 1				AT-15-9090/2016 AT-15-9784/2016	AT-15-9090/2016 AT-15-2930/2016 AT-15-8477/2016 AT-15-9784/2016 AT-15-7314/2016, ITB-KOT-2018/0584 wyd. 1	AT-15-9090/2016 AT-15-2930/2016 AT-15-8477/2016 AT-15-7314/2016 ITB-KOT-2018/0584 wyd. 1
Wielkość opakowania (kg)	25						
PARAMETRY UŻYTKOWE							
Spoiwo	żywica styrenowo--akrylowa i silikonowa z dodatkiem siloksanów	żywica styrenowo-akrylowa silikonowa	żywica styrenowo--akrylowa; żywica silikonowa; szkło wodne	żywica styrenowo--akrylowa; szkło wodne	żywica styrenowo--akrylowa	cement, wapno	
Podkład	ATLAS Silkon ANX	ATLAS SILKON ANX/ ATLAS CERPLAST	ATLAS SILKON ANX	ATLAS SILKAT ASX	ATLAS CERPLAST	ATLAS CERPLAST	ATLAS CERPLAST
Faktura	baranek	baranek	baranek	baranek	baranek	baranek	baranek
Liczba kolorów	400 + 80 kolorów intensywnych	400	400	264	400	1 (biały)	1 (biały)
Max średnica kruszywa (mm)	1,5 2,0	1,5	1,5 2,0	1,5	1,5	1,5 2,0	1,5
Zużycie (kg/m²)	2,5/N-15 3/N-20	2,5/N-15	2,5/N-15 3/N-20	2,5/N-15	2,5/N-15	2,5/N-15 2,8/N-20	1,5
Gotowość do użycia (godz.)	okres przydatności					1,5	1,5
SPOSÓB UŻYCIA							
Ręczny	+	+	+	+	+	+	-
Mechaniczny	+	+	+	+	+	-	+
PARAMETRY TECHNICZNE							
Współczynnik przenikania pary wodnej V (g/m²/24 godz.)	średni 15 < V2 ≤ 150	średni 15 < V2 ≤ 150	duży V1 > 150	duży V1>150	średni 15 < V2 ≤ 150	nie dotyczy	nie dotyczy
Przepuszczalność wody W (kg/m²h^{0,5})	mała W3 < 0,1	średnia 0,1 < W2 < 0,5	średnia 0,1 < W2 < 0,5	średnia 0,1 < W2 < 0,5	średnia 0,1 < W2 < 0,5	≤1ml/cm² po 48 godz.	mała W3 < 0,1
S_d (m)	0,14 – 1,4	0,14 – 1,4	< 0,14	< 0,14	0,14 – 1,4	< 0,14	
Odporność na porażenie biologiczne	+	+	+	+	+	+	+
Odporność na porażenie biologiczne po wymywaniu badana wg normy PN-EN 15458	+	+	+	+	+	+	+
Maksymalna odporność na uderzenie ciałem stałym* / maksymalna udarność (J)	140	120	120	I Klasa	III Klasa	I Klasa	
Maksymalna odporność na gradobicie (m/s)**	30 ***	22					
pH	8	8	9	9,5	8	12	12

* wyniki badań odporności na uderzenie mierzone w poszczególnych układach dostępne są w AT/KOT na stronie www.atlas.com.pl w zakładce SYSTEMY

** badana w układzie warstwy zbrojonej zawierającej siatkę ATLAS 150 + ATLAS 340

*** podana wartość jest granicą możliwości urządzenia pomiarowego

TYNKI ELEWACYJNE CIENKOWARSTWOWE

dekoracyjne

TYNKI DYSPERSYJNE

TYNKI MINERALNE









PRODUKT	ATLAS DEKO M					ATLAS CERMIT N-100	ATLAS CERMIT BA-M	ATLAS CERMIT WN
	TM0	TM1	TM3	TM5	TM6			
Rodzaj tynku	MOZAIKOWY					SZABLONOWY	MINERALNE	
Dokument odniesienia	AT-15-9090/2016					AT-15-9090/2016	AT-15-9090/2016 AT-15-2930/2016 AT-15-8477/2016 ITB-KOT-2018/0584	AT-15-9090/2016 AT-15-2930/2016 ITB-KOT-2018/0584
Wielkość opakowania (kg)	15; 25					25		
PARAMETRY UŻYTKOWE								
Spoiwo	żywica akrylowa					żywica styreno-wo -akrylowa i silikonowa	cement, wapno	
Podkład	ATLAS CERPLAST					ATLAS CERPLAST	ATLAS CERPLAST	ATLAS CERPLAST
Faktura	mozaika standard	mozaika drobna	mozaika standard	efekt kamienia	efekt piaskowca	baranek / piaskowiec	efekt betonu	efekt drewna (do uzyskania za pomocą silikonowej formy)
Liczba kolorów	nieograniczona	120	20	13	nieograniczona - 6 rekomendo-wanych	400	1	1 (biały)
Max średnica kruszywa (mm)	2	0.8	2	1,2	0.5	1	1,5	1
Zużycie (kg/m^2)	3 – 5,5	1,5 – 2,5	3 – 5,5	2,4 – 4,3	1,5 – 2,5	2	< 3	2,5 – 3,0
Gotowość do użycia (godz.)	okres przydatności						3	1
SPOSÓB UŻYCIA								
Ręczny	+	+	+	+	+	+	+	+
Mechaniczny	-	-	-	+	+	+	-	-
PARAMETRY TECHNICZNE								
Współczynnik przenikania pary wodnej V (g/m^2/24 godz.)	średni 15 < V2 ≤ 150					średni 15 < V2 ≤ 150	nie dotyczy	średni 15 < V2 (z bejcą) ≤ 150
Przepuszczalność wody W (kgm2h^{0,5})	średnia 0,1 < W2 < 0,5					średnia 0,1 < W2 < 0,5		≤ 1ml/cm^2 po 48 godz.
S_d (m)	0,14 – 1,4					0,14 – 1,4	0,14 –1,4	0,14 – 1,4
Odporność na porażenie biologiczne	+					+	+	+
Odporność na porażenie biologiczne po wymywaniu badana wg normy PN-EN 15458	+					+	+	+
pH	8					8	12	12

TYNKI ELEWACYJNE CIENKOWARSTWOWE

klasyczne – ZASTOSOWANIE

	TYNKI DYSPERSYJNE					TYNKI MINERALNE	
							 
Nazwa handlowa	TYNK SILIKONOWY ATLAS	TYNK SILIKONOWY IN ATLAS	TYNK SILIKONOWO – SILIKATOWY ATLAS	TYNK SILIKATOWY / ATLAS SILKAT ATLAS	TYNK AKRYLOWY ATLAS	ATLAS CERMIT ND /CERMIT ND DO MALOWANIA	ATLAS CERMIT MN
Rodzaj tynku	SILIKONOWY		SILIKONOWO - SILIKATOWY	SILIKATOWY	AKRYLOWY	MINERALNY	
RODZAJ ZASTOSOWANEJ IZOLACJI							
Płyty EPS	+	+	+	+	+	+	+
Wełna mineralna	+	-	+	+	-	+	+
RODZAJ OBIEKTU							
Budownictwo mieszkaniowe	•••••	••••	••••	•••	••••	•••	••••
Obiekty użyteczności publicznej i handlowej	•••••	•••	••••	•••	•••	•••	••••
Budownictwo przemysłowe	•••••	••	••••	••	••	•••	••
Budynki gospodarcze i inwentarskie	•••••	•••	••••	••••	••	••••	••
Budownictwo komunikacyjne	•••••	•••	••••	••	••••	••	••
Budownictwo zabytkowe	•••	-	••	•••••	-	••••	•••
Zastosowanie wewnątrz budynków	+	+	+	+	+	-	-
LOKALIZACJA							
Tereny miejskie, zurbanizowane, przemysłowe	•••••	••••	•••	•••	•••	•••	••
Tereny wiejskie i rolne	•••••	••••	•••	•••	•	•••	••
Tereny podmokłe, okolice zbiorników wodnych	•••••	••••	•••	••••	•	••••	•••
Tereny zalesione	•••••	••••	•••	•••••	•	•••••	••
WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ							
System ociepleń ATLAS ETICS	+	+	+	+	+	+	+
System ociepleń ATLAS ETICS PLUS	+	+	+	+	+	+	+
System ociepleń ATLAS ROKER G	+	+	+	+	-	+	+
System ociepleń ATLAS ROKER	+	+	+	+	-	+	+
System ociepleń ATLAS RENOTER	+	+	+	-	+	+	+

••••• najlepsze możliwe rozwiązanie

• ograniczone zastosowanie

TYNKI ELEWACYJNE CIENKOWARSTWOWE

dekoracyjne – ZASTOSOWANIE





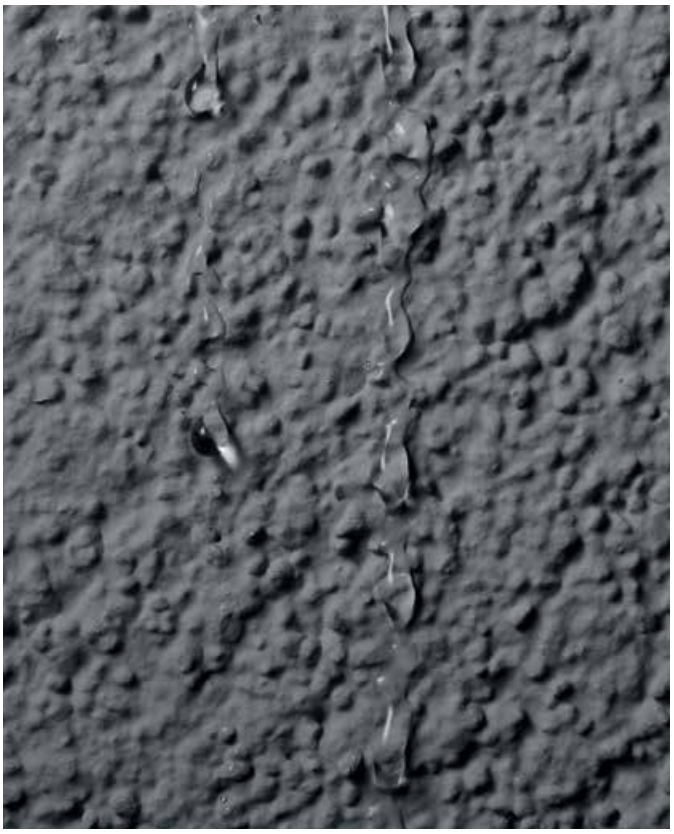


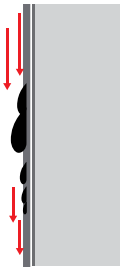


Nazwa handlowa	TYNKI DYSPERSYJNE: ATLAS DEKO M TM0	TM1	TM3	TM5	TM6	TYNKI DYSPERSYJNE: ATLAS CERMIT N-100	TYNKI MINERALNE: ATLAS CERMIT BA-M	ATLAS CERMIT WN
	MOZAIKOWY					SZABLONOWY	MINERALNE	
Płyty EPS	+					+	+	+
Wełna mineralna	-					-	+	+
RODZAJ OBIEKTU								
Budownictwo mieszkaniowe	•••••					•••••	•••••	•••••
Obiekty użyteczności publicznej i handlowej	•••••					•••••	•••••	•••••
Budownictwo przemysłowe	••••					•••••	•	•
Budynki gospodarcze i inwentarskie	•					••••	•	•
Budownictwo komunikacyjne	•••••					•	•••	•
Budownictwo zabytkowe	-					••	-	-
Zastosowanie wewnątrz budynków	+					+	-	+
LOKALIZACJA								
Tereny miejskie, zurbanizowane, przemysłowe	•••••					•••••	••••	•••••
Tereny wiejskie i rolne	•••••					•••••	••	•••••
Tereny podmokłe, okolice zbiorników wodnych	••					•••	•••	•••••
Tereny zalesione	••					•••	••••	•••••
WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ								
System ociepleń ATLAS ETICS	+					+	+	+
System ociepleń ATLAS ETICS PLUS	-					-	-	-
System ociepleń ATLAS ROKER G	-					-	-	-
System ociepleń ATLAS ROKER	-					-	+	+
System ociepleń ATLAS RENOTER	-					-	+	+

TYNK SILIKONOWY ATLAS

produkt premium

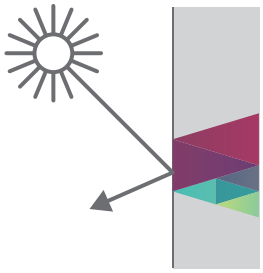




PLAMOODPORNOŚĆ I EFEKT SAMOOCZYSZCZANIA

Skuteczna ochrona przed zabrudzeniami

- silna hydrofobowość
- bardzo niska nasiąkliwość
- szczelność strukturalna



INTENSYWNE I TRWAŁE KOLORY

400 kolorów SAH
+ 80 intensywnych

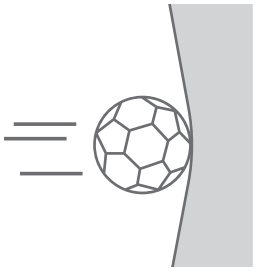
- ekstremalna odporność na promieniowanie UV
- idealne krycie dzięki wysokiej zawartości bieli tytanowej
- trwałość koloru dzięki komputerowo dobranym pigmentom o wysokiej odporności na UV

WYSOKA ELASTYCZNOŚĆ

HBW > 15**
HBW > 5***

- bez spękań elewacji nawet przy niskim HBW* (~5%)
- możliwość użycia ciemnych, intensywnych kolorów na dużych powierzchniach

* HBW – współczynnik odbicia światła (str. 83)
** HBW > 15 w układzie HOTER U2 (HOTER U2B) + Tynk Silikonowy ATLAS
*** HBW > 5 w układzie STOPTER K100 + Tynk Silikonowy ATLAS



EKSTREMALNA ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA MECHANICZNE

Brak pęknięć,
wysoka elastyczność

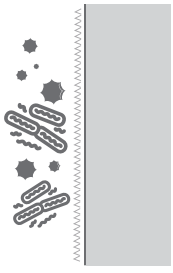
– udarność / odporność na uderzenie ciałem twardym min. 140 J
– odporność na gradobicie – uderzenie kulą gradową o średnicy 5 cm z prędkością ponad 100 km/h

TYNK SILIKONOWY ATLAS

WARSTWA ZBROJONA		PODKŁAD	WYNIKI GRADOBICIA
siatka	zaprawa klejąca		
ATLAS 150	ATLAS HOTER U2	ATLAS SILKON ANX	6 m/s
ATLAS 150	ATLAS STOPTER K-100	-	5 m/s
ATLAS 150 + 340			> 30 m/s *

WARSTWA ZBROJONA		PODKŁAD	WYNIKI UDARNOŚCI**
siatka	zaprawa klejąca		
ATLAS 150	ATLAS HOTER U2	ATLAS SILKON ANX	20 J
ATLAS 150	ATLAS STOPTER K-100	-	20 J
2 x ATLAS 150			30 J
ATLAS 150 + 340			140 J

* podana wartość jest granicą możliwości urządzenia pomiarowego
** uderzenie ciałem twardym



ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Udowodniona skuteczność działania środków biocydowych

– brak podatności na rozwój grzybów pleśniowych i glonów nawet po długotrwałym wymywaniu (opady atmosferyczne)



TYNKI DEKORACYJNE ATLAS

połączenie elegancji z praktycznością



PODKREŚLENIE NOWOCZESNYCH BRYŁ BUDYNKÓW ORAZ ELEMENTÓW ARCHITEKTONICZNYCH

inspiracja dla ciekawych projektów

- ochrona elewacji przed czynnikami środowiskowymi i eksploatacyjnymi
- do stosowania głównie na zewnątrz, ale też do wewnątrz

POSZUKAJ INSPIRACJI
ZESKANUJ KOD DO KATALOGU

Szczegółowe informacje oraz filmy instruktażowe dostępne są w zakładce danego produktu na stronie

www.atlas.com.pl
PRODUKTY/OCIEPLENIA/tynki cienkowarstwowe/dekoracyjne

YouTube

ZESKANUJ KOD I DOWIEDZ SIĘ, JAK UZYSKAĆ EFEKT NA ELEWACJI
youtube.com/atlaspolska

CEGŁA KAMIEŃ BETON DREWNO

ATLAS CERMIT BA-M

Efekt betonu



ATLAS DEKO M

Efekt kamienia TM5



Efekt piaskowca TM6

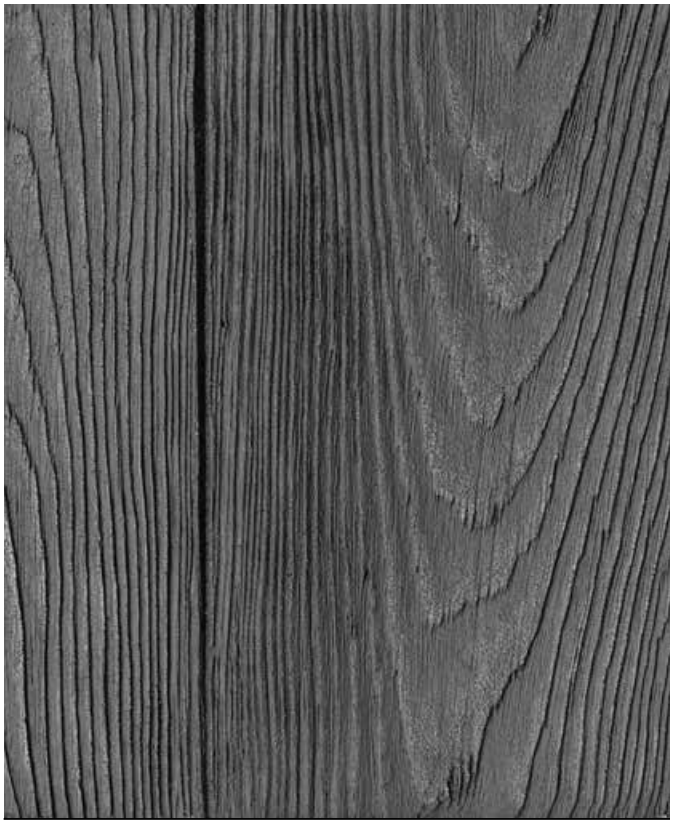


Mozaika TM0, TM1, TM3



ATLAS CERMIT WN
ATLAS BEJCA

Efekt deski



ATLAS CERMIT N-100
ATLAS BEJCA

Efekt cegły



ATLAS LAKIER METALICZNY

Efekt metalu



FARBY ELEWACYJNE









PRODUKT	ATLAS SALTA N PLUS	ATLAS SALTA N	ATLAS SALTA	ATLAS SALTA S	ATLAS SALTA E	ATLAS BEJCA	ATLAS LAKIER METALICZNY
Rodzaj farby	FARBA SILIKONOWA			FARBA SILIKATOWA	FARBA AKRYLOWA	BEJCA	LAKIER METALICZNY
Dokument odniesienia	PN-EN 1062-1:2005	AT-15-9090/2016. AT-15-2930/2016 AT-15-9784/2016, AT-15-7314/2016 AT-15-8477/2016, ITB-KOT-2018/0583			AT-15-9090/2016 AT-15-8477/2016	AT-15-9090/2016 AT-15-2930/2016	PN-EN 1062-1:2005
Pojemność	10 l					1 l; 4 l	4 kg
Ilość kolorów	400	400	400	352	400	10	4
PARAMETRY UŻYTKOWE							
Podkład	niewymagany, w razie dużej nasiąkliwości podłoża zastosować rozcieńczoną farbę				niewymagany, w razie dużej nasiąkliwości podłoża zastosować ATLAS Unigrunt	niewymagany	
Gęstość (kg/dm^3)	1,44	1,44	1,42	1,5	1,53	1,02	1,6
Temperatura stosowania (°C)	5 – 30	5 – 30	5 – 30	5 – 25	5 – 30	10 – 30	5 – 30
Czas schnięcia (godz.)	2	2 – 6	2 – 6	2 – 3	2 – 4	1 – 2	0.5
Czas nakładania kolejnej warstwy (godz.)	3	6	6	6	6	6	
Minimalny czas aplikacji na świeżym tynku mineralnym	Po 5 dniach	Po 5 dniach	Po 5 dniach	Po 2 dniach	Po 28 dniach	Po 3 dniach	Po 2 dniach
Wydajność z 1 litra przy jednokrotnym malowaniu (m^2)	4 – 6,6	4 – 6,6	4 – 8	4,5 – 6	4 – 8	4 – 5	4 – 5
PARAMETRY TECHNICZNE							
Połysk G	G3 – mat	G3 – mat	G3 – mat	G3 – mat	G3 – mat	nie dotyczy	G2 (półpołysk)
Grubość powłoki E (µm)	100 < E3 < 200	100 < E3 < 200	100 < E3 < 200	100 < E3 <200	100 < E3 < 200	nie dotyczy	nie dotyczy
Wielkość ziarna (µm)	S1 – drobne < 100	S1 – drobne < 100	S1 – drobne < 100	S1 – drobne < 100	S1 – drobne < 100	nie dotyczy	nie dotyczy
Współczynnik przenikania pary wodnej V (g/m^2/24 godz.)	średni 15 < V_2 < 150			duży V_1 > 150	średni 15 < V_2 < 150	średni 15 < V_2 < 150	
Przepuszczalność wody W (kg/m^{2}h^{0,5})	mała W_3 < 0,1			średnia 0,1 < W_2 < 0,5	mała W_3 < 0,1	mała W_3 < 0,1	
S_d (m) dla E	0,14 – 1,4			< 0,14	0,14 – 1,4	0,14 – 1,4	0,14-1,4
Siła krycia (farba biała)	Klasa 1 / wydajność 8 m^2		Klasa 2 / wydajność 8 m^2			nie dotyczy	
pH	8	8	8	11 – 12	8	8	7,5
Stopień przyczepności	1	1	1	1	1	1	1
Ocena stopnia spęcherzenia, spękania i złuszczenia	brak spęcherzenia, złuszczania i spękania						
RODZAJ PODŁOŻA							
Podłoże mineralne: beton, tynki tradycyjne	+	+	+	+	+	+	+
Tynk cienkowarstwowy mineralny	+	+	+	+	+	+	+
Tynk cienkowarstwowy akrylowy	+	+	+		+		+
Tynk cienkowarstwowy silikonowy	+	+	+		+		+
Tynk cieknowarstwowy silikonowo-silikatowy	+	+	+	+			+
Tynk cienkowarstwowy silikatowy	+	+	+	+			+
WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ							
System ociepleń ATLAS ETICS		+	+	+	+	+	
System ociepleń ATLAS ETICS PLUS		+	+	+			
System ociepleń ATLAS ROKER G		+	+	+		+	
System ociepleń ATLAS ROKER							
Systen ociepleń ATLAS RENOTER					+		

ATLAS SALTA N PLUS

farba silikonowa

SALTA N PLUS TO WIĘCEJ NIŻ FARBA SILIKONOWA. SPECJALNIE DOBRANA KOMPOZYCJA SPOIW, ŻYWIC SILIKONOWYCH I WYPEŁNIACZY POZWOLIŁA SKONSTRUOWAĆ FARBĘ SPEŁNIAJĄCĄ NAJWYŻSZE OCZEKIWANIA ZARÓWNO Z PUNKTU WIDZENIA APLIKUJĄCEGO, JAK I UŻYTKOWNIKA

Powłoka farby ATLAS Salta N PLUS posiada ekstremalnie niską nasiąkliwość, jest silnie hydrofobowa, paroprzepuszczalna oraz bardzo elastyczna, co jak dotąd było niespotykane w farbach silikonowych. Powłoka farby nie tworzy zamkniętej, szczelnej powłoki, jak to jest w przypadku farb akrylowych, lecz mikroporowatą powierzchnię o otwartych porach. Należy podkreślić, że dyfuzja pary wodnej jest możliwa tylko w jednym kierunku – na zewnętrz, podczas gdy malowana powierzchnia uzyskuje ponadprzeciętną wodoodporność.

Zastosowanie innowacyjnego układu wielofunkcyjnych wypełniaczy pozwala na uzyskanie powierzchni farby przepuszczalnej dla pary wodnej i dwutlenku węgla, a jednocześnie bardzo odpornej na zabrudzenia. Jest to istotne z punktu widzenia odporności na rozwój glonów, porostów, grzybów i pleśni.

Niezmiernie ważną cechą ATLAS Salta N PLUS jest wczesna odporność na opady atmosferyczne. W wielu testach potwierdzono, że już po 2 godzinach od aplikacji farba staje się odporna na ewentualne opady.



odporna na zabrudzenia i korozję biologiczną

paroprzepuszczalna

400 kolorów odpornych na UV

2 godz.

wczesna ochrona przed deszczem

hydrofobowa wodoodporna

elastyczna

FARBY ELEWACYJNE

– zastosowanie







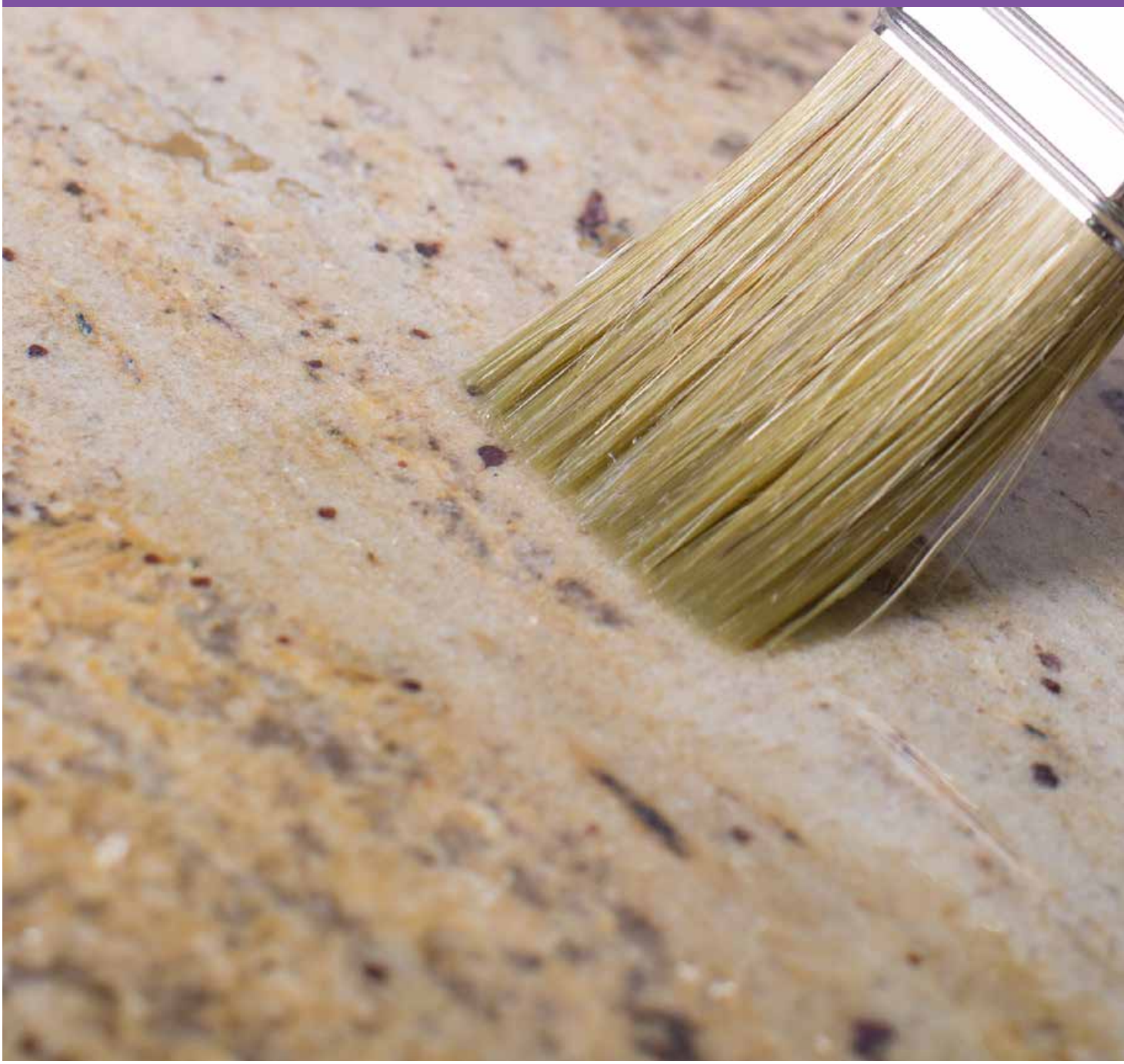
PRODUKT	ATLAS SALTA N PLUS	ATLAS SALTA N	ATLAS SALTA	ATLAS SALTA S	ATLAS SALTA E
Rodzaj farby	FARBA SILIKONOWA			FARBA SILIKATOWA	FARBA AKRYLOWA
RODZAJ ZASTOSOWANEJ IZOLACJI					
Płyty EPS	+	+	+	+	+
Wełna mineralna	+	+	+	+	-
ZASTOSOWANIE					
Cienkowarstwowe tynki mineralne	•••••	•••••	••••	•••••	•••
Cienkowarstwowe tynki silikatowe	•••	•••	••	•••••	•
Cienkowarstwowe tynki slikonowe	•••••	•••••	••••	-	••
Cienkowarstwowe tynki silikonowo-silikatowe	•••••	•••••	••••	-	••
Tynki wapienne i renowacyjne	•••	•••	••	•••••	-
Tynki akrylowe	•••••	•••••	••••	-	•••••
Tynki cementowo-wapienne; cementowe	•••••	•••••	••••	•••••	••
Podłoża betonowe	•••••	•••••	••••	•••••	••
Ściany nieotynkowane (beton, cegły, pustaki)	•••••	•••••	••••	••••	•••
Silikatowe powłoki malarskie	•••	•••	••	•••••	•
Silikonowe powłoki malarskie	•••••	•••••	••••	-	•••
Akrylowe powłoki malarskie	•••••	•••••	••••	-	•••••
Zastosowanie wewnątrz budynków	+	-	-	+	+
RODZAJ OBIEKTU					
Budownictwo mieszkaniowe	•••••	•••••	••••	••••	•••
Obiekty użyteczności publicznej i handlowej	•••••	•••••	••••	••••	•••
Budownictwo przemysłowe	••••	•••••	••••	•••	•••
Budynki gospodarcze i inwentarskie	••••	•••••	••••	••••	•••
Budownictwo komunikacyjne	•••••	•••••	••••	•••	••••
Budownictwo zabytkowe	•••	•••	•••	•••••	-
LOKALIZACJA					
Tereny miejskie, zurbanizowane, przemysłowe	•••••	•••••	••••	•••	••••
Tereny wiejskie i rolne	•••••	•••••	••••	••••	•••
Tereny podmokłe, okolice zbiorników wodnych	•••••	•••••	••••	•••••	•••
Tereny zalesione	•••••	•••••	•••	•••••	••

••••• najlepsze możliwe rozwiązanie

• ograniczone zastosowanie

7

środki do usuwania zabrudzeń, impregnaty, środki pielęgnujące



ŚRODKI DO USUWANIA ZABRUDZEŃ

ZOBACZ FILM







PRODUKT	ATLAS DO USUWANIA SILIKONU	ATLAS DO USUWANIA ZABRUDZEŃ PO FUGACH EPOKSYDOWYCH	ATLAS KONCENTRAT DO SILNYCH ZABRUDZEŃ CEMENTOWYCH	ATLAS DO USUWANIA ZABRUDZEŃ PO FARBACH, GRUNTACH I TYNKACH	ATLAS MYKOS PLUS KONCENTRAT DO ZWALCZANIA ALG, GRZYBÓW I POROSTÓW
Pojemność	0,15 kg	1 l	1 l / 5 l	1 l	1 l / 5 l
RODZAJ ZABRUDZEŃ					
Pleśń, grzyby, glony, porosty					+
Osad z kamienia, rdzawe osady, osady z mydlin			+		
Zabrudzenia z silikonu	+				
Zabrudzenia z fugi epoksydowej		+			
Zabrudzenia po fugach, klejach cementowych			+		
Zabrudzenia po farbach, klejach, tynkach dyspersyjnych				+	
Zabrudzenia po zaprawach, tynkach, gładziach mineralnych			+		

CZYSZCZENIE UCIĄŻLIWYCH ZABRUDZEŃ



zabrudzenia cementowe



zabrudzenia po farbach, gruntach i tynkach



zabrudzenia po fugach epoksydowych

IMPREGNATY

ZOBACZ FILM

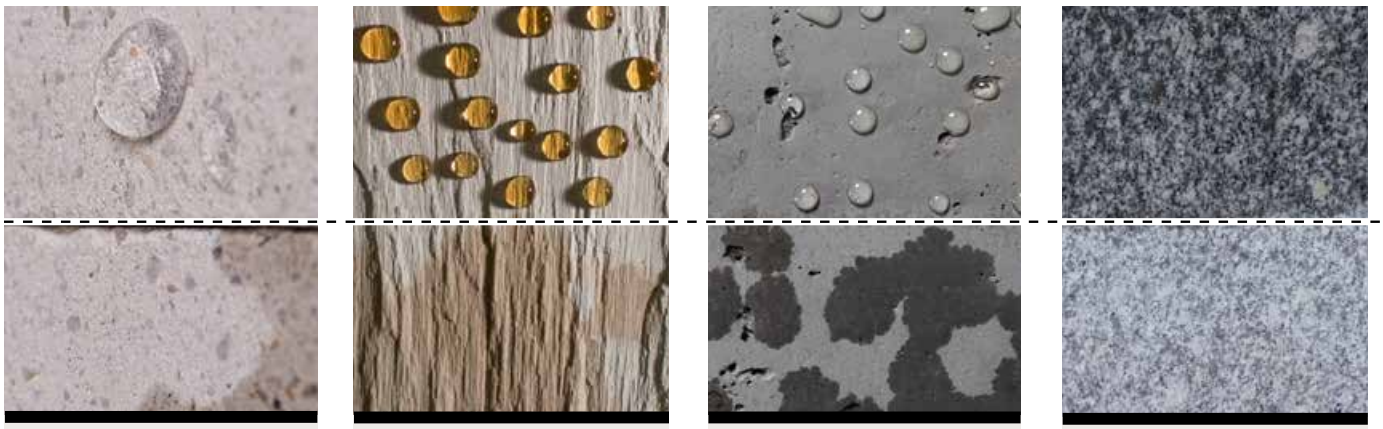


PRODUKT	ATLAS IMPREGNAT DO FUG I PŁYTEK	ATLAS IMPREGNAT DO KAMIENIA NATURALNEGO I GRESU	ATLAS IMPREGNAT DO DEKORÓW Z GIPSU I CEMENTU	ATLAS IMPREGNAT DO BETONU	ATLAS EFEKT MOKREGO KAMIENIA	ATLAS IMPREGNAT DO PIASKOWCA, CEGŁY I TYNKÓW
Pojemność	1 l	1 l	1 l	1 l	0,25 l	1 l / 5 l
Zużycie (m^2 z 1 l)	15–20	15–20	15–20	ok. 5	ok. 40	5–15
IMPREGNOWANE POWIERZCHNIE						
Fugi cementowe	+		+			
Płytki ceramiczne	+	+	+			
Płytki ceramiczne szkliwione		+	+			
Gres (również polerowany)	+	+	+			
Gres szkliwiony		+	+			
Terakota	+	+	+			
Kamień naturalny		+			+	+
Kamień naturalny polerowany		+				
Kamień syntetyczny		+			+	
Płytki/elementy cementowe	+		+		+	+
Mury ceramiczne (cegła), kamienne, klinkier		+				+
Płytki/elementy gipsowe			+			
Beton architektoniczny						
Lastryko			+		+	
Beton			+		+	+
Beton architektoniczny				+		
Kostka brukowa			+		+	
Tynk			+			+

SKUTECZNA IMPREGNACJA I OCHRONA PRZED ZABRUDZENIAMI

PO

PRZED



powierzchnie piaskowca, cegły, tynków

kamień naturalny, gres

beton architektoniczny

Efekt mokrego kamienia

ŚRODKI PIELĘGNUJĄCE

ZOBACZ FILM






PRODUKT	ATLAS CZYSTE PŁYTKI	ATLAS CZYSTE FUGI	ATLAS MYKOS NR 1 DO USUWANIA GRZYBÓW I GLONÓW	ATLAS DO USUWANIA OSADÓW I ZABRUDZEŃ CEMENTOWYCH
Pojemność	1 l	0,5 l	0,5 l	0,5 l
RODZAJ ZABRUDZEŃ				
Zabrudzenia użytkowe (kawa, herbata, wino, błoto, kurz)	+	+		+
Olej jadalny, wosk	+			
Pleśń, grzyby, glony, porosty			+	
Osad z kamienia, rdzawe osady, osady z mydlin		+		+

UTRZYMANIE CZYSTOŚCI I PIELĘGNACJA



zabrudzenia i osady na płytkach



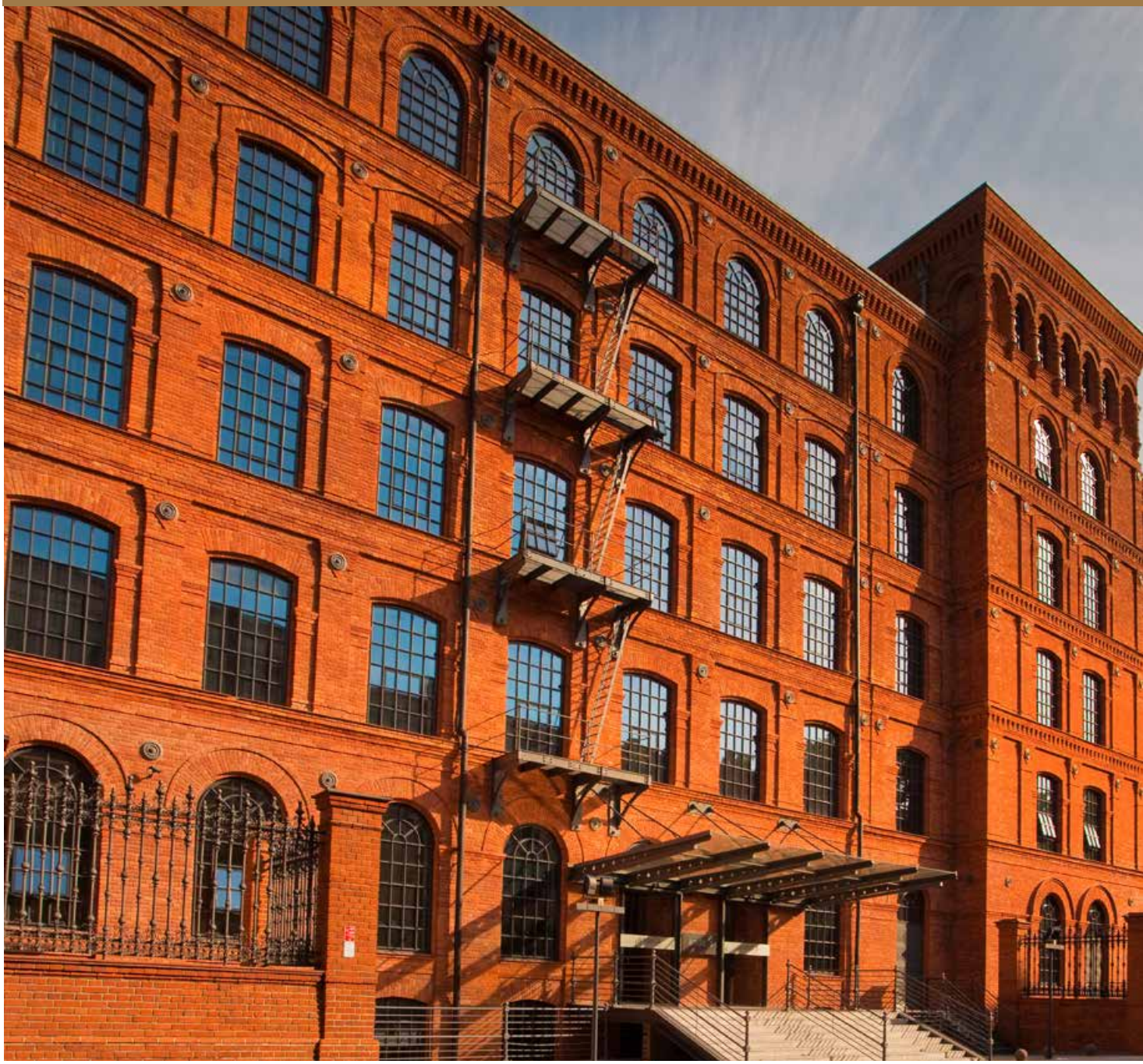
uciążliwy brud na fugach



osady z kamienia, zabrudzenia cementowe

8

systemy renowacji



TYNKI RENOWACYJNE I PREPARATY DO INIEKCJI











PRODUKT	ATLAS TRO	ATLAS TRP	ATLAS TR	ATLAS TSG	ATLAS TS
Funkcja zaprawy	obrzutka	tynk podkładowy	tynk renowacyjny	szpachla renowacyjna	szpachla renowacyjna
Dokument odniesienia	PN-EN 998-1:2016-12				
Typ zaprawy *	R	R	R	OC	OC
DANE TECHNICZNE					
Proporcje mieszania z wodą	5,5/25	4,00-4,50 / 25	4,00-4,50 / 25	7,0-8,0 / 25	7,0-8,0 / 25
Grubość warstwy (mm)	≤ 5 mm	5-25	10-25	3-10	1-10
Czas gotowości (godz.)	4	2	2	2	2
Zużycie w kg na 1 m²	5	12 /1 cm grubości	12 / 1 cm grubości	15 / 1 cm grubości	15 / 1 cm grubości
Kolor	szary	szary	biały, szary	szary	biały
SPOSÓB NAKŁADANIA					
Ręczny	+	+	+	+	+
Maszynowy	+	+	+	+	+
MIEJSCE STOSOWANIA					
Wewnątrz	+	+	+	+	+
Na zewnątrz	+	+	+	+	+
RODZAJ PODŁOŻA					
Ceramiczne	+	+	+	+	+
Silikatowe	+	+	+	+	+
Betonowe	+	+	+	+	+

* klasyfikacja zapraw tynkarskich wg normy – patrz str. 81



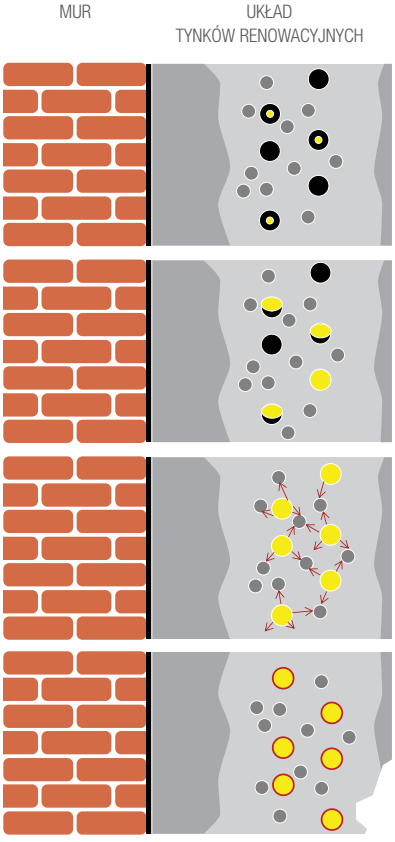


Nazwa handlowa	ATLAS KS	ATLAS KI
	dwufunkcyjny płyn do iniekcji uszczelniających	silanowy krem iniekcyjny
Gęstość (g/cm³)	1,2	0,9
Iniekcja grawitacyjna	+	+
Iniekcja ciśnieniowe	+	
Wzmacnianie podłoża	+	
Zużycie	Iniekcja: 15 kg/m² przykroju poziomego muru Wzmacnianie podłoża: 0,3kg/m²	na 1 mb muru ściana grubości 30 cm; średnica otworu Ø 12 mm – ok. 300 ml ściana grubości 45 cm; średnica otworu Ø 12 mm – ok. 450 ml ściana grubości 60 cm; średnica otworu Ø 12 mm – ok. 600 ml

TYNKI RENOWACYJNE

Tynki renowacyjne – to często potoczne określenie grupy produktów stosowanych do renowacji zawilgoconych i zasolonych murów. Układ warstw systemu jest uzależniony od koncentracji i rodzaju soli, których określenie jest nieodzownym elementem diagnostyki. Najczęściej analizowana jest obecność jonów chlorkowych, siarczanowych i azotanowych.

SYSTEM TYNKÓW RENOWACYJNYCH AKUMULUJE SOLE W SWEJ STRUKTURZE, NIE DOPUSZCZAJĄC DO ICH MIGRACJI NA POWIERZCHNIĘ. PRZYSPIESZA NATURALNE WYSYCHANIE MURU



ZASADA DZIAŁANIA SYSTEMU TYNKÓW RENOWACYJNYCH

Zaprawy wchodzące w skład systemu tynków renowacyjnych:
obrzutka (ATLAS TRO) – warstwa kontaktowa, poprawiająca adhezję następnych warstw do podłoża. Wymagane jest ażurowe przekrycie podłoża < 50% i max. grubość 5 mm.

tynk renowacyjny podkładowy (ATLAS TRP) – hydrofilowa warstwa magazynująca, stosowana przy wysokim stopniu zasolenia podłoża oraz przy jego dużych nierównościach.

tynk renowacyjny (ATLAS TR) hydrofobowy tynk renowacyjny zawierający w swojej strukturze lekkie wypełniacze, zadaniem których jest częściowe kompensowanie odkształceń powstających w strukturze tynku renowacyjnego pod wpływem krystalizujących soli.

Uzupełnieniem systemów tynków renowacyjnych są szpachle renowacyjne:
ATLAS TS szpachla renowacyjna drobnoziarnista
ATLAS TSG szpachla renowacyjna gruboziarnista

Całość może być wykończona powłokami malarskimi o bardzo wysokiej dyfuzji i niskiej nasiąkliwości: farbą silikonową ATLAS SALTA N lub farbą silikatową ATLAS SALTA S.

PREPARATY DO INIEKCJI

WTÓRNE IZOLACJE STRUKTURALNE wykonuje się w sytuacji, gdy obiekt nie posiadał izolacji poziomej lub gdy jest nieskuteczna. Rolą wtórnych izolacji jest zatrzymanie transportu kapilarnego wilgoci, a w efekcie zatrzymanie dalszych procesów korozyjnych i osuszenie zawilgoconych murów.

Działanie wtórnych izolacji oparte jest na dwóch mechanizmach ograniczających podciąganie kapilarne: krystalizacji i hydrofobizacji.

Preparaty krystalizujące osadzają się w porach i kapilarach. W wyniku zachodzących tam reakcji powstają nierozpuszczalne i trudno rozpuszczalne związki, które wywołują zamknięcie lub ograniczenie przekroju kapilar. **Preparaty hydrofobizujące** oddziałują na ściany kapilar zmieniając ich kąt zwilżania, co prowadzi do powstania niezwilżalnej warstwy, nieposiadającej zdolności kapilarnego podciągania wody.

Preparaty dwufunkcyjne: krystalizująco – hydrofobizujące wykazują się większą uniwersalnością, łącząc te dwa mechanizmy działań.

ATLAS KS jest dwufunkcyjnym, reaktywnym, głęboko penetrującym płynem iniekcyjnym wytwarzającym trwałą izolację strukturalną muru przeciwko kapilarnemu podciąganiu wilgoci. Umożliwia wykonywanie iniekcji grawitacyjnej i ciśnieniowej w murach ceglanych, betonowych, kamiennych.

W murach o wilgotności < 10% (mury lekko zawilgocone i zawilgocone) możliwe jest stosowanie iniekcji grawitacyjnej lub ciśnieniowej, przy wilgotności < 20% (mury bardzo zawilgocone) zaleca się stosowanie iniekcji ciśnieniowej. Przy wyższym stopniu wypełnienia porów wodą zabieg iniekcji ciśnieniowej należy poprzedzić wstępnym osuszeniem muru (np. przy użyciu urządzeń mikrofalowych).

ATLAS KI jest kremem iniekcyjnym na bazie silanów. Służy do wykonywania przepony poziomej metodą iniekcji chemicznej w istniejących murach. Dzięki wysokiej zawartości substancji czynnej (ok. 80%) może być stosowany w przegrodach o stopniu zawilgocenia sięgającym 95%. Aplikacja materiału jest prosta i nie wymaga specjalistycznego sprzętu.

Każda realizacja prac iniekcyjnych powinna być poprzedzona diagnostyką.

SYSTEM RENOWACJI I OCHRONY BUDOWLI SKŁADA SIĘ Z 5 GRUP PRODUKTÓW, KTÓRE W ZALEŻNOŚCI OD INDYWIDUALNYCH POTRZEB, MOGĄ BYĆ ODPOWIEDNIO DOBIERANE I ŁĄCZONE W SYSTEM, REKOMENDOWANY DO KONKRETNYCH ROZWIĄZAŃ

ZABEZPIECZENIE PRZED WODĄ I WILGOCIĄ

- ATLAS Woder S – wodoszczelna zaprawa cementowa
- ATLAS Woder DUO – hydroizolacja dwuskładnikowa elastyczna
- Bitum uniwersalny ATLAS
- Membrana bitumiczna ATLAS SMB
- Izohan Izobud WM 2K – dwuskładnikowa grubowarstwowa masa KMB
- ATLAS KI – silanowy krem iniekcyjny
- ATLAS KS – dwufunkcyjny płyn do iniekcji
- ATLAS TRP – zaprawa do wypełniania kawern przed iniekcją
- ATLAS Monter T-5 – szybkowiążąca zaprawa do tamowania przecieków
- ATLAS Monter T-15 – szybkosprawna zaprawa montażowa
- ATLAS IN – zaprawa do zasklepiania otworów po iniekcji

SYSTEM TYNKÓW RENOWACYJNYCH

- ATLAS TRO – obrzutka renowacyjna
- ATLAS TRP – tynk renowacyjny podkładowy
- ATLAS TR – tynk renowacyjny
- ATLAS TSG – szpachla renowacyjna gruboziarnista
- ATLAS TRB – tynk renowacyjny biały
- ATLAS TS – szpachla renowacyjna drobnoziarnista

NAPRAWA I WZMACNIANIE WĄTKÓW MUROWYCH

- ATLAS KS – dwufunkcyjny płyn do iniekcji
- ATLAS SW – impregnat wzmacniający do cegły i kamienia na bazie żywicy alkilosilikonowej
- ATLAS CG-02 – Zaprawa do napraw cegły i kamienia
- ATLAS Zaprawa murarska do klinkieru – zaprawa z trasem do murowani i spoinowania klinkieru, cegły i kamienia
- ATLAS IMPREGNAT DO KAMIENIA NATURALNEGO I GRESU
- ATLAS IMPREGNAT DO PIASKOWCA, CEGŁY I TYNKÓW

NAPRAWA I RENOWACJA WYPRAW TYNKARSKICH

- ATLAS MYKOS PLUS koncentrat do zwalczania alg, grzybów i porostów
- ATLAS KONCENTRAT DO USUWANIA ZABRUDZEŃ PO FARBACH, GRUNTACH I TYNKACH
- ATLAS KONCENTRAT DO SILNYCH ZABRUDZEŃ CEMENTOWYCH
- ATLAS TRO – obrzutka
- ATLAS Zaprawa tynkarska
- ATLAS Tynk maszynowy lekki
- ATLAS TSG – szpachla renowacyjna gruboziarnista
- ATLAS Woder S – wodoszczelna zaprawa cementowa
- ATLAS Rekord – biała szpachla cementowa
- ATLAS Salta N – farba silikonowa
- ATLAS Salta S – farba silikatowa
- ATLAS IMPREGNAT DO KAMIENIA NATURALNEGO I GRESU
- ATLAS IMPREGNAT DO PIASKOWCA, CEGŁY I TYNKÓW

SYSTEM ZAPRAW SZTUKATORSKICH

- ATLAS ZMB 05 – Drobnoziarnista zaprawa do odlewów sztukatorskich
- ATLAS ZMB 25 – Grubozirnista zaprawa do odlewów sztukatorskich
- ATLAS ZMP – Lekka zaprawa do wypraw ciągnionych
- ATLAS SM-finisz – szpachla sztukatorska
- ATLAS IMPREGNAT do dekorów z gipsu i cementu

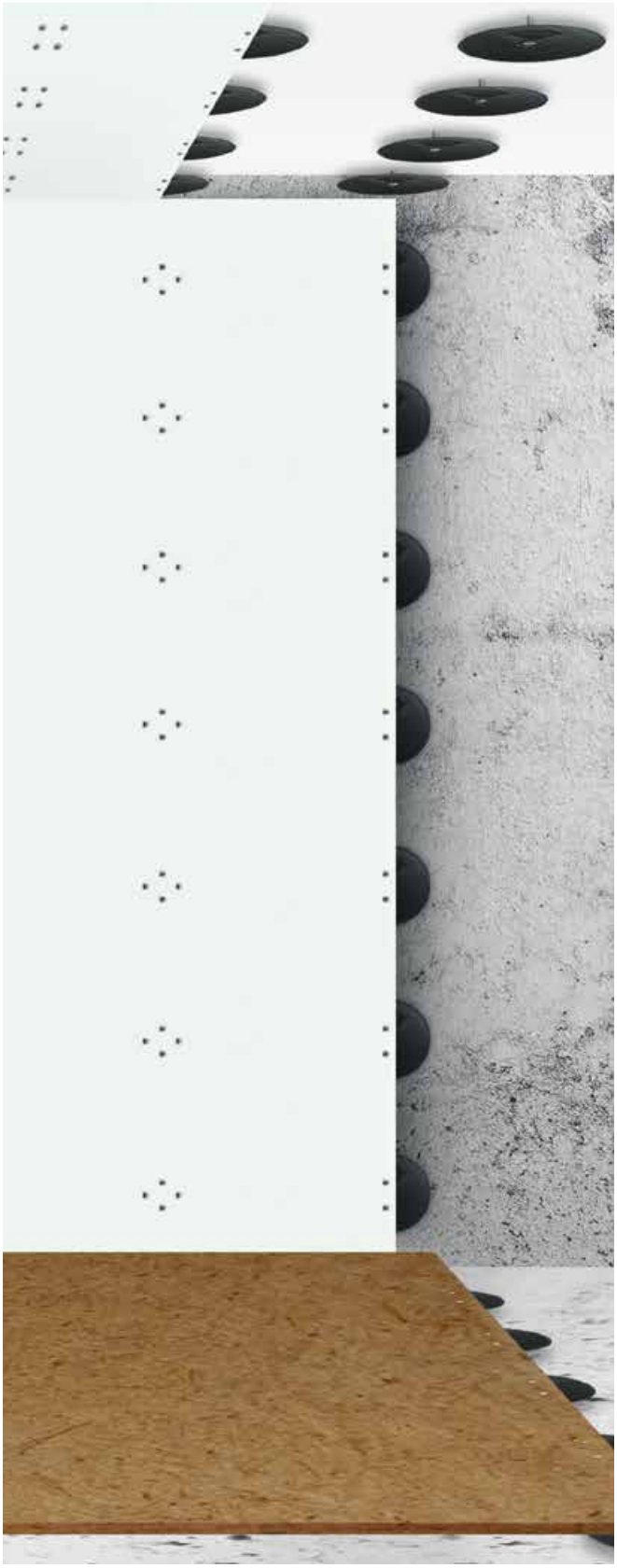
9

ATLAS M-System 3G



ATLAS M-SYSTEM 3G

łączniki do mocowania płyt g-k i OSB



PRZESTAW SIĘ NA ATLAS M-SYSTEM 3G

– do zabudowy płytami g-k, OSB i innymi materiałami
  - sufitów
  - ścian
  - poddaszy (płynna regulacja kąta nachylenia płyt dzięki przegubowi)
  - **podłóg NOWOŚĆ!**

MONTAŻ PŁYTY JUŻ W ODLEGŁOŚCI 1 cm OD PODŁOŻA

– szybki i prosty w montażu
– samonastawny regulowany łącznik
– mocowanie punktowe – brak naprężeń, eliminacja rys i pęknięć
– lekki i wygodny w transporcie
– nie powstają odpady łączników w trakcie montażu (w porównaniu do tradycyjnych technologii stelażowych)



Rozstaw łączników w cm	Zużycie szt/m^2	Przeznaczenie
40 x 40	8	sufity
40 x 60	6	ściany
40 x 80	6*	poddasze
62,5 x 62,5	4	podłogi

* zależy od ukształtowania poddasza

ATLAS M-SYSTEM 3G SKŁADA SIĘ Z:

– **talerzy montażowych**, z osadzonym elementem kulowym, umożliwiającym regulację dystansu od podłoża oraz płaszczyzny w zakresie kąta ± 27°

– **elementów mocujących** z gwintem o średnicy zewnętrznej:
  - **ϕ 6,5 mm dedykowanych do ścian, sufitów i poddaszy**, dostępnych w długościach:
    – 50 mm **NOWOŚĆ!**
    – 100 mm
    – 150 mm
    – 200 mm
    – 250 mm
  - **ϕ 8,5 mm dedykowanych do podłóg NOWOŚĆ!** pozwala na montaż posadzek na płytach OSB instalowanych ponad istniejącym podłożem, umożliwiając:
    – wykonanie posadzki na nierównym podłożu o niskiej wytrzymałosci
    – ułożenie warstwy izolacji akustycznej
    – ułożenie warstwy izolacji termicznej

– **tulei kotwiących**

– **wkrętów** do płyt g-k lub OSB, o dł. 25 mm lub 35 mm, zabezpieczonych przed korozją



RUCHOMY PRZEGUB ZE ZNALU
(stop cynku z aluminium)

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA

W ofercie dostępne są dwa rodzaje opakowań:
– dedykowane do podłóg
– na ściany sufity i poddasza.
W każdym opakowaniu ATLAS M-SYSTEM znajduje się komplet elementów. Naklejki umieszczone na opakowaniach informują o długościach elementów mocujących zawartych w zestawie.





tuleje kotwiące
21 szt.

element mocujący
ϕ 6,5 mm
21 szt.

wkręty do płyt OSB
(ocynkowane)
84 szt.

element mocujący
ϕ 8,5 mm
21 szt.

talerze montażowe
21 szt.

wkręty do płyt G-K
(oksydowane)
84 szt.

ATLAS M-SYSTEM

łączniki do mocowania płyt g-k i OSB



DO ZABUDOWY PIONOW I CIĄGÓW WENTYLACYJNYCH

TRUDNE, NIETUZINKOWE FORMY ZABUDOWY O NIEREGULARNYCH KSZTAŁTACH

DO WYGŁUSZANIA POMIESZCZEŃ WEŁNĄ

DO ZASTOSOWANIA NA RÓŻNE PODŁOŻA BUDOWLANE – TERAZ RÓWNIEŻ NA PODŁOGI

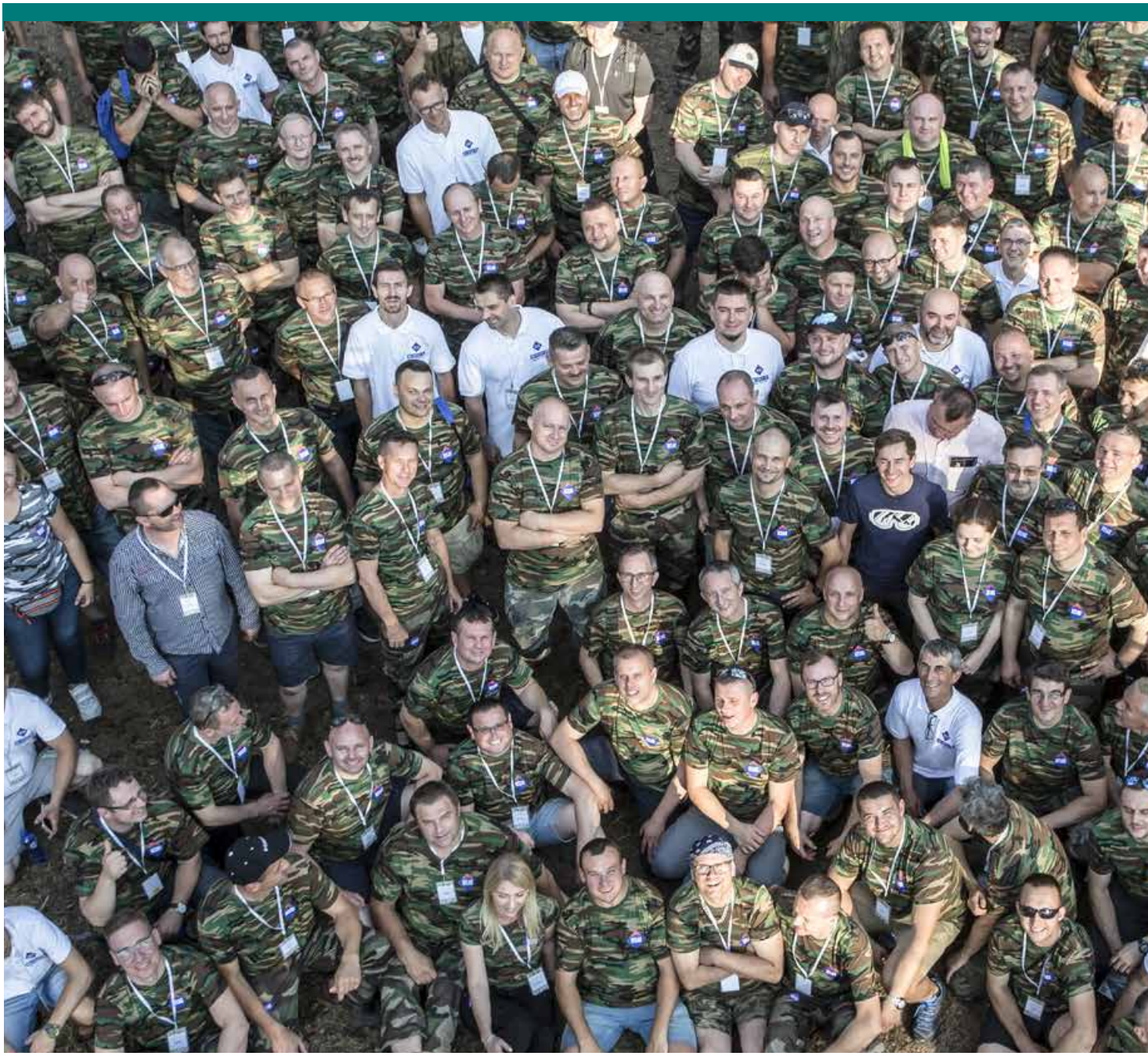






10

doradztwo techniczne, certyfikacja



DORADZTWO TECHNICZNE

ATLAS sp. z o.o. spośród wszystkich producentów materiałów chemii budowlanej posiada najsilniejszy w Polsce Zespół Doradztwa Technicznego, którego zadaniem jest wsparcie obecnych i potencjalnych klientów w zakresie wszechstronnych zastosowań oferowanych produktów na różnych etapach procesu inwestycyjnego.

Problemy dotyczące bieżących realizacji oraz przyszłych, planowanych inwestycji kierowane są bezpośrednio do przedstawicieli technicznych, terenowego zespołu technicznego lub do zespołu wsparcia technicznego

PRZEDSTAWICIELE TECHNICZNI

Wspierają klientów inwestorów, architektów i wykonawców swoją wiedzą i doświadczeniem z produktem.

Kontakty do Przedstawicieli znajdują się na stronie internetowej **www.atlas.com.pl** w zakładce Kontakt, gdzie po wybraniu regionu dostępna jest lista przypisanych do niego Przedstawicieli ATLAS.



TERENOWY ZESPÓŁ TECHNICZNY

W skład powołanego w 2016 roku zespołu wchodzi 16 Szkoleniowców – Doradców Technicznych.

Są to wykonawcy z kilkunastoletnim doświadczeniem – mistrzowie w zawodzie, posiadający wiedzę i doświadczenie w stosowaniu produktów i technologii ATLAS. Ich kompetencje cały czas są podnoszone i rozwijane.

Głównym zadaniem zespołu jest prowadzenie szkoleń technicznych. Szkolenia organizowane przez ATLAS są:
- bezpłatne
- prowadzone na terenie całego kraju
- obejmują szczegółowe omówienie technologii wykonania prac oraz profesjonalne pokazy praktyczne
- prowadzone są punktach partnerskich i hurtowniach budowlanych na terenie całego kraju oraz bezpośrednio na placu budowy.

Po każdym szkoleniu uczestnicy otrzymują certyfikat.

Terenowy zespół posiada samochody specjalnie dostosowane do potrzeb szkoleniowych. Każde auto wyposażone jest w komplet narzędzi budowlanych i sprzęt niezbędny do prowadzenia każdego rodzaju szkolenia, w tym także bezpośrednio na placu budowy.

W roku 2019 zespól szkoleniowy ATLASA przeprowadził ponad 4700 szkoleń i instruktaży, w tym ponad 2200 na placu budowy.

Szkoleniowcy działają na terenie całego kraju podzielonego na 12 regionów. Mapa obrazuje podział na regiony, w tabeli znajdują się kontakty do szkoleniowców obsługujących poszczególne regiony.



REGION	NAZWA REGIONU	NR TELEFONU
1	Gdańsk	782 628 223
2	Bydgoszcz	663 123 269
3	Poznań	695 122 581
4	Szczecin	663 122 059
5	Białystok	663 121 952
6	Lublin	663 121 251
7	Łódź	663 120 125
8	Warszawa	663 121 051
9	Kielce	663 125 358
10	Katowice	663 767 177
11	Kraków	697 055 103
12	Wrocław	663 122 508

ZESPÓŁ WSPARCIA TECHNICZNEGO

Trudne problemy techniczne kierowane są do dedykowanej grupy technicznej, w skład której wchodzą inżynierowie budowlani z wieloletnim doświadczeniem i praktyką, zarówno projektową, jak i wykonawczą, rzeczoznawcy budowlani i specjaliści mykologiczno-budowlani.

Zespół ten służy pomocą w zakresie rozwiązywania indywidualnych problemów technicznych w zakresie m.in.:
- diagnostyki obiektów budowlanych
- wykonywania bezpośrednich badań na obiektach w zakresie wytrzymałości podłoży, stopnia zawilgocenia i zasolenia przegród budowlanych itp.
- opracowywania opinii technologiczno-materiałowych
- przygotowywania indywidualnych rozwiązań materiałowo-technicznych poszczególnych detali

Zespół wsparcia technicznego odpowiedzialny jest za pomoc techniczną dla pracowni projektowych, firm wykonawczych i służb inwestorskich. Służy wsparciem technicznym na poszczególnych etapach przygotowania i realizacji inwestycji. Zespół prowadzi również specjalistyczne, dedykowane szkolenia techniczne dla poszczególnych uczestników procesu inwestycyjnego.

Więcej informacji technicznych

CERTYFIKACJA

PROGRAM CERTYFIKACJI FACHOWCÓW

Program jest dedykowany wykonawcom wyspecjalizowanym w pracach glazurniczych i termoizolerskich, którzy są zainteresowani rozwijaniem swoich umiejętności, podnoszeniem kwalifikacji i wyróżnieniem się na rynku wykonawców.

JAK ZOSTAĆ CERTYFIKOWANYM FACHOWCEM ATLAS?

Aby zostać Certyfikowanym Fachowcem ATLAS należy:

- posiadać potwierdzone kwalifikacje zawodowe lub potwierdzony staż pracy w zawodzie (min. 2 lata)
- zarejestrować 400 pkt w ramach Programu Fachowiec z następujących wyrobów:
  - glazurniczych ATLAS w przypadku szkolenia certyfikacyjnego glazurniczego
  - ociepleniowych ATLAS w przypadku szkolenia certyfikacyjnego termoizolerskiego
- odbyć dwudniowe szkolenie certyfikacyjne w jednej z trzech lokalizacji: Zgierz, Gdańsk lub Dąbrowa Górnicza.
- zdać egzamin potwierdzający wiedzę z wymaganego zakresu

Bieżące terminy szkoleń dostępne są na stronie internetowej **www.atlas.com.pl/atlas-pl/szkolenia/**

KORZYŚCI

1. Rekomendacja najsilniejszej marki budowlanej – certyfikat potwierdzający kwalifikacje, wydany przez firmę ATLAS.
2. Ubezpieczenie OC.
3. Nieodpłatne uczestnictwo w szkoleniach specjalistycznych.
4. Najwyższe pozycjonowanie w wyszukiwarce fachowców na stronie www.atlas.com.pl.
5. Strefa VIP w Programie Fachowiec (korzystniejszy przelicznik punktów).
6. Dłuższy termin gwarancji na produkty ATLAS – nawet do 10 lat.
7. Materiały reklamowe.
8. Ubrania robocze z logo ATLAS.
9. Dostęp do prywatnej opieki medycznej na preferencyjnych warunkach cenowych.
10. Spotkania integracyjne.

KONTAKT

autoryzacje@ATLAS.com.pl
+48 609 630 975

11

informacje uzupełniające



INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE

Klasyfikacja wyrobów budowlanych wg norm – wybrane zagadnienia

KLASYFIKACJA KLEJÓW WG NORMY PN-EN 12004:2017-03

Zgodnie z normą zaprawy klejowe dzielimy według typów:

- **C** kleje cementowe
- **D** kleje dyspersyjne
- **R** kleje na bazie żywic reaktywnych

Typ kleju zależy od rodzaju spoiwa i sposobu wiązania. Kleje cementowe (C), w których spoiwem jest cement wiążący w skutek hydratacji. Kleje dyspersyjne (D), w których spoiwem są żywice organiczne, wiążące poprzez wysychanie. Natomiast kleje na bazie żywic reaktywnych (R) są to kleje dwuskładnikowe, w związku z tym wiążą w skutek reakcji chemicznej zachodzącej pomiędzy składnikami zaprawy klejowej.

Norma rozróżnia następujące Klasy klejów cementowych:

- **1** kleje normalnie wiążące; przyczepność po 28 dniach ≥ 0,5 N/mm^2
- **2** kleje o podwyższonych parametrach; przyczepność po 28 dniach ≥ 1,0 N/mm^2
- **F** kleje szybkowiążące; przyczepność po 6 godzinach ≥ 0,5 N/mm^2
- **T** kleje o zmniejszonym spływie; spływ nie większy niż 0,5 mm
- **E** kleje o wydłużonym czasie otwartym; przyczepność po 28 dniach w czasie 0-20 min (wg Klasy), 0-30 min ≥ 0,5 N/mm^2
- **S1** kleje odkształcalne – odkształcenie próbki ≥ 2,5 mm
- **S2** kleje wysokoodkształcalne – odkształcenie próbki ≥ 5 mm

Odkształcalność kleju to cecha określająca zdolność przenoszenia naprężeń ścinających na styku kleju z podłożem. Takie naprężenia pojawiają się na styku np. kleju z podłożem, czyli w przypadku klejenia płytek ceramicznych na podłożach, które zmieniają temperaturę wskutek czynników zewnętrznych (np. tarasy, balkony lub podłogi z zamontowanym wewnątrz ogrzewaniem). W tych przypadkach powinno się stosować kleje odkształcalne oznaczone symbolem S1 lub wysokoodkształcalne S2.

Przykład oznaczenia kleju na podstawie ATLAS PLUS EXPRESS – (C2 FTE S1)

Zaprawa klejowa ATLAS PLUS EXPRESS to:

- **C2** klej cementowy o podwyższonych parametrach; przyczepność ≥ 1,0 N/mm^2
- **F** klej szybkowiążący
- **T** klej o zmniejszonym spływie
- **E** klej o wydłużonym czasie otwartym
- **S1** klej odkształcalny

OZNACZENIA NORMOWE STOSOWANE W KLASYFIKACJI ZAPRAW DO SPOINOWANIA WG PN-EN 13888: 2010

Na rynku zapraw do spoinowania najczęściej dostępne są trzy typy:

CG1 zaprawa cementowa normalnie wiążąca

CG 2 WA zaprawa cementowa o podwyższonych parametrach, zmniejszonej nasiąkliwości wody oraz zwiększonej odporności na ścieranie

RG zaprawa na bazie żywic reaktywnych

Przykład oznaczenia zaprawy do spoinowania na podstawie ATLAS FUGI WĄSKA – (CG2 WA)

ATLAS FUGA WĄSKA to:

CG 2 zaprawa cementowa o podwyższonych parametrach

W o zmniejszonej absorpcji wody

A o zwiększonej odporności na ścieranie

OZNACZENIA NORMOWE STOSOWANE W KLASYFIKACJI WEWNĘTRZNYCH PODKŁADÓW PODŁOGOWYCH WG PN-EN 13813:2003

Podkłady podłogowe według ww. normy, dzielimy według zastosowanego do ich produkcji spoiwa:

CT podkłady na bazie cementu

CA podkłady na bazie anhydrytu (siarczanu wapnia)

MA podkłady magnezjowe

AS podkłady asfaltowe

SR podkłady z żywic syntetycznych

Podkłady podłogowe charakteryzowane są za pomocą następujących parametrów:

C wytrzymałość na ściskanie (N/mm^2) – parametr zawsze wymagany

F wytrzymałość na zginanie (N/mm^2) – parametr zawsze wymagany

A odporność na ścieranie (cm^3/50 cm^2) – w ATLAS badanie wykonywane jedną z trzech metod Böhmego – parametr podawany opcjonalnie, np. kiedy podkład stanowi posadzkę

Przykład oznaczenia podkładu podłogowego na podstawie ATLA S POSTAR 40 (CT-C30-F6-A22).

Podkład podłogowy ATLAS Postar 40 to:

CT podkład cementowy

C30 o wytrzymałości na ściskanie ≥ 30 N/mm^2

F6 o wytrzymałości na zginanie ≥ 6 N/mm^2

A22 o odporności na ścieranie ≤ 22 cm3/50 cm^2

Metoda badania ścieralności polega na określeniu objętości materiału startego z badanej próbki. Zatem im większa liczba przy indeksie A, tym mniejsza odporność podkładu na ścieranie. Tzn. że podkład oznaczony A22 ma mniejszą odporność na ścieranie niż np. podkład A15.

OZNACZENIA NORMOWE STOSOWANE W KLASYFIKACJI ZAPRAW MURARSKICH WG PN-EN 998-2: 2012

Zaprawy murarskie zgodnie z ww. normą, dzielimy według zastosowania:

G – ogólnego przeznaczenia

T – do cienkich spoin

L – lekka

Klasy zaprawy:

KLASA	M1	M2,5	M5	M10	M15	M20	MD
Wytrzymałość na ściskanie N/mm^2	1	2,5	5	10	15	20	D*

* D – JEST WYTRZYMAŁOŚCIĄ NA ŚCISKANIE WIĘKSZĄ NIŻ 25 N/MM2, DEKLAROWANĄ PRZEZ PRODUCENTA JAKO WIELOKROTNOŚĆ LICZBY 5.

OZNACZENIA NORMOWE STOSOWANE W KLASYFIKACJI ZAPRAW TYNKARSKICH WG PN-EN 998-1: 2016-12

Zaprawy tynkarskie zgodnie z ww. normą, dzielimy według zastosowania:

GP – ogólnego przeznaczenia

LW – lekka

OC – jednowarstwowa do stosowania zewnętrznego

CR – barwiona

R – renowacyjna

T – izolująca cieplnie

Kategorie zapraw tynkarskich:

WŁAŚCIWOŚCI	KATEGORIE	WARTOŚCI
Zakres wytrzymałości na ściskanie po 28 dniach przechowywania (sezonowania) [N/mm^2]	CS I CS II CS III CS IV	0,4 ÷ 2,5 1,5 ÷ 5,0 3,5 ÷ 7,5 ≥ 6
Absorpcja wody spowodowana podciąganiem kapilarnym [kg/m^2▪min0,5]	W 0 W 1 W 2	nieokreślona C ≤ 0,40 cC ≤ 0,20
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/m▪K]	T1 T2	≤ 0,1 ≤ 0,2

TYPY HYDROIZOLACJI

Izolacja typu lekkiego – zabezpiecza przed oddziaływaniem wody spływającej swobodnie z powierzchni chronionego elementu. Przykładem pomieszczenia z zastosowaniem izolacji typu lekkiego jest łazienka. Woda spływa po ścianach swobodnie, nie powodując powstawania zastoin.

Izolacja typu średniego – zabezpiecza przed działaniem wody gromadzącej się na powierzchni w postaci zastoin wodnych (kałuż). Przykładem są powierzchnie balkonów i tarasów, gdzie pomimo spadku woda utrzymuje się przez dłuższy czas, w postaci kałuż powstających w wyniku topnienia śniegu. Izolacja tego typu powinna być stosowana również wewnątrz budynków, np. w łazienkach na podsadzkach z liniowymi odpływami wody.

Izolacja typu ciężkiego – zabezpiecza przed wodą wytwarzającą ciśnienie. Zatem woda działa w sposób ciągły na powłokę hydroizolacji. Tu najlepszym przykładem są baseny pływackie, zbiorniki na wodę.

DEFINICJE

Ścieralność

Ścieralność w budownictwie określa się ubytkiem masy lub objętości pod wpływem czynnika ścierającego. Parametr ścieralności jest istotny dla materiałow stosowanych do wykonywania posadzek. Najczęściej producenci materiałów budowlanych do określenia ścieralności stosują metodę Böhmego. Ta metoda jest stosowana przez ATLAS. W przypadku posadzek określa się ubytek objętości mierzony w cm^3 na powierzchni 50 cm^2. Ścieralność w przypadku podkładow opisuje się literą A z indeksem liczbowym.
Uwaga! Im większy indeks liczbowy przy oznaczeniu ścieralności „A", tym mniejsza odporność materiału na ścieranie.

Wilgotność masowa

Wilgotność masowa W_m jest to iloraz masy wody znajdującej się w materiale do masy suchego materiału:

$$w_m = \frac{m_w - m_s}{m_s} \cdot 100\% = \frac{m_{wody}}{m_s} \cdot 100\%$$

gdzie:
w_m – wilgotność masowa [%]
m_w – masa próbki wilgotnej [kg]
m_s – masa próbki po wysuszeniu do stałej masy [kg]
m_{wody} – masa wody znajdującej się w próbce [kg]

Nasiąkliwość

Nasiąkliwość materiału zależy od wielkości i struktury porów. W budownictwie najczęściej operujemy nasiąkliwością wagową.Określa ona ilość wody jaką materiał może wchłonąć i utrzymać. W praktyce oznacza maksymalną wilgotność materiału. Nasiąkliwość wagowa oznacza stosunek maksymalnej masy wody wchłoniętej przez materiał do masy materiału w stanie suchym i określana jest w procentach. Zatem nasiąkliwość 15% oznacza, że materiał nasiąkniety jest o 15% cięższy niż w stanie suchym.

Współczynnik oporu dyfuzyjnego μ

Parametr ten pozwala ocenić szczelność przegrody (warstwy) dla pary wodnej. Istotą tego zjawiska jest „przechodzenie" pary wodnej przez przegrodę na skutek różnicy ciśnień po obu stronach przegrody. Można go zdefiniować jako liczbę wskazującą, ile razy w konkretnych warunkach termicznych opór dyfuzyjny (opór stawiany parze wodnej) warstwy materiału jest większy od oporu dyfuzyjnego warstwy powietrza o tej samej grubości. Współczynnik μ jest wielkością bezwymiarową, sama jego znajomość nic nie mówi o zdolności przegrody do przepuszczalności pary wodnej. Dlatego tak istotne jest jego powiązanie z grubością przegrody i operowanie równoważnym oporem dyfuzyjnym S_d.

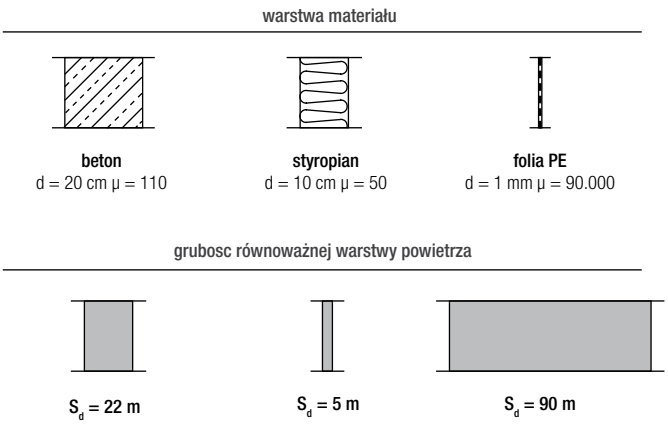
Równoważny opór dyfuzyjny S_d

Parametr S_d określa grubość nieruchomej warstwy powietrza cechującej się takim samym oporem dyfuzyjnym jak warstwa danego materiału o grubości d.

$$S_d = \mu \cdot d$$

gdzie:
S_d – równoważny opór dyfuzyjny [m]
μ – współczynnik oporu dyfuzyjnego materiału
d – grubość przegrody [m]

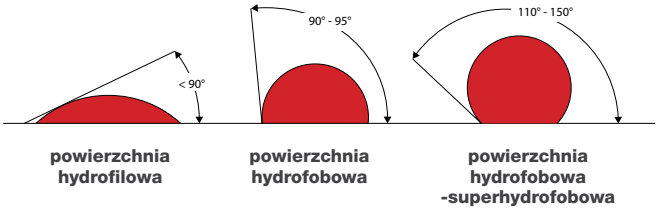
materiał	Współczynnik „μ"	Grubość d [m]	Równoważny opór dyfuzyjny S_d [m]
powietrze	1,0	1,0	1,0
wełna mineralna	1,3	0,2	0,26
gips	10	0,015	0,15
cegła ceramiczna pełna	10	0,5	5
styropian	50	0,2	10
beton	110	0,2	22
płyta drewnopochodna – sklejka	150	0,012	1,8
tynk akrylowy	150	0,003	0,45
papa bitumiczna	od 6000	0,004	24
folia PE	od 22000	0,001	22



Kąt zwilżania

Kąt zwilżania to wartość pozwalająca sklasyfikować dany materiał jako hydrofobowy, tj. mniej podatny na zwilżanie (kąt zwilżania > 90°) lub hydrofilowy, czyli podatny na zwilżanie (kąt zwilżania < 90°). O materiale mówimy, że jest superhydrofobowy, gdy wyznaczony dla niego kąt zwilżania jest wyższy niż 110°.

Im wyższy kąt zwilżania, tym bardziej powierzchnia odpycha od siebie wodę i zawarte w niej substancje, w tym także wszelkiego rodzaju brud. Woda, która dostanie się na taką powierzchnię (np. opadowa), spływa z materiału razem z zanieczyszczeniami, które się na nim znajdują (kurz, pyły, inne zanieczyszczenia stałe) – materiał jest zatem samoczyszczący.



Współczynnik przewodzenia ciepła „λ”

Współczynnik przewodzenia ciepła λ określa zdolność materiału do przewodzenia ciepła. Wyznacza się go, mierząc ilość ciepła przenikającego przez 1 m^2 materiału o grubości 1 m przy różnicy temperatur 1K. Mała wartość współczynnika λ charakteryzuje materiały, które słabo przewodzą ciepło, zatem są dobrymi izolatorami. Poniżej zestawienie współczynnika λ dla wybranych materiałów budowlanych.

Współczynniki „λ” dla wybranych materiałów budowlanych

Materiał	Współczynnik przewodzenia ciepła λ [W/mK]
Beton z kruszywa kamiennego	1,00
Mur z cegły ceramicznej pełnej	0,77
Mur z pustaków ceramicznych na zaprawie cementowo-wapiennej	0,33
Drewno sosnowe w poprzek włókien	0,16
Styropian	0,031 – 0,045
Wełna mineralna	0,031 – 0,045

Podane w tabeli wartości określone są dla materiałów stanie średniowilgotnym.

Opór cieplny

Opór cieplny R (m^{2}K/W) zależy od grubości warstwy materiału i wartości współczynnika λ i opisany jest wzorem:

$$R = \frac{d}{\lambda}$$

Poniżej zestawienie grubości warstw wybranych materiałów budowlanych, dla których opór cieplny ma tę samą wartość:

R = 0,25 (m²K/W)

GRUBOŚĆ WYBRANYCH MATERIAŁÓW O TYM SAMYM OPORZE CIEPLNYM

Materiał	Grubość warstwy [cm] przy oporze cieplnym R = 0,25
Styropian	1,0
Drewno sosnowe w poprzek włókien	4,0
Mur z pustaków ceramicznych	8,0
Mur z cegły pełnej	19,3
Beton z kruszywa kamiennego	25

Współczynnik przenikania ciepła „U”

Przenikalność cieplną przegrody budowlanej opisuje współczynnik „U” [W/(m^{2}K)], który określa ilość ciepła przenikającą przez 1 m^2 przegrody. Fizycznie współczynnik „U” jest odwrotnością oporu cieplnego „R” warstw przegrody:

$$U = \frac{1}{R}$$

Niska wartość współczynnika U oznacza małą ilość ciepła przenikającą przez przegrodę budowlaną, np. ścianę zewnętrzną budynku. Zatem, im mniejszy współczynnik U, tym lepsza izolacja termiczna przegrody. Ponieważ izolacyjność termiczna ścian jest kluczowa dla oszczędności energii, nic dziwnego, że wartość współczynnika U, a w zasadzie jego graniczną wartość określają warunki techniczne jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie. Obecnie graniczna wartość współczynnika Uc_{max} dla ścian zewnętrznych w budynku mieszkalnym nie może być większa niż 0,23 [W/(m^{2}K)].

HBW – (z niem. *der Hellbezugswert*) współczynnik odbicia światła rozproszonego (wyrażony w %)

HBW = 100 oznacza, że cała ilość światła rozproszonego została odbita od powierzchni. Im HBW jest niższy tym więcej energii jest kumulowane w materiale, a tym samym powierzchnia jest narażona na większe naprężenia termiczne, a więc bardziej podatna na spękania.

Intensywne, zwłaszcza ciemne kolory, absorbują więcej światła w porównaniu do kolorów jasnych.

Wg zaleceń ITB kolory o HBW < 20 mogą być stosowane maksymalnie na 10%* malowanej powierzchni elewacji.

*Tynk Silikonowy ATLAS może być wykorzystany nawet na całej powierzchni elewacji, dzięki specjalnej recepturze oraz połączeniu z odpowiednią zaprawą klejącą w warstwie zbrojonej.

DEFINICJE

Udarność

Udarność to odporność materiału na uderzenia. Właściwość ta jest niezmiernie ważna dla systemów ociepleniowych, gdyż są one bezpośrednio narażone na działanie zewnętrznych czynników mechanicznych w okresie eksploatacyjnym. Im wyższa udarność, tym lepsza ochrona przed uszkodzeniami incydentalnymi (np. wandalizm), ale także ochrona miejsc stale narażonych na zniszczenie.

Definicje kategorii użytkowania.

KATEGORIA UŻYTKOWANIA	OPIS
I	Obszar bezpośrednio dostępny z poziomu gruntu i wystawiony na uderzenie twardym ciałem, lecz niebędący przedmiotem nienormalnie ostrego obchodzenia się
II	Obszar narażony na uderzenie spowodowane rzuconymi lub kopniętymi przedmiotami, jednak – dzięki publicznej lokalizacji i wysokości usytuowania – o ograniczonym stopniu tego narażenia, lub na niższych poziomach, gdzie dostęp jest łatwiejszy, aż do miejsc, wymagających stałej ochrony
III	Obszar o małym prawdopodobieństwie zniszczenia przez zwykłe uderzenie (człowieka) lub spowodowane rzuconym albo kopniętym ciałem

Badania odporności na uderzenie stalową kulą oraz na przebicie dynamiczne (Perfotest) mają imitować działanie ciężkich przedmiotów o trwałym kształcie (nieodkształcanych) lub ostrych krawędziach, mogących przypadkowo uderzyć system ociepleniowy. Na podstawie uzyskanych rezultatów system należy przyporządkować do jednej z poniższych trzech kategorii I, II lub III:

	KATEGORIA III	KATEGORIA II	KATEGORIA I
Uderzenie z energią 10 J		nie występuje przebicie**	brak zniszczeń*
Uderzenie z energią 3 J	nie występuje przebicie**	brak spękań	brak zniszczeń*
Perfotest	nie występuje przedziurawienie*** przy zastosowaniu głowicy 20 mm	nie występuje przedziurawienie*** przy zastosowaniu głowicy 12 mm	nie występuje przedziurawienie*** przy zastosowaniu głowicy 6 mm

* Powierzchniowe uszkodzenie bez występowania spękań jest określane jako: „brak zniszczeń".
**Wynik badania jest oceniony jako: „występuje przebicie", jeżeli widoczne są koliste spękania przechodzące przez warstwy tynku do izolacji.
***Wynik badania jest oceniony jako: „występuje przedziurawienie", jeżeli zniszczenie tynku do poziomu poniżej zbrojenia występuje w co najmniej trzech spośród pięciu miejsc, w których przeprowadzono badanie.

Podane w tabeli wartości pochodzą z ETAG 004 (wytyczne do uzyskania aprobat)

Dla systemów o podwyższonych parametrach technicznych wyznacza się maksymalne obciążenia udarne, którym mogą podlegać bez zmian właściwości, w tym wyglądu. Na przykład dla systemu ATLAS ETICS PLUS maksymalne obciążenie udarne wynosi 140 J (przy zbrojeniu siatkami 150 + 340) oraz zastosowanie dyspersyjnego kleju ATLAS STOPTER K100.

JEDNOSTKI MIARY STOSOWANE W BUDOWNICTWIE

Obecnie funkcjonującym układem miar jest układ SI – Międzynarodowy Układ Jednostek Miar zatwierdzony w 1960 r. przez Centralną Konferencję Miar. Jednostki Układu SI dzielą się na podstawowe i pochodne. Poniżej w tabeli przedstawiamy podstawowe jednostki Układu SI oraz wybrane jednostki pochodne stosowane w technice, a szczególnie w budownictwie.

Podstawowe jednostki i wybrane pochodne jednostki Układu SI

JEDNOSTKI PODSTAWOWE

WIELKOŚĆ	NAZWA	OZNACZENIE
Długość	metr	m
Masa	kilogram	kg
Czas	sekunda	s
Temperatura	kelwin	K

JEDNOSTKI POCHODNE

WIELKOŚĆ	NAZWA	OZNACZENIE
Siła	niuton	N
Naprężenie	paskal	Pa (N/m^2)

Niezależnie od oficjalnego systemu miar, funkcjonuje nadal rodzajowy system opisujący przede wszystkim naprężenia, gdzie jednostką naprężeń jest kilogram na jednostkę powierzchni wyrażoną w centymetrach bądź w metrach. Poniżej przeliczniki z układu SI na układ „rodzajowy".

PRZELICZENIA JEDNOSTEK OBCIĄŻEŃ I NAPRĘŻEŃ

10 N ≈ 1 kG
1 MPa = 1 N/mm^2
1 MPa ≈ 10 kG/cm^2

PRZYKŁAD:
wytrzymałość na ściskanie podkładu ATLAS Postar 40 to:
30 N/mm^2 = 30 MPa ≈ 300 kG/cm^2

PRZELICZENIA JEDNOSTKI CIŚNIENIA

1 MPa = 100 000 mm słupa wody = 100 m słupa wody

PRZYKŁAD:
odporność na wodę pod ciśnieniem dla ATLAS Woder Duo to:
0,7 MPa = 70 m słupa wody



ATLAS

★★★★★
PARTNER

WSZYSTKO, CZEGO POTRZEBUJESZ
W JEDNYM MIEJSCU.

Specjalne promocje i rabaty

Szkolenia dla Fachowców

Profesjonalne doradztwo

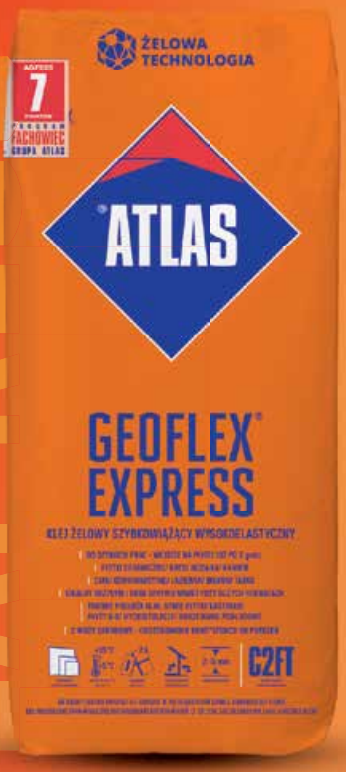
Stała dostępność produktów ATLAS

Ja Tam kupuję.

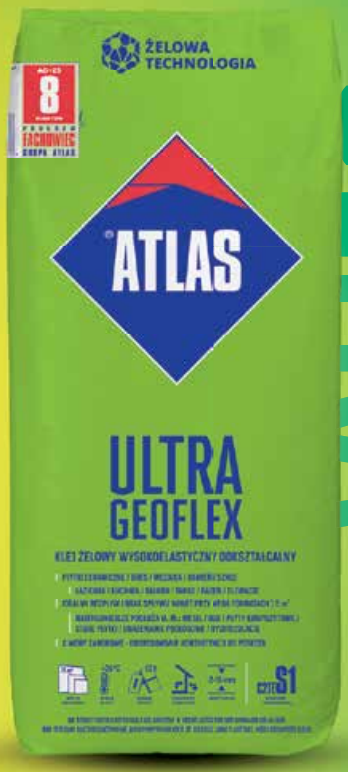
Paweł Żołnierkiewicz
Certyfikowany Wykonawca ATLAS

Listę punktów partnerskich znajdziesz na
www.atlas.com.pl

EXPRESS

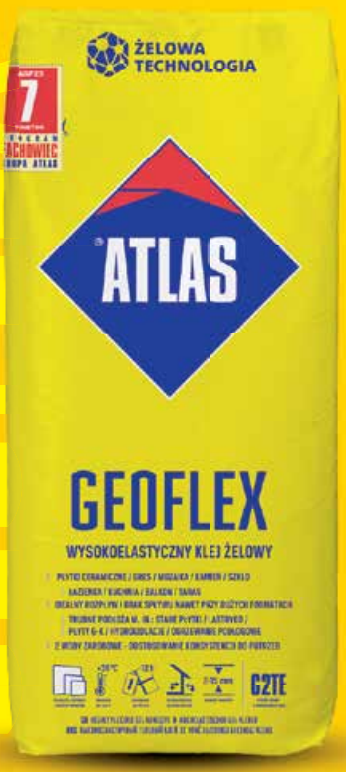


ULTRA

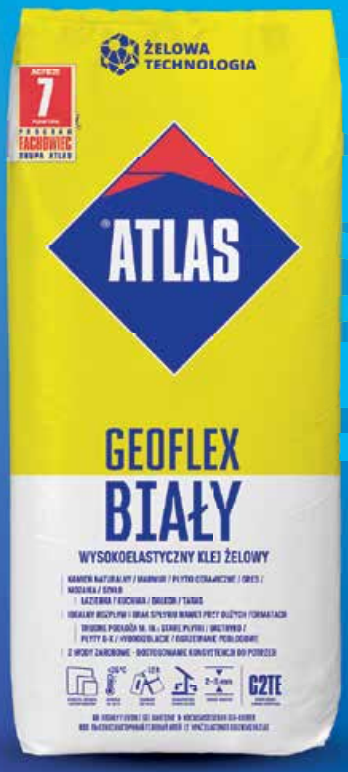


Potęga technologii żelowej

GEOFLEX



BIAŁY



www.technologia-zelowa.com.pl