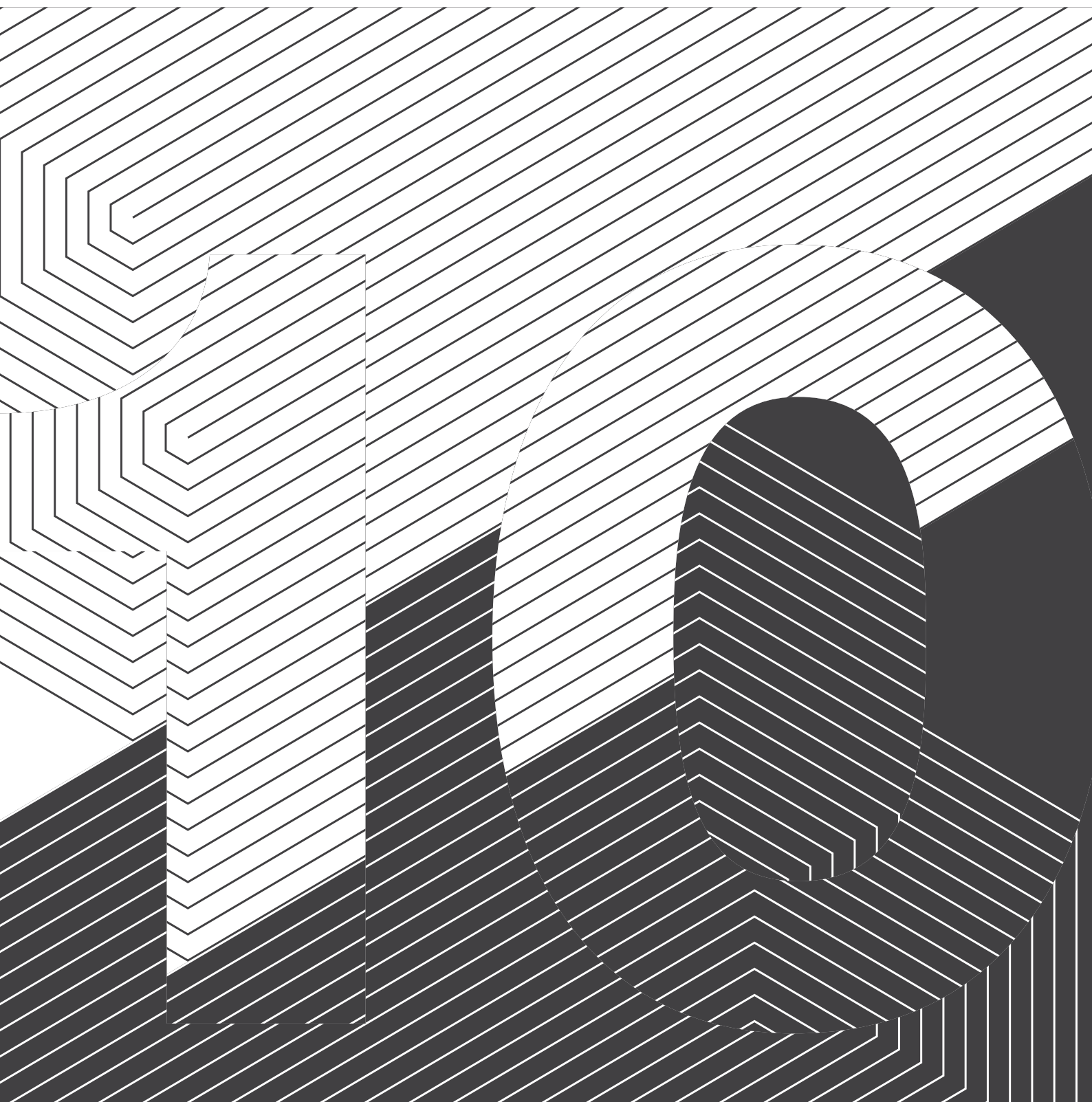


poradnik wykonawcy

wydanie dziesiąte, 2022



FACHOWIEC ATLASA

TO SAME KORZYŚCI!



**KASA
NA KARTĘ**

SUPER przelicznik!



**NAGRODY
RZECZOWE**

Narzędzia i ubrania

PRZELICZNIK PUNKTOWY:



UCZESTNICY VIP / CERTYFIKOWANI
FACHOWCY ATLAS*



UCZESTNICY BEZ DODATKOWYCH
STATUSÓW

*Przelicznik dla Certyfikowanych Fachowców jest uzależniony od nadanej rangi i nie jest mniejszy niż 0,30 zł

ZAREJESTRUJ SIĘ

Wejdź na stronę www.swiatatlasa.com.pl i ZAŁÓŻ KONTO

W przypadku pytań zadzwoń na infolinię programu: 61 62 50 200

SŁOWO WSTĘPNE

Szanowni Państwo,

Tegoroczna edycja Poradnika Wykonawcy jest wyjątkową ze względu na jubileuszowe, 10-te już wydanie. Każdego roku Poradnik zawierał coraz bardziej wyspecjalizowane rozwiązania produktowe, poszerzające możliwości technologiczne. W konsekwencji cała dekada przyniosła bardzo szeroką gamę oferowanej dziś chemii budowlanej w portfolio ATLAS.

Jak co roku, niezmiennie i tym numerze zaprezentowano nowości produktowe oraz odświeżono produkty, którym warto poświęcić trochę uwagi ze względu na wyjątkowe właściwości oraz ich zastosowanie. Zaktualizowano również tabele z danymi technicznymi.

Jako NOWE, w tegorocznej ofercie, pojawiły się:

- **ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY**, który dopełnił ofertę klejów opartych na Technologii Żelowej o klej żelowy wysokoelastyczny odkształcalny klasy S1, recepturowo oparty na białym cemencie,
- **ATLAS FUGA ELASTYCZNA**, na rynek weszła pod koniec roku 2021 i zdobywa zwolenników niebywale gładką strukturą i łatwością aplikacji,
- **ATLAS WODER SX**, wodoszczelna hydroizolacja jednoskładnikowa z efektem samonaprawy i strukturalnego uszczelnienia podłoża w wyniku technologii krystalizacji,
- **ATLAS SMS 80**, cementowy samopoziomujący podkład podłogowy poszerzający rodzinę linii SMS o podkład dedykowany od 25 do nawet 80 mm grubości, co otwiera możliwość stosowania go również do zatapiania ogrzewania podłogowego lub jako pływak lub na warstwie rozdzielającej,
- **ATLAS SILKON BA!** doskonale hydrofobowy i niskonasiąkliwy tynk silikonowy o fakturze betonu architektonicznego do zastosowania zarówno na elewacji w systemach ETICS jak i dekoracyjne wykończenie salonu czy też nawet w łazience pod prysznicem i to bez konieczności impregnowania.

W nowej odsłonie zostały przedstawione:

- **ATLAS PLUS S2 HYDRO**, klej i hydroizolacja 2 w 1 o nieograniczonych możliwościach stosowania, zarówno do wewnątrz, jak i na zewnątrz, potwierdzonych dokumentem Krajowej Oceny Technicznej,
- **ATLAS STONER**, gips szpachlowy do spoinowania bez użycia taśmy w nowym poręcznym 4 kilogramowym opakowaniu,
- **ATLAS M-SYSTEM® 3G**, bardzo dobrze znany i sprawdzony system do montażu suchej zabudowy z płyt g-k oraz OSB, teraz uzupełniony o badania ognioodporności,
- **GIPSAR UNI**, gładź najczęściej wybierana przez Wykonawców w Polsce wśród gładzi sypkich o jeszcze lepszych parametrach i zwiększonej twardości.

W tym numerze na uwagę zasługują również produkty ATLAS, które są już ugruntowane na rynku i docenione przez Wykonawców dzięki swoim sprawdzonym właściwościom, jak: najbardziej plamoodporna **ATLAS FUGA CERAMICZNA**, niezawodny nawet w ekstremalnych warunkach **ATLAS WODER DUO**, przyspieszający prace wykończeniowe **ATLAS POSTAR 60**, uniwersalna i szybka zaprawa montażowa **ATLAS MONTER T-5**, bezskurczowo wiążące spoiwo epoksydowe **ATLAS EPO-S** - niezbędne, kiedy potrzebne jest szycie posadzki, niezawodna i super biała gładź **ATLAS GTA**, gotowa do użycia gładź umożliwiająca kontrolę postępu prac poprzez zmianę koloru **GIPSAR GO!**, bezkonkurencyjny system elewacyjny **ATLAS CERAMIK**, kleje do styropianu, które sprostają każdemu wyzwaniu **ATLAS GRAWIS S** i **ATLAS GRAWIS U** (Grawis U również do wykonywania warstwy zbrojącej) i wyjątkowa farba silikonowa z efektem samooczyszczania **ATLAS SALTA N PLUS** o wysokiej paroprzepuszczalności, idealna do zastosowań na elewacji nowopowstałej jak i do jej renowacji.

Przekazując Wam do rąk jubileuszowe 10 wydanie Poradnika Wykonawcy, życzymy Wam i sobie inspiracji i pomyślności w inwestycjach... i dziękujemy, że jesteście z nami.



dr inż. Mariusz Garecki
Dyrektor ds. Rozwoju Produktów i Szkoleń

SPIIS TREŚCI

1 KLEJE, FUGI, SILIKONY

- 6 Kleje do płytek
- 11 Fugi
- 14 Silikony

2 HYDROIZOLACJE I GRUNTY

- 16 Hydroizolacje
- 20 Grunty i warstwy kontaktowe
- 22 Aluminiowe profile okapowe do balkonów i tarasów

3 PODKŁADY I POSADZKI

- 24 Podkłady samorozlewne
- 26 Cementowe podkłady podłogowe
- 28 Technologia wykonywania podkładów i posadzek
- 30 Prace wykończeniowe

4 ZAPRAWY BUDOWLANE

- 32 Zaprawy murarskie
- 33 Zaprawy tynkarskie
- 34 Zaprawy naprawcze i montażowe
- 38 System napraw powierzchni betonowych i żelbetowych

5 GIPSY I GŁADZIE, FARBY WEWNĘTRZNE

- 40 Gipsy
- 42 Gładzie
- 46 Farby wewnętrzne

6 SYSTEMY OCIEPLEŃ

- 48 Kompletacja systemowa
- 49 Właściwości systemów ociepleń ATLAS
- 56 Zaprawy klejące
- 59 Podkłady pod tynki
- 60 Tynki elewacyjne cienkowarstwowe dekoracyjne
- 62 Tynki elewacyjne cienkowarstwowe klasyczne
- 63 Farby elewacyjne

7 ŚRODKI DO CZYSZCZENIA, IMPREGNACJI, PIELĘGNACJI

- 66 Impregnaty
- 67 Środki do usuwania zabrudzeń
- 67 Środki pielęgnujące

8 SYSTEMY RENOWACJI

- 72 Tynki renowacyjne i preparaty do iniekcji
- 74 System renowacji i ochrony budowli

9 ATLAS M-SYSTEM® 3G

- 76 ATLAS M-SYSTEM® 3G

10 CERTYFIKACJA, DORADZTWO TECHNICZNE

- 80 Program certyfikacji fachowców
- 81 Terenowy zespół techniczny (SDT)
- 82 Zespół doradztwa technicznego

11 INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE

MOC



WYGŁADZANIA

Nasi inżynierowie wzięli na warsztat szpachlę i wymyślili ją na nowo. Efekt? Narzędzie, które w temacie równości ścian i sufitów nie uznaje kompromisów i bezwzględnie zawstydza inwestorów z halogenami.

Szpachla ATLAS z wymiennym ostrzem

WYMIENNE, ELASTYCZNE OSTRZA, ZAPEWNIĄJĄCE OPTYMALNĄ SKUTECZNOŚĆ GŁADZENIA

ERGONOMICZNY UCHWYT, WYPROFILOWANY W LINII

ZAOKRĄGLONE BOKI, ZAPOBIEGAJĄCE RYSOWANIU

DOSTĘPNA W TRZECH ROZMIARACH: 150MM/ 600MM/ 1000MM

kleje, fugi, silikon



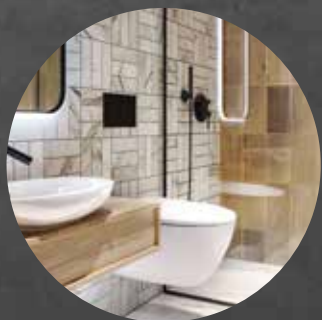
ATLAS PLUS S2 HYDRO

klej wysokoodkształcalny S2 z funkcją hydroizolacji
do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych



TARASY I BALKONY

2 w 1 klej z funkcją hydroizolacji podłogowej. Wysoka odporność na szok termiczny.



ŁAZIENKA, KUCHNIA, GARAŻ, KOTŁOWNIA

Zapewnia wysoki poziom odtworzalności kleju klasy S2 oraz hydroizację podłogową.

WYSKOODKŠTAŁCALNY KLEJ S2 Z FUNKCJĄ HYDROIZOLACJI



BUDOWNICTWO SZKIELETOWE

Bezpieczna i długotrwała eksploatacja okładzin ułożonych na podłożach odtworzalnych i narażonych na występowanie drgań mechanicznych.



EKSTREMALNE WARUNKI TECHNOLOGICZNE

Trwałość okładzin tam, gdzie występuje wysoka temperatura i wilgotność.



2 w 1: możliwość klejenia z funkcją hydroizolacji

aplikacja w 1 cyklu technologicznym, umożliwia montaż profili tarasowych, taśm uszczelniających

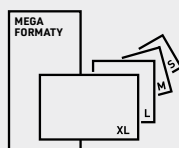


mostkowanie rys
do 0,8 mm



bez ryzyka wsiąkania wody pod płytkę

szczelność izolacji przy ciśnieniu 15 m słupa wody



wszystkie rozmiary płytek
nawet powyżej 5 m²



bardzo wysoka odkształcalność odporność na drgania, wibracje, szok termiczny



do wszystkich podłoży

nawet najtrudniejszych, tj. stare płytki ceramiczne, panele kompozytowe, płyty OSB, deski drewniane, sklejka

ATLAS PLUS

1 PRODUKT 2 FUNKCJE 3 TECHNOLOGIE

- POLIMEROWA
- PODWÓJNYCH WŁÓKNIEN
- ELASTOMEROWYCH WYPEŁNIACZY

TECHNOLOGIA PODWÓJNYCH WŁÓKNIEN

2X



PRODUKT	ATLAS PLUS S2 HYDRO	ATLAS PLUS	ATLAS PLUS BIAŁY	ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
	klej wysokoodkształcalny S2 z funkcją hydroizolacji	wysokoelastyczny klej odkształcalny S1	biały klej odkształcalny S1	biały klej odkształcalny S1 do płytek podłogowych
Zbrojone włóknami	tak	tak	nie	tak
Technologia podwójnych włókien	tak	tak	nie	nie

DANE TECHNICZNE

Klasa	C2 TE S2	C2 TE S1	C2 TE S1	C2 E S1
Przyczepność (MPa)	≥ 1	≥ 1	≥ 1	≥ 1
Grubość warstwy (mm)	2-10 / 3-10 / 5*	2-10		4-20
Wielkość, format płytek	wszystkie dostępne formaty, także > 5 m²			
Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +25	+1 ÷ +25	+5 ÷ +25	
Ilość wody zarobowej (l/kg)	0,37 ÷ 0,41 (2 w 1) 0,34 ÷ 0,37 (klej)	0,26 ÷ 0,29	0,26 ÷ 0,28	0,21 ÷ 0,24
Żywotność (godz.)	do 2	ok. 4		
Czas otwarty (min.)	30			
Korygowalność (min.)	10			
Spoinowanie ścian (godz.)	16	16	24	24
Wchodzenie na posadzkę / spoinowanie (godz.)	24	24		
Pełne obciążenie – ruch pieszy (dni)	3	3	3	3
Pełne obciążenie – ruch kołowy (dni)	14	14	14	14
Pełne obciążenie – wodą: basen / zbiornik (dni)	14	14	14	14
Ogrzewanie podłogowe (dni)	21	21	21	21

RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK

Glazura	+	+	+	+
Terakota	+	+	+	+
Gres porcelanowy	+	+	+	+
Gres laminowany	+	+	+	+
Okladziny z kamienia	++	++	+	+
Klinkier	+	+	+	+
Kamionka	+	+	+	+
Mozaika ceramiczna	+	+	+	+
Mozaika szklana	++	++	++	++
Płytki szklane, barwione, drukowane	++	++	++	++
Płytki betonowe, z zaprawy cementowej	+	+	+	+
Płyty kompozytowe	+	+	+	+
Panele izolacyjne i dźwiękochłonne	+	+	+	+

OPAKOWANIA I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	15	5; 10; 20; 25	5; 25	25
Rodzaj opakowania	folia	alubag (5 kg); folia	alubag (5 kg); folia	folia
Okres składowania (miesiące)	12	15 / 24 (alubag)	15 / 24 (alubag)	12

* odpowiednio: przyklejanie płytek / hydroizolacja + przyklejanie płytek / wykonywanie hydroizolacji

** wykonać test aplikacyjny

ATLAS GEOFLEX

NOWOŚĆ

WEIŚCIE I SPOINOWANIE
JUŻ PO 2 GODZ.!



PRODUKT	ATLAS ULTRA GEOFLEX	ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY	ATLAS GEOFLEX	ATLAS GEOFLEX BIAŁY	ATLAS GEOFLEX EXPRESS
	klej żelowy wysokoelastyczny, odkształcalny S1	klej żelowy wysokoelastyczny, odkształcalny S1	klej żelowy wysokoelastyczny	klej żelowy wysokoelastyczny biały	klej żelowy szybkowiążący wysokoelastyczny

DANE TECHNICZNE

Klasa	C2 TE S1	C2 TE S1	C2 TE	C2 TE	C2 FT
Przyczepność (MPa)	≥ 1	≥ 1	≥ 1	≥ 1	≥ 1 (≥ 0,5 już po 3 godz.)
Grubość warstwy (mm)	2-15				
Wielkość, format płytek	nawet > 5 m ²	nawet > 5 m ²	mały, średni i duży (max. 70 cm x 70 cm , płytki typu deska – długość dłuższego boku ≤ 100 cm)		
Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +35				
Ilość wody zarobowej (l/kg)	0,27 ÷ 0,36	0,27 ÷ 0,36	0,26 ÷ 0,33	0,26 ÷ 0,33	0,24 ÷ 0,30
Żywotność (godz.)	ok. 4	ok. 4	ok. 4	do 4	45 min. dla 0,24 l/kg 75 min. dla 0,30 l/kg
Czas otwarty (min.)	> 30				> 20
Korygowalność (min.)	20				10
Spoinowanie ścian/podłóg Wchodzenie na posadzkę (godz.)	12	12	12	12	2
Pełne obciążenie – ruch pieszego (dni)	3	3	3	3	2 – 6 godz.
Pełne obciążenie – ruch kołowy (dni)	14	14	14	14	24 godz.
Pełne obciążenie – wodą: basen/zbiornik (dni)	14	14	nie dotyczy		
Uruchamianie ogrzewania podłogowego (dni)	14	14	14	14	7

RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK

Glazura	+	+	+	+	+
Terakota	+	+	+	+	+
Gres porcelanowy	+	+	+	+	+
Gres laminowany	+	+	-		
Okładziny z kamienia	+	+	+	+	+
Klinkier	+	+	+	+	+
Kamionka	+	+	+	+	+
Mozaika ceramiczna	+	+	+	+	+
Mozaika szklana	+	+	+	+	+
Płytki szklane, barwione, drukowane	+	+	+	+	+
Płytki betonowe, z zaprawy cementowej	+	+	+	+	+
Płyty kompozytowe	+	+	-		
Panele izolacyjne i dźwiękochłonne	+	+	-		

OPAKOWANIA I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	5; 22,5; 25	22,5	5; 22,5; 25	5; 22,5; 25	22,5; 25
Rodzaj opakowania	alubag (5 kg) folia	folia	alubag (5 kg) folia	alubag (5 kg) folia	alubag (5 kg) folia
Okres składowania (miesiące)	12 / 24 (alubag)	12	12 / 24 (alubag)	12 / 24 (alubag)	12 / 24 (alubag)

* wykonać test aplikacyjny i sprawdzić zalecenia producenta płytek

ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY

klej żelowy wysokoelastyczny odkształcalny C2 TE S1

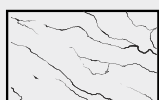
NOWOŚĆ: ULTRA GEOFLEX BIAŁY



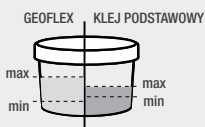
Dzięki zastosowaniu białego cementu eliminuje zjawisko przebarwień. Klej idealnie sprawdzi się tam, gdzie konieczne jest zamocowanie okładzin w wielkich i megaformatach z kamienia naturalnego bądź konglomeratów.

Idealny również do przyklejania mozaiki szklanej oraz do łączenia luksferów. Jest wysoko elastyczny i odkształcalny, dzięki czemu kompensuje odkształcenia podłoża oraz naprężenia wewnętrzne powstałe np. na skutek szoku termicznego.

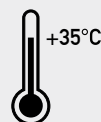
Dzięki zastosowaniu w kleju ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY technologii żelu krzemianowego, charakteryzuje się on zdolnością do wiązania wody w szerokim zakresie temperatury, co ułatwia pracę nawet w trudnych warunkach (+35°C) oraz szerokim zakresem wody zarobowej, co umożliwia regulację konsystencji kleju. Jako klej rozpliwny zapewnia doskonałe wypełnienie pod płytką, jako klej na ścianę gwarantuje zerowy spływ, nawet przy dużych formatach płytek.



do białego marmuru
i szklanej mozaiki



szeroki zakres wody
zarobowej – konsystencja
dopasowana do potrzeb



możliwość prac w wysokich
temp. (od +5°C do +35°C)



zerowy spływ nawet
przy dużych formatach



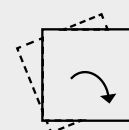
do szpachlowania,
klejenia cienko-
i grubowarstwowego



idealny rozpliw
pod płytką



bez efektu zapadania się
płytek



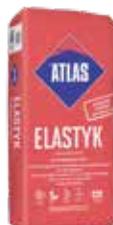
długi czas korekty

ATLAS KLEJE ELASTYCZNE I PODSTAWOWE

Z DODATKIEM ŻELU

- POPRAWA KONSYSTENCJI
- LŻEJSZE NAKŁADANIE
- SZYBSZA PRACA

PODWÓJNA MOC WŁÓKNIEN



PRODUKT	ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI	ATLAS ELASTYK	ATLAS OK! KLEJ UELASTYCZNIONY	ATLAS ZAPRAWA KLEJOWA UELASTYCZNIONA	ATLAS ATUT
	klej elastyczny z dodatkiem żelu	klej wysokoelastyczny	klej uelastyczniony	klej uniwersalny	klej do płytek

DANE TECHNICZNE

Klasa	C2 T	C2 TE	C1 TE	C1 TE	C1 T
Przyczepność (MPa)	≥ 1		≥ 0,5		
Grubość warstwy (mm)	2-10		2-10		
Wielkość, format płytek	mały, średni i duży format płytek (≤ 0,25 m²) i długość dłuższego boku ≤ 100 cm	max. 60 cm x 60 cm	max. 40 cm x 60 cm	mały i średni format płytek (≤ 0,1 m²) i długość większego boku ≤ 40 cm	
Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +35	+5 ÷ +25	+5 ÷ +30	+5 ÷ +25	
Ilość wody zarobowej (l/kg)	0,25 ÷ 0,27	0,29 ÷ 0,30	0,22 ÷ 0,25	0,21 ÷ 0,24	
Żywotność (godz.)	do 4		do 4		
Czas otwarty (min.)	20	30	30	30	20
Korygowalność (min.)	10		10		
Spoinowanie ścian (godz.)	12	24	12	24	24
Wchodzenie na posadzkę / spoinowanie	24		24		
Pełne obciążenie – ruch pieszy (dni)	3		3		
Pełne obciążenie – ruch kołowy (dni)	14		nie dotyczy*		
Ogrzewanie podłogowe (dni)	14		nie dotyczy*		

RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK

Glazura	+	+	+	+	+
Terakota	+	+	+	+	+
Gres porcelanowy	+	+	+	+	+
Okładziny z kamienia	++	++	++	++	++
Klinkier	+	+	+	+	+
Kamionka	+	+	-	-	-
Mozaika ceramiczna	+	+	+	+	+
Mozaika szklana	++	++	-		
Płytki szklane, barwione, drukowane	++	++	-		
Płytki betonowe, z zaprawy cementowej	+	+	+	+	-

OPAKOWANIA I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	22,5	25	5; 22,5; 25	5; 10; 22,5; 25	25
Rodzaj opakowania	folia	worek papierowy	alubag (5 kg), folia	worek papierowy	
Okres składowania (miesiące)	12	12	12 / 24 (alubag)	12	12

* rekomendowane są kleje elastyczne i odkształcalne

** wykonać test aplikacyjny

ATLAS FUGA ELASTYCZNA

drobnokruszywowa cementowa zaprawa do spoinowania (1–7 mm)

NOWOŚĆ

FUGA elastyczna

SUPER! GŁADKA
MOCNA
ODPORNĄ



Wyróżnia się wyjątkową gładkością powierzchni pośród dostępnych na rynku fug cementowych.

Każde pomieszczenie, każda płytką.

**Odporna na zabrudzenia.
Odporna na pleśń i glony.
Bardzo łatwa aplikacja.**

Charakteryzuje się **bardzo wysoką odpornością na szorowanie**, a zastosowanie specjalnych żywic polimerowych oraz kombinacji włókien tworzących zbrojenie strukturalne nadaje jej **niebywałą elastyczność**. Przeciwdziała to powstawaniu rys skurczowych na etapie wiązania, jak i obciążeniom mechanicznym oraz termicznemu na etapie eksploatacji.

Receptura zawiera również **substancje biobójcze** zabezpieczające fugę przed rozwojem grzybów, pleśni i glonów. W połączeniu z ograniczoną nasiąkliwością, zapewniającą **odporność na zaplamienia i przebarwienia**, jest gwarancją wyjątkowej estetyki i łatwości utrzymania okładziny w czystości.



trwały kolor



na ogrzewanie
podłogowe



brak spękań



do wewnątrz
i na zewnątrz



mrozo- i wodoodporna

NOWOŚĆ



PRODUKT	ATLAS FUGA CERAMICZNA	ATLAS FUGA ELASTYCZNA	ATLAS FUGA DEKORACYJNA	ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
	drobnokruszywowa cementowa zaprawa do spoinowania	drobnokruszywowa cementowa zaprawa do spoinowania	dekoracyjna zaprawa do spoinowania	dwuskładnikowa zaprawa do spoinowania
Elastyczność	tak	tak	tak	nie
Hydrofobizatory strukturalne	tak	tak	tak	nie dotyczy

DANE TECHNICZNE

Klasa	CG 2 WA	CG 2 WA	CG 2 WA	RG
Ilość kolorów	40	26	5	12
Szerokość stosowania (mm)	1 – 20	1 – 7	1 – 20	1 – 10
Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +35	+5 ÷ +30	+5 ÷ +35	+5 ÷ +25
Spoivo	cement			żywica epoksydowa
Ilość wody zarobowej (l/kg)	0,24 ÷ 0,27	0,24 ÷ 0,27	0,24 ÷ 0,27	nie dotyczy
Czas dojrzewania (min.)	5			3
Czas gotowości do pracy (min.)	60	60***	60	45
Mycie wstępne (min.)	10 – 30			5
Mycie końcowe (godz.)	4 – 8	4 – 8	4 – 8	20
Ruch pieszy (godz.)	6 – 8	12	6 – 8	24
Pełne obciążenie (godz.)	24			24
Pełna odporność chemiczna (dni)	nie dotyczy			7
Pełna odporność mechaniczna (dni)	21			7
Uzyskanie końcowej kolorystyki po całkowitym wyschnięciu produktu (dni)	1	2 – 3	1	12 godz.
Pełna odporność na szorowanie i zabrudzenia (dni)	21	21	21	7
Absorbcja wody po 30 min. (g)	≤ 2*	≤ 2	≤ 2*	nie dotyczy
Absorbcja wody po 240 min. (g)	≤ 5**	≤ 5	≤ 5**	≤ 0,1
Atest PZH – woda pitna	+	+		
Atest PZH – baseny kąpielowe	+	+		
Atest PZH – obiekty użyteczności publicznej i służby zdrowia	+	+	+	
Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej	+	+	+	

OPAKOWANIA I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	2; 5	2; 5	2	2; 5
Rodzaj opakowania	alubag			wiadro z 2 torebkami składnika A i 2 op. składnika B
Okres składowania (miesiące)	24			24 (do 30°C)

* podane jest wymaganie normowe, podczas gdy wartość absorpcji ATLAS Fuga Ceramicznej i ATLAS Fuga Dekoracyjnej po 30 minutach jest 20-krotnie niższa od wartości normowej

** podane jest wymaganie normowe, podczas gdy wartość absorpcji ATLAS Fuga Ceramicznej i ATLAS Fuga Dekoracyjnej po 240 minutach jest 25-krotnie niższa od wartości normowej

*** 90 po powtórnym wymieszaniu

ATLAS FUGA CERAMICZNA

drobnokruszywowa cementowa zaprawa do spoinowania (1–20 mm)

NAJBARDZIEJ PLAMOODPORNĄ fuga na rynku*

ELASTYCZNA
bardzo wysoka
odporność mechaniczna

PLAMOODPORNĄ
bardzo łatwa
w utrzymaniu czystości

**TRWAŁY,
NIEZMIENNY KOLOR**
brak przebarwień

**ODPORNĄ
NA SZOROWANIE**
czyszczenie nie narusza
bariery hydrofobowej

*według testów walidacyjnych na najpopularniejszych fugach cementowych na rynku

brak spękań
zawiera włókna

do wewnątrz
i na zewnątrz

ogrzewanie
podłogowe

temperatura
stosowania

mrozo-
i wodoodporna

Posiada wyróżniające parametry eksploatacyjne wśród fug cementowych dostępnych na rynku.

Plamoodporna.
Łatwo zmywalna.
Odporna na szorowanie.
Trwały i jednolity kolor.

ATLAS FUGA CERAMICZNA zawiera włókna polimerowe, stanowiące zbrojenie strukturalne i nadające wyjątkową szczelność. Można ją szorować, nie powodując przy tym ubytków w spoinie. Jest odporna na detergenty. Nie traci swoich właściwości nawet po wielokrotnym umyciu.

ATLAS FUGA CERAMICZNA charakteryzuje się niespotykaną dotąd łatwością aplikacji, mycia i profilowania. Jest odporna na powstawanie wykwitów, pęknięć i mikrorys. Zapewnia jednolitość koloru.

ATLAS FUGA CERAMICZNA gwarantuje komfort pracy wykonawcom oraz zadowolenie użytkowników przez lata.



40 kolorów
odpornych
na przebarwienia



łatwa aplikacja
i profilowanie



zbrojona strukturalnie
włóknami



ekstremalnie
hydrofobowa
zawiera powierzchniowe
i strukturalne hydrofobizatory

SILIKONY



PRODUKT	ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY	ATLAS SILIKON SANITARNY SILTÓN S
DANE TECHNICZNE		
System utwardzania	octanowy	
Temperatura otoczenia i podłoża w trakcie prac (°C)	+5 ÷ +40	
Odporność na temperatury po utwardzeniu (°C)	-50 ÷ +180	
Maksymalna szerokość spoiny (mm)	4 – 25	
Maksymalna głębokość spoiny (mm)	14	
Zużycie (mb./ 6 mm gł./ 280 ml)	od 1,8 (25 mm szerokości) do 11 (4 mm szerokości)	
Czas obróbki (min.)	15	
Ruch pieszcy (godz.)	3	
Pełne obciążenie (godz.)	24	
Ilość kolorów	38 + bezbarwny	
Trwałość koloru	zwiększona	podstawowa
Możliwość spoinowania pomiędzy dwoma materiałami różnego typu	+	
Mykobariera	tak	tak
Odporność na czynniki atmosferyczne	zwiększona	podstawowa
Atest PZH – woda pitna	+	-
Atest PZH – budynki użyteczności publicznej i służby zdrowia (wew. i zew.)	+	+

Idealnie dobrana para

dostępny w kolorach dopasowanych do Fugi Ceramicznej

plamoodporny i łatwy w utrzymaniu czystości

zapewnia trwale i szczelne wypełnienie spoin i dylatacji

hydroizolacje i grunty



DEEPPOT

**NAJGŁĘBSZY BASEN
NURKOWY W EUROPIE**

DO HYDROIZOLACJI I KLEJENIA OKŁADZIN
WYKORZYSTANO PRODUKTY ATLAS

HYDROIZOLACJE

NAJSZYBSZY

- WCZESNA ODPORNOŚĆ NA DESZCZ - 2 GODZ.
- WEJŚCIE I KLEJENIE PŁYTEK JUŻ PO 3 GODZ.
- HYDROIZOLACJA W 1 KROKU
- WKLEJANIE TAŚM I PROFILI
- WYSOKA PRZYCZEPNOŚĆ JUŻ W +3°C

NOWOŚĆ



PRODUKT	ATLAS WODER DUO	ATLAS WODER DUO EXPRESS	ATLAS WODER E	ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE	ATLAS WODER W	ATLAS WODER SX
	hydroizolacja dwuskładnikowa elastyczna	błyskawiczna hydroizolacja dwuskładnikowa		szybkoschnąca folia w płynie	folia w płynie	zaprawa uszczelniająca

DANE TECHNICZNE

Odporność na wodę pod ciśnieniem (wysokość słupa wody – m)	70	15	nie dotyczy		50
Odporność na środki do uzdatniania wody, w tym na chlor	+	nieodporne			+
Mostkowanie rys do (mm)	1	0,75	0,8	-	-
Min./max. grubość powłoki (mm)	2/3	2/2	1/3		3/5
Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji (°C)	+8 ÷ +30	+3 ÷ +30	+5 ÷ +30		
Czas gotowości do pracy (min.)	60	45	cały okres przydatności do użycia		120
Czas otwarty prac / czas wysychania (min.)	30				
Nakładanie drugiej warstwy po (godz.)	3	całość prac w 1 cyklu technologicznym	1	3	3
Ochrona przed oddziaływaniem wodą / deszczem (godz.)	12	2	72		24
Układanie warstw wykończeniowych (godz.)	12	3	2 – 4*	24	40
Obciążenie wodą pod ciśnieniem po (dni)	7	nie dotyczy			7

MIJESCE STOSOWANIA

Wewnątrz	+		+	+	+
Na zewnątrz	+	+	+		+

WARUNKI UŻYTKOWANIA

Fundamenty, ściany piwnic	+				+
Ogrzewanie podłogowe / ściennie	+			+	
Zbiorniki wodne, baseny	+				+
Taras, balkony	+	+	+		+
Stare, zawilgocone budynki – w tym zabytki	+				+

RODZAJ PODŁOŻA

Podkłady cementowe, betonowe, tynki cem.-wap., beton, beton kom., silikat	+	+	+	+	+
Podkłady anhydrytowe, tynki gipsowe			+	+	
Płyty g-k, OSB	+		+	+	+
Blacha ocynkowana	+		+	+	

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	zestaw 32 lub 16	zestaw 24 lub 12	2; 5; 15	4,5; 10	25
Rodzaj opakowania	Komponent A: worek papierowy 24 kg lub 2 x 6 kg; B: pojemnik plastikowy 8 kg lub 2 x 2 kg	Komponent A: 2 x lub 1 x worek papierowy 9 kg; B: pojemnik plastikowy 6 kg lub 3 kg	wiaderko plastikowe		worek papierowy
Okres składowania (miesiące)	12				

TYP IZOLACJI I ŻUŻYCIE (kg/m²) W ZALEŻNOŚCI OD GRUBOŚCI POWŁOKI

Lekka	dla 2 mm – 3,0	dla 2 mm – 2,4	dla 1 mm – 1,0	dla 1 mm – 1,0	dla 1,4 mm – 2,25
Średnia	dla 2,5 mm – 3,7		dla 2 mm – 2,0	nie dotyczy	dla 2 mm – 3,0
Ciężka	dla 3 mm – 4,5		nie dotyczy		dla 3 mm – min. 4,0

* izolacja typu lekkiego – już po 2 godz., izolacja typu średniego – już po 4 godz.

** tylko do zastosowań na balkonach

*** tylko płyty g-k

ATLAS WODER DUO

do balkonów i tarasów



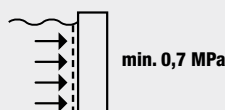
Jeden produkt
– tysiące zastosowań.

Jedyna tak wszechstronna
izolacja mineralna na rynku
(dziesiątki cech i parametrów
potwierdzonych KOT).

ATLAS WODER DUO charakteryzuje
się ekstremalną wodoszczelnością
o minimalnej wartości 0,7 MPa przy war-
stwie o grubości 2,5 mm. Odpowiada to
parciu 70 m słupa wody i gwarantuje
całkowite zabezpieczenie podłoża
i konstrukcji przed oddziaływaniem
wody pod ciśnieniem.

Dlatego też ATLAS WODER DUO został
wykorzystany do izolacji najgłębszego
basenu w Europie* Deepspot, który
w części przeznaczonej do nurkowania
ma ponad 45 m głębokości.

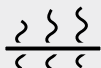
*Deepspot w momencie uruchomienia był najgłębszym basenem
na świecie, obecnie palmę pierwszeństwa przejął Deep Dive
Dubai, jednak jest to obiekt budowany w innej technologii.



min. 0,7 MPa

wodoszczelność

(0,7 MPa = 70 m
wysokości słupa wody)



wysoka paroprzepuszczalność

możliwość stosowania
na wilgotnym podłożu



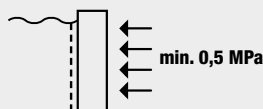
chemoodporność

środowiska agresywne
o klasach XA1 i XA2
wg PN-EN 206+A1:201



wysoka elastyczność

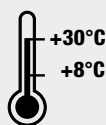
mostkuje rysy o szerokości 1 mm



min. 0,5 MPa

odporność na NEGATYWNE PARCIE wody

(0,5 MPa = 50 m wysokości słupa wody)



+30°C
+8°C

temperatura aplikacji

podłoża i otoczenia
w trakcie prowadzenia prac
od 8°C do 30°C



duża odporność mechaniczna



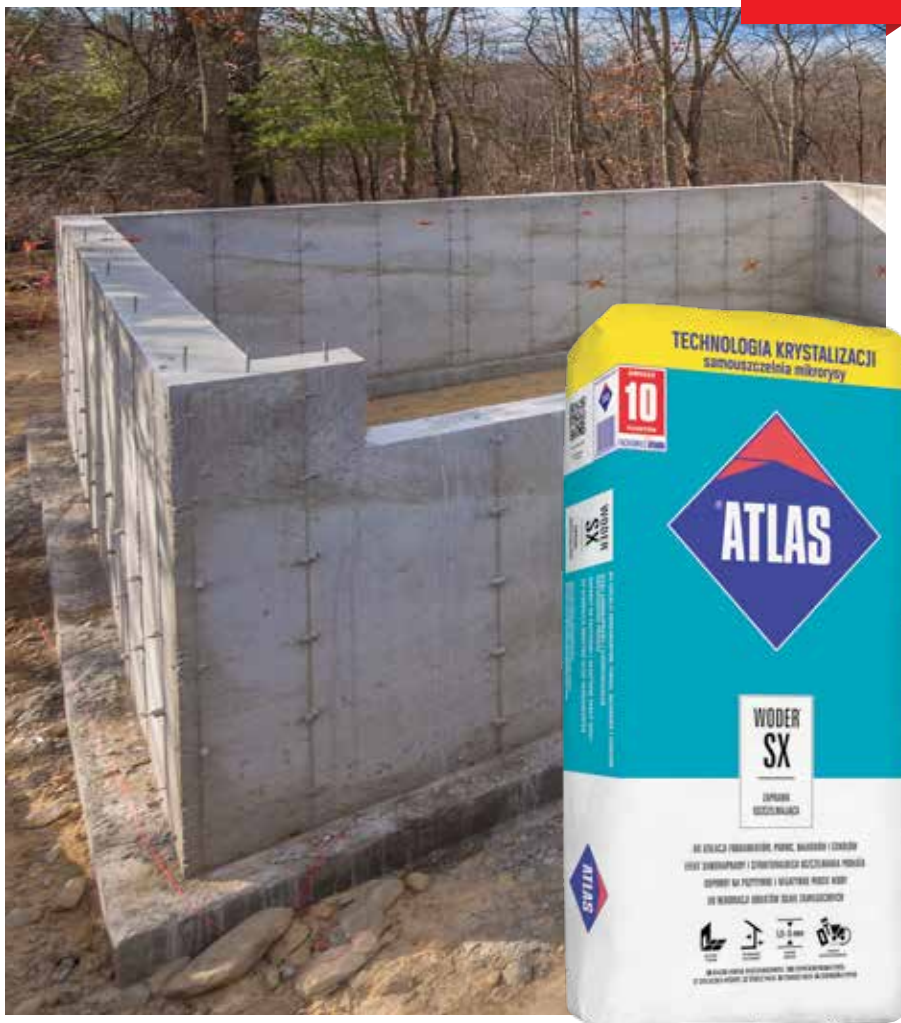
odporność na warunki atmosferyczne

promieniowanie UV, mróz, deszcz

ATLAS WODER SX

jednoskładnikowa zaprawa uszczelniająca

NOWOŚĆ



Do izolacji fundamentów, piwnic, balkonów i cokołów.

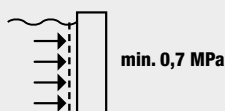
Efekt samonaprawy i strukturalnego uszczelnienia podłoża.

Odporny na pozytywne i negatywne parcie wody.

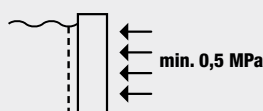
Do renowacji obiektów silnie zawilgoconych.

Uszczelnia strukturę betonu – dzięki efektowi krystalizacji zamyka nowo powstające w podłożu mikrorysy do szerokości 0,3 mm, które są zabudowywane przez sole nierozpuszczalne w wodzie.

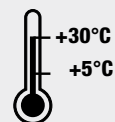
Zabudowa rys następuje stopniowo aż do całkowitego wypełnienia szczeliny. Proces zabudowy szczeliny przez sole trwa od 3 do 5 tygodni. W konsekwencji prowadzi do zaniku sączenia wody.



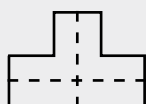
wodoszczelność
(0,7 MPa = 70 m
wysokości słupa wody)



**odporność
na NEGATYWNE PARCIE wody**
(0,5 MPa = 50 m wysokości słupa wody)



temperatura aplikacji
podłoża i otoczenia
w trakcie prowadzenia prac
od 5°C do 30°C



wklejanie taśmy
(np. ATLAS HYDROBAND)



na ściany i podłogi



na zewnątrz i do wewnątrz

ATLAS WODER SX:

Odporny na pozytywne i negatywne parcie wody. Wytrzymuje ciśnienie 70 m słupa wody w przypadku parcia pozytywnego i 50 m słupa wody w przypadku parcia negatywnego.

Posiada wysoką przyczepność do typowych podłoży betonowych min. 1,5 MPa

Do wykonania każdego typu izolacji: lekkiej, średniej, ciężkiej.

Może być stosowany jako izolacja zespolona pod płytki ceramiczne.

Zalecany do izolacji podziemnych części budynku – fundamentów, piwnic, cokołów, konstrukcji inżynierskich, zbiorników na ścieki komunalne i gnojowice.

Może być stosowany do izolacji przegród budowlanych w obiektach zabytkowych, również na powierzchniach skażonych solami budowlanymi. Służy do wykonania izolacji typu wannowego w obiektach stale zawilgoconych.

PROCES ZAMYKANIA RYSY PRZEZ KRYSZTAŁY SOLI



Aktywny przeciek w miejscu wystąpienia rysy w podłożu.



Stopniowe zawilgocenie powłoki izolacyjnej w miejscu pojawienia się rysy.



Stopniowe zamykanie rysy przez krystalizujące sole, występuje jeszcze niewielkie sączenie wody. Efekt po 7 dniach.



Zamknięcie rysy przez kryształy soli, brak sączenia.



Efekt po 21-30 dniach.



odporność chemiczna
na siarczany, chlorki, azotany



1,5-5 mm

grubość warstwy

GRUNTY I WARSTWY KONTAKTOWE

na podłoża chłonne (pod posadzki, kleje, tynki, gładzie, farby i tapety)

PRODUKT	PIGMENT KONTROLA POSTĘPU PRAC KONCENTRAT  ATLAS UNI-GRUNT ULTRA	PIGMENT KONTROLA POSTĘPU PRAC  ATLAS UNI-GRUNT	PIGMENT KONTROLA POSTĘPU PRAC  ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
	grunt głęboko penetrujący	szybkoschnąca emulsja gruntująca	szybkoschnąca emulsja gruntująca
	WŁAŚCIWOŚCI		
Kolor	seledynowy	transparentny	niebieski
Głęboko penetrujący	+	+	+
Wzmacnia podłoże	powierzchniowo i strukturalnie	powierzchniowo i strukturalnie	powierzchniowo i strukturalnie
Przyspieszone wysychanie	+	+	+
Wyrównuje i redukuje chłonność podłoża	+	+	+
Wiąże luźne cząstki	+	+	+
Zwiększa wydajność farb	+	+	+
Obniżona względem wymagań wartość LZO*	16-krotnie zredukowana	15-krotnie zredukowana	15-krotnie zredukowana
DANE TECHNICZNE			
Gęstość (g/cm³)		1,0	
Temperatura aplikacji (°C)		+5 ÷ +30	
Sposób nanoszenia	walek	+	+
	pędzel	+	+
	natrysk	+	+
Rozcieńczenie	1:3 (posadzki) 1:6 (tynki, termoizolacje) 1:8 (farby, tapety)	gotowy do użycia (posadzki) 1:1 (tynki) 1:3 (farby, tapety)	gotowy do użycia (posadzki) 1:1 (tynki) 1:3 (farby, tapety)
Rozpoczęcie dalszych prac po	15 min. (tynki i klejenie okładzin) 2 godz. (posadzki samopoziomujące, farby, tapety i termoizolacje)		
Zużycie (kg/m²)	0,10 (posadzki) 0,04 (tynki, termoizolacje) 0,03 (farby, tapety)	0,05 – 0,20	
PRZYKŁADY GRUNTOWANYCH POWIERZCHNI			
Posadzki i podkłady cementowe	+	+	+
Podkłady anhydrytowe	+	+	+
Tynki cementowe i cementowo-wapienne	+	+	+
Tynki gipsowe	+	+	+
Gładzie	+	+	+
Płyty g-k	+	+	+
Mur z betonu komórkowego	+	+	+
Mur z cegły i bloczków silikatowych	+	+	+
Mur z cegły i pustaków ceramicznych	+	+	+
Mur z bloczków gipsowych	+	+	+
Monolityczne konstrukcje betonowe	+	+	+
Powłoki malarskie z farb wewnętrznych akrylowych i lateksowych	+		
Remontowane podłoża pokryte szpachlówkami	+		
OPAKOWANIA I MAGAZYNOWANIE			
Wielkość opakowania (kg)	4	1; 4; 5; 10	5; 10
Rodzaj opakowania	kanister plastikowy		
Okres składowania (miesiące)	18	12	

* wg wymagań bezpieczna wartość w odniesieniu do zawartości żywic to LZO < 30 g/dm³

** 24 godz. w przypadku lastryko

na podłoża chłonne (pod gładzie, farby i tapety)

na podłoża nienasiąkliwe (pod posadzki, tynki, gładzie, kleje)



**ATLAS
GRUNTOWNIK**

idealny pod farby i gładzie



**ATLAS
GRUNT**

emulsja gruntująca



**ATLAS
OPTIGRUNT**

idealny pod farby, tapety, kleje, tynki



**ATLAS
GRUNTO-PLAST**

warstwa szczepna na trudne podłoża



**ATLAS
ULTRAGRUNT**

szybkoschnący grunt na podłoża krytyczne

WŁAŚCIWOŚCI

transparentny			biały	żółty
powierzchniowo			tworzy warstwę szczepną z podłożem	
		+		+
+	+	+	tworzy warstwę szczepną z podłożem	
+	+	+	+	+
+	+	+	nie dotyczy	

DANE TECHNICZNE

1,0			1,5	
+5 ÷ +25			+5 ÷ +30	+5 ÷ +35
+	+	+	+	+
+	+	+	+	+
-	+	-	-	
gotowy do użycia			gotowy do użycia	
2 godz.			24 godz.	4 godz.**
0,05 – 0,20			0,3	

PRZYKŁADY GRUNTOWANYCH POWIERZCHNI

			+	+
			+	+
+	+	+	+	+
			+	
+	+	+	nie dotyczy	
+	+	+	+	+
			+	+
			+	+
			+	+
			+	+
			++	++
			+	++
			++	++

OPAKOWANIA I MAGAZYNOWANIE

1; 5; 10	1; 5	5	2; 5	5; 15
kanister plastikowy			wiadro plastikowe	
12			12	

PODŁOŻA TRUDNE:

istniejące okładziny ceramiczne i kamienne, lakiery do betonu, oszlifowane płyty OSB, powłoki malarskie olejne

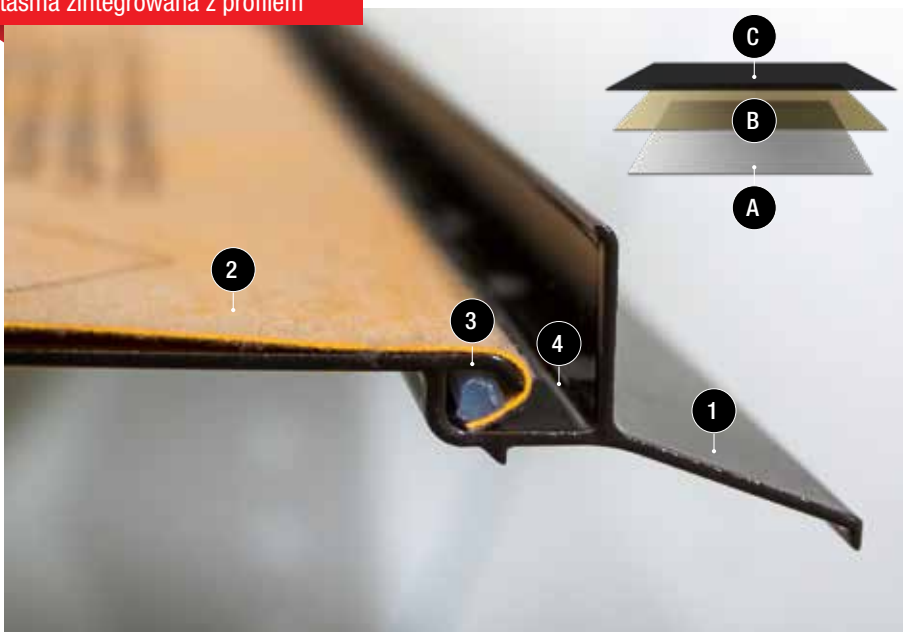
PODŁOŻA KRYTYCZNE:

posadzki betonowe zatarte na gładko lub utwardzone powierzchniowo, istniejące posadzki lastryko, podłoża z tworzyw sztucznych, podłoża metalowe, płyty włóknowo-gipsowe, nieoszlifowane płyty OSB, płyty drewnopochodne, posadzki drewniane - również lakierowane, posadzki z płyt kamiennych i ceramicznych, żelbetowe elementy prefabrykowane, monolityczne elementy formowane w szalunkach

ALUMINIOWE PROFILE OKAPOWE

do balkonów i tarasów

NOWATORSKIE ROZWIĄZANIE
taśma zintegrowana z profilem



PROFILE OKAPOWE ATLAS

są potrójnie zabezpieczone antykorozyjnie przez:

- A** wytrawianie profilu aluminiowego
- B** nanoszenie chromowej powłoki pasywującej
- C** nanoszenie najwyższej jakości poliestrowej powłoki proszkowej, utwardzonej w 190°C

Jest to innowacyjny system uszczelnienia okapów balkonowych i tarasowych, odporny na oddziaływanie środowisk silnie alkalicznych: zapraw i powłok izolacyjnych oraz promieniowanie UV i uszkodzenia mechaniczne.

Profile okapowe ATLAS są łatwe i szybkie w montażu oraz gwarantują długoletnią trwałość.

Produkowane są w trzech standardowych kolorach:



SZARY RAL 7037 GRAFITOWY RAL 7024 BRĄZOWY RAL 8019

dodatkowe kolory dostępne na zamówienie

PROFIL OKAPOWY ATLAS 102

1. WYPROFILOWANY OKAPNIK

- odprowadzający wodę poza powierzchnię ściany
- odporny na warunki atmosferyczne

2. WBUDOWANA TAŚMA ATLAS HYDROBAND 3G

- zapewnia absolutną szczelność i łatwe połączenie z izolacją podłogową
- przyspiesza montaż profilu

3. SILIKONOWY SUWAK

- zapewnia absolutną szczelność na połączeniu taśmy z profilem
- mocuje taśmę w profilu
- umożliwia przesuwanie taśmy wzdłuż profilu, ułatwia montaż

4. UKSZTAŁTOWANY PRÓG NA SZNUR DYLATACYJNY

- sznur dylatacyjny zawarty w zestawie zapewnia prawidłową pracę okładziny podczas użytkowania

ALUMINIOWE PROFILE OKAPOWE ATLAS DO BALKONÓW I TARASÓW



ATLAS 102

Profil z wbudowaną taśmą ATLAS HYDROBAND 3G zalecany do odwodnienia balkonów i tarasów



ATLAS 50

Profil podstawowy zalecany do odwodnienia balkonów



ATLAS 100

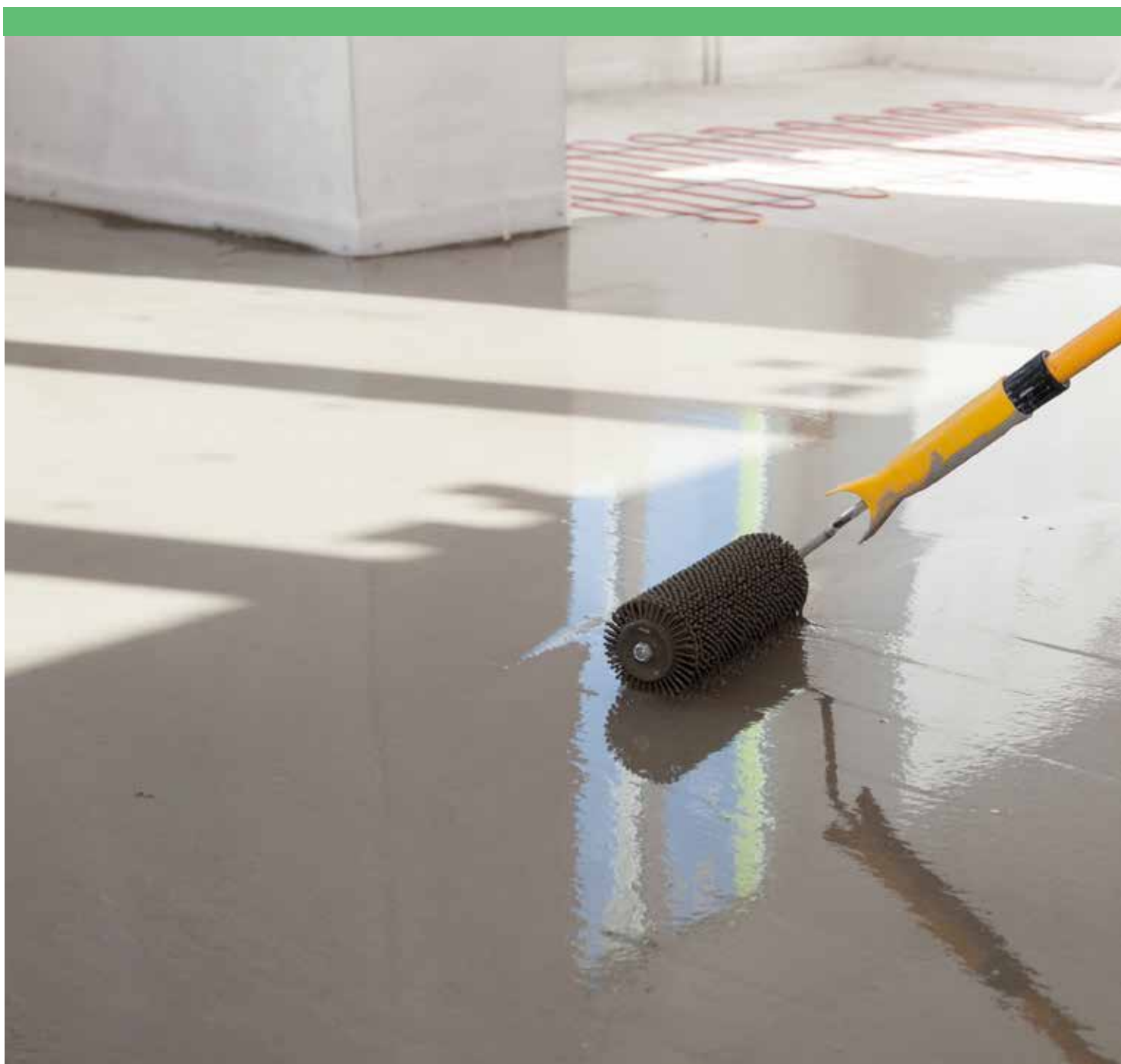
Profil zalecany do odwodnienia balkonów i tarasów



ATLAS 150

Profil zalecany do odwodnienia balkonów i tarasów z możliwością montażu rynny

podkłady i posadzki



PODKŁADY SAMOROZLEWNE

ANHYDRYTOWE

CEMENTOWE



PRODUKT	ATLAS SAM 100	ATLAS SAM 200	ATLAS SAM 500	ATLAS SWS 201	ATLAS SMS 15	ATLAS SMS 30	ATLAS SMS 80
	szybkowiązący samopoziomujący podkład podłogowy	samopoziomujący podkład podłogowy	szybkosprawnny samopoziomujący podkład podłogowy	szybkosprawnny samopoziomujący podkład podłogowy	szybkosprawnna samopoziomująca masa szpachlowa	szybkosprawnny samopoziomujący podkład podłogowy	samopoziomujący podkład podłogowy
Klasyfikacja	CA-C35-F6	CA-C16-F5	CA-C20-F4	CA-C20-F4	CT-C25-F7	CT-C30-F7	CT-C20-F5
DANE TECHNICZNE							
Wytrzymałość na ściskanie (MPa)	35	16	20	20	25	30	20
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (MPa)	6	5	4	4	7	7	5
Grubość warstwy (mm)	5 – 30	25 – 60	20 – 60	20 – 60	1 – 15	3 – 30	25 – 80
Skurcz liniowy (%)	0,03	0,03	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06
Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji (°C)	+5 ÷ +25				+5 ÷ +25		
Proporcja mieszania z wodą (l/25 kg)	5,0 – 5,5	4,25 – 4,75	5,0 – 5,25	5,0 – 5,25	5,0 – 5,25	5,0 – 5,5	4,0 – 4,5
Zużycie (kg/1 cm gr./m²)	20	20	18	18	16,6	16,5	18
Wchodzenie na podkład (godz.)	6	16	6	8	3	3	16
Start wygrzewania podkładu* (tygodnie)	-	4	1	1	-	-	6
RODZAJ PODKŁADU / FUNKCJA W KONSTRUKCJI PODŁOGI							
Zespolony	+	+	+	+	+	+	+
Na warstwie rozdzielającej		+	+	+			+
Pływający		+	+	+			+
Grzewczy		+	+	+			+
MIEJSCE STOSOWANIA							
Wewnątrz – suche	+	+	+	+	+	+	+
Wewnątrz – mokre					+	+	+
APLIKACJA							
Układanie ręczne	+	+	+	+	+	+	+
Mechaniczna: agregat mieszająco-pompujący	+	+	+	+	+	+	+
OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE							
Wielkość opakowania (kg)	25				25		
Rodzaj opakowania	folia		worek papierowy <i>air stream</i>	worek papierowy zwykły	folia		
Okres składowania (miesiące)	9		9	6	9		

* w warunkach normowych

ATLAS SMS 80

cementowy samopoziomujący podkład podłogowy

NOWOŚĆ



Grubość warstwy 25-80 mm.

Czas zużycia 45 min.

Aplikacja ręczna i mechaniczna.

Do pomieszczeń suchych i mokrych.

SMS 80 zalecany jest do wykonywania nowych podkładów i renowacji starych. Może być wykonany jako:

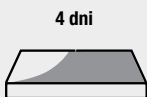
- warstwa wyrównawcza zespolona z podłożem: grubość 25-80 mm – podłoża to beton, podkład cementowy, anhydrytowy,
- podkład samonośny na warstwie rozdzielającej: grubość 35-80 mm, gdy podłoże jest złej jakości, niezapewniające przyczepności,
- podkład pływający: grubość 40-80 mm – układany na izolacji akustycznej lub termicznej,
- podkład z ogrzewaniem podłogowym: grubość 40-80 mm z zachowaniem minimalnej grubości nad instalacją grzewczą 35 mm.

ATLAS SMS 80 może być wykończony płytkami ceramicznymi, kamiennymi, kompozytowymi, panelami podłogowymi, wykładzinami każdego rodzaju, posadzkami epoksydowymi.

Wejście na podkład możliwe jest po 16 godzinach. Tworzy gładką idealnie wypoziomowaną powierzchnię, pozbawioną mleczka cementowego.



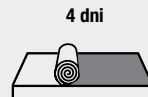
16 godz.
wejście na posadzkę
po 16 godz.



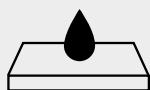
4 dni
układanie hydroizolacji



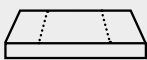
4 dni
klejenie płytek ceramicznych



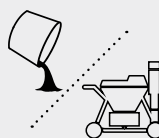
4 dni
układanie wykładzin PVC
i paneli



możliwość stosowania
w podwyższonej
wilgotności



samopoziomujący
idealnie wypoziomowana
powierzchnia



układanie ręczne
i maszynowe



na podkłady z ogrzewaniem
podłogowym

CEMENTOWE PODKŁADY PODŁOGOWE

gęstoplastyczne

PIERWSZY W EUROPIE DOKUMENT EUROPEJSKIEJ OCENY TECHNICZNEJ (ETA)
DOPUSZCZAJĄCY ZASTOSOWANIE WEWNĘTRZNE I ZEWNĘTRZNE

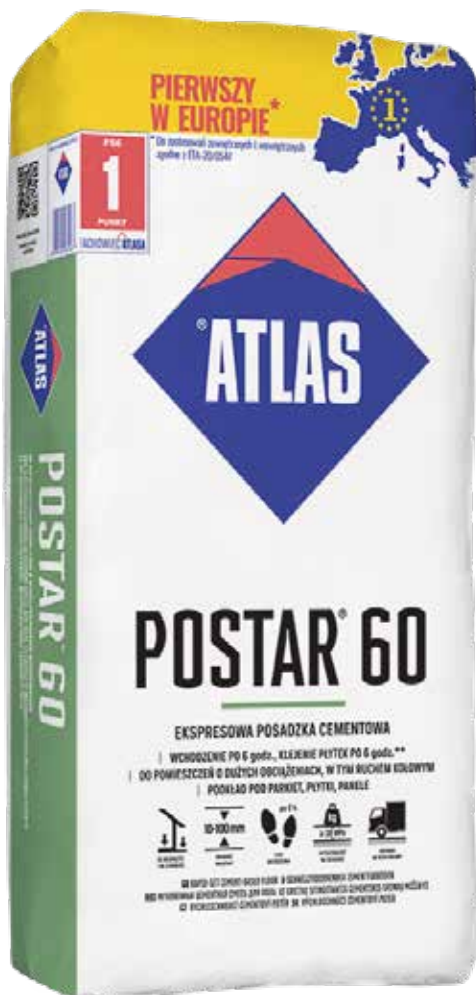


PRODUKT	ATLAS POSTAR 10	ATLAS POSTAR 20	ATLAS POSTAR 60	ATLAS POSTAR 80
	tradycyjna posadzka cementowa	szybkoschnący podkład podłogowy	ekspresowa posadzka cementowa	błyskawiczna posadzka cementowa
Klasyfikacja	CT-C25-F5-A12	CT-C20-F4	CT-C30-F5-A9	CT-C40-F7-A9
DANE TECHNICZNE				
Wytrzymałość na ściskanie (MPa)	25	20	30	40
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (MPa)	5	4	5	7
Odporność na ścieranie wg metody Böhme (cm³/50 cm²)	12	nie dotyczy*	9	9
Grubość warstwy (mm)	10 – 100	10 – 80	10 – 100	10 – 80
Skurcz liniowy (%)	0,06	0,06	0,06	0,06
Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji (°C)	+5 ÷ +25	+5 ÷ +30		
Proporcja mieszania z wodą (l/25 kg)	2,25 – 3,0	1,75 – 2,75	1,75 – 2,25	1,5 – 2,0
Zużycie (kg/1 cm gr./m²)	20	20	20	20
Wchodzenie na podkład (godz.)	24	24	6	3
Start wygrzewania podkładu (dni)	po 21 dniach od wykonania podkładu (temp. w pomieszczeniu powyżej +15°C); po 35 dniach od wykonania podkładu (temp. w pomieszczeniu +5°C ÷ +15°C)			
RODZAJ PODKŁADU/ FUNKCJA W KONSTRUKCJI PODŁOGI				
Zespolony	+	+	+	+
Na warstwie rozdzielającej	+	+	+	+
Pływający	+	+	+	+
Grzewczy	+	+	+	+
MIEJSCE STOSOWANIA				
Wewnątrz – suche	+	+	+	+
Wewnątrz – mokre	+	+	+	+
Na zewnątrz	+	+	+	+
APLIKACJA				
Układanie ręczne	+	+	+	+
Mechaniczna: agregat mieszająco-pompujący	nie			
OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE				
Wielkość opakowania (kg)	25			
Rodzaj opakowania	worek papierowy			
Okres składowania (miesiące)	12			

* podkłady podłogowe nie stanowią posadzki, dlatego ich odporność na ścieranie nie jest wymagana

ATLAS POSTAR 60

ekspresowa posadzka cementowa



Wchodzenie na podkład po 6 godz.*

Klejenie płytek po 6 godz.*

Do pomieszczeń o dużych obciążeniach,
w tym ruchem kołowym.

Podkład pod parkiet, płytki, panele.

Ekspresowy podkład podłogowy o grubości 10-100 mm.
Polecany zarówno do wykonywania nowych podkładów, jak
i uzupełniania istniejących. Może być zastosowany jako podkład:

- zespolony z podłożem,
- na warstwie oddzielającej,
- na izolacji termicznej (pływający),
- na ogrzewaniu podłogowym (nie wymaga stosowania dodatków uelastyczniających, dobrze przewodzi ciepło).

Umożliwia przyspieszenie prac wykończeniowych z wykorzy-
staniem okładzin kamiennych oraz posadzek z drewna, z korka,
z materiałów drewnopochodnych, wykładzin dywanowych
lub PVC. Może stanowić posadzkę.

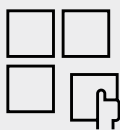
Idealny do napraw oraz kształtowania spadków, warstw
dociskowych na balkonach i tarasach, do nadbudów biegów
schodowych, do reprofilacji pochylni wjazdowych.

Teraz możliwość stosowania zarówno **do wewnątrz**,
jak i **na zewnątrz** dopuszcza nowy dokument ETA 20/0547.
Nie tylko w Polsce, ale i w Europie!

*rekomenowany czas dla warstwy o grubości 10-30 mm badanej w warunkach laboratoryjnych;
rekomenadacja czasu sezonowania w zależności od grubości warstwy – zobacz tabela str. 30



6 godz.
wejście na posadzkę
już po 6 godz.*



klejenie płytek
już po 6 godz.*



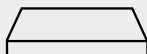
układanie desek,
paneli i parkietu już po 36 godz.*



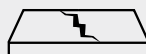
wysoka wytrzymałość
na ściskanie



nadbudowa
biegów schodowych



umożliwia
uzyskanie gładkiej
powierzchni



ogranicza
powstanie rys



na ogrzewanie
podłogowe

TECHNOLOGIA WYKONANIA PODKŁADÓW I POSADZEK

GĘSTOPLASTYCZNE PODKŁADY CEMENTOWE

W celu uzyskania równych powierzchni podkładu lub posadzki zaleca się zastosowanie listew kierunkowych. Listwy powinny być tak osadzone, aby grubość posadzki lub podkładu odpowiadała założonej wielkości i w żadnym miejscu nie była mniejsza od wartości minimalnej, przyjętej dla danego układu konstrukcyjnego (zespólony z podłożem, na warstwie oddzielającej, pływający).

W celu zagęszczenia masy oraz dokładniejszego jej rozprowadzenia należy zastosować wibrowanie łatami lub ubijanie pacą do momentu wyraźnego pojawienia się wilgoci na powierzchni (tzw. wypocenia).

Świeżo ułożony podkład lub posadzkę należy chronić przed:

- zbyt szybkim wysychaniem,
- bezpośrednim nasłonecznieniem,
- niską wilgotnością powietrza,
- przeciągami.

DYLATACJE

Podkłady cementowe należy oddzielić od ściany i innych elementów (np. słupów) dylatacją wykonaną z elastycznej pianki o grubości minimum 7 mm. Należy wykonać dylatację na styku pól ogrzewanych i nieogrzewanych. Przy ostrych narożnikach ścian należy wykonać dylatację w kształcie litery T, można je wykonać poprzez nacięcie po wstępnym związaniu podkładu. W progach pomieszczeń wykonać dylatację przy obu krawędziach ścian.

Wielkości pól roboczych i proporcje boków pomieszczeń

Podkład	Maksymalna wielkość pól dylatacyjnych		Maksymalna długość krawędzi pola	
	Wewnątrz	Zewnątrz	Wewnątrz	Zewnątrz
POSTAR 10 POSTAR 20 POSTAR 60 POSTAR 80	36 m ²	25 m ²	6 m	3 m

Proporcje boków pola roboczego dla podkładów wykonywanych wewnątrz i na zewnątrz 2:1

PIELĘGNACJA CEMENTOWYCH PODKŁADÓW GĘSTOPLASTYCZNYCH

W celu zapewnienia dogodnych warunków wiązania zaprawy, w zależności od potrzeb, świeżo wykonaną powierzchnię należy zraszać wodą lub przykrywać folią. Odpowiednia pielęgnacja jest podstawowym warunkiem uzyskania deklarowanych parametrów produktu. Czas wysychania podkładu lub posadzki zależy od jego rodzaju, grubości warstwy oraz warunków ciepło-wilgotnościowych panujących w otoczeniu (rekomendowane czasy sezonowania podkładów i posadzek firmy ATLAS omówiono na stronie 30).

Podkład może stanowić posadzkę, jeżeli posiada sklasyfikowaną ścieralność. Klasę ścieralności należy dobrać do warunków eksploatacji.

Uruchamianie ogrzewania podłogowego.

Dla podkładów cementowych gęstoplastycznych można rozpocząć ogrzewanie podkładu po 21 dniach od wykonania podkładu, w przypadku, gdy temperatura pomieszczenia w trakcie wykonywania i dojrzewania podkładu jest powyżej 15°C. Dla temperatur w przedziale 5-15°C może to nastąpić po 36 dniach.

Wyrzutowanie podkładu należy przeprowadzić według następujących zasad:

- Przez pierwsze 2 dni maksymalna temperatura wody w instalacji nie może być wyższa niż 5°C od temperatury w pomieszczeniu i nie więcej niż 20°C.
- W odstępach co 2 dni można zwiększać temperaturę o 5°C aż do osiągnięcia maksymalnej temperatury wody ale nie większej niż 50°C.
- Maksymalną temperaturę wody utrzymywać nie dłużej niż 4 dni. Następnie trzeba przystąpić do wychładzania podkładu do temperatury wody w instalacji 20°C, zmniejszając temperaturę o 5°C co 2 dni.
- Do układania warstw wykończeniowych można przystąpić po 2 dniach od wychłodzenia podkładu.



WARTOŚCI KRYTYCZNE WILGOTNOŚCI STRUKTURALNEJ DLA PODKŁADÓW CEMENTOWYCH

- **mniej niż 4%:** okładziny kamienne i ceramiczne, posadzki epoksydowe, hydroizolacje mineralne
- **mniej niż 2%:** panele, wykładzina rulonowa i panele PVC, parkiet, panele podłogowe, hydroizolacje dyspersyjne

SAMPOZIOMUJĄCE PODKŁADY PODŁOGOWE CEMENTOWE I ANHYDRYTOWE

Samopoziomujące podkłady podłogowe można wykonywać ręcznie i mechanicznie.

APLIKACJA RĘCZNA

Przygotowując podkłady do aplikacji ręcznej można wykorzystać mieszadła wolnoobrotowe, betoniarki. Materiał trzeba mieszać do uzyskania jednolitej masy. Należy wykonać sprawdzenie konsystencji, rozlewając zaprawę z naczynia o pojemności 1 litra na równe, nienasiąkliwe podłoże (np. folia). Powinna ona utworzyć „placek” o średnicy zgodnej z tabelą

APLIKACJA MECHANICZNA

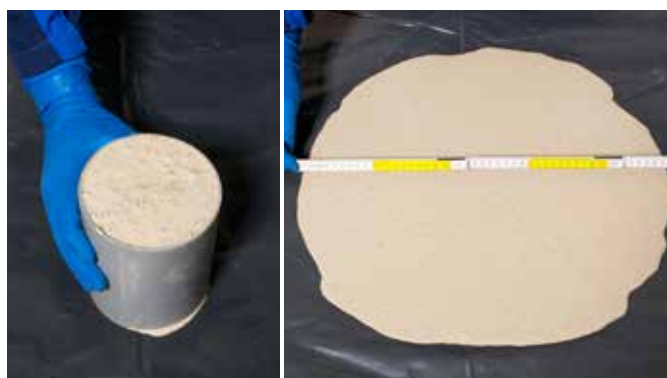
Do aplikacji mechanicznej samopoziomujących podkładów podłogowych wykorzystuje się typowe agregaty mieszająco-pompujące, stosowane np. do wykonywania tynków gipsowych.

Przystosowanie agregatu tynkarskiego do aplikacji mechanicznej:

- W przypadku cienkowarstwowej masy samopoziomującej (**do 30 mm**) na powierzchni nie większej niż 100 m², przezbieranie agregatu nie jest konieczne – typowa pompa i mniejsza średnica węża zapewnią wystarczającą wydajność. Należy jedynie odłączyć kompresor i pistolet narzutowy – materiał tłoczony jest pompą i wylewany z węża podającego bezpośrednio na podłoże.
- W przypadku grubszych warstw (**powyżej 30 mm**) zaleca się zastosować pompę o wydajności 35 l/min. oraz wężę podający o średnicy 35 mm. Większa pompa i grubsze wężę zapewnią optymalną wydajność agregatu.

Wykonać sprawdzenie konsystencji rozlewając 1 litr zaprawy (patrz zdjęcia pod tabelą).

Rodzaj podkładów	Średnica rozlewu 1 litra zaprawy (cm)
Podkłady anhydrytowe	45-50
Podkłady cementowe SMS 15, SMS 30	50-55
Podkład cementowy SMS 80	45-50



DYLATACJE

Wokół ścian pomieszczenia należy wykonać dylatacje obwodowe z elastycznej pianki o grubości minimum 7 mm. Wokół słupów, rur, kolumn i innych elementów dylatacje obwodowe winny być wykonane z przynajmniej podwójnej pianki o grubości minimum 7 mm. W podkładach z ogrzewaniem podłogowym należy oddylać każdy obwód grzewczy, który może być uruchamiany oddzielnie. Należy wykonać dylatację na styku pól ogrzewanych i nieogrzewanych. Dylatację słupów, rur, kolumn w przypadku podkładów samopoziomujących należy wykonać przynajmniej z podwójnej taśmy dylatacyjnej. Przy ostrych narożnikach ścian należy wykonać dylatacje w kształcie litery T, można je wykonać poprzez nacięcie po wstępnym związaniu podkładu. W progach pomieszczeń wykonać dylatacje przy obu krawędziach ścian. Dla wszystkich podkładów anhydrytowych maksymalna wielkość pola dylatacyjnego to 50 m², przy zachowaniu przekątnej nie większej niż 10 m.

Podkłady cementowe samopoziomujące

Podkład	Rodzaj podkładu	Maks.wielkość pól dylatacyjnych	Maks.długość krawędzi pola
SMS 15 SMS 30	zespólny	36 m ²	6 m
	zespólny	36 m ²	8 m
SMS 80	na warstwie rozdzielającej, pływający, na ogrzewaniu podłogowym	25 m ²	6 m

PIELĘGNACJA PODKŁADÓW SAMPOZIOMUJĄCYCH

Optymalna temperatura dojrzewania podkładów samopoziomujących to 10-25°C. W czasie aplikacji i w okresie dojrzewania podkładów samopoziomujących okna i przeszkłone drzwi zewnętrzne powinny być osłonięte ciemną folią w celu ochrony przed bezpośrednim nasłonecznieniem. Po aplikacji podkładów przez co najmniej 3 dni należy chronić pomieszczenia przed przeciągami. Centralne ogrzewanie oraz klimatyzację należy wyłączyć na czas dojrzewania podkładu. Nie stosować nagrzewnic ani osuszaczy powietrza.

Uruchamianie ogrzewania podłogowego.

SAM 200 – 28 dni, SAM 500, SWS 201 – 7 dni, SMS 80 – 42 dni
Wyrzwanie podkładu należy przeprowadzić według następujących zasad:

- Przez pierwsze 2 dni maksymalna temperatura wody w instalacji nie może być wyższa niż 5°C od temperatury w pomieszczeniu i nie więcej niż 20°C.
- W odstępach co 2 dni można zwiększać temperaturę o 5°C aż do osiągnięcia maksymalnej temperatury wody, ale nie większej niż 50°C.
- Maksymalną temperaturę wody należy utrzymywać nie dłużej niż 4 dni. Następnie przystąpić do wychładzania podkładu do temperatury wody w instalacji 20°C, zmniejszając temperaturę o 5°C co 2 dni.
- Do układania warstw wykończeniowych można przystąpić po 2 dniach od wychłodzenia podkładu.

PRACE WYKOŃCZENIOWE

PODKŁADY CEMENTOWE

PRODUKT ATLAS	GRUBOŚĆ WARSTWY (mm)	RODZAJ POSADZKI PO UPŁYWIE CZASU (DNI)					
		MAX. WILGOTNOŚĆ MASOWA W PRZEKROJU 4% (CM)			MAX. WILGOTNOŚĆ MASOWA W PRZEKROJU 2% (CM)		
		PLYTKI CERAMICZNE	POSADZKA EPOKSYDOWA	HYDROIZOLACJA TYPU SZLAMY MINERALNE	PARKIET	WYKŁADZINA PVC, DYWANOWA, PANELE PODŁOGOWE	HYDROIZOLACJA DYSPERSYJNA
SMS 15	1 – 5	8 godz.			12 godz.		
	6 – 15				24 godz.		
SMS 30	3 – 5	18 godz.			24 godz.		
	6 – 10	2			4		
	11 – 20	3			5		
	21 – 30	4			6		
SMS 80	25 – 40	4			nie dotyczy	9	
	41 – 60	6				14	
	61 – 80	9				21	
POSTAR 10	10 – 30	1,5			3		
	31 – 50	3			5		
	51 – 100	9			16		
POSTAR 20	10 – 30	1			nie dotyczy	3	
	31 – 50	2				4	
	51 – 80	5				12	
POSTAR 60	10 – 30	6 godz.			1,5		
	31 – 50	12 godz.			2		
	51 – 100	40 godz.			7		
POSTAR 80	10 – 30	3 godz.			12 godz.		
	31 – 50	6 godz.			1		
	51 – 80	18 godz.			3		

PODKŁADY ANHYDRYTOWE

PRODUKT ATLAS	GRUBOŚĆ WARSTWY (mm)	RODZAJ POSADZKI PO UPŁYWIE CZASU (DNI)			
		MAX. WILGOTNOŚĆ MASOWA W PRZEKROJU 1% (CM)		MAX. WILGOTNOŚĆ MASOWA W PRZEKROJU 0,5% (CM)	
		PLYTKI CERAMICZNE	PARKIET	WYKŁADZINA PVC, DYWANOWA, PANELE PODŁOGOWE	HYDROIZOLACJA DYSERSYJNA
SAM 100	5 – 30	4	21*	7	
SAM 200	25 – 40	10	nie dotyczy	10	
	41 – 60	21		21	
SAM 500	20 – 40	4		7	
	41 – 60	7		18	
SWS 201	20 – 40	4		7	
	41 – 60	7		18	

* wydłużony czas sezonowania związany jest z uzyskaniem wymaganej pod parkiet wytrzymałości na ściskanie podkładu

UWAGA! Dla podkładów anhydrytowych z ogrzewaniem podłogowym, wilgotność masowa w przekroju nie powinna przekraczać 0,3% dla każdego rodzaju posadzki.

KIEDY MOŻNA APLIKOWAĆ KOLEJNĄ WARSTWĘ PODKŁADU NA WCZEŚNIEJ WYKONANY PODKŁAD?

PODŁOŻE	PODKŁAD, STANOWIĄCY KOLEJNĄ WARSTWĘ	GRUNTOWANIE	CZAS APLIKACJI KOLEJNEJ WARSTWY (godz)
SMS 15 i SMS 30	SMS 15 lub SMS 30	Uni-Grunt lub Uni-Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3	Po 24
SMS 80	SMS 15 lub SMS 30 lub SMS 80	Uni-Grunt lub Uni-Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3	25-40 mm / po 4 dniach
			41-60 mm / po 6 dniach
			61-80 mm / po 9 dniach
POSTAR 10	SMS 15 lub SMS 30	Uni-Grunt lub Uni-Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3	Po 72
	Postar 10, 20, 60, 80	Na matowo wilgotne podłoże zastosować Adher S	Po 24
POSTAR 20	SMS 15 lub SMS 30	Uni-Grunt lub Uni-Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3	Po 48
	Postar 10, 20, 60, 80	Na matowo wilgotne podłoże zastosować Adher S	Po 24
POSTAR 60	SMS 15 lub SMS 30	Uni-Grunt lub Uni-Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3	Po 24
	Postar 10, 20, 60, 80	Na matowo wilgotne podłoże zastosować Adher S	Po 6
POSTAR 80	SMS 15 lub SMS 30	Uni-Grunt lub Uni-Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3	Po 12
	Postar 10, 20, 60, 80	Na matowo wilgotne podłoże zastosować Adher S	Po 3

zaprawy budowlane



ZAPRAWY MURARSKIE



PRODUKT	ATLAS ZAPRAWA MURARSKA	ATLAS ZAPRAWA MURARSKA M-10	ATLAS KB-15	ATLAS ZAPRAWA MURARSKA DO KLINKIERU	ATLAS SILMUR M5/M7,5/M10/ M15
	tradycyjna zaprawa murarska	tradycyjna zaprawa murarska	cienkowarstwowa zaprawa murarska szara	zaprawa murarska zawierająca tras	zaprawy murarskie do elementów silikatowych
Typ zaprawy*	G	G	T	G	T
Kolor	szary	szary	szary	beżowy, ciemnobrązowy, szary, grafitowy, antracytowy	szary lub biały

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie (MPa)	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 5,0	≥ 5,0	≥ 5,0 / ≥ 7,5 / ≥ 10,0 / ≥ 15,0
Grubość spoiny (mm)	6 – 40	6 – 40	2 – 10	6 – 40	2 – 10
Temperatura przygotowania i stosowania (°C)	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30 0 ÷ +30**
Proporcje mieszania z wodą (l/25 kg)	3 – 3,5	3 – 3,5	5,25 – 6,0	2,5 – 30 murowanie 2,0 spoinowanie	5,0 – 6,0
Czas gotowości do pracy (godz.)	4	4	4	3	4
Czas korekty (min.)	bd	bd	10	bd	10

WYDAJNOŚĆ Z WORKA 25 kg (GRUBOŚĆ SPOINY)

GRUBOŚĆ ŚCIANY	12 cm (1/2 cegły)	0,63 m ² (1 cm)	0,63 m ² (1 cm)	6,2 m ² (3 mm)	0,73 m ² (1 cm)	12,5 m ² (2 mm)
	18 cm			4,2 m ² (3 mm)	0,62 m ² (1,2 cm)	8,3 m ² (2 mm)
	24 cm (1 cegła)	0,25 m ² (1 cm)	0,25 m ² (1 cm)	3,1 m ² (3 mm)	nie dotyczy	6,2 m ² (2 mm)
	30 cm			2,5 m ² (3 mm)	nie dotyczy	5,0 m ² (2 mm)
	36 cm			2,1 m ² (3 mm)	nie dotyczy	4,2 m ² (2 mm)

RODZAJ MUROWANYCH ELEMENTÓW

Ceramiczne	+	+		+	
Klinkierowe				+	
Wapienno-piaskowe	+	+			+
Betonowe	+	+			
Beton komórkowy	+	+	+		+***

PRZEZNACZENIE

Spoiny grube	+	+		+****	
Spoiny cienkie			+		+

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	25				
Rodzaj opakowania	worek papierowy				
Okres składowania (miesiące)	12				

* klasyfikacja zapraw murarskich wg normy – patrz str. 84

** dotyczy zaprawy M15

*** nie dotyczy zaprawy M15

**** z możliwością fugowania

ZAPRAWY TYNKARSKIE



PRODUKT	ATLAS OBRZUTKA CEMENTOWA	ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA	ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI	ATLAS REKORD
	warstwa szczepna do tynków tradycyjnych	tradycyjny tynk cementowy kat. III	tynk cementowo-wapienny kat. III	biała, cementowa zaprawa szpachlowa
Typ zaprawy*	GP	GP	LW	OC
Funkcja zaprawy	warstwa szczepna	tynk dwuwarstwowy	tynk	szpachla, gładź
Kolor	szary	szary	szary	biały
DANE TECHNICZNE				
Grubość warstwy (mm)	ok. 4	6 – 30	5 – 30	1 – 10
Temperatura przygotowania i stosowania (°C)	+5 ÷ +25	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +25
Proporcje mieszania – ilość wody na opakowanie (l)	6,5	3,25 – 4,0	6,0 – 7,8	7,0 – 8,0
Czas gotowości (godz.)	2	4	2	2
Zużycie (kg/m²)	8	18,5 (na 1 cm grubości)	14 (na 1 cm grubości)	1,5 (na 1 mm grubości)
SPOSÓB NAKŁADANIA				
Ręczny	+	+		+
Maszynowy	+		+	
MIEJSCE STOSOWANIA				
Wewnątrz	+	+	+	+
Na zewnątrz	+	+		++
RODZAJ PODŁOŻA				
Ceramiczne	+	+	+	
Beton komórkowy	+	+	+	+
Silikatowe	+	+	+	+
Betonowe	+	+	+	+
OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE				
Wielkość opakowania (kg)	30	25	30	25
Rodzaj opakowania	worek papierowy			
Okres składowania (miesiące)	12			

* klasyfikacja zapraw tynkarskich wg normy – patrz str. 84

** tylko w układzie tynku wielowarstwowego, jako warstwa końcowa np. dla ujednolicenia tekstury elewacji

ZAPRAWY NAPRAWCZE I MONTAŻOWE



PRODUKT	ATLAS ZW 330*	ATLAS TEN-10	ATLAS MONTER T-5	ATLAS MONTER T-15
	szybkosprawną zaprawa wyrównująca	szybkotwardniejąca zaprawa cementowa	szybkowiążąca zaprawa montażowa	szybkowiążąca zaprawa montażowa
DANE TECHNICZNE				
Wytrzymałość na ściskanie (MPa)	≥ 20,0	≥ 40,0	po 1 godz. po 3 godz. po 6 godz. po 24 godz. po 28 dniach	bez piasku z dodatkami piasku po 6 godz. po 24 godz. po 28 dniach
Wytrzymałość na zginanie (MPa)	≥ 4,0	≥ 7,0	≥ 9	≥ 7,5
Wytrzymałość na ścinanie (MPa)			≥ 10,5	≥ 9,5
Temperatura aplikacji (°C)	+5 ÷ +25		+5 ÷ +30	
Proporcje mieszania z wodą (l/kg)	0,17 – 0,22	0,12 – 0,15	ok. 0,25	0,12 – 0,13
Grubość warstwy (mm)	3 – 30**	5 – 30	1 – 25***	20 – 50
Czas gotowości (min)	120	40	5	15
Czas otwarty (min)	20	40	5	15
Zużycie	15 kg / m² / 10 mm grubości	20 kg / m² / 10 mm grubości	1,8 kg na 1 dm³ wypełnienia	2,0 kg na 1 dm³ wypełnienia
Przyklejanie płytek / następne prace (godz.)	5 (5 mm grubości)	24	nie dotyczy	nie dotyczy
Wchodzenie / użytkowanie (godz.)	8	3	nie dotyczy	0,5
MIEJSCE STOSOWANIA				
Ścianyzew. iwew.	+	+	+	
Podłogizew. iwew.	+	+	+	+
RODZAJ ZASTOSOWANIA				
Lokalna naprawa powierzchni	+	+	+	+
Naprawa dużych powierzchni posadzek	+	+		
Montaż i zakotwienie elementów			+	+
Uszczelnienie punktowych przecieków wody			+	
ROZMIAR NAPRAWIANEGO USZKODZENIA				
Pęknięcia	+	+	+	+
Głębsze ubytki	+	+	+	+
OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE				
Wielkość opakowania (kg)	25	25	5; 25	25
Rodzaj opakowania	worek papierowy	worek papierowy	alubag / worek papierowy	worek papierowy
Okres składowania (miesiące)				

12

* produkt może być użyty do wykonania podkładów podłogowych

** aby uzyskać grubszą warstwę (od 31 do 60 mm) należy stosować dodatek piasku kwarcowego (wielkość ziarna do 2 mm) w proporcji wagowej 1:4 (piasek : sucha zaprawa)

*** w przypadku grubości powyżej 25 mm ATLAS MONTER T-5 należy zmieszać z piaskiem kwarcowym w stosunku 1:1

ATLAS MONTER T-5

szybkowiążąca zaprawa montażowa



Uniwersalna i szybka zaprawa montażowa ATLAS Monter T-5 to najdokładniej przebadany produkt na rynku zapraw montażowych (szeroki zakres badań potwierdza Krajowa Ocena Techniczna).

Przykłady zastosowań:

- montaż słupków i balustrad,
- montaż uchwytów do mocowania obejm instalacyjnych i instalacji odgromowej,
- mocowanie uchwytów do białego montażu i rur kanalizacyjnych,
- montaż kratk kanalizacyjnych i odwodnień liniowych,
- szybki montaż elementów z tworzyw sztucznych np. instalacji elektrycznej, kratk wentylacyjnych, rur,
- naprawy niekonstrukcyjne elementów prefabrykowanych, wypełnianie pęknięć, ubytków w posadzkach, ścianach, naprawy schodów.
- wykonywanie faset,
- czasowe tamowanie punktowych przecieków – konsystencja „mokrej ziemi”,
- montaż i uszczelnianie studzienek kanalizacyjnych i kęgów studziennych.



MONTAŻ KREGÓW
STUZIENNYCH



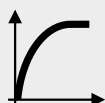
MONTAŻ PUSZKI
INSTALACJI
ELEKTRYCZNEJ



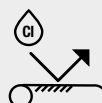
MONTAŻ KOTWY
DO KONSTRUKCJI
DREWNIANYCH



pełne obciążenie
już po 10 minutach



ekstremalnie szybki
przyrost wytrzymałości



nie powoduje chłorkowej
korozji elementów
metalowych

do 40 mm



pozwala wypełniać
ubytki do 40 mm

– do 25 mm bez dodatku piasku
– od 25 do 40 mm z piaskiem

ATLAS EPO- S

uniwersalne spoiwo epoksydowe



Uniwersalne spoiwo epoksydowe do wielu zastosowań:

- jako **żywica epoksydowa**
- po dodaniu piasku kwarcowego tworzy **zaprawę epoksydową**, której konsystencję można dowolnie kształtować poprzez jego ilość i frakcję.

Bezskurczowe wiązanie

w połączeniu z wysoką wytrzymałością wykorzystywane jest m.in. **do napraw rys i pęknięć** w cementowych lub anhydrytowych podkładach podłogowych.

Wyjątkowo wysoka wytrzymałość i chemoodporność

ATLAS EPO-S jako spoiwo epoksydowe o bardzo wysokich parametrach wytrzymałościowych (wytrzymałość na ściskanie nawet 65 MPa, na zginanie 20 MPa) rekomendowana jest m.in. do:

- napraw ubytków w elementach betonowych, żelbetowych, posadzkach przemysłowych,
- odbudowy narożników,
- osadzania elementów rurowych.

Bardzo wysoka przyczepność, idealna warstwa kontaktowa

Szczególnie wysoka przyczepność spoiwa wraz z posypką kwarcową jest wykorzystywana do wykonywania warstw kontaktowych:

- pod masy samopoziomujące,
- pod okładziny ceramiczne,
- do wykonywania faset,
- jako warstwa szczepna na podłoża krytyczne,
- bezpośrednio na płytkach ceramicznych i kamiennych w wielkim formacie powyżej 2 m².



bezskurczowe
wiązanie



chemoodporność



wysoka
wytrzymałość



wysoka
przyczepność

NAPRAWA PĘKNIĘĆ W PODKŁADACH

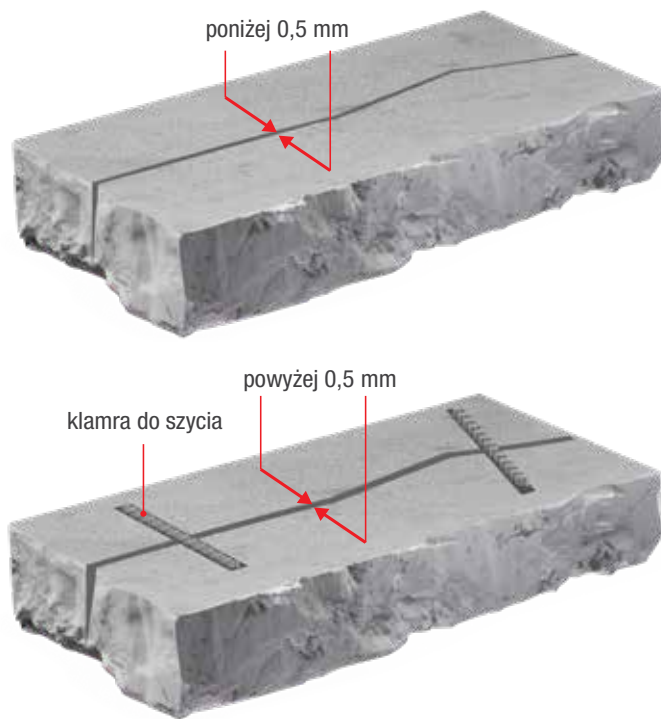
Rysy o szerokości do 0,5 mm

Oczyszczone pęknięcia wypełniamy spoiwem ATLAS EPO-S.

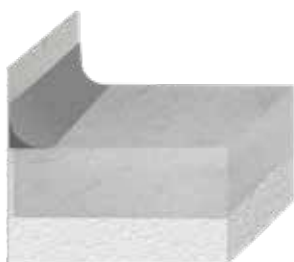
Rysy o szerokości większej niż 0,5 mm

Pęknięcia zaleca się wypełniać spoiwem wymieszanym z suchym piaskiem kwarcowym (1). Dodatkowo pęknięcia należy wzmocniać poprzez zastosowanie odpowiedniego zbrojenia, klamry do szycia (2) (specjalnie dedykowane blaszki lub gwoździe ciesielskie).

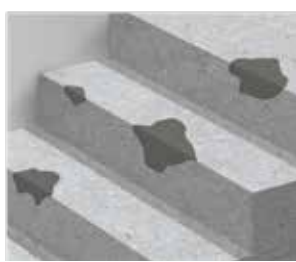
Żywicę należy rozprowadzić równomiernie w rysach i pęknięciach (3). Jeśli stanowi podłoże pod kolejną warstwę podkładu podłogowego, posypać piaskiem kwarcowym w celu zwiększenia przyczepności.



PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ



wykonywanie
faset przyściennych



naprawa elementów betonowych,
odbudowa narożników



mocowanie elementów
stalowych i PVC

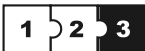


osadzanie przejść rurowych

ATLAS BETONER S

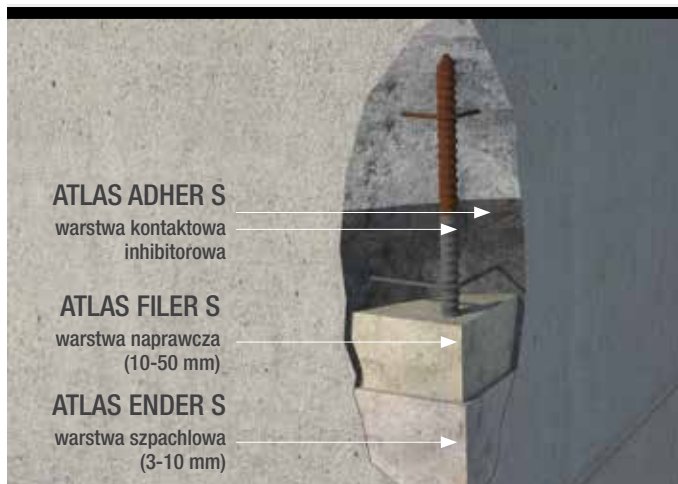
system napraw powierzchni betonowych i żelbetonowych



PRODUKT	ATLAS ADHER S	ATLAS FILER S	ATLAS ENDER S
	zaprawa szczepna do napraw betonu*	zaprawa naprawcza do betonu, grubość 10-50 mm	szpachla naprawcza do betonu, grubość 3-10 mm
DANE TECHNICZNE			
Przyczepność do betonu (MPa)	≥ 1,5	≥ 1,5	≥ 1,5
Grubość warstwy (mm)	1,0	10 – 50	3 – 10
Temperatura przygotowania i aplikacji (°C)	+5 ÷ +25	+5 ÷ +25	+5 ÷ +25
Proporcje mieszania z wodą (l/25 kg)	8,0 – 8,75	3,5 – 3,75	4,0 – 4,5
Czas gotowości do pracy (min)	120	60	60
Czas otwarty (min)	15	10	15
Odstęp czasowy po wykonaniu poprzedniego etapu		bezpośrednio po wykonaniu warstwy kontaktowej z ATLAS ADHER S	po 24 godzinach od wykonania warstwy wyrównawczej z ATLAS FILER S
Zużycie suchej mieszanki	1,2 kg/m²	20 kg/m² na każde 10 mm grubości	20 kg/m² na każde 10 mm grubości
Wchodzenie / użytkowanie (godz.)		24**	24*
Obciążanie po dniach		7	14
Przykłady zastosowania	zapewnia obronę zbrojenia przed korozją	żelbetowe i betonowe: stropy, słupy, płyty konstrukcyjne tarasów i balkonów, ściany murów oporowych, belki żelbetowe, płyty biegów i spoczników schodów żelbetonowych	
OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE			
Wielkość opakowania (kg)	25		
Rodzaj opakowania	worek papierowy		
Okres składowania (miesiące)	12		
ELEMENT SYSTEMU			
Element systemu ATLAS BETONER S wg normy PN-EN 1504-7	 	 	 
Funkcja elementu	warstwa kontaktowa	warstwa naprawcza	warstwa szpachlowa

* jako warstwa szczepna pod podłogi i posadzki ATLAS POSTAR

** dotyczy również wykonania hydroizolacji z ATLAS WODER DUO



Systemowe rozwiązanie technologiczne

do kompleksowych napraw uszkodzonych elementów betonowych i żelbetonowych. Spełnia wymagania klasy R3 wg normy PN-EN 1504:3.

Umożliwia odtworzenie pierwotnego kształtu elementu.

System obejmuje zaprawy cementowe do stosowania przy różnych grubościach.

Szeroki zakres stosowania

do napraw elementów o charakterze zarówno konstrukcyjnym, jak i wykończeniowym: stropów, tarasów, balkonów, podciągów, słupów, murów, schodów, posadzek.

gipsy i gładzie, farby wewnętrzne





NOWOŚĆ
OPAKOWANIE
4 KG

PRODUKT	ATLAS SOLARIS	ATLAS BONDER	ATLAS STONER
	tynk gipsowy ręczny	klej do płyt g-k	gips szpachlowy do spoinowania bez użycia taśm
DANE TECHNICZNE			
Rodzaj spoiwa	gips	gips	gips
Max. grubość jednej warstwy ściana / sufit (mm)	30 / 15	20 / -	15 / 15
Poziom szpachlowania	nie dotyczy		Q1
Przyczepność (MPa)	≥ 0,3	≥ 0,06	≥ 0,25
Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji (°C)	+5 ÷ +25	+5 ÷ +30	+10 ÷ +25
Proporcje mieszania z wodą (l/kg)	0,64	0,46	0,48
Czas gotowości do pracy (min.)	30	45	60
Zużycie (kg/m²)	0,85	2,5-5,0*	0,5**
RODZAJ ZASTOSOWANIA			
Tynki wewnętrzne	+		
Przyklejanie g-k		+	
Spoinowanie płyt g-k			+
Klejenie drobnych elementów gipsowych		+	+
Osadzanie elementów instalacji elektrycznych	+	+	
SPOSÓB APLIKACJI			
Ręcznie	+	+	+
RODZAJ OBRÓBK			
Szlifowanie ręczne	+		+
Szlifowanie mechaniczne	+		+
OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE			
Wielkość opakowania (kg)	25	25	4, 20***
Rodzaj opakowania	worki papierowe		alubag 4 kg, worek papierowy
Okres składowania (miesiące)	6	12	15 (alubag) / 12

* zużycie w kg/m² (zależy od równości podłoża i sposobu klejenia)

** zużycie w kg/mb spoiny (może się różnić w zależności od grubości oraz kształtu i sposobu profilowania krawędzi płyt g-k)

*** do wyczerpania zapasów

ATLAS STONER

do spoinowania bez użycia taśmy

NOWE, WYGODNIEJSZE OPAKOWANIE

NIERÓZERWALNE POŁĄCZENIE



ATLAS STONER to produkt na bazie specjalnie wyselekcjonowanych polimerów i włókien celulozowych, ułatwiających mieszanie i aplikację masy. Polimery i włókna zapewniają również jej odporność na spękania po utwardzeniu.

Tak zaprojektowana receptura ATLAS STONER umożliwia wyrównywanie powierzchni, a także uzupełnianie ubytków i rys, aż do 15 mm grubości, bez obaw o nadmierne wciąganie i zapadanie masy, co przekłada się na wielowymiarowość produktu:

- beztaśmowe połączenie płyt g-k,
- wyrównywanie powierzchni, naprawy ubytków i rys,
- wysoka wytrzymałość i twardość,
- odporność na spękania,
- doskonała aplikacja nawet w wyższych temperaturach ($+5^{\circ}\text{C} \div +30^{\circ}\text{C}$),
- łatwa obróbka – możliwość szlifowania ręcznego i mechanicznego,
- optymalny czas obróbki – 1 godz.

Dodatkową wygodę i komfort stosowania zapewnia nowa wielkość opakowania – 4 kg, którą można przygotować „na raz” bez konieczności dzielenia i dorabiania materiału w czasie pracy.



wzmocniony
włóknami



odporny
na spękania



czas gotowości
do pracy



grubość warstwy

NOWE OPAKOWANIA, JESZCZE LEPSZE PARAMETRY

POZIOMY SZPACHLOWANIA
Q1-Q4
OWALNE WIADRO
DO APLIKACJI WAŁKIEM



EFEKT
TIKSOTROPOWY



ZMIANA KOLORU
UMOŻLIWIA KONTROLĘ
POSTĘPU PRAC



ZWIĘKSZONA
TWARDOSC



2w1
WYRÓWNYWANIE
I SZPACHLOWANIE



PRODUKT	ATLAS GTA	ATLAS RAPID	GIPSAR GO!	GIPSAR UNI	GIPSAR PLUS
	super biała gładź polimerowa	gotowa gładź polimerowa finish	gotowa gładź finiszowa	biała gładź finiszowa	masa szpachlowa start & finisz

DANE TECHNICZNE

Kolor	biały	biały	piaskowy	biały	piaskowy
Zmiana koloru umożliwiającą kontrolę postępu prac	nie	nie	tak	nie	tak
Rodzaj spoiwa	żywica polimerowa			gips i żywica polimerowa	gips i żywica polimerowa
Max. grubość jednej warstwy ściana/sufit (mm)	3 / 3	3 / 3	3 / 3	2 / 2	5 / 5
Poziom szpachlowania	Q1, Q2, Q3, Q4	Q2, Q3, Q4	Q2, Q3, Q4	Q3, Q4	Q2, Q3, Q4
Przyczepność (MPa)	≥ 0,3			≥ 0,5	≥ 0,5
Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji (°C)	+5 ÷ +25				
Proporcje mieszania z wodą (l/kg)	gotowa do użycia			0,39 – 0,40	0,35 – 0,45
Czas gotowości do pracy (min.)	przez cały okres przydatności do użycia			90	60
Zużycie (kg/m²)	1,0/0,5*	1,0	1,0	1,0	0,8

RODZAJ ZASTOSOWANIA

Gładź	+	+	+	+	+
Szpachla					+
Spoinowanie płyt g-k	+				

SPOSÓB APLIKACJI

Technologia „mokre na mokre”	+	+	+		+
Walek	+	+	+	+	+
Ręcznie	+	+	+	+	+
Mechanicznie	+	+	+	+	+
Pylenie	minimalne	standardowe	ograniczone		standardowe

RODZAJ OBRÓBK

Bezpyłowa obróbka na mokro	+				
Szlifowanie ręczne	+	+	+	+	+
Szlifowanie mechaniczne	+	+	+	+	+

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	5; 18; 25	5; 18; 25; 28	18	5; 10; 20	20
Rodzaj opakowania	wiadro owalne dopasowane do wałka	wiadro	wiadro	torby (5 kg) lub worki foliowe	worki foliowe
Okres składowania (miesiące)	12				

* zużycie w kg/mb spoiwy (może się różnić w zależności od grubości oraz kształtu i sposobu profilowania krawędzi płyt g-k)

ATLAS GTA

superbiała gładź polimerowa



Aplikacja wałkiem

- łatwe, równomierne i błyskawiczne nakładanie bez chłapania
- owalne wiadro dedykowane do bezpośredniej aplikacji wałkiem
- bez schylania, bez drabiny
- przyspieszenie prac na dużych metrażach



Superbiała, idealnie gładka

- bardzo gładka powierzchnia za pierwszym pociągnięciem szpachli
- łatwość zagładzania
- bez kraterków i pęcherzy
- specjalne wypełniacze mineralne gwarantują śnieżnobiały kolor



Możliwość obróbki na mokro

- bez pyłu
- oszczędność czasu
- komfort pracy wykonawcy



Wielofunkcyjna

- szpachlowanie powierzchni płyt g-k
- spoinowanie płyt g-k z taśmą
- bez rys i spękań
- wysoce elastyczna i wytrzymała



Optymalna twardość, łatwe szlifowanie

- bez rozmięknięcia podczas gruntowania
- w trudno dostępnych miejscach
- łatwość obróbki nawet po kilku tygodniach



Ograniczone pylenie podczas szlifowania

- ciężki, opadający pył
- komfort inwestora



łatwa obróbka powierzchni
zarówno tradycyjnie,
jak i na mokro



dwie funkcje
szpachlowanie całości powierzchni
i spoinowanie płyt g-k z taśmą



technologia pracy mokre na mokre
II warstwa możliwa
już po 2 godz.



wysoce elastyczna i odporna na spękanie
modyfikowana polimerami



wyjatkowa reologia
do łatwej aplikacji wałkiem,
ręcznej i mechanicznej



GIPSAR GO!

gotowa gładź finiszowa

Łatwo! Szybko! Gładko!
Bierz go!



**ZMIANA KOLORU
UMOŻLIWIA KONTROLĘ
POSTĘPU PRAC**

Specjalnie zaprojektowana konsystencja, łatwe nakładanie

- aplikowana ręcznie i mechanicznie (na małe i wielkie metraże),
- możliwość aplikacji wałkiem – równomierne nakładanie masy bez chlapania,
- nakładanie metodą „mokre na mokre”.

Znakomity efekt końcowy

- bardzo gładka satynowa powierzchnia już po pierwszym zagładzeniu piórem,
- bez pęcherzy i kraterków.

Komfort pracy, efektywność

- piaskowy, jaśniejący kolor – informuje o możliwości przystąpienia do kolejnego etapu prac,
- możliwość korekcji w długim czasie (długi czas otwarty),
- bez widocznych łączeń powierzchni roboczych (idealna dla wykonawców pracujących pojedynczo),
- szybka, sprawna praca,
- czas wysychania 6 godz.

Czysta i łatwa obróbka

- gładź o optymalnej twardości,
- do szlifowania ręcznego i mechanicznego,
- bez unoszenia się pyłu podczas szlifowania.

Łatwe malowanie każdym rodzajem farby

- odporna na rozmiękanie, także przy gruntowaniu,
- satynowa powierzchnia ułatwia aplikację powłok malarskich,
- do malowania każdym rodzajem farb (akrylowymi, lateksowymi, ceramicznymi itd.).



łatwa obróbka powierzchni
optymalna twardość
ograniczone pylenie



idealny efekt końcowy
gładka, satynowa
powierzchnia



**technologia pracy
mokre na mokre**
II warstwa możliwa
już po 1-2 godz.



wyjatkowa reologia
do łatwej aplikacji wałkiem,
ręcznej i mechanicznej

GIPSAR UNI

biała gładź finiszowa

NOWE OPAKOWANIE, JESZCZE LEPSZE PARAMETRY

PIERWSZY. NAJLEPSZY!



+20%
ZWIĘKSZONA TWARDOŚĆ



SZLIFOWANIE RĘCZNE I MECHANICZNE



GIPSAR UNI to gładź nr 1 w Polsce wśród gładzi sypkich – jest najczęściej wybierana przez wykonawców.

Została udoskonalona, aby zapewnić jeszcze lepszy komfort pracy.

GIPSAR UNI charakteryzuje:

- **zwiększona twardość** – odporność na przetarcia,
- **śnieżnobiały kolor** – ułatwia krycie jasnymi kolorami farb,
- **supergładka powierzchnia** – poleca na pod farby i cienkie tapety,
- **ograniczone pylenie** – pył ciężki i opadający,
- **plastyczna konsystencja** – ułatwia aplikację,
- grubość warstwy ostatecznej **1-2 mm**,
- możliwość wyboru metody szlifowania, zarówno **ręcznie**, jak i **mechanicznie**.

Zupełnie nowa odsłona dobrze znanej dotąd gładzi GIPSAR UNI to nie tylko nowe opakowanie, ale jeszcze lepsza jakość, zapewniająca komfort i bezpieczeństwo pracy wykonawcom.



zwiększona twardość



śnieżnobiała



supergładka



ograniczone pylenie

FARBY WEWNĘTRZNE



PRODUKT	ATLAS PROFARBA	ATLAS OPTIFARBA	ATLAS ECOFARBA	FARBA PODKŁADOWA ATLAS
Rodzaj farby	lateksowa	lateksowa	akrylowa	akrylowa
Kolor	śnieżnobiała matowa	śnieżnobiała matowa	śnieżnobiała matowa	biała
Tikotropowość	tak	tak	nie	nie

DANE TECHNICZNE

Gęstość (g/cm³)	1,45	1,45	1,45	1,45
Lepkość (lepkościomierz Brookfielda)	13 000 – 15 000 cP	6 000 – 9 000 cP	6 000 – 9 000 cP	6 000 – 9 000 cP
Temperatura przygotowania farby, podłoża i otoczenia w trakcie prac i schnięcia (°C)	+5 ÷ +25			
Czas schnięcia do stopnia 3 (godz.)	2			
Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO, ang. VOC) (g/l)	max 29,9			
Nakładanie kolejnej powłoki (godz.)	2	2	3	2*
Maksymalna wydajność z 1 l (m²)	14			8
Krycie jakościowe wg PN-89/C-81536	II	III	III	nie dotyczy
Odporność na szorowanie wg PN-EN 13300:2002	Klasa 2	Klasa 3	Klasa 4	
Równoważny opór dyfuzyjny S _d (m) (przy dwukrotnym malowaniu)	< 0,03	< 0,03	< 0,03	

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Pojemność opakowania (l)	10
Rodzaj opakowania	wiadro
Okres składowania (miesiące)	24

* dotyczy warstwy wierzchniej

systemy ociepleń



KOMPLETACJA SYSTEMOWA

Złożony system ocieplania ścian zewnętrznych

ETICS (ang. *External Thermal Insulation Composite System*) to system izolacji cieplnej ścian, składający się z dwóch warstw podstawowych: **termoizolacyjnej** i **wierzchniej**, łączonych z ocieplaną ścianą za pomocą warstwy klejowej oraz łączników mechanicznych.

PODŁOŻE (1)

mineralna warstwa wierzchnia ocieplanej ściany zewnętrznej budynku o grubości i parametrach technicznych umożliwiających skuteczne zamocowanie do niej systemu ETICS

WARSTWA TERMOIZOLACYJNA

warstwa materiału o niskim współczynniku przewodzenia ciepła λ

Izolacja termiczna (3) najczęściej styropian (EPS) lub wełna mineralna (WM), ale również XPS, PIR, PUR i płyty rezolowe

Mechaniczne elementy mocujące (wkręcane lub wbijane) (4) łączniki służące do mechanicznego mocowania izolacji cieplnej do podłoża

WARSTWA WIERZCHNIA

układ składający się z warstwy zbrojonej oraz wyprawy tynkarskiej wykończonej (lub nie wykończonej) farbami lub impregnatami

Warstwa zbrojona:

- **masa klejowa (5)** dostarczana na budowę w postaci gotowej do użycia lub w formie pasty wymagającej przed zastosowaniem dodania cementu albo innego spoiwa. Służy do zatapiaania siatki zbrojącej
- lub **zaprawa klejowa (2) (5)** sucha mieszanka przeznaczona po zarobieniu wodą na budowie do przyklejania materiału termoizolacyjnego do podłoża oraz do wykonania warstwy zbrojonej
- **siatka zbrojąca z włókna szklanego, tworzywa sztucznego (6)** zatapiana w warstwie zaprawy lub masy klejowej
- lub **siatka pancerna (6)** siatka zbrojąca o podwyższonej gramaturze stosowana w miejscach szczególnie narażonych na uszkodzenia mechaniczne np. cokoły budynków, wejścia do klatek schodowych, w okolicach boisk

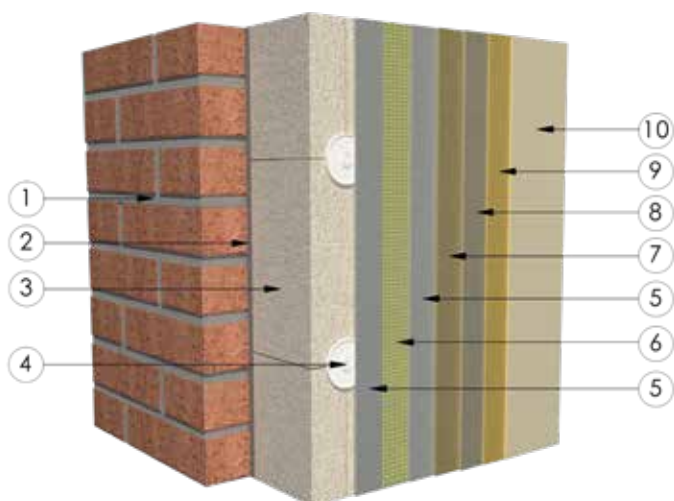
Wyprawa tynkarska:

- **masa tynkarska (7) (8)** masa gotowa do użycia, przeznaczona do wykonania wyprawy tynkarskiej na warstwie zbrojonej
- lub **zaprawa tynkarska (7) (8)** sucha mieszanka przeznaczona, po zarobieniu wodą na budowie, do wykonania wyprawy tynkarskiej na warstwie zbrojonej

Środki gruntujące lub impregnaty (9) – jeśli wymagane
Farby lub impregnaty (10) – jeśli wymagane

Elementy uzupełniające

np. profile zakończeniowe, elementy zabezpieczające krawędzie, elementy dylatacyjne.



ZESTAWY SYSTEMOWE BADANE SĄ JAKO CAŁOŚĆ I STANOWIĄ W ŚWIELE PRAWA WYRÓB BUDOWLANY

Wymiana jednego składnika wyklucza system z kategorii wyrobu budowlanego* i grozi niespełnieniem stawianych wymogów:

- bezpieczeństwa pożarowego
- parametrów użytkowych
- walorów estetycznych

* można wymienić składnik na inny, o ile jest on uwzględniony w ramach danego systemu.

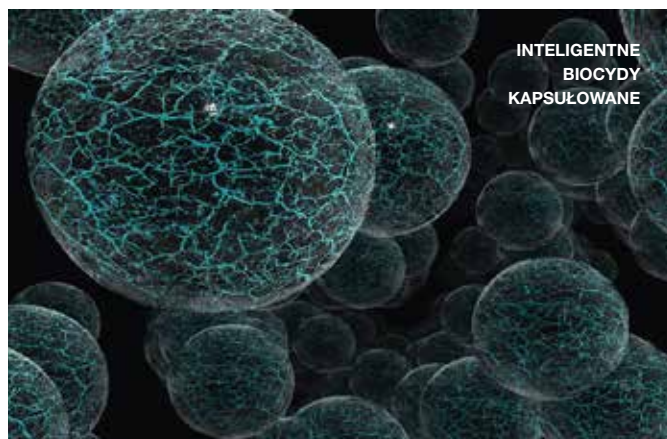
WŁAŚCIWOŚCI SYSTEMÓW OCIEPLEŃ ATLAS

tynki dyspersyjne i farby elewacyjne

ODPORNOŚĆ NA PORAZENIE BIOLOGICZNE



Jedyne na rynku wyroby posiadające potwierdzenie zabezpieczenia powierzchni elewacji przed porastaniem przez glony i grzyby pleśniowe po wymywaniu – odpowiada to zabezpieczeniu elewacji nawet po długotrwałych opadach.



Brak podatności na rozwój grzybów pleśniowych i glonów nawet po długotrwałym wymywaniu (opady atmosferyczne)

Tynki cienkowarstwowe oraz farby elewacyjne ATLAS dzięki wysokiej zawartości środków hydrofobowych, niskiej nasiąkliwości strukturalnej, specjalnie dobranym żywicom oraz skutecznemu zabezpieczeniu za pomocą biocydów kapsułkowanych, zabezpieczają elewację przed rozwojem glonów i grzybów pleśniowych nawet po długotrwałych opadach deszczu. Instytut Techniki Budowlanej potwierdził skuteczność zgodnie z normą PN-EN 15458 (po wymywaniu). Produkty ATLAS to jedyne na rynku wyroby z poświadczoną skutecznością środków biocydowych. Wyniki badań umieszczone zostały w ITB-KOT-2020/1616, wyd. 1.

Naturalna ochrona przed porażeniem biologicznym (wysokie pH)

Tynki i farby o wysokim pH posiadają naturalną ochronę przed rozwojem grzybów i alg. Wysokie pH (alkaliczność) uniemożliwia rozwój grzybów i pleśni na powierzchni elewacji. Produkt ATLAS – farba silikatowa ATLAS SALTA S – pH > 11



PLAMOODPORNOŚĆ I EFEKT SAMOCZYSZCZENIA



Skuteczna ochrona przed zabrudzeniami

Czysta elewacja

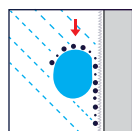
Tylko dzięki szeregowi właściwości, takich jak wysoka hydrofobowość, niska nasiąkliwość oraz odpowiednia struktura wyprawy tynkarskiej, możemy uzyskać efekt czystej elewacji przez wiele lat.

Niska nasiąkliwość

Uzyskiwana jest m.in. dzięki wysokiemu udziałowi specjalnie dobranych żywic i dodatków oraz odpowiednio dobranym wypełniaczom.

Szczelność strukturalna

Odpowiednio dobrany stos kruszywowy oraz szczelność strukturalna chronią powierzchnię przed zabrudzeniami i umożliwiają łatwiejsze czyszczenie powierzchni podczas opadów deszczu.



Efekt samoczyszczenia

– powierzchnia superhydrofobowa

Istotą hydrofobowości jest ochrona powierzchni przed wodą opadową z jednoczesnym brakiem hamowania dyfuzji pary wodnej. Powierzchnia jest

chroniona przed deszczem, a zarazem może „oddychać”. Mierzalną miarą hydrofobowości powierzchni jest tzw. kąt zwilżania – jest to kąt zawarty pomiędzy podłożem a styczną postawionej na nim kropli. Im wyższy kąt zwilżania, tym wyższa hydrofobowość. Im wyższa hydrofobowość, tym lepszy efekt samoczyszczenia powierzchni i tym łatwiej powierzchnia jest czyszczona podczas opadów deszczu bądź zmywania. Woda spływa po powierzchni fasady razem z zanieczyszczeniami, które się na niej znajdują. Gdy kąt zwilżania jest wyższy niż 110°, mówimy, że materiał jest superhydrofobowy.

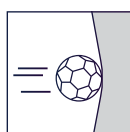


WŁAŚCIWOŚCI SYSTEMÓW OCIEPLEŃ ATLAS

tynki dyspersyjne i farby elewacyjne

ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA

Wysoka wytrzymałość mechaniczna



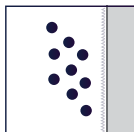
Odporność na uderzenie ciałem twardym min. 140 J

Systemy ATLAS uzyskują odporność na uderzenie ciałem stałym o energii nawet 140 J dzięki warstwie zbrojonej, wykonanej z masy klejącej dyspersyjnej

ATLAS Stopter K-100, kombinacji dwóch siatek elewacyjnych ATLAS 150 i siatki pancernej 340 oraz TYNKU SILIKONOWEGO ATLAS. Biorąc pod uwagę standardowe wymaganie dla systemów dociepleń wynoszące >1 J, Systemy ATLAS mogą mieć aż 140 razy większą odporność na uderzenie od odporności standardowej. Odporność na uderzenie o energii 140 J odpowiada uderzeniu w elewację piłką nożną lecącą z prędkością ponad 90 km/h. Jest to granica możliwości pomiarowych ITB. Wyniki badań umieszczone zostały w ITB-KOT-2020/1616, wyd. 1.

ODPORNOŚĆ NA GRADOBICIE

Brak pęknięć, wysoka elastyczność



Odporność na gradobicie – uderzenie kulą gradową o średnicy 5 cm lecącą z prędkością ponad 100 km/h

Systemy ATLAS mogą uzyskać maksymalną normową odporność na gradobicie, wynoszącą

30 m/s dzięki warstwie zbrojonej wykonanej z masy klejącej ATLAS STOPTER K-100; kombinacji dwóch siatek elewacyjnych ATLAS 150 i siatki pancernej ATLAS 340 oraz Tynku Silikonowego ATLAS.

Odporność na gradobicie mierzona jest przez ATLAS dodatkowo w specjalistycznych testach na podstawie metodologii badań dotyczących dachów. Wyniki badań umieszczone zostały w ITB-KOT-2020/1616, wyd. 1.

UKŁAD WARSTWA ZBROJONA – TYNK

WARSTWA ZBROJONA				
SIATKA	KLEJ	PODKŁAD	TYNK	UDARNOŚĆ
ATLAS 150	ATLAS HOTER U2	ATLAS SILKON ANX	TYNK SILIKONOWY ATLAS	20 J
ATLAS 150	ATLAS STOPTER K-100		TYNK SILIKONOWY ATLAS	20 J
ATLAS 150			TYNK SILIKONOWY IN ATLAS	20 J
2 x ATLAS 150			TYNK SILIKONOWY ATLAS	30 J
2 x ATLAS 150			TYNK SILIKONOWY IN ATLAS	30 J
ATLAS 150 + 340			TYNK SILIKONOWY ATLAS	140 J
ATLAS 150 + 340			TYNK SILIKONOWY IN ATLAS	120 J
WARSTWA ZBROJONA				
SIATKA	KLEJ	STYROPIAN	TYNK	UDARNOŚĆ
2 x ATLAS 150	ATLAS STOPTER K-100	TR 100	TYNK SILIKONOWO- —SILIKATOWY ATLAS	70 J
2 x ATLAS 150		TR 80		30 J
ATLAS 150 + 340				120 J

UKŁAD WARSTWA ZBROJONA – TYNK

WARSTWA ZBROJONA				
SIATKA	KLEJ	PODKŁAD	TYNK	WYNIKI GRADOBICIA
ATLAS 150	ATLAS HOTER U2	ATLAS SILKON ANX	TYNK SILIKONOWY ATLAS	6 m/s
ATLAS 150	ATLAS HOTER U2	ATLAS SILKON ANX	TYNK SILIKONOWY IN ATLAS	5 m/s
ATLAS 150	ATLAS STOPTER K-100	-	TYNK SILIKONOWY ATLAS	5 m/s
ATLAS 150	ATLAS STOPTER K-100	-	TYNK SILIKONOWY IN ATLAS	22 m/s
ATLAS 150 + 340	ATLAS STOPTER K-100	-	TYNK SILIKONOWY ATLAS	30 m/s (granica możliwości urządzenia) KLASA HW5

INTENSYWNE I TRWAŁE KOLORY

480 kolorów SAH – szeroka gama bezpiecznych kolorów



Ekstremalna odporność na UV

- dzięki wysokiej zawartości żywicy oraz wysokoodpornym na promieniowanie UV pigmentom nieorganicznym i organicznym.
- dzięki wysokiej zawartości bieli tytanowej, działającej jak naturalna ochrona i odbijającej część promieniowania UV.

Idealne krycie dzięki wysokiej zawartości bieli tytanowej

- biel tytanowa wpływa na podniesienie siły krycia – im więcej bieli tytanowej, tym lepsze krycie; pełni rolę wypełniacza i ma wysoką zdolność odbijania światła, przez co nadaje powłokom białość, jasność, ochronę przed promieniowaniem UV.

Trwałość koloru dzięki komputerowo dobranym pigmentom

Odpowiednio dobrane kombinacje pigmentów organicznych i nieorganicznych o wysokiej odporności na UV.

SAH 400

Produkty firmy ATLAS dostępne są w gamie kolorystycznej SAH 400, która obejmuje 200 kolorów pastelowych oraz 200 nasyconych.



SAH 400 to paleta umożliwiająca stworzenie niepowtarzalnych kompozycji kolorystycznych, które dzięki użyciu odpowiednio dobranych past pigmentowych zapewniają trwałość oraz pełne bezpieczeństwo stosowania. W ofercie SAH 400 dostępne są cienkowarstwowe tynki dyspersyjne oraz farby elewacyjne.

WYSOKA ELASTYCZNOŚĆ

bez spękań elewacji nawet przy HBW = 5



Intensywne tonacje – 80 kolorów SAH

Intensywne, zwłaszcza ciemne kolory, absorbują więcej światła. Im HBW jest niższy, tym więcej energii jest kumulowane w materiale, a tym samym powierzchnia jest narażona na większe naprężenia termiczne i spękania. Instrukcja ITB, dotycząca dociepleń, dopuszcza możliwość stosowania kolorów o HBW < 20 na elewacji w ilości nie większej niż 10% jej powierzchni. Im HBW jest wyższe, tym więcej energii odbijane jest od powierzchni elewacji. Elewacja jest w mniejszym stopniu narażona na naprężenia termiczne, a tym samym na spękania. Technologia ATLAS umożliwia zastosowanie tynku silikonowego w kolorze np. czarnym na całej powierzchni elewacji.



Praca zgodnie z technologią przy HBW < 20

W słoneczny dzień powierzchnia elewacji, na której nałożony jest tynk o HBW = 5, może nagrzać się do 75°C. Tynk razem z warstwą zbrojoną silnie się rozszerza. Co się dzieje, gdy na tak nagrzaną powierzchnię spadnie deszcz? Powierzchnia elewacji gwałtownie obniża temperaturę do ok. 25°C – dochodzi do szoku termicznego, a warstwa tynku i warstwa zbrojona silnie się kurczą. Jedynie użycie odpowiednio elastycznych produktów zapobiega spękaniu tynku. Takie rozwiązanie technologiczne oferuje firma ATLAS.

Kolorystyka elewacji a warstwa zbrojona

zakres HBW*	rodzaj tynku	warstwa zbrojona z zaprawy klejowej
powyżej 5%	tynk silikonowy	STOPTER K-100
powyżej 10%		STOPTER K-50
powyżej 15%		HOTER U2 / HOTER U2-B / STOPTER K-100
powyżej 20%	tynki dyspersyjne	dowolna zaprawa klejowa przeznaczona do warstwy zbrojonej

* ilość promieniowania odbitego od powierzchni elewacji wyrażona w procentach.

WŁAŚCIWOŚCI SYSTEMÓW OCIEPLEŃ ATLAS

tynki dyspersyjne i farby elewacyjne

TYNK SILIKONOWY ATLAS



TYNK SILIKONOWY IN ATLAS



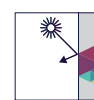
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS



Złożone systemy ociepleń ATLAS ETICS, ATLAS ETICS PLUS i ATLAS ROKER to kompleksowe rozwiązania gwarantujące łatwość wykonania, niezawodność, estetykę oraz niższe koszty eksploatacyjne. Ich integralnymi elementami są tynki cienkowarstwowe oraz farby elewacyjne ATLAS w bogatej ofercie kolorów i efektów dekoracyjnych.

Tynki i farby ATLAS są w dużej mierze odpowiedzialne za wieloletnią trwałość elewacji, bowiem stanowią barierę odporną na działanie czynników zewnętrznych, takich jak: temperatura, promieniowanie UV, opady atmosferyczne czy porażenie przez grzyby pleśniowe i glony.

TYNK AKRYLOWY ATLAS



Malowanie to ostatni etap prac elewacyjnych – podwójnie ważny, bo decyduje nie tylko o wyglądzie budynku, ale również o tym, jak będzie on chroniony. Dobór odpowiedniej farby elewacyjnej zależy od szeregu czynników, między innymi: zastosowanej termoizolacji, rodzaju malowanego podłoża i samego obiektu oraz jego lokalizacji. W ofercie ATLAS znajdziemy farby najwyższej jakości, zarówno superhydrofobowe, niskonasągliwe, samoczyszczące farby silikonowe, wysoko paroprzepuszczalne, supertrwałe, chemicznie wiążące się z podłożem farby silikatowe, jak i wysokoelastyczne, ekologiczne farby akrylowe. Każdy inwestor znajdzie coś dla siebie.



ATLAS SALTA N PLUS FARBA SILIKONOWA PREMIUM



ATLAS SALTA N FARBA SILIKONOWA



ATLAS SALTA FARBA SILIKONOWA



ATLAS SALTA S FARBA SILIKATOWA



ATLAS SALTA E FARBA AKRYLOWA

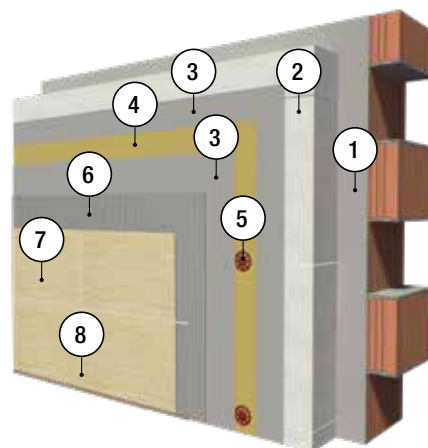


ATLAS CERAMIK

największy na rynku format płytek na elewacji



Nowy dokument
Krajowej Oceny Technicznej
(ITB-KOT-2018/0385 wyd. 3)



ZOBACZ
DOKUMENT
TECHNICZNY

ZESTAW WYROBÓW W SYSTEMIE ATLAS CERAMIK

ELEMENT ZESTAWU	ODMIANA I	ODMIANA II	ODMIANA III
1 Klejenie termoizolacji do podłoża	ATLAS STOPTER K-20 ATLAS HOTER U ATLAS HOTER S ATLAS GRAWIS S	ATLAS STOPTER K-20 ATLAS HOTER U ATLAS HOTER S ATLAS GRAWIS S	ATLAS STOPTER K-20 ATLAS HOTER U ATLAS HOTER S ATLAS GRAWIS S
2 Izolacja termiczna wg PN-EN 13163	EPS TR100	EPS TR100	EPS TR100
3 Warstwa zbrojąca	ATLAS STOPTER K-20 ATLAS HOTER U	ATLAS HOTER U2	ATLAS STOPTER K-20
4 Siatka z włókna szklanego	ATLAS 150	ATLAS 150	ATLAS 150
5 Łączniki – system mocowany mechanicznie (przez siatkę)	kołki z trzpieniem stalowym, sztywność talerzyka ≥ 6 kN/mm	kołki z trzpieniem stalowym, sztywność talerzyka ≥ 6 kN/mm	kołki z trzpieniem stalowym, sztywność talerzyka ≥ 6 kN/mm
6 Kleje do płytek	ATLAS ELASTYK (C2 TE) ATLAS GEOFLEX (C2 TE) ATLAS GEOFLEX BIAŁY (C2 TE) ATLAS ULTRA GEOFLEX (C2 TE S1) ATLAS PLUS (C2 TES1) ATLAS PLUS BIAŁY (C2 TE S1)	ATLAS ELASTYK (C2 TE) ATLAS GEOFLEX (C2 TE) ATLAS GEOFLEX BIAŁY (C2 TE) ATLAS ULTRA GEOFLEX (C2 TE S1) ATLAS PLUS (C2 TES1) ATLAS PLUS BIAŁY (C2 TE S1)	ATLAS ULTRA GEOFLEX (C2 TE S1) ATLAS PLUS (C2 TE S1) ATLAS PLUS BIAŁY (C2 TE S1)
7 Płytki (mrozoodporne, ciężar powierzchniowy ≤ 40 kg/m ²)	CERAMICZNE, klasa AI ₁ , AI ₂ , BI ₁ , BI ₂ , powierzchnia $\leq 0,36$ m², nasiąkliwość ≤ 3 % grubość do 15 mm	CERAMICZNE, klasa AII ₁ , BI ₁ , BI ₂ , BII ₁ , powierzchnia $\leq 1,0$ m², nasiąkliwość ≤ 6 % grubość do 3-15 mm KAMIENNE powierzchnia $\leq 1,0$ m², nasiąkliwość ≤ 6 % grubość do 5-20 mm BETONOWE powierzchnia $\leq 0,36$ m², nasiąkliwość ≤ 6 % grubość do 5-20 mm	CERAMICZNE, klasa BI ₁ , BI ₂ , BII ₁ , powierzchnia $\leq 4,0$ m², nasiąkliwość ≤ 6 % grubość 3-15 mm
8 Zaprawa do spoinowania	ATLAS FUGA CERAMICZNA; ATLAS FUGA ELASTYCZNA	ATLAS FUGA CERAMICZNA; ATLAS FUGA ELASTYCZNA	ATLAS FUGA CERAMICZNA; ATLAS FUGA ELASTYCZNA

ATLAS SILKON BA

tynk silikonowy o fakturze betonu

NOWOŚĆ

TYNK IDEALNY?
NO BAI!



IDEALNY
NA ELEWACJE
I DO WEWNĄTRZ



Doskonale oddaje efekt zarówno betonu architektonicznego z dużą ilością wżerów, jak i betonu monolitycznego.

Umożliwia uzyskanie efektu płyt betonowych, jak i płyt gładkich, niemal w każdym kolorze wybranym przez inwestora lub architekta.

Ma doskonałą odporność zarówno na promienie UV, jak i na wodę, dzięki czemu idealnie sprawdzi się jako tynk elewacyjny w systemach ETICS, jako wykończenie łazienki w strefach mokrych – w tym pod prysznicem – oraz jako dekoracyjny tynk w salonie.

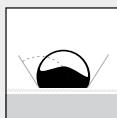
Jest doskonale hydrofobowy i niskonasąkliwy – nie wymaga dodatkowej impregnacji.

Powierzchnia elewacji ma zdolność do samoczyszczenia, ograniczając:

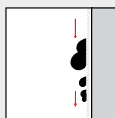
- możliwość wnikania zanieczyszczeń w strukturę tynku,
- rozwój życia biologicznego, np. w postaci glonów,
- powstanie zabrudzeń powierzchniowych.



wyjątkowa
elastyczność



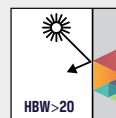
silna
hydrofobowość



odporność
na zabrudzenia



odporność
na warunki
atmosferyczne



trwałe kolory

ZAPRAWY KLEJĄCE



GOTOWY
DO UŻYCIA



PRODUKT	ATLAS STOPTER K-100	ATLAS STOPTER K-50	ATLAS STOPTER K-20	ATLAS HOTER U2-B	ATLAS HOTER U2
Zbrojona włóknami	+	+	+		

PARAMETRY TECHNICZNE

Przyczepność do styropianu (MPa)	≥ 0,08	≥ 0,1*	≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08
Przyczepność do wełny (MPa)	nie dotyczy	≥ 0,08	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy
Przyczepność do betonu (MPa)	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25
Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	0 ÷ +25	+10 ÷ +35	+10 ÷ +35
Proporcje mieszania z wodą (l/25 kg)	nie dotyczy	5,0 – 5,5	5,0 – 5,5	7,5 – 8,0	7,5 – 8,0
Gotowość do pracy (godz.)	okres przydatności	4	4	4	4
Czas otwarty (min)	25	25	25	30	30
Zużycie (kg/m²) – przyklejanie płyt	nie dotyczy	styropian: 4,0 – 5,0 wełna mineralna: 4,5 – 5,5	4,0 – 5,0	4,0 – 5,0	4,0 – 5,0
Zużycie (kg/m²) – warstwa zbrojona	3,5 – 4,0	styropian: 3,0 – 3,5 wełna mineralna: 5,5 – 6,5	3,0 – 3,5	3,0 – 4,0	3,0 – 4,0
Kolor warstwy zbrojonej	biały	biały	szary	biały	szary
Konieczność stosowania podkładu przed tynkowaniem	nie wymaga	nie wymaga	wymaga	nie wymaga	wymaga

PRZEZNACZENIE KLEJU W SYSTEMIE OCIEPLEŃ

Mocowanie		+	+	+	+
Mocowanie i warstwa zbrojona	tylko warstwa zbrojona	+	+	+	+

RODZAJ TERMOIZOLACJI

Styropian EPS nawet do 50 cm grubości**	+	+	+	+	+
Wełna mineralna nawet do 30 cm grubości***		+			
Pianka fenolowa			+		+

WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ

System ociepleń ATLAS ETICS	+	+	+	+	+
System ociepleń ATLAS ROKER		+			
System ociepleń ATLAS TERMO PLUS			+		+
System ociepleń ATLAS CERAMIK			+		+

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

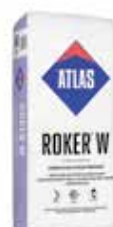
Wielkość opakowania (kg)	25				
Rodzaj opakowania	wiadro	worek papierowy			
Okres składowania (miesiące)	18	12			

* dla styropianu o TR 100

** dotyczy ATLAS ETICS

*** dotyczy RENOTER W

DO KLEJENIA
WEŁNY I STYROPIANU**



ATLAS HOTER U	ATLAS HOTER S	ATLAS GRAWIS U	ATLAS GRAWIS S	ATLAS ROKER W	ATLAS ROKER U
		+	+		
PARAMETRY TECHNICZNE					
≥ 0,08	≥ 0,08	≥ 0,08 już po 24 godz.	≥ 0,08 już po 24 godz.	nie dotyczy	nie dotyczy
nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	≥ 0,08	≥ 0,08
≥ 0,25	≥ 0,25	≥ 0,25 już po 24 godz.	≥ 0,25 już po 24 godz.	≥ 0,25	≥ 0,25
+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+3 ÷ +30	+3 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30
5,0 – 5,5	5,0 – 5,5	5,25 – 5,75	5,5 – 6,0	5,5 – 6,0	5,5 – 6,0
4	3	2,5	1,5	2	2
25	25	15	10	30	30
4,0 – 5,0	4,0 – 5,0	4,0 – 5,0	4,0 – 5,0	4,5 – 5,0	wełna mineralna: 4,5 – 5,5 styropian: 4,0 – 5,0
3,0 – 3,5		3,0 – 3,5			na wełnie mineralnej: 5,5 – 6,5 na styropianie: 3,0 – 3,5
szary / biały	nie dotyczy	szary	nie dotyczy	nie dotyczy	szary
wymaga	nie dotyczy	wymaga	nie dotyczy	nie dotyczy	wymaga
PRZEZNACZENIE KLEJU W SYSTEMIE OCIEPLEŃ					
+	+	+	+	+	+
+		+			+
RODZAJ TERMOIZOLACJI					
+	+	+	+		+
				+	+
WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ					
+	+	+	+	+	+
				+	+
	+		+		
OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE					
25					
worek papierowy					

ATLAS GRAWIS S i ATLAS GRAWIS U

kleje, które sprostają każdemu wyzwaniu

Specjalnie zaprojektowane receptury klejów umożliwiają bezpieczne klejenie EPS nawet do 50 cm grubości.

Nowy SYSTEM ATLAS ETICS umożliwia stosowanie klejów ATLAS GRAWIS do budynków pasywnych i energooszczędnych.

Ponadto kleje te wyróżnia:

- idealna konsystencja i parametry robocze,
- możliwość klejenia **styropianu** zarówno białego, jak i **grafitowego**,
- **zbrojenie 3D** – włókna nadające elastyczność i wytrzymałość,
- szybki przyrost wytrzymałości umożliwia **kołkowanie już po 24 godz.** (20°C, 80% wilgotność),
- bezkołkowe mocowanie izolacji do 12 m wysokości,
- **trwałość** w trakcie eksploatacji.

Zgodnie z aktualnymi wymaganiami rozporządzenia w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie, od 1 stycznia 2021 roku współczynnik U nie może przekroczyć 0,2 W/m²·K. Wymusza to korektę współczynnika przewodzenia ciepła – λ (lambda) lub grubości warstwy izolacji termicznej.

RODZAJ ŚCIANY (24-25 cm grubości)	WYMAGANA GRUBOŚĆ STYROPIANU	
	białego $\lambda=0,04$ [W/m·K]	grafitowego $\lambda=0,032$ [W/m·K]
Gazobeton (typ 500)	12 cm	10 cm
Pustak ceramiczny	15 cm	12 cm
Cegła pełna lub silikatowa	20 cm	15 cm

Polistyren ekspandowany EPS w zależności od rodzaju posiada różny współczynnik przewodności cieplnej λ . Im mniejsza wartość λ , tym materiał słabiej przewodzi ciepło, a zatem lepiej izoluje przegrody. Współczynnik ten przekłada się na grubość termoizolacji.

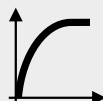
Coraz częściej wybierane płyty grafitowe, pod wpływem silnego i zmiennego nasłonecznienia (przesuwające się chmury), gwałtownie się nagrzewają i wychładzają. Powoduje to duże odkształcenia liniowe oraz deformację płyt, co w konsekwencji prowadzi do zerwania na połączeniu z wiążącą zaprawą klejową. Taki rodzaj termoizolacji wymaga montażu z udziałem siatek osłonowych oraz kleju o wysokich parametrach technicznych – GRAWIS S lub GRAWIS U.



do styropianu
białego i grafitowego



grubość
styropianu



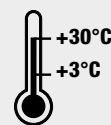
szybki przyrost
wytrzymałości



do budownictwa
pasywnego,
energooszczędnego



odporność na rysy
i pęknięcia



temperatura
stosowania

PODKŁADY POD TYNKI



PRODUKT	ATLAS CERPLAST	ATLAS SILKON ANX
Kolor*	biały, z możliwością barwienia na mieszalnikach zgodnie z SAH	
ZASTOSOWANIE ZE WZGLĘDU NA RODZAJ TYNKU		
Silikonowe	+	+
Silikonowo-silikatowe		+
Akrylowe	+	
Mineralne	+	
Mozaikowe	+	
PARAMETRY TECHNICZNE		
Przyczepność do betonu (MPa)	1	1
Gęstość gotowego wyrobu (g/cm³)	1,5	1,5
Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30
Czas schnięcia / nakładanie tynku (godz.)	4 – 6	4 – 6
Zużycie (kg/m²)	0,3	0,3
WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ		
System ociepleń ATLAS ETICS	+	+
System ociepleń ATLAS ROKER	+	+
System ociepleń ATLAS ROKER G	+	+
System ociepleń ATLAS RENOTER	+	+
System ociepleń ATLAS TERMO PLUS	+	+
System ociepleń ATLAS ROKER EPS	+	+
OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE		
Wielkość opakowania (kg)	5; 10; 15; 25	15
Rodzaj opakowania	wiadro	
Okres składowania (miesiące)	12	

* rekomendacje dot. kolorów znajdują się w kartach technicznych tynków np. ATLAS DEKO M

**można stosować pod TYNK SILKONOWY IN ATLAS

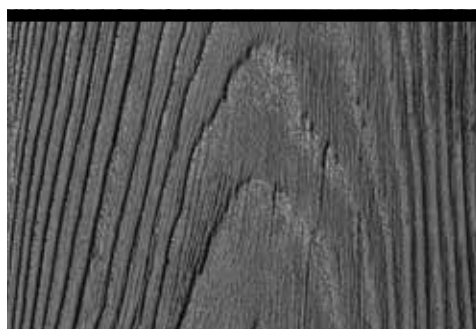
TYNKI ELEWACYJNE CIENKOWARSTWOWE

dekoracyjne



PRODUKT	ATLAS DEKO M					ATLAS CERMIT N-100	ATLAS CERMIT BA-M	ATLAS CERMIT WN	ATLAS SILKON BA
	TM0	TM1	TM3	TM5	TM6				
Rodzaj tynku	MOZAIKOWY					SZABLONOWY	MINERALNE		SILKONOWY
PARAMETRY UŻYTKOWE									
Spoiwo	żywica polimerowa						cement, wapno		żywica polimerowa
Podkład	ATLAS CERPLAST								ATLAS CERPLAST ATLAS SILKON ANK ATLAS ULTRAGRUNT*
Faktura	mozaika standard	mozaika drobna	mozaika standard	efekt kamienia	efekt piaskowca	baranek / piaskowiec	efekt betonu	efekt drewna (do uzyskania za pomocą silikonowej formy)	efekt betonu
Liczba kolorów	nieograniczona	120	20	13	nieograniczona - 6 rekomendowanych	400	1	1 (biały)	9**
Max średnica kruszywa (mm)	2	0.8	2	1,2	0.5	1	1,5	1	1,2
Temperatura aplikacji (°C)	+5 ÷ +30						+5 ÷ +25	+5 ÷ +30	
Gotowość do użycia (godz.)	przez cały okres przydatności						3***	1****	przez cały okres przydatności
Zużycie (kg/m²)	3 – 5,5	1,5 – 2,5	3 – 5,5	2,4 – 4,3	1,5 – 2,5	2	< 3	2,5 – 3,0	2,5
SPOSÓB UŻYCIA									
Ręczny	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Mechaniczny	-	-	-	+	+	+	-	-	+
PARAMETRY TECHNICZNE									
Współczynnik przenikania pary wodnej V (g/m²/24 godz.)	średni 15 < V2 ≤ 150					średni 15 < V2 ≤ 150	nie dotyczy	średni 15 < V2 (z bejca) ≤ 150	średni 15 < V2 ≤ 150
Przepuszczalność wody W (kg/m²·h ^{0,5})	średnia 0,1 < W2 < 0,5					średnia 0,1 < W2 < 0,5		≤ 1ml/cm² po 48 godz.	średnia 0,1 < W2 < 0,5
Opór dyfuzyjny S _d (m)	0,14 – 1,4					0,14 – 1,4	0,14 – 1,4	0,14 – 1,4	0,14 – 1,4
Odporność na porażenie biologiczne	+					+	+	+	+
pH	8					8	12	12	8
OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE									
Wielkość opakowania (kg)	15; 25					25			20
Rodzaj opakowania	wiadro						worek papierowy		wiadro
Okres składowania (miesiące)	12								

* przy układaniu na stare płytki ** możliwość barwienia zgodnie z wzornikiem SAH *** woda zarobowa 6,0 – 6,5 l na 25 kg **** woda zarobowa 5,25 – 6,0 l na 25 kg



ATLAS ŚRODEK ANTYADHEZYJNY DO FORM

- do form silikonowych i poliuretanowych, (np. do efektu deski z ATLAS CERMIT WN)
- nie zostawia plam na podłożu
- ułatwia pracę i zapobiega przywieraniu tynku do formy
- łatwy i bezpieczny w stosowaniu

TYNKI DEKORACYJNE ATLAS

połączenie elegancji z praktycznością

ATLAS DEKO M

Efekt kamienia TM5



Efekt piaskowca TM6



Mozaika TM0, TM1, TM3



ATLAS CERMIT WN ATLAS BEJCA

Efekt deski



ATLAS CERMIT N-100 ATLAS BEJCA

Efekt cegły



EFEKT BETONU

ATLAS CERMIT BA-M
mineralny

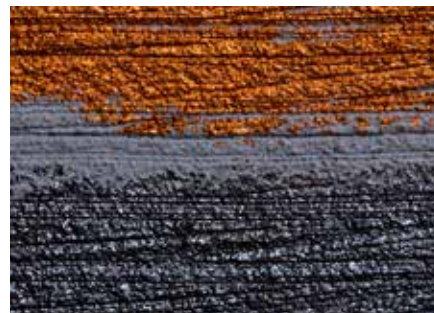


ATLAS SILKON BA
silikonowy



ATLAS LAKIER METALICZNY

Efekt metalu



TYNKI ELEWACYJNE CIENKOWARSTWOWE

klasyczne

TYNKI DISPERSYJNE

TYNKI MINERALNE



PRODUKT	TYNK SILIKONOWY ATLAS	TYNK SILIKONOWY IN ATLAS	TYNK SILIKONOWO – SILIKATOWY ATLAS	TYNK AKRYLOWY ATLAS	ATLAS CERMIT ND / CERMIT ND DO MALOWANIA
Rodzaj tynku	SILIKONOWY		SILIKONOWO – SILIKATOWY	AKRYLOWY	MINERALNY

PARAMETRY UŻYTKOWE

Spoivo	żywica polimerowa z dodatkiem siloksanów	żywica polimerowa	żywica polimerowa, szkło wodne	żywica polimerowa	cement, wapno
Podkład	ATLAS SILKON ANX	ATLAS SILKON ANX ATLAS CERPLAST	ATLAS SILKON ANX	ATLAS CERPLAST	
Faktura	baranek	baranek	baranek	baranek	baranek
Liczba kolorów	400 + 80 kolorów intensywnych	400	400	400	2 (szary, biały)
Max średnica kruszywa (mm)	1,5 2,0	1,5	1,5 2,0	1,5	1,5 2,0
Temperatura (°C)	+5 ÷ +30				
Gotowość do użycia (godz.)	okres przydatności				1,5*
Zużycie (kg/m²)	2,5/N-15 3/N-20	2,5/N-15	2,5/N-15 3/N-20	2,5/N-15	2,5/N-15 2,8/N-20

SPOSÓB UŻYCIA

Ręczny i mechaniczny	+	+	+	+	+
----------------------	---	---	---	---	---

PARAMETRY TECHNICZNE

Współczynnik przenikania pary wodnej V (g/m²/24 godz.)	średni 15 < V2 ≤ 150	średni 15 < V2 ≤ 150	duży V1 > 150	średni 15 < V2 ≤ 150	nie dotyczy
Przepuszczalność wody W (kg/m²h ^{0,5})	mała W3 < 0,1	średnia 0,1 < W2 < 0,5	średnia 0,1 < W2 < 0,5	średnia 0,1 < W2 < 0,5	≤1ml/cm² po 48 godz.
Opór dyfuzyjny S _d (m)	0,14 – 1,4	0,14 – 1,4	< 0,14	0,14 – 1,4	< 0,14
Odporność na porażenie biologiczne	+	+	+	+	+
Odporność na porażenie biologiczne po wymywaniu**	+	+	+	+	+
Maksymalna odporność na uderzenie ciałem stałym*** / maksymalna udarność (J)	140	120	120	III Klasa	III Klasa
Maksymalna odporność na gradobicie**** (m/s)	30*****	22			
pH	8	8	9	8	12

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania (kg)	25				
Rodzaj opakowania	wiadro				worek papierowy
Okres składowania (miesiące)	12				

* woda zarobowa 6,0 – 6,5 l na 25 kg

** badana wg normy PN-EN 15458

*** wyniki badań odporności na uderzenie mierzone w poszczególnych układach dostępne są w AT/KOT na stronie www.atlas.com.pl w zakładce SYSTEMY

**** badana w układzie warstwy zbrojonej zawierającej siatkę ATLAS 150 + ATLAS 340

***** podana wartość jest granicą możliwości urządzenia pomiarowego

FARBY ELEWACYJNE



PRODUKT	ATLAS SALTA N PLUS	ATLAS SALTA N	ATLAS SALTA	ATLAS SALTA S	ATLAS SALTA E	ATLAS BEJCA	ATLAS LAKIER METALICZNY
Rodzaj farby	FARBA SILIKONOWA			FARBA SILIKATOWA	FARBA AKRYLOWA	BEJCA	LAKIER METALICZNY
Ilość kolorów	400	400	400	352	400	10	4

PARAMETRY UŻYTKOWE

Gęstość (kg/dm ³)	1,44	1,44	1,42	1,5	1,53	1,02	1,6
Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +25	+5 ÷ +30	+10 ÷ +30	+5 ÷ +30
Czas schnięcia (godz.)	2	2 – 6	2 – 6	2 – 3	2 – 4	1 – 2	0,5
Czas nakładania kolejnej warstwy (godz.)	3	6	6	6	6	6	nie dotyczy
Minimalny czas aplikacji na świeżym tynku mineralnym	po 5 dniach	po 5 dniach	po 5 dniach	po 2 dniach	po 28 dniach	po 3 dniach	po 2 dniach
Wydajność z 1 litra przy jednokrotnym malowaniu (m ²)	4 – 6,6	4 – 6,6	4 – 8	4,5 – 6	4 – 8	4 – 5	4 – 5

PARAMETRY TECHNICZNE

Połysk G	G3 – mat	G3 – mat	G3 – mat	G3 – mat	G3 – mat	nie dotyczy	G2 (półpołysk)
Grubość powłoki E (µm)	100 < E3 < 200	100 < E3 < 200	100 < E3 < 200	100 < E3 < 200	100 < E3 < 200		nie dotyczy
Wielkość ziarna (µm)	S1 – drobne < 100	S1 – drobne < 100	S1 – drobne < 100	S1 – drobne < 100	S1 – drobne < 100		
Współczynnik przenikania pary wodnej V (g/m ² /24 godz.)	średni 15 < V ₂ < 150			duży V ₁ > 150	średni 15 < V ₂ < 150	średni 15 < V ₂ < 150	
Przepuszczalność wody W (kg/m ² h ^{0,5})	mała W ₃ < 0,1			średnia 0,1 < W ₂ < 0,5	mała W ₃ < 0,1	mała W ₃ < 0,1	
Opór dyfuzyjny S _d (m)	0,15	0,14 – 1,4		< 0,14	0,14 – 1,4	0,14 – 1,4	0,14-1,4
Siła krycia (farba biała)	klasa 1 / wydajność 8 m ²		klasa 2 / wydajność 8 m ²			nie dotyczy	
pH	8	8	8	11 – 12	8	8	7,5
Stopień przyczepności	1	1	1	1	1	1	1
Ocena stopnia spęcherzenia, spękania i złuszczenia	brak spęcherzenia, złuszczenia i spękania						

RODZAJ PODŁOŻA

Podłoże mineralne: beton, tynki tradycyjne	+	+	+	+	+	+	+
Tynk cienkowarstwowy mineralny	+	+	+	+	+	+	+
Tynk cienkowarstwowy akrylowy	+	+	+		+	+	+
Tynk cienkowarstwowy silikonowy	+	+	+		+	+	+
Tynk cienkowarstwowy silikonowo-silikatowy	+	+	+	+			+
Tynk cienkowarstwowy silikatowy	+	+	+	+			+

WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ

System ociepleń ATLAS ETICS	+	+	+	+	+	+	+
System ociepleń ATLAS ETICS PLUS		+	+	+			
System ociepleń ATLAS ROKER G		+	+	+		+	
System ociepleń ATLAS ROKER		+	+	+			+
System ociepleń ATLAS RENOTER		+	+	+	+		+
System ociepleń ATLAS TERMO PLUS	+	+					

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Wielkość opakowania	10 l					1 l; 4 l	4 kg
Rodzaj opakowania	wiadro						
Okres przechowywania (miesiące)	12						

ATLAS SALTA N PLUS

farba silikonowa premium

Superhydrofobowa powierzchnia
o ekstremalnie niskiej nasiąkliwości

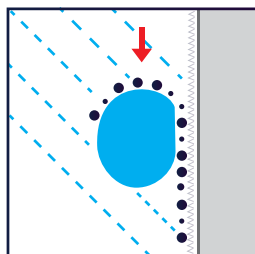
Istotą hydrofobowości ATLAS SALT N PLUS jest ochrona powierzchni przed wodą opadową z jednoczesnym brakiem hamowania dyfuzji pary wodnej. Powierzchnia jest chroniona przed deszczem, a zarazem może „oddychać”.

Ponadto farbę ATLAS SALTA N PLUS wyróżnia:

- wysoka paroprzepuszczalność,
- wysoka elastyczność,
- wczesna odporność na opady atmosferyczne,
- odporność na zabrudzenia,
- odporność na rozwój glonów, porostów, grzybów i pleśni,
- samoczyszczenie powierzchni,
- wyjątkowa trwałość kolorów.

ATLAS SALTA N PLUS to więcej niż farba silikonowa.

Specjalnie dobrana kompozycja spoiw, żywic silikonowych i wypełniaczy pozwoliła skonstruować farbę spełniającą najwyższe oczekiwania zarówno z punktu widzenia aplikującego, jak i użytkownika.



EFEKT SAMOCZYSZCZENIA



PONADPRZECIETNA
WODOODPORNOŚĆ,
I PŁAMOODPORNOŚĆ



**400 kolorów
odpornych na UV**



**superhydrofobowa
i nienasiąkliwa**



płamoodporna



**wczesna ochrona
przed deszczem**



paroprzepuszczalna
umożliwia także migrację CO₂



**odporna
na porażenie biologiczne**
odporna na grzyby, algi i porosty

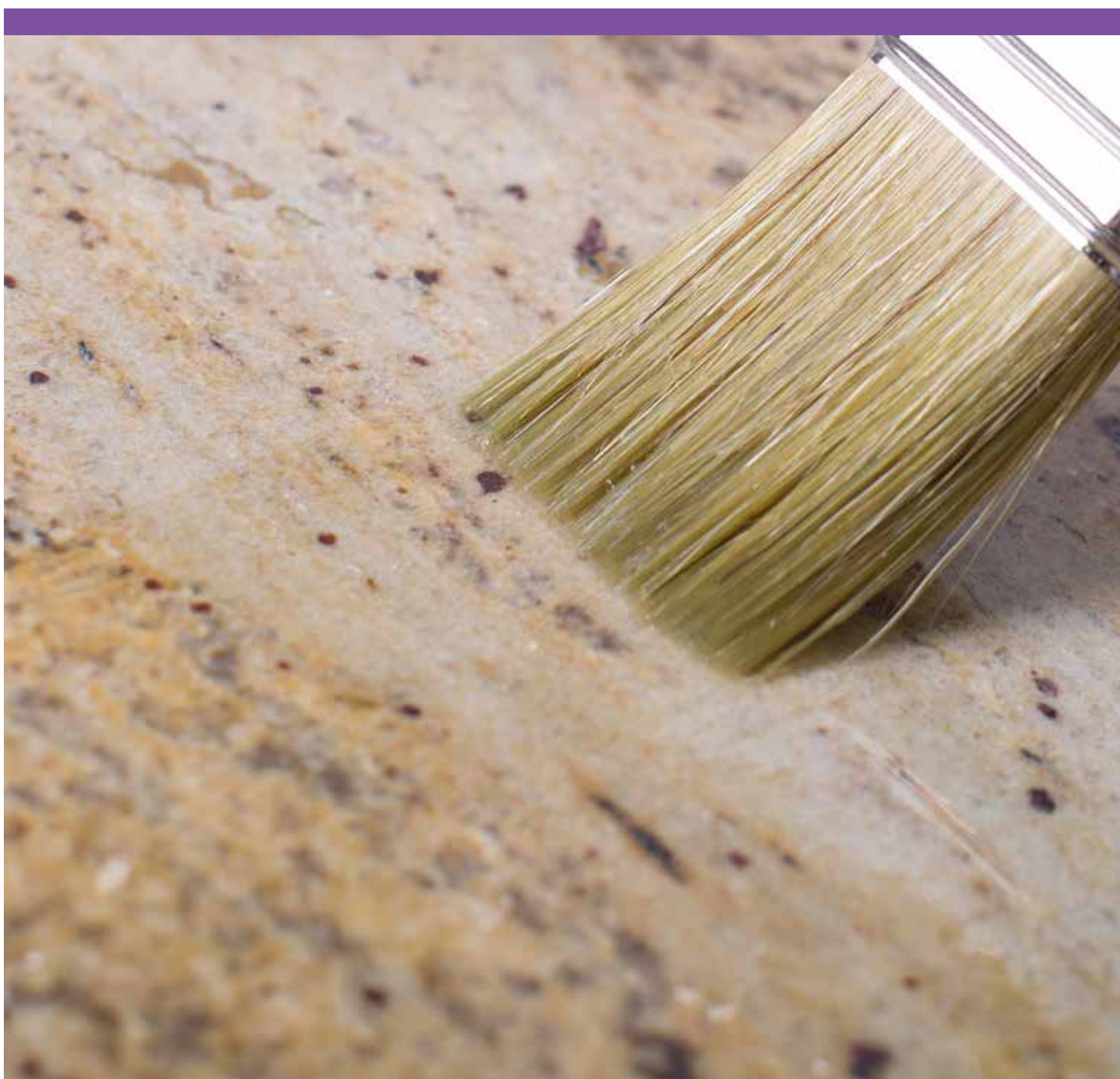


pogodoodporna
odporna na warunki atmosferyczne
– UV, mróz, intensywne opady



elastyczna

środki do czyszczenia, impregnacji, pielęgnacji



IMPREGNACJA

IMPREGNATY



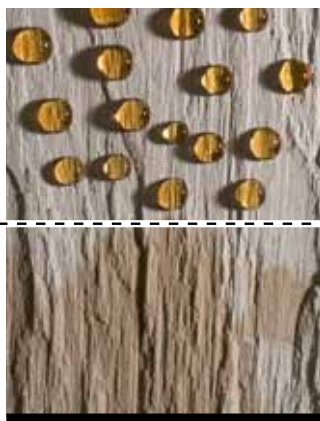
PRODUKT	ATLAS IMPREGNAT do kamienia naturalnego i gresu	ATLAS DELFIN	ATLAS IMPREGNAT do piaskowca, cegły i tynków	ATLAS IMPREGNAT do betonu architektonicznego
Pojemność	1 l	0,25 kg; 1 kg	1 l	1 l
Zużycie (m ² z 1 l)	15 – 20	15 – 20	5 – 15	ok. 5
IMPREGNOWANE POWIERZCHNIE				
Fugi cementowe		+		
Płytki ceramiczne	+	+		
Płytki ceramiczne szklowane	+			
Gres (również polerowany)	+	+		
Gres szklowany	+			
Terakota	+	+		
Kamień naturalny	+		+	
Kamień naturalny polerowany	+			
Kamień syntetyczny	+			
Płytki, elementy cementowe		+	+	
Mury ceramiczne (cegła), kamienne, klinkier	+		+	
Beton			+	
Beton architektoniczny				+
Kostka brukowa			+	
Tynk			+	

SKUTECZNA IMPREGNACJA I OCHRONA PRZED ZABRUDZENIAMI

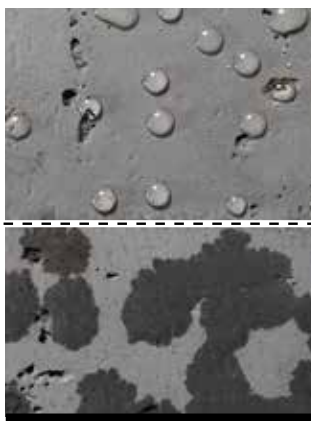
PO
PRZED



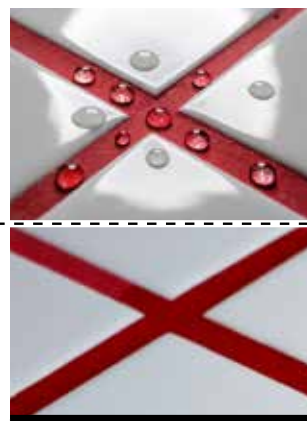
**powierzchnie piaskowca,
cegły, tynków**



**kamień naturalny,
gres**



**beton
architektoniczny**



**fugi i okładzina
ceramiczna**

CZYSZCZENIE I PIELEGNACJA

ŚRODKI DO USUWANIA ZABRUDZEŃ



PRODUKT	ATLAS SZOP	ATLAS SZOP 2000	ATLAS MYKOS PLUS Koncentrat do zwalczania alg, grzybów i porostów
Pojemność	1 kg	1 kg	5 l
RODZAJ ZABRUDZEŃ			
Pleśń, grzyby, glony, porosty			+
Osad z kamienia, rdzawe osady, osady z mydlin	+		
Zabrudzenia po fugach, klejach cementowych	+		
Zabrudzenia po farbach, klejach, tynkach dyspersyjnych		+	
Zabrudzenia po zaprawach, tynkach, gładziach mineralnych	+		



ŚRODKI PIELEGNUJĄCE

PRODUKT	ATLAS CZYSTE FUGI	ATLAS MYKOS NR 1 Do usuwania grzybów i glonów
Pojemność	0,5 l	0,5 l
RODZAJ ZABRUDZEŃ		
Zabrudzenia użytkowe (kawa, herbata, wino, błoto, kurz)	+	
Pleśń, grzyby, glony, porosty		+
Osad z kamienia, rdzawe osady, osady z mydlin	+	

CZYSZCZENIE UCIAŻLIWYCH ZABRUDZEŃ



zabrudzenia cementowe



zabrudzenia po farbach, gruntach i tynkach



uciażliwy brud na fugach



Elastyczny pas.
Pracujący
z wykonawcą

Możliwość przedłużenia
nogawki o 5 cm

EXTREMALNIE WYTRZYMAŁE I ELASTYCZNE SPODNIENIE DELTA

Odblaskowa
certyfikowana Cordura®.
Extremalnie wytrzymała

Super elastyczny
klin w kroku

Dostępne jedynie w Programie:

FACHOWIEC  ATLASA



systemy renowacji



TYNKI RENOWACYJNE I PREPARATY DO INIEKCJI



PRODUKT	ATLAS TRO	ATLAS TRP	ATLAS TR	ATLAS TYNK WAPIENNO-CEMENTOWY ZEWNĘTRZNY	ATLAS TSG	ATLAS TS
Funkcja zaprawy	obrzutka	tynek podkładowy	tynek renowacyjny	tynek zewnętrzny	szpachla renowacyjna	szpachla renowacyjna
Typ zaprawy*	R	R	R	OC	OC	OC

DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszania z wodą	5,5 / 25	4,00 – 4,50 / 25	4,00 – 4,50 / 25	4,80 – 5,40 / 30	7,0 – 8,0 / 25	7,0 – 8,0 / 25
Grubość warstwy (mm)	≤ 5 mm	5 – 25	10 – 25	5 – 20	3 – 10	1 – 10
Czas gotowości (godz.)	4	2	2	2	2	2
Zużycie w kg na 1 m ²	5	12 / 1 cm grubości	12 / 1 cm grubości	14 / 1 cm grubości	15 / 1 cm grubości	15 / 1 cm grubości
Kolor	szary	szary	biały, szary	szary	szary	biały

SPOSÓB NAKŁADANIA

Ręczny	+	+	+	+	+	+
Maszynowy	+	+	+	+	+	+

MIEJSCE STOSOWANIA

Wewnątrz	+	+	+	+	+	+
Na zewnątrz	+	+	+	+	+	+

RODZAJ PODŁOŻA

Ceramiczne	+	+	+	+	+	+
Silikatowe	+	+	+	+	+	+
Betonowe	+	+	+	+	+	+

* klasyfikacja zapraw tynkarskich wg normy – patrz str. 84



PRODUKT	ATLAS KS	ATLAS KI
	dwufunkcyjny płyn do iniekcji uszczelniających	silanowy krem iniekcyjny
Gęstość (g/cm ³)	1,2	0,9
Iniekcja grawitacyjna	+	+
Iniekcja ciśnieniowa	+	
Wzmocnienie podłoża	+	
Przeciętne zużycie	Iniekcja: 15 kg/m ² rzutu poziomego muru Wzmocnianie podłoża: 0,3 kg/m ²	na 1 mb muru ściana grubości 30 cm; średnica otworu ϕ 12 mm – ok. 300 ml ściana grubości 45 cm; średnica otworu ϕ 12 mm – ok. 450 ml ściana grubości 60 cm; średnica otworu ϕ 12 mm – ok. 600 ml

TYNKI RENOWACYJNE

Tynki renowacyjne – to często potoczne określenie grupy produktów stosowanych do renowacji zawilgoconych i zasolonych murów. Układ warstw systemu jest uzależniony od koncentracji i rodzaju soli, których określenie jest nieodzownym elementem diagnostyki. Najczęściej analizowana jest obecność jonów chlorkowych, siarczanowych i azotanowych.

SYSTEM TYNKÓW RENOWACYJNYCH AKUMULUJE SOLE W SWEJ STRUKTURZE, NIE DOPUSZCZAJĄC DO ICH MIGRACJI NA POWIERZCHNIĘ. PRZYSPIESZA NATURALNE WYSYCHANIE MURU

Zaprawy wchodzące w skład systemu tynków renowacyjnych: **obrzutka (ATLAS TRO)** – warstwa kontaktowa, poprawiająca adhezję następnych warstw do podłoża. Wymagane jest ażurowe przekrycie podłoża < 50% i max. grubość 5 mm.

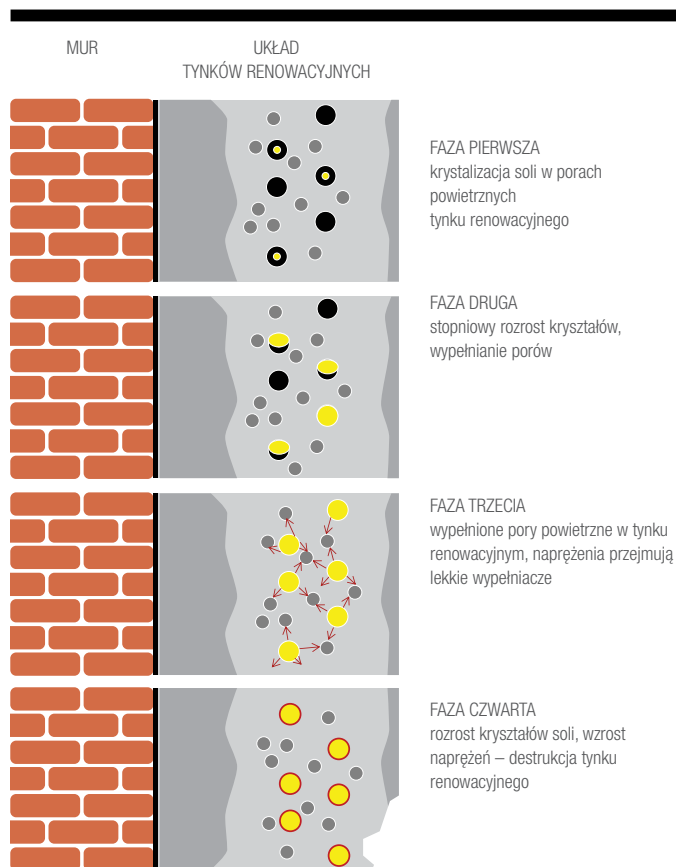
Tynk renowacyjny podkładowy (ATLAS TRP) – hydrofilowa warstwa magazynująca, stosowana przy wysokim stopniu zasolenia podłoża oraz przy jego dużych nierównościach.

Tynk renowacyjny (ATLAS TR) – hydrofobowy tynk renowacyjny zawierający w swojej strukturze lekkie wypełniacze, zadaniem których jest częściowe kompensowanie odkształceń powstających w strukturze tynku renowacyjnego pod wpływem krystalizujących soli.

Uzupełnieniem systemów tynków renowacyjnych są szpachle renowacyjne:

ATLAS TS szpachla renowacyjna drobnoziarnista
ATLAS TSG szpachla renowacyjna gruboziarnista

Całość może być wykończona powłokami malarskimi o bardzo wysokiej dyfuzji i niskiej nasiąkliwości: farbą silikonową ATLAS SALTA N lub farbą silikatową ATLAS SALTA S.



ZASADA DZIAŁANIA SYSTEMU TYNKÓW RENOWACYJNYCH

PREPARATY DO INIEKCJI

WTÓRNE ISOLACJE STRUKTURALNE wykonuje się w sytuacji, gdy obiekt nie posiadał izolacji poziomej lub gdy jest nieskuteczna. Rolą wtórnych izolacji jest zatrzymanie transportu kapilarnego wilgoci, a w efekcie zatrzymanie dalszych procesów korozyjnych i osuszenie zawilgoconych murów.

Działanie wtórnych izolacji oparte jest na dwóch mechanizmach ograniczających podciąganie kapilarne: krystalizacji i hydrofobizacji.

Preparaty krystalizujące osadzają się w porach i kapilarach. W wyniku zachodzących tam reakcji powstają nierozpuszczalne i trudno rozpuszczalne związki, które wywołują zamknięcie lub ograniczenie przekroju kapilar. **Preparaty hydrofobizujące** oddziałują na ściany kapilar zmieniając ich kąt zwilżania, co prowadzi do powstania niezwilżalnej warstwy, nieposiadającej zdolności kapilarnego podciągania wody.

Preparaty dwufunkcyjne krystalizująco – hydrofobizujące wykazują się większą uniwersalnością, łącząc te dwa mechanizmy działań.

ATLAS KS jest dwufunkcyjnym, reaktywnym, głęboko penetrującym płynem iniekcyjnym wytwarzającym trwałą izolację strukturalną muru przeciwko kapilarnemu podciąganiu wilgoci. Umożliwia wykonywanie iniekcji grawitacyjnej i ciśnieniowej w murach ceglanych, betonowych, kamiennych.

W murach o wilgotności < 10% (mury lekko zawilgocone i zawilgocone) możliwe jest stosowanie iniekcji grawitacyjnej lub ciśnieniowej, przy wilgotności < 20% (mury bardzo zawilgocone) zaleca się stosowanie iniekcji ciśnieniowej. Przy wyższym stopniu wypełnienia porów wodą zabieg iniekcji ciśnieniowej należy poprzedzić wstępnym osuszeniem muru (np. przy użyciu urządzeń mikrofalowych).

ATLAS KI jest kremem iniekcyjnym na bazie silanów. Służy do wykonywania przepływu poziomej metodą iniekcji chemicznej w istniejących murach. Dzięki wysokiej zawartości substancji czynnej (ok. 80%) może być stosowany w przegrodach o stopniu zawilgocenia sięgającym 95%. Aplikacja materiału jest prosta i nie wymaga specjalistycznego sprzętu.

Każda realizacja prac iniekcyjnych powinna być poprzedzona diagnostyką.

SYSTEM RENOWACJI I OCHRONY BUDOWLI SKŁADA SIĘ Z 5 GRUP PRODUKTÓW, KTÓRE W ZALEŻNOŚCI OD INDYWIDUALNYCH POTRZEB, MOGĄ BYĆ ODPOWIEDNIO DOBIERANE I ŁĄCZONE W SYSTEM, REKOMENDOWANY DO KONKRETNÝCH ROZWIĄZAŃ

ZABEZPIECZENIE PRZED WODĄ I WILGOCIĄ

ATLAS WODER SX – wodoszczelna zaprawa cementowa
ATLAS WODER DUO – hydroizolacja dwuskładnikowa elastyczna
BITUM UNIWEERSALNY ATLAS
Membrana bitumiczna ATLAS SMB
Izohan Izobud WM 2K – dwuskładnikowa grubowarstwowa masa KMB
ATLAS KI – silanowy krem iniekcyjny
ATLAS KS – dwufunkcyjny płyn do iniekcji
ATLAS TRP – zaprawa do wypełniania kawern przed iniekcją
ATLAS MONTER T-5 – szybkowiążąca zaprawa do tamowania przecieków
ATLAS MONTER T-15 – szybkosprawną zaprawa montażowa
ATLAS IN – zaprawa do zasklepiania otworów po iniekcji

SYSTEM TYNKÓW RENOWACYJNYCH

ATLAS TRO – obrzutka renowacyjna podkładowy
ATLAS TRP – tynk renowacyjny
ATLAS TR – tynk renowacyjny
ATLAS TSG – szpachla renowacyjna gruboziarnista
ATLAS TRB – tynk renowacyjny biały
ATLAS TS – szpachla renowacyjna drobnoziarnista

NAPRAWA I WZMACNIANIE WĄTKÓW MUROWYCH

ATLAS KS – dwufunkcyjny płyn do iniekcji
ATLAS SW – impregnat wzmacniający do cegły i kamienia na bazie żywicy alkilosilikonowej
ATLAS CG-02 – zaprawa do naprawy cegły i kamienia
ATLAS ZAPRAWA MURARSKA DO KLINKIERU – zaprawa z traselem do murowania i spoinowania klinkieru, cegły i kamienia
ATLAS IMPREGNAT DO KAMIENIA NATURALNEGO I GRESU
ATLAS IMPREGNAT DO PIASKOWCA, CEGŁY I TYNKÓW

NAPRAWA I RENOWACJA WYPRAW TYNKARSKICH

ATLAS MYKOS PLUS koncentrat do zwalczania alg, grzybów i porostów
ATLAS TRO – obrzutka renowacyjna
ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA
ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI
ATLAS TSG – szpachla renowacyjna gruboziarnista
ATLAS WODER SX – wodoszczelna zaprawa cementowa
ATLAS REKORD – biała szpachla cementowa
ATLAS SALTA N – farba silikonowa
ATLAS SALTA S – farba silikatowa
ATLAS IMPREGNAT DO KAMIENIA NATURALNEGO I GRESU
ATLAS IMPREGNAT DO PIASKOWCA, CEGŁY I TYNKÓW
ATLAS SZOP
ATLAS SZOP 2000

SYSTEM ZAPRAW SZTUKATORSKICH

ATLAS ZMB 05 – drobnoziarnista zaprawa do odlewów sztukatorskich
ATLAS ZMB 25 – gruboziarnista zaprawa do odlewów sztukatorskich
ATLAS ZMP – lekka zaprawa do wypraw ciągnionych
ATLAS SM-FINISZ – szpachla sztukatorska
ATLAS IMPREGNAT DO KAMIENIA NATURALNEGO I GRESU

ATLAS M-SYSTEM® 3G



ATLAS M-SYSTEM® 3G

łączniki do mocowania płyt g-k i OSB

PODDASZE



Przykładowy rozstaw łączników w cm	Zużycie szt/m ²	Przeznaczenie
40 x 40	8	sufity
40 x 60	6	ściany
40 x 80	6*	poddasza
62,5 x 62,5	4	podłogi

* zużycie zależy od ukształtowania poddasza. Maksymalny rozstaw łączników określony jest polem pomiędzy czterema sąsiadującymi łącznikami: $P \leq 0,36 \text{ m}^2$

ATLAS M-SYSTEM 3G umożliwia wykonywanie obudów z płyt g-k, OSB na:

- sufitach,
- ścianach,
- poddaszach,
- podniebieniach schodów,
- podłogach wentylowanych.

PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ

- trudne, nietypowe zabudowy o nieregularnych kształtach,
- do wygłuszania pomieszczeń wełną,
- do zabudowy pionów i ciągów wentylacyjnych,
- do obudów w obiektach remontowanych – bez skuwania słabych i spękanych tynków, łatwe łączenie g-k i OSB przy łączeniu pomieszczeń po wyburzeniu ścian działowych,
- na różne podłoża budowlane.

ATLAS M-SYSTEM 3G pozwala na montaż posadzek na płytach OSB instalowanych ponad istniejącym podłożem, umożliwiając:

- wykonanie posadzki na nierównym podłożu bez obciążenia stropów,
- ułożenie warstwy izolacji akustycznej, termicznej, paroizolacji,
- instalację: teleinformatyczną, elektryczną, wodną, kanalizacyjną, wentylacyjną.

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA

W ofercie dostępne są dwa rodzaje ATLAS M-SYSTEM 3G:

- na ściany, sufity i poddasza,
- dedykowane do podłóg.

W każdym opakowaniu ATLAS M-SYSTEM 3G znajduje się komplet elementów oraz instrukcja krok po kroku. Naklejki umieszczone na opakowaniach informują o długościach elementów mocujących zawartych w zestawie.

ZALETY M-SYSTEM 3G

- montaż płyty możliwy w odległości nawet 1 cm od podłoża
- płynna regulacja kąta nachylenia płyt ($\pm 27^\circ$) oraz odległości od podłoża (od 1 cm do 25 cm, z możliwością przedłużenia w przypadku sufitów),
- samonastawny regulowany łącznik,
- mocowanie punktowe – bez naprężeń, eliminacja rys i pęknięć,
- gwarantuje uzyskanie jednolitej płaszczyzny przy dużych nierównościach podłoża,
- szybki i prosty w montażu,
- lekki i wygodny w transporcie,
- nie powstają odpady w trakcie montażu.



ODPORNOŚĆ OGNIOWA

W Instytucie Techniki Budowlanej oceniono, że odporność ogniowa przegród z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych mocowanymi łącznikami ATLAS M-SYSTEM 3G jest taka sama lub wyższa w stosunku do przegród o analogicznej konstrukcji pozbawionych łączników tworzywowych ATLAS M-SYSTEM 3G w zakresie klas odporności ogniowej od EI 15 do EI 60 i od REI 15 do REI 60.



ŚCIANY, SUFITY, PODDASZA



tuleje kotwiące
21 szt.

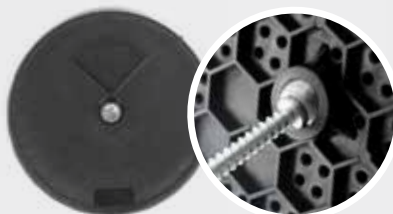


element mocujący ϕ 6,5 mm
– 50 mm (dostępny na zamówienie)
– 100 mm
– 150 mm
– 200 mm
– 250 mm (z możliwością przedłużenia – sufity)
21 szt.



wkręty do płyt G-K (oksydowane), 2,5 cm
84 szt.

Gładkie talerze montażowe, bez perforacji
– uniemożliwiają obrabianie się wkrętów w tworzywie, 21 szt.



ruchomy przegub ze znułu (stop cynku z aluminium)
śruby o podwyższonej twardości w klasie 8.8
– eliminują wyrywanie się gniazda

PODŁOGI



tuleje kotwiące
21 szt.



element mocujący ϕ 8,5 mm
– 60 mm (dostępny na zamówienie)
– 110 mm
– 160 mm
21 szt.



wkręty do płyt OSB (ocynkowane), 3,5 cm
84 szt.

STĄPAJ TWARDO, PEWNYM KROKIEM

z ATLAS M-System 3G
do montażu podłóg

ŁATWA I PŁYNNA REGULACJA
OSB względem podłogi

SUPERWYTRZYMAŁOŚĆ:
każdy łącznik może utrzymać
nawet 100 kg

WIĘCEJ PRZESTRZENI:
zabudowa może zająć nawet 1 cm

OSZCZĘDNOŚĆ CZASU:
szybki i prosty montaż

**DOSKONAŁA
ALTERNATYWA**
dla legarów



ATLAS
MOŻESZ WIĘCEJ



certyfikacja, doradztwo techniczne



PROGRAM CERTYFIKACJI FACHOWCÓW

Zmieniamy się dla Was



ZESTAWIENIE UPRAWNIEŃ / KORZYŚCI DLA CERTYFIKOWANYCH WYKONAWCÓW

OPIS	GLAZURNICY		TERMOIZOLERZY	
	AUTORYZOWANI	LICENCJONOWANI	AUTORYZOWANI	LICENCJONOWANI
Ubezpieczenie OC	•		•	
Bezpłatne uczestnictwo w szkoleniach specjalistycznych	•	•	•	•
Doradztwo szkoleniowców i DT	•	•	•	•
Najwyższe pozycjonowanie w wyszukiwarce fachowców na stronie atlas.com.pl	•	•	•	•
Dokument potwierdzający kwalifikacje wydany przez ATLAS	•	•	•	•
Strefa VIP w Programie Fachowiec	•	•	•	•
Korzystniejszy przelicznik punktów w Programie Fachowiec *dla Autoryzowanych od 2 do 4 rangi	•		•	
Materiały reklamowe	•	•	•	•
Ubranie robocze z logo ATLAS *raz na rok	•	•	•	•
Projekt wizytówek	•	•	•	•
Prawo do wykupienia prywatnej opieki medycznej na preferencyjnych warunkach	•		•	
Dłuższy termin wydawanej gwarancji (z założeniem spełnienia warunków Procedury udzielania gwarancji ATLAS)	•		•	

Program dedykowany jest Wykonawcom wyspecjalizowanym w pracach glazurniczych i termoizolerskich, którzy są zainteresowani rozwijaniem swoich umiejętności, podnoszeniem kwalifikacji i wyróżnieniem się na rynku wykonawców.

JAK ZOSTAĆ CERTYFIKOWANYM FACHOWCEM ATLAS?

Aby zostać Certyfikowanym Fachowcem ATLAS należy:

- posiadać potwierdzone kwalifikacje zawodowe lub potwierdzony staż pracy w zawodzie (min. 2 lata),
- zarejestrować 400 punktów z opakowań produktów ATLAS w ramach programu FACHOWIEC ATLASA,
- odbyć dwudniowe szkolenie certyfikacyjne w jednej z trzech lokalizacji: Zgierz, Gdańsk lub Dąbrowa Górnicza,
- zdać egzamin potwierdzający wiedzę z wymaganego zakresu.

Bieżące terminy szkoleń dostępne są na stronie internetowej

www.atlas.com.pl/atlas-pl/szkolenia/

KONTAKT

+48 609 630 975

autoryzacje@atlas.com.pl

Dołącz do najlepszych i zbuduj swoją przewagę z Atlasem!



Poszerzenie wiedzy i rozwój warsztatu



Bezpieczeństwo firmy (Polisa OC)



Wpływ na produkt



Wsparcie wiodącego producenta chemii budowlanej



Wyróżnienie w grupie Certyfikowanych oraz dodatkowe benefity

RANGI CERTYFIKACJI

Licencjonowany Glazurnik i/lub Termoizolator

★ BIAŁA KARTA

Autoryzowany Glazurnik i/lub Termoizolator

★ BIAŁA KARTA

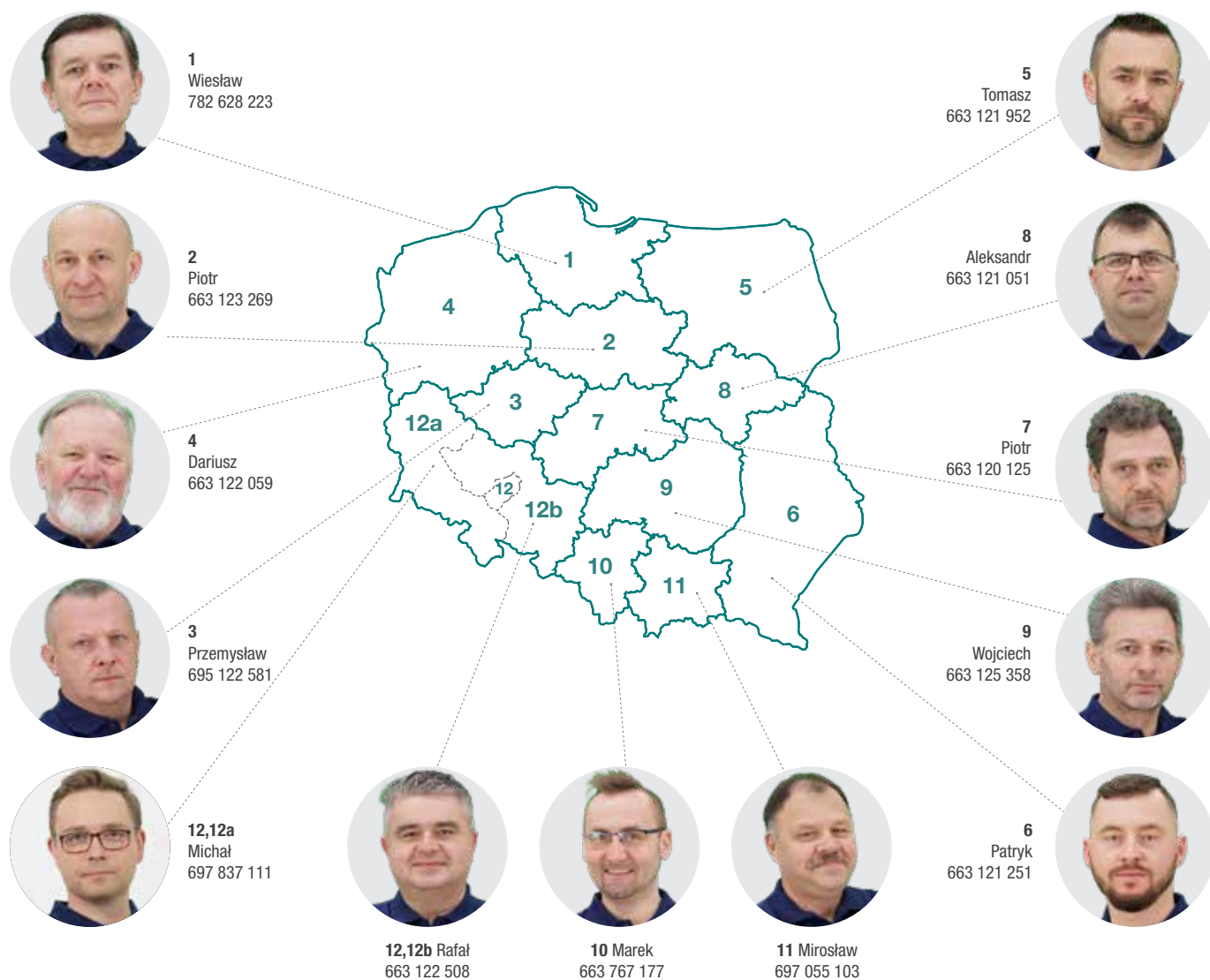
★★ BIAŁA KARTA

★★★ SREBRNA KARTA

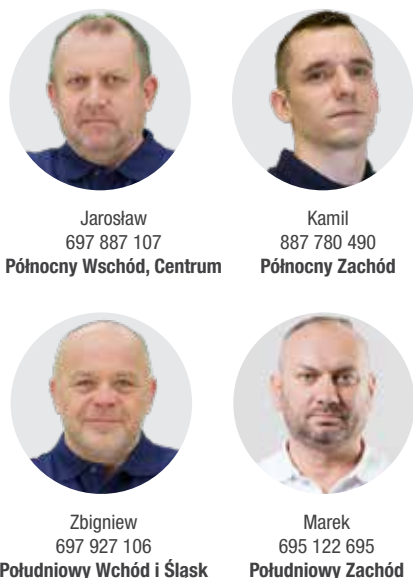
★★★★ ZŁOTA KARTA



TERENOWY ZESPÓŁ TECHNICZNY



WSPARCIE



SZKOLENIOWCY – DORADCY TECHNICZNI

W skład powołanego w 2016 roku zespołu wchodzi 17 Szkoleniowców – Doradców Technicznych. Są to wykonawcy z kilkunastoletnim doświadczeniem – mistrzowie w zawodzie, posiadający wiedzę i doświadczenie w stosowaniu produktów i technologii ATLAS. Ich kompetencje cały czas są podnoszone i rozwijane.

Terenowy zespół posiada samochody specjalnie dostosowane do potrzeb szkoleniowych. Każde auto wyposażone jest w komplet narzędzi budowlanych i sprzęt niezbędny do prowadzenia każdego rodzaju szkolenia, w tym także bezpośrednio na placu budowy.

Głównym zadaniem zespołu jest prowadzenie szkoleń technicznych. Szkolenia organizowane przez ATLAS są:

- bezpłatne
- prowadzone na terenie całego kraju
- obejmują szczegółowe omówienie technologii wykonania prac oraz profesjonalne pokazy praktyczne
- prowadzone są w punktach partnerskich i hurtowniach budowlanych na terenie całego kraju oraz bezpośrednio na placu budowy.

Po każdym szkoleniu uczestnicy otrzymują certyfikat.

ZESPÓŁ DORADZTWA TECHNICZNEGO

ATLAS Sp. z o.o.
spośród wszystkich
producentów materiałów
chemii budowlanej w Polsce
posiada najsilniejszy
ZESPÓŁ DORADZTWA
TECHNICZNEGO

Oprócz terenowego zespołu Szkoleniowców-Doradców Technicznych (SDT) przedstawionego na poprzedniej stronie, profesjonalne wsparcie techniczne zapewniające jest również poprzez Przedstawicieli Technicznych (PT), Dział Wsparcia Technicznego (DWT), a także Dział Rozwoju Produktów (DRP) i Laboratorium Badań i Rozwoju (LBiR). Bezpłatnie wspierają oni Klientów w zakresie zastosowań produktów na różnych etapach procesu, stanowiąc najsilniejszy w Polsce zespół doradztwa technicznego.

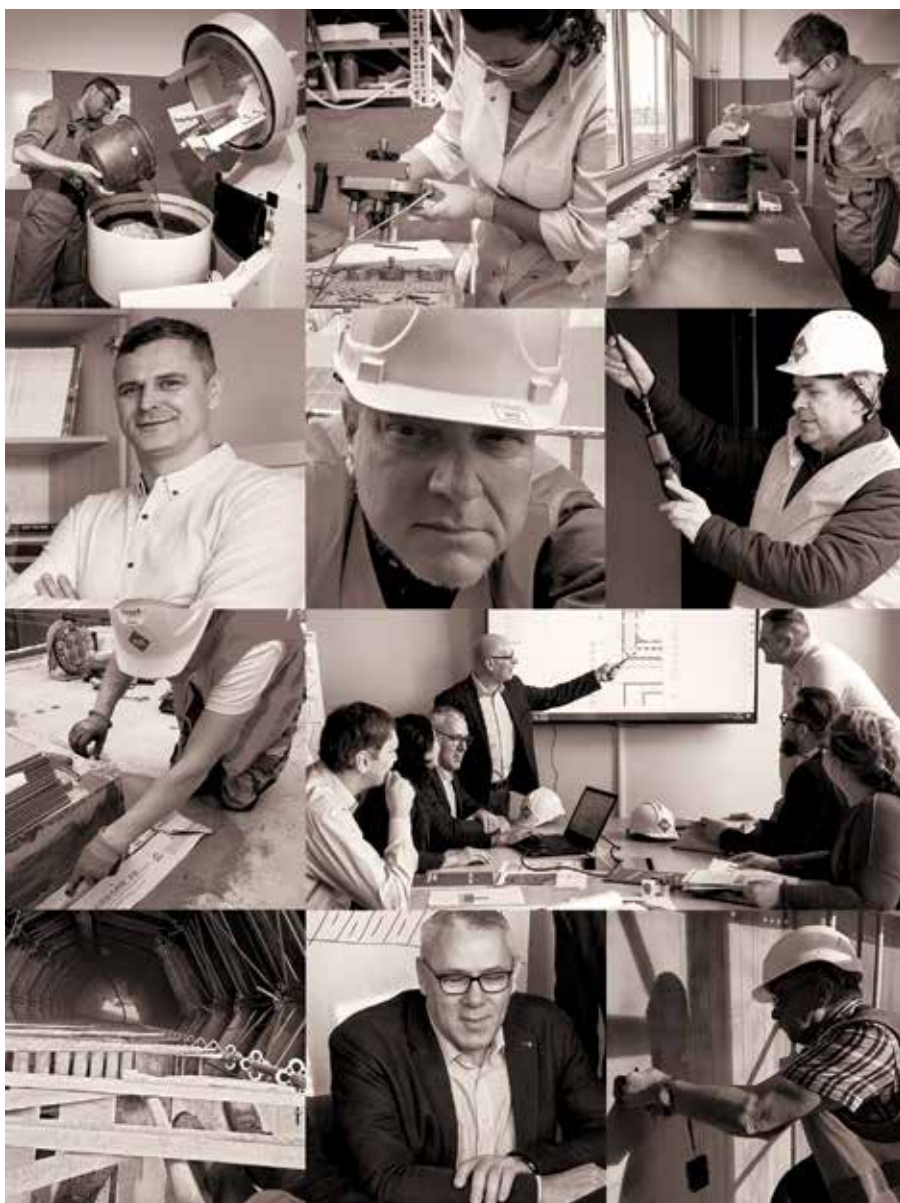
Kwestie dotyczące bieżących realizacji oraz przyszłych, planowanych inwestycji kierowane są bezpośrednio do **PRZEDSTAWICIELI TECHNICZNYCH**. Wspierają oni inwestorów, architektów i wykonawców swoją wiedzą i doświadczeniem.

Kontakty do Przedstawicieli znajdują się na stronie internetowej www.atlas.com.pl w zakładce DORADCY, gdzie po wybraniu regionu dostępna jest lista przypisanych do niego Przedstawicieli ATLAS.

Trudne problemy techniczne kierowane są przez PT i SDT do **DZIAŁU WSPARCIA TECHNICZNEGO**, w skład którego wchodzi inżynierowie budowlani z wieloletnim doświadczeniem i praktyką, zarówno projektową, jak i wykonawczą, rzeczoznawcy budowlani i specjaliści mykologiczno-budowlani. Zespół ten służy pomocą podczas rozwiązywania indywidualnych problemów technicznych w zakresie m.in.:

- diagnostyki obiektów budowlanych,
- wykonywania bezpośrednich badań na obiektach w zakresie wytrzymałości podłoża, stopnia zawilgocenia i zasolenia przegród budowlanych itp.,
- opracowywania opinii technologiczno-materiałowych,
- przygotowywania indywidualnych rozwiązań materiałowo-technicznych poszczególnych detali.

Ponadto DWT stanowi pomoc techniczną dla pracowni projektowych, firm wykonawczych i służb inwestorskich. Służy wsparciem technicznym na poszczególnych etapach przygotowania i realizacji inwestycji. Zespół prowadzi również specjalistyczne, dedykowane szkolenia techniczne dla poszczególnych uczestników procesu inwestycyjnego.



ZNAJDŹ
SWOJEGO DORADCĘ

informacje uzupełniające



ZUŻYCIE KLEJÓW I SPOIN DO PŁYTEK

ZUŻYCIE KLEJÓW DO PŁYTEK

APLIKACJA NA ŚCIANIE

PRZYKŁADOWE WARTOŚCI ZUŻYCIA
DLA 1 m² WYNOSZĄ:

	Wielkość płytki (cm)	Rekomendowana paca (mm)	KLEJE KLASY C1	KLEJE KLASY C2	KLEJ KLASY C2 S2
mozaika	2x2	4	1,7	1,3	1,5
płytki standard	10x10	4	1,7	1,3	1,5
	30x30	6	2,2	2,0	2,0
	30x60	8	2,9	2,5	2,6
	40x40	8	3,4	2,5	2,6
	50x50	8	2,9 tylko klej OK!	2,5	2,6
	60x40	8	2,9 tylko klej OK!	2,5	2,6
	60x60	10	nie dotyczy	3,0	3,2
imitacja deski	70x70	10	nie dotyczy	3,0	3,2
	23x90	10	nie dotyczy	3,0	2,6
	23x150	10	nie dotyczy	3,0	2,6
slim / wielki format	23x180	10	nie dotyczy	3,0	2,6
	100x100	metoda kombinowana	nie dotyczy	ok. 4,5	4,6*
	120x120	metoda kombinowana	nie dotyczy	ok. 4,5	4,6*
spieki kwarcowe na elewacje	120x240	metoda kombinowana	nie dotyczy	ok. 4,5	4,6*
	300x100	metoda kombinowana	nie dotyczy	ok. 4,5	4,6*
	324x162	metoda kombinowana	nie dotyczy	ok. 4,5	4,6*

* uwzględniono zużycie na warstwę hydroizolacyjną

APLIKACJA NA PODŁODZE

PRZYKŁADOWE WARTOŚCI ZUŻYCIA
DLA 1 m² WYNOSZĄ:

	Wielkość płytki (cm)	Rekomendowana paca (mm)	Wymagana ilość (kg)	KLEJE KLASY C1	KLEJE KLASY C2	KLEJ KLASY C2 S2
mozaika	2x2	4	1,7	1,3	1,5	
płytki standard	10x10	6	2,2	2,0	2,0	
	30x30	8	2,9	2,5	2,6	
	30x60	10	2,9	3,0	3,2	
	40x40	10	2,9	3,0	3,2	
	50x50	10	3,4 tylko klej OK!	3,0	3,2	
	60x40	10	3,4 tylko klej OK!	3,0	3,2	
	60x60	12	nie dotyczy	ok. 4,6	4,0	
imitacja deski	70x70	12	nie dotyczy	ok. 4,6	4,0	
	23x90	12 – paca z zębem półokrągłym	nie dotyczy	ok. 4,6	4,6*	
	23x150		nie dotyczy	ok. 4,6	4,6*	
slim / wielki format	23x180		nie dotyczy	ok. 4,6	4,6*	
	100x100	12 – paca z zębem półokrągłym	nie dotyczy	ok. 4,6	4,6*	
	120x120		nie dotyczy	ok. 4,6	4,6*	
	120x240		nie dotyczy	ok. 4,6	4,6*	

ZUŻYCIE SPOIN DO PŁYTEK

PRZYKŁADOWE WARTOŚCI ZUŻYCIA WYNOSZĄ:

WYMIAR PŁYTKI	SZEROKOŚĆ SPOINY	GŁĘBOKOŚĆ SPOINY	ZUŻYCIE
0,02 m x 0,02 m	0,002 m (2,0 mm)	0,002 m (2,0 mm)	ok. 0,65 kg/m ²
0,10 m x 0,10 m	0,003 m (3,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,75 kg/m ²
0,30 m x 0,30 m	0,004 m (4,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,35 kg/m ²
0,30 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,30 kg/m ²
0,50 m x 0,50 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,25 kg/m ²
0,60 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,20 kg/m ²
0,70 m x 0,70 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,17 kg/m ²
1,0 m x 1,0 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,12 kg/m ²
1,2 m x 2,4 m	0,004 m (4,0 mm)	0,0060 m (6,0 mm)	ok. 0,05 kg/m ²

Zużycie zaprawy do spoinowania zależne jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek.

Dla danej powierzchni można je wyliczać ze wzoru:

z = (a1 + a2)/(a1 · a2) · S · b · c · g

z – ilość potrzebnej fugi [kg]

a1 i a2 – szerokość i długość płytki[m]

S – powierzchnia fugowania [m²]

b – głębokość spoiny [m]

c – szerokość spoiny [m]

g – gęstość gotowej spoiny [kg/m³], dane zawarte w kartach technicznych

KLASYFIKACJA WYROBÓW BUDOWLANYCH WG NORM – WYBRANE ZAGADNIENIA

KLASYFIKACJA KLEJÓW WG NORMY PN-EN 12004+A1:2012 (I NOWSZE WYDANIA)

Zgodnie z normą zaprawy klejowe dzielimy według typów:

- C** kleje cementowe
- D** kleje dyspersyjne
- R** kleje na bazie żywic reaktywnych

Typ kleju zależy od rodzaju spoiwa i sposobu wiązania. Rozróżniamy kleje cementowe (C), w których spoiwem jest cement wiążący w skutek hydratacji; kleje dyspersyjne (D), w których spoiwem są żywice organiczne, wiążące poprzez wysychanie; dwuskładnikowe kleje na bazie żywic reaktywnych (R), które wiążą wskutek reakcji chemicznej zachodzącej pomiędzy składnikami zaprawy klejowej.

Norma rozróżnia następujące klasy klejów cementowych:

- 1** kleje normalnie wiążące; przyczepność po 28 dniach $\geq 0,5$ MPa
- 2** kleje o podwyższonych parametrach; przyczepność po 28 dniach $\geq 1,0$ MPa
- F** kleje szybkowiązące; przyczepność po 6 godzinach $\geq 0,5$ MPa
- T** kleje o zmniejszonym spływie; spływ nie większy niż 0,5 mm
- E** kleje o wydłużonym czasie otwartym; przyczepność po 28 dniach w czasie 0-20 min (wg Klasy), 0-30 min $\geq 0,5$ MPa
- S1** kleje odkształcalne – odkształcenie próbki $\geq 2,5$ mm
- S2** kleje wysokoodkształcalne – odkształcenie próbki ≥ 5 mm

Odkształcalność kleju to cecha określająca zdolność przenoszenia naprężeń ścinających na styku kleju z podłożem. Takie naprężenia pojawiają się w przypadku klejenia płytek ceramicznych na podłożach, które zmieniają temperaturę wskutek czynników zewnętrznych (np. tarasy, balkony lub podłogi z zamontowanym wewnątrz ogrzewaniem). W tych przypadkach powinno się stosować kleje odkształcalne oznaczone symbolem S1 lub wysokoodkształcalne S2.

Przykład oznaczenia kleju na podstawie ATLAS GEOFLEX EXPRESS (C2 FT)

- C2** klej cementowy o podwyższonych parametrach; przyczepność $\geq 1,0$ MPa
- F** klej szybkowiązący
- T** klej o zmniejszonym spływie

OZNACZENIA NORMOWE STOSOWANE W KLASYFIKACJI ZAPRAW DO SPOINOWANIA WG PN-EN 13888:2010

Na rynku zapraw do spoinowania najczęściej dostępne są trzy typy:

CG1 zaprawa cementowa normalnie wiążąca

CG2 WA zaprawa cementowa o podwyższonych parametrach, zmniejszonej nasiąkliwości wody oraz zwiększonej odporności na ścieranie

RG zaprawa na bazie żywic reaktywnych

Przykład oznaczenia zaprawy do spoinowania na podstawie ATLAS FUGA CERAMICZNA (CG2 WA)

CG2 zaprawa cementowa o podwyższonych parametrach **W** o zmniejszonej absorpcji wody

A o zwiększonej odporności na ścieranie

OZNACZENIA NORMOWE STOSOWANE W KLASYFIKACJI WEWNĘTRZNYCH PODKŁADÓW PODŁOGOWYCH WG PN-EN 13813:2003

Podkłady podłogowe według ww. normy, dzielimy według zastosowanego do ich produkcji spoiwa:

CT podkłady na bazie cementu

CA podkłady na bazie anhydrytu (siarczanu wapnia)

MA podkłady magnezjowe

AS podkłady asfaltowe

SR podkłady z żywic syntetycznych

Podkłady podłogowe charakteryzowane są za pomocą następujących parametrów:

C wytrzymałość na ściskanie (MPa) – parametr wymagany

F wytrzymałość na zginanie (MPa) – parametr wymagany

A odporność na ścieranie ($\text{cm}^3/50 \text{ cm}^2$) – w ATLAS badanie wykonywane jedną z trzech metod Böhmego – parametr podawany opcjonalnie, np. kiedy podkład stanowi posadzkę

Przykład oznaczenia podkładu podłogowego na podstawie ATLAS POSTAR 60 (CT-C30-F5-A9).

CT podkład cementowy

C30 o wytrzymałości na ściskanie ≥ 30 MPa

F5 o wytrzymałości na zginanie ≥ 5 MPa

A9 o odporności na ścieranie $\leq 9 \text{ cm}^3/50 \text{ cm}^2$

Metoda badania ścieralności polega na określeniu objętości materiału startego z badanej próbki. Zatem im większa liczba przy indeksie A, tym mniejsza odporność podkładu na ścieranie. Tzn. że podkład oznaczony np. A22 ma mniejszą odporność na ścieranie niż np. podkład A15.

KLASYFIKACJA WYROBÓW BUDOWLANYCH WG NORM – WYBRANE ZAGADNIENIA

OZNACZENIA NORMOWE STOSOWANE W KLASYFIKACJI ZAPRAW MURARSKICH WG PN-EN 998-2: 2012

Zaprawy murarskie zgodnie z ww. normą, dzielimy według zastosowania:

- G** – ogólnego przeznaczenia
- T** – do cienkich spoin
- L** – lekka

Klasy zaprawy:

KLASA	M1	M2,5	M5	M10	M15	M20	MD
Wytrzymałość na ściskanie MPa	1	2,5	5	10	15	20	D*

* D – jest wytrzymałością na ściskanie większą niż 25 MPa, deklarowaną przez producenta jako wielokrotność liczby 5.

Izolacja typu lekkiego – zabezpiecza przed oddziaływaniem wody spływającej swobodnie z powierzchni chronionego elementu. Przykładem pomieszczenia z zastosowaniem izolacji typu lekkiego jest łazienka. Woda spływa po ścianach swobodnie, nie powodując powstawania zastoin.

Izolacja typu średniego – zabezpiecza przed działaniem wody gromadzącej się na powierzchni w postaci zastoin wodnych (kałuż). Przykładem są powierzchnie balkonów i tarasów, gdzie pomimo spadku woda utrzymuje się przez dłuższy czas, w postaci kałuż powstających w wyniku topnienia śniegu. Izolacja tego typu powinna być stosowana również wewnątrz budynków, np. w łazienkach na podsadzkach z liniowymi odpływami wody.

Izolacja typu ciężkiego – zabezpiecza przed wodą wytwarzającą ciśnienie. Zatem woda działa w sposób ciągły na powłokę hydroizolacji. Tu najlepszym przykładem są baseny pływackie, zbiorniki na wodę.

OZNACZENIA NORMOWE STOSOWANE W KLASYFIKACJI ZAPRAW TYNKARSKICH WG PN-EN 998-1: 2016-12

Zaprawy tynkarskie zgodnie z ww. normą, dzielimy według zastosowania:

- GP** – ogólnego przeznaczenia
- LW** – lekka
- OC** – jednowarstwowa do stosowania zewnętrznego
- CR** – barwiona
- R** – renowacyjna
- T** – izolująca cieplnie

Kategorie zapraw tynkarskich:

WŁAŚCIWOŚCI	KATEGORIE	WARTOŚCI
Zakres wytrzymałości na ściskanie po 28 dniach przechowywania (sezonowania) [MPa]	CS I	0,4 ÷ 2,5
	CS II	1,5 ÷ 5,0
	CS III	3,5 ÷ 7,5
	CS IV	≥ 6
Absorpcja wody spowodowana podciąganiem kapilarnym [kg/m ² •min0,5]	W 0	nieokreślona
	W 1	C ≤ 0,40
	W 2	C ≤ 0,20
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/m•K]	T1	≤ 0,1
	T2	≤ 0,2

TYPY HYDROIZOLACJI

DEFINICJE

Ścieralność

Ścieralność w budownictwie określa się ubytkiem masy lub objętości pod wpływem czynnika ścierającego. Parametr ścieralności jest istotny dla materiałów stosowanych do wykonywania posadzek. Najczęściej producenci materiałów budowlanych do określenia ścieralności stosują metodę Böhmego. Ta metoda jest stosowana przez ATLAS. W przypadku posadzek określa się ubytek objętości mierzony w cm³ na powierzchni 50 cm². Ścieralność w przypadku podkładów opisuje się literą A z indeksem liczbowym.

Uwaga! Im większy indeks liczbowy przy oznaczeniu ścieralności „A”, tym mniejsza odporność materiału na ścieranie.

Wilgotność masowa

Wilgotność masowa W_m jest to iloraz masy wody znajdującej się w materiale do masy suchego materiału:

$$w_m = \frac{m_w - m_s}{m_s} \cdot 100\% = \frac{m_{\text{wody}}}{m_s} \cdot 100\%$$

gdzie:

w_m – wilgotność masowa [%]

m_w – masa próbki wilgotnej [kg]

m_s – masa próbki po wysuszeniu do stałej masy [kg]

m_{wody} – masa wody znajdującej się w próbce [kg]

Nasiąkliwość

Nasiąkliwość materiału zależy od wielkości i struktury porów. W budownictwie najczęściej operujemy nasiąkliwością wagową. Określa ona ilość wody jaką materiał może wchłonąć i utrzymać. W praktyce oznacza maksymalną wilgotność materiału. Nasiąkliwość wagowa oznacza stosunek maksymalnej masy wody wchłoniętej przez materiał do masy materiału w stanie suchym i określana jest w procentach. Zatem nasiąkliwość 15% oznacza, że materiał nasiąknięty jest o 15% cięższy niż w stanie suchym.

Współczynnik oporu dyfuzyjnego μ

Parametr ten pozwala ocenić szczelność przegrody (warstwy) dla pary wodnej. Istotą tego zjawiska jest „przechodzenie” pary wodnej przez przegrodę na skutek różnicy ciśnień po obu stronach przegrody. Można go zdefiniować jako liczbę wskazującą, ile razy w konkretnych warunkach termicznych opór dyfuzyjny (opór stawiany parze wodnej) warstwy materiału jest większy od oporu dyfuzyjnego warstwy powietrza o tej samej grubości. Współczynnik μ jest wielkością bezwymiarową, sama jego znajomość nic nie mówi o zdolności przegrody do przepuszczalności pary wodnej. Dlatego tak istotne jest jego powiązanie z grubością przegrody i operowanie równoważnym oporem dyfuzyjnym S_d .

Równoważny opór dyfuzyjny S_d

Parametr S_d określa grubość nieruchomej warstwy powietrza cechującej się takim samym oporem dyfuzyjnym jak warstwa danego materiału o grubości d .

$$S_d = \mu \cdot d$$

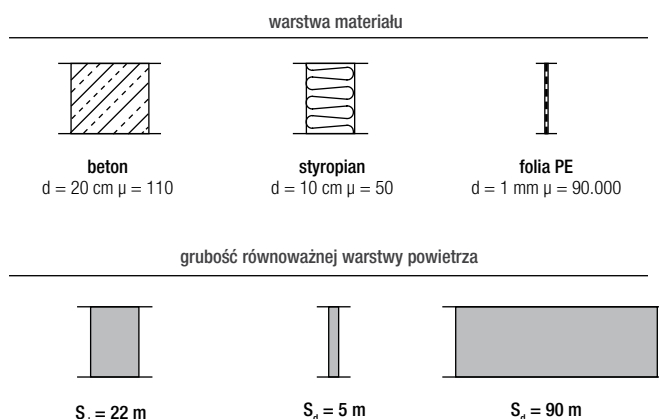
gdzie:

S_d – równoważny opór dyfuzyjny [m]

μ – współczynnik oporu dyfuzyjnego materiału

d – grubość przegrody [m]

materiał	Współczynnik „ μ ”	Grubość d [m]	Równoważny opór dyfuzyjny S_d [m]
powietrze	1,0	1,0	1,0
włna mineralna	1,3	0,2	0,26
gips	10	0,015	0,15
cegła ceramiczna pełna	10	0,5	5
styropian	50	0,2	10
beton	110	0,2	22
plyta drewnopochodna – sklejka	150	0,012	1,8
tynek akrylowy	150	0,003	0,45
papa bitumiczna	od 6000	0,004	24
folia PE	od 22000	0,001	22

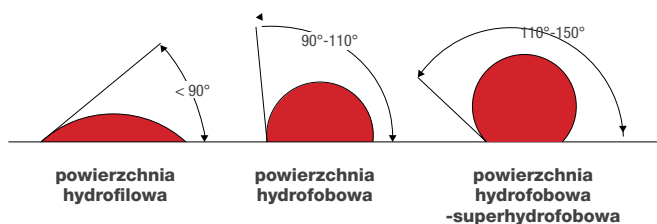


DEFINICJE

Kąt zwilżania

Kąt zwilżania to wartość pozwalająca sklasyfikować dany materiał jako hydrofobowy, tj. mniej podatny na zwilżanie (kąt zwilżania $> 90^\circ$) lub hydrofilowy, czyli podatny na zwilżanie (kąt zwilżania $< 90^\circ$). O materiale mówimy, że jest superhydrofobowy, gdy wyznaczony dla niego kąt zwilżania jest wyższy niż 110° .

Im wyższy kąt zwilżania, tym bardziej powierzchnia odpycha od siebie wodę i zawarte w niej substancje, w tym także wszelkiego rodzaju brud. Woda, która dostanie się na taką powierzchnię (np. opadowa), spływa z materiału razem z zanieczyszczeniami, które się na nim znajdują (kurz, pyły, inne zanieczyszczenia stałe) – materiał jest zatem samoczyszczący.



Współczynnik przewodzenia ciepła λ

Współczynnik przewodzenia ciepła λ określa zdolność materiału do przewodzenia ciepła. Wyznacza się go, mierząc ilość ciepła przenikającego przez 1 m^2 materiału o grubości 1 m przy różnicy temperatury 1 K . Mała wartość współczynnika λ charakteryzuje materiały, które słabo przewodzą ciepło, zatem są dobrymi izolatorami. Poniżej zestawienie współczynnika λ dla wybranych materiałów budowlanych.

Współczynniki λ dla wybranych materiałów budowlanych

Materiał	Współczynnik przewodzenia ciepła λ [W/mK]
Beton z kruszywa kamiennego	1,00
Mur z cegły ceramicznej pełnej	0,77
Mur z pustaków ceramicznych na zaprawie cementowo-wapiennej	0,33
Drewno sosnowe w poprzek włókien	0,16
Styropian	0,031 – 0,045
Wełna mineralna	0,031 – 0,045

Podane w tabeli wartości określone są dla materiałów w stanie średniowilgotnym. Zawilgocenie materiałów wpływa na wartość λ – wilgotne materiały są gorszymi izolatorami.

Opór cieplny

Opór cieplny R ($\text{m}^2\text{K/W}$) zależy od grubości warstwy materiału i wartości współczynnika λ i opisany jest wzorem:

$$R = \frac{d}{\lambda}$$

Poniżej zestawienie grubości warstw wybranych materiałów budowlanych, dla których opór cieplny ma tę samą wartość:

$$R = 0,25 \text{ (m}^2\text{K/W)}$$

GRUBOŚĆ WYBRANYCH MATERIAŁÓW O TYM SAMYM OPORZE CIEPLNYM

Materiał	Grubość warstwy [cm] przy oporze cieplnym $R = 0,25$
Styropian	1,0
Drewno sosnowe w poprzek włókien	4,0
Mur z pustaków ceramicznych	8,0
Mur z cegły pełnej	19,3
Beton z kruszywa kamiennego	25

Współczynnik przenikania ciepła „U”

Przenikalność cieplną przegrody budowlanej opisuje współczynnik U [$\text{W}/(\text{m}^2\cdot\text{K})$], który określa ilość ciepła przenikającą przez 1 m^2 przegrody. Fizycznie współczynnik „U” jest odwrotnością oporu cieplnego „R” warstw przegrody:

$$U = \frac{1}{R}$$

Niska wartość współczynnika U oznacza małą ilość ciepła przenikającą przez przegrodę budowlaną, np. ścianę zewnętrzną budynku. Zatem, im mniejszy współczynnik U , tym lepsza izolacja termiczna przegrody. Ponieważ izolacyjność termiczna ścian jest kluczowa dla oszczędności energii, nie dziwnego, że wartość współczynnika U , a w zasadzie jego graniczną wartość określają warunki techniczne jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie. Obecnie graniczna wartość współczynnika $U_{c, \max}$ dla ścian zewnętrznych w budynku mieszkalnym nie może być większa niż $0,20 \text{ [W}/(\text{m}^2\cdot\text{K})]$.

HBW – (z niem. *der Hellbezugswert*) współczynnik odbicia światła rozproszonego (wyrażony w %)

HBW = 100 oznacza, że cała ilość światła rozproszonego została odbita od powierzchni. Im HBW jest niższy, tym więcej energii jest kumulowane w materiale, a tym samym powierzchnia jest narażona na większe naprężenia termiczne, a więc bardziej podatna na spękania.

Intensywne, zwłaszcza ciemne kolory, absorbują więcej światła w porównaniu do kolorów jasnych. Wg zaleceń ITB kolory o HBW < 20 mogą być stosowane maksymalnie na 10%* malowanej powierzchni elewacji.

*Tynk Silikonowy ATLAS może być wykorzystany nawet na całej powierzchni elewacji, dzięki specjalnej recepturze oraz połączeniu z odpowiednią zaprawą klejącą w warstwie zbrojonej.

Udarność

Udarność to odporność materiału na uderzenia. Właściwość ta jest niezmiennie ważna dla systemów ociepleniowych, gdyż są one bezpośrednio narażone na działanie zewnętrznych czynników mechanicznych w okresie eksploatacyjnym. Im wyższa udarność, tym lepsza ochrona przed uszkodzeniami incydentalnymi (np. wandalizm), ale także ochrona miejsc stale narażonych na zniszczenie.

Definicje kategorii użytkowania.

KATEGORIA UŻYTKOWANIA	OPIS
I	Obszar bezpośrednio dostępny z poziomu gruntu i wystawiony na uderzenie twardym ciałem, lecz niebędący przedmiotem nienormalnie ostrego obchodzenia się
II	Obszar narażony na uderzenie spowodowane rzuconymi lub kopniętymi przedmiotami, jednak – dzięki publicznej lokalizacji i wysokości usytuowania – o ograniczonym stopniu tego narażenia, lub na niższych poziomach, gdzie dostęp jest łatwiejszy, aż do miejsc wymagających stałej ochrony
III	Obszar o małym prawdopodobieństwie zniszczenia przez zwykłe uderzenie (człowieka) lub spowodowane rzuconym albo kopniętym ciałem

Badania odporności na uderzenie stalową kulą oraz na przebicie dynamiczne (Perfotest) mają imitować działanie ciężkich przedmiotów o trwałym kształcie (nieodkształczanych) lub ostrych krawędziach, mogących przypadkowo uderzyć system ociepleniowy. Na podstawie uzyskanych rezultatów system należy przyporządkować do jednej z poniższych trzech kategorii I, II lub III:

	KATEGORIA III	KATEGORIA II	KATEGORIA I
Uderzenie z energią 10 J		nie występuje przebicie**	brak zniszczeń*
Uderzenie z energią 3 J	nie występuje przebicie**	brak spękań	brak zniszczeń*
Perfotest	nie występuje przedziurawienie*** przy zastosowaniu głowicy 20 mm	nie występuje przedziurawienie*** przy zastosowaniu głowicy 12 mm	nie występuje przedziurawienie*** przy zastosowaniu głowicy 6 mm

* Powierzchniowe uszkodzenie bez występowania spękań jest określane jako: „brak zniszczeń”.

**Wynik badania jest oceniony jako: „występuje przebicie”, jeżeli widoczne są koliste spękania przechodzące przez warstwę tynku do izolacji.

***Wynik badania jest oceniony jako: „występuje przedziurawienie”, jeżeli zniszczenie tynku do poziomu poniżej zbrojenia występuje w co najmniej trzech spośród pięciu miejsc, w których przeprowadzono badanie.

Podane w tabeli wartości pochodzą z ETAG 004 (wytyczne do uzyskania aprobaty)

Dla systemów o podwyższonych parametrach technicznych wyznacza się maksymalne obciążenia udarne, którym mogą podlegać bez zmian właściwości, w tym wyglądu. Na przykład dla systemu ATLAS ETICS PLUS maksymalne obciążenie udarne wynosi 140 J (przy zbrojeniu siatkami 150 + 340) oraz zastosowanie dyspersyjnego kleju ATLAS STOPTER K-100.

JEDNOSTKI MIARY STOSOWANE W BUDOWNICTWIE

Obecnie funkcjonującym układem miar jest układ SI – Międzynarodowy Układ Jednostek Miar zatwierdzony w 1960 r. przez Centralną Konferencję Miar. Jednostki Układu SI dzielą się na podstawowe i pochodne. Poniżej w tabeli przedstawiamy podstawowe jednostki Układu SI oraz wybrane jednostki pochodne stosowane w technice, a szczególnie w budownictwie.

Podstawowe jednostki i wybrane pochodne jednostki Układu SI

JEDNOSTKI PODSTAWOWE		
WIELKOŚĆ	NAZWA	OZNACZENIE
długość	metr	m
masa	kilogram	kg
czas	sekunda	s
temperatura	kelwin	K
JEDNOSTKI POCHODNE		
WIELKOŚĆ	NAZWA	OZNACZENIE
siła	niuton	N
napężenie	paskal	Pa (N/m ²)

Niezależnie od oficjalnego systemu miar, funkcjonuje nadal rodzajowy system opisujący przede wszystkim napężenia, gdzie jednostką naprężeń jest kilogram na jednostkę powierzchni wyrażoną w centymetrach bądź w metrach. Poniżej przeliczniki z układu SI na układ „rodzajowy”.

PRZELICZENIA JEDNOSTEK OBCIĄŻEŃ I NAPRĘŻEŃ

10 N $\approx$ 1 kG
1 MPa = 1 N/mm²
1 MPa $\approx$ 10 kG/cm²

PRZYKŁAD:

wytrzymałość na ściskanie podkładu ATLAS POSTAR 60 to:
30 MPa = 30 MPa $\approx$ 300 kG/cm²

PRZELICZENIA JEDNOSTKI CIŚNIENIA

1 MPa = 100 000 mm słupa wody = 100 m słupa wody

PRZYKŁAD:

odporność na wodę pod ciśnieniem dla ATLAS WODER Duo to:
0,7 MPa = 70 m słupa wody

PRZYKŁADOWE DETALE PROJEKTOWE

BALKON – DETAL OKAPU

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK:

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS WODER E
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD:

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

6. WARSTWA SZCZEPNA

ATLAS ADHER S

7. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

8. WYPRAWA TYNKARSKA NA WARSTWIE ZBROJONEJ

9. PROFIL OKAPOWY

ATLAS 102

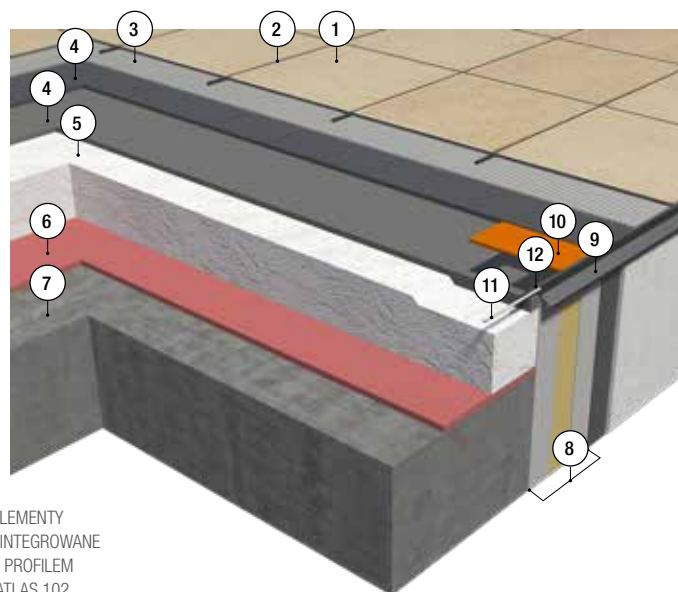
10. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA

ATLAS HYDROBAND 3G

11. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

12. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S



ELEMENTY
INTEGROWANE
Z PROFIEM
ATLAS 102

DOCIEPLENIE ŚCIANY I COKOŁU – WERSJA Z LISTWĄ STARTOWĄ

1. ŚCIANA

2. KLEJ DO MOCOWANIA PŁYT IZOLACJI TERMICZNEJ, NP.:

MINERALNA ZAPRAWA KLEJĄCA ATLAS ROKER W

3. LISTWA STARTOWA

4. HYDROIZOLACJA, NP.:

ATLAS WODER DUO

5. IZOLACJA TERMICZNA

PŁYTY Z WEŁNY MINERALNEJ – GRUBOŚĆ WG OBLICZEŃ TERMICZNYCH
PŁYTY Z WEŁNY LAMELOWEJ – GRUBOŚĆ WG OBLICZEŃ TERMICZNYCH

6. ZAPRAWA DO WYKONANIA WARSTWY ZBROJONEJ Z WTOPIONĄ SIATKĄ ZBROJĄCĄ

MINERALNA ZAPRAWA KLEJĄCA ATLAS ROKER U

7. SIATKA ZBROJĄCA Z WŁÓKNA SZKLANEGO

8. PREPARATY GRUNTUJĄCE POD WYPRAWĘ TYNKARSKĄ, NP.:

ATLAS CERPLAST

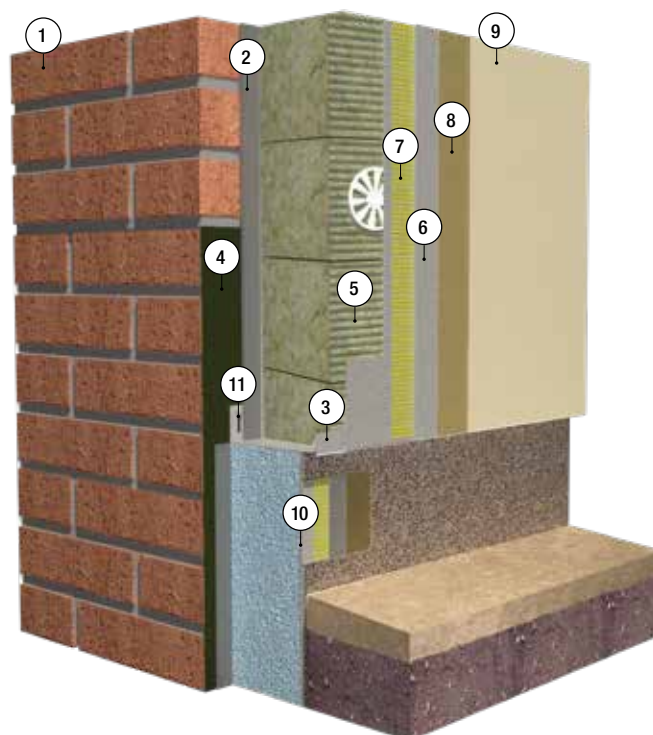
9. WYPRAWA TYNKARSKA, NP.:

TYNOK MINERALNY ATLAS CERMIT ND

10. OCIEPLENIE ŚCIANY POD LISTWĄ STARTOWĄ W SYSTEMIE ATLAS XPS

11. KÓŁEK MOCUJĄCY LISTWĘ STARTOWĄ

Styk tynku cokołowego z listwą startową uszczelnić elastyczną masą dylatacyjną.



WIĘCEJ
DETAŁI PROJEKTOWYCH



NOWA KOLEKCJA

DLA KAŻDEGO



FACHOWIEC **ATLASA**

DOSTĘPNE JEDYNI W PROGRAMIE

WEJDŹ
I ZAMÓW
DLA SIEBIE!



