

ATLAS
MOŻESZ WIĘCEJ



poradnik wykonawcy

wydanie dziewiąte, **2021**

FACHOWIEC ATLASA

TO SAME KORZYŚCI!



**KASA
NA KARTĘ**
SUPER przelicznik!



**NAGRODY
RZECZOWE**
Narzędzia i ubrania

PRZELICZNIK PUNKTOWY:



*Przelicznik dla Certyfikowanych Fachowców jest uzależniony od nadanej rangi i nie jest mniejszy niż 0,30 zł

ZAREJESTRUJ SIĘ

Wejdź na stronę www.swiatatlasy.com.pl i ZAŁÓŻ KONTO

W przypadku pytań zadzwoń na infolinię programu: 61 62 50 200

SŁOWO WSTĘPNE

Szanowni Państwo,

Minął kolejny rok, który pomimo trudnych okoliczności, w jakich przyszło nam wszystkim pracować, przyniósł kolejne nowości produktowe oraz zmiany, które nadają nowe, lepsze oblicze produktom dobrze Wam już znanym.

Tegoroczne wydanie Poradnika Wykonawcy utrzymane jest w formule z ubiegłego roku i zawiera:

- zaktualizowane i poszerzone tabele z informacjami o produktach,
- praktyczne wskazania dotyczące wymagań oraz zasad stosowania produktów w każdej z kategorii,
- prezentację innowacyjnych technologii wdrożonych w produktach ATLAS.

Zaprezentowano właściwości i zastosowania wybranych produktów obecnych już na rynku, m.in. omówione zostały: multi uniwersalny klej z funkcją hydroizolacji **Plus S2 Hydro**, mega szybki klej **Geoflex Express**, plamoodporna **Fuga Ceramiczna**, powłoka izolacyjna **Woder Duo** do wszelkich zastosowań (sprawdziła się w ekstremalnych warunkach – hydroizolacja najgłębszego basenu świata Deepspot o głębokości > 45m), nowatorskie **Profile Okapowe ATLAS 102**, posadzki samopoziomujące **SMS 15** i **SMS 30**, szybki podkład **Postar 60** o wytrzymałości C30, szybka zaprawa naprawcza **Monter T-5**, super biała masa szpachlowa **GTA**, farba silikonowa **Salta N Plus**, która zapewnia elewacjom czystość i trwałość na długie lata oraz innowacyjny system mocowania okładzin z płyt g-k i OSB na ścianach, stropach i podłogach: **M-System 3G**.

Szczegółowej uwadze polecamy nowe produkty:

- **GIPSAR GO!** gotowa gładź finiszowa, która poprzez zmianę koloru wskaże Wykonawcom, kiedy mogą już przystępować do szlifowania oraz powierzchnie na których to szlifowanie zostało wykonane, a na których ten etap został jeszcze pominięty,
- **EPO-S** wielofunkcyjna żywica epoksydowa, która oprócz najważniejszej funkcji – szycia i wzmacniania podkładów podłogowych – po zmieszaniu z piaskiem kwarcowym zyskuje wszechstronne zastosowanie: pozwala na szczelne osadzanie przejść instalacyjnych przez ściany i posadzki, wykonywanie napraw elementów betonowych, kształtowanie faset, wykonywanie jastrych oraz wykonania warstwy szczepnej praktycznie każdej powierzchni nienasiąkliwej. I to wszystko przy wytrzymałościach na ściskanie powyżej 50 MPa,
- **UNI-GRUNT KOLOR** zachowujący właściwości Uni-Gruntu, lecz dodatkowo ułatwiający kontrolę postępu prac dzięki dodatkom pigmentów,
- nowy system ociepleń **ATLAS TERMO PLUS** umożliwiający mocowanie termoizolacji z piany fenolowej o izolacyjności $\lambda=0,021 \text{ W/m}^2\cdot\text{K}$ tak na całych elewacjach, jak i tylko ościeżach okiennych,
- nowy system **ATLAS RENOTER W** do renowacji istniejących ociepleń (docieplenie wełną na styropian),
- znacznie rozszerzony system **ATLAS CERAMIK** w nowej odsłonie: najbardziej rozbudowany na rynku zestaw produktów do mocowania na systemach ociepleń (ETICS) płyt kamiennych o formatach do 1 m² oraz płytek ceramicznych o formatach do 4 m²!
- nowe zastosowanie dla zaprawy klejącej **ROKER U** (nowa Krajowa Ocena Techniczna): również do wykonywania systemów ociepleń ze styropianem jako warstwą termoizolacyjną. Dzięki temu na elewacjach łączonych (styropian – wełna mineralna) możemy posługiwać się jednym, uniwersalnym produktem,
- nową odsłonę klejów **GRAWIS S** i **GRAWIS U**, które sprostają niejednemu wyzwaniu i są rekomendowane do przyklejania różnych styropianów, w tym grafitowego, umożliwiają wykonywanie ociepleń domów niskoenergetycznych i pasywnych – maksymalna grubość styropianu to 50 cm! – umożliwiają montaż łączników mechanicznych już nawet po 24 godzinach, uzyskując po tym czasie parametry mechaniczne takie, jakich wymaga się po 28 dniach.

Zwróćcie proszę uwagę m.in. na zawarte w Poradniku praktyczne tabele z czasami wiązania wyrobów posadzkowych oraz wskazania, po jakim czasie możliwa jest instalacja różnego typu posadzek na tej grupie produktów (str. 28).

Mamy nadzieję, że dziewiąte wydanie Poradnika Wykonawcy spotka się z Waszym zainteresowaniem i będzie pomocne w codziennej pracy przy doborze produktów lub rozwiązań systemowych ATLAS.



dr inż. Mariusz Garecki
Dyrektor ds. Rozwoju Produktów i Szkoleń

SPIIS TREŚCI

1 KLEJE, ZAPRAWY DO SPOINOWANIA, SILIKONY

- 6 Kleje do płytek
- 12 Fugi
- 14 Silikony

2 HYDROIZOLACJE I AKCESORIA, GRUNTY

- 16 Szlamy i folie hydroizolacyjne
- 18 Grunty i warstwy kontaktowe
- 20 Aluminiowe profile okapowe do balkonów i tarasów

3 PODKŁADY I POSADZKI

- 22 Podkłady samorozlewne
- 24 Cementowe podkłady podłogowe
- 26 Technologia wykonywania podkładów i posadzek
- 27 Prace wykończeniowe

4 ZAPRAWY BUDOWLANE

- 30 Zaprawy murarskie
- 31 Zaprawy tynkarskie
- 32 Zaprawy naprawcze i montażowe
- 36 System napraw powierzchni betonowych i żelbetowych

5 GIPSY I GŁADZIE, FARBY WEWNĘTRZNE

- 38 Gipsy i gładzie ATLAS
- 40 Gipsy i gładzie GIPSAR
- 42 Farby wewnętrzne

6 SYSTEMY OCIEPLEŃ

- 44 Komplekacja systemowa
- 45 Właściwości systemów ociepleń ATLAS
- 52 Zaprawy klejące
- 56 Podkłady pod tynki
- 57 Tynki elewacyjne cienkowarstwowe dekoracyjne
- 60 Tynki elewacyjne cienkowarstwowe klasyczne
- 62 Farby elewacyjne

7 ŚRODKI DO USUWANIA ZABRUDZEŃ, IMPREGNATY, ŚRODKI PIELĘGNUJĄCE

- 66 Środki do usuwania zabrudzeń
- 67 Impregnaty
- 68 Środki pielęgnujące

8 SYSTEMY RENOWACJI

- 70 Tynki renowacyjne
- 72 Preparaty do iniekcji
- 72 System renowacji i ochrony budowli

9 ATLAS M-SYSTEM 3G

10 CERTYFIKACJA, DORADZTWO TECHNICZNE

- 78 Program certyfikacji fachowców
- 79 Terenowy zespół techniczny (SDT)
- 80 Zespół doradztwa technicznego

11 INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE

PACA Z ZĘBEM

**SKÓRZANA, DOSKONALE
WYWAŻONA RĄCZKA**
ergonomiczna, oddychająca,
szczotkowana ręcznie

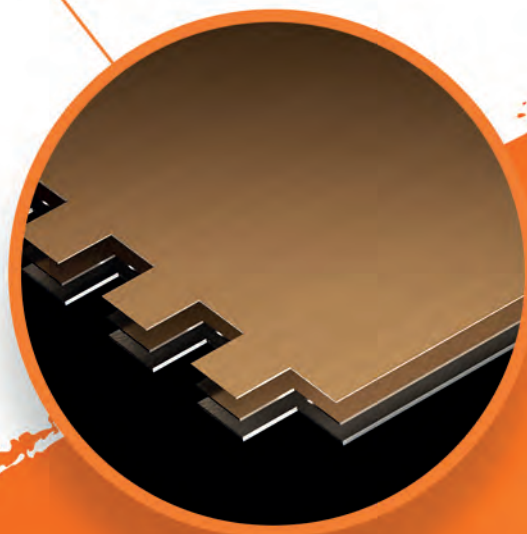
GRYF NITOWANY BOLCAMI
od 9 do 11 bolców

RÓŻNE ROZMIARY ZĘBA
8x8, 10x10, 12x12 mm
DWIE DŁUGOŚCI PACY
305 mm, 360 mm

OSTRE ZĘBY
odporne na ścieranie

WYTRZYMAŁE, ŻŁOTE OSTRZE
ze stali nierdzewnej potrójnie
utwardzanej na zimno

PROWADZI SIĘ SAMA

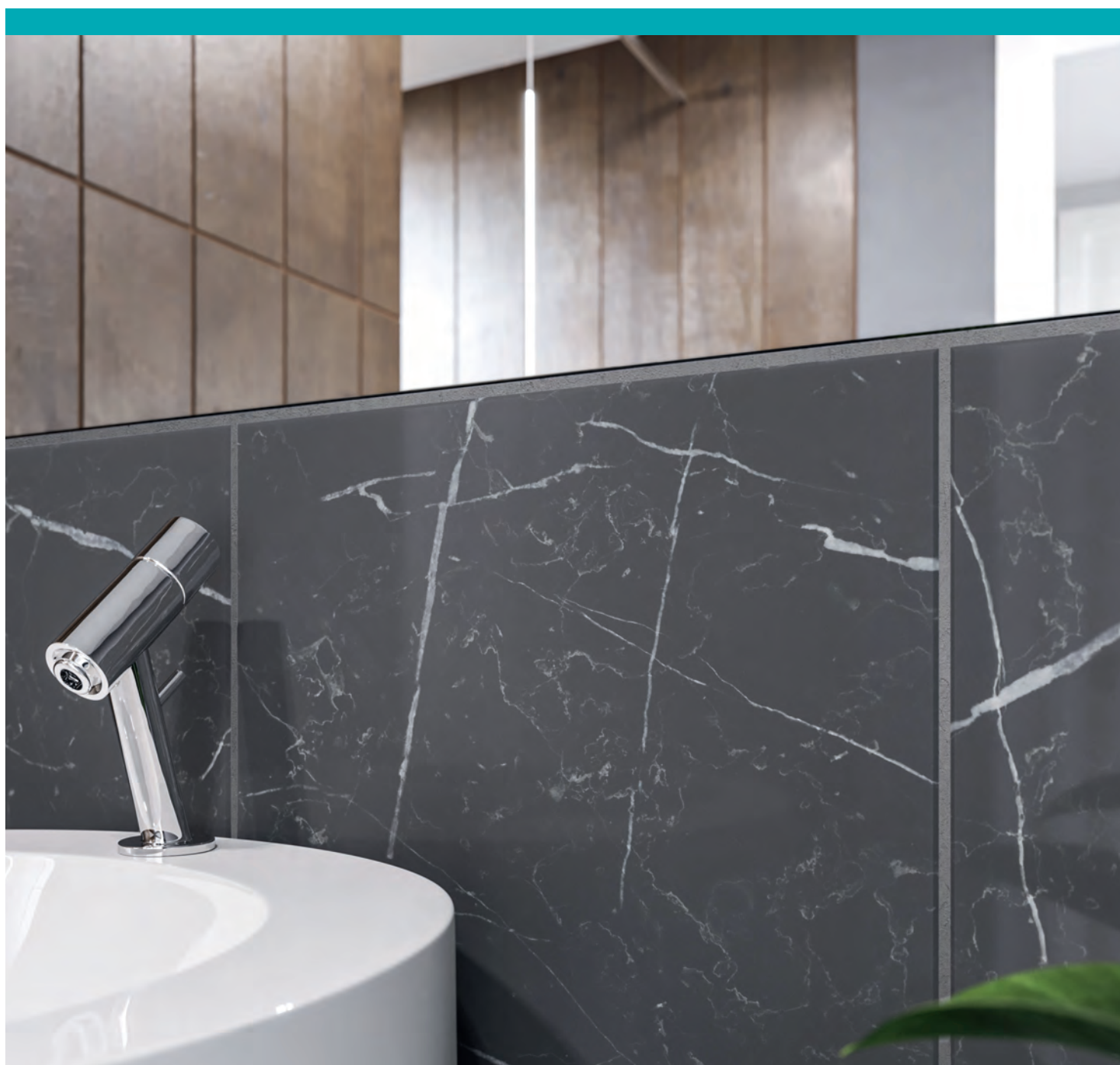


DOSTĘPNE WYŁĄCZNIE W PROGRAMIE

FACHOWIEC  **ATLASA**

www.swiatatlasa.com.pl

kleje do płytek, fugi, silikon



ATLAS PLUS S2 HYDRO

klej wysokoodkształcalny S2
z funkcją hydroizolacji



APLIKACJA W 1 CYKLU TECHNOLOGICZNYM – krok po kroku



1. Wykonanie warstwy szczerwnej

Podłoże zwilżyć wodą. Ostrą krawędzią pacy lub pędzlem wetrzeć ciekłą warstwę kleju w podłoże.



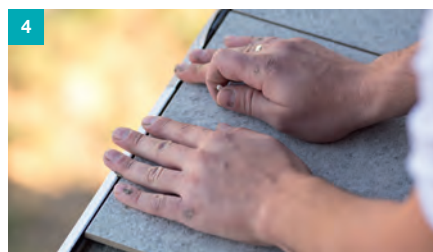
2. Montaż profili, taśm i narożników hydroizolacyjnych

Nanieść klej ATLAS Plus S2 Hydro pacą zębatą. Zatopić taśmę w naniesionej warstwie. Nadmiar kleju usunąć. Montaż profili okapowych wykonać zgodnie z zaleceniami Karty Technicznej profili, stosując ATLAS Plus S2 Hydro.



3. Wykonanie warstwy hydroizolacyjnej

Naćłóżyć klej pacą zębatą rozmiar 10. Następnie wygładzić powierzchnię.



4. Przyklejanie okładziny

Klej należy nanieść na płytkę – najpierw ciekłą warstwę na całą powierzchnię płytki, potem pacą zębatą 6 mm. Kleić metodą mokre na mokre.



2 w 1: możliwość klejenia z funkcją hydroizolacji

aplikacja w 1 cyklu technologicznym, umożliwia montaż profili tarasowych, taśm uszczelniających



bez ryzyka wsiąkania wody pod płytkę

szczelność izolacji przy ciśnieniu 15 m słupa wody

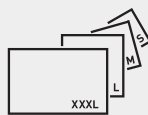


bardzo wysoka odkształcalność

odporność na drgania, vibracje, szok termiczny



mostkowanie rys do 0,8 mm



wszystkie rozmiary płytek nawet pow. 5 m²



do wszystkich podłoży

nawet najtrudniejszych, tj. stare płytki ceramiczne, panele kompozytowe, płyty OSB, deski drewniane, sklejka

ATLAS PLUS

TECHNOLOGIA
PODWÓJNYCH WŁÓKIEŃ



PRODUKT	ATLAS PLUS S2 HYDRO	ATLAS PLUS	ATLAS PLUS BIAŁY	ATLAS PLUS EXPRESS	ATLAS PLUS MEGA	ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
	klej wysokoodkształcalny S2 z funkcją hydroizolacji	wysokoelastyczny klej odkształcalny S1	biały klej odkształcalny S1	szybkowiązący klej odkształcalny S1	klej odkształcalny S1 do płytek wielkoformatowych	biały klej odkształcalny S1 do płytek podłogowych
Zbrojone włóknami	tak	tak	nie	nie	tak	tak
Technologia podwójnych włókien	tak	tak	nie	nie	nie	nie

DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE						
Klasa	C2 TE S2	C2 TE S1	C2 TE S1	C2 FTE S1	C2 E S1	C2 E S1
Przyczepność (N/mm²)	≥ 1	≥ 1	≥ 1	≥ 1	≥ 1	≥ 1
Grubość warstwy (mm)	2-10 / 5-10*	2-10		2-5	4-20	
Wielkość, format płytek	wszystkie dostępne formaty, także > 5 m²			mały, średni i duży (≤ 0,25 m²) i długość dłuższego boku ≤ 100 cm	wszystkie dostępne formaty, także > 5 m²	
Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +25	+1 ÷ +25	+5 ÷ +25			
Ilość wody zarobowej (l/kg)	0,37 ÷ 0,41 (2w1) 0,34 ÷ 0,37 (klej)	0,26 ÷ 0,29	0,26 ÷ 0,28	0,21 ÷ 0,23	0,21 ÷ 0,24	0,21 ÷ 0,24
Żywotność (godz.)	do 2	ok. 4		do 1	do 4	
Czas otwarty (min.)	> 30					
Korygowalność (min.)	10					
Spoinowanie ścian (godz.)	16	16	24	4	24	24
Wchodzenie na posadzkę / spoinowanie (godz.)	24	24				
Pełne obciążenie – ruch pieszcy (dni)	3	3	3	1	3	3
Pełne obciążenie – ruch kołowy (dni)	14	14	14	14	14	14
Pełne obciążenie – wodą: basen / zbiornik (dni)	14	14	14	14	14	14
Ogrzewanie podłogowe (dni)	21	21	21	21	21	21

RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK

Glazura	+	+	+	+	+	+
Terakota	+	+	+	+	+	+
Gres porcelanowy	+	+	+	+	+	+
Gres laminowany	+	+	+	+	+	+
Okladziny z kamienia	++	++	+	++	++	+
Klinkier	+	+	+	+	+	+
Kamionka	+	+	+	+	+	+
Mozaika ceramiczna	+	+	+	+	+	+
Mozaika szklana	++	++	++	++	++	++
Płytki szklane, barwione, drukowane	++	++	++	++	++	++
Płytki betonowe / z zaprawy cementowej	+	+	+	+	+	+
Płyty kompozytowe	+	+	+	+	+	+
Panele izolacyjne i dźwiękochłonne	+	+	+	+	+	+

OPAKOWANIA I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	15	5; 10; 20; 25	5; 25	25	25	25
Rodzaj opakowania	folia	alubag (5 kg); folia	alubag (5 kg); folia	folia	folia	folia
Okres składowania (miesiące)	12	15 / 24 (alubag)	12	12	12	12

* jako hydroizolacja i klejenie w 1 cyklu

** wykonać test aplikacyjny

ATLAS GEOFLEX

JUŻ PO 2 GODZ.!



Produkt	ATLAS ULTRA GEOFLEX	ATLAS GEOFLEX	ATLAS GEOFLEX BIAŁY	ATLAS GEOFLEX EXPRESS
	klej żelowy wysokoelastyczny, odkształcalny S1	klej żelowy wysokoelastyczny	klej żelowy wysokoelastyczny biały	klej żelowy szybkowiązący wysokoelastyczny
DANE TECHNICZNE				
Klasa	C2 TE S1	C2 TE	C2 TE	C2 FT
Przyczepność (N/mm²)	≥ 1	≥ 1	≥ 1	≥ 1 (≥ 0,5 już po 3 godz.)
Grubość warstwy (mm)	2-15			
Wielkość, format płytek	nawet > 5 m²	mały, średni i duży (max. 70 cm x 70 cm , płytki typu deska – długość dłuższego boku ≤ 100 cm)		
Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +35			
Ilość wody zarobowej (l/kg)	0,27 ÷ 0,36	0,26 ÷ 0,33	0,26 ÷ 0,33	0,24 ÷ 0,30
Żywotność (godz.)	ok. 4	ok. 4	do 4	45 min. dla 0,24 l/kg 75 min. dla 0,30 l/kg
Czas otwarty (min.)	> 30			> 20
Korygowalność (min.)	20			10
Spoinowanie ścian/podłóg Wchodzenie na posadzkę (godz.)	12	12	12	2
Pełne obciążenie – ruch pieszcy (dni)	3	3	3	2 – 6 godz.
Pełne obciążenie – ruch kołowy (dni)	14	14	14	24 godz.
Pełne obciążenie – wodą: basen/zbiornik (dni)	14	nie dotyczy		
Uruchamianie ogrzewania podłogowego (dni)	14	14	14	7
RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK				
Glazura	+	+	+	+
Terakota	+	+	+	+
Gres porcelanowy	+	+	+	+
Gres laminowany	+	-		
Okładziny z kamienia	+*	+*	+	+*
Klinkier	+	+	+	+
Kamionka	+	+	+	+
Mozaika ceramiczna	+	+	+	+
Mozaika szklana	+*	+*	+**	+*
Płytki szklane, barwione, drukowane	+**	+**	+**	+**
Płytki betonowe/z zaprawy cementowej	+	+	+	+
Płyty kompozytowe	+	-		
Panele izolacyjne i dźwiękochłonne	+	-		
OPAKOWANIA I MAGAZYNOWANIE				
Wielkość opakowania (kg)	5; 22,5; 25	5; 22,5; 25	5; 22,5; 25	5; 22,5; 25
Rodzaj opakowania	alubag (5 kg) folia	alubag (5 kg) folia	alubag (5 kg) folia	alubag (5 kg) folia
Okres składowania (miesiące)	12 / 24 (alubag)	12 / 24 (alubag)	12 / 24 (alubag)	12 / 24 (alubag)

* wykonać test aplikacyjny

** wykonać test aplikacyjny i sprawdzić zalecenia producenta płytek

ATLAS GEOFLEX EXPRESS

klej żelowy szybkowiązący wysokoelastyczny C2 FT



ATLAS GEOFLEX EXPRESS

wejście na płytki
i spoinowanie możliwe

już po 2 godz.*

bez względu na:

- grubość warstwy kleju
- ilość wody zarobowej

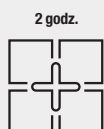
ATLAS Geoflex Express jest klejem ekstremalnie szybkowiązącym. Charakteryzuje się bardzo szybkim przyrostem adhezji już w pierwszych 2 godzinach od nałożenia.

W ATLAS Geoflex Express zastosowano technologię żelu krzemianowego, dlatego klej ten charakteryzuje się zdolnością do wiązania wody w szerokim zakresie, co ułatwia pracę nawet w trudnych warunkach. Jako klej rozplwiny zapewnia doskonałe wypełnienie pod płytką, również przy dużym formacie. Gwarantuje wysoką przyczepność nawet do trudnych podłoży.

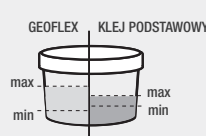
* w warunkach normalnych. W niższych temperaturach czas może ulegać wydłużeniu (przy +5°C czas ok. 5-6 godzin)



wejście na płytki
już po 2 godz.



spoinowanie
po 2 godz.



szeroki zakres wody
zarobowej – konsystencja
dopasowana do potrzeb



zerowy spływ nawet
przy dużych formatach



do szpachlowania,
klejenia cienko-
i grubowarstwowego



idealny rozplw
pod płytką



bez efektu zapadania się
płytek

ATLAS KLEJE ELASTYCZNE I PODSTAWOWE

Z DODATKIEM ŻELU

- POPRAWA KONSYSTENCJI
- LŻEJSZE NAKŁADANIE
- SZYBSZA PRACA

TECHNOLOGIA PODWÓJNYCH WŁÓKNIEN



Produkt	ATLAS KLEJ DO ŁĄZIENKI I KUCHNI	ATLAS ELASTYK	ATLAS OK!	ATLAS ZAPRAWA KLEJOWA UELASTYCZNIONA	ATLAS ATUT
	klej elastyczny z dodatkiem żelu	klej wysokoelastyczny	klej uelastyczniony	klej uniwersalny	klej do płytek

DANE TECHNICZNE

Klasa	C2 T	C2 TE	C1 TE	C1 TE	C1 T
Przyczepność (N/mm²)	≥ 1		≥ 0,5		
Grubość warstwy (mm)	2-10		2-10		
Wielkość, format płytek	mały, średni i duży format płytek (≤ 0,25 m²) i długość dłuższego boku ≤ 100 cm		max. 40 cm x 60 cm	mały i średni format płytek (≤ 0,1 m²) i długość większego boku ≤ 40 cm	
Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +25		+5 ÷ +30	+5 ÷ +25	
Ilość wody zarobowej (l/kg)	0,23 ÷ 0,25	0,29 ÷ 0,30	0,22 ÷ 0,25	0,21 ÷ 0,24	
Żywotność (godz.)	do 4		do 4		
Czas otwarty (min.)	> 20	> 30	> 30	> 30	> 20
Korygowalność (min.)	10		10		
Spoinowanie ścian (godz.)	12	24	12	24	24
Wchodzenie na posadzkę / spoinowanie			24		
Pełne obciążenie – ruch pieszy (dni)	3		3		
Pełne obciążenie – ruch kołowy (dni)	14		nie dotyczy*		
Ogrzewanie podłogowe (dni)	14		nie dotyczy*		

RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK

Glazura	+	+	+	+	+
Terakota	+	+	+	+	+
Gres porcelanowy	+	+	+	+	+
Okładziny z kamienia	++	++	++	++	++
Klinkier	+	+	+	+	+
Kamionka	+	+	-	-	-
Mozaika ceramiczna	+	+	+	+	+
Mozaika szklana	++	++	-	-	-
Płytki szklane, barwione, drukowane	++	++	-	-	-
Płytki betonowe/ z zaprawy cementowej	+	+	+	+	-

OPAKOWANIA I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	22,5	25	5; 22,5; 25	5; 10; 22,5; 25	25
Rodzaj opakowania	folia	worek papierowy	alubag (5 kg), folia	worek papierowy	
Okres składowania (miesiące)	12	12	12 / 24 (alubag)	12	12

* rekomendowane są kleje elastyczne i odształcalne

** wykonać test aplikacyjny

ZUŻYCIE KLEJÓW DO PŁYTEK

APLIKACJA NA ŚCIANIE

PRZYKŁADOWE WARTOŚCI ZUŻYCIA

DLA 1 m² WYNOŚĄ:

	Wielkość płytki (cm)	Rekomendowana paca (mm)	KLEJE KLASY C1	KLEJE KLASY C2	KLEJE KLASY C2 S2
mozaika	2x2	4	1,7	1,3	1,5
płytki standard	10x10	4	1,7	1,3	1,5
	30x30	6	2,2	2,0	2,0
	30x60	8	2,9	2,5	2,6
	40x40	8	3,4	2,5	2,6
	50x50	8	2,9 tylko klej OK!	2,5	2,6
	60x40	8	2,9 tylko klej OK!	2,5	2,6
	60x60	10	nie dotyczy	3,0	3,2
	70x70	10	nie dotyczy	3,0	3,2
imitacja deski	23x90	10	nie dotyczy	3,0	2,6
	23x150	10	nie dotyczy	3,0	2,6
	23x180	10	nie dotyczy	3,0	2,6
slim / wielki format	100x100	metoda kombinowana	nie dotyczy	ok. 4,5	4,6*
	120x120	metoda kombinowana	nie dotyczy	ok. 4,5	4,6*
	120x240	metoda kombinowana	nie dotyczy	ok. 4,5	4,6*
spieki kwarcowe na elewacje	300x100	metoda kombinowana	nie dotyczy	ok. 4,5	4,6*
	324x162	metoda kombinowana	nie dotyczy	ok. 4,5	4,6*

* uwzględniono zużycie na warstwę hydroizolacyjną

APLIKACJA NA PODŁODZE

PRZYKŁADOWE WARTOŚCI ZUŻYCIA

DLA 1 m² WYNOŚĄ:

	Wielkość płytki (cm)	Rekomendowana paca (mm)	KLEJE KLASY C1	KLEJE KLASY C2	KLEJE KLASY C2 S2
mozaika	2x2	4	1,7	1,3	1,5
płytki standard	10x10	6	2,2	2,0	2,0
	30x30	8	2,9	2,5	2,6
	30x60	10	2,9	3,0	3,2
	40x40	10	2,9	3,0	3,2
	50x50	10	3,4 tylko klej OK!	3,0	3,2
	60x40	10	3,4 tylko klej OK!	3,0	3,2
	60x60	12	nie dotyczy	ok. 4,6	4,0
	70x70	12	nie dotyczy	ok. 4,6	4,0
imitacja deski	23x90	12 – paca z zębem półokrągłym	nie dotyczy	ok. 4,6	4,6*
	23x150		nie dotyczy	ok. 4,6	4,6*
	23x180		nie dotyczy	ok. 4,6	4,6*
slim / wielki format	100x100	12 – paca z zębem półokrągłym	nie dotyczy	ok. 4,6	4,6*
	120x120		nie dotyczy	ok. 4,6	4,6*
	120x240		nie dotyczy	ok. 4,6	4,6*

ZUŻYCIE SPOIN DO PŁYTEK

PRZYKŁADOWE WARTOŚCI ZUŻYCIA WYNOŚĄ:

WYMIAR PŁYTKI	SZEROKOŚĆ SPOINY	GŁĘBOKOŚĆ SPOINY	ZUŻYCIE
0,02 m x 0,02 m	0,002 m (2,0 mm)	0,002 m (2,0 mm)	ok. 0,65 kg/m ²
0,10 m x 0,10 m	0,003 m (3,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,75 kg/m ²
0,30 m x 0,30 m	0,004 m (4,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,35 kg/m ²
0,30 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,30 kg/m ²
0,50 m x 0,50 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,25 kg/m ²
0,60 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,20 kg/m ²
0,70 m x 0,70 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,17 kg/m ²
1,0 m x 1,0 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,12 kg/m ²
1,2 m x 2,4 m	0,004 m (4,0 mm)**	0,0060 m (6,0 mm)	ok. 0,05 kg/m ²

Zużycie zaprawy do spoinowania zależne jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek.

Dla danej powierzchni można je wyliczać ze wzoru:

$$z = (a1 + a2) / (a1 \cdot a2) \cdot S \cdot b \cdot c \cdot g$$

z – ilość potrzebnej fugi [kg]

a1 i a2 – szerokość i długość płytki [m]

S – powierzchnia fugowania [m²]

b – głębokość spoiny [m]

c – szerokość spoiny [m]

g – gęstość gotowej spoiny [kg/m³], dane zawarte w kartach technicznych

** szerokość najczęściej stosowana przez wykonawców



Produkt	ATLAS FUGA CERAMICZNA	ATLAS FUGA WĄSKA	ATLAS FUGA DEKORACYJNA	ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
	drobnokruszykowa cementowa zaprawa do spoinowania	drobnokruszykowa cementowa zaprawa do spoinowania	dekoracyjna zaprawa do spoinowania	dwuskładnikowa zaprawa do spoinowania
Elastyczność	tak	tak	tak	nie
Hydrofobizatory strukturalne	tak	nie	tak	nie dotyczy

DANE TECHNICZNE

Klasa	CG 2 WA	CG 2 WA	CG 2 WA	RG
Ilość kolorów	40	40	5	12
Szerokość stosowania (mm)	1 – 20	1 – 7	1 – 20	1 – 10
Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +35	+5 ÷ +25	+5 ÷ +35	+5 ÷ +25
Spoivo	cement			żywica epoksydowa
Ilość wody zarobowej (l/kg)	0,24 ÷ 0,27	0,28 ÷ 0,29	0,24 ÷ 0,27	nie dotyczy
Czas dojrzewania (min.)	5			3
Czas gotowości do pracy (min.)	60	120	60	45
Mycie wstępne (min.)	10 – 30			5
Mycie końcowe (godz.)	4 – 8	24	4 – 8	20
Ruch pieszy (godz.)	6 – 8	24	6 – 8	24
Pełne obciążenie (godz.)	24			24
Pełna odporność chemiczna (dni)	nie dotyczy			7
Pełna odporność mechaniczna (godz.)	24			168 (7 dni)
Uzyskanie końcowej kolorystyki po całkowitym wyschnięciu produktu (dni)	1	2 – 3	1	12 godz.
Pełna odporność na szorowanie i zabrudzenia (dni)	21	nie dotyczy	21	7
Absorbpcja wody po 30 min. (g)	≤ 2*	≤ 2	≤ 2*	nie dotyczy
Absorbpcja wody po 240 min. (g)	≤ 5**	≤ 5	≤ 5**	≤ 0,1
Atest PZH – woda pitna	tak	tak	nie	
Atest PZH – baseny kąpielowe	tak	tak	nie	
Atest PZH – obiekty użyteczności publicznej i służby zdrowia	tak	tak	tak	
Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej	tak	tak	tak	

OPAKOWANIA I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	2; 5	2; 5	2	2; 5
Rodzaj opakowania	alubag			wiadro z 2 torebkami składnika A i 2 op. składnika B
Okres składowania (miesiące)	24			24 (do 30°C)

* podane jest wymaganie normowe, podczas gdy wartość absorpcji ATLAS Fugi Ceramicznej i ATLAS Fugi Dekoracyjnej po 30 minutach jest 20-krotnie niższa od wartości normowej

** podane jest wymaganie normowe, podczas gdy wartość absorpcji ATLAS Fugi Ceramicznej i ATLAS Fugi Dekoracyjnej po 240 minutach jest 25-krotnie niższa od wartości normowej

ATLAS FUGA CERAMICZNA

drobnokruszykowa cementowa zaprawa do spoinowania (1–20 mm)

NAJBARDZIEJ PLAMOODPORNĄ

fuga na rynku *

ELASTYCZNA
bardzo wysoka
odporność mechaniczna

PLAMOODPORNĄ
bardzo łatwa
w utrzymaniu czystości

**TRWAŁY,
NIEZMIENNY KOLOR**
brak przebarwień

**ODPORNĄ
NA SZOROWANIE**
czyszczenie nie narusza
bariery hydrofobowej

*według testów walidacyjnych
na najpopularniejszych
fugach cementowych na rynku

brak spękań
zawiera włókna

do wewnątrz
i na zewnątrz

ogrzewanie
podłogowe

temperatura
stosowania
-15°C
+5°C

mrozo-
i wodoodporna

ATLAS FUGA CERAMICZNA

posiada wyróżniające
parametry eksploatacyjne
wśród fug cementowych
dostępnych na rynku

Plamoodporna
Łatwo zmywalna
Odporna na szorowanie
Trwały i jednolity kolor

ATLAS Fuga Ceramiczna zawiera włókna polimerowe, stanowiące zbrojenie strukturalne i nadające wyjątkową szczelność. Można ją szorować, nie powodując przy tym ubytków w spoinie. Jest odporna na detergenty. Nie traci swoich właściwości nawet po wielokrotnym umyciu.

ATLAS Fuga Ceramiczna charakteryzuje się niespotykaną dotąd łatwością aplikacji, mycia i profilowania. Jest odporna na powstawanie wykwitów, pęknięć i mikrorys. Zapewnia jednolitość koloru.

ATLAS Fuga Ceramiczna gwarantuje komfort pracy wykonawcom oraz zadowolenie użytkowników przez lata.



40 kolorów
odpornych
na przebarwienia



łatwa aplikacja
i profilowanie



zbrojona strukturalnie
włóknami



ekstremalnie
hydrofobowa
zawiera powierzchniowe
i strukturalne hydrofobizatory

SILIKONY



Produkt	ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY	ATLAS SILIKON SANITARNY SILTION S
DANE TECHNICZNE		
System utwardzania	octanowy	
Temperatura otoczenia i podłoża w trakcie prac (°C)	+5 ÷ +40	
Odporność na temperatury po utwardzeniu (°C)	-50 ÷ +180	
Maksymalna szerokość spoiny (mm)	4 – 25	
Maksymalna głębokość spoiny (mm)	14	
Zużycie (mb./ 6mm gł./ 280 ml)	od 1,8 (25 mm szerokości) do 11 (4 mm szerokości)	
Czas obróbki (min.)	15	
Ruch pieszki (godz.)	3	
Pełne obciążenie (godz.)	24	
Ilość kolorów	38 + bezbarwny	
Trwałość koloru	zwiększona	podstawowa
Możliwość spoinowania pomiędzy dwoma materiałami różnego typu	+	
Mykobariera	tak	tak
Odporność na czynniki atmosferyczne	zwiększona	podstawowa
Atest PZH – woda pitna	+	-
Atest PZH – budynki użyteczności publicznej i służby zdrowia (wew. i zew.)	+	+

Idealnie dobrana para

dostępny w kolorach dopasowanych do Fugi Ceramicznej

plamoodporny i łatwy w utrzymaniu czystości

zapewnia trwałe i szczelne wypełnienie spoin i dylatacji

zobacz najskuteczniejszy preparat do usuwania silikonu i wymień stary silikon w łazience na **ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY**



hydroizolacje i akcesoria, grunty



DEEPPOT

**NAJGŁĘBSZY BASEN
NURKOWY ŚWIATA**

DO HYDROIZOLACJI I KLEJENIA OKŁADZIN
WYKORZYSTANO PRODUKTY ATLAS

SZLAMY I FOLIE HYDROIZOLACYJNE

NAJSZYBSZY

- WCZESNA ODPORNOŚĆ NA DESZCZ 2 GODZ.
- WEJŚCIE I KLEJENIE PŁYTEK JUŻ PO 3 GODZ.
- HYDROIZOLACJA W 1 KROKU
- WKLEJANIE TAŚM I PROFILI
- WYSOKA PRZYCZEPNOŚĆ JUŻ W +3°C



PRODUKT	ATLAS WODER DUO	ATLAS WODER DUO EXPRESS	ATLAS WODER E	ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE	ATLAS WODER W	ATLAS WODER S
	hydroizolacja dwuskładnikowa elastyczna	błyskawiczna hydroizolacja dwuskładnikowa	szybkoschnąca folia w płynie		folia w płynie	wodoszczelna zaprawa cementowa

DANE TECHNICZNE

Odporność na wodę pod ciśnieniem (wysokość słupa wody – m)	70	15	nie dotyczy		50
Odporność na środki do uzdatniania wody, w tym na chlor	+	nie odporne			
Mostkowanie rys do (mm)	1	0,75	0,8	-	-
Min./max. grubość powłoki (mm)	2/3	2/2	1/3		
Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji (°C)	+8 ÷ +30	+3 ÷ +30	+5 ÷ +30		
Czas gotowości do pracy (min.)	60	45	cały okres przydatności do użycia		120
Czas otwarty prac /czas wysychania (min.)	30				
Nakładanie drugiej warstwy po (godz.)	3	całość prac w 1 cyklu technologicznym	1	3	3
Ochrona przed oddziaływaniem wodą / deszczem (godz.)	12	2	72		24
Układanie warstw wykończeniowych (godz.)	12	3	2 – 4*	24	24
Obciążenie wodą pod ciśnieniem po (dni)	7	nie dotyczy			7

MIJESCE STOSOWANIA

Wewnątrz	+		+	+	+
Na zewnątrz	+	+	+		+

WARUNKI UŻYTKOWANIA

Fundamenty, ściany piwnic	+				
Ogrzewanie podłogowe/ścienne	+			+	
Zbiorniki wodne, baseny	+				
Taras, balkony	+	+	+		+
Stare, zawilgocone budynki – w tym zabytki	+				

RODZAJ PODŁOŻA

Podkłady cementowe, betonowe, tynki cem-wap., beton, beton kom., silikat	+	+	+	+	+
Podkłady anhydrytowe, tynki gipsowe			+	+	
Płyty g-k, OSB	+		+	+	+
Blacha ocynkowana	+		+	+	

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	zestaw 32 lub 16	zestaw 24 lub 12	2; 5; 15	4,5; 10	25
Rodzaj opakowania	Komponent A: worek papierowy 24 kg lub 2x6 kg; B: pojemnik plastikowy 8 kg lub 2x2 kg	Komponent A: 2x lub 1x worek papierowy 9 kg; B: pojemnik plastikowy 6 kg lub 3 kg	wiaderko plastikowe		worek papierowy
Okres składowania (miesiące)	12				

TYP IZOLACJI I ZUŻYCIE (kg/m²) W ZALEŻNOŚCI OD GRUBOŚCI POWŁOKI

Lekka	2 mm – 3,0	2 mm – 2,4	1 mm – 1,0	1 mm – 1,0	1,5 mm – 2,0
Średnia	2,5 mm – 3,7		2 mm – 2,0	nie dotyczy	2 mm – 3,0
Ciężka	3 mm – 4,5		nie dotyczy		3 mm – 4,5

* izolacja typu lekkiego – już po 2 godz., izolacja typu średniego – już po 4 godz.

** ATLAS WODER E i ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE – tylko do zastosowań na balkonach

*** tylko płyty g-k

ATLAS WODER DUO

hydroizolacja dwuskładnikowa elastyczna



JEDEN PRODUKT – TYSIĄCE ZASTOSOWAŃ

jedyna tak wszechstronna izolacja mineralna na rynku (dziesiątki cech i parametrów potwierdzonych KOT)



- izolacja obiektów budowlanych: od strony zewnętrznej i wewnętrznej,
- izolacje obiektów zbiornikowych: baseny, zbiorniki wody pitnej i p.poż., oczyszczalnie ścieków, wieże ciśnieni,
- izolacje balkonów i tarasów,
- ochrona powłokowa konstrukcji betonowych: chłodnie kominowe, kominy, estakady, itp.

ATLAS Woder Duo charakteryzuje się ekstremalną wodoszczelnością o minimalnej wartości 0,7 MPa przy warstwie o grubości 2,5 mm. Odpowiada to parciu **70 m słupa wody**, wartości większej niż wymiary najgłębszego basenu na świecie Deepspot, który w części przeznaczonej do nurkowania wykazuje ponad **45 m głębokości** (do hydroizolacji w obiekcie użyto ATLAS Woder Duo). Gwarantuje to całkowite zabezpieczenie podłoża i konstrukcji przed oddziaływaniem wody pod ciśnieniem.



min. 0,7 MPa

wodoszczelność
(0,7 MPa = 70 m
wysokości słupa wody)



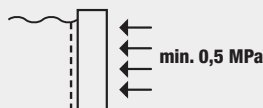
**wysoka
paroprzepuszczalność**
możliwość stosowania
na wilgotnym podłożu



chemoodporność
środowiska agresywne
o klasach XA1 i XA2
wg PN-EN 206+A1:201



wysoka elastyczność
mostkuje rysy o szerokości 1 mm



min. 0,5 MPa

**odporność
na NEGATYWNE PARCIE wody**
(0,5 MPa = 50 m wysokości słupa wody)



temperatura aplikacji
podłoża i otoczenia
w trakcie prowadzenia prac
od 8°C do 30°C



**duża odporność
mechaniczna**



**odporność
na warunki atmosferyczne**
promieniowanie UV, mróz

GRUNTY I WARSTWY KONTAKTOWE

na podłoża chłonne (pod posadzki, kleje, tynki, gładzie, farby i tapety)

PRODUKT	PIGMENT KONTROLA POSTĘPU PRAC KONCENTRAT  ATLAS UNI-GRUNT ULTRA	PIGMENT KONTROLA POSTĘPU PRAC  ATLAS UNI-GRUNT	PIGMENT KONTROLA POSTĘPU PRAC  ATLAS UNI-GRUNT KOLOR	 ATLAS UNI-GRUNT PLUS
	grunt głęboko penetrujący	szybkoschnąca emulsja gruntująca	szybkoschnąca emulsja gruntująca	drobnocząsteczkowy grunt głęboko penetrujący
	WŁAŚCIWOŚCI			
Kolor	seledynowy	transparentny	niebieski	transparentny
Głęboko penetrujący	+	+	+	+
Wzmacnia podłoże	powierzchniowo i strukturalnie	powierzchniowo i strukturalnie	powierzchniowo i strukturalnie	strukturalnie
Przyspieszone wysychanie	+	+	+	
Wyrównuje i redukuje chłonność podłoża	+	+	+	do niskochłonnych podłoży
Wiąże luźne cząstki	+	+	+	+
Zwiększa wydajność farb	+	+	+	+
Obniżona względem wymagań wartość LZ0*	16-krotnie zredukowana	15-krotnie zredukowana	15-krotnie zredukowana	10-krotnie zredukowana
DANE TECHNICZNE				
Gęstość (g/cm³)		1,0		
Temperatura aplikacji (°C)		+5 ÷ +30		+5 ÷ +35
Sposób nanoszenia	walek	+	+	+
	pędzel	+	+	+
	natrysk	+	+	+
Rozcieńczenie	1:3 (posadzki) 1:6 (tynki, termoizolacje) 1:8 (farby, tapety)	gotowy do użycia (posadzki) 1:1 (tynki) 1:3 (farby, tapety)	gotowy do użycia (posadzki) 1:1 (tynki) 1:3 (farby, tapety)	gotowy do użycia
Rozpoczęcie dalszych prac po	15 min. (tynki i klejenie okładzin) 2 godz. (posadzki samopoziomujące, farby, tapety i termoizolacje)			2 godz.
Zużycie (kg/m²)	0,10 (posadzki) 0,04 (tynki, termoizolacje) 0,03 (farby, tapety)	0,05 – 0,20		
PRZYKŁADY GRUNTOWANYCH POWIERZCHNI				
Posadzki i podkłady cementowe	+	+	+	+
Podkłady anhydrytowe	+	+	+	++
Tynki cementowe i cementowo-wapienne	+	+	+	+
Tynki gipsowe	+	+	+	++
Gładzie	+	+	+	+
Płyty g-k	+	+	+	
Mur z betonu komórkowego	+	+	+	+
Mur z cegły i bloczków silikatowych	+	+	+	+
Mur z cegły i pustaków ceramicznych	+	+	+	+
Mur z bloczków gipsowych	+	+	+	++
Monolityczne konstrukcje betonowe	+	+	+	+
Powłoki malarskie z farb wewnętrznych akrylowych i lateksowych	+			+
Remontowane podłoża pokryte szpachlówkami	+			
OPAKOWANIA I MAGAZYNOWANIE				
Wielkość opakowania (kg)	4	1; 4; 5; 10	5; 10	5
Rodzaj opakowania	kanister plastikowy			
Okres składowania (miesiące)	18	12		

* wg wymagań bezpieczna wartość w odniesieniu do zawartości żywic to LZ0 < 30 g/dm³

** 24 godz. w przypadku lastryko

na podłoża chłonne (pod gładzie, farby i tapety)

na podłoża nienasiąkliwe (pod posadzki, tynki, gładzie, kleje)

ATLAS
GRUNTOWNIK

idealny pod farby i gładzie

ATLAS
GRUNT

emulsja gruntująca

ATLAS
OPTIGRUNT

idealny pod farby, tapety, kleje, tynki

ATLAS
GRUNTO-PLAST

warstwa szczepna na trudne podłoża

ATLAS
ULTRAGRUNT

szybkoschnący grunt na podłoża krytyczne

WŁAŚCIWOŚCI

transparentny			biały	żółty
powierzchniowo			tworzy warstwę szczepną z podłożem	
		+		+
+	+	+	tworzy warstwę szczepną z podłożem	
+	+	+	+	+
+	+	+	nie dotyczy	

DANE TECHNICZNE

1,0			1,5	
+5 ÷ +25			+5 ÷ +30	+5 ÷ +35
+	+	+	+	+
+	+	+	+	+
-	+	-	-	
gotowy do użycia			gotowy do użycia	
2 godz.			24 godz.	4 godz.**
0,05 – 0,20			0,3	

PRZYKŁADY GRUNTOWANYCH POWIERZCHNI

			+	+
			+	+
+	+	+	+	+
			+	
+	+	+	nie dotyczy	
+	+	+	+	+
			+	+
			+	+
			+	+
			+	+
			++	++
			+	++
			++	++

OPAKOWANIA I MAGAZYNOWANIE

1; 5; 10	1; 5	5	2; 5	5; 15
kanister plastikowy			wiadro plastikowe	
12			12	

PODŁOŻA TRUDNE:

istniejące okładziny ceramiczne i kamienne, lakiery do betonu, oszlifowane płyty OSB, powłoki malarskie olejne

PODŁOŻA KRYTYCZNE:

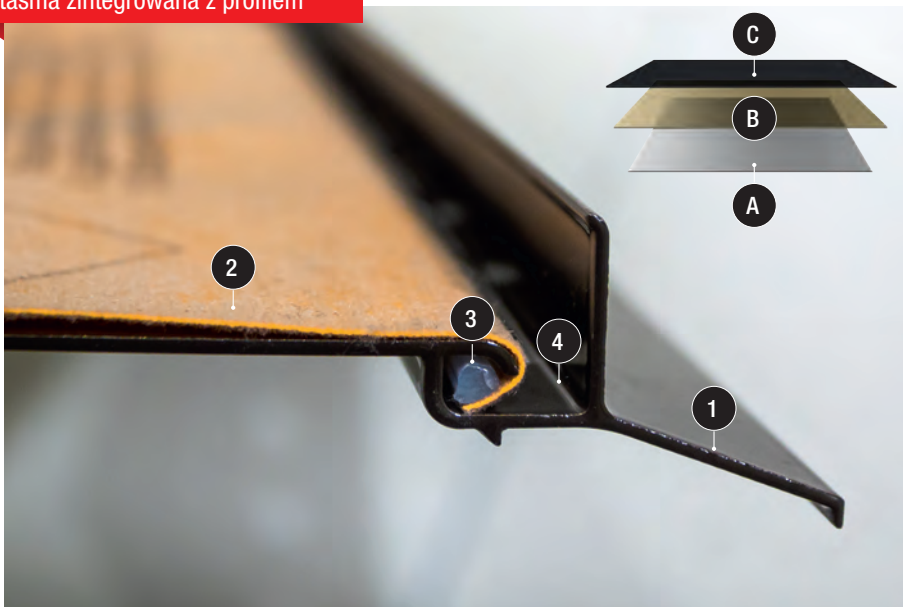
posadzki betonowe zatarte na gładko lub utwardzone powierzchniowo, istniejące posadzki lastrico, podłoża z tworzyw sztucznych, podłoża metalowe, płyty włóknowo-gipsowe, nieoszlifowane płyty OSB, płyty drewnopochodne, posadzki drewniane - również lakierowane, posadzki z płyt kamiennych i ceramicznych, żelbetowe elementy prefabrykowane, monolityczne elementy formowane w szalunkach

ALUMINIOWE PROFILE OKAPOWE

do balkonów i tarasów

NOWATORSKIE ROZWIĄZANIE

taśma zintegrowana z profilem



PROFIL OKAPOWY ATLAS 102

1. WYPROFILOWANY OKAPNIK

- odprowadzający wodę poza powierzchnię ściany
- odporny na warunki atmosferyczne

2. WBUDOWANA TAŚMA ATLAS HYDROBAND 3G

- zapewnia absolutną szczelność i łatwe połączenie z izolacją podpłytkową
- przyspiesza montaż profilu

3. SILIKONOWY SUWAK

- zapewnia absolutną szczelność na połączeniu taśmy z profilem
- mocuje taśmę w profilu
- umożliwia przesuwanie taśmy wzdłuż profilu, ułatwia montaż

4. UKSZTAŁTOWANY PRÓG NA SZNUR DYLATACYJNY

- sznur dylatacyjny zawarty w zestawie zapewnia prawidłową pracę okładziny podczas użytkowania

PROFILE OKAPOWE ATLAS

są potrójnie zabezpieczone antykorozyjnie przez:

A. wytrawianie profilu aluminiowego

B. nanoszenie chromowej powłoki pasywacyjnej

C. nanoszenie najwyższej jakości poliestrowej powłoki proszkowej, utwardzonej w 190°C

Innowacyjny system uszczelnienia okapów balkonowych i tarasowych, odporny na oddziaływanie środowisk silnie alkalicznych: zapraw i powłok izolacyjnych oraz promieniowanie UV i uszkodzenia mechaniczne.

Profile okapowe ATLAS są łatwe i szybkie w montażu oraz gwarantują długą trwałość.

Produkowane są w trzech standardowych kolorach:



SZARY
RAL 7037



GRAFITOWY
RAL 7024



BRĄZOWY
RAL 8019

dodatkowe kolory dostępne na zamówienie

ALUMINOWE PROFILE OKAPOWE ATLAS DO BALKONÓW I TARASÓW



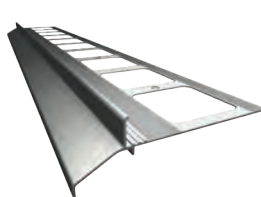
ATLAS 102

Profil z wbudowaną taśmą ATLAS HYDROBAND 3G zalecany do odwodnienia balkonów i tarasów



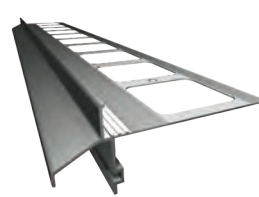
ATLAS 50

Profil podstawowy zalecany do odwodnienia balkonów



ATLAS 100

Profil zalecany do odwodnienia balkonów i tarasów



ATLAS 150

Profil zalecany do odwodnienia balkonów i tarasów z możliwością montażu rynny

podkłady i posadzki



PODKŁADY SAMOROZLEWNE

ANHIDRYTOWY

CEMENTOWY



PRODUKT	ATLAS SAM 100	ATLAS SAM 200	ATLAS SAM 500	ATLAS SWS 201	ATLAS SMS 15	ATLAS SMS 30
	szybkowiązący samopoziomujący podkład podłogowy	samopoziomujący podkład podłogowy	szybkosprawny samopoziomujący podkład podłogowy	szybkosprawny samopoziomujący podkład podłogowy	szybkosprawna samopoziomująca masa szpachlowa	szybkosprawny samopoziomujący podkład podłogowy
Klasyfikacja	CA-C35-F6	CA-C16-F5	CA-C20-F4	CA-C20-F4	CT-C25-F7	CT-C30-F7

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie (N/mm ²)	35	16	20	20	25	30
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (N/mm ²)	6	5	4	4	7	7
Grubość warstwy (mm)	5 – 30	25 – 60	20 – 60	20 – 60	1 – 15	3 – 30
Skurcz liniowy (%)	0,03	0,03	0,05	0,05	0,06	0,06
Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji (°C)	+5 ÷ +25					
Proporcja mieszania z wodą (l/25 kg)	5,0 – 5,5	4,25 – 4,75	5,0 – 5,25	5,0 – 5,25	5,0 – 5,25	5,0 – 5,5
Zużycie (kg/1 cm gr./m ²)	20	20	18	18	16,6	16,5
Wchodzenie na podkład (godz.)	6	48	6	8	4	4
Start wygrzewania podkładu* (dni)	-	28	7	7	-	-

RODZAJ PODKŁADU/ FUNKCJA W KONSTRUKCJI PODŁOGI

Zespólny	+	+	+	+	+	+
Na warstwie rozdzielającej		+	+	+		
Pływający		+	+	+		
Grzewczy		+	+	+		
Masa szpachlowa	+				+	+

MIEJSCE STOSOWANIA

Wewnątrz – suche	+	+	+	+	+	+
Wewnątrz mokre					+	+
Na zewnątrz						

APLIKACJA

Układanie ręczne	+	+	+	+	+	+
Mechaniczna: agregat mieszająco-pompujący	+	+	+	+	+	+

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	25					
Rodzaj opakowania	folia	worek papierowy „stream air”	worek papierowy zwykły	folia		
Okres składowania (miesiące)	9	9	6	9		

* w warunkach normowych

ATLAS SMS 15 I SMS 30

szybkosprawne samopoziomujące podkłady podłogowe

ZAKRES GRUBOŚCI

1–15 mm

ZAKRES GRUBOŚCI

3–30 mm



UNIWERSALNOŚĆ ZASTOSOWAŃ

Wysoka wytrzymałość

C25-F7 dla SMS 15
C30-F7 dla SMS 30

Wyrównywanie podkładów pod

- parkiet, mozaikę,
- panele,
- okładzinę ceramiczną i kamienną,
- wykładzinę dywanową i PVC,
- posadzkę epoksydową.

Doskonała rozlewność

pozwała uzyskać poziomą powierzchnię nawet w dużych pomieszczeniach.

Idealnie gładka powierzchnia bez rys

tworzy gładką i pozbawioną rys i porów powierzchnię o wysokiej wytrzymałości.

Pozwala zrównać wysokość posadzki

w sąsiadujących pomieszczeniach w przypadku występowania progu między nimi.

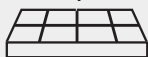
Na podkłady z ogrzewaniem podłogowym jako masa wyrównująca.

4 godz.



wejście na posadzkę po 4 godz.

SMS 15 po 8 godz. SMS 30 po 12 godz.



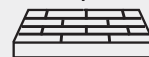
klejenie płytek ceramicznych

SMS 15 po 12 godz. SMS 30 po 24 godz.



układanie wykładzin PVC i paneli

SMS 15 po 12 godz. SMS 30 po 24 godz.

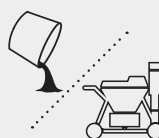
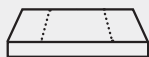


układanie parkietu

możliwość stosowania w podwyższonej wilgotności



samopoziomujący idealnie wypoziomowana powierzchnia



układanie ręczne i maszynowe

na podkłady z ogrzewaniem podłogowym



CEMENTOWE PODKŁADY PODŁOGOWE

PIERWSZY W EUROPIE DOKUMENT ETA
DOPUSZCZAJĄCY ZASTOSOWANIE WEWNĘTRZNE I ZEWNĘTRZNE

GĘSTOPLASTYCZNE

SAMOROZLEWNY



PRODUKT	ATLAS POSTAR 10	ATLAS POSTAR 20	ATLAS POSTAR 60	ATLAS POSTAR 80	ATLAS POSTAR 100
	tradycyjna posadzka cementowa	szybkoschnący podkład podłogowy	ekspresowa posadzka cementowa	błyskawiczna posadzka cementowa	samorozełwna posadzka cementowa
Klasyfikacja	CT-C25-F5-A12	CT-C20-F4-A9	CT-C30-F5-A9	CT-C40-F7-A9	CT-C50-F7-A15

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie (N/mm ²)	25	20	30	40	50
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (N/mm ²)	5	4	5	7	7
Odporność na ścieranie wg metody Böhme (cm ³ /50 cm ²)	12	9	9	9	15
Grubość warstwy (mm)	10 – 100	10 – 80	10 – 100	10 – 80	10 – 80
Skurcz liniowy (%)	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji (°C)	+5 ÷ +25	+5 ÷ +30			
Proporcja mieszania z wodą (l/25 kg)	2,25 – 3,0	1,75 – 2,75	1,75 – 2,25	1,5 – 2,0	3,25 – 3,75
Zużycie (kg/1 cm gr./m ²)	20	20	20	20	20
Wchodzenie na podkład (godz.)	24	24	6	3	24
Start wygrzewania podkładu (dni)	po 21 dniach od wykonania podkładu (temp. w pomieszczeniu powyżej +15°C); po 35 dniach od wykonania podkładu (temp. w pomieszczeniu +5°C ÷ +15°C)				

RODZAJ PODKŁADU/ FUNKCJA W KONSTRUKCJI PODŁOGI

Zespolony	+	+	+	+	+
Na warstwie rozdzielającej	+	+	+	+	+
Pływający	+	+	+	+	+
Grzewczy	+	+	+	+	+

MIEJSCE STOSOWANIA

Wewnątrz – suche	+	+	+	+	+
Wewnątrz mokre	+	+	+	+	+
Na zewnątrz	+	+	+	+	+

APLIKACJA

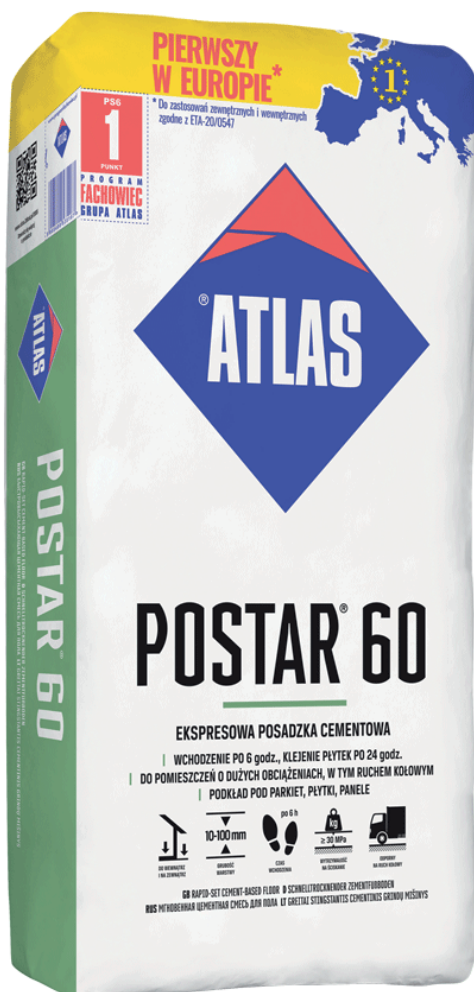
Układanie ręczne	+	+	+	+	+
Mechaniczna: agregat mieszająco-pompujący	nie				+

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	25				
Rodzaj opakowania	worek papierowy				
Okres składowania (miesiące)	12				

ATLAS POSTAR 60

ekspresowa posadzka cementowa



EKSPPRESOWY PODKŁAD PODŁOGOWY O GRUBOŚCI 10-100 mm

Wejście na podkład już po 6 godzinach

Układanie płytek już po 6 godzinach*

Układanie parkietu i paneli PVC po 36 godzinach*

Wysoka wytrzymałość C30-F5

Polecany zarówno do wykonywania nowych podkładów, jak i uzupełniania istniejących. Może być zastosowany jako podkład:

- zespolony z podłożem,
- na warstwie oddzielającej,
- na izolacji termicznej (pływający),
- na ogrzewaniu podłogowym (nie wymaga stosowania dodatków uelastyczniających, dobrze przewodzi ciepło).

Umożliwia przyspieszenie prac wykończeniowych z wykorzystaniem okładzin kamiennych oraz posadzek z drewna, z korka, z materiałów drewnopochodnych, wykładzin dywanowych lub PVC. Może stanowić posadzkę.

Idealny do napraw oraz kształtowania spadków, warstw dociskowych na balkonach i tarasach, do nadbudów biegów schodowych, do reprofilacji pochylni wjazdowych.

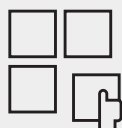
Teraz możliwość stosowania zarówno **do wewnątrz**, jak i **na zewnątrz** dopuszcza nowy dokument ETA 20/0547. Nie tylko w Polsce, ale i w Europie!

*rekomenowany czas dla warstwy o grubości 10-30 mm badanej w warunkach laboratoryjnych; rekomendacja czasu sezonowania w zależności od grubości warstwy – zobacz tabela str. 28

6 godz.



wejście na posadzkę
już po 6 godz.



klejenie płytek
już po 6 godz.*



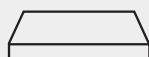
układanie desek,
paneli i parkietu już po 36 godz.*



wysoka wytrzymałość
na ściskanie



nadbudowa
biegów schodowych



umożliwia
uzyskanie gładkiej
powierzchni



ogranicza
powstanie rys



na ogrzewanie
podłogowe

TECHNOLOGIA WYKONANIA PODKŁADÓW I POSADZEK

GĘSTOPLASTYCZNE PODKŁADY CEMENTOWE

W celu uzyskania równych powierzchni podkładu lub posadzki zaleca się zastosowanie **listew kierunkowych**. Listwy powinny być tak osadzone, aby grubość posadzki lub podkładu odpowiadała założonej wielkości i w żadnym miejscu nie była mniejsza od wartości minimalnej, przyjętej dla danego układu konstrukcyjnego (zespólny z podłożem, na warstwie oddzielającej, pływający).



W celu zagęszczenia masy oraz dokładniejszego jej rozprowadzenia należy zastosować **wibrowanie łatami** lub **ubijanie pacą** do momentu wyraźnego pojawienia się wilgoci na powierzchni (tzw. wypocenia).

Świeżo ułożony podkład lub posadzkę należy chronić przed:

- zbyt szybkim wysychaniem
- bezpośrednim nasłonecznieniem
- niską wilgotnością powietrza
- przeciągami

W celu zapewnienia dogodnych warunków wiązania zaprawy, w zależności od potrzeb, świeżo wykonaną powierzchnię należy **zraszać wodą lub przykrywać folią**. Odpowiednia pielęgnacja jest podstawowym warunkiem uzyskania deklarowanych parametrów produktu. Czas wysychania podkładu lub posadzki zależy jego rodzaju, od grubości warstwy oraz warunków ciepłno-wilgotnościowych panujących w otoczeniu (rekommendowane czasy sezonowania podkładów i posadzek firmy ATLAS omówiono na stronie 28).

Podkład może stanowić posadzkę, jeżeli posiada sklasyfikowaną ścieralność. Klasę ścieralności należy dobrać do warunków eksploatacji.

SAMOPÓZIOMUJĄCE PODKŁADY PODŁOGOWE CEMENTOWE I ANHYDRYTOWE

Samopoziomujące podkłady podłogowe można wykonywać ręcznie i mechanicznie. Przygotowując podkłady do aplikacji ręcznej można wykorzystać mieszadła wolnoobrotowe, betoniarki lub mieszarki przepływowe. Do aplikacji mechanicznej samopoziomujących podkładów podłogowych wykorzystuje się typowe agregaty mieszająco-pompujące stosowane np. do wykonywania tynków gipsowych.

Przystosowanie agregatu tynkarskiego do aplikacji mechanicznej:

W przypadku cienkowarstwowej masy samopoziomującej np. ATLAS SAM 100, ATLAS SMS 15, ATLAS SMS 30 na powierzchni nie większej niż 100 m², przetwarzanie agregatu nie jest konieczne – typowa pompa i mniejsza średnica węża zapewnią wystarczającą wydajność. Należy jedynie odłączyć kompresor i pistolet narzutowy – materiał tłoczony jest pompą i wylewany z węża podającego bezpośrednio na podłoże. W pozostałych przypadkach oraz do wykonywania podkładów anhydrytowych o grubości ≥ 5 cm należy dodatkowo wymienić:

- stosowaną do narzutu tynku pompę o wydajności 25 litrów/min na pompę o wydajności min. 35 litrów
- wężę podający na wężę o średnicy 35 mm

Większa pompa i grubsze węży zapewnią optymalną wydajność agregatu.

Wyznaczenie prawidłowej konsystencji podkładów samopoziomujących:

- rozlać gotową mieszankę na równe i nienasiąkliwe podłoże (np. folia budowlana) z naczynia o pojemności 1 litra*
- zmierzyć średnicę placka zaprawy
- konsystencja podkładu samopoziomującego jest właściwa, jeżeli placek zaprawy osiągnie wymaganą średnicę

Rodzaj podkładów	Średnica rozlewu 1 litra zaprawy (cm)
Podkłady anhydrytowe	45-50
Podkłady cementowe	50-55



*naczynie wykonano z rury PVC o długości dobranej doświadczalnie tak, aby uzyskać pojemność 1 L

DYLATAcje

Podkłady należy oddzielić od ściany i innych elementów (np. słupy) dylatacją wykonaną za pomocą taśmy z pianki poliuretanowej lub styropianu.

W przypadku podkładów cementowych:

- wielkość pól roboczych nie powinna przekraczać wewnątrz pomieszczeń 36 m², a długość boku nie powinna być większa niż 6 m
- na zewnątrz maksymalna wielkość pól roboczych wynosi 5 m², a długość boku nie powinna być większa niż 3 m
- stosunek długości boków nie powinien przekraczać 2:1

W przypadku podkładów anhydrytowych:

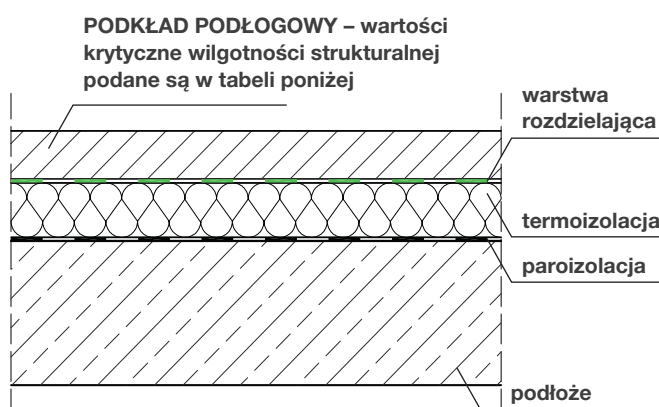
- dylatacje nie są konieczne, kiedy powierzchnia pomieszczenia nie przekracza 50 m², a przekątna nie jest większa od 10 m
- stosunek długości boków nie powinien przekraczać 2:1

Dylatacje należy wykonać również w progach pomieszczeń oraz wokół słupów nośnych. Istniejące dylatacje konstrukcyjne podłoża powinny być przeniesione na warstwę zarówno podkładu jak i posadzki.

UWAGA: Wykonując podkład zespolony należy bezwzględnie przenieść dylatacje występujące w podłożu.

PRACE WYKOŃCZENIOWE

Moment wykonania hydroizolacji lub rozpoczęcia prac wykończeniowych, czyli ułożenia na podkładzie docelowej posadzki z płytek ceramicznych, parkietu, wykładziny itp. zależy od rodzaju podkładu, jego wilgotności, a także od warunków panujących w pomieszczeniu. Szybciej można przystąpić do prac na produktach szybkosprawnych takich, jak ATLAS SAM 500, ATLAS SMS 15, ATLAS SMS 30, ATLAS POSTAR 60 i ATLAS POSTAR 80, jednak zawsze należy sprawdzić wilgotność podkładu bezpośrednio przed przystąpieniem do prac.



Do pomiaru wilgotności podkładu mogą być stosowane wysokiej klasy kalibrowane mierniki elektroniczne lub miernik karbidowy (CM). Podkłady podłogowe i posadzki ATLAS zostały bardzo szczegółowo przebadane pod kątem tempa utraty wilgotności. Na następnej stronie w tabelach przedstawiono czasy, po których można układać posadzki na podkładach cementowych i anhydrytowych w zależności od grubości podkładu. Należy mieć jednak na uwadze, że podane czasy należy traktować orientacyjnie, ponieważ podane wielkości zostały określone w warunkach laboratoryjnych (czyli w temperaturze 20°C i wilgotności powietrza 55%). W wyższej lub niższej temperaturze wartości te mogą ulec zmianie.

WARTOŚCI KRYTYCZNE WILGOTNOŚCI STRUKTURALNEJ:

DLA PODKŁADÓW CEMENTOWYCH

- **mniej niż 4%:** okładziny kamienne i ceramiczne, posadzki epoksydowe, hydroizolacje mineralne
- **mniej niż 2%:** panele, wykładzina rulonowa i panele PVC, parkiet, panele podłogowe, hydroizolacje dyspersyjne

DLA PODKŁADÓW ANHYDRYTOWYCH

- **mniej niż 1%:** okładziny kamienne i ceramiczne
- **mniej niż 0,5%:** panele, wykładzina rulonowa i panele PVC, parkiet, panele podłogowe, hydroizolacje dyspersyjne

PRACE WYKOŃCZENIOWE

PODKŁADY CEMENTOWE

PRODUKT ATLAS	GRUBOŚĆ WARSTWY (mm)	RODZAJ POSADZKI PO UPŁYWIE CZASU (DNI)					
		MAX. WILGOTNOŚĆ MASOWA W PRZEKROJU 4% (CM)			MAX. WILGOTNOŚĆ MASOWA W PRZEKROJU 2% (CM)		
		PŁYTKI CERAMICZNE	POSADZKA EPOKSYDOWA	HYDROIZOLACJA TYPU SZLAMU MINERALNE	PARKIET	WYKŁADZINA PVC, DYWANOWA, PANELE PODŁOGOWE	HYDROIZOLACJA DYSPERSYJNA
ATLAS SMS 15	1 – 5	8 godz.			12 godz.		
	6 – 15				24 godz.		
ATLAS SMS 30	3 – 5	18 godz.			24 godz.		
	6 – 10	2			4		
	11 – 20	3			5		
	21 – 30	4			6		
ATLAS POSTAR 10	10 – 30	1,5			3		
	31 – 50	3			5		
	51 – 100	9			16		
ATLAS POSTAR 20	10 – 30	1			nd.	3	
	31 – 50	2				4	
	51 – 80	5				12	
ATLAS POSTAR 60	10 – 30	6 godz.			1,5		
	31 – 50	12 godz.			2		
	51 – 100	40 godz.			7		
ATLAS POSTAR 80	10 – 30	3 godz.			12 godz.		
	31 – 50	6 godz.			1		
	51 – 80	18 godz.			3		
ATLAS POSTAR 100	10 – 80	21			21-28		

PODKŁADY ANHYDRYTOWE

PRODUKT ATLAS	GRUBOŚĆ WARSTWY (mm)	RODZAJ POSADZKI PO UPŁYWIE CZASU (DNI)			
		MAX. WILGOTNOŚĆ MASOWA W PRZEKROJU 1% (CM)		MAX. WILGOTNOŚĆ MASOWA W PRZEKROJU 0,5% (CM)	
		PŁYTKI CERAMICZNE	PARKIET	WYKŁADZINA PVC, DYWANOWA, PANELE PODŁOGOWE	HYDROIZOLACJA DYSERSYJNA
ATLAS SAM 100	5 – 30	4	21*	7	
ATLAS SAM 200	25 – 40	10	nie dotyczy	18	
	41 – 60	21		28	
ATLAS SAM 500	20 – 40	4		7	
	41 – 60	7		18	
ATLAS SWS 201	20 – 40	4		7	
	41 – 60	7		18	

* wydłużony czas sezonowania związany jest z uzyskaniem wymaganej pod parkiet wytrzymałości na ściskanie podkładu

UWAGA! dla podkładów anhydrytowych z ogrzewaniem podłogowym wilgotność masowa w przekroju nie powinna przekraczać 0,5% dla każdego rodzaju posadzki.

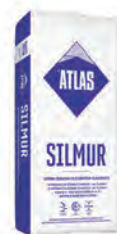
KIEDY MOŻNA APLIKOWAĆ KOLEJNĄ WARSTWĘ PODKŁADU NA WCZEŚNIEJ WYKONANY PODKŁAD?

PODŁOŻE	PODKŁAD, STANOWIĄCY KOLEJNĄ WARSTWĘ	WYMAGANIA	CZAS APLIKACJI KOLEJNEJ WARSTWY (godz)
SMS 15 i SMS 30	SMS 15 lub SMS 30	Gruntowanie: Uni-Grunt lub Uni-Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3	Po 24
Postar 10	SMS 15 lub SMS 30	Gruntowanie: Uni Grunt lub Uni- Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3	Po 72
	Postar 10, 20, 60, 80	Na matowo wilgotne podłoże zastosować Adher S	Po 24
Postar 20	SMS 15 lub SMS 30	Gruntowanie: Uni Grunt lub Uni- Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3	Po 48
	Postar 10, 20, 60, 80	Na matowo wilgotne podłoże zastosować Adher S	Po 24
Postar 60	SMS 15 lub SMS 30	Gruntowanie: Uni Grunt lub Uni- Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3	Po 24
	Postar 10, 20, 60, 80	Na matowo wilgotne podłoże zastosować Adher S	Po 6
Postar 80	SMS 15 lub SMS 30	Gruntowanie: Uni Grunt lub Uni- Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3	Po 12
	Postar 10, 20, 60, 80	Na matowo wilgotne podłoże zastosować Adher S	Po 3

zaprawy budowlane



ZAPRAWY MURARSKIE



PRODUKT	ATLAS ZAPRAWA MURARSKA	ATLAS ZAPRAWA MURARSKA M10	ATLAS KB-15	ATLAS ZAPRAWA MURARSKA DO KLINKIERU	ATLAS SILMUR M5/M7,5/M10/ M15
	tradycyjna zaprawa murarska	tradycyjna zaprawa murarska	cienkowarstwowa zaprawa murarska szara)	zaprawa murarska zawierająca tras	zaprawy murarskie do elementów silikatowych
Typ zaprawy*	G	G	T	G	T
Kolor	szary	szary	szary	beżowy, ciemnobrązowy, szary, grafitowy, antracytowy	szary lub biały

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie (N/mm ²)	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 5,0	≥ 5,0	≥ 5,0 / ≥7,5 / ≥10,0 / ≥15,0
Grubość spoiny (mm)	6 – 40	6 – 40	2 – 10	6 – 40	2 – 10
Temperatura przygotowania i stosowania (°C)	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30 0 ÷ +30**
Proporcje mieszania z wodą (l/25kg)	3 – 3,5	3 – 3,5	5,25 – 6,0	2,5 – 30 murowanie 2,0 spoinowanie	5,0 – 6,0
Czas gotowości do pracy (godz.)	4	4	4	3	4
Czas korekty (min.)	bd	bd	10	bd	10

WYDAJNOŚĆ Z WORKA 25 kg (GRUBOŚĆ SPOINY)

GRUBOŚĆ ŚCIANY	12 cm (1/2 cegły)	0,63 m ² (1 cm)	0,63 m ² (1 cm)	6,2 m ² (3 mm)	0,73 m ² (1 cm)	12,5 m ² (2 mm)
	18 cm			4,2 m ² (3 mm)	0,62 m ² (1,2 cm)	8,3 m ² (2 mm)
	24 cm (1 cegła)	0,25 m ² (1 cm)	0,25 m ² (1 cm)	3,1 m ² (3 mm)	nie dotyczy	6,2 m ² (2 mm)
	30 cm			2,5 m ² (3 mm)	nie dotyczy	5,0 m ² (2 mm)
	36 cm			2,1 m ² (3 mm)	nie dotyczy	4,2 m ² (2 mm)

RODZAJ MUROWANYCH ELEMENTÓW

Ceramiczne	+	+		+	
Klinkierowe				+	
Wapienno-piaskowe	+	+			+
Betonowe	+	+			
Beton komórkowy	+	+	+		+***

PRZEZNACZENIE

Spoiny grube	+	+		+****	
Spoiny cienkie			+		+

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	25				
Rodzaj opakowania	worek papierowy				
Okres składowania (miesiące)	12				

* klasyfikacja zapraw murarskich wg normy – patrz str. 83

** dotyczy zaprawy M15

*** nie dotyczy zaprawy M15

**** z możliwością fugowania

ZAPRAWY TYNKARSKIE



PRODUKT	ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA	ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA M**	ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI	ATLAS REKORD	ATLAS OBRZUTKA CEMENTOWA
	tradycyjny tynk cementowy kat.III	tradycyjny tynk cementowy kat.III – do tynkowania mechanicznego	tynk cementowo-wapienny kat. III	biała, cementowa zaprawa szpachlowa	warstwa szczerwna do tynków tradycyjnych
Typ zaprawy*	GP		LW	OC	GP
Funkcja zaprawy	tynk dwuwarstwowy		tynk	szpachla, gładź	warstwa szczerwna
Kolor	szary		szary	biały	szary
DANE TECHNICZNE					
Grubość warstwy (mm)	6 – 30		5 – 30	1 – 10	ok. 4
Temperatura przygotowania i stosowania (°C)	+5 ÷ +30		+5 ÷ +30	+5 ÷ +25	+5 ÷ +25
Proporcje mieszania – ilość wody na opakowanie (l)	3,25 – 4,0	3,9 – 4,8	6,0 – 7,8	7,0 – 8,0	6,5
Czas gotowości (godz.)	4		2	2	2
Zużycie w kg na 1 m ² na 1 cm grubości	18,5	18,2	14	15 (1,5 na 1 mm grubości)	8 kg/m ²
SPOSÓB NAKŁADANIA					
Ręczny	+			+	+
Maszynowy		+	+		+
MIEJSCE STOSOWANIA					
Wewnątrz	+		+	+	+
Na zewnątrz	+			+***	+
RODZAJ PODŁOŻA					
Ceramiczne	+		+		+
Beton komórkowy	+		+	+	+
Silikatowe	+		+	+	+
Betonowe	+		+	+	+
OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE					
Wielkość opakowania (kg)	25	30	30	25	30
Rodzaj opakowania	worek papierowy				
Okres składowania (miesiące)	12				

* klasyfikacja zapraw tynkarskich wg normy – patrz str. 83

** produkowana na zamówienie

*** tylko w układzie tynku wielowarstwowego, jako warstwa końcowa np. dla ujednolicenia tekstury elewacji

ZAPRAWY NAPRAWCZE I MONTAŻOWE



PRODUKT	ATLAS ZW 330*	ATLAS TEN-10	ATLAS MONTER T-5	ATLAS MONTER T-15
	szybkosprawną zaprawa wyrównująca	szybkotwardniejąca zaprawa cementowa	szybkowiążąca zaprawa montażowa	szybkowiążąca zaprawa montażowa

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie (N/mm²)	≥ 20,0	≥ 40,0	po 1 godz. po 3 godz. po 6 godz. po 24 godz. po 28 dniach	bez piasku	z dodatkiem piasku	po 6 godz. po 24 godz. po 28 dniach	≥ 25 ≥ 35 ≥ 70
				≥ 10 ≥ 12 ≥ 15 ≥ 20 ≥ 44	≥ 8 ≥ 10 ≥ 12 ≥ 16 ≥ 38		
Wytrzymałość na zginanie (N/mm²)	≥ 4,0	≥ 7,0		≥ 9	≥ 7,5	≥ 7,5	
Wytrzymałość na ścinanie (N/mm²)				≥ 10,5	≥ 9,5		
Temperatura aplikacji (°C)	+5 ÷ +25	+5 ÷ +30					
Proporcje mieszania z wodą (l/kg)	0,17 – 0,22	0,12 – 0,15	ok. 0,25			0,12 – 0,13	
Grubość warstwy min. / max (mm)	3/30**	5/30	1/25***			20/50	
Czas gotowości (min)	120	40	5			15	
Czas otwarty (min)	20	40	5			15	
Zużycie	15 kg / m² / 10 mm grubości	20 kg / m² / 10 mm grubości	1,8 kg na 1 dm³ wypełnienia			2,0 kg na 1 dm³ wypełnienia	
Przyklejanie płytek / następne prace (godz.)	5 (5 mm grubości)	24	nie dotyczy			nie dotyczy	
Wchodzenie / użytkowanie (godz.)	8	3	nie dotyczy			0,5	

MIEJSCE STOSOWANIA

Ścianyzew. i wew.	+	+	+	
Podłogizew i wew.	+	+	+	+

RODZAJ ZASTOSOWANIA

Naprawa małych lokalnych powierzchni	+	+	+	+
Naprawa dużych powierzchni posadzek	+	+		
Montaż i zakotwienie elementów			+	+
Uszczelnienie punktowych przecieków wody			+	

ROZMIAR NAPRAWIANEGO USZKODZENIA

Pęknięcia	+	+	+	+
Głębsze ubytki	+	+	+	+

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	25	25	5; 25	25
Rodzaj opakowania	worek papierowy	worek papierowy	alubag / worek papierowy	worek papierowy
Okres składowania (miesiące)	12			

* produkt może być użyty do wykonania podkładów podłogowych

** aby uzyskać grubszą warstwę (od 31 do 60 mm) należy stosować dodatek piasku kwarcowego (wielkość ziarna do 2 mm) w proporcji wagowej 1:4 (piasek : sucha zaprawa)

*** w przypadku grubości powyżej 25 mm MONTER T-5 należy zmieszać z piaskiem kwarcowym w stosunku 1:1

ATLAS MONTER T-5

szybkowiążąca zaprawa montażowa



MONTAŻ
WSPORNIKA
ZAWIASU

UNIWERSALNA I SZYBKA ZAPRAWA MONTAŻOWA

ATLAS Monter T-5 to najdokładniej przebadany produkt na rynku zapraw montażowych (szeroki zakres badań potwierdza dokument KOT).

Przykłady zastosowań:

- **Montaż słupków i balustrad**
- **Montaż uchwytów do mocowania obejm instalacyjnych i instalacji ogromowej**
- **Mocowanie uchwytów do białego montażu i rur kanalizacyjnych**
- **Montaż kratki kanalizacyjnych i odwodnień liniowych**
- **Szybki montaż elementów z tworzyw sztucznych** instalacji elektrycznej, kratki wentylacyjnych, rur
- **Naprawy niekonstrukcyjne** elementów prefabrykowanych, wypełnianie pęknięć, ubytków w posadzkach, ścianach, naprawy schodów
- **Wykonywanie faset**
- **Czasowe tamowanie punktowych przecieków** konsystencja „mokrej ziemi”
- **Montaż i uszczelnianie studzienek kanalizacyjnych i kręgów studziennych**



MONTAŻ KRĘGÓW
STUZIENNYCH



MONTAŻ PUSZKI
INSTALACJI
ELEKTRYCZNEJ



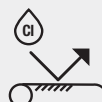
MONTAŻ KOTWY
DO KONSTRUKCJI
DREWNIANYCH



pełne obciążenie
już po 10 minutach



ekstremalnie szybki
przyrost wytrzymałości



nie powoduje chlorkowej
korozji elementów
metalowych

do 40 mm



pozwala wypełniać
ubytki do 40 mm

– do 25 mm bez dodatku piasku
– od 25 do 40 mm z piaskiem

ATLAS EPO- S

uniwersalne spoiwo epoksydowe

NOWOŚĆ

w ofercie od marca 2021

EPO-S

SPOIWO EPOKSYDOWE
DO NAPRAWY RYS I PĘKNIĘĆ
W PODKŁADACH PODŁOGOWYCH

SPAJA
EKSTREMALNIE



Uniwersalne spoiwo epoksydowe do wielu zastosowań:

jako **żywica epoksydowa**

po dodaniu piasku kwarcowego tworzy **zaprawę epoksydową**, której konsystencję można dowolnie kształtować poprzez jego ilość i frakcję

Bezskurczowe wiązanie

w połączeniu z wysoką wytrzymałością wykorzystywane jest m.in. **do naprawy rys i pęknięć** w cementowych lub anhydrytowych podkładach podłogowych.

Wyjątkowo wysoka wytrzymałość i chemoodporność

ATLAS EPO-S jako zaprawa epoksydowa o bardzo wysokich parametrach wytrzymałościowych (wytrzymałość na ściskanie nawet 65 MPa, na zginanie 20 MPa) rekomendowana jest m.in. do:

- napraw ubytków w elementach betonowych, żelbetonowych, posadzkach przemysłowych,
- odbudowy narożników,
- osadzania elementów rurowych.

Bardzo wysoka przyczepność, idealna warstwa kontaktowa

Szczególnie wysoka przyczepność spoiwa wraz z posypką kwarcową jest wykorzystywana do wykonywania warstw kontaktowych:

- pod masy samopoziomujące,
- pod okładziny ceramiczne,
- do wykonywania faset,
- jako warstwa szczepna na podłoża krytyczne,
- bezpośrednio na płytkach ceramicznych i kamiennych w wielkim formacie powyżej 2 m².



bezskurczowe
wiązanie



chemoodporność



wysoka
wytrzymałość



wysoka
przyczepność

NAPRAWA PĘKNIĘĆ W PODKŁADACH

Rysy o szerokości do 0,5 mm

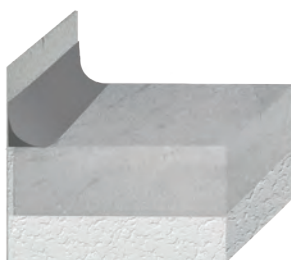
– oczyszczone pęknięcia wypełniamy spoiwem ATLAS EPO-S.

Rysy o szerokości większej niż 0,5 mm

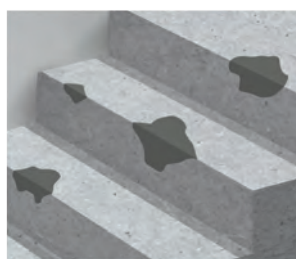
– pęknięcia zaleca się wypełniać spoiwem wymieszanym z suchym piaskiem kwarcowym (1). Dodatkowo pęknięcia należy wzmocniać poprzez zastosowanie odpowiedniego zbrojenia, klamry do szycia (2) (specjalnie dedykowane blaszki lub gwoździe ciesielskie). Żywicę należy rozprowadzić równomiernie w rysach i pęknięciach (3). Jeśli stanowi podłoże pod kolejną warstwę podkładu podłogowego, posypać piaskiem kwarcowym w celu zwiększenia przyczepności.



PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ



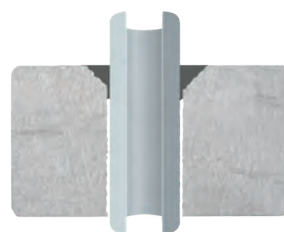
wykonywanie
faset przyściennych



naprawa elementów betonowych
odbudowa narożników



mocowanie elementów
stalowych i PVC

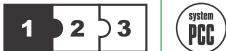


osadzanie przejść rurowych

SYSTEM NAPRAW POWIERZCHNI BETONOWYCH I ŻELBETOWYCH

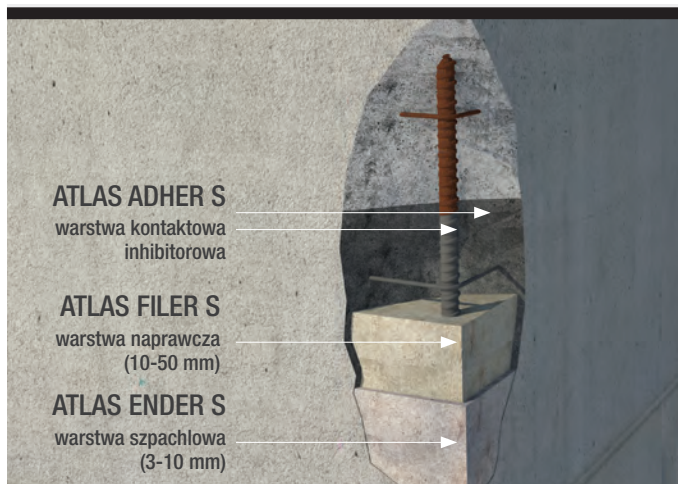
ATLAS Betoner S



PRODUKT	ATLAS ADHER S	ATLAS FILER S	ATLAS ENDER S
	zaprawa szczepna do napraw betonu*	zaprawa naprawcza do betonu, grubość 10-50 mm	szpachla naprawcza do betonu, grubość 3-10 mm
DANE TECHNICZNE			
Przyczepność do betonu (N/mm²)	≥ 1,5	≥ 1,5	≥ 1,5
Grubość warstwy (mm)	1,0	10 – 50	3 – 10
Temperatura przygotowania i aplikacji (°C)	+5 ÷ +25	+5 ÷ +25	+5 ÷ +25
Proporcje mieszania z wodą (l/25 kg)	8,0 – 8,75	3,5 – 3,75	4,0 – 4,5
Czas gotowości do pracy (min)	120	60	60
Czas otwarty (min)	15	10	15
Odstęp czasowy po wykonaniu poprzedniego etapu		bezpośrednio po wykonaniu warstwy kontaktowej z ATLAS ADHER S	po 24 godzinach od wykonania warstwy wyrównawczej z ATLAS FILER S
Zużycie suche mieszanki w kg/m²	1,2	20/każde 10 mm grubości	20/każde 10 mm grubości
Wchodzenie / użytkowanie (godz.)		24**	24*
Obciążanie po dniach		7	14
Przykłady zastosowania	zapewnia obronę zbrojenia przed korozją	żelbetowe i betonowe: stropy, słupy, płyty konstrukcyjne tarasów i balkonów, ściany murów oporowych, belki żelbetowe, płyty biegów i spoczników schodów żelbetowych	
OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE			
Wielkość opakowania (kg)	25		
Rodzaj opakowania	worek papierowy		
Okres składowania (miesiące)	12		
ELEMENT SYSTEMU			
Element systemu ATLAS BETONER S wg normy PN-EN 1504-7			
Funkcja elementu	warstwa kontaktowa	warstwa naprawcza	warstwa szpachlowa

* jako warstwa szczepna pod podłogi i posadzki ATLAS POSTAR

** dotyczy również wykonania hydroizolacji z ATLAS WODER DUO



Systemowe rozwiązanie technologiczne

do kompleksowych napraw uszkodzonych elementów betonowych i żelbetowych. Spełnia wymagania klasy R3 wg normy PN-EN 1504:3.

Umożliwia odtworzenie pierwotnego kształtu elementu

system obejmuje zaprawy cementowe do stosowania przy różnych grubościach.

Szeroki zakres stosowania

do napraw elementów o charakterze zarówno konstrukcyjnym, jak i wykończeniowym: stropów, tarasów, balkonów, podciągów, słupów, murów, schodów, posadzek.

gipsy i gładzie, farby wewnętrzne



GIPSY I GŁADZIE

OWALNE WIADRO
DO APLIKACJI WAŁKIEM



EFEKT
TIKSOTROPOWY



Produkt	ATLAS GTA	ATLAS RAPID	ATLAS SOLARIS	ATLAS BONDER	ATLAS STONER
	super biała gładź polimerowa	gotowa gładź polimerowa finish	tynek gipsowy ręczny	klej do płyt g-k	gips szpachlowy do spoinowania bez użycia taśm

DANE TECHNICZNE

Rodzaj spoiwa	polimer	polimer	gips	gips	gips
Max. grubość jednej warstwy ściana/sufit (mm)	3 / 3	3 / 3	30 / 15	20 / -	15 / 15
Poziom szpachlowania	Q1, Q2, Q3, Q4	Q2, Q3, Q4	nie dotyczy		
Przyczepność (N/mm²)	≥ 0,3			≥ 0,06	≥ 0,25
Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji (°C)	+5 ÷ +25			+5 ÷ +30	+10 ÷ +25
Proporcje mieszania z wodą (l/kg)	gotowa do użycia		0,64	0,46	0,48
Czas gotowości do pracy (min.)	przez cały okres przydatności do użycia		30	45	60
Zużycie (kg/m²)	1,0/0,5***	1,0	0,85	2,5-5,0****	0,5***

RODZAJ ZASTOSOWANIA

Gładź	+	+			
Tynki wewnętrzne			+		
Przyklejanie g-k				+	
Spoinowanie płyt g-k	+				+
Klejenie drobnych elementów gipsowych				+	+
Osadzanie elementów instalacji elektrycznych			+	+	

SPOSÓB APLIKACJI

Technologia „mokre na mokre”	+	+			
Walek	+	+			
Ręcznie	+	+	+	+	+
Mechanicznie	+	+			
Pylenie	minimalne	standardowe	nie dotyczy		

RODZAJ OBRÓBK

Bezpyłowa obróbka na mokro	+				
Szlifowanie ręczne	+	+			
Szlifowanie mechaniczne	+	+			

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	5,18	5,18, 25, 28	25	25	20
Rodzaj opakowania	wiadro owalne dopasowane do wałka	wiadro	worki papierowe		
Okres składowania (miesiące)	12	12	6	12	12

* 1 mm w temperaturze 20 °C i wilgotności względnej 60 %

** czas obróbki

*** zużycie w kg/mb spoiny (może się różnić w zależności od grubości oraz kształtu i sposobu profilowania krawędzi płyt g-k)

**** zużycie w kg/m² (zależy od równości podłoża i stosowanej metodyki klejenia)

ATLAS GTA

super biała gładź polimerowa



Aplikacja wałkiem

- łatwe, równomierne i błyskawiczne nakładanie bez chłapania
- owalne wiadro dedykowane do bezpośredniej aplikacji wałkiem
- bez schylania, bez drabiny
- przyspieszenie prac na dużych metrażach



Super biała, idealnie gładka

- bardzo gładka powierzchnia za pierwszym pociągnięciem szpachli
- łatwość zagładzania
- bez kraterków i pęcherzy
- specjalne wypełniacze mineralne gwarantują śnieżnobiały kolor



Możliwość obróbki na mokro

- bez pyłu
- oszczędność czasu
- komfort pracy wykonawcy



Wielofunkcyjna

- szpachlowanie powierzchniowe płyt g-k
- spoinowanie płyt g-k
- bez rys i spękań
- wysoce elastyczna i wytrzymała



Optymalna twardość, łatwe szlifowanie

- bez rozmięknięcia podczas gruntowania
- w trudno dostępnych miejscach
- łatwość obróbki nawet po kilku tygodniach



Ograniczone pylenie podczas szlifowania

- ciężki, opadający pył
- komfort inwestora



**łatwa
obróbka powierzchni**
zarówno tradycyjnie,
jak i na mokro



dwie funkcje
szpachlowanie całościowe i spoinowanie płyt g-k z taśmą



**technologia pracy
mokre na mokre**



**modyfikowana
polimerami**
wysoce elastyczna
i odporna na spękanie



wyjątkowa reologia
do aplikacji ręcznej,
wałkiem i mechanicznej



GIPSY I GŁADZIE

NOWOŚĆ

ZMIANA KOLORU
PODZAS WYSYCHANIA
I SZLIFOWANIA



Produkt	GIPSAR GO!	GIPSAR UNI	PLUS GIPSAR
	gotowa gładź finiszowa	biała gładź szpachlowa	gładź finiszowa
DANE TECHNICZNE			
Kolor	piaskowy	biały	biały
Zmiana koloru podczas szlifowania	+		
Rodzaj spoiwa	polimer	gips i polimer	gips i polimer
Max. grubość jednej warstwy ściana/sufit (mm)	3 / 3	2 / 2	3 / 3
Poziom szpachlowania	Q2, Q3, Q4	Q3, Q4	Q2, Q3, Q4
Przyczepność (N/mm²)	≥ 0,3	≥ 0,5	≥ 0,5
Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji (°C)	+5 ÷ +25		
Proporcje mieszania z wodą (l/kg)	gotowa do użycia	0,39 – 0,40	0,35 – 0,45
Czas gotowości do pracy (min.)	przez cały okres przydatności do użycia	90	60
Zużycie (kg/m²)	1,0	1,0	0,8
RODZAJ ZASTOSOWANIA			
Gładź	+	+	+
SPOSÓB APLIKACJI			
Technologia „mokre na mokre”	+		
Walek	+		
Ręcznie	+	+	+
Mechanicznie	+	+	+
Pylenie	ograniczone	standardowe	
RODZAJ OBRÓBK			
Bezpyłowa obróbka na mokro			
Szlifowanie ręczne	+	+	+
Szlifowanie mechaniczne	+		+
OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE			
Wielkość opakowania (kg)	18	5; 10; 20	20
Rodzaj opakowania	wiadro	torby (5) lub worki foliowe	worki foliowe
Okres składowania (miesiące)	12		

GIPSAR GO!

gotowa gładź finiszowa

NOWOŚĆ
w ofercie od maja 2021



Specjalnie zaprojektowana konsystencja, łatwe nakładanie

- aplikowana ręcznie i mechanicznie (na małe i wielkie metraże)
- możliwość aplikacji wałkiem – równomierne nakładanie masy bez chlapania
- nakładanie metodą „mokre na mokre”

Znakomity efekt końcowy

- bardzo gładka satynowa powierzchnia już po pierwszym zagładzeniu piórem
- bez pęcherzy i kraterków

Komfort pracy, efektywność

- piaskowy kolor, jaśniejący przy wysychaniu i przy szlifowaniu: informuje o możliwości przystąpienia do kolejnego etapu prac
- możliwość korekcy w długim czasie (długi czas otwarty)
- bez widocznych łączeń powierzchni roboczych (idealna dla wykonawców pracujących pojedynczo)
- szybka, sprawna praca
- czas wysychania 6 godz.

Czysta i łatwa obróbka

- gładź o optymalnej twardości
- do szlifowania ręcznego i mechanicznego
- bez unoszenia się pyłu podczas szlifowania

Łatwe malowanie każdym rodzajem farby

- odporna na rozmiękanie (także przy gruntowaniu!)
- satynowa powierzchnia ułatwia aplikację powłok malarskich
- do malowania każdym rodzajem farb (akrylowymi, lateksowymi, ceramicznymi, itd.)



FARBY WEWNĘTRZNE



PRODUKT	ATLAS PROFARBA	ATLAS OPTIFARBA	ATLAS ECOFARBA	FARBA PODKŁADOWA ATLAS
Rodzaj farby	lateksowa	lateksowa	akrylowa	akrylowa
Kolor	śnieżnobiała matowa	śnieżnobiała matowa	śnieżnobiała matowa	biała
Tikotropowość	tak	tak	nie	nie

DANE TECHNICZNE

Gęstość (g/cm³)	1,45	1,45	1,45	1,45
Lepkość (lepkościomierz Brookfielda; szybkość – wrzeciono)	13 000 – 15 000 cP	6 000 – 9 000 cP	6 000 – 9 000 cP	6 000 – 9 000 cP
Temperatura przygotowania farby, podłoża i otoczenia w trakcie prac i schnięcia (°C)	+5 ÷ +25			
Czas schnięcia do stopnia 3 (godz.)	2			
Maksymalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO, ang. VOC) (g/l)	29,9			
Nakładanie kolejnej powłoki (godz.)	2	2	3	2*
Maksymalna wydajność z 1 l (m²)	14			8
Krycie jakościowe wg PN-89/C-81536	II	III	III	nd.
Odporność na szorowanie wg PN-EN 13300:2002	Klasa 2	Klasa 3	Klasa 4	
Równoważny opór dyfuzyjny S _d (m) (przy dwukrotnym malowaniu)	< 0,03	< 0,03	< 0,03	

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Pojemność opakowania (l)	10
Rodzaj opakowania	wiadro
Okres składowania (miesiące)	24

* dotyczy warstwy wierzchniej

systemy ociepleń



KOMPLETACJA SYSTEMOWA

Złożony system ocieplania ścian zewnętrznych

ETICS (ang. *External Thermal Insulation Composite System*) to system izolacji cieplnej ścian, składający się z dwóch warstw podstawowych: **termoizolacyjnej** i **wierzchniej**, łączonych z ocieplaną ścianą za pomocą warstwy klejowej oraz łączników mechanicznych.

PODŁOŻE (1)

mineralna warstwa wierzchnia ocieplanej ściany zewnętrznej budynku o grubości i parametrach technicznych umożliwiających skuteczne zamocowanie do niej systemu ETICS

WARSTWA TERMOIZOLACYJNA

warstwa materiału o niskim współczynniku przewodzenia ciepła λ

Izolacja termiczna (3) najczęściej styropian (EPS) lub wełna mineralna (WM), ale również XPS, PIR, PUR i płyty rezolowe

Mechaniczne elementy mocujące (wkręcane lub wbijane) (4) łączniki służące do mechanicznego mocowania izolacji cieplnej do podłoża

WARSTWA WIERZCHNIA

układ składający się z warstwy zbrojonej oraz wyprawy tynkarskiej wykończonej (lub nie wykończonej) farbami lub impregnatami

Warstwa zbrojona:

- **masa klejowa (5)** dostarczana na budowę w postaci gotowej do użycia lub w formie pasty wymagającej przed zastosowaniem dodania cementu albo innego spoiwa. Służy do zatapiaania siatki zbrojącej
- lub **zaprawa klejowa (2) (5)** sucha mieszanka przeznaczona po zarobieniu wodą na budowie do przyklejania materiału termoizolacyjnego do podłoża oraz do wykonania warstwy zbrojonej
- **siatka zbrojąca z włókna szklanego, tworzywa sztucznego (6)** zatapiana w warstwie zaprawy lub masy klejowej
- lub **siatka pancerna (6)** siatka zbrojąca o podwyższonej gramaturze stosowana w miejscach szczególnie narażonych na uszkodzenia mechaniczne np. cokoły budynków, wejścia do klatek schodowych, w okolicach boisk

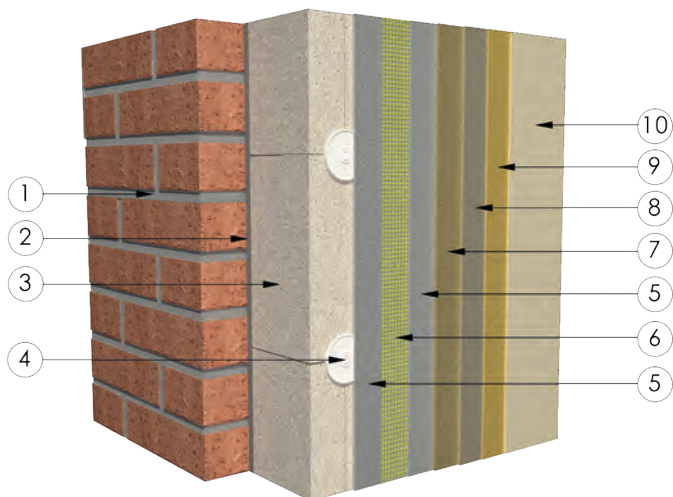
Wyprawa tynkarska:

- **masa tynkarska (7) (8)** masa gotowa do użycia, przeznaczona do wykonania wyprawy tynkarskiej na warstwie zbrojonej
- lub **zaprawa tynkarska (7) (8)** sucha mieszanka przeznaczona, po zarobieniu wodą na budowie, do wykonania wyprawy tynkarskiej na warstwie zbrojonej

Środki gruntujące lub impregnaty (9) – jeśli wymagane
Farby lub impregnaty (10) – jeśli wymagane

Elementy uzupełniające

np. profile zakończeniowe, elementy zabezpieczające krawędzie, elementy dylatacyjne.



ZESTAWY SYSTEMOWE BADANE SĄ JAKO CAŁOŚĆ I STANOWIĄ W ŚWIELE PRAWA WYRÓB BUDOWLANY

Wymiana jednego składnika wyklucza system z kategorii wyrobu budowlanego* i grozi niespełnieniem stawianych wymogów:

- bezpieczeństwa pożarowego
- parametrów użytkowych
- walorów estetycznych

* Można wymienić składnik, ale uwzględniony w ramach danego systemu. Patrz tabela na str. 51

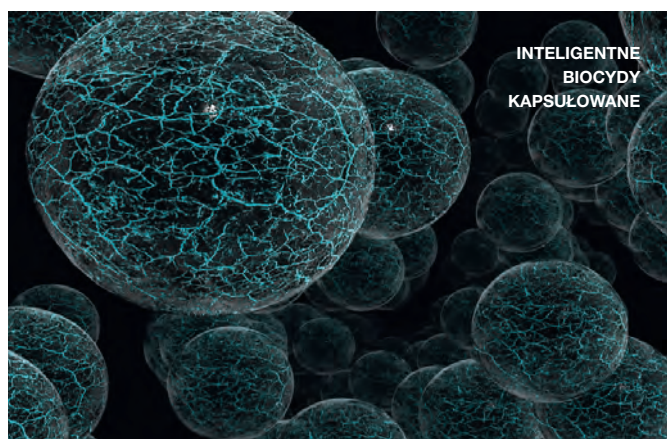
WŁAŚCIWOŚCI SYSTEMÓW OCIEPLEŃ ATLAS

tynki dyspersyjne i farby elewacyjne

ODPORNOŚĆ NA PORAŻENIE BIOLOGICZNE



Jedyne na rynku wyroby posiadające potwierdzenie zabezpieczenia powierzchni elewacji przed porastaniem przez glony i grzyby pleśniowe po wymywaniu – odpowiada to zabezpieczeniu elewacji nawet po długotrwałych opadach



Brak podatności na rozwój grzybów pleśniowych i glonów nawet po długotrwałym wymywaniu (opady atmosferyczne)

Tynki cienkowarstwowe oraz farby elewacyjne Atlas dzięki wysokiej zawartości środków hydrofobowych, niskiej nasiąkliwości strukturalnej, specjalnie dobranym żywicom oraz skutecznemu zabezpieczeniu za pomocą biocydów kapsułkowanych, zabezpieczają elewację przed rozwojem glonów i grzybów pleśniowych nawet po długotrwałych opadach deszczu. Instytut Techniki Budowlanej potwierdził skuteczność zgodnie z normą PN-EN 15458 (po wymywaniu). Produkty ATLAS to jedyne na rynku wyroby z poświadczoną skutecznością środków biocydowych. Wyniki badań umieszczone zostały w ITB-KOT-2018/0584 wyd. 1.

Naturalna ochrona przed porażeniem biologicznym (wysokie pH)

Tynki i farby o wysokim pH posiadają naturalną ochronę przed rozwojem grzybów i alg. Wysokie pH (alkaliczność) uniemożliwia rozwój grzybów i pleśni na powierzchni elewacji. Produkty ATLAS:

- Tynk Silikatowy ATLAS – pH > 9,5
- Farba silikatowa ATLAS Salta S – pH > 11



PLAMOODPORNOŚĆ I EFEKT SAMOCZYSZCZENIA



Skuteczna ochrona przed zabrudzeniami

czysta elewacja

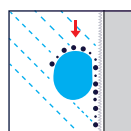
tylko dzięki szeregowi właściwości takich jak wysoka hydrofobowość, niska nasiąkliwość oraz odpowiednia struktura wyprawy tynkarskiej, możemy uzyskać efekt czystej elewacji przez wiele lat.

niska nasiąkliwość

uzyskiwana jest m.in. dzięki wysokiemu udziałowi specjalnie dobranych żywic i dodatków oraz odpowiednio dobranym wypełniaczom.

szczelność strukturalna

odpowiednio dobrany stos kruszywowy oraz szczelność strukturalna chronią powierzchnię przed zabrudzeniami i umożliwiają łatwiejsze czyszczenie powierzchni podczas opadów deszczu.

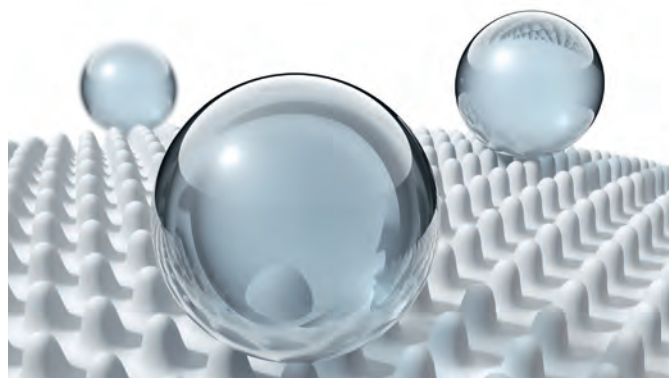


Efekt samoczyszczenia

– powierzchnia superhydrofobowa

Istotą hydrofobowości jest ochrona powierzchni przed wodą opadową z jednoczesnym brakiem hamowania dyfuzji pary wodnej. Powierzchnia jest chroniona przed deszczem, a zarazem może „oddychać”.

Mierzalną miarą hydrofobowości powierzchni jest tzw. kąt zwilżania – jest to kąt zawarty pomiędzy podłożem a styczną postawionej na nim kropli. Im wyższy kąt zwilżania, tym wyższa hydrofobowość. Im wyższa hydrofobowość, tym lepszy efekt samoczyszczenia powierzchni i tym łatwiej powierzchnia jest czyszczona podczas opadów deszczu bądź zmywania. Woda spływa po powierzchni fasady razem z zanieczyszczeniami, które się na niej znajdują. Gdy kąt zwilżania jest wyższy niż 110°, mówimy, że materiał jest superhydrofobowy.

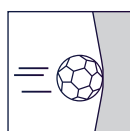


WŁAŚCIWOŚCI SYSTEMÓW OCIEPLEŃ ATLAS

tynki dyspersyjne i farby elewacyjne

ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA

Wysoka wytrzymałość mechaniczna



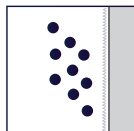
odporność na uderzenie ciałem twardym min. 140 J

Systemy ATLAS uzyskują odporność na uderzenie ciałem stałym nawet 140 J dzięki warstwie zbrojonej wykonanej z masy klejącej dyspersyjnej ATLAS

Stopter K 100, kombinacji dwóch siatek elewacyjnych ATLAS 150 i siatki pancernej 340 oraz Tynku Silikonowego ATLAS. Biorąc pod uwagę standardowe wymaganie dla systemów dociepleń wynoszące >1J, Systemy ATLAS mogą mieć aż 140 razy większą odporność na uderzenie od odporności standardowej. Odporność na uderzenie o energii 140 J odpowiada uderzeniu w elewację piłką nożną lecącą z prędkością ponad 90 km/h. Jest to granica możliwości pomiarowych ITB. Wyniki badań umieszczone zostały w ITB-KOT-2018/0584.

ODPORNOŚĆ NA GRADOBICIE

Brak pęknięć, wysoka elastyczność



odporność na gradobicie

– uderzenie kulą gradową o średnicy 5 cm lecącą z prędkością ponad 100 km/h

Systemy ATLAS mogą uzyskać maksymalną normową odporność na gradobicie, wynoszącą

30 m/s dzięki warstwie zbrojonej wykonanej z masy klejącej ATLAS Stopter K 100; kombinacji dwóch siatek elewacyjnych ATLAS 150 i siatki pancernej ATLAS 340 oraz Tynku Silikonowego ATLAS.

Odporność na gradobicie mierzona jest przez ATLAS dodatkowo w specjalistycznych testach na podstawie metodologii badań dotyczących dachów. Wyniki badań umieszczone zostały w ITB-KOT-2018/0584 wyd.1.

UKŁAD WARSTWA ZBROJONA – TYNK

WARSTWA ZBROJONA				
SIATKA	KLEJ	PODKŁAD	TYNK	UDARNOŚĆ
ATLAS 150	ATLAS HOTER U2	ATLAS SILKON ANX	TYNK SILIKONOWY ATLAS	20 J
ATLAS 150	ATLAS STOPTER K-100		TYNK SILIKONOWY ATLAS	20 J
ATLAS 150			TYNK SILIKONOWY IN ATLAS	20 J
2 x ATLAS 150			TYNK SILIKONOWY ATLAS	30 J
2 x ATLAS 150			TYNK SILIKONOWY IN ATLAS	30 J
ATLAS 150 + 340			TYNK SILIKONOWY ATLAS	140 J
ATLAS 150 + 340			TYNK SILIKONOWY IN ATLAS	120 J
WARSTWA ZBROJONA				
SIATKA	KLEJ	STYROPIAN	TYNK	UDARNOŚĆ
2 x ATLAS 150	ATLAS STOPTER K-100	TR 100	TYNK SILIKONOWO- -SILIKATOWY ATLAS	70 J
2 x ATLAS 150		TR 80		30 J
ATLAS 150 + 340				120 J

UKŁAD WARSTWA ZBROJONA – TYNK

WARSTWA ZBROJONA				
SIATKA	KLEJ	PODKŁAD	TYNK	WYNIKI GRADOBICIA
ATLAS 150	ATLAS HOTER U2	ATLAS SILKON ANX	TYNK SILIKONOWY ATLAS	6 m/s
ATLAS 150	ATLAS HOTER U2	ATLAS SILKON ANX	TYNK SILIKONOWY IN ATLAS	5 m/s
ATLAS 150	ATLAS STOPTER K-100	-	TYNK SILIKONOWY ATLAS	5 m/s
ATLAS 150	ATLAS STOPTER K-100	-	TYNK SILIKONOWY IN ATLAS	22 m/s
ATLAS 150 + 340	ATLAS STOPTER K-100	-	TYNK SILIKONOWY ATLAS	30 m/s (granica możliwości urządzenia) KLASA HW5

INTENSYWNE I TRWAŁE KOLORY

480 kolorów SAH – szeroka gama bezpiecznych kolorów



ekstremalna odporność na UV

dzięki wysokiej zawartości żywic oraz wysoko odpornym na promieniowanie UV pigmentom nieorganicznym i organicznym. dzięki wysokiej zawartości bieli tytanowej działającej jak naturalna ochrona i odbijającej część promieniowania UV.

idealne krycie dzięki wysokiej zawartości bieli tytanowej

biel tytanowa wpływa na podniesienie siły krycia – im więcej bieli tytanowej, tym lepsze krycie; pełni rolę wypełniacza i ma wysoką zdolność odbijania światła, przez co nadaje powłokom białosć, jasność, ochronę przed promieniowaniem UV.

trwałość koloru dzięki komputerowo dobranym pigmentom

odpowiednio dobrane kombinacje pigmentów organicznych i nieorganicznych o wysokiej odporności na UV.

SAH 400

Produkty firmy ATLAS dostępne są w gamie kolorystycznej SAH 400, która obejmuje 200 kolorów pastelowych oraz 200 nasyconych.



SAH 400 to paleta umożliwiająca stworzenie niepowtarzalnych kompozycji kolorystycznych, które dzięki użyciu odpowiednio dobranych past pigmentowych, zapewniają trwałość oraz pełne bezpieczeństwo stosowania. W ofercie SAH 400 dostępne są cienkowarstwowe tynki dyspersyjne oraz farby elewacyjne.

WYSOKA ELASTYCZNOŚĆ

bez spękań elewacji przy HBW=5



Intensywne tonacje – 80 kolorów SAH

Intensywne, zwłaszcza ciemne kolory, absorbują więcej światła. Im HBW jest niższy, tym więcej energii jest kumulowane w materiale, a tym samym powierzchnia jest narażona na większe naprężenia termiczne i spękania. Instrukcja ITB, dotycząca dociepleń, dopuszcza możliwość stosowania kolorów o HBW<20 na elewacji w ilości nie większej niż 10% jej powierzchni. Im HBW jest wyższe, tym więcej energii odbijana jest od powierzchni elewacji. Elewacja jest w mniejszym stopniu narażona na naprężenia termiczne, a tym samym na spękania. Technologia Atlas umożliwia zastosowanie tynku silikonowego w kolorze np. czarnym na całej powierzchni elewacji.



Praca zgodnie z technologią przy HBW<20

W słoneczny dzień powierzchnia elewacji, na której nałożony jest tynk o HBW=5, może nagrzać się do 75°C. Tynk razem z warstwą zbrojoną silnie się rozszerza. Co się dzieje, gdy na tak nagrzaną powierzchnię spadnie deszcz? Powierzchnia elewacji gwałtownie obniża temperaturę do ok. 25°C – dochodzi do szoku termicznego, a warstwa tynku i warstwa zbrojona silnie się kurczą. Jedynie użycie odpowiednio elastycznych produktów zapobiega spękaniu tynku. Takie rozwiązanie technologiczne oferuje firma ATLAS.

Kolorystyka elewacji a warstwa zbrojona

kolory HBW > 5 (5% promieniowania odbite od powierzchni elewacji) tynk silikonowy + warstwa zbrojona z masy klejowej Stopter K-100

kolory HBW > 15 (15% promieniowania odbite od powierzchni elewacji) tynk silikonowy + warstwa zbrojona z zaprawy klejowej Hoter U2/Hoter U2-B/Stopter K-100

kolory HBW > 20 tynki dyspersyjne + zaprawa klejowa przeznaczona do warstwy zbrojonej.

WŁAŚCIWOŚCI SYSTEMÓW OCIEPLEŃ ATLAS

tynki dyspersyjne i farby elewacyjne

TYNK SILIKONOWY ATLAS



TYNK SILIKONOWY IN ATLAS



TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS



TYNK SILIKATOWY ATLAS

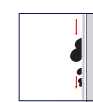
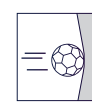
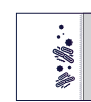


TYNK AKRYLOWY ATLAS



Złożone systemy ociepleń ATLAS ETICS, ATLAS ETICS PLUS i ATLAS ROKER to kompleksowe rozwiązania gwarantujące łatwość wykonania, niezawodność, estetykę oraz niższe koszty eksploatacyjne. Ich integralnymi elementami są tynki cienkowarstwowe oraz farby elewacyjne ATLAS w bogatej ofercie kolorów i efektów dekoracyjnych.

Tynki i farby ATLAS są w dużej mierze odpowiedzialne za wieloletnią trwałość elewacji, bowiem stanowią barierę odporną na działanie czynników zewnętrznych, takich jak: temperatura, promieniowanie UV, opady atmosferyczne czy porażenie przez grzyby pleśniowe i glony.



ODPORNOŚĆ NA GRADOBICIE

APLIKACJA MECHANICZNA

TRWAŁE INTENSYWNE KOLORY

ODPORNOŚĆ NA SKAŻENIE BIO

UDERALNOŚĆ

SAMOCZYSZCZANIE POWIERZCHNI

Malowanie to ostatni etap prac elewacyjnych – podwójnie ważny, bo decyduje nie tylko o wyglądzie budynku, ale również o tym, jak będzie on chroniony. Dobór odpowiedniej farby elewacyjnej zależy od szeregu czynników, między innymi: zastosowanej termoizolacji, rodzaju malowanego podłoża i samego obiektu oraz jego lokalizacji. W ofercie Atlas znajdziemy farby najwyższej jakości, zarówno superhydrofobowe, nisko nasiąkliwe, samoczyszczące farby silikonowe, wysoko paroprzepuszczalne, supertrwałe, chemicznie wiążące się z podłożem farby silikatowe, jak i wysoko elastyczne, ekologiczne farby akrylowe. Każdy inwestor znajdzie coś dla siebie.



ATLAS SALTA N PLUS FARBA SILIKONOWA PREMIUM



ATLAS SALTA N FARBA SILIKONOWA



ATLAS SALTA FARBA SILIKONOWA



ATLAS SALTA S FARBA SILIKATOWA



ATLAS SALTA E FARBA AKRYLOWA



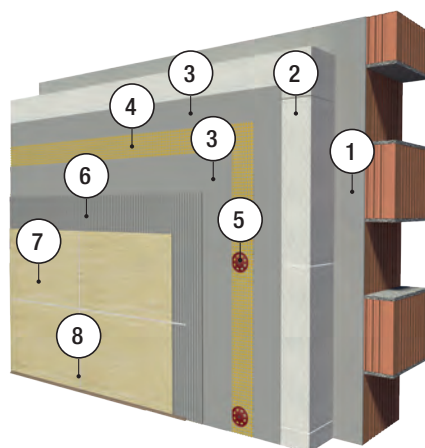
ATLAS CERAMIK

największy na rynku format płytek na elewacji

NOWOŚĆ



Nowy dokument Krajowej Oceny Technicznej (ITB-KOT-2018/0385 wyd. 3)



ZOBACZ
DOKUMENT
TECHNICZNY

ZESTAW WYROBÓW W SYSTEMIE ATLAS CERAMIK

ELEMENT ZESTAWU	ODMIANA I	ODMIANA II	ODMIANA III
1 Klejenie termoizolacji do podłoża	ATLAS STOPTER K-20 ATLAS HOTER U ATLAS HOTER S ATLAS GRAWIS S	ATLAS STOPTER K-20 ATLAS HOTER U ATLAS HOTER S ATLAS GRAWIS S	ATLAS STOPTER K-20 ATLAS HOTER U ATLAS HOTER S ATLAS GRAWIS S
2 Izolacja termiczna wg PN-EN 13163	EPS TR100	EPS TR100	EPS TR100
3 Warstwa zbrojąca	ATLAS STOPTER K-20 ATLAS HOTER U	ATLAS HOTER U2	ATLAS STOPTER K-20
4 Siatka z włókna szklanego	ATLAS 150	ATLAS 150	ATLAS 150
5 Łączniki – system mocowany mechanicznie (przez siatkę)	kolki z trzpieniem stalowym, sztywność talerzyka ≥ 6 kN/mm	kolki z trzpieniem stalowym, sztywność talerzyka ≥ 6 kN/mm	kolki z trzpieniem stalowym, sztywność talerzyka ≥ 6 kN/mm
6 Kleje do płytek	ATLAS ELASTYK (C2TE) ATLAS GEOFLEX (C2TE) ATLAS GEOFLEX BIAŁY (C2TE) ATLAS ULTRA GEOFLEX (C2TES1) ATLAS PLUS (C2TES1) ATLAS PLUS BIAŁY (C2TES1)	ATLAS ELASTYK (C2TE) ATLAS GEOFLEX (C2TE) ATLAS GEOFLEX BIAŁY (C2TE) ATLAS ULTRA GEOFLEX (C2TES1) ATLAS PLUS (C2TES1) ATLAS PLUS BIAŁY (C2TES1)	ATLAS ULTRA GEOFLEX (C2TES1) ATLAS PLUS (C2TES1) ATLAS PLUS BIAŁY (C2TES1)
7 Płytki (mrozoodporne, ciężar powierzchniowy ≤ 40 kg/m ²)	CERAMICZNE, klasa AI ₃ , AI ₄ , BI ₃ , BI ₄ , powierzchnia $\leq 0,36$ m², nasiąkliwość ≤ 3 % grubość do 15 mm	CERAMICZNE, klasa AII ₃ , BI ₃ , BI ₄ , BII ₃ , BII ₄ , powierzchnia $\leq 1,0$ m², nasiąkliwość ≤ 6 % grubość do 3-15 mm KAMIENNE powierzchnia $\leq 1,0$ m², nasiąkliwość ≤ 6 % grubość do 5-20 mm BETONOWE powierzchnia $\leq 0,36$ m², nasiąkliwość ≤ 6 % grubość do 5-20 mm	CERAMICZNE, klasa BII ₃ , BII ₄ , BIII ₃ , powierzchnia $\leq 4,0$ m², nasiąkliwość ≤ 6 % grubość 3-15 mm
8 Zaprawa do spoinowania	ATLAS FUGA CERAMICZNA; ATLAS FUGA WĄSKA	ATLAS FUGA CERAMICZNA; ATLAS FUGA WĄSKA	ATLAS FUGA CERAMICZNA; ATLAS FUGA WĄSKA

SYSTEMY OCIEPLEŃ

według aprobat technicznych i krajowych ocen technicznych

	NOWOŚĆ		NOWOŚĆ		NOWOŚĆ		NOWOŚĆ		
	ATLAS ETICS	ATLAS ROKER	ATLAS TERMO PLUS	ATLAS CERAMIK			ATLAS ROKER G	ATLAS RENOTER	ATLAS RENOTER W
				I	II	III			
WARSTWA TERMOIZOLACJI									
Styropian EPS	•			•				•	•*
Wełna mineralna (w tym lamelowa i fazowana*)		•					•		•
Pianka fenolowa			•						
ZAPRAWA ATLAS DO MOCOWANIA TERMOIZOLACJI (•) ZAPRAWA ATLAS DO MOCOWANIA TERMOIZOLACJI I WYKONYWANIA WARSTWY ZBROJONEJ (••) ZAPRAWA ATLAS TYLKO DO WARSTWY ZBROJONEJ (•••)									
STOPTER K-100	•••								
STOPTER K-50	••	••						••	••
STOPTER K-20	••		••	••	•	••		••	
HOTER U2	••		••		•••				
HOTER U2-B	••								
HOTER S	•			•	•	•		•	
HOTER U	••			••	•	•		••	
GRAWIS S	•			•	•	•			
GRAWIS U	••								
ROKER U	••	••					••		••
ROKER W		•					•		•
WARSTWA ZBROJONA SIATKA									
Pojedyncza: ATLAS 150; ATLAS 165	•	•	•	•			•	•	•
Podwójna: ATLAS 150; ATLAS 165	•								
Układ: ATLAS 150 + Pancerna 340	•								
WYKOŃCZENIE – TYNK CIENKOWARSTWOWY, FARBA ELEWACYJNA, PŁYTKI CERAMICZNE									
TYNK SILIKONOWY ATLAS	•	•	•				•	•	•
TYNK SILIKONOWY IN ATLAS	•	•					•	•	•
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	•	•	•				•	•	•
TYNK SILIKATOWY ATLAS	•	•					•		•
TYNK AKRYLOWY ATLAS	•							•	
Tynki mineralne ATLAS CERMIT	•	•	•				•	•	•
Farby elewacyjne	•	•	•				•	•	•
Płytki ceramiczne				•					
OGRANICZENIE ZASTOSOWANIA ZE WZGLĘDU NA WYSOKOŚĆ BUDYNKU									
Wysokość (m)	do 25 m	bez ograniczeń	do 25 m	do 25 m	nie dotyczy		do 25 m	do 25 m	
Zastosowanie	ocieplenie wszystkich rodzajów budynków	budynki o specjalnych wymaganiach p.poż. i akustycznych	ocieplenie wszystkich rodzajów budynków, w tym ościeża otworów okiennych i drzwiowych, lukarn, gzymsów i wykuszy	elewacje o szczególnych wymaganiach użytkowych	garaże podziemne, przejazdy pod budynkami		renowacja istniejących ociepleń (styropian na styropian)	renowacja istniejących ociepleń (wełna na styropian)	

* jako warstwa istniejąca na odnawianym budynku

** stosowana na sufitach w garażach – ROKER G

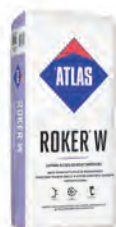
ZAPRAWY KLEJĄCE

     					
PRODUKT	ATLAS STOPTER K-100	ATLAS STOPTER K-50	ATLAS STOPTER K-20	ATLAS HOTER U2-B	ATLAS HOTER U2
Zbrojona włóknami	+	+	+		
PARAMETRY TECHNICZNE					
Przyczepność do styropianu (N/mm ²)	≥ 0,08	≥ 0,1*	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08
Przyczepność do wełny (N/mm ²)	nie dotyczy	≥ 0,08	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy
Przyczepność do betonu (N/mm ²)	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25
Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	0 ÷ +25	+10 ÷ +35	+10 ÷ +35
Proporcje mieszania z wodą (l/25 kg)	nie dotyczy	5,0 – 5,5	5,0 – 5,5	7,5 – 8,0	7,5 – 8,0
Gotowość do pracy (godz.)	okres przydatności	4	4	4	4
Czas otwarty (min)	25	25	25	30	30
Zużycie (kg/m ²) – przyklejanie płyt	nie dotyczy	styropian 4,0 – 5,0 wełna 4,5 – 5,5	4,0 – 5,0	4,0 – 5,0	4,0 – 5,0
Zużycie (kg/m ²) – warstwa zbrojona	3,5 – 4,0	styropian 3,0 – 3,5 wełna 5,5 – 6,5	3,0 – 3,5	3,0 – 4,0	3,0 – 4,0
Kolor warstwy zbrojonej	biały	biały	szary	biały	szary
Konieczność stosowania podkładu przed tynkowaniem	nie wymaga	nie wymaga	wymaga	nie wymaga	wymaga
PRZEZNACZENIE KLEJU W SYSTEMIE OCIEPLEŃ					
Mocowanie		+	+	+	+
Mocowanie i warstwa zbrojona	tylko warstwa zbrojona	+	+	+	+
RODZAJ TERMOIZOLACJI					
Styropian EPS nawet do 50 cm grubości**	+	+	+	+	+
Wełna mineralna nawet do 30 cm grubości***		+			
Pianka fenolowa			+		+
WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ					
System ociepleń ATLAS ETICS	+	+	+	+	+
System ociepleń ATLAS ROKER		+			
System ociepleń ATLAS TERMO PLUS			+		+
System ociepleń ATLAS CERAMIK			+		+
OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE					
Wielkość opakowania (kg)	25				
Rodzaj opakowania	wiadro	worek papierowy			
Okres składowania (miesiące)	18	12			

* dla styropianu o TR 100

** dotyczy ATLAS ETICS

*** dotyczy RENOTER W


NOWOŚĆ
NOWOŚĆ
**TERAZ DO KLEJENIA
WEŁNY I STYROPIANU****

ATLAS HOTER U	ATLAS HOTER S	ATLAS GRAWIS U	ATLAS GRAWIS S	ATLAS ROKER W	ATLAS ROKER U
		+	+		
PARAMETRY TECHNICZNE					
≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08 już po 24 godz.	≥ 0,08 już po 24 godz.	nie dotyczy	nie dotyczy
nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	≥ 0,08	≥ 0,08
≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25 już po 24 godz.	≥ 0,25 już po 24 godz.	≥ 0,25	≥ 0,25
+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+3 ÷ +30	+3 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30
5,0 – 5,5	5,0 – 5,5	5,25 – 5,75	5,5 – 6,0	5,5 – 6,0	5,5 – 6,0
4	3	2,5	1,5	2	2
25	25	15	10	30	30
4,0 – 5,0	4,0 – 5,0	4,0 – 5,0	4,0 – 5,0	4,5 – 5,0	4,5 – 5,5
3,0 – 3,5		3,0 – 3,5			5,5 – 6,5
szary/biały	nie dotyczy	szary	nie dotyczy	nie dotyczy	szary
wymaga	nie dotyczy	wymaga	nie dotyczy	nie dotyczy	wymaga
PRZEZNACZENIE KLEJU W SYSTEMIE OCIEPLEŃ					
+	+	+	+	+	+
+		+			+
RODZAJ TERMOIZOLACJI					
+	+	+	+		+
				+	+
WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ					
+	+	+	+	+	+
				+	+
	+		+		
OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE					
25					
worek papierowy					

ATLAS GRAWIS

nowy wizerunek Grawisów – kleje, które sprostają każdemu wyzwaniu

Specjalnie zaprojektowane receptury klejów ATLAS Grawis S i ATLAS Grawis U umożliwiają bezpieczne klejenie EPS nawet do 50 cm grubości.

Nowy SYSTEM ATLAS ETICS umożliwia stosowanie klejów ATLAS Grawis do budynków pasywnych i energooszczędnych.

Ponadto kleje wyróżnia:

- idealna konsystencja i parametry robocze,
- możliwość klejenia **styropianu** zarówno białego, jak i **grafitowego**,
- **zbrojenie 3D** – włókna nadające elastyczność i wytrzymałość,
- szybki przyrost wytrzymałości umożliwia **kołkowanie już po 24 godz.** (20°C, 80% wilgotność),
- bezkołkowe mocowanie izolacji do 12 m wysokości,
- **trwałość** w trakcie eksploatacji.

Zgodnie z aktualnymi wymaganiami rozporządzenia w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie, od 1 stycznia 2021 roku współczynnik U nie może przekroczyć 0,2 W/m²·K. Wymusza to korektę współczynnika przewodzenia ciepła – λ (lambda) lub grubości warstwy izolacji termicznej.

RODZAJ ŚCIANY (24-25 cm grubości)	WYMAGANA GRUBOŚĆ STYROPIANU	
	białego ($\lambda=0,04$ W/m ² ·K)	grafitowego ($\lambda=0,032$ W/m ² ·K)
Gazobeton (typ 500)	12 cm	10 cm
Pustak ceramiczny	15 cm	12 cm
Cegła pełna lub silikatowa	20 cm	15 cm

Polistyren ekspandowany EPS w zależności od rodzaju posiada różny współczynnik przewodności cieplnej λ . Im mniejsza wartość λ , tym materiał słabiej przewodzi ciepło, a zatem lepiej izoluje przegrody. Współczynnik ten przekłada się na grubość termoizolacji.

Coraz częściej wybierane płyty grafitowe pod wpływem silnego i zmiennego nasłonecznienia (przesuwające się chmury) gwałtownie się nagrzewają i wychładzają. Powoduje to duże odkształcenia liniowe oraz deformację płyt, co w konsekwencji prowadzi do zerwania na połączeniu z wiążącą zaprawą klejową. Taki rodzaj termoizolacji wymaga montażu z udziałem siatek osłonowych oraz kleju o wysokich parametrach termicznych – Grawis S lub Grawis U.

NOWOŚĆ



MIESZADŁO ATLAS TWIST

3 X SZYBCIEJ

specjalnie opracowana konstrukcja, dająca
możliwość mieszania z potrójną efektywnością

UKŁAD ŁOPATEK

zapobiegający
napowietrzaniu
masy



DODATKOWA OBRĘCZ

zabezpieczająca przed uszkodzeniem
wiadra

DWA RODZAJE ZAKOŃCZEŃ.

Duże mieszadło zakończone
gwintem M14,
małe klasycznym prętem

MOCNY PRĘT

wytrzymały, zapewniający
stabilność i bezpieczeństwo
pracy

STAL ANODOWANA

odporna na ścieranie, korozję
i uszkodzenia mechaniczne



PODKRĘĆ OBROTY

DOSTĘPNE WYŁĄCZNIE W PROGRAMIE

FACHOWIEC  ATLASA

www.swiatatlasa.com.pl

PODKŁADY POD TYNKI



PRODUKT	ATLAS CERPLAST	ATLAS SILKON ANX	ATLAS SILKAT ASX
Kolor*	biały, z możliwością barwienia na mieszalnikach zgodnie z SAH		
ZASTOSOWANIE ZE WZGLĘDU NA RODZAJ TYNKU			
Silikonowe	++	+	
Silikonowo-silikatowe		+	
Silikatowe			+
Akrylowe	+		
Mineralne	+		
Mozaikowe	+		
PARAMETRY TECHNICZNE			
Przyczepność do betonu (N/mm²)	1	1	1
Gęstość gotowego wyrobu (g/cm³)	1,5	1,5	1,5
Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30
Czas schnięcia / nakładanie tynku (godz.)	4 – 6	4 – 6	4 – 6
Zużycie (kg/m²)	0,3	0,3	0,3
WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ			
System ociepleń ATLAS ETICS	+	+	+
System ociepleń ATLAS ROKER	+	+	+
System ociepleń ATLAS ROKER G	+	+	+
System ociepleń ATLAS RENOTER	+	+	+
System ociepleń ATLAS TERMO PLUS	+	+	
System ociepleń ATLAS ROKER EPS	+	+	+
OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE			
Wielkość opakowania (kg)	5; 10; 15; 25	15	15
Rodzaj opakowania	wiadro		
Okres składowania (miesiące)	12		

* rekomendacje dot. kolorów znajdują się w kartach technicznych tynków np. ATLAS DEKO M

**można stosować pod TYNK SILKONOWY IN ATLAS

TYNKI DEKORACYJNE ATLAS

połączenie elegancji z praktycznością

ATLAS DEKO M

Efekt kamienia TM5



Efekt piaskowca TM6

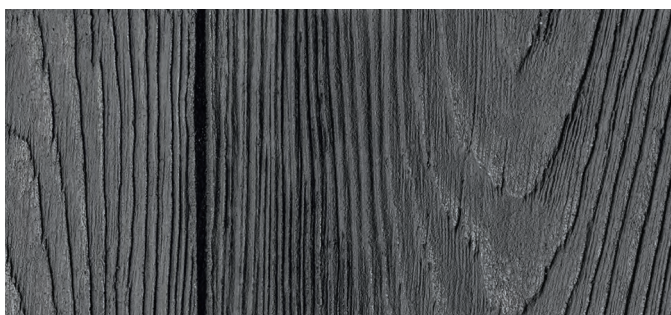


Mozaika TM0, TM1, TM3



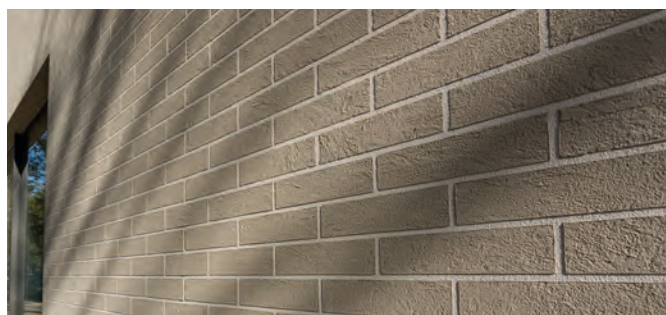
ATLAS CERMIT WN ATLAS BEJCA

Efekt deski



ATLAS CERMIT N-100 ATLAS BEJCA

Efekt cegły



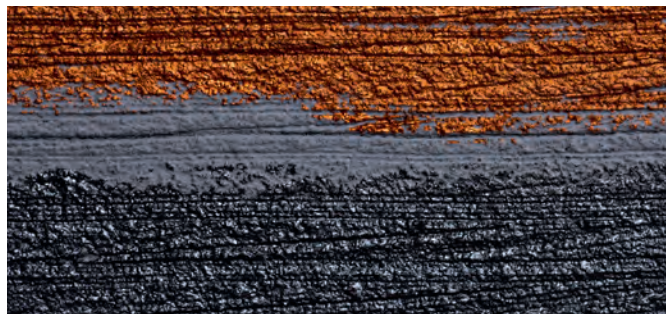
ATLAS CERMIT BA-M

Efekt betonu



ATLAS LAKIER METALICZNY

Efekt metalu



TYNKI ELEWACYJNE CIENKOWARSTWOWE

dekoracyjne

TYNKI DISPERSYJNE

TYNKI MINERALNE



PRODUKT	ATLAS DEKO M					ATLAS CERMIT N-100	ATLAS CERMIT BA-M	ATLAS CERMIT WN
	TM0	TM1	TM3	TM5	TM6			
Rodzaj tynku	MOZAIKOWY					SZABLONOWY	MINERALNE	

PARAMETRY UŻYTKOWE

Spoiwo	żywica polimerowa						cement, wapno	
Podkład	ATLAS CERPLAST							
Faktura	mozaika standard	mozaika drobna	mozaika standard	efekt kamienia	efekt piaskowca	baranek / piaskowiec	efekt betonu	efekt drewna (do uzyskania za pomocą silikonowej formy)
Liczba kolorów	nieograniczona	120	20	13	nieograniczona - 6 rekomendowanych	400	1	1 (biały)
Max średnica kruszywa (mm)	2	0.8	2	1,2	0.5	1	1,5	1
Temperatura aplikacji (°C)	+5 ÷ +30						+5 ÷ +25	+5 ÷ +30
Gotowość do użycia (godz.)	przez cały okres przydatności						3*	1**
Zużycie (kg/m²)	3 – 5,5	1,5 – 2,5	3 – 5,5	2,4 – 4,3	1,5 – 2,5	2	< 3	2,5 – 3,0

SPOSÓB UŻYCIA

Ręczny	+	+	+	+	+	+	+	+
Mechaniczny	-	-	-	+	+	+	-	-

PARAMETRY TECHNICZNE

Współczynnik przenikania pary wodnej V (g/m²/24 godz.)	średni 15 < V2 ≤ 150	średni 15 < V2 ≤ 150	nie dotyczy	średni 15 < V2 (z bejcą) ≤ 150
Przepuszczalność wody W (kgm2h ^{0,5})	średnia 0,1 < W2 < 0,5	średnia 0,1 < W2 < 0,5		≤ 1ml/cm² po 48 godz.
S _d (m)	0,14 – 1,4	0,14 – 1,4	0,14 – 1,4	0,14 – 1,4
Odporność na porażenie biologiczne	+	+	+	+
Odporność na porażenie biologiczne po wymywaniu badana wg normy PN-EN 15458	+	+	+	+
pH	8	8	12	12

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	15; 25	25
Rodzaj opakowania	wiadro	worki papierowe
Okres składowania (miesiące)	12	

* woda zarobowa 6,0 – 6,5 l na 25 kg

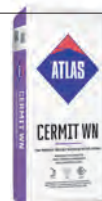
** woda zarobowa 5,25 – 6,0 l na 25 kg

TYNKI ELEWACYJNE CIENKOWARSTWOWE

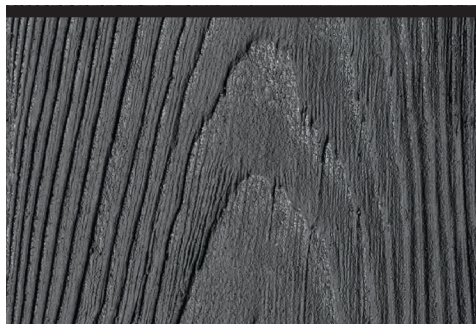
dekoracyjne – zastosowanie

TYNKI DISPERSYJNE

TYNKI MINERALNE



Nazwa handlowa	ATLAS DEKO M					ATLAS CERMIT N-100	ATLAS CERMIT BA-M	ATLAS CERMIT WN
	TM0	TM1	TM3	TM5	TM6			
	MOZAIKOWY					SZABLONOWY	MINERALNE	
Płyty EPS	+					+	+	+
Wełna mineralna	-					-	+	+
RODZAJ OBIEKTU								
Budownictwo mieszkaniowe	• • • • •					• • • • •	• • • • •	• • • • •
Obiekty użyteczności publicznej i handlowej	• • • • •					• • • • •	• • • • •	• • • • •
Budownictwo przemysłowe	• • • •					• • • • •	•	•
Budynki gospodarcze i inwentarskie	•					• • • •	•	•
Budownictwo komunikacyjne	• • • • •					•	• • •	•
Budownictwo zabytkowe	-					• •	-	-
Zastosowanie wewnątrz budynków	+					+	-	+
LOKALIZACJA								
Tereny miejskie, zurbanizowane, przemysłowe	• • • • •					• • • • •	• • • •	• • • • •
Tereny wiejskie i rolne	• • • • •					• • • • •	• •	• • • • •
Tereny podmokłe, okolice zbiorników wodnych	• •					• • •	• • •	• • • • •
Tereny zalesione	• •					• • •	• • • •	• • • • •
WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ								
System ociepleń ATLAS ETICS	+					+	+	+
System ociepleń ATLAS ETICS PLUS	-					-	-	-
System ociepleń ATLAS ROKER G	-					-	-	-
System ociepleń ATLAS ROKER	-					-	+	+
System ociepleń ATLAS RENOTER	-					-	+	+



ATLAS ŚRODEK ANTYADHEZYJNY DO FORM

- do form silikonowych i poliuretanowych, (np. do efektu deski z ATLAS Cermit WN)
- nie zostawia plam na podłożu
- ułatwia pracę i zapobiega przywieraniu tynku do formy
- łatwy i bezpieczny w stosowaniu

TYNKI ELEWACYJNE CIENKOWARSTWOWE

klasyczne

TYNKI DISPERSYJNE

TYNKI MINERALNE



PRODUKT	TYNK SILIKONOWY ATLAS	TYNK SILIKONOWY IN ATLAS	TYNK SILIKONOWO - SILIKATOWY ATLAS	TYNK SILIKATOWY ATLAS	TYNK AKRYLOWY ATLAS	ATLAS CERMIT ND / CERMIT ND DO MALOWANIA
Rodzaj tynku	SILIKONOWY		SILIKONOWO - SILIKATOWY	SILIKATOWY	AKRYLOWY	MINERALNY

PARAMETRY UŻYTKOWE

Spoivo	żywica polimerowa z dodatkiem siloksanów	żywica polimerowa	żywica polimerowa, szkło wodne	żywica polimerowa, szkło wodne	żywica polimerowa	cement, wapno
Podkład	ATLAS SILKON ANX	ATLAS SILKON ANX/ ATLAS CERPLAST	ATLAS SILKON ANX	ATLAS SILKAT ASX	ATLAS CERPLAST	
Faktura	baranek	baranek	baranek	baranek	baranek	baranek
Liczba kolorów	400 + 80 kolorów intensywnych	400	400	264	400	1 (biały)
Max średnica kruszywa (mm)	1,5 2,0	1,5	1,5 2,0	1,5	1,5	1,5 2,0
Temperatura (°C)	+5 ÷ +30					
Gotowość do użycia (godz.)	okres przydatności					1,5*
Zużycie (kg/m²)	2,5/N-15 3/N-20	2,5/N-15	2,5/N-15 3/N-20	2,5/N-15	2,5/N-15	2,5/N-15 2,8/N-20

SPOSÓB UŻYCIA

Ręczny i mechaniczny	+	+	+	+	+	+
----------------------	---	---	---	---	---	---

PARAMETRY TECHNICZNE

Współczynnik przenikania pary wodnej V (g/m²/24 godz.)	średni 15 < V2 ≤ 150	średni 15 < V2 ≤ 150	duży V1 > 150	duży V1 > 150	średni 15 < V2 ≤ 150	nie dotyczy
Przepuszczalność wody W (kg/m²h ^{0,5})	mała W3 < 0,1	średnia 0,1 < W2 < 0,5	średnia 0,1 < W2 < 0,5	średnia 0,1 < W2 < 0,5	średnia 0,1 < W2 < 0,5	≤ 1 ml/cm² po 48 godz.
S _d (m)	0,14 – 1,4	0,14 – 1,4	< 0,14	< 0,14	0,14 – 1,4	< 0,14
Odporność na porażenie biologiczne	+	+	+	+	+	+
Odporność na porażenie biologiczne po wymywaniu**	+	+	+	+	+	+
Maksymalna odporność na uderzenie ciałem stałym*** / maksymalna udarność (J)	140	120	120	I Klasa	III Klasa	III Klasa
Maksymalna odporność na gradobicie**** (m/s)	30*****	22				
pH	8	8	9	9,5	8	12

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	25					
Rodzaj opakowania	wiadro					worek papierowy
Okres składowania (miesiące)	12					

* woda zarobowa 6,0 – 6,5 l na 25 kg

** badana wg normy PN-EN 15458

*** wyniki badań odporności na uderzenie mierzone w poszczególnych układach dostępne są w AT/KOT na stronie www.atlas.com.pl w zakładce SYSTEMY

**** badana w układzie warstwy zbrojonej zawierającej siatkę ATLAS 150 + ATLAS 340

***** podana wartość jest granicą możliwości urządzenia pomiarowego

TYNKI ELEWACYJNE CIENKOWARSTWOWE

klasyczne – zastosowanie

TYNKI DISPERSYJNE						TYNKI MINERALNE
						
Nazwa handlowa	TYNK SILIKONOWY ATLAS	TYNK SILIKONOWY IN ATLAS	TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	TYNK SILIKATOWY / ATLAS SILKAT ATLAS	TYNK AKRYLOWY ATLAS	ATLAS CERMIT ND / CERMIT ND DO MALOWANIA
Rodzaj tynku	SILIKONOWY		SILIKONOWO-SILIKATOWY	SILIKATOWY	AKRYLOWY	MINERALNY
RODZAJ ZASTOSOWANEJ IZOLACJI						
Płyty EPS	+	+	+	+	+	+
Wełna mineralna	+	-	+	+	-	+
RODZAJ OBIEKTU						
Budownictwo mieszkaniowe	• • • • •	• • • •	• • • •	• • •	• • • •	• • •
Obiekty użyteczności publicznej i handlowej	• • • • •	• • •	• • • •	• • •	• • •	• • •
Budownictwo przemysłowe	• • • • •	• •	• • • •	• •	• •	• • •
Budynki gospodarcze i inwentarskie	• • • • •	• • •	• • • •	• • • •	• •	• • • •
Budownictwo komunikacyjne	• • • • •	• • •	• • • •	• •	• • • •	• •
Budownictwo zabytkowe	• • •	-	• •	• • • • •	-	• • • •
Zastosowanie wewnątrz budynków	+	+	+	+	+	-
LOKALIZACJA						
Tereny miejskie, zurbanizowane, przemysłowe	• • • • •	• • • •	• • •	• • •	• • •	• • •
Tereny wiejskie i rolne	• • • • •	• • • •	• • •	• • •	•	• • •
Tereny podmokłe, okolice zbiorników wodnych	• • • • •	• • • •	• • •	• • • •	•	• • • •
Tereny zalesione	• • • • •	• • • •	• • •	• • • • •	•	• • • • •
WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ						
System ociepleń ATLAS ETICS	+	+	+	+	+	+
System ociepleń ATLAS ETICS PLUS	+	+	+	+	+	+
System ociepleń ATLAS ROKER G	+	-	+	+	-	+
System ociepleń ATLAS ROKER	+	-	+	+	-	+
System ociepleń ATLAS RENOTER	+	+	+	-	+	+

- • • • • najlepsze możliwe rozwiązanie
- ograniczone zastosowanie



ATLAS ESKIMO

dodatek przyspieszający wiązanie tynków dyspersyjnych i farb

- umożliwia tynkowanie i malowanie przy temperaturze 0°C i w podwyższonej wilgotności powietrza (>80%)
- przyspiesza czas wiązania powłoki
- daje wczesną odporność na deszcz
- neutralny dla pozostałych właściwości materiału

FARBY ELEWACYJNE



PRODUKT	ATLAS SALTA N PLUS	ATLAS SALTA N	ATLAS SALTA	ATLAS SALTA S	ATLAS SALTA E	ATLAS BEJCA	ATLAS LAKIER METALICZNY
Rodzaj farby	FARBA SILIKONOWA			FARBA SILIKATOWA	FARBA AKRYLOWA	BEJCA	LAKIER METALICZNY
Ilość kolorów	400	400	400	352	400	10	4

PARAMETRY UŻYTKOWE

Gęstość (kg/dm ³)	1,44	1,44	1,42	1,5	1,53	1,02	1,6
Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +25	+5 ÷ +30	+10 ÷ +30	+5 ÷ +30
Czas schnięcia (godz.)	2	2 – 6	2 – 6	2 – 3	2 – 4	1 – 2	0,5
Czas nakładania kolejnej warstwy (godz.)	3	6	6	6	6	6	nie dotyczy
Minimalny czas aplikacji na świeżym tynku mineralnym	po 5 dniach	po 5 dniach	po 5 dniach	po 2 dniach	po 28 dniach	po 3 dniach	po 2 dniach
Wydajność z 1 litra przy jednokrotnym malowaniu (m ²)	4 – 6,6	4 – 6,6	4 – 8	4,5 – 6	4 – 8	4 – 5	4 – 5

PARAMETRY TECHNICZNE

Polysk G	G3 – mat	G3 – mat	G3 – mat	G3 – mat	G3 – mat	nie dotyczy	G2 (półpolysk)
Grubość powłoki E (µm)	100 < E3 < 200	100 < E3 < 200	100 < E3 < 200	100 < E3 <200	100 < E3 < 200		nie dotyczy
Wielkość ziarna (µm)	S1 – drobne < 100	S1 – drobne < 100	S1 – drobne < 100	S1 – drobne < 100	S1 – drobne < 100		
Współczynnik przenikania pary wodnej V (g/m²/24 godz.)	średni 15 < V₂ < 150			duży V₁ > 150	średni 15 < V₂ < 150	średni 15 < V₂ < 150	nie dotyczy
Przepuszczalność wody W (kg/m²·h ^{0,5})	mała W₃ < 0,1			średnia 0,1 < W₂ < 0,5	mała W₃ < 0,1	mała W₃ < 0,1	
Sₐ (m)	0,14 – 1,4			< 0,14	0,14 – 1,4	0,14 – 1,4	0,14-1,4
Siła krycia (farba biała)	Klasa 1 / wydajność 8 m²		Klasa 2 / wydajność 8 m²			nie dotyczy	
pH	8	8	8	11 – 12	8	8	7,5
Stopień przyczepności	1	1	1	1	1	1	1
Ocena stopnia spęcherzenia, spękania i złuszczenia	brak spęcherzenia, złuszczenia i spękania						

RODZAJ PODŁOŻA

Podłoże mineralne: beton, tynki tradycyjne	+	+	+	+	+	+	+
Tynk cienkowarstwowy mineralny	+	+	+	+	+	+	+
Tynk cienkowarstwowy akrylowy	+	+	+		+	+	+
Tynk cienkowarstwowy silikonowy	+	+	+		+	+	+
Tynk cienkowarstwowy silikonowo-silikatowy	+	+	+	+			+
Tynk cienkowarstwowy silikatowy	+	+	+	+			+

WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ

System ociepleń ATLAS ETICS	+	+	+	+	+	+	+
System ociepleń ATLAS ETICS PLUS		+	+	+			
System ociepleń ATLAS ROKER G		+	+	+		+	
System ociepleń ATLAS ROKER		+	+	+			+
System ociepleń ATLAS RENOTER		+	+	+	+		+
System ociepleń ATLAS TERMO PLUS	+	+					

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania	10 l					1 l; 4 l	4 kg
Rodzaj opakowania	wiadro						
Okres składowania (miesiące)	12						

FARBY ELEWACYJNE

zastosowanie



PRODUKT	ATLAS SALTA N PLUS	ATLAS SALTA N	ATLAS SALTA	ATLAS SALTA S	ATLAS SALTA E
Rodzaj farby	FARBA SILIKONOWA			FARBA SILIKATOWA	FARBA AKRYLOWA

RODZAJ ZASTOSOWANEJ IZOLACJI

Płyty EPS	+	+	+	+	+
Wetna mineralna	+	+	+	+	-
Pianka fenolowa	+	+			

ZASTOSOWANIE

Cienkowarstwowe tynki mineralne	• • • • •	• • • • •	• • • •	• • • • •	• • •
Cienkowarstwowe tynki silikatowe	• • •	• • •	• •	• • • • •	•
Cienkowarstwowe tynki silikonowe	• • • • •	• • • • •	• • • •	-	• •
Cienkowarstwowe tynki silikonowo-silikatowe	• • • • •	• • • • •	• • • •	-	• •
Tynki wapienne i renowacyjne	• • •	• • •	• •	• • • • •	-
Tynki akrylowe	• • • • •	• • • • •	• • • •	-	• • • • •
Tynki cementowo-wapienne; cementowe	• • • • •	• • • • •	• • • •	• • • • •	• •
Podłoża betonowe	• • • • •	• • • • •	• • • •	• • • • •	• •
Ściany nieotynkowane (beton, cegły, pustaki)	• • • • •	• • • • •	• • • •	• • • •	• • •
Silikatowe powłoki malarskie	• • •	• • •	• •	• • • • •	•
Silikonowe powłoki malarskie	• • • • •	• • • • •	• • • •	-	• • •
Akrylowe powłoki malarskie	• • • • •	• • • • •	• • • •	-	• • • • •
Zastosowanie wewnątrz budynków	+	-	-	+	+

RODZAJ OBIEKTU

Budownictwo mieszkaniowe	• • • • •	• • • • •	• • • •	• • • •	• • •
Obiekty użyteczności publicznej i handlowej	• • • • •	• • • • •	• • • •	• • • •	• • •
Budownictwo przemysłowe	• • • •	• • • • •	• • • •	• • •	• • •
Budynki gospodarcze i inwentarskie	• • • •	• • • • •	• • • •	• • • •	• • •
Budownictwo komunikacyjne	• • • • •	• • • • •	• • • •	• • •	• • • • •
Budownictwo zabytkowe	• • •	• • •	• • •	• • • • •	-

LOKALIZACJA

Tereny miejskie, zurbanizowane, przemysłowe	• • • • •	• • • • •	• • • •	• • •	• • • •
Tereny wiejskie i rolne	• • • • •	• • • • •	• • • •	• • • •	• • •
Tereny podmokłe, okolice zbiorników wodnych	• • • • •	• • • • •	• • • •	• • • • •	• • •
Tereny zalesione	• • • • •	• • • • •	• • •	• • • • •	• •

- • • • • najlepsze możliwe rozwiązanie
- ograniczone zastosowanie

ATLAS SALTA N PLUS

farba silikonowa premium

SUPERHYDROFOBOWA POWIERZCHNIA O EKSTREMALNIE NISKIEJ NASIĄKLIWOŚCI

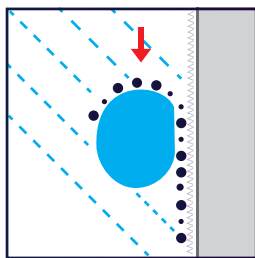
Istotą hydrofobowości ATLAS Salty N Plus jest ochrona powierzchni przed wodą opadową z jednoczesnym brakiem hamowania dyfuzji pary wodnej. Powierzchnia jest chroniona przed deszczem, a zarazem może „oddychać”.

Ponadto farbę ATLAS Salta N Plus wyróżnia:

- wysoka paroprzepuszczalność,
- wysoka elastyczność,
- wczesna odporność na opady atmosferyczne,
- odporność na zabrudzenia,
- odporność na rozwój glonów, porostów, grzybów i pleśni,
- samoczyszczenie powierzchni,
- wyjątkowa trwałość kolorów.

ATLAS Salta N Plus to więcej niż farba silikonowa.

Specjalnie dobrana kompozycja spoiw, żywic silikonowych i wypełniaczy pozwoliła skonstruować farbę spełniającą najwyższe oczekiwania zarówno z punktu widzenia aplikującego, jak i użytkownika.



EFEKT SAMOCZYSZCZENIA



PONADPRZECIETNA
WODOODPORNOŚĆ,
I PŁAMOODPORNOŚĆ



**400 kolorów
odpornych na UV**



**superhydrofobowa
i nienasiąkliwa**



plamoodporna



**wczesna ochrona
przed deszczem**



paroprzepuszczalna
umożliwia także migrację CO₂



**odporna
na korozję biologiczną**
odporna na grzyby, algi i porosty



pogodoodporna
odporna na warunki atmosferyczne
– UV, mróz, intensywne opady



elastyczna

środki do usuwania zabrudzeń, impregnaty, środki pielęgnujące



ŚRODKI DO USUWANIA ZABRUDZEŃ

ZOBACZ
FILM



PRODUKT	ATLAS DO USUWANIA SILIKONU	ATLAS DO USUWANIA ZABRUDZEŃ PO FUGACH EPOKSYDOWYCH	ATLAS KONCENTRAT DO SILNYCH ZABRUDZEŃ CEMENTOWYCH	ATLAS DO USUWANIA ZABRUDZEŃ PO FARBACH, GRUNTACH I TYNKACH	ATLAS MYKOS PLUS KONCENTRAT DO ZWALCZANIA ALG, GRZYBÓW I POROSTÓW
Pojemność	0,15 kg	1 l	1 l / 5 l	1 l	1 l / 5 l
RODZAJ ZABRUDZEŃ					
Pleśń, grzyby, glony, porosty					+
Osad z kamienia, rdzawe osady, osady z mydlin			+		
Zabrudzenia z silikonu	+				
Zabrudzenia z fugi epoksydowej		+			
Zabrudzenia po fugach, klejach cementowych			+		
Zabrudzenia po farbách, klejach, tynkach dyspersyjnych				+	
Zabrudzenia po zaprawach, tynkach, gładziach mineralnych			+		



CZYSZCZENIE UCIAŹLIWYCH ZABRUDZEŃ



zabrudzenia cementowe



zabrudzenia po farbách,
gruntach i tynkach



zabrudzenia po fugach
epoksydowych

IMPREGNATY

ZOBACZ
FILM



PRODUKT	ATLAS IMPREGNAT DO FUG I PŁYTEK	ATLAS IMPREGNAT DO KAMIENIA NATURALNEGO I GRESU	ATLAS IMPREGNAT DO DEKORÓW Z GIPSU I CEMENTU	ATLAS IMPREGNAT DO BETONU	ATLAS EFEKT MOKREGO KAMIENIA	ATLAS IMPREGNAT DO PIASKOWCA, CEGLY I TYNKÓW
Pojemność	1 l	1 l	1 l	1 l	0,25 l	1 l / 5 l
Zużycie (m ² z 1 l)	15–20	15–20	15–20	ok. 5	ok. 40	5–15

IMPREGNOWANE POWIERZCHNIE

Fugi cementowe	+		+			
Płytki ceramiczne	+	+	+			
Płytki ceramiczne szklowane		+	+			
Gres (również polerowany)	+	+	+			
Gres szklowany		+	+			
Terakota	+	+	+			
Kamień naturalny		+			+	+
Kamień naturalny polerowany		+				
Kamień syntetyczny		+			+	
Płytki/elementy cementowe	+		+		+	+
Mury ceramiczne (cegła), kamienne, klinkier		+				+
Płytki/elementy gipsowe			+			
Beton architektoniczny						
Lastryko			+		+	
Beton			+		+	+
Beton architektoniczny				+		
Kostka brukowa			+		+	
Tynk			+			+

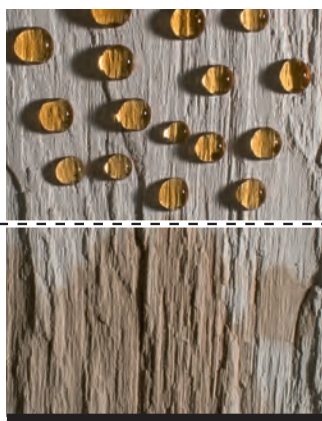


SKUTECZNA IMPREGNACJA I OCHRONA PRZED ZABRUDZENIAMI

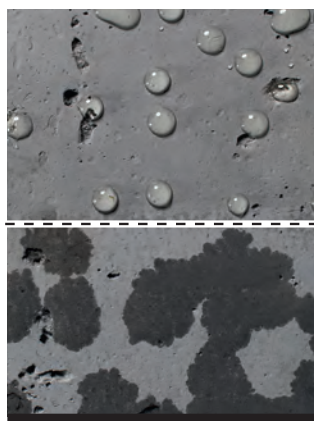
PRZED
PO



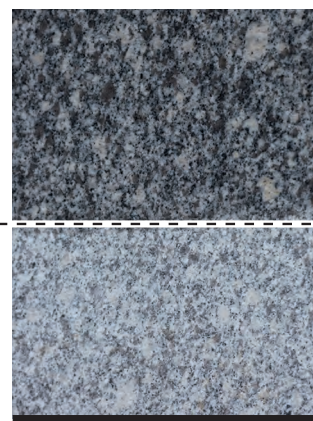
**powierzchnie piaskowca,
cegły, tynków**



**kamień naturalny,
gres**



**beton
architektoniczny**



Efekt mokrego kamienia

ŚRODKI PIELĘGNUJĄCE

ZOBACZ
FILM



PRODUKT	ATLAS CZYSTE PŁYTKI	ATLAS CZYSTE FUGI	ATLAS MYKOS NR 1 DO USUWANIA GRZYBÓW I GLONÓW	ATLAS DO USUWANIA OSADÓW I ZABRUDZEŃ CEMENTOWYCH
Pojemność	1 l	0,5 l	0,5 l	0,5 l
RODZAJ ZABRUDZEŃ				
Zabrudzenia użytkowe (kawa, herbata, wino, błoto, kurz)	+	+		+
Olej jadalny, wosk	+			
Pleśń, grzyby, glony, porosty			+	
Osad z kamienia, rdzawe osady, osady z mydlin		+		+



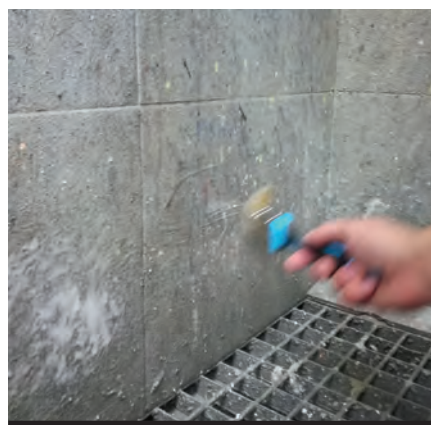
UTRZYMANIE CZYSTOŚCI I PIELĘGNACJA



zabrudzenia i osady na płytkach



uciążliwy brud na fugach



**osady z kamienia,
zabrudzenia cementowe**

systemy renowacji



TYNKI RENOWACYJNE I PREPARATY DO INIEKCJI



PRODUKT	ATLAS TRO	ATLAS TRP	ATLAS TR	ATLAS TSG	ATLAS TS
Funkcja zaprawy	obrutka	tynek podkładowy	tynek renowacyjny	szpachla renowacyjna	szpachla renowacyjna
Typ zaprawy*	R	R	R	OC	OC

DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszania z wodą	5,5 / 25	4,00 – 4,50 / 25	4,00 – 4,50 / 25	7,0 – 8,0 / 25	7,0 – 8,0 / 25
Grubość warstwy (mm)	≤ 5 mm	5 – 25	10 – 25	3 – 10	1 – 10
Czas gotowości (godz.)	4	2	2	2	2
Zużycie w kg na 1 m ²	5	12 / 1 cm grubości	12 / 1 cm grubości	15 / 1 cm grubości	15 / 1 cm grubości
Kolor	szary	szary	biały, szary	szary	biały

SPOSÓB NAKŁADANIA

Ręczny	+	+	+	+	+
Maszynowy	+	+	+	+	+

MIEJSCE STOSOWANIA

Wewnątrz	+	+	+	+	+
Na zewnątrz	+	+	+	+	+

RODZAJ PODŁOŻA

Ceramiczne	+	+	+	+	+
Silikatowe	+	+	+	+	+
Betonowe	+	+	+	+	+

* klasyfikacja zapraw tynkarskich wg normy – patrz str. 83



Nazwa handlowa	ATLAS KS	ATLAS KI
	dwufunkcyjny płyn do iniekcji uszczelniających	silanowy krem iniekcyjny
Gęstość (g/cm ³)	1,2	0,9
Iniekcja grawitacyjna	+	+
Iniekcja ciśnieniowa	+	
Wzmocnienie podłoża	+	
Przeciętne zużycie	Iniekcja: 15 kg/m ² rzutu poziomego muru Wzmocnienie podłoża: 0,3kg/m ²	na 1 mb muru ściana grubości 30 cm; średnica otworu Ø 12 mm – ok. 300 ml ściana grubości 45 cm; średnica otworu Ø 12 mm – ok. 450 ml ściana grubości 60 cm; średnica otworu Ø 12 mm – ok. 600 ml

TYNKI RENOWACYJNE

Tynki renowacyjne – to często potoczne określenie grupy produktów stosowanych do renowacji zawilgoconych i zasolonych murów. Układ warstw systemu jest uzależniony od koncentracji i rodzaju soli, których określenie jest nieodzownym elementem diagnostyki. Najczęściej analizowana jest obecność jonów chlorkowych, siarczanowych i azotanowych.

SYSTEM TYNKÓW RENOWACYJNYCH AKUMULUJE SOLE W SWEJ STRUKTURZE, NIE DOPUSZCZAJĄC DO ICH MIGRACJI NA POWIERZCHNIĘ. PRZYSPIESZA NATURALNE WYSYCHANIE MURU

Zaprawy wchodzące w skład systemu tynków renowacyjnych: **obrzutka (ATLAS TRO)** – warstwa kontaktowa, poprawiająca adhezję następnych warstw do podłoża. Wymagane jest ażurowe przekrycie podłoża < 50% i max. grubość 5 mm.

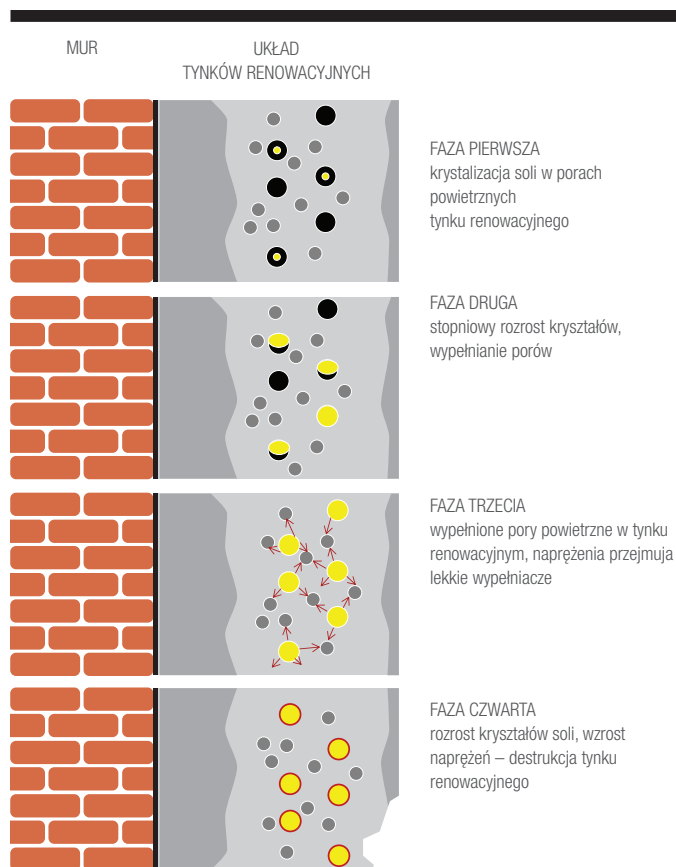
Tynk renowacyjny podkładowy (ATLAS TRP) – hydrofilowa warstwa magazynująca, stosowana przy wysokim stopniu zasolenia podłoża oraz przy jego dużych nierównościach.

Tynk renowacyjny (ATLAS TR) hydrofobowy tynk renowacyjny zawierający w swojej strukturze lekkie wypełniacze, zadaniem których jest częściowe kompensowanie odkształceń powstających w strukturze tynku renowacyjnego pod wpływem krystalizujących soli.

Uzupełnieniem systemów tynków renowacyjnych są szpachle renowacyjne:

ATLAS TS szpachla renowacyjna drobnoziarnista
ATLAS TSG szpachla renowacyjna gruboziarnista

Całość może być wykończona powłokami malarskimi o bardzo wysokiej dyfuzji i niskiej nasiąkliwości: farbą silikonową ATLAS SALTA N lub farbą silikatową ATLAS SALTA S.



ZASADA DZIAŁANIA SYSTEMU TYNKÓW RENOWACYJNYCH

PREPARATY DO INIEKCJI

WTÓRNE ISOLACJE STRUKTURALNE wykonuje się w sytuacji, gdy obiekt nie posiadał izolacji poziomej lub gdy jest nieskuteczna. Rolą wtórnych izolacji jest zatrzymanie transportu kapilarnego wilgoci, a w efekcie zatrzymanie dalszych procesów korozyjnych i osuszenie zawilgoconych murów.

Działanie wtórnych izolacji oparte jest na dwóch mechanizmach ograniczających podciąganie kapilarne: krystalizacji i hydrofobizacji.

Preparaty krystalizujące osadzają się w porach i kapilarach. W wyniku zachodzących tam reakcji powstają nierozpuszczalne i trudno rozpuszczalne związki, które wywołują zamknięcie lub ograniczenie przekroju kapilar. **Preparaty hydrofobizujące** oddziałują na ściany kapilar zmieniając ich kąt zwilżania, co prowadzi do powstania niezwilżalnej warstwy, nieposiadającej zdolności kapilarnego podciągania wody.

Preparaty dwufunkcyjne: krystalizująco – hydrofobizujące wykazują się większą uniwersalnością, łącząc te dwa mechanizmy działań.

ATLAS KS jest dwufunkcyjnym, reaktywnym, głęboko penetrującym płynem iniekcyjnym wytwarzającym trwałą izolację strukturalną muru przeciwko kapilarnemu podciąganiu wilgoci. Umożliwia wykonywanie iniekcji grawitacyjnej i ciśnieniowej w murach ceglanych, betonowych, kamiennych.

W murach o wilgotności < 10% (mury lekko zawilgocone i zawilgocone) możliwe jest stosowanie iniekcji grawitacyjnej lub ciśnieniowej, przy wilgotności < 20% (mury bardzo zawilgocone) zaleca się stosowanie iniekcji ciśnieniowej. Przy wyższym stopniu wypełnienia porów wodą zabieg iniekcji ciśnieniowej należy poprzedzić wstępnym osuszeniem muru (np. przy użyciu urządzeń mikrofalowych).

ATLAS KI jest kremem iniekcyjnym na bazie silanów. Służy do wykonywania przepływu poziomej metodą iniekcji chemicznej w istniejących murach. Dzięki wysokiej zawartości substancji czynnej (ok. 80%) może być stosowany w przegrodach o stopniu zawilgocenia sięgającym 95%. Aplikacja materiału jest prosta i nie wymaga specjalistycznego sprzętu.

Każda realizacja prac iniekcyjnych powinna być poprzedzona diagnostyką.

SYSTEM RENOWACJI I OCHRONY BUDOWLI SKŁADA SIĘ Z 5 GRUP PRODUKTÓW, KTÓRE W ZALEŻNOŚCI OD INDYWIDUALNYCH POTRZEB, MOGĄ BYĆ ODPOWIEDNIO DOBIERANE I ŁĄCZONE W SYSTEM, REKOMENDOWANY DO KONKRETNÝCH ROZWIĄZAŃ

ZABEZPIECZENIE PRZED WODĄ I WILGOCIĄ

ATLAS Woder S – wodoszczelna zaprawa cementowa
ATLAS Woder DUO – hydroizolacja dwuskładnikowa elastyczna
Bitum uniwersalny ATLAS
Membrana bitumiczna ATLAS SMB
Izohan Izobud WM 2K – dwuskładnikowa grubowarstwowa masa KMB
ATLAS KI – silanowy krem iniekcyjny
ATLAS KS – dwufunkcyjny płyn do iniekcji
ATLAS TRP – zaprawa do wypełniania kawern przed iniekcją
ATLAS Monter T-5 – szybkowiążąca zaprawa do tamowania przecieków
ATLAS Monter T-15 – szybkosprawną zaprawa montażową
ATLAS IN – zaprawa do zasklepiania otworów po iniekcji

SYSTEM TYNKÓW RENOWACYJNYCH

ATLAS TRO – obrzutka renowacyjna
ATLAS TRP – tynk renowacyjny podkładowy
ATLAS TR – tynk renowacyjny
ATLAS TSG – szpachla renowacyjna gruboziarnista
ATLAS TRB – tynk renowacyjny biały
ATLAS TS – szpachla renowacyjna drobnoziarnista

NAPRAWA I WZMACNIANIE WĄTKÓW MUROWYCH

ATLAS KS – dwufunkcyjny płyn do iniekcji
ATLAS SW – impregnat wzmacniający do cegły i kamienia na bazie żywicy alkilosilikonowej
ATLAS CG-02 – Zaprawa do napraw cegły i kamienia
ATLAS Zaprawa murarska do klinkieru – zaprawa z traselem do murowania i spoinowania klinkieru, cegły i kamienia
ATLAS IMPREGNAT DO KAMIENIA NATURALNEGO I GRESU
ATLAS IMPREGNAT DO PIASKOWCA, CEGŁY I TYNKÓW

NAPRAWA I RENOWACJA WYPRAW TYNKARSKICH

ATLAS MYKOS PLUS koncentrat do zwalczania alg, grzybów i porostów
ATLAS KONCENTRAT DO USUWANIA ZABRUDZEŃ PO FARBACH, GRUNTACH I TYNKACH
ATLAS KONCENTRAT DO SILNYCH ZABRUDZEŃ CEMENTOWYCH
ATLAS TRO – obrzutka
ATLAS Zaprawa tynkarska
ATLAS Tynk maszynowy lekki
ATLAS TSG – szpachla renowacyjna gruboziarnista
ATLAS Woder S – wodoszczelna zaprawa cementowa
ATLAS Rekord – biała szpachla cementowa
ATLAS Salta N – farba silikonowa
ATLAS Salta S – farba silikonowa
ATLAS IMPREGNAT DO KAMIENIA NATURALNEGO I GRESU
ATLAS IMPREGNAT DO PIASKOWCA, CEGŁY I TYNKÓW

SYSTEM ZAPRAW SZTUKATORSKICH

ATLAS ZMB 05 – Drobnoziarnista zaprawa do odlewów sztukatorskich
ATLAS ZMB 25 – Gruboziarnista zaprawa do odlewów sztukatorskich
ATLAS ZMP – Lekka zaprawa do wypraw ciągnionych
ATLAS SM-finish – szpachla sztukatorska
ATLAS IMPREGNAT do dekorów z gipsu i cementu

ATLAS M-System 3G



ATLAS M-SYSTEM 3G

łączniki do mocowania płyt g-k i OSB



Przykładowy rozstaw łączników w cm	Zużycie szt/m ²	Przeznaczenie
40 x 40	8	sufity
40 x 60	6	ściany
40 x 80	6*	poddasza
62,5 x 62,5	4	podłogi

*zużycie zależy od ukształtowania poddasza. Maksymalny rozstaw łączników określony jest POLEM pomiędzy 4-ma sąsiadującymi łącznikami: $P \leq 0,36 \text{ m}^2$

PRZESTAW SIĘ NA ATLAS M-SYSTEM 3G

do wykonywania obudów z płyt g-k, OSB i innych

sufitów

ścian

poddaszy

podniebień schodów

podłóg wentylowanych

NOWOŚĆ

pozwała na montaż posadzek na płytach OSB instalowanych ponad istniejącym podłożem, umożliwiając:

- wykonanie posadzki na nierównym podłożu bez obciążenia stropów
- ułożenie warstwy izolacji akustycznej, termicznej, paroizolacji
- instalację: teleinformatyczną, elektryczną, wodną,
- kanalizacyjną, wentylacyjną

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA

W ofercie dostępne są dwa rodzaje opakowań:

- na ściany sufity i poddasza,
- dedykowane do podłóg.

W każdym opakowaniu ATLAS M-SYSTEM znajduje się komplet elementów oraz instrukcja krok po kroku. Naklejki umieszczone na opakowaniach informują o długościach elementów mocujących zawartych w zestawie.



MONTAŻ PŁYTY MOŻLIWY W ODLEGŁOŚCI NAWET 1 CM OD PODŁOŻA

- płynna regulacja kąta nachylenia płyt ($\pm 27^\circ$) oraz odległości od podłoża (od 1 cm do 250 cm, z możliwością przedłużenia w przypadku sufitów)
- samonastawny regulowany łącznik
- mocowanie punktowe – bez naprężeń, eliminacja rys i pęknięć
- gwarantuje uzyskanie jednolitej płaszczyzny przy dużych nierównościach podłoża
- szybki i prosty w montażu
- lekki i wygodny w transporcie
- nie powstają odpady łączników w trakcie montażu (w porównaniu do tradycyjnych technologii stelażowych)



PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ

- trudne, nietuzinkowe formy zabudowy o nieregularnych kształtach
- do wygłuszania pomieszczeń wełną
- do zabudowy pionów i ciągów wentylacyjnych
- do obudów w obiektach remontowanych – bez skuwania słabych i spękanych tynków, łatwe łączenie g-k i OSB przy łączeniu pomieszczeń po wyburzeniu ścian działowych
- na różne podłoża budowlane



ŚCIANY, SUFITY, PODDASZA



tuleje kotwiące
21 szt.



element mocujący $\phi 6,5$ mm
– 50 mm (dostępny na zamówienie)
– 100 mm
– 150 mm
– 200 mm
– 250 mm (z możliwością przedłużenia – sufity)
21 szt.



wkręty do płyt G-K (oksydowane), 2,5 cm
84 szt.

Gładkie talerze montażowe,
bez perforacji – uniemożliwiają obrabianie
się wkrętów w tworzywie, 21 szt.



ruchomy przegub ze znu (stop cynku z aluminium)
śruby o podwyższonej twardości w klasie 8.8
– eliminują wyrywanie się gniazda

PODŁOGI



tuleje kotwiące
21 szt.



element mocujący $\phi 8,5$ mm
– 60 mm (dostępny na zamówienie)
– 110 mm
– 160 mm
21 szt.



wkręty do płyt OSB (ocynkowane), 3,5 cm
84 szt.

STĄPAJ TWARDO

z ATLAS M-System 3G
do montażu podłóg



- WIĘCEJ PRZESTRZENI:** zabudowa może zająć nawet 1 cm
- SUPERWYTRZYMAŁOŚĆ:** każdy łącznik może utrzymać nawet 100 kg
- OSZCZĘDNOŚĆ CZASU:** szybki i prosty montaż
- ŁATWA I PŁYNNA REGULACJA** OSB względem podłogi
- DOSKONAŁA ALTERNATYWA** dla legarów



ATLAS
MOŻESZ WIĘCEJ

ZOBACZ WIĘCEJ NA
WWW.ATLAS.COM.PL

certyfikacja, doradztwo techniczne



PROGRAM CERTYFIKACJI FACHOWCÓW

Zmieniamy się dla Was



ZESTAWIENIE UPRAWNIEŃ/KORZYŚCI DLA CERTYFIKOWANYCH WYKONAWCÓW

OPIS	GLAZURNICY		TERMOIZOLERZY	
	AUTORYZOWANI	LICENCJONOWANI	AUTORYZOWANI	LICENCJONOWANI
Ubezpieczenie OC	•		•	
Bezpłatne uczestnictwo w szkoleniach specjalistycznych	•	•	•	•
Doradztwo szkoleniowców i DT	•	•	•	•
Najwyższe pozycjonowanie w wyszukiwarce fachowców na stronie atlas.com.pl	•	•	•	•
Dokument potwierdzający kwalifikacje wydany przez Atlas	•	•	•	•
Strefa VIP w Programie Fachowiec	•	•	•	•
Korzystniejszy przelicznik punktów w Programie Fachowiec *dla Autoryzowanych od 2 do 4 rangi	•		•	
Materiały reklamowe	•	•	•	•
Ubranie robocze z logo Atlas *raz na rok	•	•	•	•
Projekt wizytówek	•	•	•	•
Prawo do wykupienia prywatnej opieki medycznej na preferencyjnych warunkach	•		•	
Dłuższy termin wydawanej gwarancji (z założeniem spełnienia warunków Procedury udzielania gwarancji Atlas)	•		•	

Program dedykowany jest Wykonawcom wyspecjalizowanym w pracach glazurniczych i termoizolerskich, którzy są zainteresowani rozwijaniem swoich umiejętności, podnoszeniem kwalifikacji i wyróżnieniem się na rynku wykonawców.

JAK ZOSTAĆ CERTYFIKOWANYM FACHOWCEM ATLAS?

Aby zostać Certyfikowanym Fachowcem ATLAS należy:

- posiadać potwierdzone kwalifikacje zawodowe lub potwierdzony staż pracy w zawodzie (min. 2 lata)
- zarejestrować 400 punktów z opakowań produktów ATLAS w ramach programu FACHOWIEC ATLASA
- odbyć dwudniowe szkolenie certyfikacyjne w jednej z trzech lokalizacji: Zgierz, Gdańsk lub Dąbrowa Górnicza
- zdać egzamin potwierdzający wiedzę z wymaganego zakresu.

Bieżące terminy szkoleń dostępne są na stronie internetowej

www.atlas.com.pl/atlas-pl/szkolenia/

KONTAKT

+48 609 630 975

autoryzacje@atlas.com.pl

Dołącz do najlepszych i zbuduj swoją przewagę z Atlasem!



Poszerzenie wiedzy i rozwój warsztatu



Bezpieczeństwo firmy (Polisa OC)



Wpływ na produkt



Wsparcie wiodącego producenta chemii budowlanej



Wyróżnienie w grupie Certyfikowanych oraz dodatkowe benefity

RANGI CERTYFIKACJI

Licencjonowany Glazurnik i/lub Termoizolator



BIŁA KARTA

Autoryzowany Glazurnik i/lub Termoizolator



BIŁA KARTA



BIŁA KARTA



SREBRNA KARTA



ZŁOTA KARTA



TERENOWY ZESPÓŁ TECHNICZNY

SZKOLENIOWCY – DORADCY TECHNICZNI

W skład powołanego w 2016 roku zespołu wchodzi 16 Szkoleniowców – Doradców Technicznych.

Są to wykonawcy z kilkunastoletnim doświadczeniem – mistrzowie w zawodzie, posiadający wiedzę i doświadczenie w stosowaniu produktów i technologii ATLAS. Ich kompetencje cały czas są podnoszone i rozwijane.

Głównym zadaniem zespołu jest prowadzenie szkoleń technicznych. Szkolenia organizowane przez ATLAS są:

- bezpłatne
- prowadzone na terenie całego kraju
- obejmują szczegółowe omówienie technologii wykonania prac oraz profesjonalne pokazy praktyczne
- prowadzone są w punktach partnerskich i hurtowniach budowlanych na terenie całego kraju oraz bezpośrednio na placu budowy.

Po każdym szkoleniu uczestnicy otrzymują certyfikat.

Terenowy zespół posiada samochody specjalnie dostosowane do potrzeb szkoleniowych. Każde auto wyposażone jest w komplet narzędzi budowlanych i sprzęt niezbędny do prowadzenia każdego rodzaju szkolenia, w tym także bezpośrednio na placu budowy.

Szkoleniowcy działają na terenie całego kraju podzielonego na 12 regionów. Mapa obrazuje podział na regiony, w tabeli znajdują się kontakty do szkoleniowców obsługujących poszczególne regiony.



REGION	NAZWA REGIONU	NR TELEFONU
1	Gdańsk	782 628 223
2	Bydgoszcz	663 123 269
3	Poznań	695 122 581
4	Szczecin	663 122 059
5	Białystok	663 121 952
6	Lublin	663 121 251
7	Łódź	663 120 125
8	Warszawa	663 121 051
9	Kielce	663 125 358
10	Katowice	663 767 177
11	Kraków	697 055 103
12	Wrocław	663 122 508
Makroregion Północno-Zachodni		697 837 111
Makroregion Południowo-Wschodni oraz Śląsk		697 927 106
Makroregion Północno-Wschodni oraz Centrum		697 887 107
Makroregion Południowo-Zachodni		695 122 695



ZESPÓŁ DORADZTWA TECHNICZNEGO

ATLAS Sp. z o.o.
spośród wszystkich
producentów materiałów
chemii budowlanej w Polsce
posiada najsilniejszy
ZESPÓŁ DORADZTWA
TECHNICZNEGO

Oprócz terenowego zespołu Szkoleniowców-Doradców Technicznych (SDT) przedstawionego na poprzedniej stronie, profesjonalne wsparcie techniczne zapewniające jest również poprzez Przedstawicieli Technicznych (PT), Dział Wsparcia Technicznego (DWT), a także Dział Rozwoju Produktów (DRP) i Laboratorium Badań i Rozwoju (LBiR). Bezpłatnie wspierają oni Klientów w zakresie zastosowań produktów na różnych etapach procesu stanowiąc najsilniejszy w Polsce zespół doradztwa technicznego.

Problemy dotyczące bieżących realizacji oraz przyszłych, planowanych inwestycji kierowane są bezpośrednio do **PRZEDSTAWICIELI TECHNICZNYCH**. Wspierają oni inwestorów, architektów i wykonawców swoją wiedzą i doświadczeniem.

Kontakty do Przedstawicieli znajdują się na stronie internetowej www.atlas.com.pl w zakładce DORADCY, gdzie po wybraniu regionu dostępna jest lista przypisanych do niego Przedstawicieli ATLAS.

Trudne problemy techniczne kierowane są przez PT i SDT do **DZIAŁU WSPARCIA TECHNICZNEGO**, w skład którego wchodzi inżynierowie budowlani z wieloletnim doświadczeniem i praktyką, zarówno projektową, jak i wykonawczą, rzeczoznawcy budowlani i specjaliści mykologiczno-budowlani. Zespół ten służy pomocą podczas rozwiązywania indywidualnych problemów technicznych w zakresie m.in.:

- diagnostyki obiektów budowlanych
- wykonywania bezpośrednich badań na obiektach w zakresie wytrzymałości podłoża, stopnia zawilgocenia i zasolenia przegród budowlanych itp.
- opracowywania opinii technologiczno-materiałowych
- przygotowywania indywidualnych rozwiązań materiałowo-technicznych poszczególnych detali

Ponadto DWT stanowi pomoc techniczną dla pracowni projektowych, firm wykonawczych i służb inwestorskich. Służy wsparciem technicznym na poszczególnych etapach przygotowania i realizacji inwestycji. Zespół prowadzi również specjalistyczne, dedykowane szkolenia techniczne dla poszczególnych uczestników procesu inwestycyjnego.



ZNAJDŹ
SWOJEGO DORADCĘ

informacje uzupełniające



INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE

klasyfikacja wyrobów budowlanych wg norm – wybrane zagadnienia

KLASYFIKACJA KLEJÓW WG NORMY PN-EN 12004+A1:2012 (I NOWSZE WYDANIA)

Zgodnie z normą zaprawy klejowe dzielimy według typów:

- C** kleje cementowe
- D** kleje dyspersyjne
- R** kleje na bazie żywic reaktywnych

Typ kleju zależy od rodzaju spoiwa i sposobu wiązania. Kleje cementowe (C), w których spoiwem jest cement wiążący w skutek hydratacji. Kleje dyspersyjne (D), w których spoiwem są żywice organiczne, wiążące poprzez wysychanie. Natomiast kleje na bazie żywic reaktywnych (R) są to kleje dwuskładnikowe, w związku z tym wiążą w skutek reakcji chemicznej zachodzącej pomiędzy składnikami zaprawy klejowej.

Norma rozróżnia następujące Klasy klejów cementowych:

- 1** kleje normalnie wiążące;
przyczepność po 28 dniach $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
- 2** kleje o podwyższonych parametrach;
przyczepność po 28 dniach $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
- F** kleje szybkowiązące;
przyczepność po 6 godzinach $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
- T** kleje o zmniejszonym spływie;
spływ nie większy niż 0,5 mm
- E** kleje o wydłużonym czasie otwartym;
przyczepność po 28 dniach w czasie 0-20 min (wg Klasy),
0-30 min $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
- S1** kleje odkształcalne – odkształcenie próbki $\geq 2,5 \text{ mm}$
- S2** kleje wysokoodkształcalne – odkształcenie próbki $\geq 5 \text{ mm}$

Odkształcalność kleju to cecha określająca zdolność przenoszenia naprężeń ścinających na styku kleju z podłożem. Takie naprężenia pojawiają się na styku np. kleju z podłożem, czyli w przypadku klejenia płytek ceramicznych na podłożach, które zmieniają temperaturę wskutek czynników zewnętrznych (np. tarasy, balkony lub podłogi z zamontowanym wewnątrz ogrzewaniem). W tych przypadkach powinno się stosować kleje odkształcalne oznaczone symbolem S1 lub wysokoodkształcalne S2.

Przykład oznaczenia kleju na podstawie ATLAS PLUS EXPRESS – (C2 FTE S1)

Zaprawa klejowa ATLAS PLUS EXPRESS to:

- C2** klej cementowy o podwyższonych parametrach;
przyczepność $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
- F** klej szybkowiązący
- T** klej o zmniejszonym spływie
- E** klej o wydłużonym czasie otwartym
- S1** klej odkształcalny

OZNACZENIA NORMOWE STOSOWANE W KLASYFIKACJI ZAPRAW DO SPOINOWANIA WG PN-EN 13888: 2010

Na rynku zapraw do spoinowania najczęściej dostępne są trzy typy:

- CG1** zaprawa cementowa normalnie wiążąca
- CG 2 WA** zaprawa cementowa o podwyższonych parametrach, zmniejszonej nasiąkliwości wody oraz zwiększonej odporności na ścieranie
- RG** zaprawa na bazie żywic reaktywnych

Przykład oznaczenia zaprawy do spoinowania na podstawie ATLAS FUGI WĄSKA – (CG2 WA)

ATLAS FUGA WĄSKA to:

- CG 2** zaprawa cementowa o podwyższonych parametrach
- W** o zmniejszonej absorpcji wody
- A** o zwiększonej odporności na ścieranie

OZNACZENIA NORMOWE STOSOWANE W KLASYFIKACJI WEWNĘTRZNYCH PODKŁADÓW PODŁOGOWYCH WG PN-EN 13813:2003

Podkłady podłogowe według ww. normy, dzielimy według zastosowania do ich produkcji spoiwa:

- CT** podkłady na bazie cementu
- CA** podkłady na bazie anhydrytu (siarczanu wapnia)
- MA** podkłady magnezjowe
- AS** podkłady asfaltowe
- SR** podkłady z żywic syntetycznych

Podkłady podłogowe charakteryzowane są za pomocą następujących parametrów:

- C** wytrzymałość na ściskanie (N/mm²) – parametr zawsze wymagany
- F** wytrzymałość na zginanie (N/mm²) – parametr zawsze wymagany
- A** odporność na ścieranie (cm³/50 cm²) – w ATLAS badanie wykonywane jedną z trzech metod Böhmego – parametr podawany opcjonalnie, np. kiedy podkład stanowi posadzkę

Przykład oznaczenia podkładu podłogowego na podstawie ATLAS Postar 60 (CT-C30-F5-A9)).

Podkład podłogowy ATLAS Postar 40 to:

- CT** podkład cementowy
- C30** o wytrzymałości na ściskanie ≥ 30 N/mm²
- F5** o wytrzymałości na zginanie ≥ 5 N/mm²
- A9** o odporności na ścieranie ≤ 9 cm³/50 cm²

Metoda badania ścieralności polega na określeniu objętości materiału startego z badanej próbki. Zatem im większa liczba przy indeksie A, tym mniejsza odporność podkładu na ścieranie. Tzn. że podkład oznaczony np. A22 ma mniejszą odporność na ścieranie niż np. podkład A15.

OZNACZENIA NORMOWE STOSOWANE W KLASYFIKACJI ZAPRAW MURARSKICH WG PN-EN 998-2: 2012

Zaprawy murarskie zgodnie z ww. normą, dzielimy według zastosowania:

- G** – ogólnego przeznaczenia
- T** – do cienkich spoin
- L** – lekka

Klasy zaprawy:

KLASA	M1	M ^{2,5}	M5	M10	M15	M20	MD
Wytrzymałość na ściskanie N/mm ²	1	2,5	5	10	15	20	D*

* D – JEST WYTRZYMAŁOŚCIĄ NA ŚCISKANIE WIĘKSZĄ NIŻ 25 N/MM², DEKLAROWANĄ PRZEZ PRODUCENTA JAKO WIELOKROTNOŚĆ LICZBY 5.

OZNACZENIA NORMOWE STOSOWANE W KLASYFIKACJI ZAPRAW TYNKARSKICH WG PN-EN 998-1: 2016-12

Zaprawy tynkarskie zgodnie z ww. normą, dzielimy według zastosowania:

- GP** – ogólnego przeznaczenia
- LW** – lekka
- OC** – jednowarstwowa do stosowania zewnętrznego
- CR** – barwiona
- R** – renowacyjna
- T** – izolująca cieplnie

Kategorie zapraw tynkarskich:

WŁAŚCIWOŚCI	KATEGORIE	WARTOŚCI
Zakres wytrzymałości na ściskanie po 28 dniach przechowywania (sezonowania) [N/mm ²]	CS I	0,4 ÷ 2,5
	CS II	1,5 ÷ 5,0
	CS III	3,5 ÷ 7,5
	CS IV	≥ 6
Absorpcja wody spowodowana podciąganiem kapilarnym [kg/m ² •min0,5]	W 0	nieokreślona
	W 1	C $\leq 0,40$
	W 2	cC $\leq 0,20$
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/m•K]	T1	$\leq 0,1$
	T2	$\leq 0,2$

TYPY HYDROIZOLACJI

Izolacja typu lekkiego – zabezpiecza przed oddziaływaniem wody spływającej swobodnie z powierzchni chronionego elementu. Przykładem pomieszczenia z zastosowaniem izolacji typu lekkiego jest łazienka. Woda spływa po ścianach swobodnie, nie powodując powstawania zastoin.

Izolacja typu średniego – zabezpiecza przed działaniem wody gromadzącej się na powierzchni w postaci zastoin wodnych (kałuż). Przykładem są powierzchnie balkonów i tarasów, gdzie pomimo spadku woda utrzymuje się przez dłuższy czas, w postaci kałuż powstających w wyniku topnienia śniegu. Izolacja tego typu powinna być stosowana również wewnątrz budynków, np. w łazienkach na podsadzkach z liniowymi odpływami wody.

Izolacja typu ciężkiego – zabezpiecza przed wodą wytwarzającą ciśnienie. Zatem woda działa w sposób ciągły na powłokę hydroizolacji. Tu najlepszym przykładem są baseny pływackie, zbiorniki na wodę.

PRZYKŁADOWE DETALE PROJEKTOWE

BALKON – DETAL OKAPU

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK:

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA WĄSKA

3. ZAPRAWA KLEJOWA

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
ATLAS PLUS EXPRESS
kleje elastyczne C2
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS WODER E
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD:

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

6. WARSTWA SZCZEPNA

ATLAS ADHER S

7. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

8. WYPRAWA TYNKARSKA NA WARSTWIE ZBROJONEJ

9. PROFIL OKAPOWY

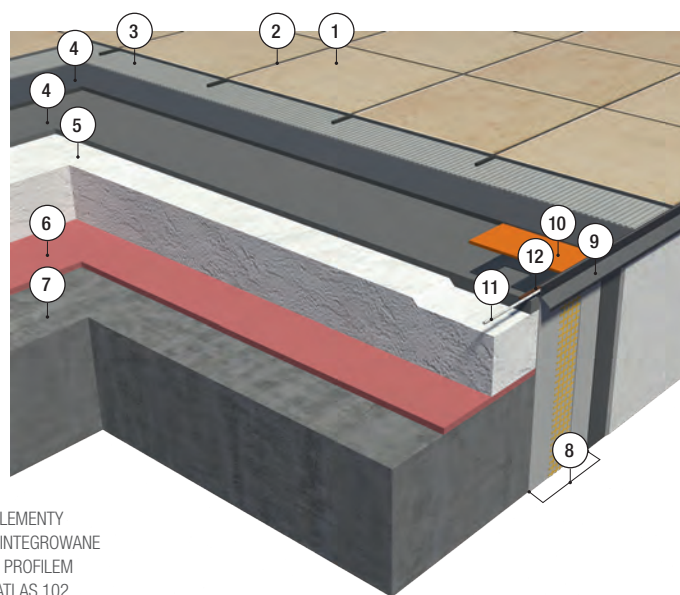
ATLAS 102

10. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA

ATLAS HYDROBAND 3G

11. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S



ELEMENTY
ZINTEGROWANE
Z PROFILEM
ATLAS 102

TARAS NAD POMIESZCZENIEM OGRZEWANYM – DETAL PRZY DRZWIACH

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA WĄSKA

3. ZAPRAWA KLEJOWA

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
ATLAS PLUS EXPRESS
kleje elastyczne C2
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

6. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA

FOLIA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO

7. WARSTWA IZOLACJI TERMICZNEJ

POLISTYREN EKSTRUOWANY XPS O GRUBOŚCI WG
OBLICZEŃ TERMICZNYCH

8. PAROIZOLACJA I HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA

ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA
BITUMICZNA

9. PREPARAT GRUNTUJĄCY

BITUM UNIWERSALNY ATLAS

10. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW330

11. WARSTWA SZCZEPNA

ATLAS ADHER S

12. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

13. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA

TAŚMA BUTYLOWA ATLAS

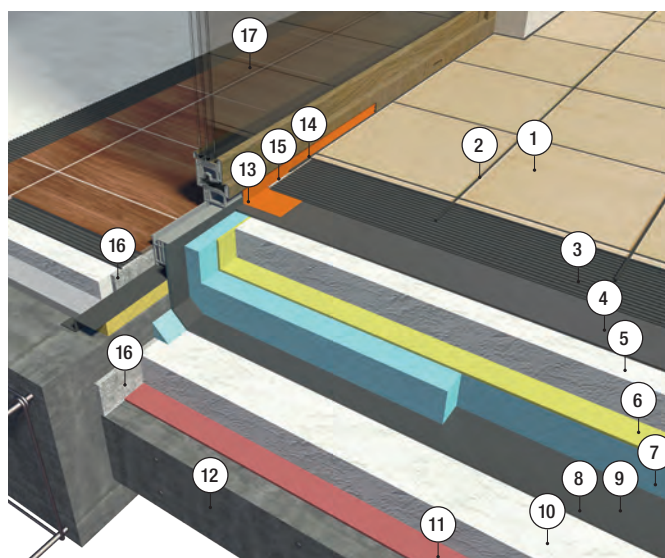
14. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

15. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

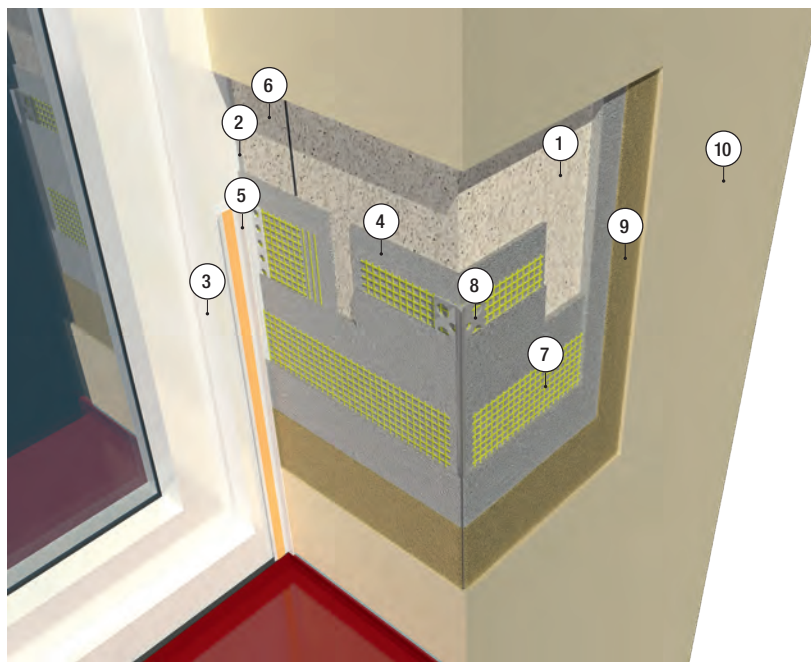
16. DYLATACJA OBWODOWA

17. DRZWI BALKONOWE



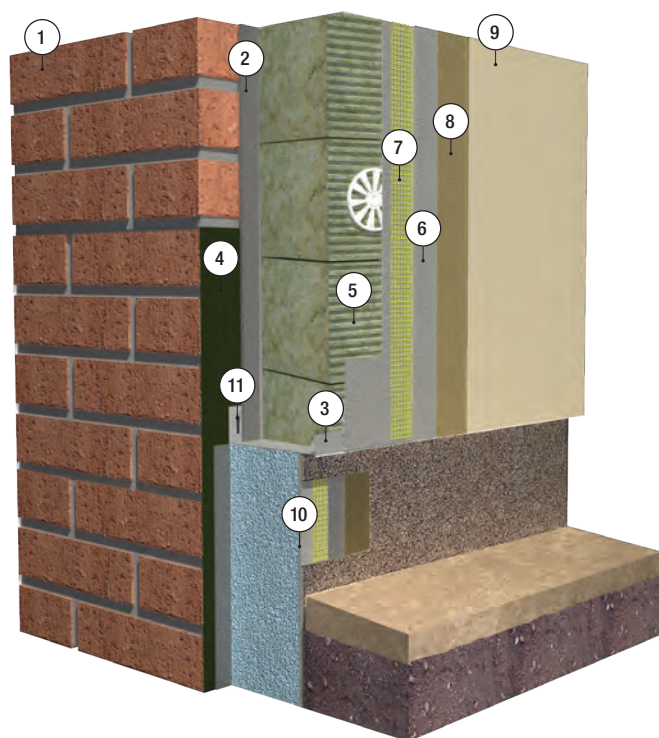
OŚCIEŻE COFNIĘTE OCIEPLONE Z WYKORZYSTANIEM PROFILU PRZYOKIENNEGO

1. PŁYTY TERMOIZOLACYJNE
2. PIANKA NISKO ROZPRĘŻNA (OPCJONALNIE)
3. OKNO COFNIĘTE WZGLĘDEM LICA ŚCIANY
4. ZAPRAWA DO WYKONANIA WARSTWY ZBROJONEJ, NP.:
MINERALNA ZAPRAWA KLEJĄCA ATLAS STOPTER K-20
DYSPERSYJNA MASA KLEJĄCA ATLAS STOPTER K-100
5. PROFIL PRZYOKIENNY Z SIATKĄ ZBROJĄCĄ
6. WYPEŁNIENIE UZUPEŁNIAJĄCE Z PŁYTY TERMOIZOLACYJNEJ
7. SIATKA DO WYKONYWANIA WARSTWY ZBROJONEJ
8. PROFIL NAROŻNIKOWY Z SIATKĄ
9. PREPARATY GRUNTUJĄCE POD WYPRAWĘ TYNKARSKĄ, NP.:
ATLAS SILKON ANX
10. WYPRAWA TYNKARSKA, NP.:
TYNKG SİLİKONOWO-SİLİKATOWY ATLAS



DOCIEPLENIE ŚCIANY I COKOŁU – WERSJA Z LISTWĄ STARTOWĄ

1. ŚCIANA
2. KLEJ DO MOCOWANIA PŁYT IZOLACJI TERMICZNEJ, NP.:
MINERALNA ZAPRAWA KLEJĄCA ATLAS ROKER W
3. LISTWA STARTOWA
4. HYDROIZOLACJA, NP.:
ATLAS WODER DUO
5. IZOLACJA TERMICZNA
PŁYTY Z WEŁNY MINERALNEJ – GRUBOŚĆ WG OBLICZEŃ TERMICZNYCH
PŁYTY Z WEŁNY LAMELOWEJ – GRUBOŚĆ WG OBLICZEŃ TERMICZNYCH
6. ZAPRAWA DO WYKONANIA WARSTWY ZBROJONEJ Z WTOPIONĄ SIATKĄ ZBROJĄCĄ
MINERALNA ZAPRAWA KLEJĄCA ATLAS ROKER U
7. SIATKA ZBROJĄCA Z WŁÓKNA SZKLANEGO
8. PREPARATY GRUNTUJĄCE POD WYPRAWĘ TYNKARSKĄ, NP.:
ATLAS SILKAT ASX
9. WYPRAWA TYNKARSKA, NP.:
TYNKG MINERALNY ATLAS CERMIT ND
10. OCIEPLENIE ŚCIANY POD LISTWĄ STARTOWĄ W SYSTEMIE ATLAS XPS
11. KOŁEK MOCUJĄCY LISTWĘ STARTOWĄ



Styk tynku cokołowego z listwą startową uszczelniać elastyczną masą dylatacyjną.

WIĘCEJ
DETALI PROJEKTOWYCH



DEFINICJE

Ścieralność

Ścieralność w budownictwie określa się ubytkiem masy lub objętości pod wpływem czynnika ścierającego. Parametr ścieralności jest istotny dla materiałów stosowanych do wykonywania posadzek. Najczęściej producenci materiałów budowlanych do określenia ścieralności stosują metodę Böhmego. Ta metoda jest stosowana przez ATLAS. W przypadku posadzek określa się ubytek objętości mierzony w cm³ na powierzchni 50 cm². Ścieralność w przypadku podkładów opisuje się literą A z indeksem liczbowym.

Uwaga! Im większy indeks liczbowy przy oznaczeniu ścieralności „A”, tym mniejsza odporność materiału na ścieranie.

Wilgotność masowa

Wilgotność masowa W_m jest to iloraz masy wody znajdującej się w materiale do masy suchego materiału:

$$w_m = \frac{m_w - m_s}{m_s} \cdot 100\% = \frac{m_{\text{wody}}}{m_s} \cdot 100\%$$

gdzie:

w_m – wilgotność masowa [%]

m_w – masa próbki wilgotnej [kg]

m_s – masa próbki po wysuszeniu do stałej masy [kg]

m_{wody} – masa wody znajdującej się w próbce [kg]

Nasiąkliwość

Nasiąkliwość materiału zależy od wielkości i struktury porów. W budownictwie najczęściej operujemy nasiąkliwością wagową. Określa ona ilość wody jaką materiał może wchłonąć i utrzymać. W praktyce oznacza maksymalną wilgotność materiału. Nasiąkliwość wagowa oznacza stosunek maksymalnej masy wody wchłoniętej przez materiał do masy materiału w stanie suchym i określana jest w procentach. Zatem nasiąkliwość 15% oznacza, że materiał nasiąknięty jest o 15% cięższy niż w stanie suchym.

Współczynnik oporu dyfuzyjnego μ

Parametr ten pozwala ocenić szczelność przegrody (warstwy) dla pary wodnej. Istotą tego zjawiska jest „przechodzenie” pary wodnej przez przegrodę na skutek różnicy ciśnień po obu stronach przegrody. Można go zdefiniować jako liczbę wskazującą, ile razy w konkretnych warunkach termicznych opór dyfuzyjny (opór stawiany parze wodnej) warstwy materiału jest większy od oporu dyfuzyjnego warstwy powietrza o tej samej grubości. Współczynnik μ jest wielkością bezwymiarową, sama jego znajomość nic nie mówi o zdolności przegrody do przepuszczalności pary wodnej. Dlatego tak istotne jest jego powiązanie z grubością przegrody i operowanie równoważnym oporem dyfuzyjnym S_d .

Równoważny opór dyfuzyjny S_d

Parametr S_d określa grubość nieruchomej warstwy powietrza cechującej się takim samym oporem dyfuzyjnym jak warstwa danego materiału o grubości d .

$$S_d = \mu \cdot d$$

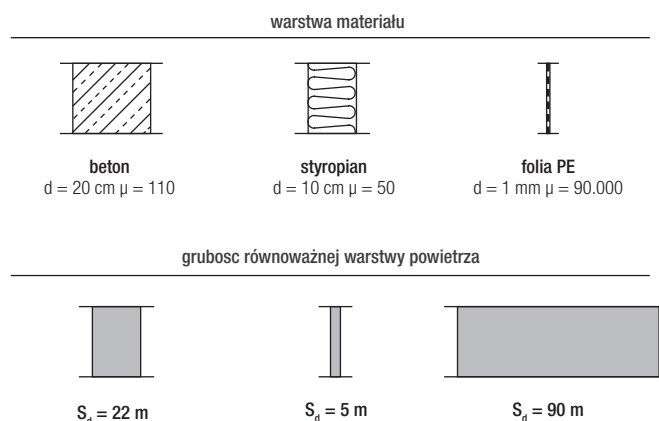
gdzie:

S_d – równoważny opór dyfuzyjny [m]

μ – współczynnik oporu dyfuzyjnego materiału

d – grubość przegrody [m]

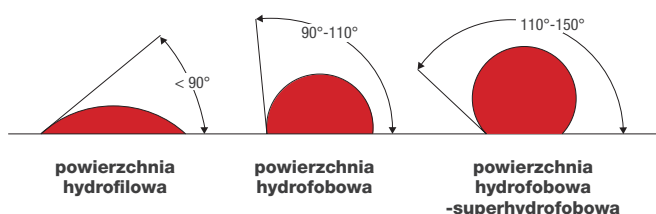
materiał	Współczynnik „ μ ”	Grubość d [m]	Równoważny opór dyfuzyjny S_d [m]
powietrze	1,0	1,0	1,0
włna mineralna	1,3	0,2	0,26
gips	10	0,015	0,15
cegła ceramiczna pełna	10	0,5	5
styropian	50	0,2	10
beton	110	0,2	22
plyta drewnopochodna – sklejka	150	0,012	1,8
tynk akrylowy	150	0,003	0,45
papa bitumiczna	od 6000	0,004	24
folia PE	od 22000	0,001	22



Kąt zwilżania

Kąt zwilżania to wartość pozwalająca sklasyfikować dany materiał jako hydrofobowy, tj. mniej podatny na zwilżanie (kąt zwilżania $> 90^\circ$) lub hydrofilowy, czyli podatny na zwilżanie (kąt zwilżania $< 90^\circ$). O materiale mówimy, że jest superhydrofobowy, gdy wyznaczony dla niego kąt zwilżania jest wyższy niż 110° .

Im wyższy kąt zwilżania, tym bardziej powierzchnia odpycha od siebie wodę i zawarte w niej substancje, w tym także wszelkiego rodzaju brud. Woda, która dostanie się na taką powierzchnię (np. opadowa), spływa z materiału razem z zanieczyszczeniami, które się na nim znajdują (kurz, pyły, inne zanieczyszczenia stałe) – materiał jest zatem samoczyszczący.



Współczynnik przewodzenia ciepła „λ”

Współczynnik przewodzenia ciepła λ określa zdolność materiału do przewodzenia ciepła. Wyznacza się go, mierząc ilość ciepła przenikającego przez 1 m^2 materiału o grubości 1 m przy różnicy temperatury 1 K . Mała wartość współczynnika λ charakteryzuje materiały, które słabo przewodzą ciepło, zatem są dobrymi izolatorami. Poniżej zestawienie współczynnika λ dla wybranych materiałów budowlanych.

Współczynniki „λ” dla wybranych materiałów budowlanych

Materiał	Współczynnik przewodzenia ciepła λ [W/mK]
Beton z kruszywa kamiennego	1,00
Mur z cegły ceramicznej pełnej	0,77
Mur z pustaków ceramicznych na zaprawie cementowo-wapiennej	0,33
Drewno sosnowe w poprzek włókien	0,16
Styropian	0,031 – 0,045
Wełna mineralna	0,031 – 0,045

Podane w tabeli wartości określone są dla materiałów w stanie średniowilgotnym. Zawilgocenie materiałów wpływa na wartość λ – wilgotne materiały są gorszymi izolatorami.

Opór cieplny

Opór cieplny R ($\text{m}^2\text{K/W}$) zależy od grubości warstwy materiału i wartości współczynnika λ i opisany jest wzorem:

$$R = \frac{d}{\lambda}$$

Poniżej zestawienie grubości warstw wybranych materiałów budowlanych, dla których opór cieplny ma tę samą wartość:

$R = 0,25 \text{ (m}^2\text{K/W)}$

GRUBOŚĆ WYBRANYCH MATERIAŁÓW O TYM SAMYM OPORZE CIEPLNYM

Materiał	Grubość warstwy [cm] przy oporze cieplnym $R = 0,25$
Styropian	1,0
Drewno sosnowe w poprzek włókien	4,0
Mur z pustaków ceramicznych	8,0
Mur z cegły pełnej	19,3
Beton z kruszywa kamiennego	25

Współczynnik przenikania ciepła „U”

Przenikalność cieplną przegrody budowlanej opisuje współczynnik „U” [$\text{W}/(\text{m}^2\cdot\text{K})$], który określa ilość ciepła przenikającą przez 1 m^2 przegrody. Fizycznie współczynnik „U” jest odwrotnością oporu cieplnego „R” warstw przegrody:

$$U = \frac{1}{R}$$

Niska wartość współczynnika U oznacza małą ilość ciepła przenikającą przez przegrodę budowlaną, np. ścianę zewnętrzną budynku. Zatem, im mniejszy współczynnik U, tym lepsza izolacja termiczna przegrody. Ponieważ izolacyjność termiczna ścian jest kluczowa dla oszczędności energii, nie dziwnego, że wartość współczynnika U, a w zasadzie jego graniczną wartość określają warunki techniczne jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie. Obecnie graniczna wartość współczynnika $U_{c_{\max}}$ dla ścian zewnętrznych w budynku mieszkalnym nie może być większa niż $0,20 \text{ [W/m}^2\cdot\text{K]}$.

HBW – (z niem. *der Hellbezugswert*) współczynnik odbicia światła rozproszonego (wyrażony w %)

HBW = 100 oznacza, że cała ilość światła rozproszonego została odbita od powierzchni. Im HBW jest niższy tym więcej energii jest kumulowane w materiale, a tym samym powierzchnia jest narażona na większe naprężenia termiczne, a więc bardziej podatna na spękania.

Intensywne, zwłaszcza ciemne kolory, absorbują więcej światła w porównaniu do kolorów jasnych.

Wg zaleceń ITB kolory o HBW < 20 mogą być stosowane maksymalnie na 10%* malowanej powierzchni elewacji.

*Tynk Silikonowy ATLAS może być wykorzystany nawet na całej powierzchni elewacji, dzięki specjalnej recepturze oraz połączeniu z odpowiednią zaprawą klejącą w warstwie zbrojonej.

DEFINICJE

Udarność

Udarność to odporność materiału na uderzenia. Właściwość ta jest niezmiennie ważna dla systemów ociepleniowych, gdyż są one bezpośrednio narażone na działanie zewnętrznych czynników mechanicznych w okresie eksploatacyjnym. Im wyższa udarność, tym lepsza ochrona przed uszkodzeniami incydentalnymi (np. wandalizm), ale także ochrona miejsc stale narażonych na zniszczenie.

Definicje kategorii użytkowania.

KATEGORIA UŻYTKOWANIA	OPIS
I	Obszar bezpośrednio dostępny z poziomu gruntu i wystawiony na uderzenie twardym ciałem, lecz niebędący przedmiotem nienormalnie ostrego obchodzenia się
II	Obszar narażony na uderzenie spowodowane rzuconymi lub kopniętymi przedmiotami, jednak – dzięki publicznej lokalizacji i wysokości usytuowania – o ograniczonym stopniu tego narażenia, lub na niższych poziomach, gdzie dostęp jest łatwiejszy, aż do miejsc, wymagających stałej ochrony
III	Obszar o małym prawdopodobieństwie zniszczenia przez zwykłe uderzenie (człowieka) lub spowodowane rzuconym albo kopniętym ciałem

Badania odporności na uderzenie stalową kulą oraz na przebicie dynamiczne (Perfotest) mają imitować działanie ciężkich przedmiotów o trwałym kształcie (nieodkształczalnych) lub ostrych krawędziach, mogących przypadkowo uderzyć system ociepleniowy. Na podstawie uzyskanych rezultatów system należy przyporządkować do jednej z poniższych trzech kategorii I, II lub III:

	KATEGORIA III	KATEGORIA II	KATEGORIA I
Uderzenie z energią 10 J		nie występuje przebicie**	brak zniszczeń*
Uderzenie z energią 3 J	nie występuje przebicie**	brak spękań	brak zniszczeń*
Perfotest	nie występuje przedziurawienie*** przy zastosowaniu głowicy 20 mm	nie występuje przedziurawienie*** przy zastosowaniu głowicy 12 mm	nie występuje przedziurawienie*** przy zastosowaniu głowicy 6 mm

* Powierzchniowe uszkodzenie bez występowania spękań jest określane jako: „brak zniszczeń”.

**Wynik badania jest oceniony jako: „występuje przebicie”, jeżeli widoczne są koliste spękania przechodzące przez warstwę tynku do izolacji.

***Wynik badania jest oceniony jako: „występuje przedziurawienie”, jeżeli zniszczenie tynku do poziomu poniżej zbrojenia występuje w co najmniej trzech spośród pięciu miejsc, w których przeprowadzono badanie.

Podane w tabeli wartości pochodzą z ETAG 004 (wytyczne do uzyskania aprobat)

Dla systemów o podwyższonych parametrach technicznych wyznacza się maksymalne obciążenia udarne, którym mogą podlegać bez zmian właściwości, w tym wyglądu. Na przykład dla systemu ATLAS ETICS PLUS maksymalne obciążenie udarne wynosi 140 J (przy zbrojeniu siatkami 150 + 340) oraz zastosowanie dyspersyjnego kleju ATLAS STOPTER K-100.

JEDNOSTKI MIARY STOSOWANE W BUDOWNICTWIE

Obecnie funkcjonującym układem miar jest układ SI – Międzynarodowy Układ Jednostek Miar zatwierdzony w 1960 r. przez Centralną Konferencję Miar. Jednostki Układu SI dzielą się na podstawowe i pochodne. Poniżej w tabeli przedstawiamy podstawowe jednostki Układu SI oraz wybrane jednostki pochodne stosowane w technice, a szczególnie w budownictwie.

Podstawowe jednostki i wybrane pochodne jednostki Układu SI

JEDNOSTKI PODSTAWOWE		
WIELKOŚĆ	NAZWA	OZNACZENIE
Długość	metr	m
Masa	kilogram	kg
Czas	sekunda	s
Temperatura	kelwin	K
JEDNOSTKI POCHODNE		
WIELKOŚĆ	NAZWA	OZNACZENIE
Siła	niuton	N
Napężenie	paskal	Pa (N/m ²)

Niezależnie od oficjalnego systemu miar, funkcjonuje nadal rodzajowy system opisujący przede wszystkim napężenia, gdzie jednostką naprężeń jest kilogram na jednostkę powierzchni wyrażoną w centymetrach bądź w metrach. Poniżej przeliczniki z układu SI na układ „rodzajowy”.

PRZELICZENIA JEDNOSTEK OBCIĄŻEŃ I NAPRĘŻEŃ

10 N $\approx$ 1 kG
 1 MPa = 1 N/mm²
 1 MPa $\approx$ 10 kG/cm²

PRZYKŁAD:

wytrzymałość na ściskanie podkładu ATLAS Postar 60 to:
 30 N/mm² = 30 MPa $\approx$ 300 kG/cm²

PRZELICZENIA JEDNOSTKI CIŚNIENIA

1 MPa = 100 000 mm słupa wody = 100 m słupa wody

PRZYKŁAD:

odporność na wodę pod ciśnieniem dla ATLAS Woder Duo to:
 0,7 MPa = 70 m słupa wody

SPODNIĘ ATLAS

PRACUJĄ RAZEM Z TOBĄ



DOSTĘPNE WYŁĄCZNIE W PROGRAMIE

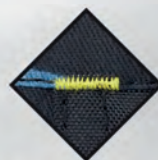
FACHOWIEC **ATLASA**

| www.swiatatlasa.com.pl

Poznaj kolekcję odzieży roboczej ATLAS. Jej profesjonalny design to zapowiedź wrażeń, które czekają Cię, gdy założysz ją na siebie. Poczuj niespotykaną dotąd swobodę ruchów, którą zapewnia elastyczny materiał i dodatkowe wkładki. Docień wytrzymałość materiałów na uszkodzenia mechaniczne, chemię budowlaną, pranie i suszenie. Przekonaj się, że w komforcie Ci do twarzy...



WYTRZYMAŁY,
WZMOCNIONY
MATERIAŁ



SZWY ZABEZPIECZONE
RYGLAMI,
MULTIFUNKCYJNE KIESZENIE



ELASTYCZNA,
ODDYCHAJĄCA
WKŁADKA W KROKU

.PL

POLSKIE I KROPKA.



TRZYKROTNY MISTRZ
OLIMPIJSKI



Razem **możemy więcej.**