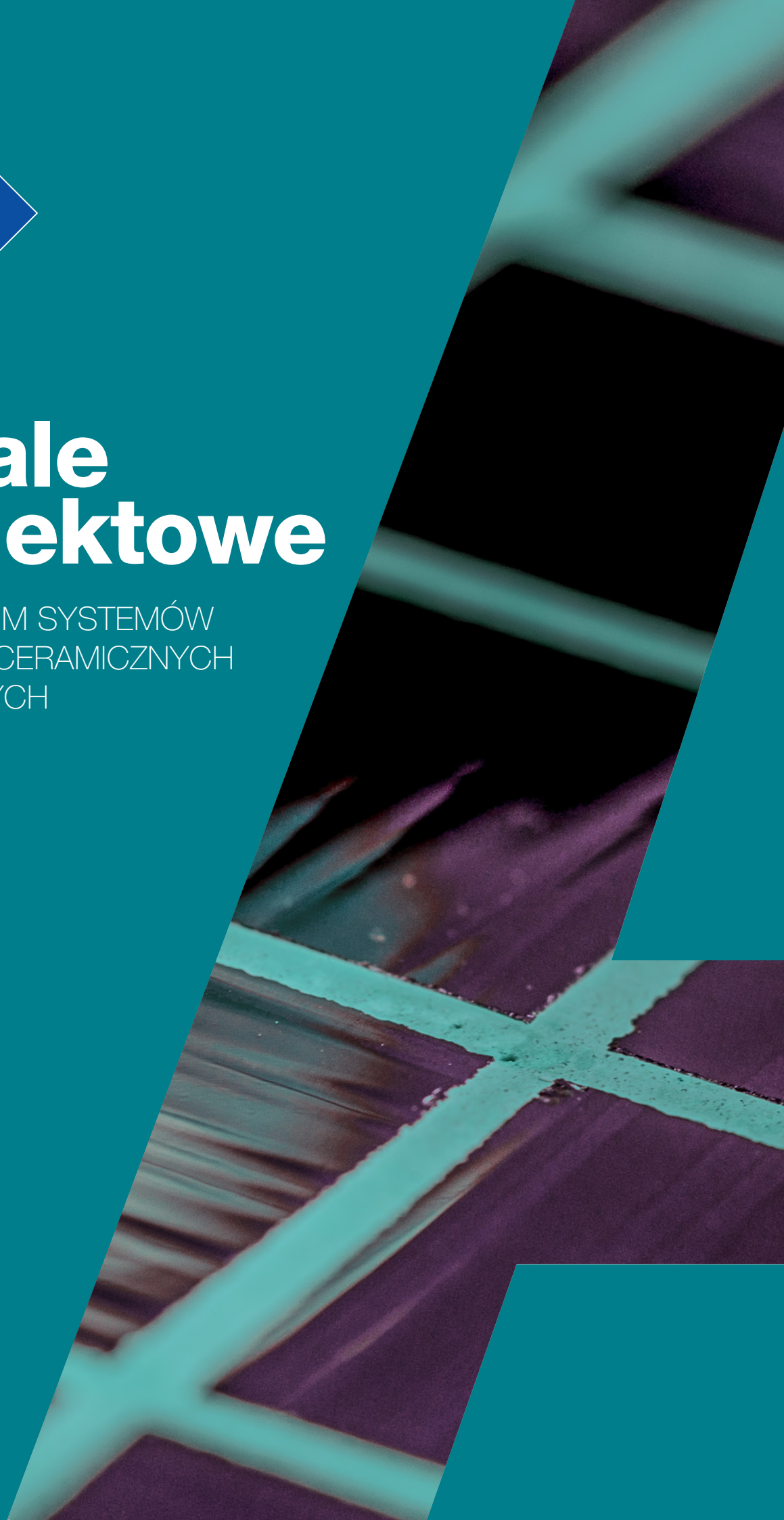




detale projektowe

VADEMECUM SYSTEMÓW
OKŁADZIN CERAMICZNYCH
I KAMIENNYCH

część 2



wstęp

Okładziny ceramiczne podłóg i ścian są bardzo chętnie wybieranym sposobem wykończenia powierzchni wewnątrz i na zewnątrz budynków. Wynika to z wielu pozytywnych cech płytek terakotowych, gresowych czy kamiennych. Są one trwałe, łatwe do utrzymania w czystości i przede wszystkim dają praktycznie nieskończone możliwości dekoracyjne.

Poprawne wykonanie okładziny ceramicznej, szczególnie w miejscach trudnych, wymagających solidnego zabezpieczenia przed wilgocią i czynnikami atmosferycznymi, wymaga od wykonawcy poza zdolnościami manualnymi i umiejętnościami organizacyjnymi, również fachowej wiedzy technicznej. Chcąc ułatwić ten proces, stworzyliśmy niniejszy katalog z kompleksowo opracowanymi zaleceniami oraz rozwiązaniami technicznymi i detalami architektonicznymi. Zbiór ten prezentuje kilkadziesiąt rysunków technicznych wzbogaconych o wizualizacje i szczegółowe opisy. Przedstawione informacje zostały połączone w grupy zależne od miejsca realizacji, tj. pomieszczenia suche, pomieszczenia mokre, balkony i tarasy.

Niniejsze wydawnictwo kierowane jest zarówno do wykonawców, jak i do projektantów i inwestorów. Zostało wzbogacone o konkretne rozwiązania produktowe, adekwatne do miejsca zastosowania i warunków eksploatacji.

Mamy nadzieję, że to wydawnictwo okaże się pomocnym narzędziem podczas projektowania i wykonywania okładzin ceramicznych, a uzyskane podczas pracy z nim efekty, będą cieszyć nienaganną estetyką i funkcjonalnością przez długie lata.

dr inż. Mariusz Garecki
Dyrektor ds. Rozwoju Produktów i Szkoleń

mgr inż. Paweł Karpiński
mgr inż. Jakub Klimczak
mgr inż. Maciej Rokiel
dr inż. Agnieszka Zajączkowska



detale projektowe

ATLAS

spis treści

1

8 Wymagania, jakimi powinniśmy się kierować podczas wyboru okładziny ceramicznej

10 Pomieszczenia suche

12 ŚCIANY

- 1.1.1 Okładzina ceramiczna – rozwiązanie standardowe
- 1.1.2 Okładzina ceramiczna wielkoformatowa
- 1.1.3 Okładzina ceramiczna na ATLAS M-System® 3G

22 PODŁOGI

- 1.2.1 Podłoga w pomieszczeniach suchych – rozwiązanie tradycyjne
- 1.2.2 Podłoga w pomieszczeniach suchych – z ogrzewaniem podłogowym wodnym
- 1.2.3 Wykończenie podłogi z posadzką ceramiczną przy ścianie
- 1.2.4 Wykończenie podłogi w progu drzwi

34 FUNKCJONALNE ROZWIĄZANIA TECHNOLOGICZNE Z MATĄ KOMPENSACYJNĄ ATLAS T-100

- 1.3.1 Podłoga z koniecznością odwzorowania dylatacji z podłoża – przykład standardowego rozwiązania technologicznego bez maty kompensacyjnej
- 1.3.2 Podłoga w pomieszczeniach suchych – z możliwością przesunięcia dylatacji za pomocą maty kompensacyjnej
- 1.3.3 Przykrycie dylatacji płytką wielkoformatową na macie kompensacyjnej

42 FUNKCJONALNE ROZWIĄZANIA TECHNOLOGICZNE Z ATLAS M-SYSTEM 3G

- 1.4.1 Podłoga na pojedynczym płytowaniu OSB
- 1.4.2 Podłoga na stropie drewnianym na płycie OSB
- 1.4.3 Podłoga podniesiona – płytki na jastrychu

2

50 Pomieszczenia wilgotne i mokre

- 56 ŚCIANY Z HYDROIZOLACJĄ
 - 2.1.1 Ściana z elementów drobnowymiarowych – ogólny układ warstw
 - 2.1.2 Ściana z elementów drobnowymiarowych z ogrzewaniem płaszczyznowym
 - 2.1.3 Ściana z płyty gipsowo-kartonowej na ATLAS M-System® 3G

- 62 PODŁOGI Z HYDROIZOLACJĄ
 - 2.2.1 Układ warstw podłogi w pomieszczeniach mokrych
 - 2.2.2 Podłoga na gruncie z ogrzewaniem wodnym
 - 2.2.3 Podłoga na stropie betonowym z ogrzewaniem matą elektryczną
 - 2.2.4 Podłoga na stropie drewnianym na podkładzie cementowym (bez ogrzewania)

- 70 POŁĄCZENIA POSADZEK, ODWODNIENIA, USZCZELNIENIA
 - 2.3.1 Połączenie w narożniku ściana – ściana
 - 2.3.2 Połączenie ściana – posadzka ceramiczna
 - 2.3.3 Dylatacja strefowa wewnątrz budynku
 - 2.3.4 Przejście rury przez ścianę
 - 2.3.5 Odwodnienie punktowe
 - 2.3.6 Odwodnienie liniowe
 - 2.3.7 Brodzik prefabrykowany – detal uszczelnienia
 - 2.3.8 Wanna – detal uszczelnienia

3

86 System balkonowy i tarasowy

- 94 BALKON NA ŁĄCZNIKU IZOTERMICZNYM
 - 3.1.1 Balkon ze spadkiem na łączniku izotermicznym – ogólny układ warstw
 - 3.1.2 Balkon z warstwą spadkową na łączniku izotermicznym – ogólny układ warstw
 - 3.1.3 Balkon z warstwą spadkową na łączniku izotermicznym – detał przy drzwiach
 - 3.1.4 Balkon ze spadkiem na łączniku izotermicznym – detał przy ścianie
 - 3.1.5 Balkon – dylatacja pozorna w okładzinie
 - 3.1.6 Balkon – detał okapu
- 106 BALKON OBUSTRONNIE OCIEPLONY
 - 3.2.1 Balkon obustronnie ocieplony – ogólny układ warstw
 - 3.2.2 Balkon obustronnie ocieplony – detał przy okapie
 - 3.2.3 Balkon obustronnie ocieplony – detał przy ścianie
 - 3.2.4 Balkon obustronnie ocieplony – detał przy drzwiach
- 114 MIEJSCA SZCZEGÓLNE NA BALKONACH
 - 3.3.1 Balkon – uszczelnienie marki mocującej słupki w balkonie naprawianym
 - 3.3.2 Balkon z balustradą pełną – uszczelnienie rzygacza
 - 3.3.3 Balkon z balustradą pełną – detał przy balustradzie z warstwą spadkową
- 120 TARAS NAD POMIESZCZENIEM OGRZEWANYM
 - 3.4.1 Taras nad pomieszczeniem ogrzewanym – ogólny układ warstw
 - 3.4.2 Taras nad pomieszczeniem ogrzewanym – strefa okapu z wykorzystaniem profilu okapowego
 - 3.4.3 Taras nad pomieszczeniem ogrzewanym – montaż balustrady
 - 3.4.4 Taras nad pomieszczeniem ogrzewanym – detał przy ścianie
 - 3.4.5 Taras nad pomieszczeniem ogrzewanym – detał przy drzwiach
 - 3.4.6 Taras nad pomieszczeniem ogrzewanym – dylatacja strefowa
 - 3.4.7 Taras nad pomieszczeniem ogrzewanym – wpust punktowy odwodnienia
 - 3.4.8 Schody na taras nad pomieszczeniem ogrzewanym
- 136 TARAS NA GRUNCIE
 - 3.5.1 Taras na gruncie – ogólny układ warstw
 - 3.5.2 Taras na gruncie – detał okapu
 - 3.5.3 Taras na gruncie – detał przy ścianie
 - 3.5.4 Taras na gruncie – detał przy drzwiach
 - 3.5.5 Taras na gruncie – dylatacja strefowa
 - 3.5.6 Schody na taras naziemny

4

148 Rozwiązania specjalne

150 ZASTOSOWANIE W BASENACH – niecki i plaże basenowe

4.1.1 Przelew Wiesbaden

4.1.2 Przelew fiński

4.1.3 Przelew skimmer

160 OKŁADZINA CERAMICZNA NA PODŁOŻU METALOWYM

4.2.1 Płytki na podłożu metalowym

164 OKŁADZINA CERAMICZNA NA ELEWACJI

4.3.1 Okładzina ceramiczna na elewacji ocieplonej – SYSTEM ATLAS CERAMIK

4.3.2 Okładzina ceramiczna na elewacji nieocieplonej

172 Pomoc techniczna, serwis i nadzór

5

wymagania

jakimi powinniśmy się kierować
podczas wyboru okładziny ceramicznej



Właściwe przygotowanie podłoża decyduje finalnie o jakości i trwałości prac okładzinowych. Przystępując do prac, powinno się zwrócić uwagę na:

- **wymogi wytrzymałościowe:**
 - wytrzymałość na ściskanie,
 - wytrzymałość na zginanie,
 - przyczepność,
- **wymogi wynikające z własności samego podłoża i zapraw klejących:**
 - wilgotność,
 - temperatura,
 - wysezonowanie, itp.
- **stopień oczyszczenia podłoża, jego równość, stabilność, itd.**

Rodzaje podłoży

Standardowo podłożem pod płytki są:

- beton,
- jastrych cementowy,
- jastrych anhydrytowy,
- tynk cementowo-wapienny/cementowy,
- płyta gipsowo-kartonowa,
- tynk gipsowy.

Do podłoży tzw. trudnych i krytycznych należą:

- lastryko,
- płyta OSB,
- deski.

Wymagają one zawsze dokładnej analizy konkretnego przypadku. Szczegółowe wymagania odnośnie podłoża zostaną podane w dalszej części.

Rodzaje płytek

Poprawnie dobrany rodzaj płytek pozwala na długotrwałą, bezproblemową i bezpieczną eksploatację. Inne wymagania stawia się płytkom stosowanym w obiektach sportowych (przede wszystkim baseny, gdzie istnieje możliwość zalegania wody na posadzce), inne w budownictwie przemysłowym lub użyteczności publicznej (należy tu uwzględnić dodatkowo odporność na ścieranie i antypoślizgowość), inne stosowanym na zewnątrz, a jeszcze inne wewnątrz pomieszczeń (np. w budownictwie mieszkaniowym).

WYBRANE PARAMETRY PŁYTEK

Nasiąkliwość płytek

Pomieszczenia wilgotne i mokre wymagają płytek o niższej nasiąkliwości, na ścianach nie przekraczającej 6% (zalecane 3%) klasyfikowanych jako B II_a lub A II_a, na podłogach natomiast o nasiąkliwości do 3% (klasyfikowanych jako B I albo A I). Na tarasach i balkonach należy stosować wyłącznie niskonasiąkliwe, mrozoodporne płytki o nasiąkliwości nie przekraczającej 3% (zalecane 0,5%), klasy B I_a do B I_b.

Tabela 1. Klasyfikacja płytek ceramicznych w zależności od nasiąkliwości wodnej i formowania wg PN-EN 14411:2016

		GRUPA I	GRUPA II _a	GRUPA II _b	GRUPA III
NASIĄKLIWOŚĆ WODNA (Eb)		Eb≤3%	3%<Eb≤6%	6%<Eb≤10%	Eb>10%
FORMOWANIE	METODA A Ciągnięcie	Grupa A I _a Eb≤0,5%	Grupa A II _{a-1} *	Grupa A II _{b-1}	Grupa A III
		Grupa A I _b 0,5%<Eb≤3%	Grupa A II _{a-2} *	Grupa A II _{b-2}	
	METODA B Prasowanie na sucho	Grupa B I _a Eb≤0,5%	Grupa B II _a	Grupa B II _b	Grupa B III**
		Grupa B I _b 0,5%<Eb≤3%			

* grupa A II_a podzielona jest na 2 części (1 i 2) mające różne specyfikacje wyrobu. Część 1 obejmuje większość płytek w grupie. Część 2 obejmuje niektóre wyroby specyficzne, wytwarzane pod różnymi nazwami (np. *terre cuite* we Francji i Belgii, *cotto* we Włoszech i *baldosin català* w Hiszpanii).

** grupa B III obejmuje tylko płytki ceramiczne szkliwione. Istnieje niewielka liczba płytek nieszkliwionych prasowanych na sucho o Eb>10%, które nie są uwzględnione w niniejszej Normie Europejskiej.

Odporność mechaniczna płytek, klasy ścieralności

Płytki posadzkowe podlegają przede wszystkim obciążeniom mechanicznym, nie należy więc stosować tu płytek ściennych, które nie zapewniają odpowiedniej antypoślizgowości, a więc mogą być niebezpieczne w użytkowaniu. Istotne są tu parametry decydujące o odporności mechanicznej (odporność na ścieranie, odporność na ścieranie wgłębne, wytrzymałość na zginanie).

Ze względu na parametry wytrzymałościowe i właściwości użytkowe stosuje się tu najczęściej płytki grupy od B I_a do B I_b. W przypadku wykładzin podłogowych w pomieszczeniach mieszkalnych, np. kuchniach należy także zwrócić uwagę na ich odporność na plamienie oraz odporność na środki czyszczące (uwaga: posadzki np. w kuchniach zbiorowego żywienia traktuje się jako posadzki przemysłowe). Dlatego tam, gdzie mamy do czynienia z obciążeniami mechanicznymi, zaleca się stosowanie płytek nieszkliwionych (np. typu gres). Jeżeli stosowane są płytki szkliwione, to należy stosować płytki o odporności na ścieranie PEI 4 lub PEI 5 (klasa ścieralności PEI 5 – płytki przeznaczone do stosowania w pomieszczeniach o bardzo dużym natężeniu ruchu, gdzie wnoszone są cząstki materiału ściernego, a także na zewnątrz budynków; klasa ścieralności PEI 4 – płytki stosowane w pomieszczeniach budynków mieszkalnych i użyteczności publicznej o dużym natężeniu ruchu).

Antypoślizgowość płytek

Wykładzina z płytek musi zapewnić także bezpieczeństwo użytkownika. Jest to bardzo istotne zagadnienie, niestety pomijane w krajowych wytycznych. Dlatego można podpieierać się niemieckimi wytycznymi BGR 181*), które definiują wymagania w zakresie bezpieczeństwa użytkowania określając klasę antypoślizgowości R i przestrzeń wypełnienia V. Klasy antypoślizgowości oznacza się symbolami od R9 do R13. Dodatkowym parametrem, istotnym dla posadzek w pomieszczeniach mokrych i produkcyjnych, jest zdolność do gromadzenia zanieczyszczeń, zarówno ciekłych, jak i stałych w sposób nie powodujący niebezpieczeństwa poślizgu. Opisuje to parametr V, nazywany przestrzenią wypełnienia – im wartość niższa tym lepsza antypoślizgowość (V4, V6, V8 i V10). Przykładowo, w pomieszczeniach wilgotnych i mokrych w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej (nie związanych z basenami) wg ww. wytycznych wymagana jest klasa antypoślizgowości R10, natomiast na balkonach i tarasach klasa R11 albo R10 V4. Podjazdy np. dla wózków inwalidzkich wg ww. wytycznych wymagają klasy R12. W obszarach basenowych (poruszanie się boso) zagadnienia bezpieczeństwa użytkownika definiuje norma PN-EN 13451-1** wyróżniając trzy obszary o wymaganej antypoślizgowości, od A do C.

* BGR 181 Fussboeden in Arbeitsraumen und Arbeitsbereichen mit Rutschgefahr. Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften, X.2003.

** PN-EN 13451-1+A1:2017-02 Wyposażenie basenów pływackich -- Część 1: Ogólne wymagania bezpieczeństwa i metody badań



pomieszczenia suche

1

1.1 ściany





Podłoża pod okładziny ceramiczne można podzielić na dwa podstawowe rodzaje: podłoża nieodkształcalne oraz podłoża odkształcalne. Te drugie – do których zaliczyć można np.: płyty gipsowo-kartonowe, cementowo-włóknowe, płyty OSB, a ostatnio również płyty MPF – ze względu na swoje właściwości zawsze wymagają dokładnej analizy, aby ich ewentualne odkształcenia nie doprowadziły do uszkodzenia okładziny.

Rodzaje podłoży

Podłożem pod okładziny ściennie najczęściej jest:

- tynk tradycyjny, cementowo-wapienny lub cementowy,
- tynk gipsowy,
- płyta gipsowo-kartonowa,
- mury z elementów drobnowymiarowych murowanych na cienką spoinę (klej) oraz tradycyjną zaprawę,
- podłoża betonowe.

Do tzw. podłoży trudnych, ze względu na właściwości, zaliczyć należy płyty OSB, MPF.

Uwaga

Płyt wielkoformatowych nie rekomenduje się układać na podłożach gipsowych ze względu na ryzyko osłabienia wierzchniej warstwy podłoża gipsowego przez wilgoć znajdującą się w świeżo nałożonej zaprawie klejowej. Płytka jest paroszczelna – przy minimalnym udziale spoin odparowanie wilgoci jest możliwe jedynie w stronę podłoża.

WYMAGANIA DLA PODŁOŻY

Parametry wytrzymałościowe

Wymagana minimalna kategoria tynku tradycyjnego cementowo-wapiennego lub cementowego wg zaleceń ITB* wynosi CS III (3,5-7,5 MPa)**; natomiast wytrzymałość tynku gipsowego na ściskanie nie powinna być niższa niż 4 MPa.

* Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych. Część B. Roboty wykończeniowe. Zeszyt 5. Okładziny i posadzki z płytek ceramicznych. ITB, 2020

** wg PN-EN 998-1:2016-12 Wymagania dotyczące zaprawy do murów -- Część 1: Zaprawa do tynkowania zewnętrznego i wewnętrznego jest to tynk o wytrzymałości na ściskanie $\geq 3,5$ MPa

Płyty gipsowo-kartonowe muszą być stabilnie zamocowane. Złącza płyt na powierzchni licowej powinny być zabezpieczone taśmami lub alternatywnie masami dedykowanymi do tego celu. Ponadto powierzchnia płyt nie może być uszkodzona, niedopuszczalne są wyłomy i uszkodzenia, zwłaszcza krawędzi i narożników płyt GK.

Wilgotność i wysezonowanie

W momencie wykonywania prac, tynk tradycyjny cementowo-wapienny lub cementowy powinien być w stanie powietrzno-suchym oraz wysezonowany (maksymalna wilgotność masowa pod okładziną ceramiczną – 4%). W przypadku stosowania suchych, fabrycznie workowanych zapraw tynkarskich, wiążące są wytyczne producenta. Tynk gipsowy musi być suchy (wilgotność masowa $\leq 1\%$).

Równość

Wg zaleceń ITB* powierzchnia tynku pod okładziną ceramiczną powinna spełniać następujące wymagania:

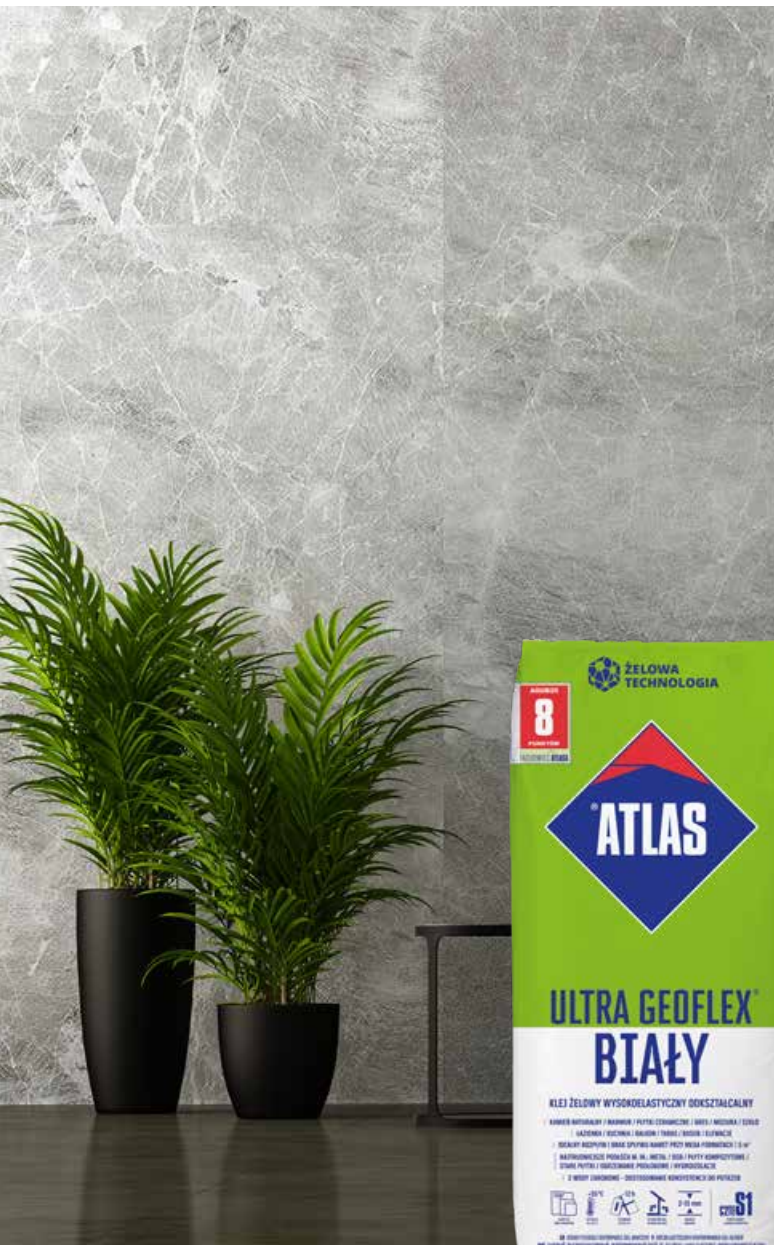
- odchylenie powierzchni tynku od płaszczyzny oraz odchylenie krawędzi od linii prostej mierzone łatą kontrolną o długości 2 m nie może przekraczać 3 mm przy liczbie odchyłek nie większej niż 3 na długości łaty,
- odchylenie powierzchni tynku od kierunku pionowego nie może być większe niż 4 mm na wysokości kondygnacji,
- odchylenie powierzchni ściany od projektowanego przebiegu nie może być większe niż 2 mm na 1 m.

Za analogiczne można przyjąć wymagania stawiane podłożu z płyt gipsowo-kartonowych oraz gipsowo-włóknowych.

W przypadku ścian, grubość warstwy kleju musi umożliwić uzyskanie wymaganej tolerancji okładziny. W przeciwnym wypadku należy wykonać warstwę wyrównawczą (np. tynk).

duży format płytek

ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY



TECHNOLOGIA ŻELOWA

Kleje z rodziny GEOFLEX wykorzystują technologię żelu krzemianowego i jego wyjątkową zdolność do wiązania wody. Dzięki temu, niezależnie od warunków otoczenia i rodzaju przyklejonej okładziny, zapewniona jest niezbędna do pełnego przebiegu procesu hydratacji ilość wody zarobowej.

ŁATWE MIESZANIE I APLIKACJA

Kleje żelowe bardzo łatwo łączą się z wodą, nawet podczas krótkiego mieszania. Uzyskana konsystencja sprawia wrażenie lekkiej i puszystej. Produkt doskonale trzyma się narzędzi, nie spływa z powierzchni pionowych. Jest stabilny i nie zapada się nawet przy grubej warstwie oraz przy ciężkich i wielkoformatowych płytkach. Idealnie się rozprowadza, formowany „warkocz” nie zrywa się, a aplikacja jest łatwa niezależnie od wielkości zastosowanej pacy.

KONSYSTENCJA DOPASOWANA DO POTRZEB

Kleje Geoflex charakteryzują się bardzo szerokim zakresem wody zarobowej, którą należy dodać w celu rozrobienia kleju. Zakres ten jest niemal trzykrotnie większy i niemożliwy do zastosowania w przypadku tradycyjnych zapraw. Umożliwia to dopasowanie konsystencji do indywidualnych preferencji użytkownika, a dla mniej doświadczonych wykonawców to brak ryzyka „przelania” wody, co w przypadku klejów tradycyjnych może powodować spadek cech użytkowych oraz parametrów wytrzymałościowych kleju.

ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY

Klej żelowy wysokoelastyczny odkształcalny C2 TE S1

- zakres grubości: 2-15 mm
- wszystkie rozmiary i rodzaje płytek
 - w tym wielki format **bez ograniczeń**
- formuła oparta na **białym cemencie**
 - doskonały do okładzin z kamienia lub szkła
- szeroki zakres wody zarobowej

Największą przewagą w stosunku do tradycyjnych produktów cementowych jest możliwość uzyskania zaprawy o regulowanej konsystencji. Mieszając klej w dolnym przedziale wody zarobowej uzyskujemy produkt o ograniczonym spływie, umożliwiającym montowanie okładziny „od góry” bez dodatkowego podparcia. Dodając większą ilość wody konsystencja zmienia się na rozplýwną; idealną do montażu okładzin na powierzchniach poziomych. Klej doskonale wypełnia przestrzenie pod płytkami, co daje gwarancję bezawaryjnej eksploatacji okładziny na balkonach, tarasach czy w basenach. Wypełnienie przestrzeni nawet pod mega formatami płytek jest bardzo łatwe i nie wymaga dużej siły.

MOŻLIWOŚĆ STOSOWANIA W WYSOKIEJ TEMPERATURZE

Technologia zastosowana w klejach GEOFLEX daje możliwość wstępnego związania większych ilości wody. Zostaje ona zakumulowana w strukturze żelu krzemianowego, co znacząco ogranicza jej odparowanie. Gwarantuje to niezbędną ilość wody do przeprowadzenia pełnego procesu hydratacji. Właściwość ta pozwala na bezpieczne aplikowanie produktu na nagrzane podłoża tarasów, balkonów czy loggii, w temperaturze nawet 35°C.

KORZYSTNY CZAS OTWARTY I CZAS GOTOWOŚCI DO PRACY

Czas otwarty to maksymalny czas, po naniesieniu kleju, kiedy płytki mogą być osadzone w warstwie kleju, aby uzyskać wymaganą przyczepność. Cecha ta umożliwia nałożenie zaprawy na większą powierzchnię, a następnie osadzanie i wyrównywanie płytek. Akumulowanie wody przez żel krzemianowy to również gwarancja uzyskania deklarowanych parametrów po czasie otwartym dłuższym niż 30 minut.

Zdolność do akumulowania większych ilości wody niż tradycyjne kleje cementowe zwiększa również gotowość kleju do pracy. W przypadku klejów Geoflex to 4 godziny od momentu rozrobienia zaprawy (w przypadku ATLAS GEOFLEX EXPRESS 45-75 min.). Wydłużony jest również czas korekty, czyli możliwość poprawienia położenia płytki nawet po 30 minutach (dla szybkowiążącego ATLAS GEOFLEX EXPRESS – 20 min.).

UNIERSALNOŚĆ STOSOWANIA

ATLAS GEOFLEX to kleje do wszystkich zastosowań, wszystkich rodzajów i formatów płytek oraz do wszystkich podłoży. Doskonale sprawdzają się na podłożach betonowych, z cegły, pustaków, płyty gipsowo-kartonowej czy OSB. To również idealne rozwiązanie do podłoży z ogrzewaniem oraz tych wyjątkowo trudnych, jak lastriko czy istniejąca okładzina ceramiczna. Ważną zaletą jest możliwość korygowania nierówności powierzchni. Zakres grubości nakładania zaprawy 2-15 mm umożliwia szpachlowanie i klejenie.



Okładzina ceramiczna

– rozwiązanie standardowe

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
kleje podstawowe C1
OK! KLEJ UELASTYCZNIONY
ATLAS ATUT
ZAPRAWA KLEJOWA UELASTYCZNIONA ATLAS

4. TYNK (do wyboru):

ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA
ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI
ATLAS OBRZUTKA CEMENTOWA
ATLAS ZW330

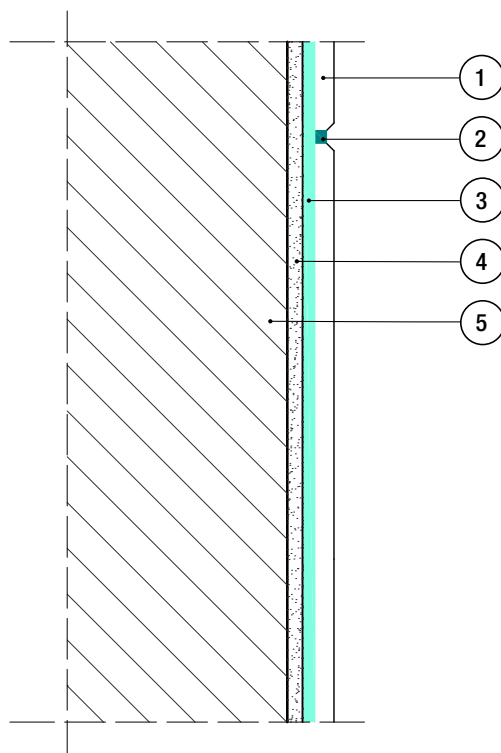
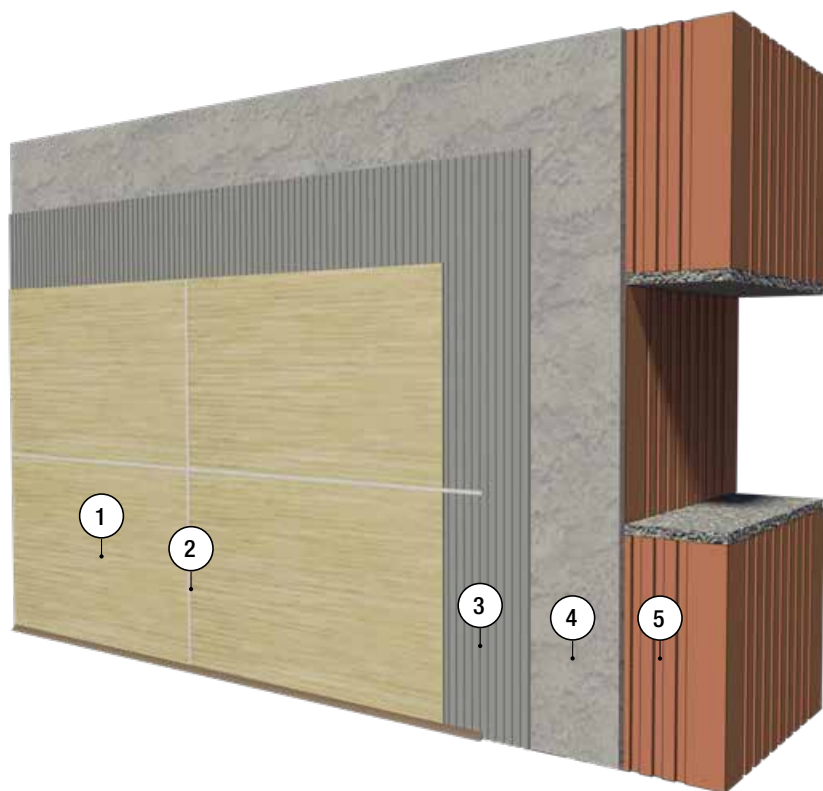
zagruntowany (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

5. ŚCIANA Z ELEMENTÓW DROBNOWYMIAROWYCH LUB BETONU

Uwaga!

W przypadku, kiedy element 5 stanowi podłoże nienasiąkliwe, np. beton monolityczny, należy zastosować gruntowanie podłoża produktem ATLAS ULTRAGRUNT.



Okładzina ceramiczna wielkoformatowa

okładzina wielkoformatowa, czyli jaka?

WIELKIE FORMATY

np. 70x70 cm

MEGA FORMATY

np. 120x240 cm, 100x300 cm,
23x150 cm, 23x180 cm
(płytki typu deska)

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru)*:

kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. TYNK (do wyboru):

ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA
ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI
ATLAS OBRZUTKA CEMENTOWA
ATLAS ZW330

zagruntowany (do wyboru):

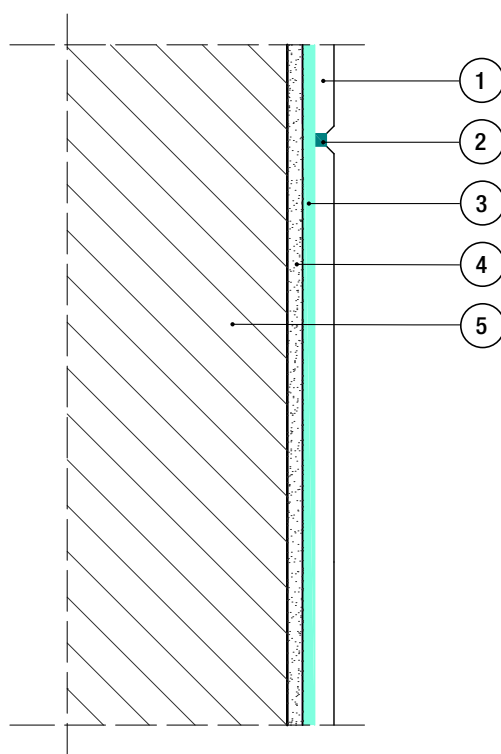
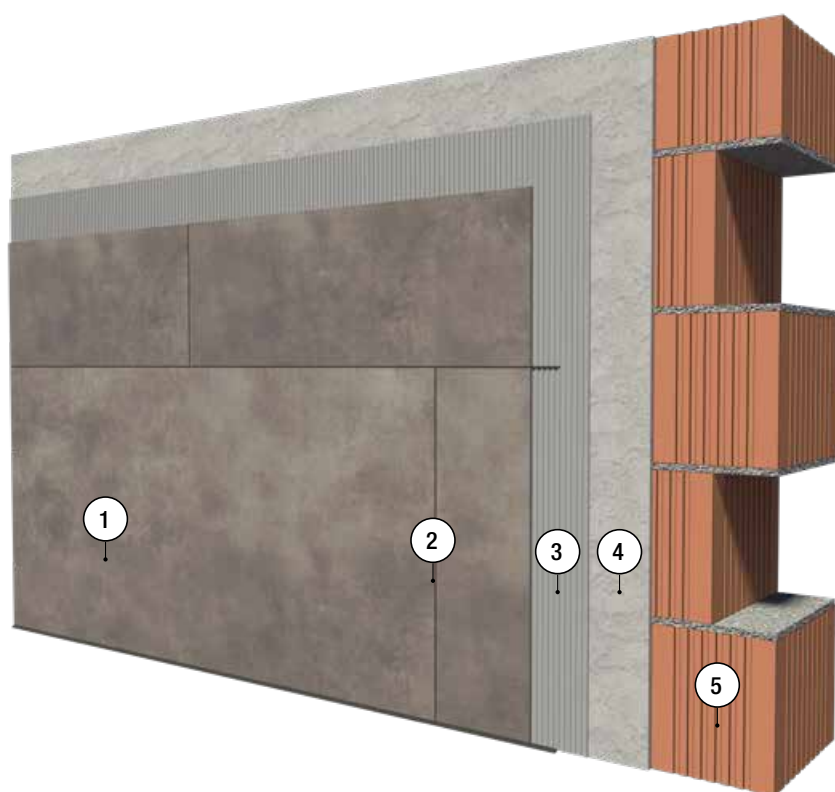
ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

5. ŚCIANA Z ELEMENTÓW DROBNOWYMIAROWYCH LUB BETONU

Uwaga!

W przypadku, kiedy element 5 stanowi podłoże nienasiąkliwe, np. beton monolityczny, należy zastosować gruntowanie podłoża produktem ATLAS ULTRAGRUNT.

* Klej dobrać do wielkości płytek



Okładzina ceramiczna na ATLAS M-SYSTEM 3G



czy wiesz, że...

możliwość położenia okładziny ceramicznej bez konieczności skuwania, równania podłoża, czy prac rozbiórkowych, a przy tym okładzina z płyt gipsowo-kartonowych mocowana do przegród **konstrukcyjnych** (ściany nośne, słupy, podciąg, stropy, itp.) oraz **niekonstrukcyjnych** (ścianki działowe, obudowy kanałów instalacyjnych, itp.) mocowana na łącznikach **M-System 3G** **nie jest w stanie obniżyć, a może podnieść odporność ogniową, przyjętą wcześniej dla tego typu elementów.** Podobnie jak i drzwi wykonywane w elementach, do których jest mocowany M-System 3G **nie wpływają na obniżenie wcześniejszych klasyfikacji** w zakresie odporności ogniowej.

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

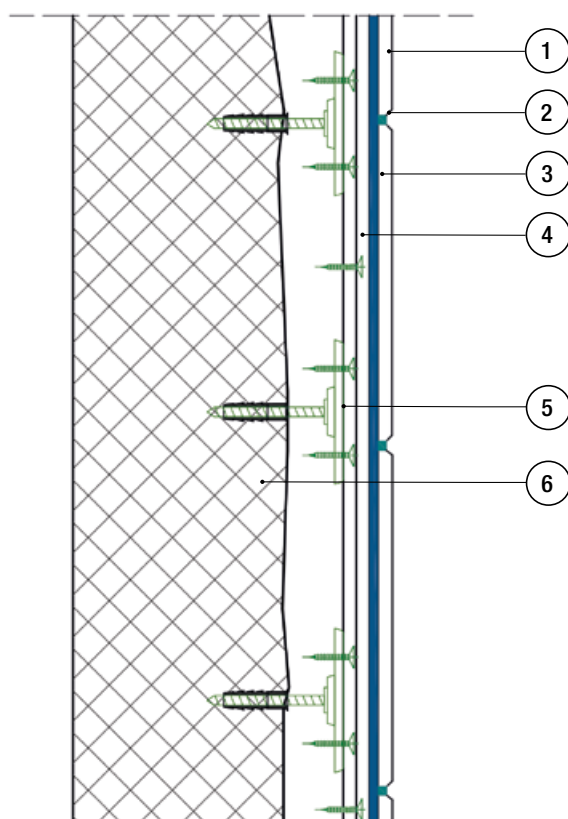
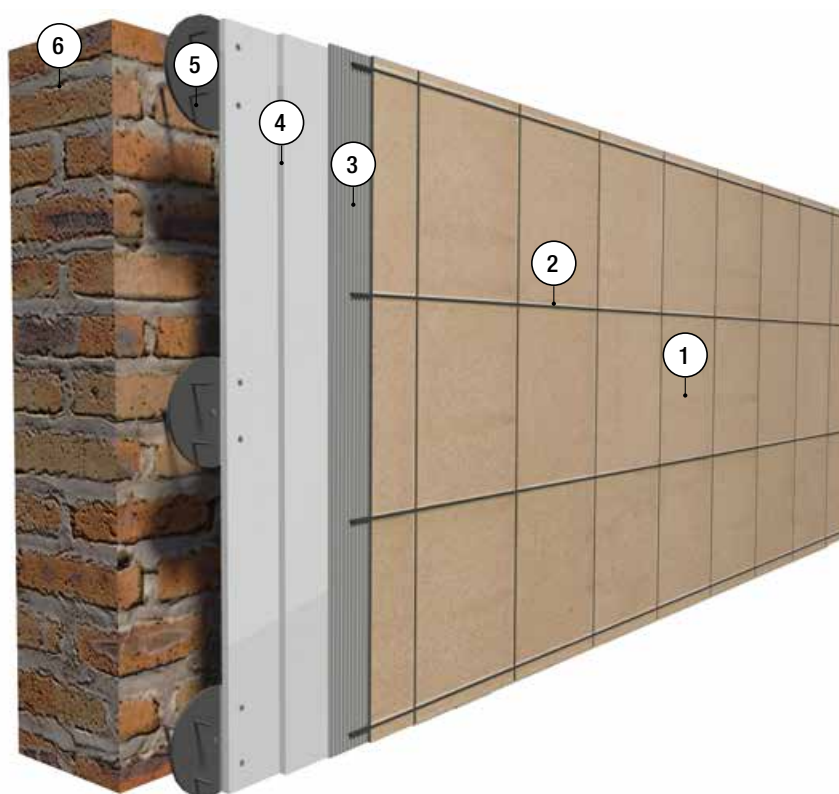
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. POSZYCIE Z PŁYT GIPSOWO-KARTONOWYCH (jedno- lub dwuwarstwowe) zagruntowane (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

5. ATLAS M-SYSTEM 3G

6. ŚCIANA



1.2 **podłogi**



Prace wykończeniowe prowadzone na podłożu bezwzględnie poprzedzać powinny: zdefiniowanie obciążeń użytkowych, mechanicznych, termicznych itp. oraz miejsca użytkowania. Istotne jest również określenie rodzaju podkładu będącego bezpośrednim podłożem pod płytki.

Rodzaje podkładów

Podłożem pod płytki może być podkład:

- pływający,
- na warstwie rozdzielającej,
- zespolony.

Parametry wytrzymałościowe

Podkład cementowy pływający może być wykonany*:

- z zaprawy cementowej o wytrzymałości na ściskanie przynajmniej 12 MPa i na zginanie 3 MPa (C12-F3) o grubości min. 40 mm,
- z betonu klasy min C16/20 o grubości min. 50 mm.

W przypadku wodnego ogrzewania podłogowego podane powyżej grubości należy odpowiednio zwiększyć. Grubość warstwy podkładu ponad wierzchem rurek grzejnych nie powinna być mniejsza niż 35 mm. Docelowa grubość warstwy powinna wynikać ze specyfikacji projektowanego ogrzewania oraz zaleceń producenta stosowanego materiału.

Podkład cementowy na warstwie rozdzielającej może być wykonany*:

- z zaprawy cementowej o wytrzymałości na ściskanie przynajmniej 12 MPa i na zginanie 3 MPa (C12-F3) o grubości min. 35 mm,
- z betonu klasy min C16/20 o grubości min. 50 mm.

Podkład cementowy zespolony może być wykonany*:

- z zaprawy cementowej o wytrzymałości na ściskanie przynajmniej 12 MPa i na zginanie 3 MPa (C12-F3). Dla suchych, workowanych zapraw minimalna grubość określa producent. W przypadku zaprawy wykonywanej w betoniarni na budowie, jej grubość nie powinna być mniejsza niż 25 mm,
- podłoża z betonu klasy min C16/20 o grubości min. 50 mm.

Jeżeli na podkładzie wykonywana jest warstwa wygładzająca (np. z zaprawy samopoziomującej) musi ona cechować się porównywalnymi parametrami wytrzymałościowymi.

W przypadku stosowania podkładów anhydrytowych wymagania należy przyjąć analogicznie do podkładów cementowych.

Zupełnie innego podejścia wymagają podłoża podatne na odkształcenia (odkształcalne) takie, jak OSB lub deski. Rozwiązanie takie należy traktować jako jednostkowe i wymaga ono indywidualnego podejścia. Wykładziny można wykonywać tylko na płytach klasy OSB3 lub OSB4, albo deskach o grubości przynajmniej 22 mm. Wymagana jest ocena podłoża pod względem stabilności (zamocowanie, ugięcie, klawiszowanie). Niedopuszczalne jest jakiegokolwiek oddziaływanie wilgoci (także pod postacią pary wodnej), które mogłoby doprowadzić do spękania i/lub uszkodzenia podłoża.

W przypadkach, kiedy powyższe wymagania nie są spełnione, konieczne może być:

- wykonanie dodatkowego jastrychu (na warstwie rozdzielającej lub pływającego) pełniącego funkcję podłoża,
- zastosowanie Maty Kompensacyjnej ATLAS T-100,
- zagruntowanie podłoża preparatem ATLAS ULTRAGRUNT,
- zabezpieczenie przed wilgocią folią w płynie ATLAS WODER E lub ATLAS WODER W.

Wilgotność i wysezonowanie

Cementowe podkłady powinny być w stanie powietrzno-suchym. Za rekomendowaną maksymalną wilgotność masową pod okładziny ceramiczne należy przyjąć 4%.

Wilgotność jastrychu anhydrytowego, oznaczana metodą wagowo-suszarkową lub aparatem CM w momencie wykonywania okładzin ceramicznych wynosić powinna:

- $\leq 0,3\%$ dla jastrychów z ogrzewaniem podłogowym,
- $\leq 1\%$ dla pozostałych przypadków.

* zgodnie z zaleceniami ITB Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych. Część B. Roboty wykończeniowe. Zeszyt 5. Okładziny i posadzki z płytek ceramicznych. ITB, 2020

podłogi

Za minimalny czas sezonowania podłoży betonowych i z tradycyjnej (wykonywanej w betoniarce) zaprawy cementowej przyjmuje się 28 dni. W przypadku stosowania suchych, fabrycznie workowanych zapraw cementowych, wiążące są wytyczne producenta. Podkłady anhydrytowe wymagają zwykle 2-4 tygodni sezonowania.

W przypadku ogrzewania podłogowego wymagane jest uprzednie wygrzanie podkładu potwierdzone protokołem wygrzewania.

W przypadku konieczności skrócenia czasu sezonowania, stosować układy szybkowiązące i szybkoschnące (np. ATLAS Postar 60, ATLAS Postar 80 lub ATLAS SAM 500)

Równość

Dopuszczalne nierówności podkładu mierzone łatą o długości 2 m nie mogą być większe niż 5 mm*.

Dla posadzek z płyt wielkoformatowych ww. tolerancje są zbyt duże. Na posadzkach należy zawsze stosować samopoziomujące zaprawy wygładzające lub masy szpachlowe. Ostateczną tolerancję wymiarową podłoża należy ustalić opierając się na rzeczywistej tolerancji wymiarowej płyt, z uwzględnieniem możliwej do nałożenia grubości warstwy kleju oraz wielkości i kształtu płytek.

Dylatacje

Aby uniknąć uszkodzeń zarówno podłoża jak i warstw wykończeniowych, konieczne jest prawidłowe rozmieszczenie i wykonanie dylatacji.

Niezdytutowana powierzchnia podkładu cementowego lub betonowego nie powinna być większa niż 5x6 m, przy proporcjach boków nie przekraczających 1:2*.

Niezdytutowana powierzchnia podkładu anhydrytowego nie powinna przekraczać 50 m².

Dylatacje projektuje się uwzględniając obciążenia działające na posadzkę, obecność ogrzewania podłogowego, powierzchnię, kształt i konstrukcję podłogi oraz sposób jej użytkowania.

Wyróżnić można kilka typów dylatacji:

- **dylatacje konstrukcyjne** obiektu (budynku). Są niezależne od konstrukcji samej podłogi, przebiegają zawsze przez wszystkie warstwy konstrukcji i bezwzględnie wymagają przeniesienia w warstwach podłogi i posadzki. Ich umiejscowienie i szerokość podaje zawsze dokumentacja techniczna.
- **dylatacje brzegowe** (obwodowe). Oddzielają podkład od elementów pionowych (ścian, słupów). Przecinają one warstwę wierzchnią (posadzkę) i dodatkowo, w przypadku podłogi pływającej uniemożliwiają powstawanie tzw. mostków akustycznych. Będą to np. szczeliny przy ścianie, dookoła podłogi w pomieszczeniu.
- **dylatacje strefowe**. Przy większych powierzchniach, przy zróżnicowanym sposobie użytkowania pomieszczeń lub ich części oraz w systemach ogrzewania podłogowego należy wykonać dylatacje strefowe. Muszą one przechodzić przez całą grubość podkładu i być odwzorowane w wykładzinie. Dzielią one podłogę w pomieszczeniu na niezależne części. Dylatacje strefowe wykonuje się także w przypadku powierzchni o kształcie liter L lub U oraz w przejściach pomiędzy pomieszczeniami.
- **dylatacje montażowe** – oddzielają okładzinę ceramiczną od krutek, wpustów, rur instalacyjnych, itp. ich szerokość powinna wynosić 6-8 mm.

* zgodnie z zaleceniami ITB Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych. Część B. Roboty wykończeniowe. Zeszyt 5. Okładziny i posadzki z płytek ceramicznych. ITB, 2020

Gdy ogrzewanie podłogowe nie występuje pod całą powierzchnią podkładu, strefy te muszą być rozdzielone dylatacjami. Dylatacje tego typu wykonuje się ponadto w przypadku znacznych różnic w temperaturze czynnika grzewczego lub rodzaju ogrzewania podłogowego (elektryczne, wodne). Oddylatować od siebie należy także pola z niezależnie regulowanym ogrzewaniem.

Dylatacje należy także wykonać w miejscu projektowanych otworów drzwiowych, zwłaszcza w miejscach łączenia się wylewek w pomieszczeniach o różnych wymiarach, na styku podłóg o różnej grubości, konstrukcji lub znacznych różnicach w obciążeniu.

Dylatacje brzegowe, przy niewielkich odkształceniach termicznych zazwyczaj mają szerokość ok. 4 mm. W przypadku obecności ogrzewania podłogowego oraz występowania innych obciążeń termicznych szerokość dylatacji powinna wynikać z analizy zmian ich szerokości.

Uwaga

Płyty wielkoformatowe na podłodze, analogicznie jak na ścianie, rekomenduje się układać na podłożach cementowych (patrz uwaga na str. 13).



Podłoga w pomieszczeniach suchych – rozwiązanie tradycyjne

UWAGA

W przypadku, kiedy element 4 stanowi podłoże nienasiąkliwe, np. lastryko, należy zastosować grunto-
wanie podłoża produktem ATLAS UTRAGRUNT.

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
kleje podstawowe C1
OK! KLEJ UELASTYCZNIONY
ATLAS ATUT
ZAPRAWA KLEJOWA UELASTYCZNIONA ATLAS

4. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS SMS 80
ATLAS SAM 200
ATLAS SAM 500

zagruntowana (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

5. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA

folia z tworzywa sztucznego

6. IZOLACJA TERMICZNA/AKUSTYCZNA (do wyboru):

polistyren ekspandowany EPS 100 lub twardszy
polistyren ekstrudowany XPS

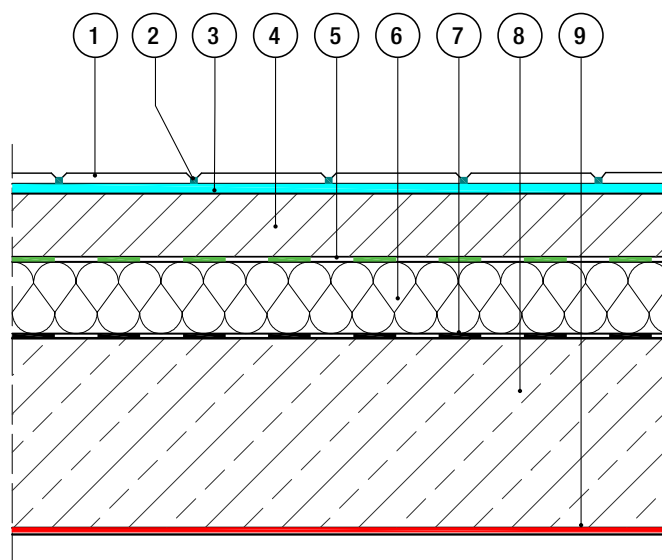
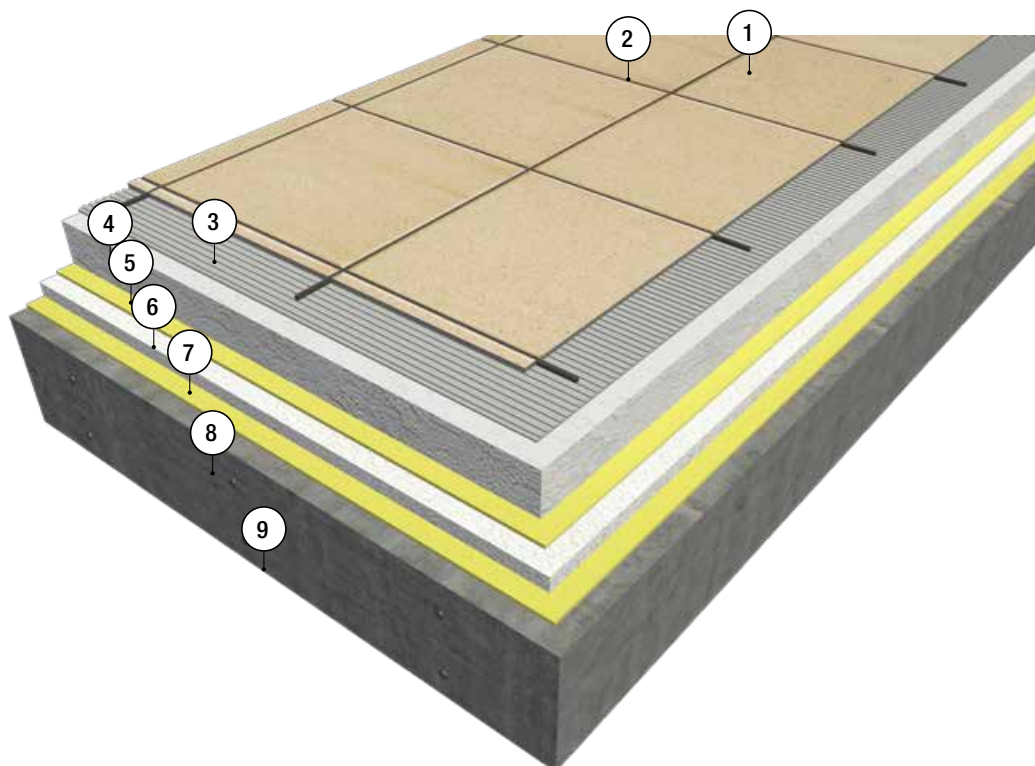
7. PAROIZOLACJA

folia paroizolacyjna (zgrzewana lub sklejana)

8. PŁYTA KONSTRUKCYJNA STROPU

9. TYNK (do wyboru):

ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA
ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI
ATLAS REKORD



Podłoga w pomieszczeniach suchych – z ogrzewaniem podłogowym wodnym

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS SMS 80
ATLAS SAM 200
ATLAS SAM 500

zagruntowana (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

5. OGRZEWANIE PODŁOGOWE WODNE

6. WARSTWA OCHRONNA

folia z tworzywa sztucznego (0,3 mm – 0,4 mm)

7. IZOLACJA TERMICZNA/AKUSTYCZNA (do wyboru):

polistyren ekspandowany EPS 100 lub twardszy
polistyren ekstrudowany XPS

8. PAROIZOLACJA

folia paroizolacyjna (zgrzewana lub sklejana)

9. HYDROIZOLACJA PŁYTY KONSTRUKCYJNEJ

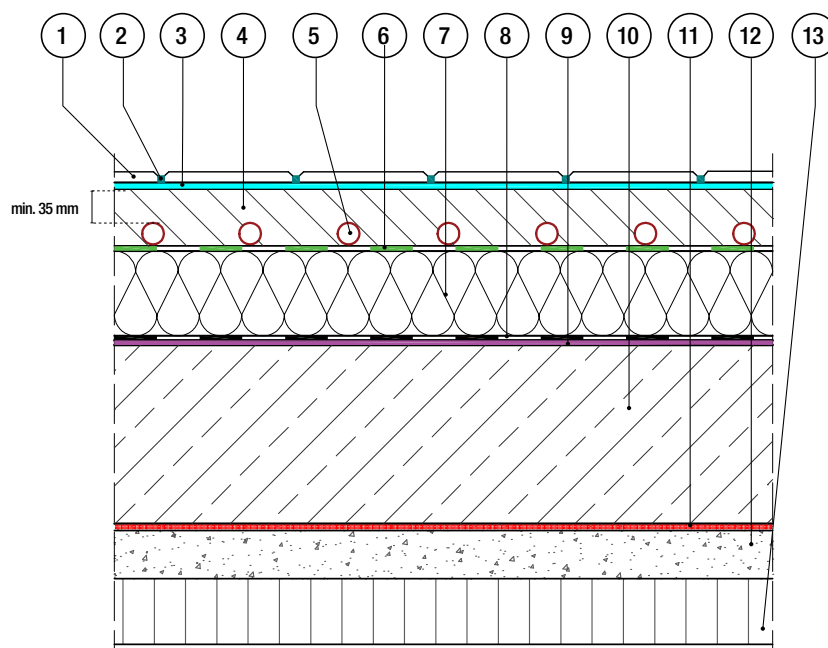
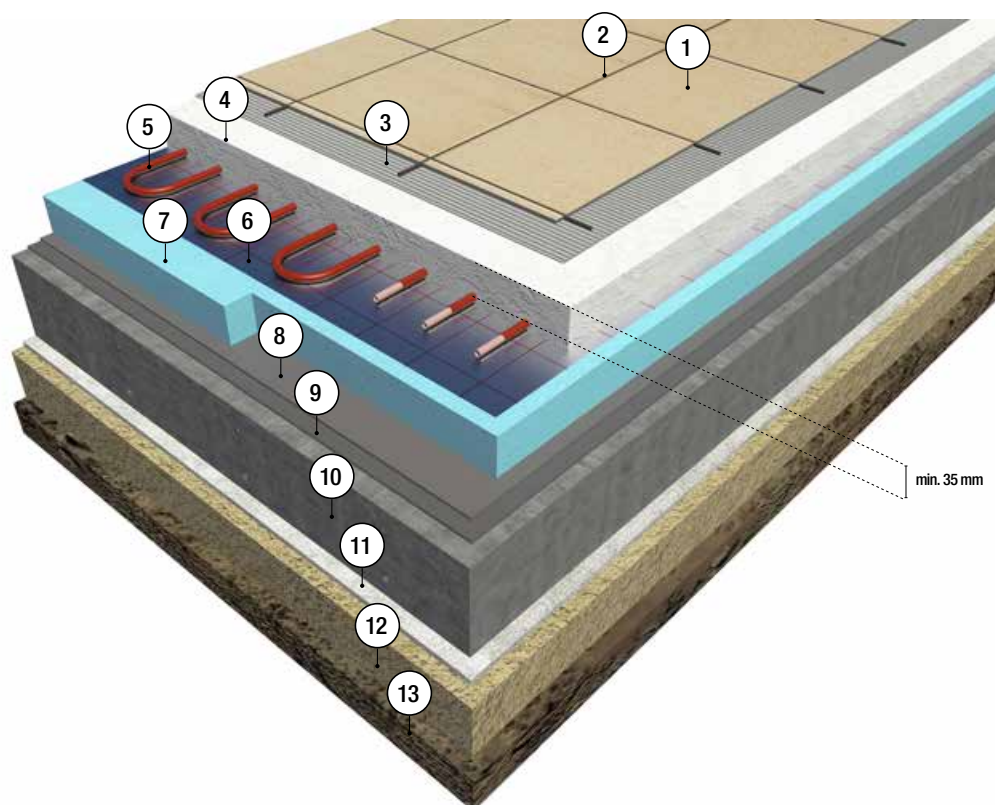
ATLAS WODER DUO

10. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

11. GEOWŁÓKNINA

12. WARSTWA FILTRUJĄCA (ŻWIR)

13. WARSTWA WYRÓWNUJĄCA – PODSYPKA Z ZAGĘSZCZONEGO PIASKU



Wykończenie podłogi z posadzką ceramiczną przy ścianie

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
kleje podstawowe C1
OK! KLEJ UELASTYCZNIONY
ATLAS ATUT
ZAPRAWA KLEJOWA UELASTYCZNIONA ATLAS

4. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS SMS 80
ATLAS SAM 200
ATLAS SAM 500

zagruntowana (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

5. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA

folia z tworzywa sztucznego

6. IZOLACJA TERMICZNA/AKUSTYCZNA (do wyboru):

polistyren ekspandowany EPS 100 lub twardszy
polistyren ekstrudowany XPS

7. PAROIZOLACJA

folia paroizolacyjna (zgrzewana lub sklejana)

8. PŁYTA KONSTRUKCYJNA STROPU

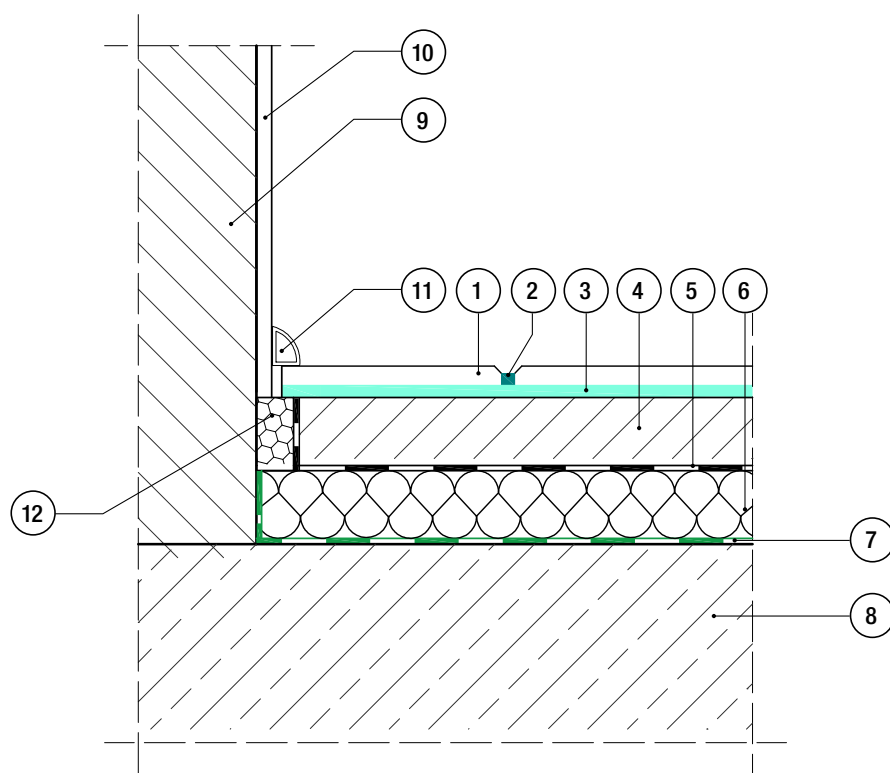
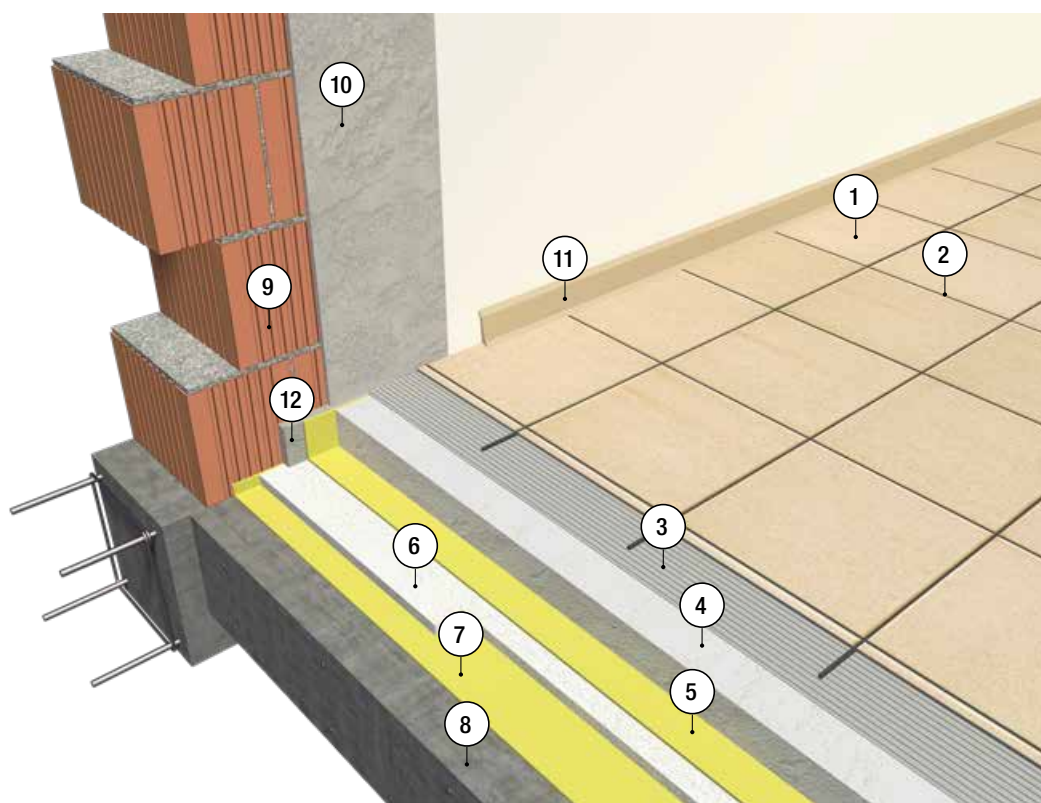
9. ŚCIANA

10. TYNK (do wyboru):

ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA
ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI
ATLAS REKORD

11. LISTWA MASKUJĄCA

12. DYLATACJA OBWODOWA



Wykończenie podłogi w progu drzwi

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
kleje podstawowe C1
OK! KLEJ UELASTYCZNIONY
ATLAS ATUT
ZAPRAWA KLEJOWA UELASTYCZNIONA ATLAS

4. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS SMS 80
ATLAS SAM 200
ATLAS SAM 500

zagruntowana (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

5. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA

folia z tworzywa sztucznego

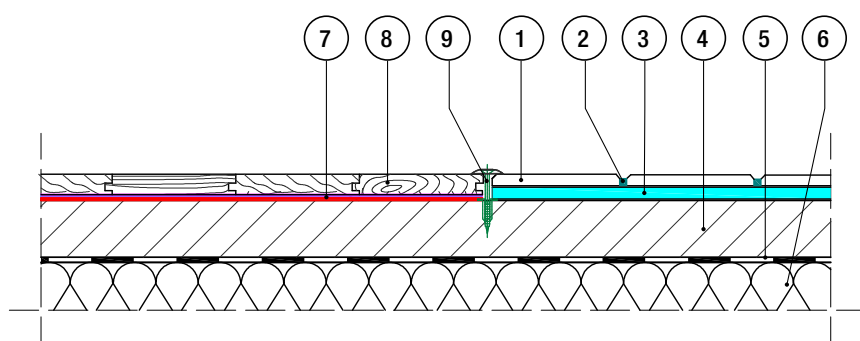
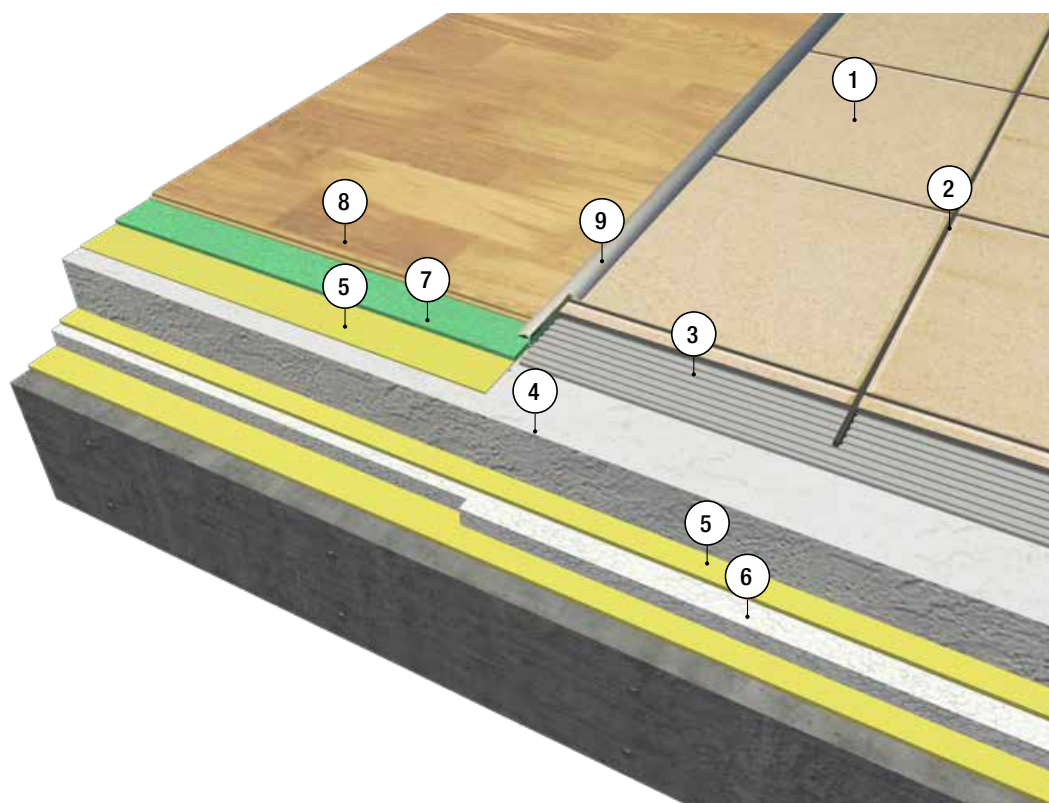
6. IZOLACJA TERMICZNA/AKUSTYCZNA (do wyboru):

polistyren ekspandowany EPS 100 lub twardszy
polistyren ekstrudowany XPS

7. MATA WYGŁUSZAJĄCA

8. PANELE

9. LISTWA MASKUJĄCA



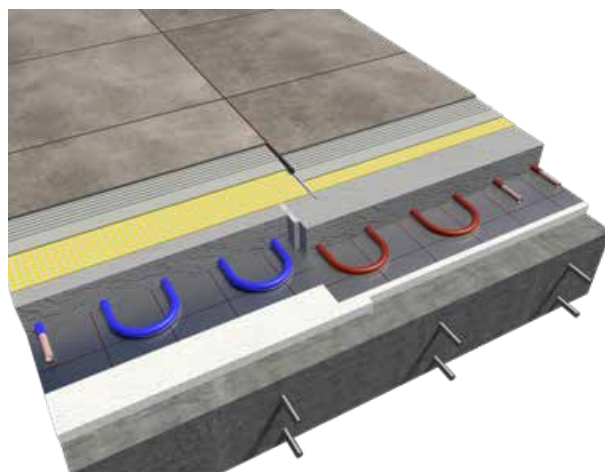
funkcjonalne rozwiązania technologiczne

z matą kompensacyjną ATLAS T-100

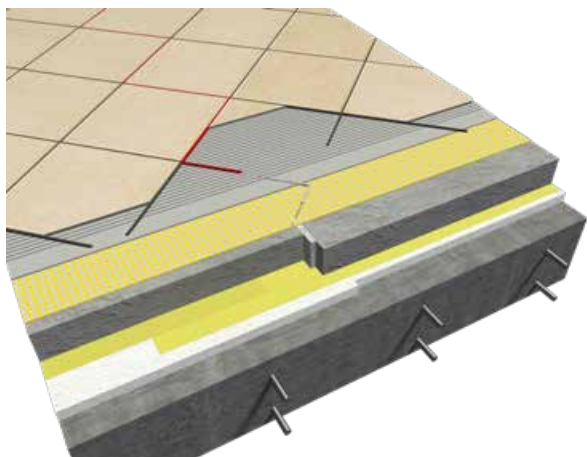
PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA MATY KOMPENSACYJNEJ ATLAS T-100



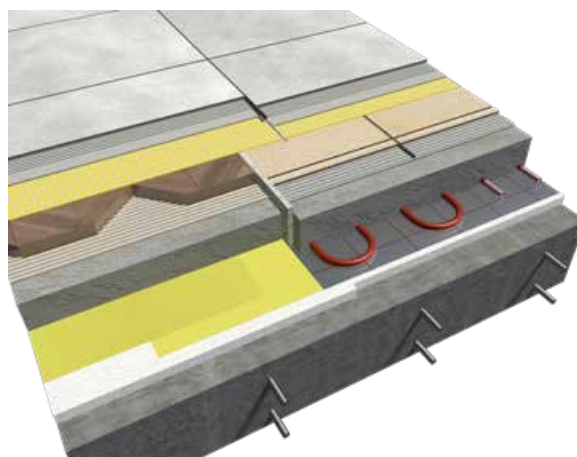
MATA KOMPENSACYJNA ATLAS T-100



PRZYKŁAD 1
przesunięcie dylatacji w okładzinie ceramicznej na podłożu o różnym obciążeniu termicznym



PRZYKŁAD 2
dylatacja w okładzinie w karo



PRZYKŁAD 3
dylatacja w okładzinie na podłożu o różnym typie posadzek
– parkiet i stare płytki ceramiczne

Nieregularny kształt pomieszczeń, fantazyjny układ płytek, ich nietypowy (podłużny) kształt czy wielki format – ze względów estetycznych wymuszają zupełnie inny przebieg dylatacji w okładzinie niż w podłożu. Do tego dochodzą na przykład obecność ogrzewania podłogowego tylko na części podłogi, czy różna ekspozycja na warunki zewnętrzne.

Mata kompensacyjna ATLAS T-100 umożliwia **całkowite odseparowanie okładziny** ceramicznej lub kamiennej **od istniejącego podłoża**, przy zachowaniu jej ciągłości i jednorodności, bez względu na rozmiar instalowanych płytek. Umożliwia także przesunięcie szczelin dylatacyjnych w okładzinach poza istniejący układ dylatacyjny podłoża w następujących przypadkach:

- podłoża o różnym obciążeniu termicznym, w tym podłoża z ogrzewaniem podłogowym występującym na części pomieszczenia,
- podłoża w pomieszczeniach o skomplikowanej geometrii i układzie dylatacyjnym, posadzce z płytek w karo, posadzce z płyt wielkoformatowych, typu deska, itp.
- wykonywania nowej okładziny na różnych typach istniejących posadzek (np. parkiet i płytki ceramiczne),
- podłoża z ukształtowanymi dylatacjami progowymi w przejściach pomiędzy pomieszczeniami,
- podłoża na których wystąpiły rysy o charakterze skurczowym (bez przemieszczeń w pionie),
- osłabione podłoża z warstwą mleczka cementowego na powierzchni,
- zanieczyszczone podłoża o obniżonej przyczepności np. resztki klejów i mas bitumicznych po zerwaniu parkietu, wykładziny z PVC, linoleum, wykładzin dywanowych, klejonych paneli, itp.

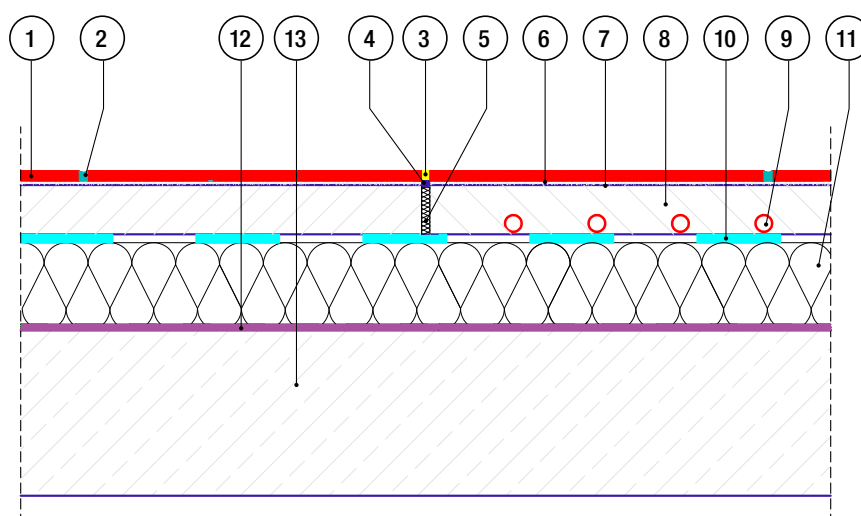
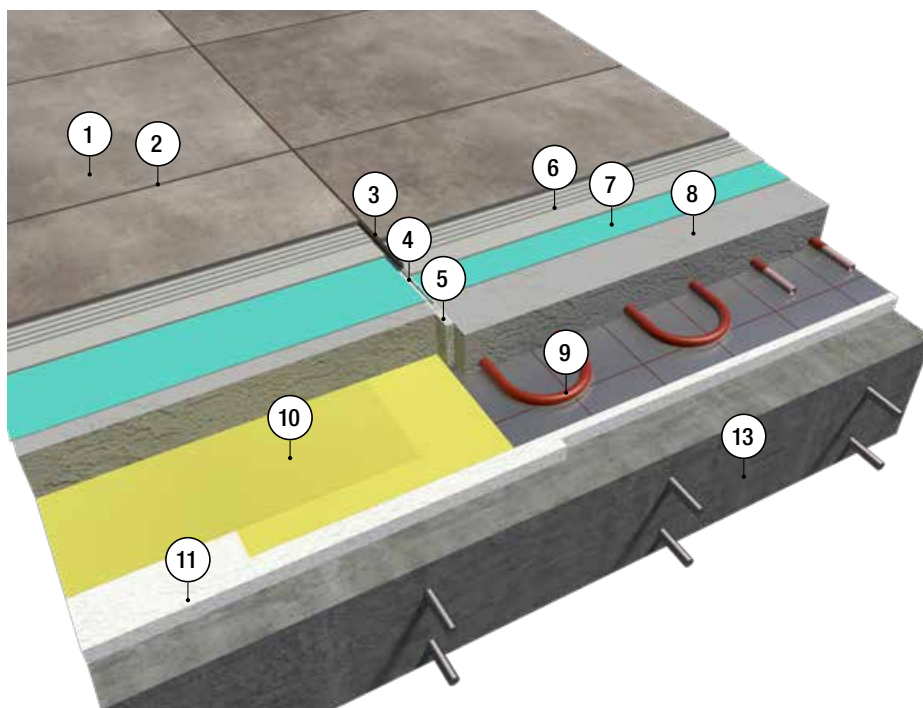
Zastosowanie maty kompensacyjnej nie wpływa na zmianę szerokości spoin, które powinny być dostosowane do wielkości płytek i zakładanych odkształceń podłoża. Układ dylatacji (wypełnienie elastyczne spoin) nie może być pominięty i powinien być dostosowany do układu i wielkości płytek, nie musi jednak pokrywać się z istniejącymi dylatacjami podłoża pod matą (patrz rysunek 1.3.2 lub 1.3.3).

Podłoga z koniecznością odwzorowania dylatacji z podłoża – przykład standardowego rozwiązania technologicznego bez maty kompensacyjnej

- 1. PŁYTKA CERAMICZNA**
- 2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
- 3. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
- 4. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS**
- 5. DYLATACJA STREFOWA**
przekładka styropianowa
- 6. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
- 7. PREPARAT GRUNTUJĄCY (do wyboru):**
ATLAS ULTRAGRUNT*
ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
- 8. WARSTWA DOCISKOWA**
podkład cementowy lub anhydrytowy umożliwiający klejenie okładziny ceramicznej
- 9. WODNE OGRZEWANIE PODŁOGOWE**
- 10. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA**
folia z tworzywa sztucznego
- 11. IZOLACJA TERMICZNA/AKUSTYCZNA (do wyboru):**
polistyren ekspandowany EPS 100 lub twardszy
polistyren ekstrudowany XPS
- 12. PAROIZOLACJA**
folia paroizolacyjna (zgrzewana lub sklejana)
- 13. PŁYTA KONSTRUKCYJNA**

* kiedy wymagane jest zwiększenie przyczepności do podłoża

1.3 WYGODNE ROZWIĄZANIA DLA REMONTOWYCH DYLEMATÓW



Podłoga w pomieszczeniach suchych – z możliwością przesunięcia dylatacji za pomocą maty kompensacyjnej

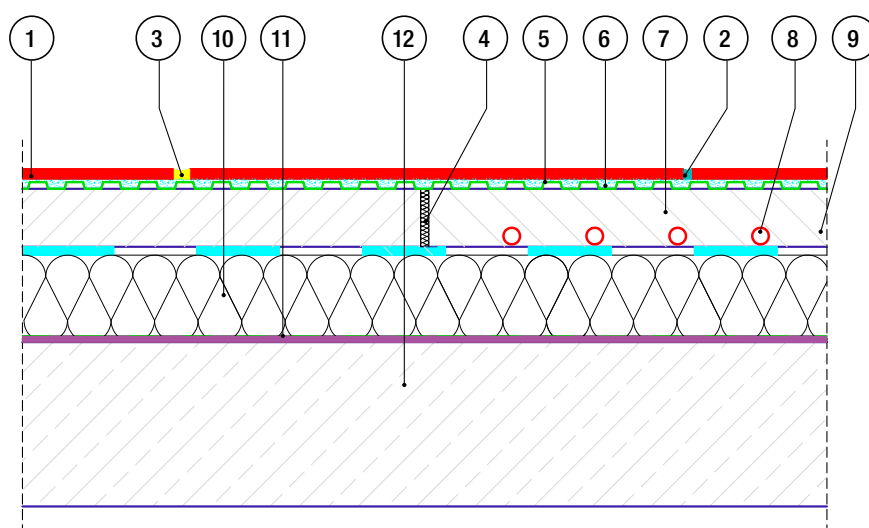
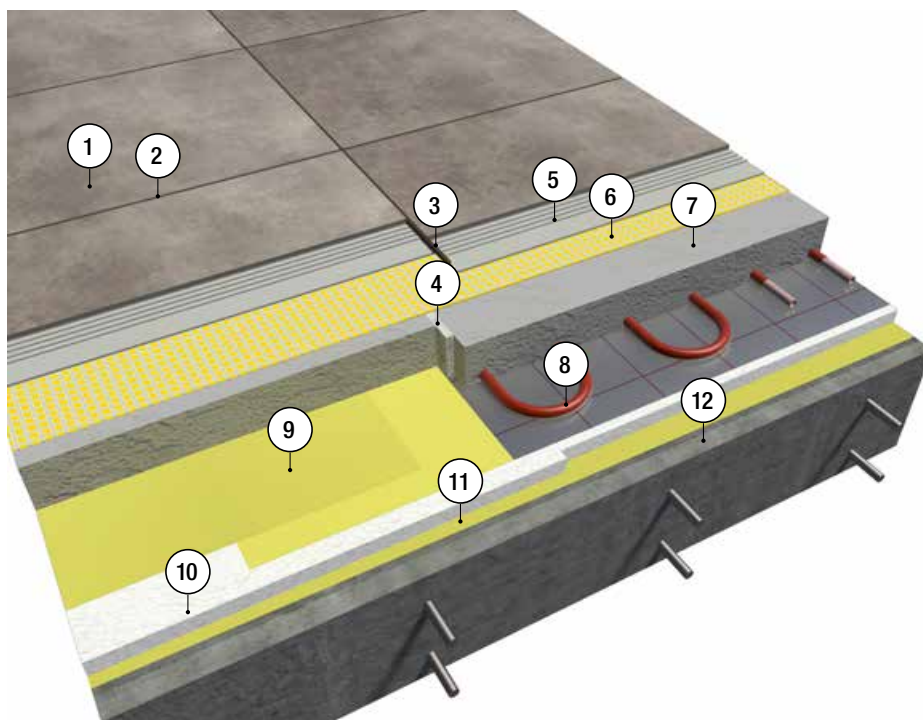
UWAGA

MATA KOMPENSACYJNA ATLAS T-100 umożliwia przesunięcie dylatacji z podłoża w dogodniejsze miejsce posadzki.

- 1. PŁYTKA CERAMICZNA**
- 2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
- 3. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
- 4. DYLATACJA STREFOWA W PODKŁADZIE**
przekładka styropianowa
- 5. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
- 6. MATA KOMPENSACYJNA ATLAS T-100**
- 7. WARSTWA DOCISKOWA Z OGRZEWANIEM I BEZ OGRZEWANIA**
podkład podłogowy nawet pozbawiony możliwości klejenia okładziny ceramicznej*, częściowo ogrzewany
- 8. WODNE OGRZEWANIE PODŁOGOWE**
- 9. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA**
folia z tworzywa sztucznego
- 10. IZOLACJA TERMICZNA/AKUSTYCZNA (do wyboru):**
polistyren ekspandowany EPS 100 lub twardszy
polistyren ekstrudowany XPS
- 11. PAROIZOLACJA**
folia paroizolacyjna (zgrzewana lub sklejana)
- 12. PŁYTA KONSTRUKCYJNA**

* zanieczyszczony np. mleczkiem cementowym, pozostałościami starych klejów (np. po zerwaniu płytek, wykładzin PCV, parkietu, itp.)

1.3 WYGODNE ROZWIĄZANIA DLA REMONTOWYCH DYLEMATÓW

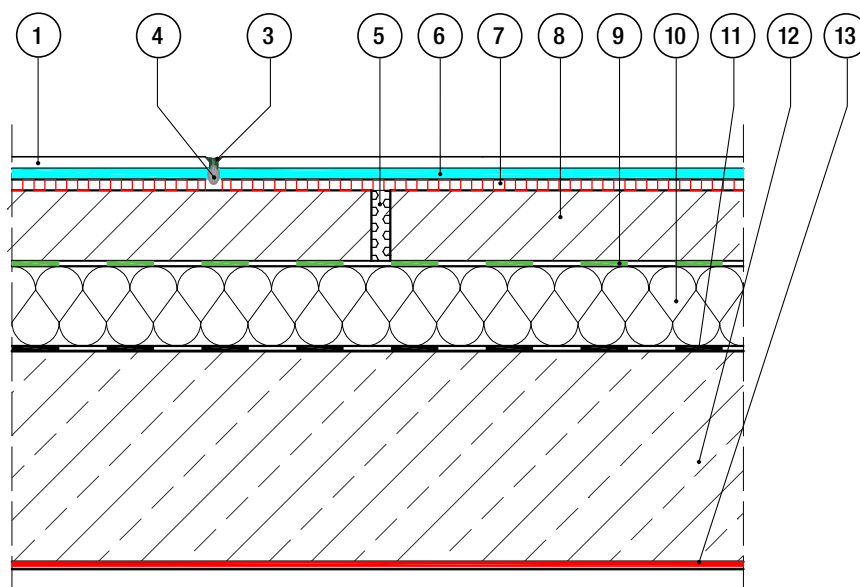
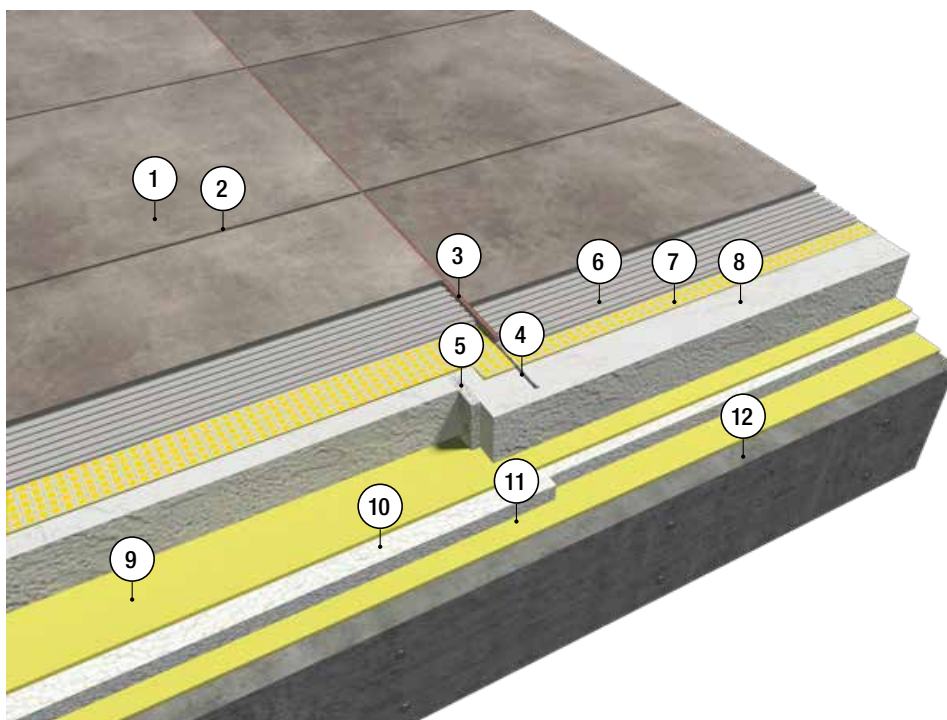


Przykrycie dylatacji płytką wielkoformatową na macie kompensacyjnej

- 1. PŁYTKA CERAMICZNA**
- 2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
- 3. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
- 4. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS**
- 5. DYLATACJA STREFOWA W PODKŁADZIE**
przekładka styropianowa
- 6. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
- 7. MATA KOMPENSACYJNA ATLAS T-100**
- 8. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
lub istniejący podkład w remontowanym pomieszczeniu*
- 9. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA**
folia z tworzywa sztucznego
- 10. IZOLACJA TERMICZNA/AKUSTYCZNA (do wyboru):**
polistyren ekspandowany EPS 100 lub twardszy
polistyren ekstrudowany XPS
- 11. PAROIZOLACJA**
folia paroizolacyjna (zgrzewana lub sklejana),
- 12. PŁYTA KONSTRUKCYJNA**
- 13. TYNK (do wyboru):**
ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA
ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI
ATLAS REKORD

* może być zanieczyszczony np. mleczkiem cementowym, pozostałościami starych klejów (np. po zerwaniu płytek, wykładzin PCV, parkietu, itp.)

1.3 WYGODNE ROZWIĄZANIA DLA REMONTOWYCH DYLEMATÓW



1.4 **funkcjonalne rozwiązania technologiczne** Z ATLAS M-SYSTEM 3G



ATLAS M-SYSTEM 3G: podniesiona podłoga w pomieszczeniach suchych

Wygodnym zastosowaniem podczas remontów jest ATLAS M-SYSTEM 3G. Są to łączniki do mocowania płyt OSB do konstrukcji podłóg w pomieszczeniach mieszkalnych i użyteczności publicznej (dopuszczalne równomiernie rozłożone obciążenie użytkowe max. 4 kN/m²). Jego podstawową zaletą w pomieszczeniach remontowanych jest:

- umożliwienie wykonania posadzki na nierównym podłożu bez jego wyrównywania lub skuwania – płynna regulacja dystansu pomiędzy płytą a podłożem oraz kąta nachylenia płyt poszycia ($\pm 27^\circ$) – dystans płyt OSB od podłoża może być dowolnie regulowany, niezależnie od geometrii istniejącego podłoża, w zakresie 14-138 mm (150 mm w podłożu drewnianym),
- bezkolizyjne rozprowadzenie wszelkich instalacji pod płytą OSB,
- umożliwienie ułożenia warstwy paroizolacji, izolacji termicznej i/lub akustycznej,
- wykonanie posadzki bez robót mokrych i ciężkiego transportu.

Łączniki ATLAS M-SYSTEM 3G mogą być mocowane w podłożu mineralnym oraz drewnianym. Minimalna głębokość zakotwienia łączników:

- 36 mm przy zastosowaniu trzpienia Φ 8,5 mm i tulei UNO-10 (w podłożu mineralnym)
- 24 mm przy zastosowaniu trzpienia Φ 8,5 mm bezpośrednio w podłożu drewnianym (belki stropowe, legary)

Maksymalny rozstaw osiowy trzpieni wynosi 62,5 x 62,5 cm. W zależności od wysokości podniesienia podłogi stosuje się trzpienie o długościach 60 mm (na zamówienie), 110 mm i 160 mm.

System umożliwia wykonanie podłóg nie tylko z posadzką z płytek ceramicznych, ale również paneli, wykładziny PVC, itp.

Posadzka z płytek ceramicznych może być wykonana w następujących wariantach:

- płytki klejone do poszycia z płyty OSB3 lub OSB4 o grubości min 22 mm,
- płytki ułożone na podkładzie na warstwie rozdzielającej,
- płytki ułożone na podkładzie grzewczym.



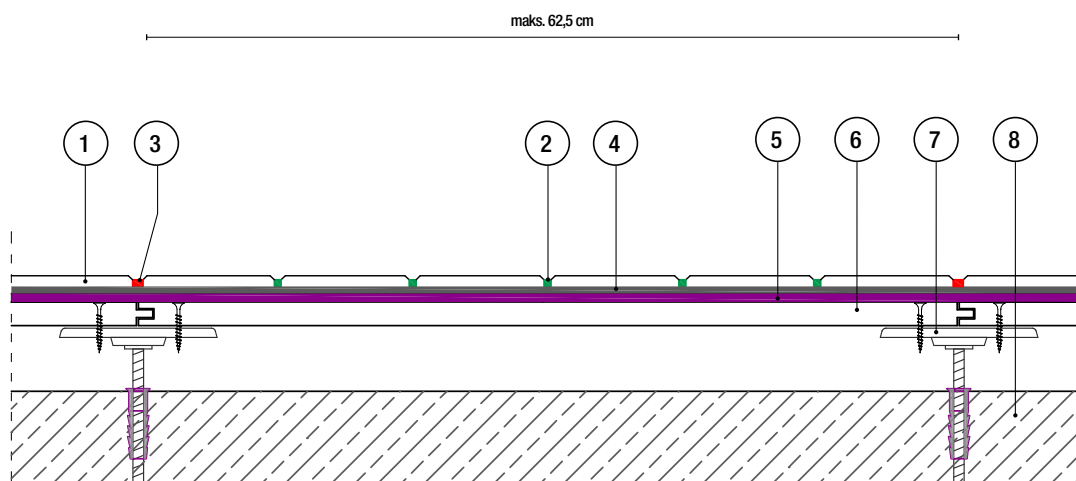
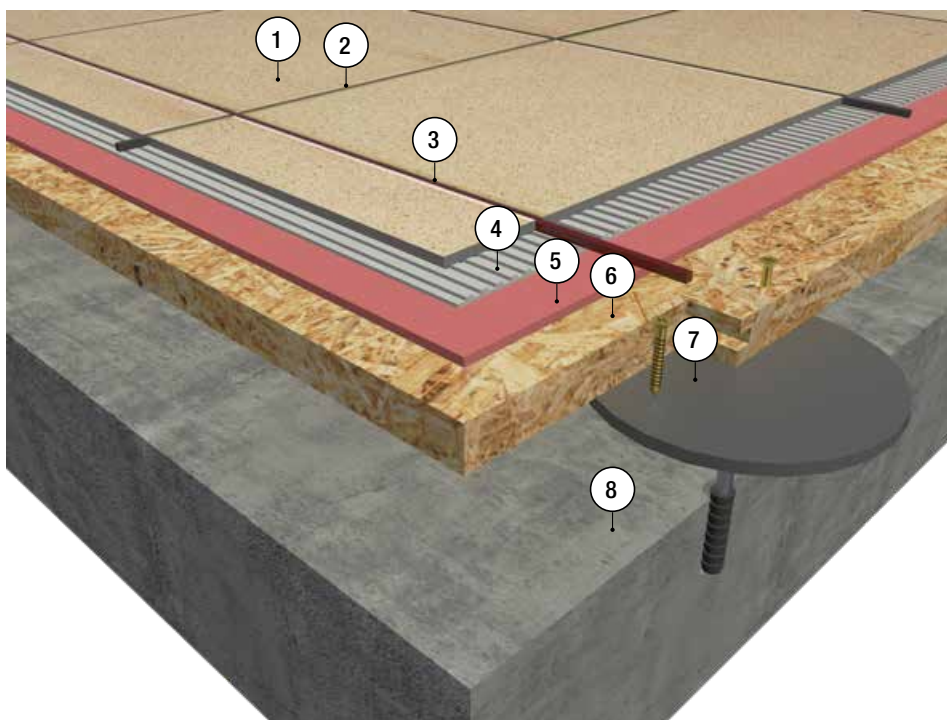
Odporność ogniowa

W Instytucie Techniki Budowlanej oceniono, że odporność ogniowa przegród z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych mocowanymi łącznikami ATLAS M-SYSTEM 3G jest taka sama lub wyższa w stosunku do przegród o analogicznej konstrukcji pozbawionych łączników tworzywowych ATLAS M-SYSTEM 3G w zakresie klas odporności ogniowej od EI 15 do EI 60 i od REI 15 do REI 60.

Podłoga na pojedynczym płytowaniu OSB

1. **PŁYTKA CERAMICZNA**
o wielkości maks 60 cm x 60 cm
2. **ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
3. **ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA NAD ŁĄCZENIEM PŁYT OSB (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
4. **ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
5. **WARSTWA SZCZEPNA – GRUNT Z KRUSZYWEM KWARCOWYM**
ATLAS ULTRAGRUNT
6. **PŁYTA OSB3 LUB OSB4 o grubości min. 22 mm**
7. **ATLAS M-SYSTEM 3G**
8. **PŁYTA KONSTRUKCYJNA**

1.3 WYGODNE ROZWIĄZANIA DLA REMONTOWYCH DYLEMATÓW

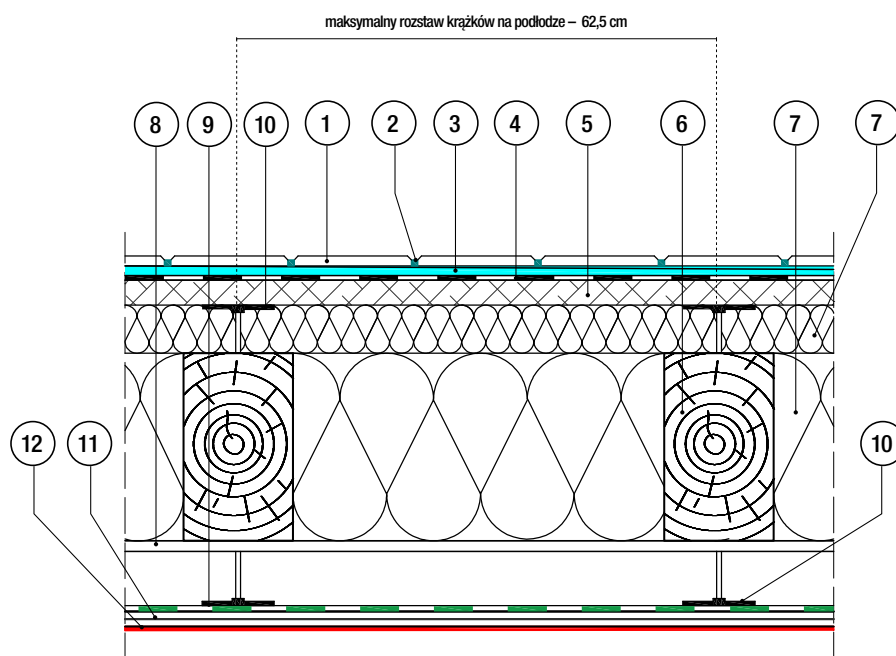
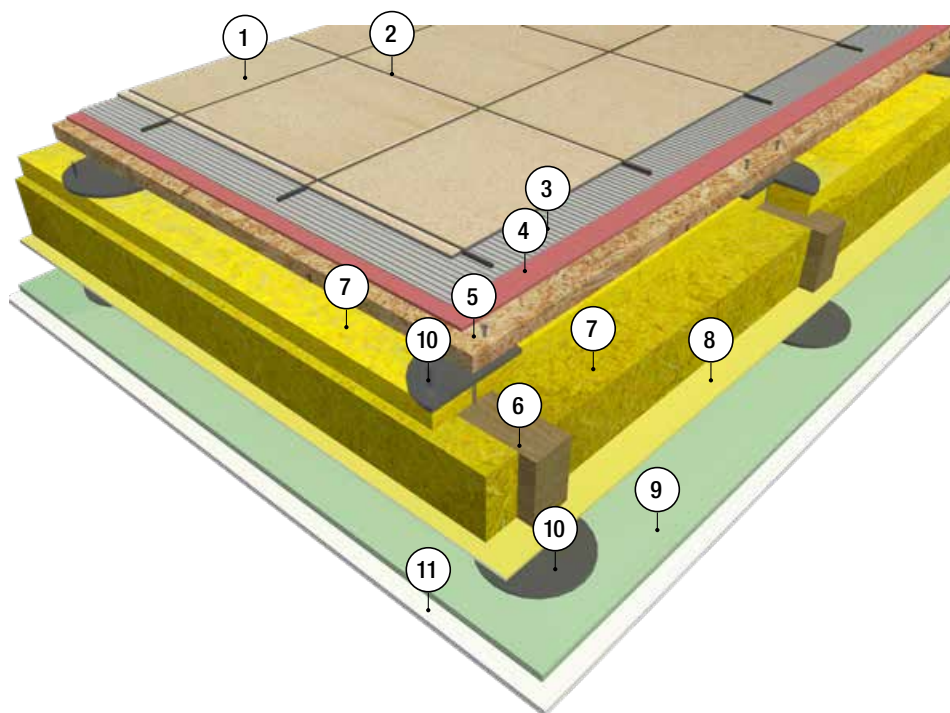


Podłoga na stropie drewnianym na płycie OSB

- 1. PŁYTKA CERAMICZNA**
- 2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
- 3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
- 4. WARSTWA SCZEPNA
– GRUNT Z KRUSZYWEM KWARCOWYM**
ATLAS ULTRAGRUNT
- 5. PŁYTA OSB3 LUB OSB4 o grubości min. 22 mm**
- 6. BELKA STROPOWA**
- 7. IZOLACJA TERMICZNA/AKUSTYCZNA**
wełna mineralna
- 8. PODBITKA**
- 9. PAROIZOLACJA**
folia paroizolacyjna (zgrzewana lub sklejana)
- 10. ATLAS M-SYSTEM 3G**
- 11. PŁYTA GIPSOWO-KARTONOWA**
- 12. GŁADŹ (do wyboru):**
ATLAS GTA
ATLAS RAPID
GIPSAR GO!
GIPSAR UNI
GIPSAR PLUS

Sztywność przestrzenna stropu musi być zapewniona np. poprzez stosowanie stężeń między belkami.

1.3 WYGODNE ROZWIĄZANIA DLA REMONTOWYCH DYLEMATÓW



Podłoga podniesiona

– płytki na jastrychu

czy wiesz, że..

ATLAS M-SYSTEM 3G umożliwia montaż pod podłogą podniesioną:

- paroizolacji
- izolacji akustycznej, termicznej
- instalacji teleinformatycznych, elektrycznych, wodnych, kanalizacyjnych, wentylacyjnych, itd.

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
kleje podstawowe C1
OK! KLEJ UELASTYCZNIONY
ATLAS ATUT
ZAPRAWA KLEJOWA UELASTYCZNIONA ATLAS

4. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS SMS 80
ATLAS SAM 200
ATLAS SAM 500

zagruntowana (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

5. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA

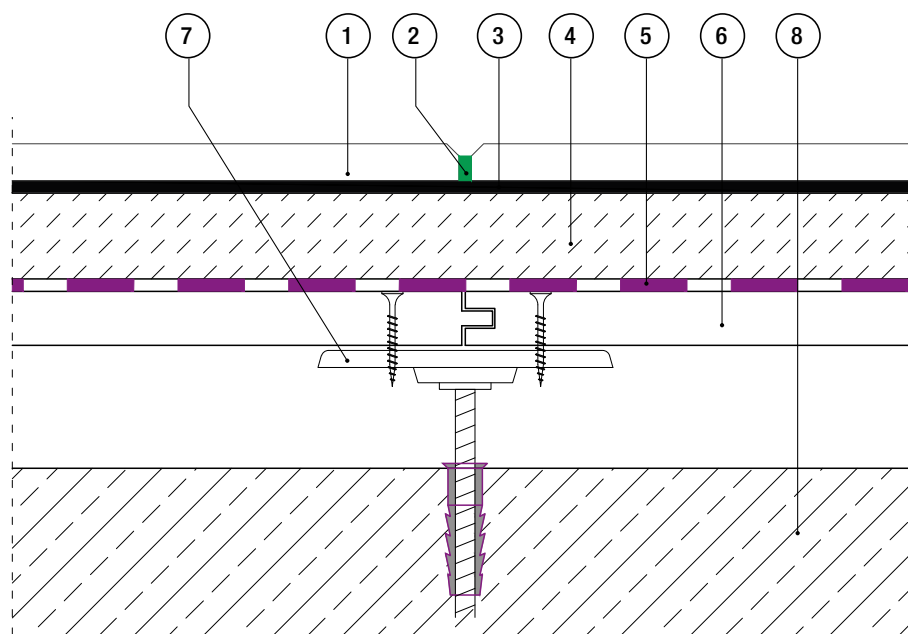
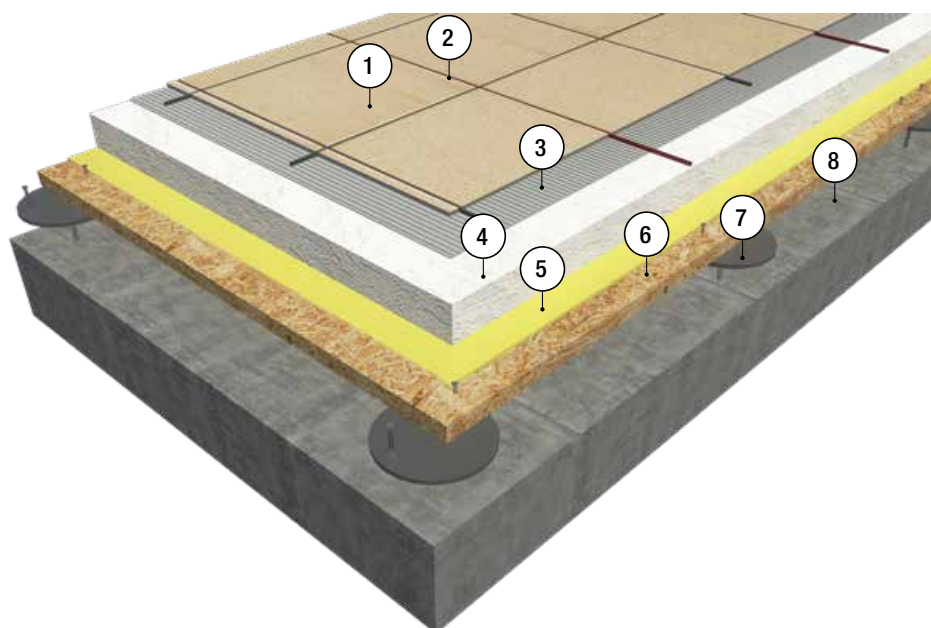
folia z tworzywa sztucznego

6. PŁYTA OSB3 LUB OSB4 o grubości min. 22 mm

7. ATLAS M-SYSTEM 3G

8. STROP BETONOWY

1.3 WYGODNE ROZWIĄZANIA DLA REMONTOWYCH DYLEMATÓW





pomieszczenia wilgotne i mokre

2

Pomieszczenia wilgotne i mokre



Pomieszczenia wilgotne to pomieszczenia obciążone w sposób bezpośredni lub pośredni wodą użytkową lub stosowaną do czyszczenia/mycia, np. łazienki w hotelach, łazienki z odprowadzeniem wody przez wpust podłogowy jak również wodą rozbryzgową (garaże, pralnie, itp.). Natomiast **pomieszczenia mokre** (ze strefami wilgotnymi i mokrymi są intensywnie obciążone w sposób bezpośredni bezciśnieniową wodą użytkową lub stosowaną do czyszczenia/mycia, np. natryski, plaże basenowe, myjnie samochodowe, zakłady produkcyjne, itp. (bardzo częste mycie/zmywanie powierzchni lub długotrwałe bezpośrednie oddziaływanie wody bezciśnieniowej).

Izolację pomieszczeń wilgotnych i mokrych wykonuje się jako uszczelnienie zespolone (podpłytkowe) pod okładziną z płytek lub kamieni naturalnych. Istotą tego rozwiązania i jego największą zaletą jest niedopuszczenie do penetracji wilgoci i wody w głąb warstw przegrody.

Uszczelnienie podłogi i ścian do wysokości 10-15 cm nad poziom posadzki wykonuje się w postaci szczelnej wanny, z zastosowaniem dyspersyjnej masy polimerowej (tzw. folii w płynie) np. ATLAS WODER E lub dwuskładnikowej elastycznej hydroizolacji mineralnej np. ATLAS WODER DUO.

W łazienkach, na powierzchniach pionowych izolację należy wykonać do wysokości 40-50 cm powyżej mocowania prysznica, a także dla wanny lub umywalki 40-50 cm powyżej baterii (schemat 1). W pomieszczeniach narażonych na intensywne obciążenie wodą (np. natryski w basenach) izolację ścian należy wykonać na całej powierzchni ścian. W przypadku pomieszczeń produkcyjnych, pralni, itp., decyzję należy podjąć indywidualnie.

Do zapewnienia ciągłości izolacji na styku: ściana-ściana i ściana-podłoga stosuje się taśmy, wkładki i kształtki narożne, których krawędzie wkleja się w folię w płynie ATLAS WODER E. Analogicznie uszczelnia się dylatacje strefowe w podłodze. Środek taśmy należy ukształtować w literę Ω . Po ułożeniu płytek szczeliny dylatacyjne należy wypełnić sznurem dylatacyjnym oraz uszczelniaчем silikonowym ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY, charakteryzującym się podwyższoną odpornością na grzyby pleśniowe.

Systemowe wpusty liniowe czy brodziki bezbarierowe należy uszczelniać z zastosowaniem taśm i kształtek ATLAS TAŚMA USZCZELNIAJĄCA, ATLAS HYDROBAND 3G oraz samoprzylepnych taśm ATLAS TAŚMA BUTYLOWA. Hydroizolacja pomieszczenia mokrego musi być wykonana także pod wanną czy brodzikiem.

W pomieszczeniach mokrych oraz w strefach mokrych pomieszczeń wilgotnych (podłoga, kabina prysznicowa) nie wolno stosować materiałów gipsowych, w pomieszczeniach wilgotnych nie zaleca się stosowania materiałów zawierających gips.

SCHEMAT 1



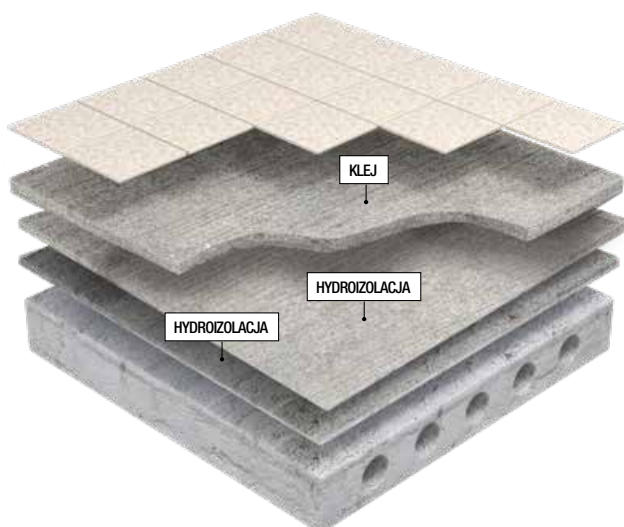
zaoszczędź czas i pieniądze

Z ATLAS PLUS S2 HYDRO

– 2w1 KLEJ Z FUNKCJĄ HYDROIZOLACJI

ROZWIĄZANIE TRADYCYJNE

WODER DUO + PLUS



1 dzień (18 godzin)*

- 2 h I warstwa + wklejanie narożników, profili
- **3 h przerwa**
- 1 h II warstwa
- **12 h przerwa**

2 dzień (3 godziny)

- 3 h montaż płytek



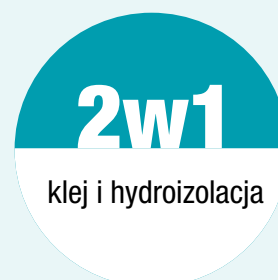
* przy założeniu ok. 15 m²

ATLAS PLUS S2 HYDRO



1 dzień (4 godziny)*

- 1 h montaż narożników, profili
- 3 h montaż płytek



ATLAS PLUS S2 HYDRO – KLEJ I HYDROIZOLACJA

Klej wysokoodkształcalny C2 TE S2 (zgodnie z PN-EN 12004)

- zakres grubości: 2-10 mm,
- wysoka odporność na szok termiczny,
- odporność na drgania i wibracje,
- wszystkie rozmiary i rodzaje płytek – w tym wielki format,
- do wszystkich rodzajów podłoży (również OSB, deski, stare płytki, panele kompozytowe, metal),
- kuchnie, łazienki, odpływy liniowe, elewacje, tarasy, balkony.

2w1

Hydroizolacja podpłytkowa (zgodnie z PN-EN 14891)

- klejenie płytek i hydroizolacja w 1 cyklu technologicznym,
- szczelność przy ciśnieniu 15 m słupa wody!
- mostkowanie rys do 0,8 mm,
- aplikacja „mokre na mokre”,
- możliwość klejenia profili okapowych i taśm uszczelniających.

APLIKACJA W 1 CYKLU TECHNOLOGICZNYM – krok po kroku



1. Wykonanie warstwy szczepnej

Podłoże zwilżyć wodą. Ostrą krawędzią pacy lub pędzlem wetrzeć ciekłą warstwę kleju w podłoże.



2. Montaż profili, taśm i narożników

Nanieść klej ATLAS Plus S2 Hydro pacą zębatą. Zatopić taśmę w naniesionej warstwie. Nadmiar kleju usunąć. Montaż profili okapowych wykonać zgodnie z zaleceniami Karty Technicznej profili, stosując ATLAS Plus S2 Hydro.



3. Wykonanie warstwy hydroizolacyjnej

Nałożyć klej pacą zębatą rozmiar 10. Następnie wygładzić powierzchnię.



4. Przyklejanie okładziny

Klej należy nanieść na płytkę – najpierw ciekłą warstwę na całą powierzchnię płytki, potem pacą zębatą 6 mm. Kleić metodą mokre na mokre.

Ściana z elementów drobnowymiarowych

– ogólny układ warstw

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER W
ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE
ATLAS WODER E
ATLAS WODER DUO

5. TYNK (do wyboru):

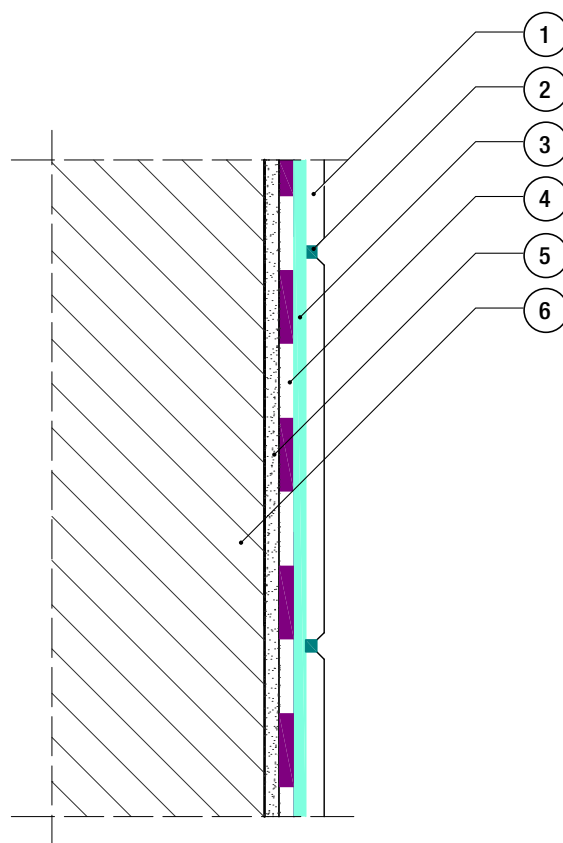
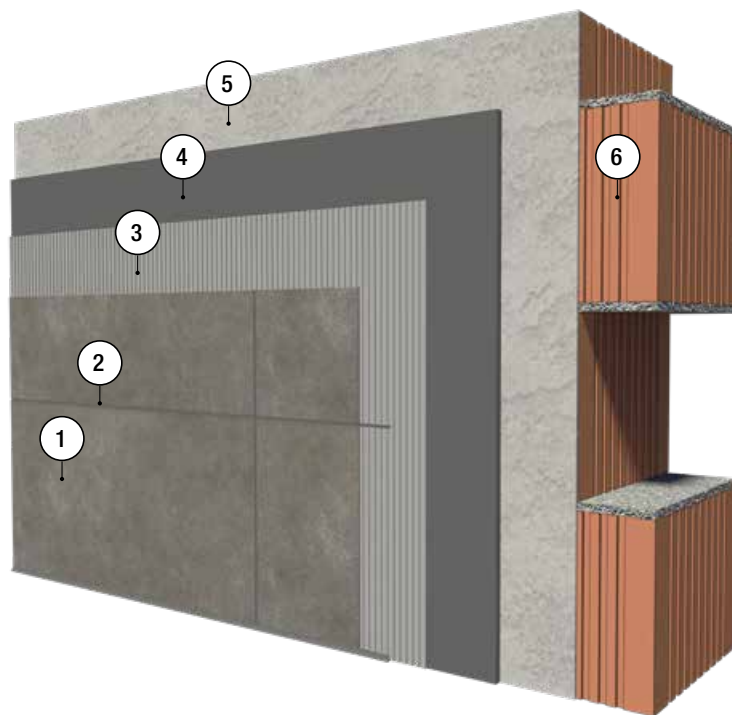
ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI
ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowany (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

6. ŚCIANA Z ELEMENTÓW DROBNOWYMIAROWYCH

2.1 ŚCIANY Z HYDROIZOLACJĄ



Ściana z elementów drobnowymiarowych z ogrzewaniem płaszczyznowym

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY

4. OGRZEWANIE PŁASZCZYZNOWE ELEKTRYCZNE ZATOPIONE W KLEJU

5. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER W
ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE
ATLAS WODER E
ATLAS WODER DUO

6. TYNK (do wyboru):

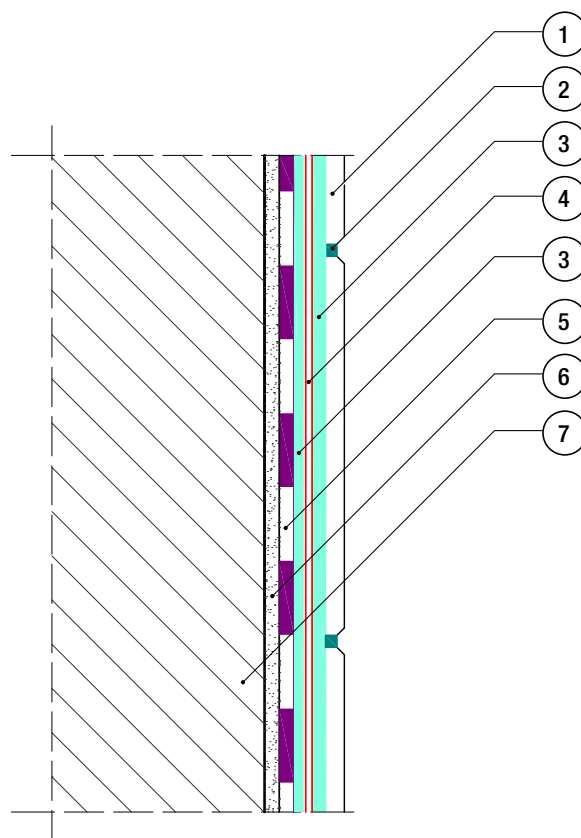
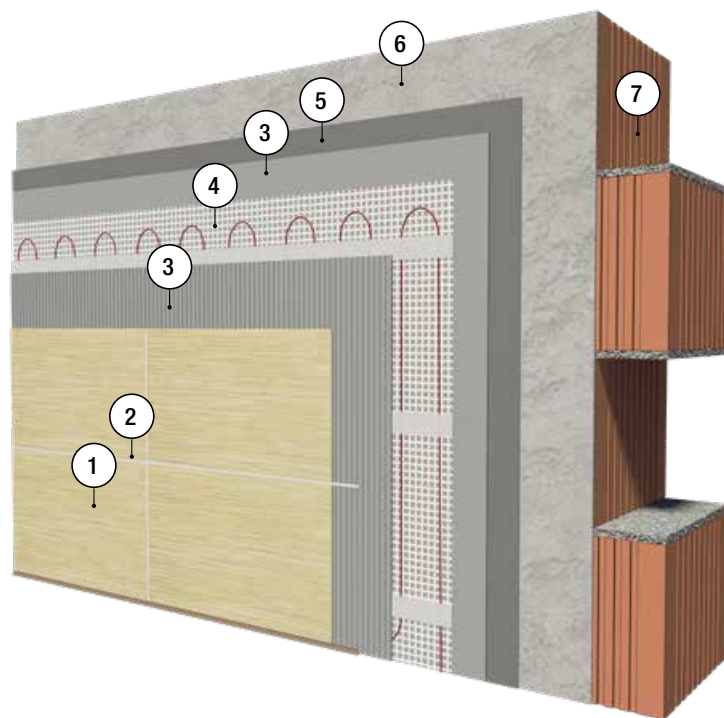
ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI
ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowany (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

7. ŚCIANA Z ELEMENTÓW DROBNOWYMIAROWYCH

2.1 ŚCIANY Z HYDROIZOLACJĄ



Ściana z płyty gipsowo-kartonowej na ATLAS M-SYSTEM 3G



czy wiesz, że...

możliwość położenia okładziny ceramicznej bez konieczności skuwania, równania podłoża, czy prac rozbiórkowych, a przy tym okładzina z płyt gipsowo-kartonowych mocowana do przegród **konstrukcyjnych** (ściany nośne, słupy, podciąg, stropy, itp.) oraz **niekonstrukcyjnych** (ścianki działowe, obudowy kanałów instalacyjnych, itp.) mocowana na łącznikach **M-System 3G** **nie jest w stanie obniżyć, a może podnieść odporność ogniową, przyjętą wcześniej dla tego typu elementów.** Podobnie jak i drzwi wykonywane w elementach, do których jest mocowany M-System 3G **nie wpływają na obniżenie wcześniejszych klasyfikacji** w zakresie odporności ogniowej.

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER W
ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE
ATLAS WODER E

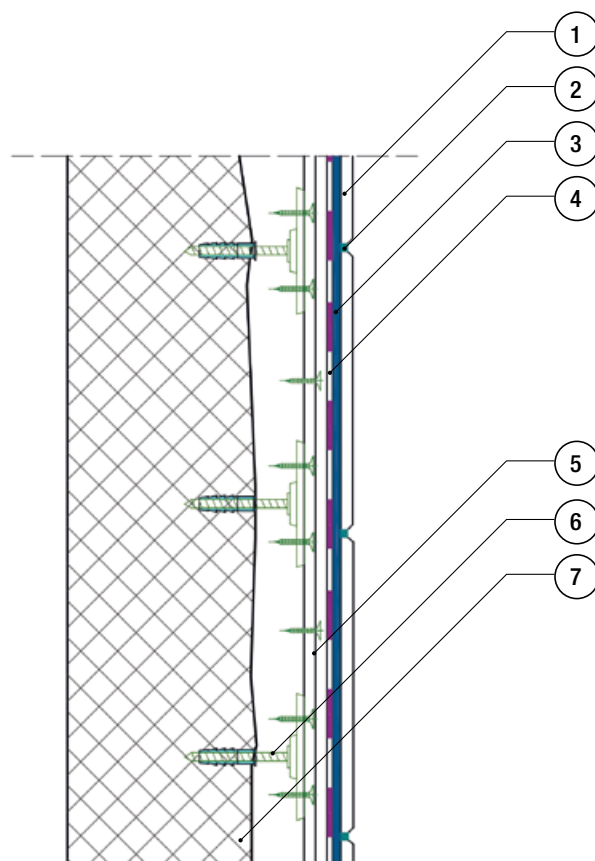
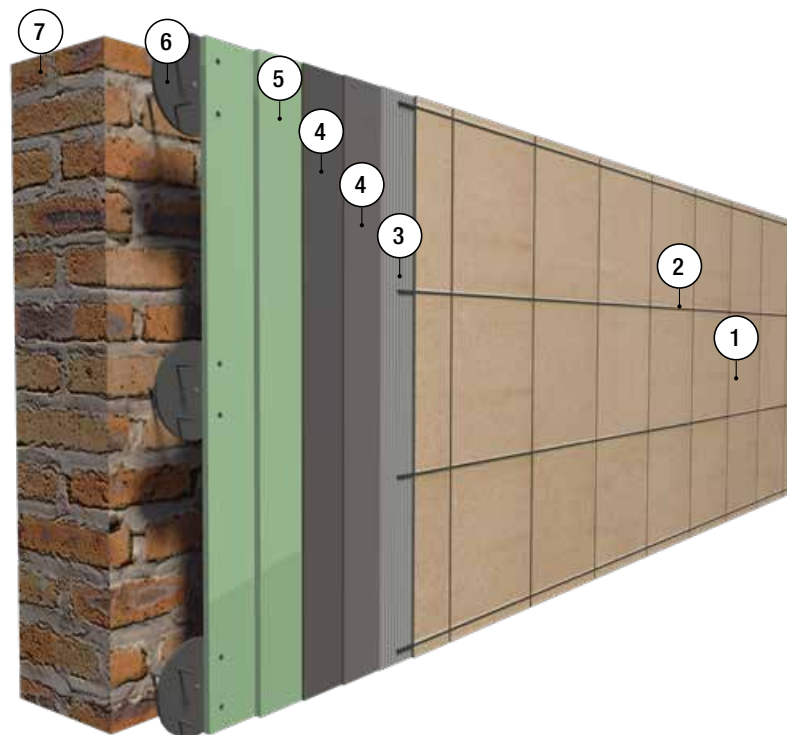
5. POSZYCIE Z PŁYT GIPSOWO-KARTONOWYCH zagruntowane (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

6. ATLAS M-SYSTEM 3G

7. ŚCIANA

2.1 ŚCIANY Z HYDROIZOLACJĄ



Podłoga w pomieszczeniach mokrych

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER W
ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE
ATLAS WODER E
ATLAS WODER DUO

5. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowana (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

6. WARSTWA OCHRONNA

folia z tworzywa sztucznego (0,3 mm – 0,4 mm)

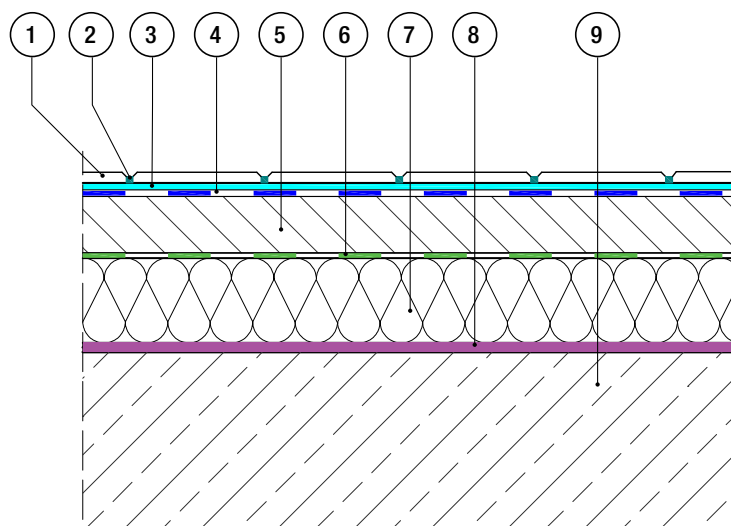
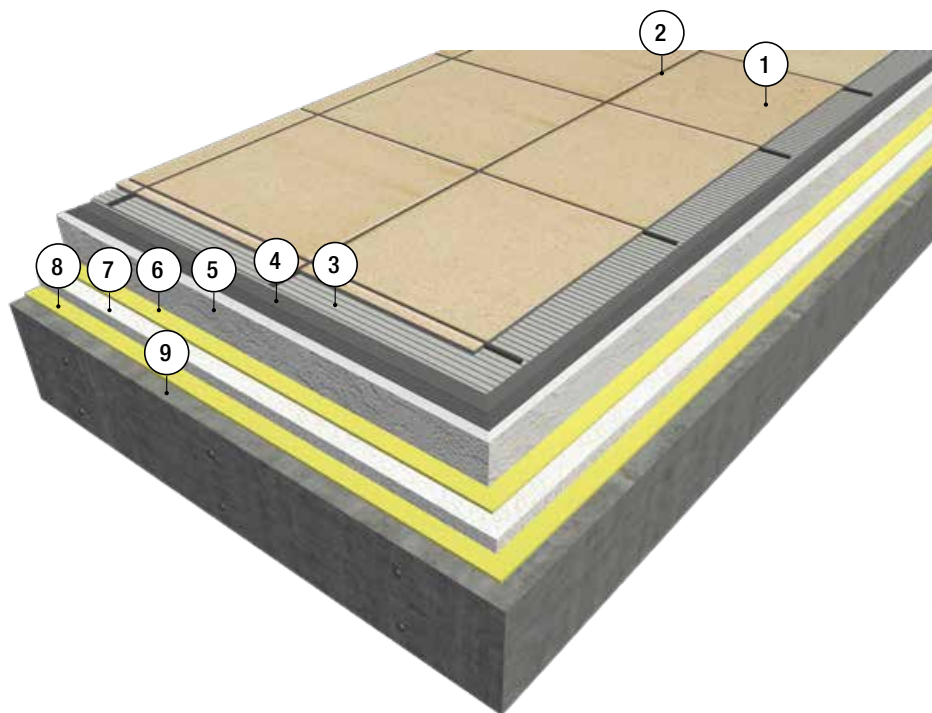
7. IZOLACJA TERMICZNA/AKUSTYCZNA (do wyboru):

polistyren ekspandowany EPS 100 lub twardszy
polistyren ekstrudowany XPS

8. PAROIZOLACJA

folia paroizolacyjna (zgrzewana lub sklejana)

9. PŁYTA KONSTRUKCYJNA – STROP



Podłoga na gruncie z ogrzewaniem wodnym

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER W
ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE
ATLAS WODER E
ATLAS WODER DUO

5. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowana (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

6. OGRZEWANIE PODŁOGOWE (WODNE)

7. WARSTWA OCHRONNA

folia z tworzywa sztucznego (0,3 mm – 0,4 mm)

8. IZOLACJA TERMICZNA/AKUSTYCZNA (do wyboru):

polistyren ekspandowany EPS 100 lub twardszy
polistyren ekstrudowany XPS

9. PAROIZOLACJA

folia paroizolacyjna (zgrzewana lub sklejana)

10. HYDROIZOLACJA

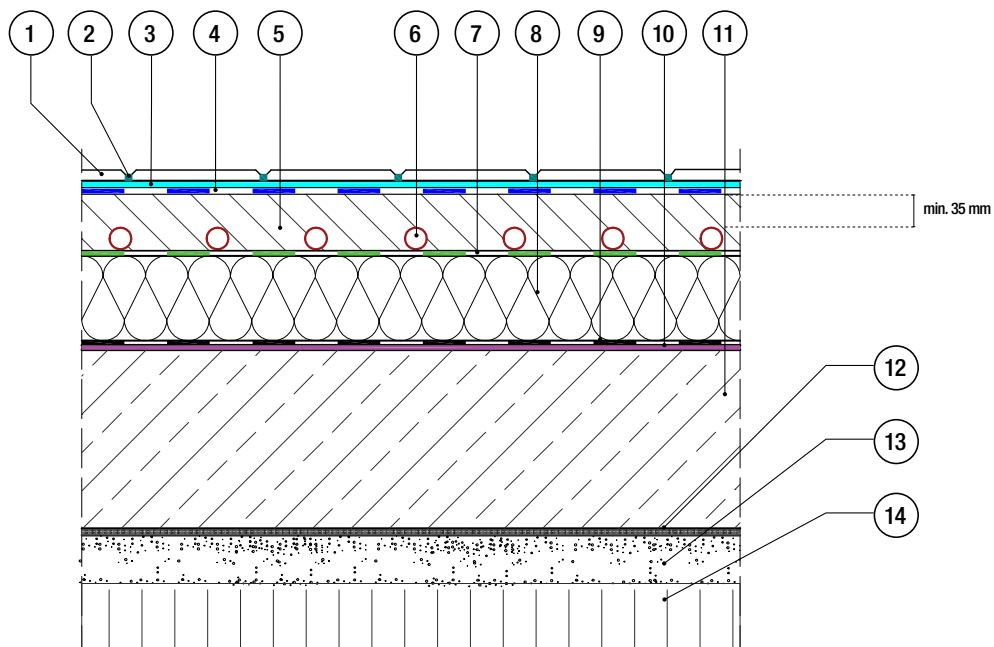
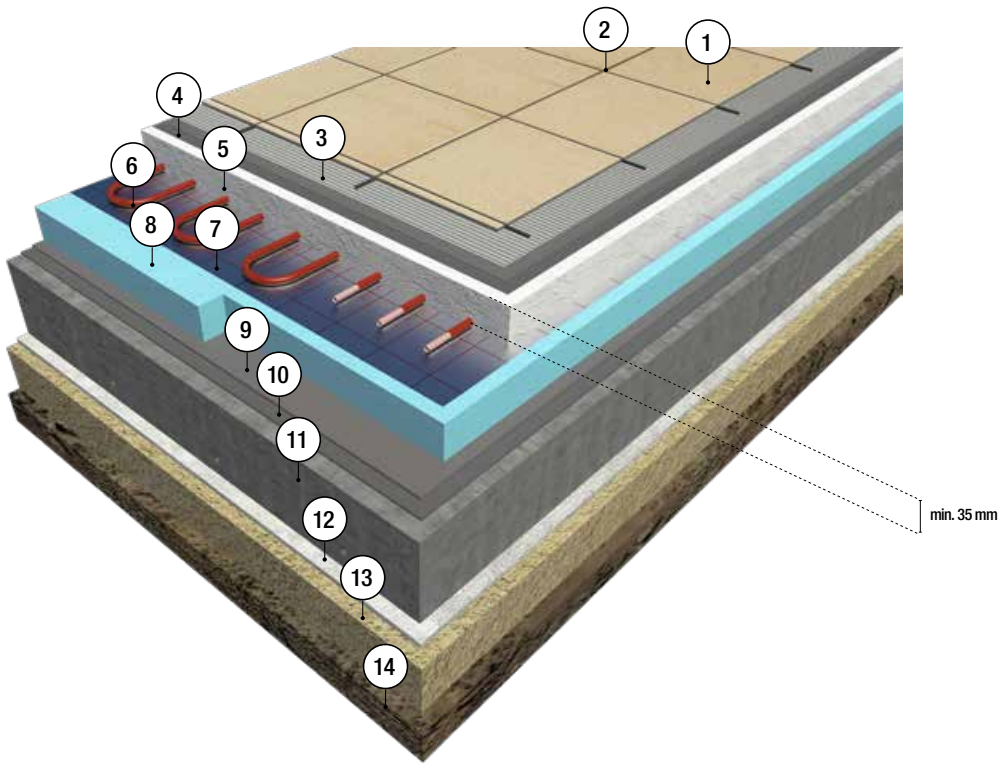
ATLAS WODER DUO

11. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

12. GEOWŁÓKNINA

13. WARSTWA FILTRUJĄCA (ŻWIR)

14. WARSTWA WYRÓWNUJĄCA – PODSYPKA Z ZAGĘSZCZONEGO PIASKU



Podłoga na stropie betonowym z ogrzewaniem matą elektryczną

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY

4. OGRZEWANIE PODŁOGOWE (ELEKTRYCZNE)

5. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER W
ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE
ATLAS WODER E
ATLAS WODER DUO

6. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowana (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

7. WARSTWA OCHRONNA

folia z tworzywa sztucznego (0,3 mm – 0,4 mm)

8. IZOLACJA TERMICZNA/AKUSTYCZNA (do wyboru):

polistyren ekspandowany EPS 100 lub twardszy
polistyren ekstrudowany XPS

9. PAROIZOLACJA

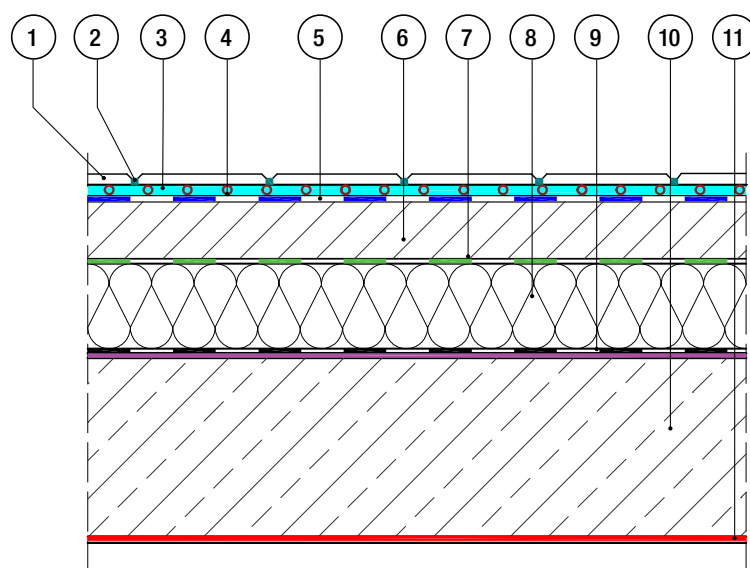
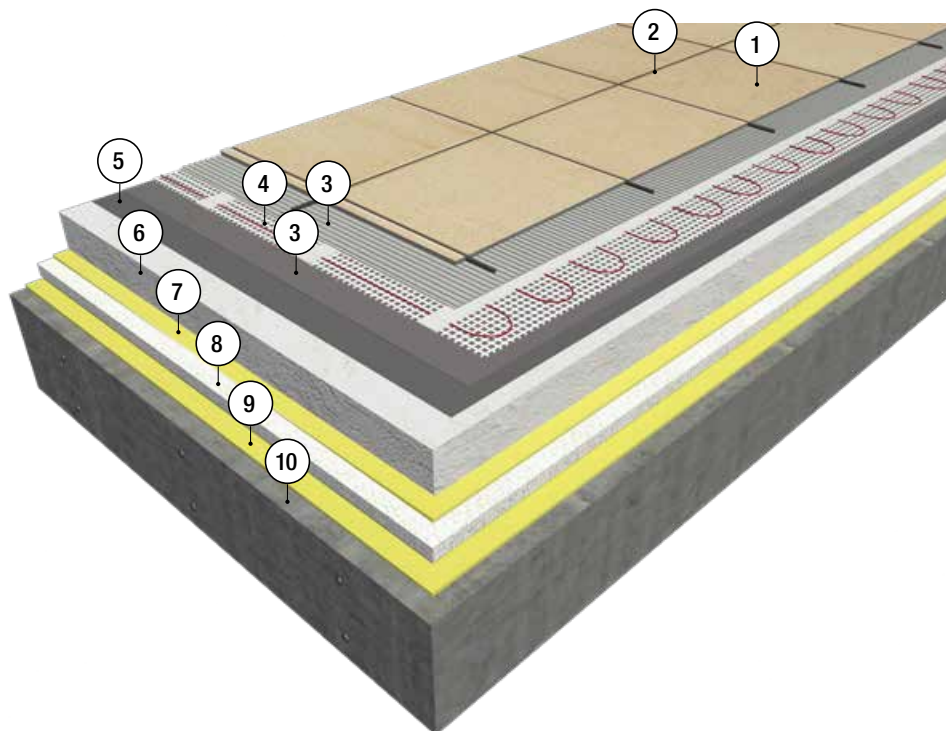
folia paroizolacyjna (zgrzewana lub sklejana)

10. STROP ŻELBETOWY

11. TYNK (do wyboru):

ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI
ATLAS REKORD
ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA

2.2 PODŁOGI Z HYDROIZOLACJĄ



Podłoga na stropie drewnianym na podkładzie cementowym – bez ogrzewania

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
Kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER W
ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE
ATLAS WODER E
ATLAS WODER DUO

5. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowana (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

6. WARSTWA OCHRONNA

folia z tworzywa sztucznego (0,3 mm – 0,4 mm)

7. POSZYCIE STROPU DREWNIANEGO

plyta OSB3 lub OSB4 o grubości min. 22 mm
deski
plyty MFP

8. IZOLACJA TERMICZNA/AKUSTYCZNA (do wyboru):

wełna mineralna

9. PODBITKA

10. ATLAS M-SYSTEM 3G

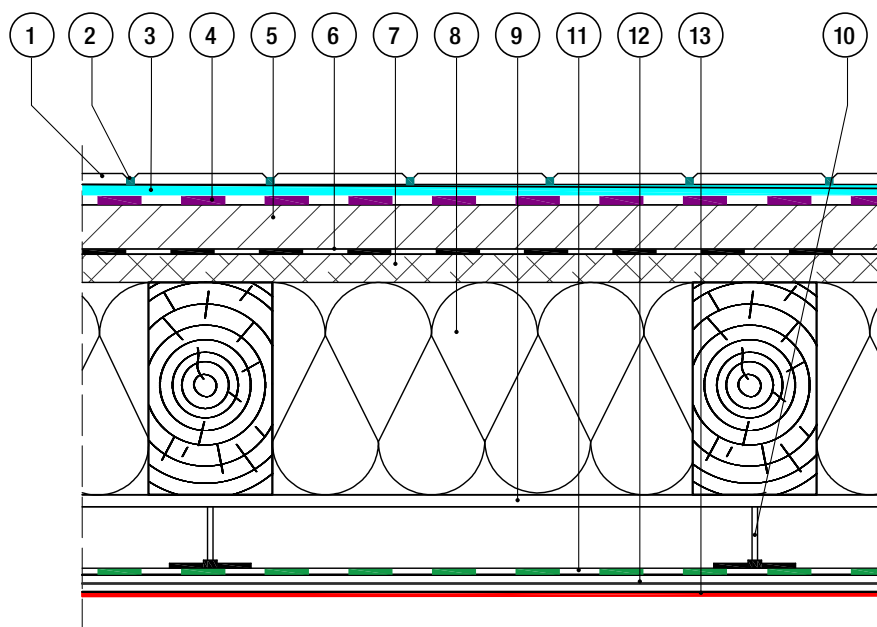
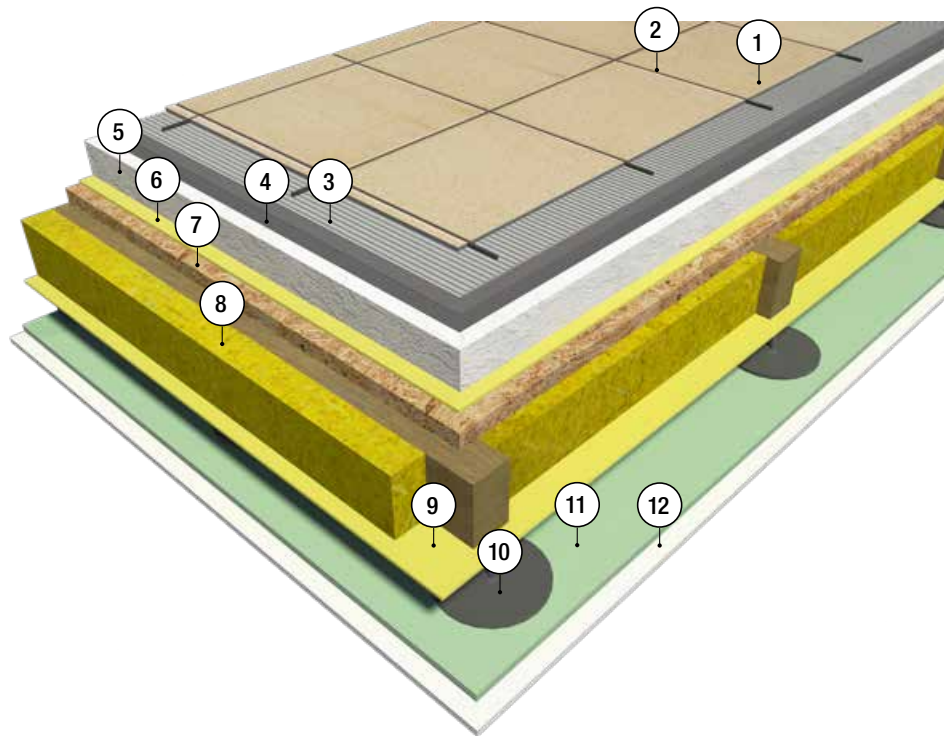
11. PAROIZOLACJA

folia paroizolacyjna (zgrzewana lub sklejana)

12. PŁYTY GIPSOWO-KARTONOWE

13. GŁADŹ

ATLAS GTA
ATLAS RAPID
GIPSAR GO!
GIPSAR UNI
GIPSAR PLUS



Połączenie w narożniku ściana – ściana

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER W
ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE
ATLAS WODER E
ATLAS WODER DUO

5. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA

ATLAS HYDROBAND 3G
TAŚMA USZCZELNIAJĄCA ATLAS

6. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

7. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

8. TYNK (do wyboru):

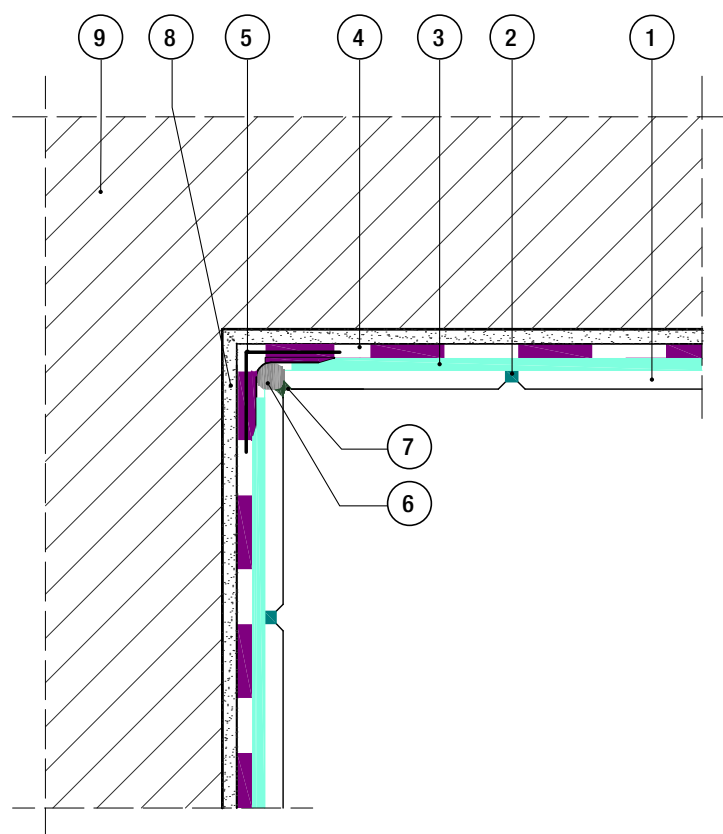
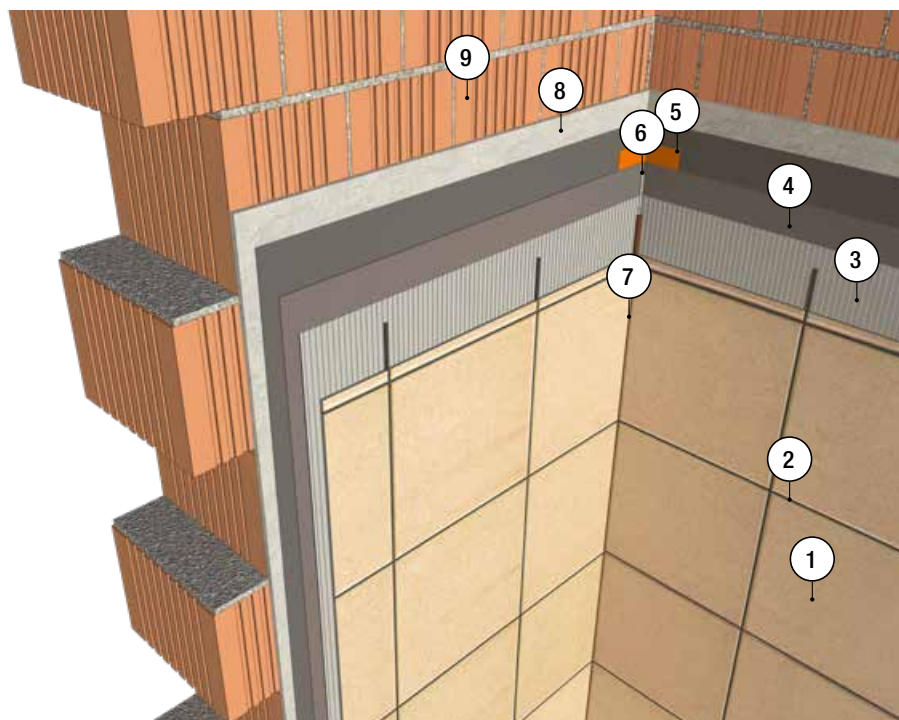
ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI
ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowany (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

9. ŚCIANA

2.3 POŁĄCZENIA POSADZEK, ODWODNIENIA, USZCZELNIENIA



Połączenie ściana

– posadzka ceramiczna

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY*
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER W
ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE
ATLAS WODER E
ATLAS WODER DUO

5. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowaną (do wyboru):
ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

6. WARSTWA OCHRONNA

folia z tworzywa sztucznego (0,3 mm – 0,4 mm)

7. IZOLACJA TERMICZNA/AKUSTYCZNA (do wyboru):

polistyren ekspandowany EPS 100 lub twardszy
polistyren ekstrudowany XPS

8. PAROIZOLACJA

folia paroizolacyjna (zgrzewana lub sklejana)

9. HYDROIZOLACJA

ATLAS WODER DUO

10. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

11. GEOWŁÓKNINA

12. WARSTWA FILTRUJĄCA (ŻWIR)

13. WARSTWA WYRÓWNUJĄCA – PODSYPKA Z ZAGĘSZCZONEGO PIASKU

14. WARSTWA TYNKARSKA (do wyboru):

ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA
ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI
pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowaną (do wyboru):
ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

15. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA

ATLAS HYDROBAND 3G
TAŚMA USZCZELNIAJĄCA ATLAS

16. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

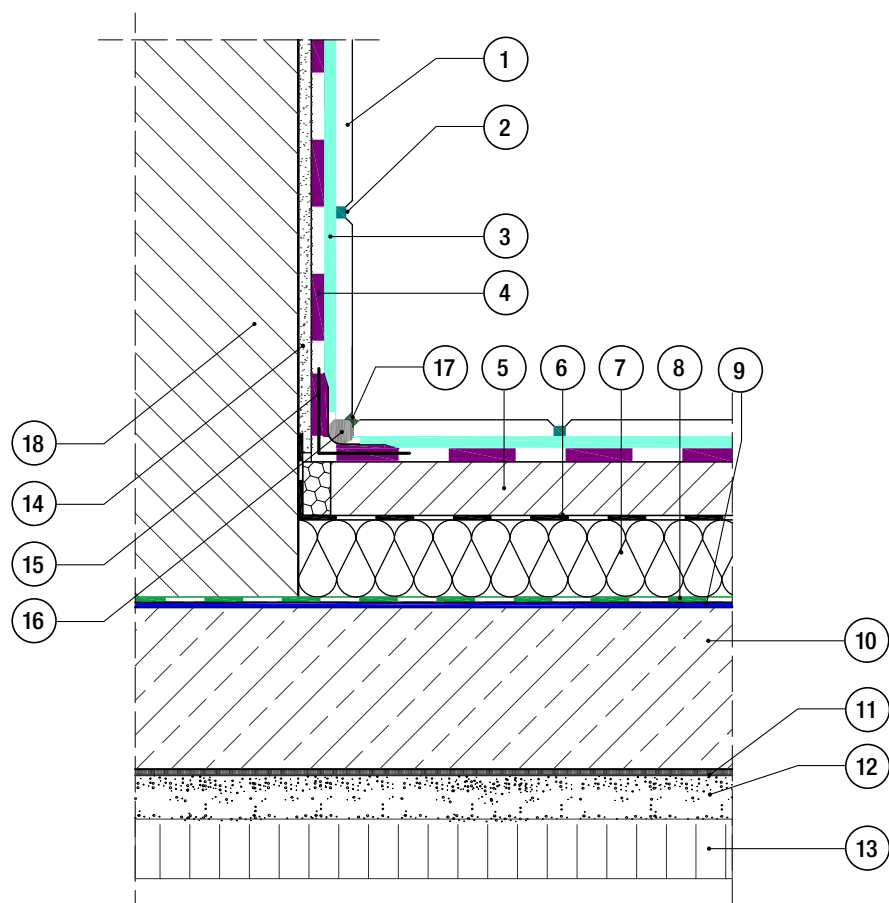
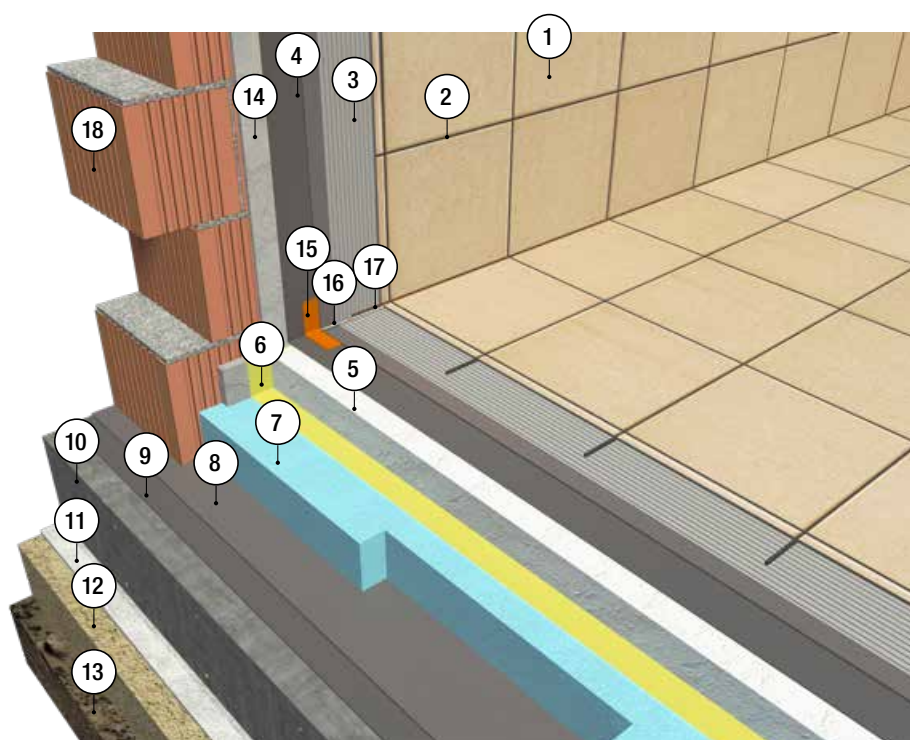
17. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

18. ŚCIANA Z ELEMENTÓW DROBNOWYMIAROWYCH

* tylko na powierzchnie poziome

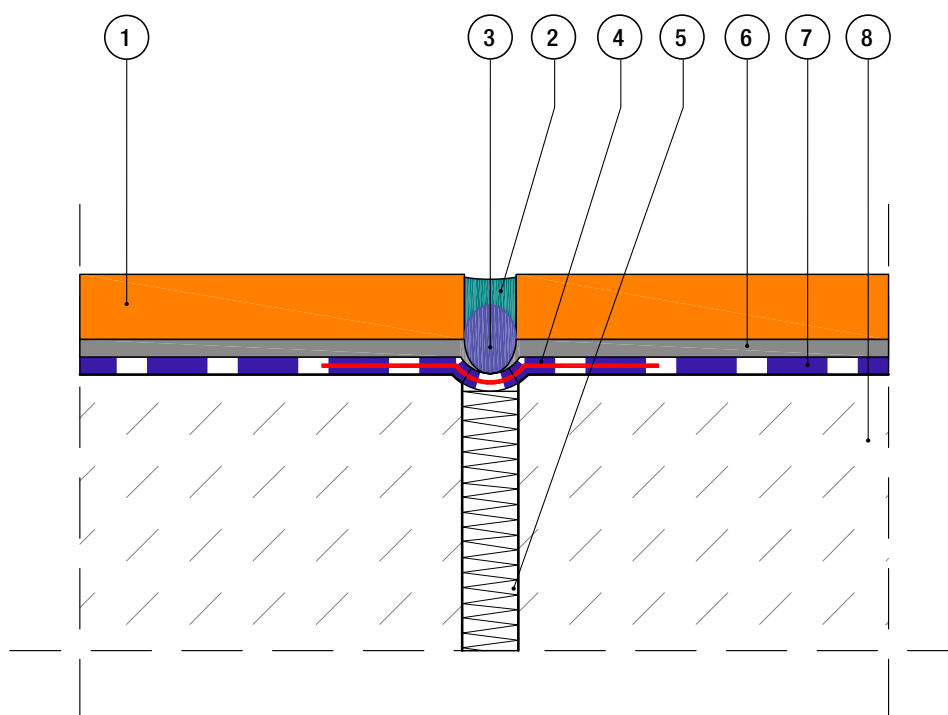
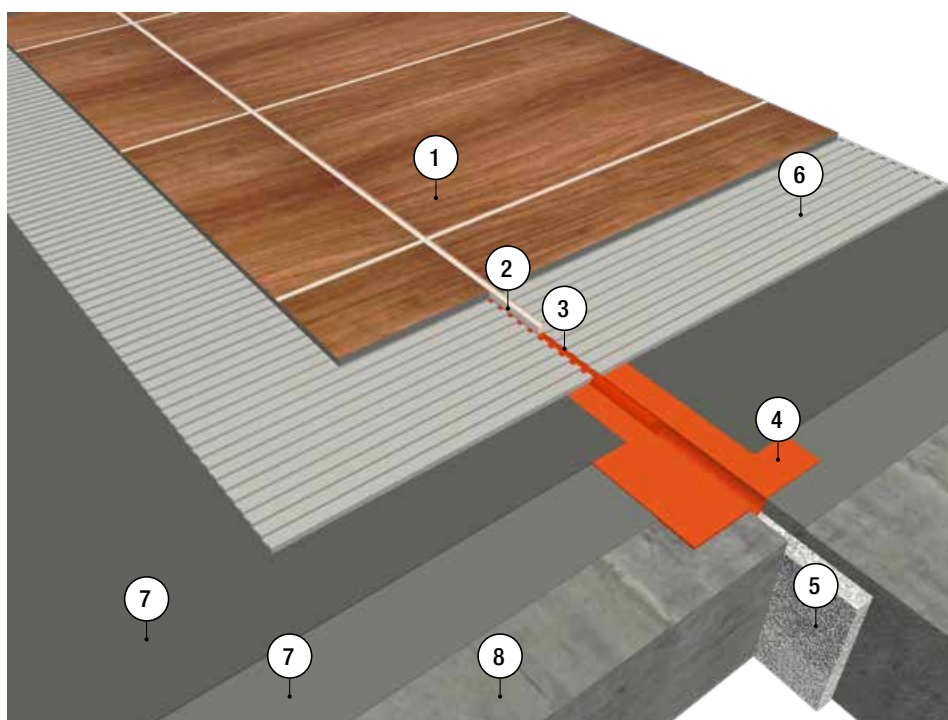
2.3 POŁĄCZENIA POSADZEK, ODWODNIENIA, USZCZELNIENIA



Dylatacja strefowa wewnątrz budynku

- 1. PŁYTKA CERAMICZNA**
- 2. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
- 3. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS**
- 4. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA (do wyboru):**
ATLAS HYDROBAND 3G
TAŚMA USZCZELNIAJĄCA ATLAS
- 5. WYPEŁNIENIE SZCZELINY DYLATACYJNEJ**
pasek styropianu
- 6. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
- 7. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):**
ATLAS WODER E
ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE
ATLAS WODER W
ATLAS WODER DUO
- 8. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowana (do wyboru):
ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

2.3 POŁĄCZENIA POSADZEK, ODWODNIENIA, USZCZELNIENIA



Przejście rury przez ścianę

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
ATLAS FUGA DEKORACYJNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. USZCZELNIENIE RURY

manszeta uszczelniająca

5. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

6. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

7. RURA

8. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER W
ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE
ATLAS WODER E
ATLAS WODER DUO

9. TYNK (do wyboru):

ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI
ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowany (do wyboru):

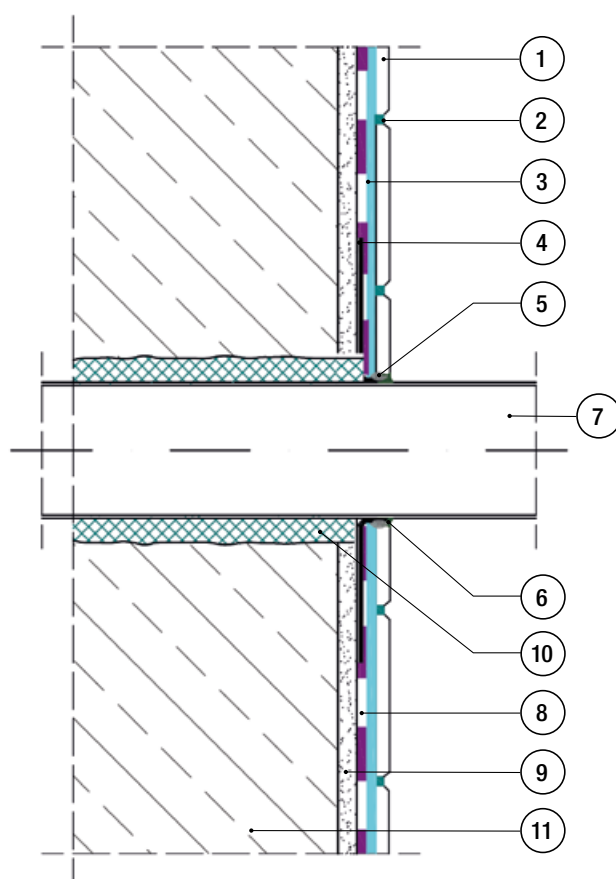
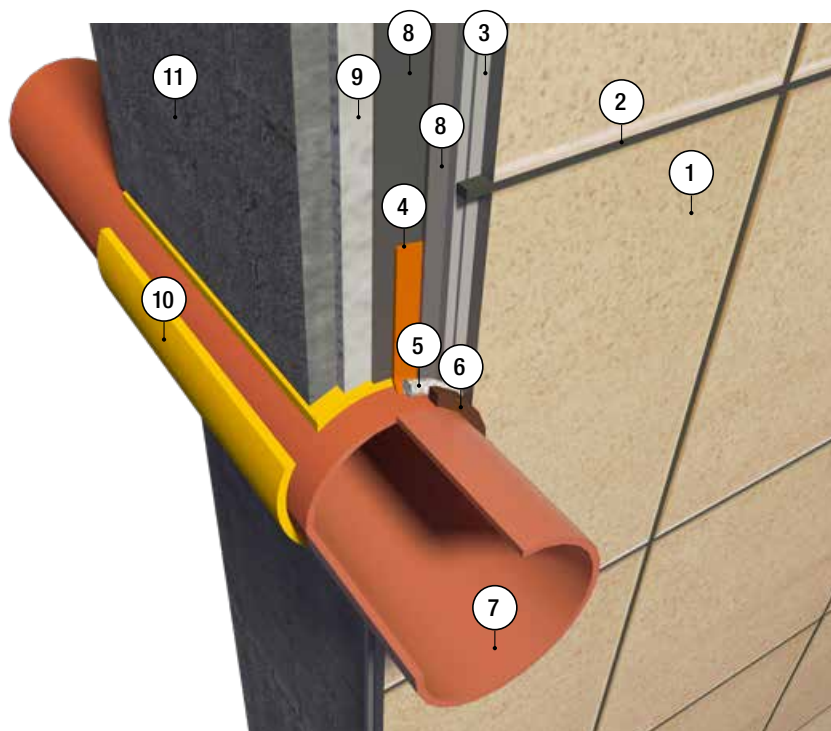
ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

10. MOCOWANIE RURY np.

piana montażowa

11. ŚCIANA

2.3 POŁĄCZENIA POSADZEK, ODWODNIENIA, USZCZELNIENIA



Odwodnienie punktowe

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER E
ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE
ATLAS WODER DUO

5. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowana (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

6. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA

folia z tworzywa sztucznego (0,3 mm – 0,4 mm)

7. IZOLACJA TERMICZNA/AKUSTYCZNA (do wyboru):

polistyren ekspandowany EPS 100 lub twardszy
polistyren ekstrudowany XPS

8. PAROIZOLACJA

folia paroizolacyjna (zgrzewana lub sklejana)

9. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

10. KOŁNIERZ WPUSTU

11. ZAPRAWA MONTAŻOWA

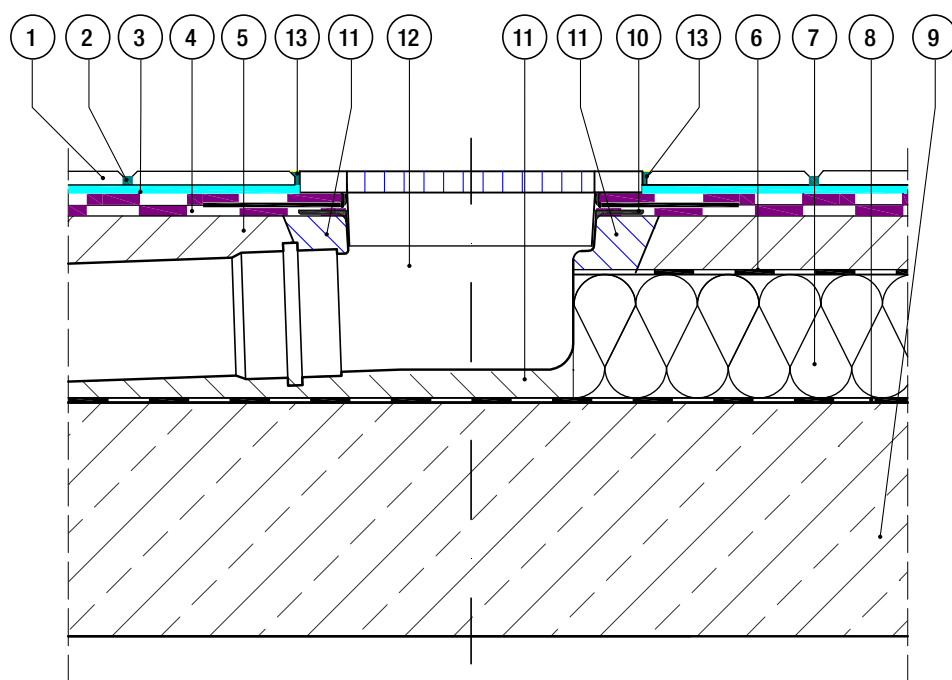
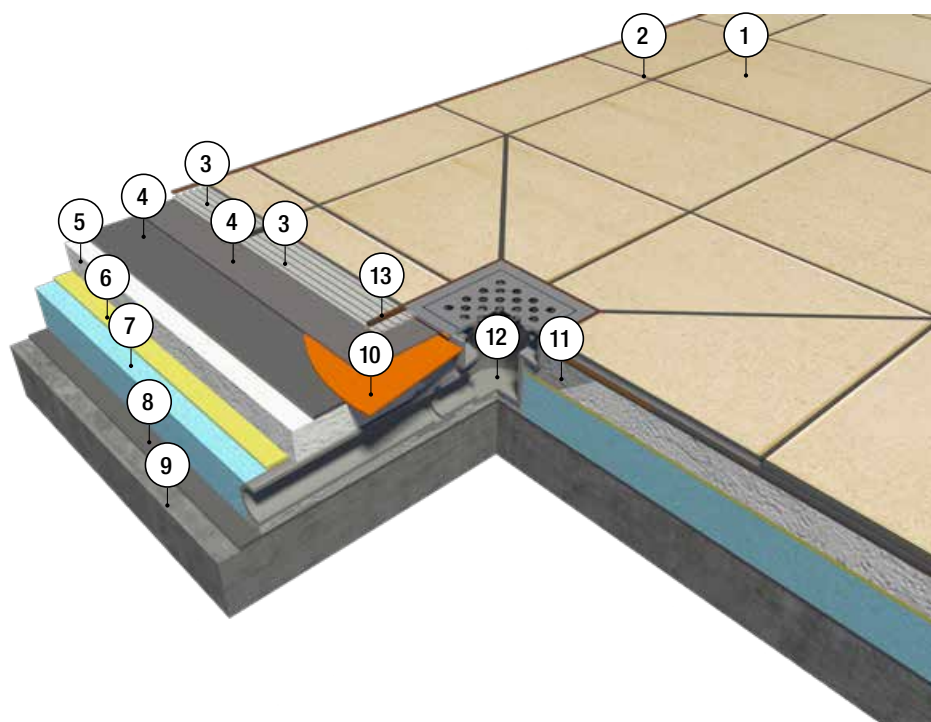
ATLAS MONTER T-5

12. WPUST PODŁOGOWY

13. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

2.3 POŁĄCZENIA POSADZEK, ODWODNIENIA, USZCZELNIENIA



Odwodnienie liniowe

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK:

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY*
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER E
ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE
ATLAS WODER DUO

5. TYNK (do wyboru):

ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI
ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowany (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

6. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA

ATLAS TAŚMA BUTYLOWA**

7. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

8. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

9. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowany (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

10. ODPŁYW LINIOWY PREFABRYKOWANY

11. DYLATACJA OBWODOWA

np. pasek styropianu

12. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA

folia z tworzywa sztucznego (0,3 mm – 0,4 mm)

13. IZOLACJA TERMICZNA/AKUSTYCZNA (do wyboru):

polistyren ekspandowany EPS 100 lub twardszy
polistyren ekstrudowany XPS

14. PAROIZOLACJA

folia paroizolacyjna (zgrzewana lub sklejana)

15. ZAPRAWA MONTAŻOWA

ATLAS MONTER T-5

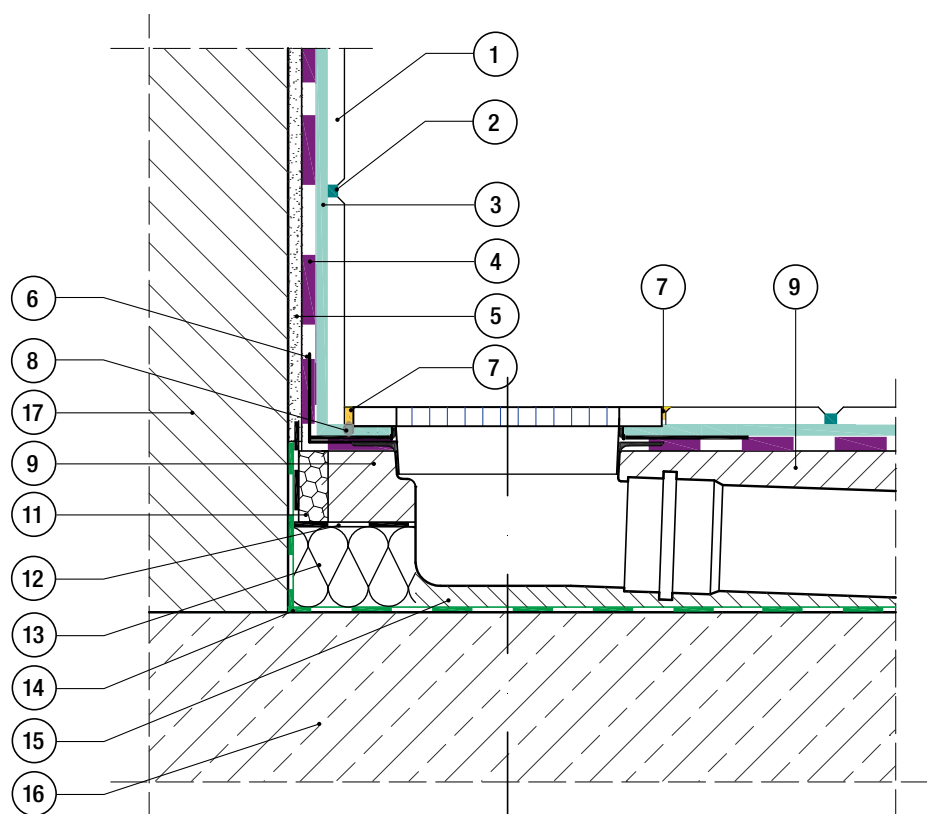
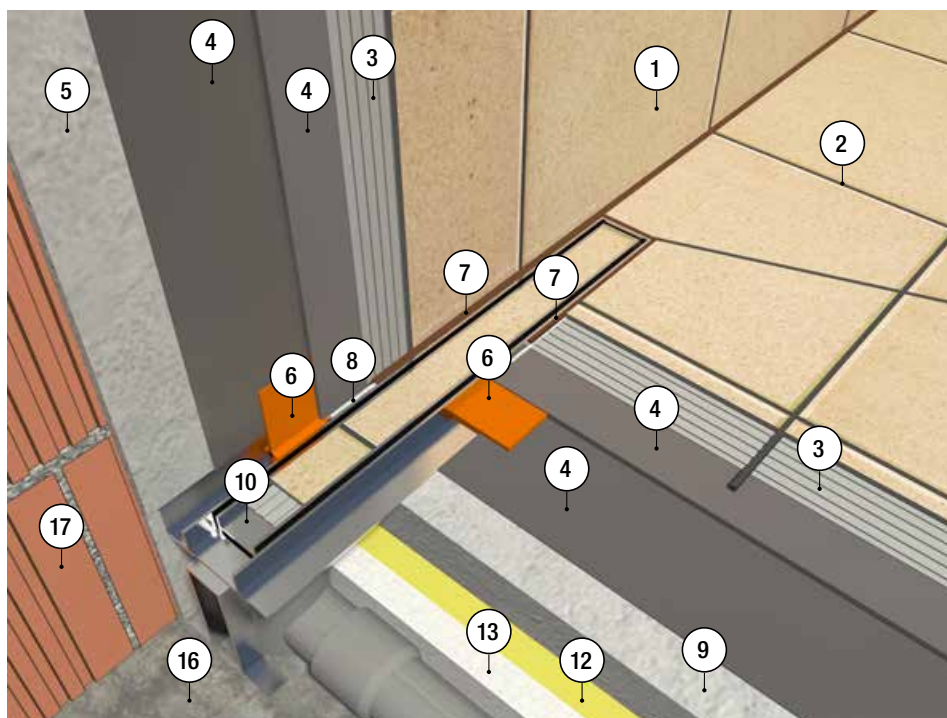
16. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

17. ŚCIANA

* tylko na powierzchnie poziome

** taśmę butylową można pominąć, gdy spust jest wyposażony w fabryczny kołnierz wtapiany w hydroizolację podpłytkową

2.3 POŁĄCZENIA POSADZEK, ODWODNIENIA, USZCZELNIENIA



Brodzik prefabrykowany

– detal uszczelnienia

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER E
ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE
ATLAS WODER DUO

5. TYNK (do wyboru):

ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI
ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowany (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

6. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA ATLAS

7. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

8. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

9. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowany (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

10. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA

folia z tworzywa sztucznego (0,3 mm – 0,4 mm)

11. IZOLACJA TERMICZNA/AKUSTYCZNA (do wyboru):

polistyren ekspandowany EPS 100 lub twardszy
polistyren ekstrudowany XPS

12. PAROIZOLACJA (do wyboru):

folia paroizolacyjna (zgrzewana lub sklejana)
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA

13. STROP

14. ŚCIANA

15. PŁYTA BRODZIKOWA WIM PLATTE

16. KORYTO ODWADNIAJĄCE

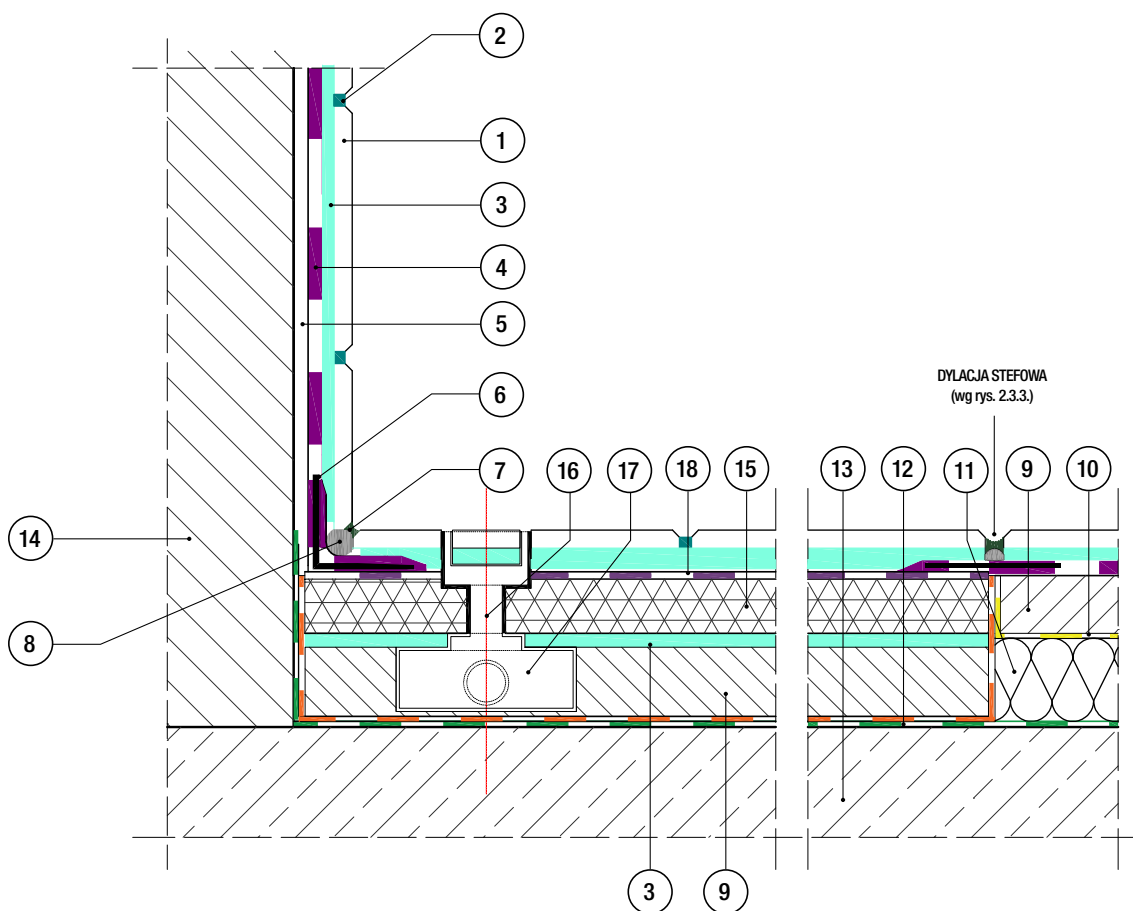
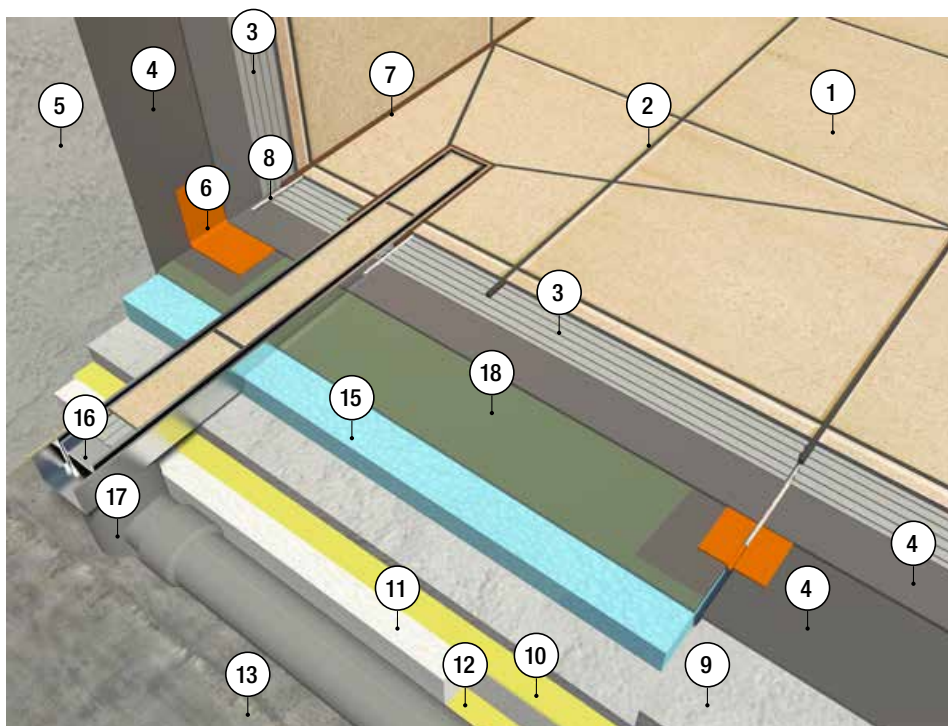
17. SYFON

18. HYDROIZOLACJA FABRYCZNIE ZESPOLONA Z PŁYTĄ BRODZIKA

może być dodatkowo pokryta hydroizolacją (patrz pkt 4)

* tylko na powierzchnie poziome

2.3 POŁĄCZENIA POSADZEK, ODWODNIENIA, USZCZELNIENIA



Wanna

– detal uszczelnienia

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS KLEJ DO ŁAZIENKI I KUCHNI
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER W
ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE
ATLAS WODER E
ATLAS WODER DUO

5. TYNK (do wyboru):

ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI
ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowany (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

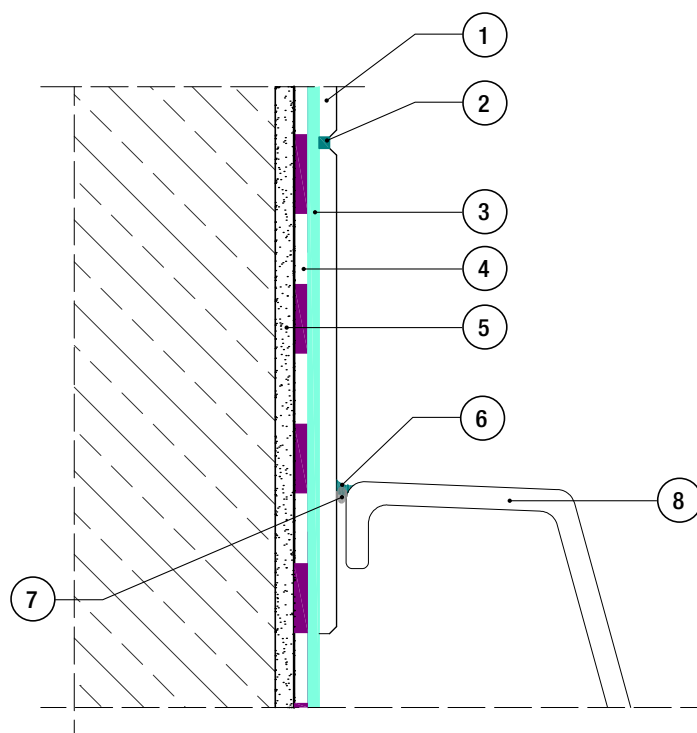
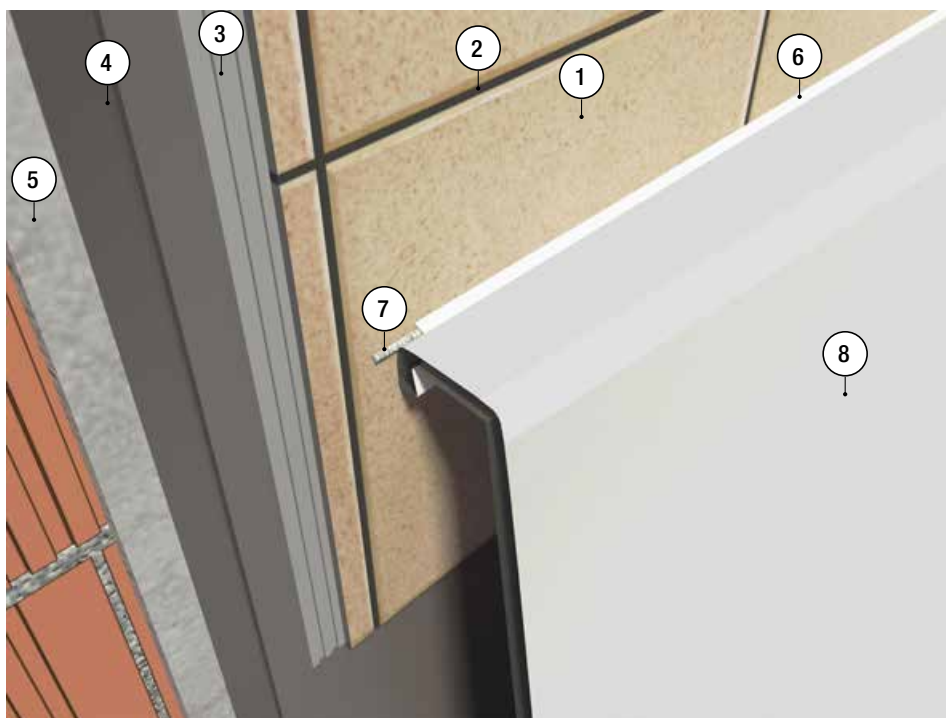
6. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

7. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

8. WANNA

2.3 POŁĄCZENIA POSADZEK, ODWODNIENIA, USZCZELNIENIA



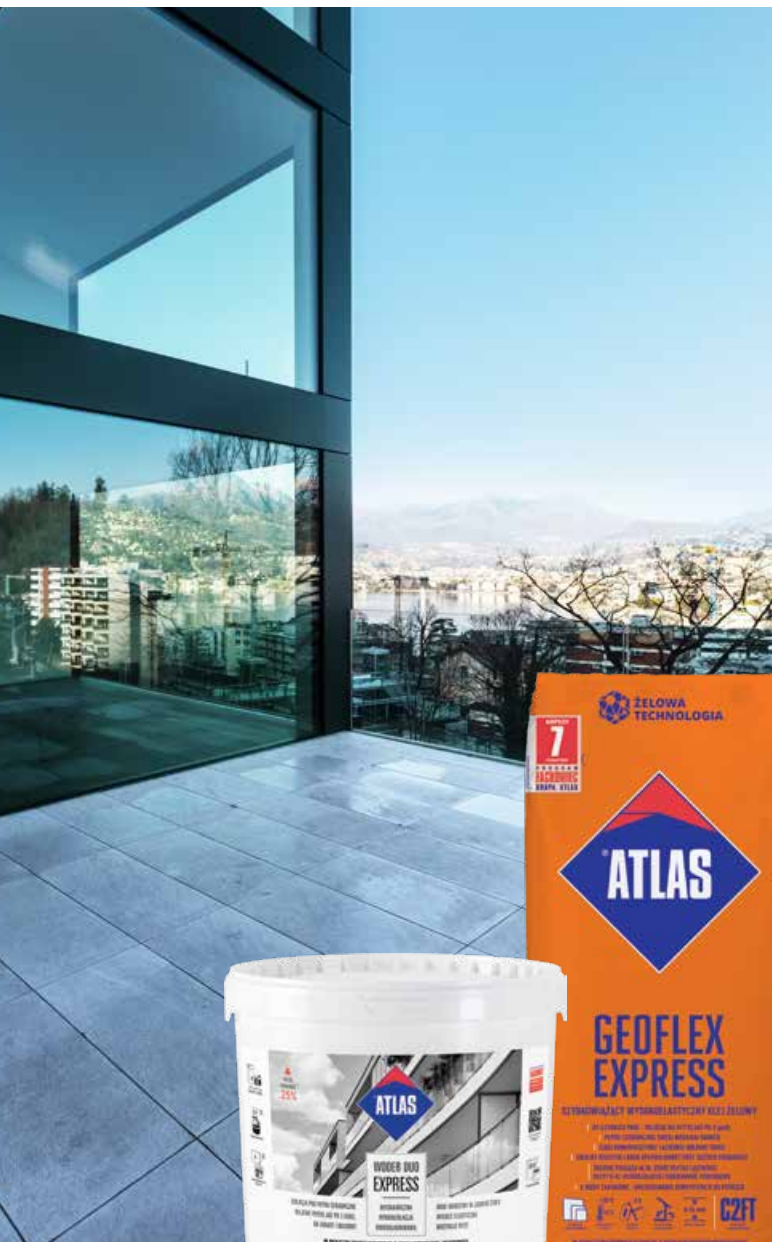


system balkonowy i tarasowy

3

izolacje balkonów i tarasów

W CHŁODNYM, DESZCZOWYM SEZONIE



Dlaczego niska temperatura to problem?

Kiedy ostateczne wykończenie tarasu lub balkonu stanowić ma okładzina ceramiczna, powinna ona być mocowana w temperaturze powyżej 5°C. Takie warunki zapewniają właściwe wiązanie materiałów cementowych i trwałość prac glazurniczych.

Problemem staje się okres późnojesienny lub wczesnowiosenny, kiedy temperatura nocą spada poniżej wymaganych warunków, a klej pod płytką nadal pozostaje w procesie wiązania.

ATLAS oferuje **proste rozwiązania na chłodną i deszczową porę**: szybkie produkty, które umożliwią ekspresowy montaż płytek na balkonie lub tarasie. ATLAS WODER DUO EXPRESS i ATLAS GEOFLEX EXPRESS wiążą ekspresowo **nawet w niskich temperaturach!** Ponadto ATLAS WODER DUO EXPRESS wymaga krótkiej ochrony przed deszczem – **tylko 2 h**.

ATLAS GEOFLEX EXPRESS

Klej żelowy szybkowiązący wysokoelastyczny C2 FT

- wejście i spoinowanie w warunkach normalnych: już po 2 h
- w obniżonej temperaturze (+5°C): **już po 5 h**
- żelowa technologia

ATLAS WODER DUO EXPRESS

Błyskawiczna hydroizolacja dwuskładnikowa

- aplikacja w 1 kroku technologicznym (mokre na mokre)
- wczesna ochrona przed deszczem – tylko 2 h
- klejenie płytek już **po 3 h**
- bezpieczeństwo stosowania w obniżonej temperaturze już od +3°C

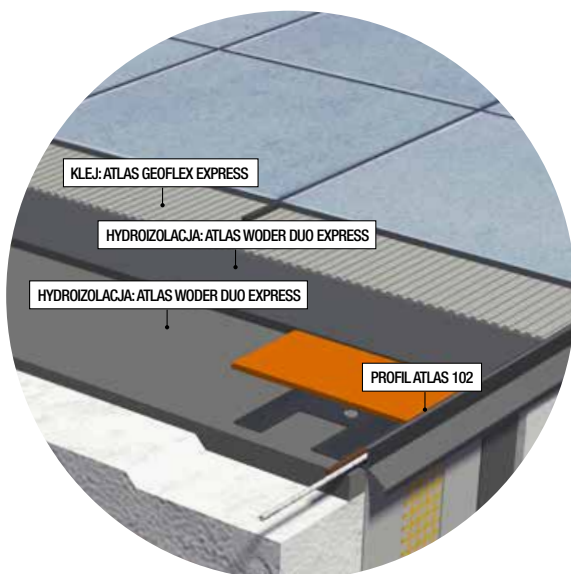
Unikalna konstrukcja profilu okapowego ATLAS 102 umożliwia jego szybki i łatwy montaż oraz gwarantują długoletnią trwałość.

Profile okapowe ATLAS są potrójnie zabezpieczone antykorozyjnie przez:

- wytrawianie profilu aluminiowego
- nanoszenie chromowej powłoki pasywującej
- nanoszenie najwyższej jakości poliestrowej powłoki proszkowej, utwardzonej w 190°C

Innowacyjny system uszczelnienia okapów balkonowych i tarasowych, odporny na oddziaływanie środowisk silnie alkalicznych: zapraw i powłok izolacyjnych oraz promieniowanie UV i uszkodzenia mechaniczne.

SZYBKIE ROZWIĄZANIE NA CHŁODNĄ, DESZCZOWĄ POGODĘ



PROFIL OKAPOWY ATLAS 102

- wbudowana taśma HYDROBAND 3G
- absolutna szczelność na połączeniu taśmy z profilem i łatwe połączenie z izolacją podpłytkową
- sznur dylatacyjny w ukształtowanym progu zapewnia prawidłową pracę okładziny podczas użytkowania
- potrójnie zabezpieczony przed korozją

Profile okapowe ATLAS produkowane są w trzech standardowych kolorach:



SZARY
RAL 7037



GRAFITOWY
RAL 7024



BRĄZOWY
RAL 8019

DODATKOWE KOLORY
DOSTĘPNE NA ZAMÓWIENIE

system balkonowy i tarasowy



Balkon to element konstrukcyjny i architektoniczny, wykonany w postaci płyty wysuniętej poza lico ściany, połączony drzwiami z pomieszczeniem za ścianą oraz zabezpieczony balustradą.

Loggia to wnęk w elewacji budynku, powstała na skutek cofnięcia ściany (ścian), zabezpieczona od zewnątrz balustradą i dostępna z jednego lub kilku pomieszczeń (jest to odmiana balkonu).

Taras nadziemny to element konstrukcji umieszczony nad pomieszczeniem, pełniący jednocześnie funkcję dachu, zabezpieczony balustradą lub attyką. Jego powierzchnia jest dostępna z przyległych pomieszczeń.

Taras naziemny (taras na gruncie) to element konstrukcji składający się z płyty nośnej, pod którą nie ma pomieszczeń (przestrzeń pod płytą wypełniona jest gruntem). Powierzchnia tarasu naziemnego znajduje się na poziomie porównywalnym z poziomem otaczającego terenu.

Wymagania dla obu rodzajów konstrukcji balkonowej i tarasowej są jednakowe:

- całkowita szczelność, zapobiegająca penetracji wody opadowej w połąć oraz pomieszczenie pod tarasem
- ciepłochronność – połąć tarasu lub balkonu nie może tworzyć mostków termicznych, a pomieszczenie pod tarasem musi być chronione warstwą termoizolacji o odpowiedniej grubości,
- bezpieczeństwo użytkowania,
- trwałość i estetyka.

Konstrukcja połąci tarasu nad pomieszczeniem ogrzewanym

Ze względu na charakter obciążeń i funkcję tarasu (jest on rodzajem dachu) konieczne jest wykonanie odpowiednich zabezpieczeń wodochronnych, termoizolacyjnych i paroizolacyjnych.

- **Izolacja podpłytkowa** znajduje się bezpośrednio pod okładziną ceramiczną. Jej funkcją jest uniemożliwienie wnikania wody w jastyrych dociskowy.

- **Izolacja główna (międzywarstwowa)** – gdy znajduje się albo nad termoizolacją, wówczas paroizolacja wykonywana jest jako osobna warstwa, lub gdy znajduje się pod termoizolacją wówczas pełni jednocześnie funkcję izolacji głównej i paroizolacji (stąd w tym rozdziale przedstawiono po dwa warianty rozwiązań technologicznych).
- **Termoizolacja** – gdy jest zabezpieczona izolacją główną, może być wykonana z EPS oraz XPS. Gdy izolacja główna i paroizolacja wykonane są pod termoizolacją, musi być wykonana z XPS.

Różnica pokazanych wariantów polega na wrażliwości układu na ewentualne uszkodzenia mechaniczne warstwy użytkowej i izolacji podpłytkowej. Dla wariantu – izolacja międzywarstwowa nad termoizolacją – ewentualne uszkodzenie zespolonej izolacji podpłytkowej spowoduje tylko wnikanie wody do jastyrychu. Termoizolacja nie ulegnie zawilgoceniu. W przypadku wariantu, gdy nad termoizolacją jest jedynie warstwa rozdzielająca, termoizolacja z EPS może ulec zawilgoceniu, jeszcze zanim zostaną zauważone przecieki. Z tego powodu dla tego wariantu należy stosować na termoizolację tylko XPS, gdyż jest relatywnie nienasiąkliwy w porównaniu z EPS. Płyty styropianowe w połąci po zawilgoceniu nigdy nie wyschną, co będzie skutkować stałą utratą ciepłochronności przez płytę tarasu.

Jeżeli płyta konstrukcyjna została wykonywana jako pozioma, **należy jej nadać spadek** wynoszący 1,5-2%. Do wykonania warstwy spadkowej należy stosować szybkowiązące i szybkoschnące podkłady cementowe np. ATLAS POSTAR 20, ATLAS POSTAR 60 lub ATLAS POSTAR 80 układane na warstwie szcpej, wykonanej z zaprawy ATLAS ADHER S. Gdy grubość warstwy spadkowej należy zminimalizować ze względu na brak zapasu wysokości do jej wykonania, można stosować zaprawę systemu ATLAS BETONER S lub ATLAS ZW 330.

Do wykonania **paroizolacji**, ze względu na wysoki opór dyfuzyjny $S_d=488m$, należy stosować ATLAS SMB SA-MOPRZYLEPNĄ MEMBRANĘ BITUMICZNĄ. Może ona, dla układu z XPS stanowić izolację główną połąci.

system balkonowy i tarasowy

Do wykonania **termoizolacji** tarasów stosuje się polistyren ekstrudowany (XPS) lub styropian (EPS). Grubość materiału termoizolacyjnego powinna wynikać z obliczeń cieplnych (wymaganego współczynnika przenikania ciepła $U_{c_{max}}$). Jeżeli do wykonania termoizolacji stosuje się styropian (minimalna klasa EPS 200) to na nim należy wykonać izolację międzywarstwową z ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA lub z polimerowo-bitumicznej termozgrzewalnej papy izolacyjnej (2 warstwy). Gdy paroizolacja pełni jednocześnie rolę izolacji międzywarstwowej i na termoizolację stosowany jest XPS, to pomiędzy termoizolacją z XPS i podkładem dociskowym należy wykonać warstwę rozdzielającą z folii z tworzywa sztucznego.

Podkład dociskowy powinien mieć grubość minimum 4 cm. Do jego wykonania zaleca się stosować szybkowiążące i szybko schnące cementowe podkłady np. ATLAS POSTAR 20, ATLAS POSTAR 60 lub ATLAS POSTAR 80. Minimalna klasa podkładu – C20-F4. Przy przyległych do połączeń ścianach, balustradach pełnych, słupach wykonać dylatacje brzegowe (obwodowe).

Podkład dociskowy zwykle dylatuje się na strefy o powierzchni nie przekraczającej 5 m² (bok nie dłuższy niż 3 m, proporcje boków nie większe niż 2:1) – są to tzw. dylatacje strefowe.

Możliwe jest uzyskanie pól do 20 m² przy odpowiednim zaprojektowaniu dylatacji strefowych i pozornych (dylatacja pozorna – fuga w okładzinie ceramicznej wypełniona elastyczną masą silikonową zamiast cementową zaprawą spoinującą), jednak takie rozwiązanie należy traktować jako indywidualne.

Dylatacje strefowe w podkładzie oraz w okładzinie muszą się idealnie pokrywać.

Do wykonania **okapu** należy stosować systemowe, prefabrykowane profile ATLAS 102, ATLAS 100 lub ATLAS 150, mocowane do krawędzi podkładu dociskowego.

Izolację podpłytkową wykonać z ATLAS PLUS S2 HYDRO, ATLAS WODER DUO lub ATLAS WODER DUO EXPRESS. Dylatacje uszczelnić taśmami ATLAS HYDROBAND 3G, natomiast próg drzwiowy – TAŚMĄ BUTYLOWĄ ATLAS.

Do wykonania okładziny należy stosować jasne płytki o niskiej nasiąkliwości nie przekraczającej 3% (optymalna $\leq 0,5\%$ np. płytka gresowa) i o określonej klasie antypoślizgowości (zalecana minimalna klasa antypoślizgowości R10). Płytki układać na związanej hydroizolacji z elastycznego szlamu, na pełne podparcie na klej cementowy klasy przynajmniej C2, np. ATLAS ULTRA GEOFLEX, ATLAS PLUS MEGA lub ATLAS PLUS EXPRESS i spoinować fugą ATLAS FUGA CERAMICZNA. Wymiary płytek nie powinny przekraczać 33x33 cm.

W szczelinie dylatacyjnej okładziny należy umieścić sznur dylatacyjny (o średnicy większej o 20-30% od szerokości dylatacji), a samą szczelinę należy wypełnić masą silikonową ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY. Jeżeli w połączeniu znajdują się wpusty lub inne elementy przechodzące przez warstwę okładziny, w miejscu ich styku z okładziną należy wykonać dylatacje montażowe z elastycznej masy ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY. Balustrady należy mocować tak, by nie przebijały hydroizolacji (do boku lub od spodu konstrukcji).

TARAS NAZIEMNY

Układ i zestawienie typowych warstw tarasu pokazano na rys. 3.5.1. Jeżeli płyta wykonywana jest na gruncie (nie wykonuje się ław i ścian fundamentowych) konieczne jest usunięcie humusu oraz gruntu poniżej poziomu spodu płyty na powierzchni ok. 50 cm większej niż wymiary tarasu (z każdej strony). Po określeniu poziomu spodu płyty tarasu usunąć część gruntu rodzimego o grubości ok. 50 cm, wykonać min. 10 cm podsypki piaskowej i zagęścić. Ostatnie 25÷30 cm wykonać jako warstwę przerywającą podciąganie kapilarne z płukanego kruszywa o uziarnieniu np. 8÷16 mm oraz przykryć grubą folią z tworzywa sztucznego, odporną na ujemne temperatury lub grubą geowłókniną.

Przyległa do połaci tarasu **ściana fundamentowa** musi być wcześniej zaizolowana przed wilgocią. Na styku budynku i projektowanej połaci wykonać dylatację. Można do tego użyć płyt z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) (zalecane) lub z twardego styropianu o grubości 2 cm, o ile projekt nie przewiduje termoizolacji ściany. **Do wykonania termoizolacji ścian fundamentowych stosować wyłącznie polistyren ekstrudowany (XPS).** Grubość takiej termoizolacji powinna być zgodna z wymogami dokumentacji technicznej.

Po wykonaniu opisanych powyżej prac wykonać płytę konstrukcyjną. Zaleca się ukształtować spadki na etapie wykonywania samej płyty.

Zasady wykonywania warstwy spadkowej, hydroizolacji pod płytą oraz okładziny ceramicznej są identyczne jak dla tarasów nadziemnych.

Boki płyty od strony otaczającego gruntu zaizolować elastycznym szlamem ATLAS WODER DUO do poziomu przynajmniej 5 cm powyżej opaski żwirowej. Zabezpieczenie boków płyty powyżej poziomu terenu można wykonać także jako impregnację hydrofobową lub wymalowanie dyfuzyjną i hydrofobową powłoką, np. silikonową farbą ATLAS SALTA N lub ATLAS SALTA N PLUS.

BALKON Z ŁĄCZNIKIEM IZOTERMICZNYM

Jeżeli płyta konstrukcyjna została wykonywana jako pozioma, należy jej nadać odpowiedni spadek. **Warstwę spadkową, okap, izolację podpłytkową i posadzkę z płytek należy wykonać analogicznie do zasad podanych w części dotyczącej tarasów nadziemnych.**

Okładzinę ceramiczną dylatuje się zwykle w przypadku nietypowych kształtów lub wielkości połaci. Wykonuje się wtedy tzw. dylatacje pozorne – zamiast fugowania zaprawą ATLAS FUGA CERAMICZNA stosuje się elastyczną masę ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY. Zasady są analogiczne do podanych w punkcie dotyczącym tarasów nadziemnych. Proporcje boków 2:1.

BALKON OBUSTRONNIE OCIEPLONY

Ocieplenie balkonu wymusza zastosowanie na płycie konstrukcyjnej rozwiązania jak dla połaci tarasu nad pomieszczeniem. Od spodu płytę balkonową należy ocieplić systemem na wełnie mineralnej ATLAS ROKER G.

Balkon ze spadkiem na łączniku izotermicznym – ogólny układ warstw

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS WODER E
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. PŁYTA KONSTRUKCYJNA ZE SPADKIEM

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowana (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

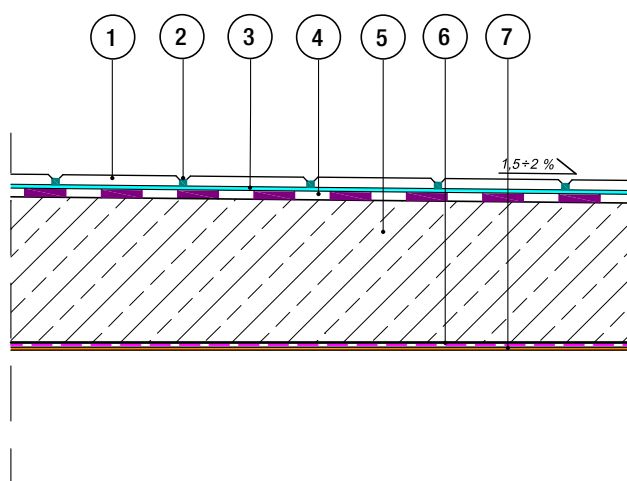
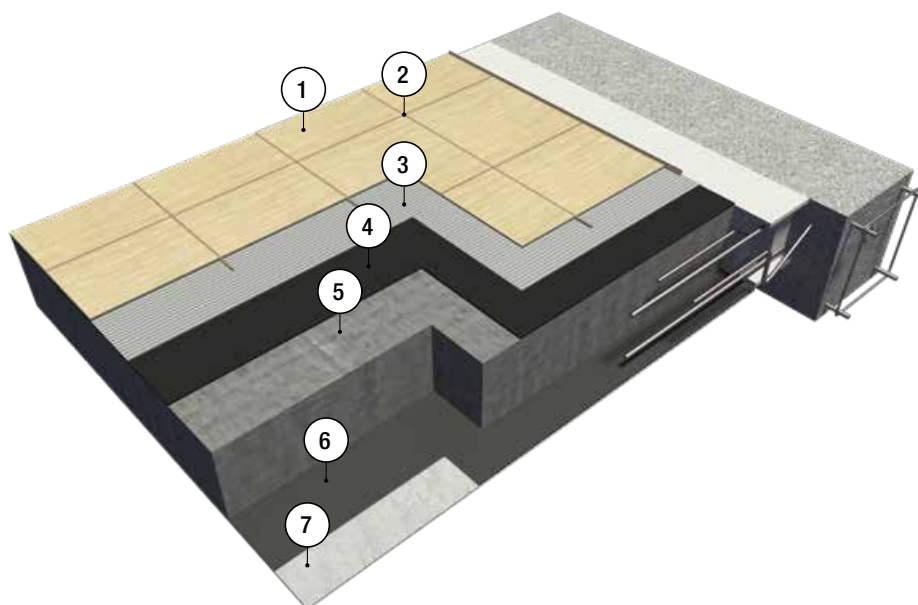
6. GRUNT DEDYKOWANY POD WYBRANY TYNK CIENKOWARSTWOWY (do wyboru):

ATLAS SILKON ANX
ATLAS SILKAT ASX
ATLAS CERPLAST

7. TYNK CIENKOWARSTWOWY (do wyboru):

TYNK SILIKONOWY ATLAS
TYNK SILIKONOWY IN ATLAS
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS
TYNK SILIKATOWY ATLAS
TYNK AKRYLOWY ATLAS
ATLAS CERMIT ND

3.1 BALKON NA ŁĄCZNIKU IZOTERMICZNYM



Balkon z warstwą spadkową na łączniku izotermicznym – ogólny układ warstw

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS WODER E
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowana (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

6. WARSTWA SCZEPNA

ATLAS ADHER S

7. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

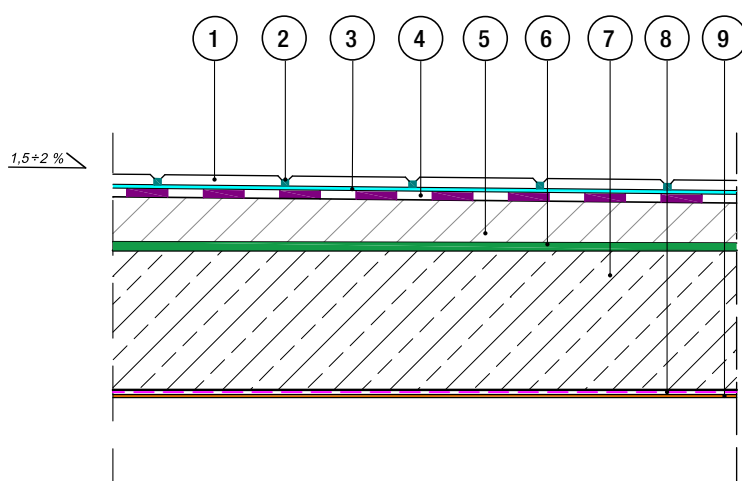
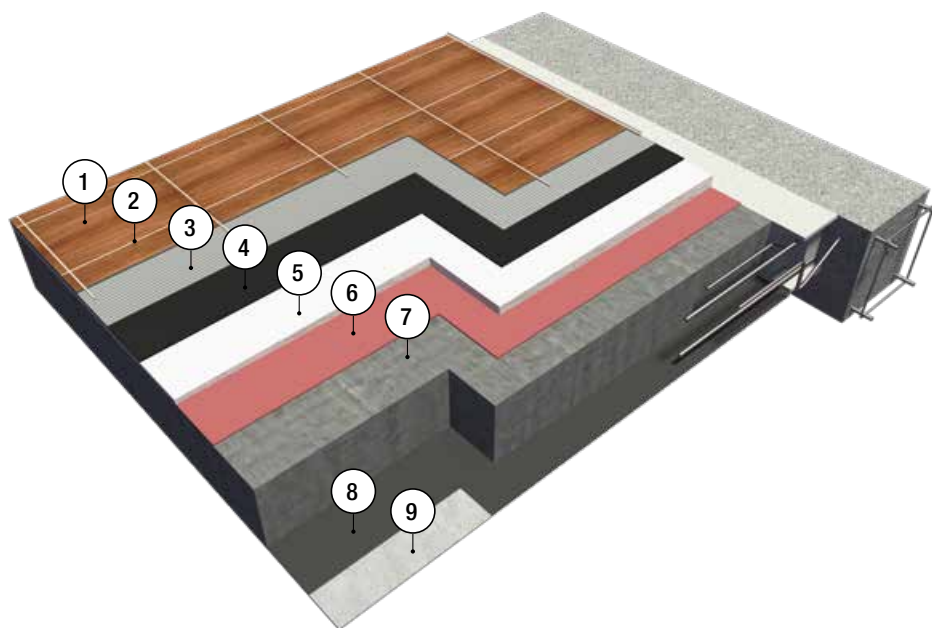
8. GRUNT DEDYKOWANY POD WYBRANY TYNK CIENKOWARSTWOWY (do wyboru):

ATLAS SILKON ANX
ATLAS SILKAT ASX
ATLAS CERPLAST

9. TYNK CIENKOWARSTWOWY (do wyboru):

TYNK SILIKONOWY ATLAS
TYNK SILIKONOWY IN ATLAS
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS
TYNK SILIKATOWY ATLAS
TYNK AKRYLOWY ATLAS
ATLAS CERMIT ND

3.1 BALKON NA ŁĄCZNIKU IZOTERMICZNYM



Balkon z warstwą spadkową na łączniku izotermicznym – detal przy drzwiach

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS WODER E
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowana (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

6. WARSTWA SZCZEPNA

ATLAS ADHER S

7. PŁYTA KONSTRUKCYJNA BALKONU NA ŁĄCZNIKU IZOTERMICZNYM

8. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA

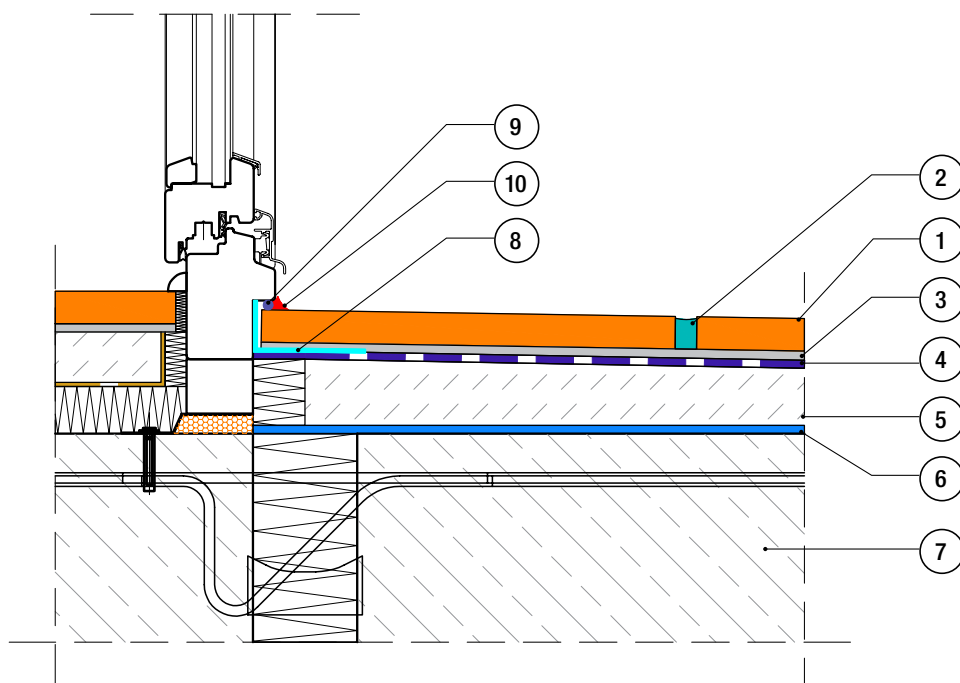
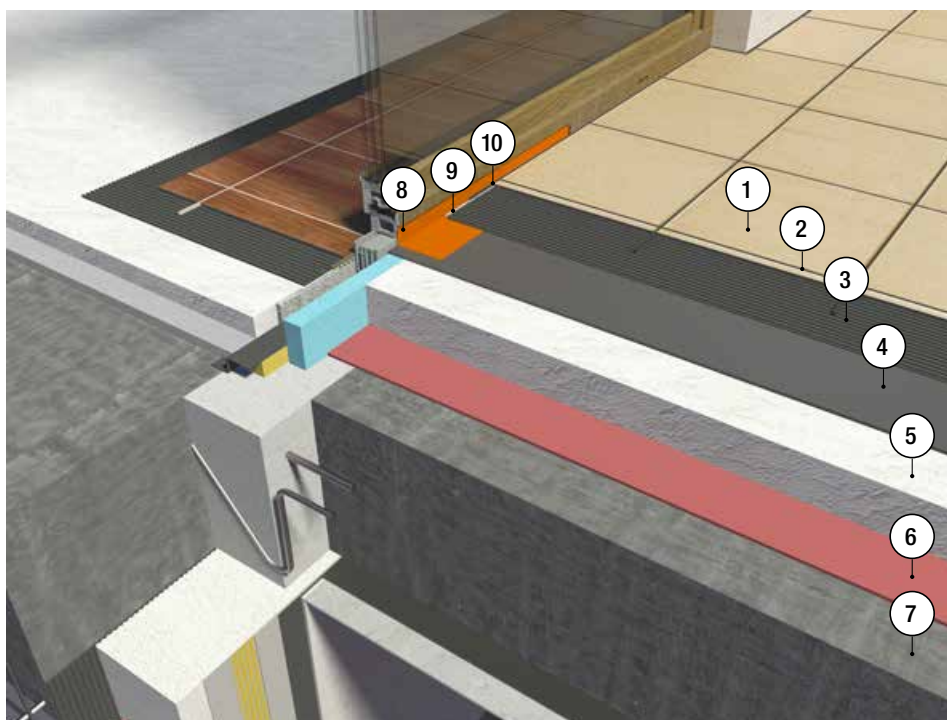
TAŚMA BUTYLOWA ATLAS

9. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

10. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

3.1 BALKON NA ŁĄCZNIKU IZOTERMICZNYM



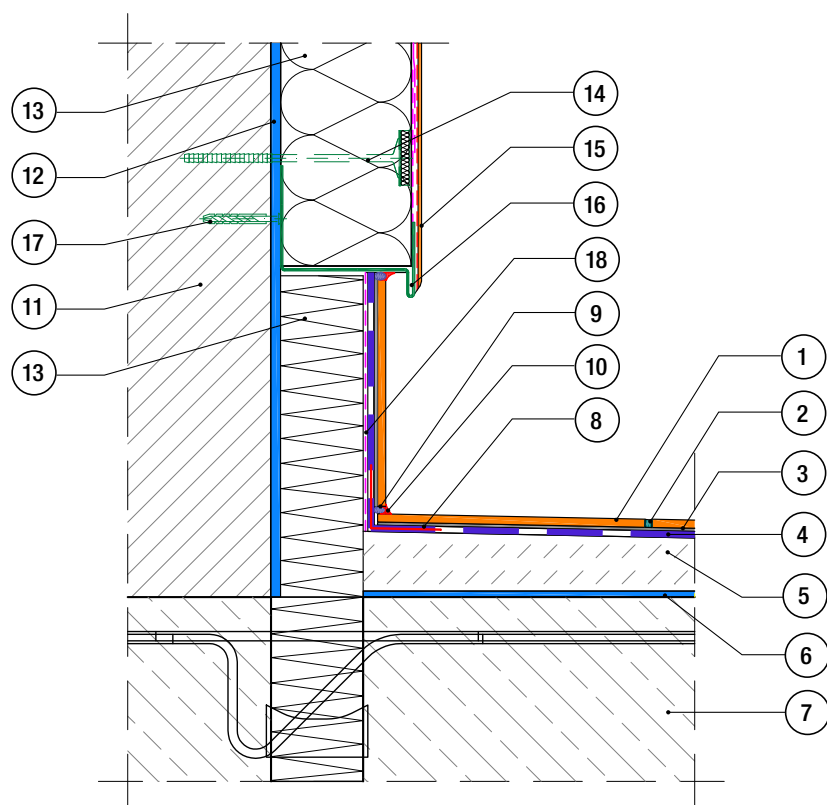
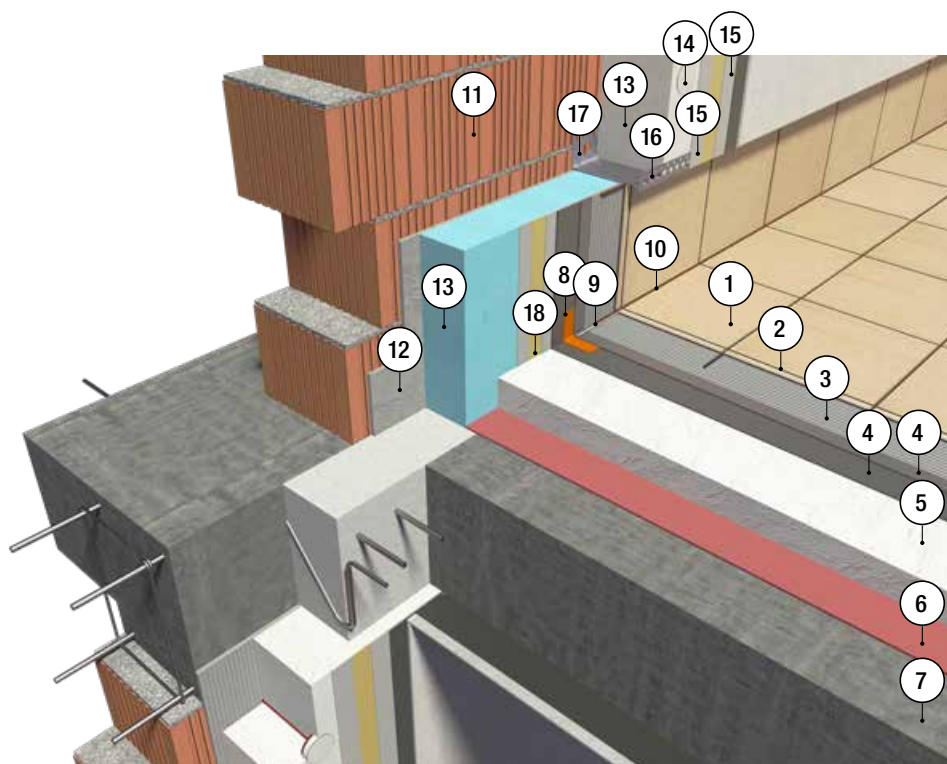
Balkon ze spadkiem na łączniku izotermicznym – detal przy ścianie

tylko na powierzchniach poziomych [

- 1. PŁYTKA CERAMICZNA**
- 2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
- 3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
[ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
- 4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):**
ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS WODER E
ATLAS PLUS S2 HYDRO
- 5. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330
pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowany (do wyboru):
ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
- 6. WARSTWA SCZEPNA**
ATLAS ADHER S
- 7. PŁYTA KONSTRUKCYJNA BALKONU NA ŁĄCZNIKU IZOTERMICZNYM**
- 8. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA**
ATLAS HYDROBAND 3G
- 9. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS**
- 10. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
- 11. ŚCIANA KONSTRUKCYJNA**
- 12. KLEJ DO MOCOWANIA IZOLACJI TERMICZNEJ**
- 13. IZOLACJA TERMICZNA* (do wyboru):**
polistyren ekspandowany EPS o grubości wg obliczeń termicznych
polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych
- 14. KOŁEK MOCUJĄCY IZOLACJĘ TERMICZNĄ**
- 15. WYPRAWA TYNKARSKA NA WARSTWIE ZBROJONEJ**
- 16. LISTWA STARTOWA SYSTEMU OCIEPLEN**
- 17. KOŁEK MOCUJĄCY LISTWĘ STARTOWĄ**
- 18. WARSTWA ZBROJONA**

* w strefie cokołu zaleca się XPS lub EPS 200

3.1 BALKON NA ŁĄCZNIKU IZOTERMICZNYM



Balkon

– dylatacja pozorna w okładzinie

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS WODER E
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. PŁYTA KONSTRUKCYJNA BALKONU LUB WARSTWA SPADKOWA (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowana (do wyboru):

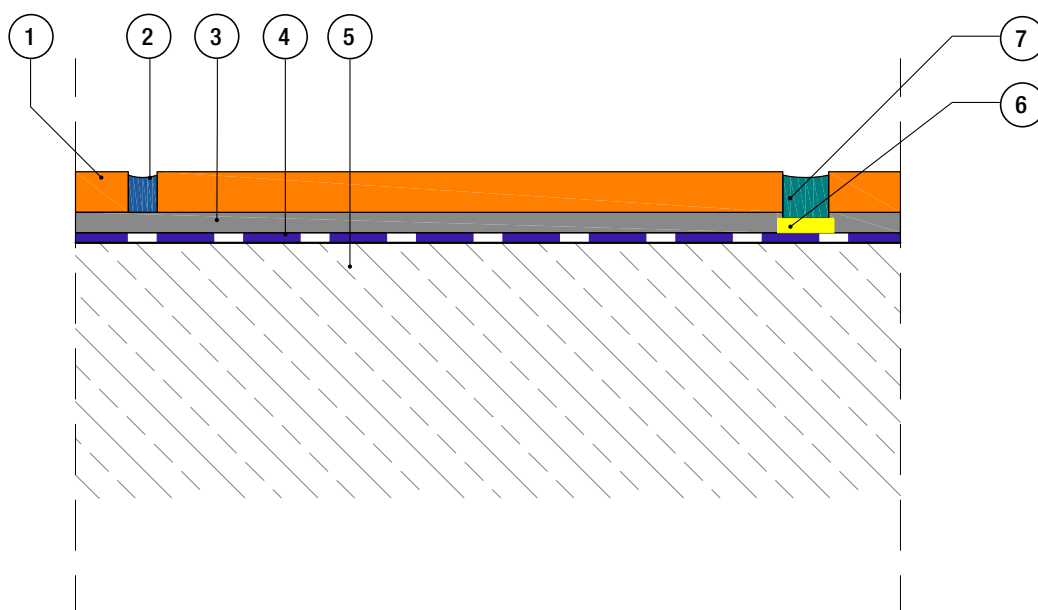
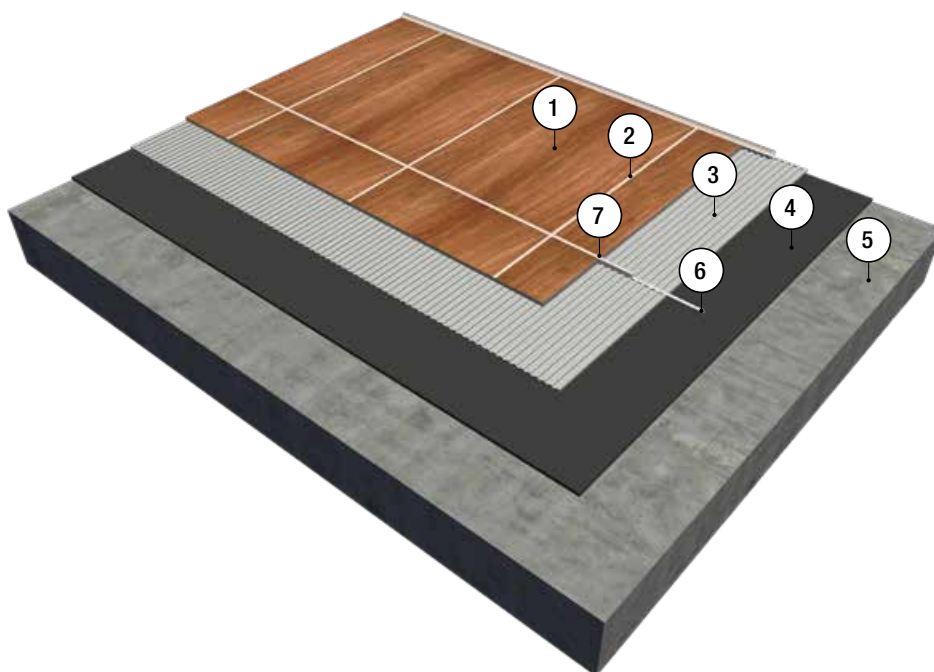
ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

6. PRZEKŁADKA ANTYADHEZYJNA

7. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

3.1 BALKON NA ŁĄCZNIKU IZOTERMICZNYM



Balkon

– detal okapu

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS WODER E
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowana (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

6. WARSTWA SCZEPNA

ATLAS ADHER S

7. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

8. WYPRAWA TYNKARSKA NA WARSTWIE ZBROJONEJ

9. PROFIL OKAPOWY

ATLAS 102

10. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA

ATLAS HYDROBAND 3G zintegrowana z profilem ATLAS 102
(z silikonowym zaczepem)

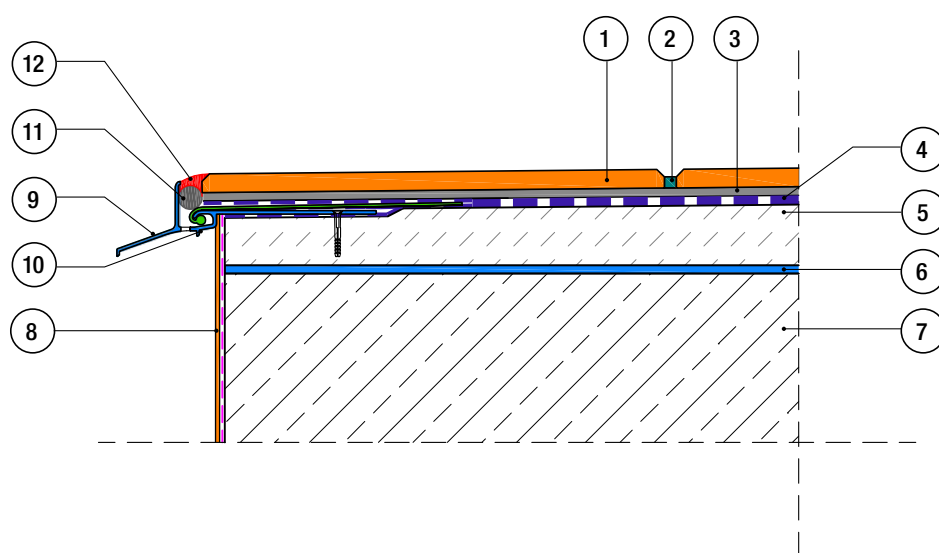
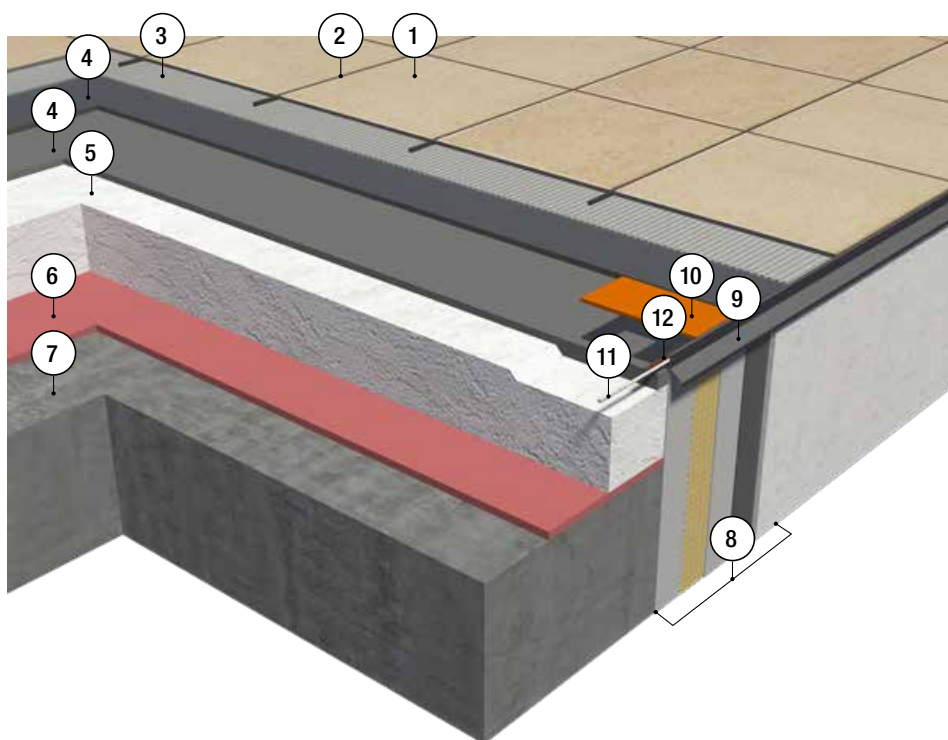
11. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

zintegrowany z profilem ATLAS 102

12. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

3.1 BALKON NA ŁĄCZNIKU IZOTERMICZNYM



Balkon obustronnie ocieplony

– ogólny układ warstw

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

WARIANT I

6. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA

folia z tworzywa sztucznego

7. IZOLACJA TERMICZNA

polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych

8. HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA I PAROIZOLACJA

ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA

9. PREPARAT GRUNTUJĄCY

BITUM UNIWERSALNY ATLAS

10. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330

11. WARSTWA SZCZEPNA

ATLAS ADHER S

12. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

13. SYSTEM OCIEPLEŃ

ATLAS ROKER G odmiana II o grubości wg obliczeń termicznych

WARIANT II

6. HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA (do wyboru):

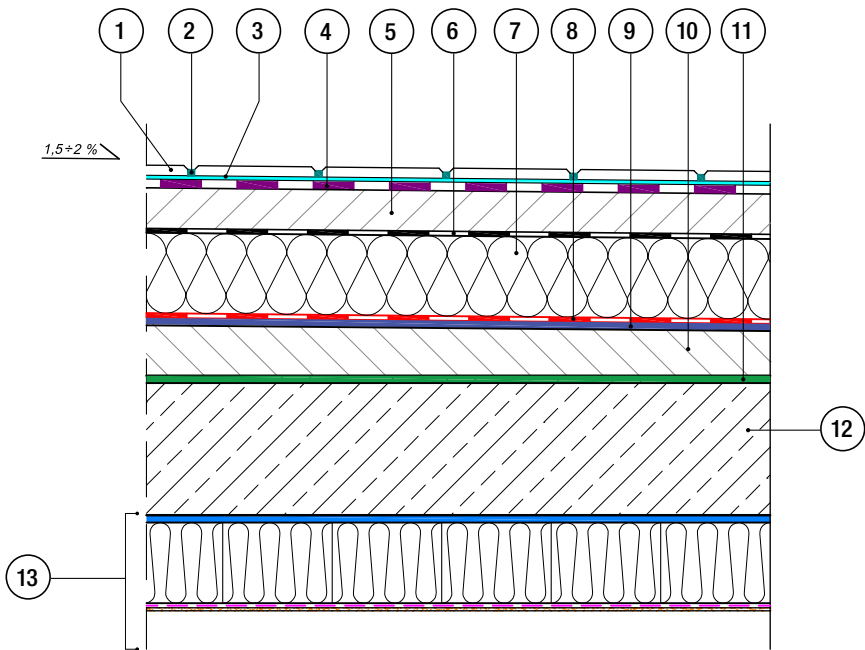
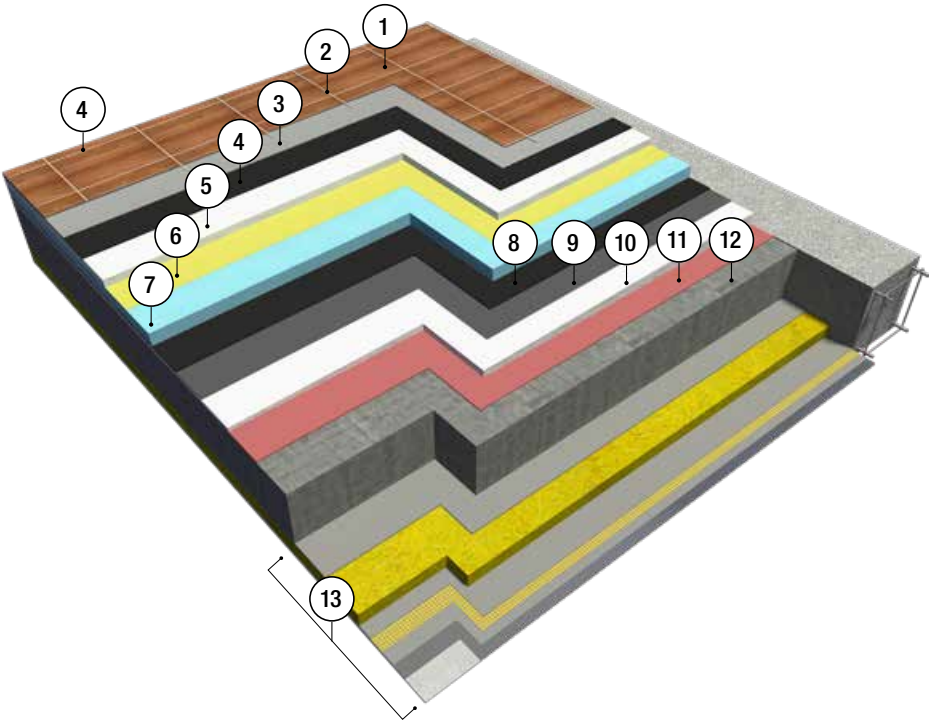
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA
termozgrzewalna papa – 2 warstwy

7. IZOLACJA TERMICZNA (do wyboru):

polistyren ekspandowany EPS 200 lub twardszy
o grubości wg obliczeń termicznych
polistyren ekstrudowany XPS o grubości
wg obliczeń termicznych

8. PAROIZOLACJA

ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA



Balkon obustronnie ocieplony – detal przy okapie

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

15. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

16. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

17. PROFIL OKAPOWY

ATLAS 150 z rynną

18. BALUSTRADA

19. PIANKA NISKOPRĘŻNA

20. SYSTEM DOCIEPLEŃ

ATLAS ETICS o grubości wg obliczeń termicznych

21. KAPINOS

WARIANT I

6. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA

folia z tworzywa sztucznego

7. IZOLACJA TERMICZNA

polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych

8. HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA I PAROIZOLACJA

ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA

WARIANT II

6. HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA (do wyboru):

ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA
termozgrzewalna papa – 2 warstwy

7. IZOLACJA TERMICZNA (do wyboru):

polistyren ekspandowany EPS 200 lub twardszy o grubości wg obliczeń termicznych
polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych

8. PAROIZOLACJA

ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA

9. PREPARAT GRUNTUJĄCY

BITUM UNIERSALNY ATLAS

10. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330

11. WARSTWA SZCZEPNA

ATLAS ADHER S

12. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

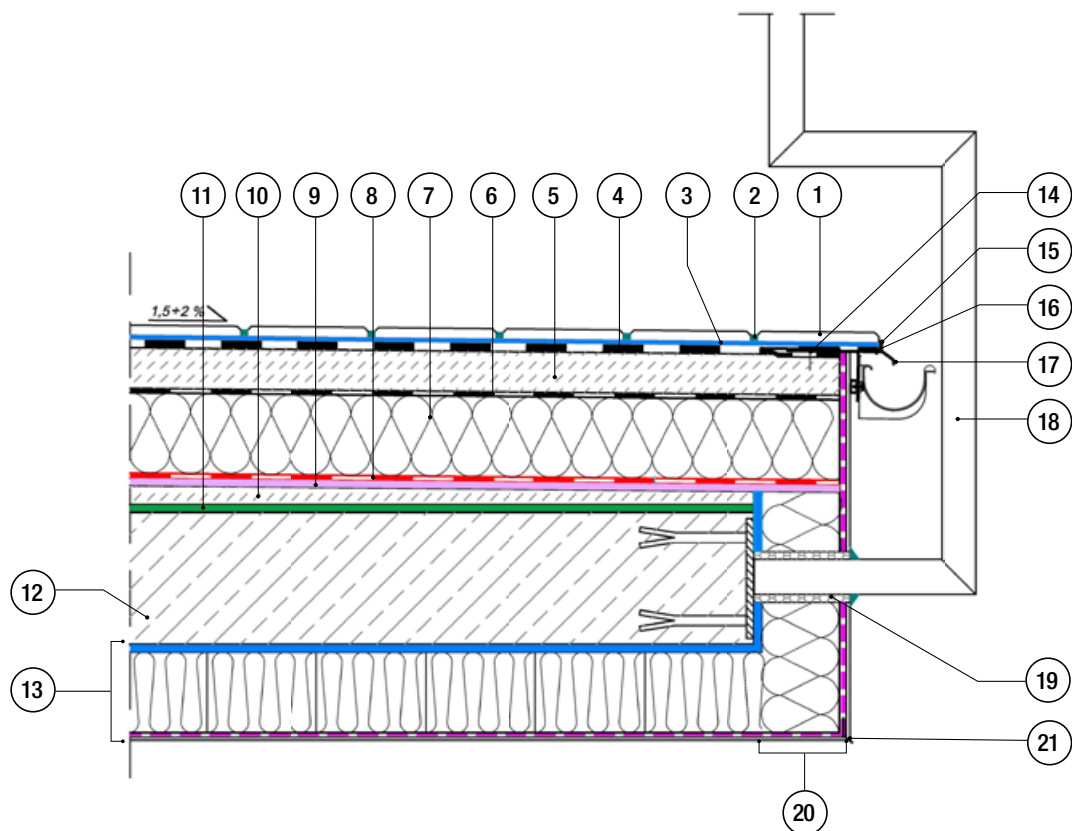
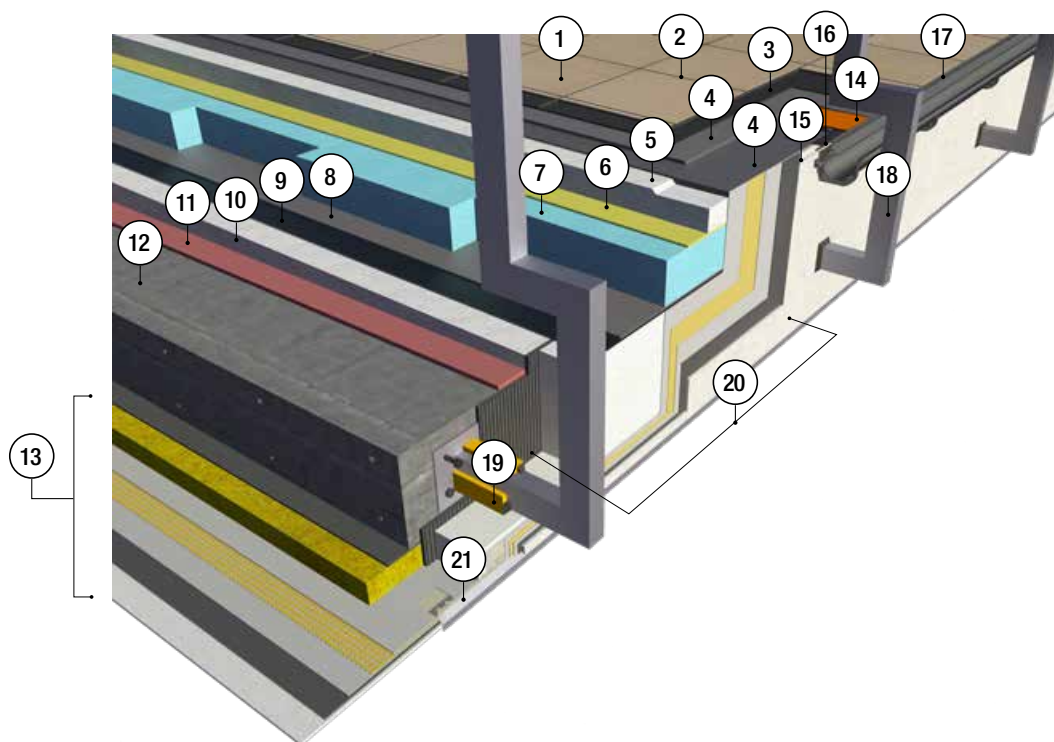
13. SYSTEM OCIEPLEŃ

ATLAS ROKER G odmiana II o grubości wg obliczeń termicznych

14. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA

ATLAS HYDROBAND 3G

3.2 BALKON OBUSTRONNIE OCIEPLONY



Balkon obustronnie ocieplony – detal przy ścianie

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY] tylko na powierzchniach poziomych
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA

ATLAS HYDROBAND 3G

6. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

7. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

8. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

WARIANT I

9. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA

folia z tworzywa sztucznego

10. IZOLACJA TERMICZNA

polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych

11. HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA I PAROIZOLACJA

ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA

12. PREPARAT GRUNTUJĄCY

BITUM UNIWERSALNY ATLAS

13. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD:

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330

14. WARSTWA SZCZEPNA

ATLAS ADHER S

15. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

16. SYSTEM OCIEPLEŃ

ATLAS ROKER G odmiana II

17. SYSTEM DOCIEPLEŃ

ATLAS ETICS z listwą startową

18. KLEJ DO ZATAPIANIA SIATKI

19. SIATKA DO OCIEPLEŃ

20. KLEJ DO XPS (do wyboru):

IZOHAN WK
IZOHAN STYROPUK FUNDAMENT

21. ŚCIANA KONSTRUKCYJNA

WARIANT II

9. HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA

(do wyboru):

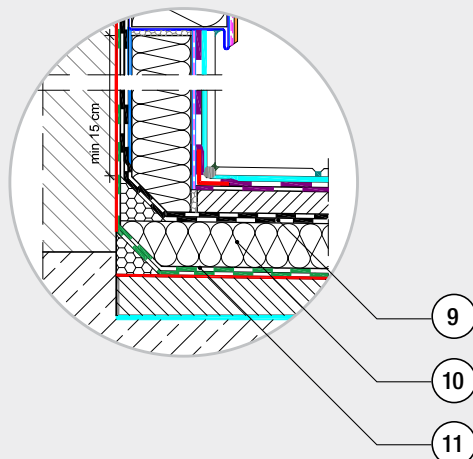
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA
termozgrzewalna papa – 2 warstwy

10. IZOLACJA TERMICZNA (do wyboru):

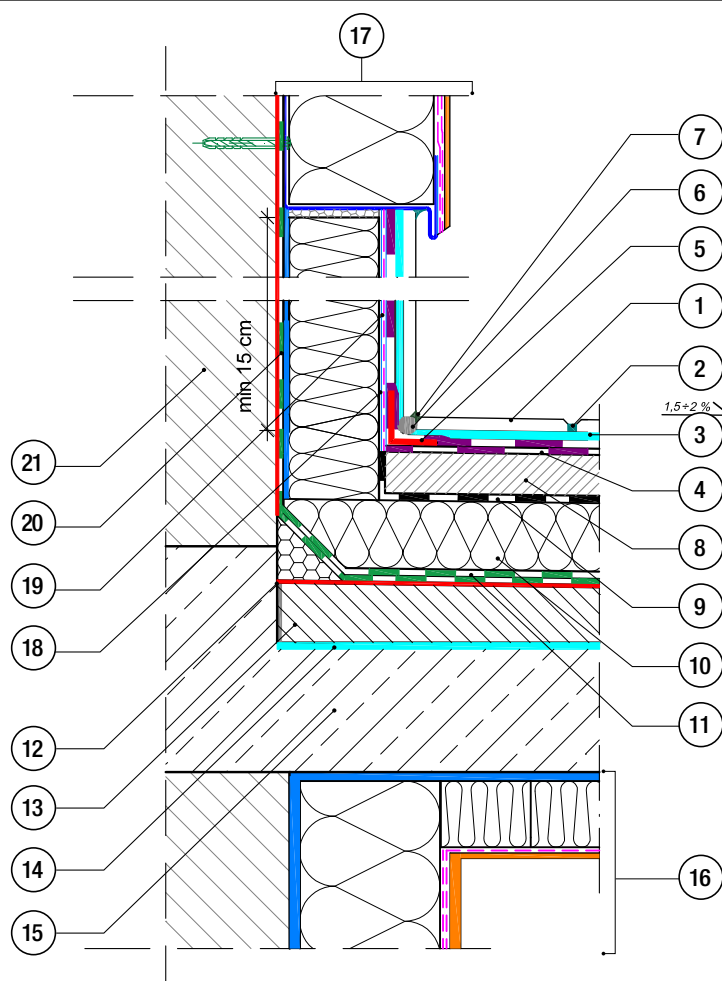
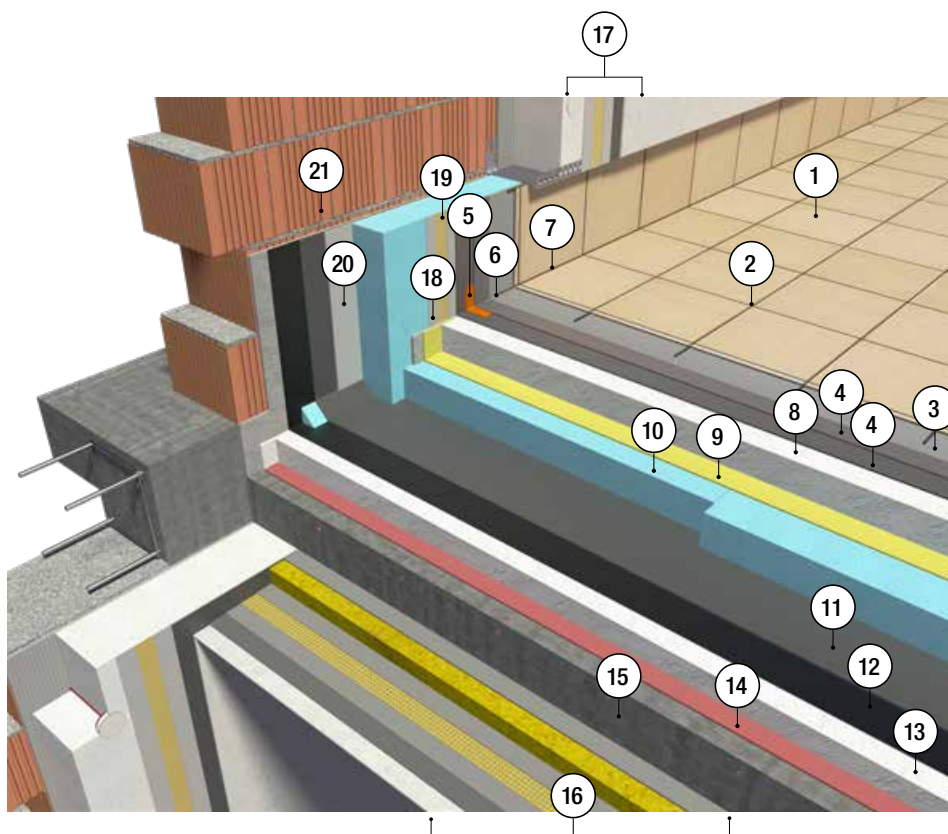
polistyren ekspandowany EPS 200 lub twarszy o grubości wg obliczeń termicznych
polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych

11. PAROIZOLACJA

ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA



3.2 BALKON OBUSTRONNIE OCIEPLONY



Balkon obustronnie ocieplony – detal przy drzwiach

- 1. PŁYTKA CERAMICZNA**
- 2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
- 3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY] tylko na powierzchniach poziomych
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
- 4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):**
ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO
- 5. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA**
ATLAS HYDROBAND 3G
- 6. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS**
- 7. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
- 8. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

WARIANT I

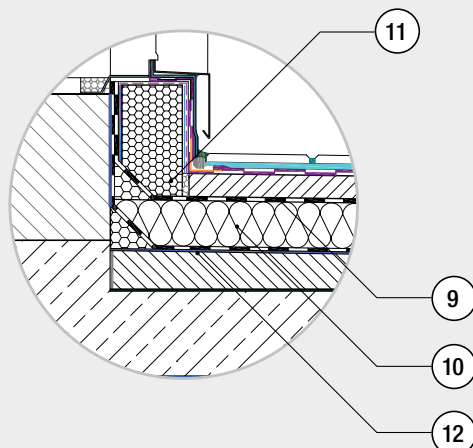
- 9. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA**
folia z tworzywa sztucznego
- 10. IZOLACJA TERMICZNA**
polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych
- 11. IZOLACJA TERMICZNA PROGU DRZWI**
XPS z warstwą zbrojącą (siatka + klej) zabezpieczony hydroizolacją (patrz pkt 4)
- 12. HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA I PAROIZOLACJA**
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA

- 13. PREPARAT GRUNTUJĄCY**
BITUM UNIWERSALNY ATLAS
- 14. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330

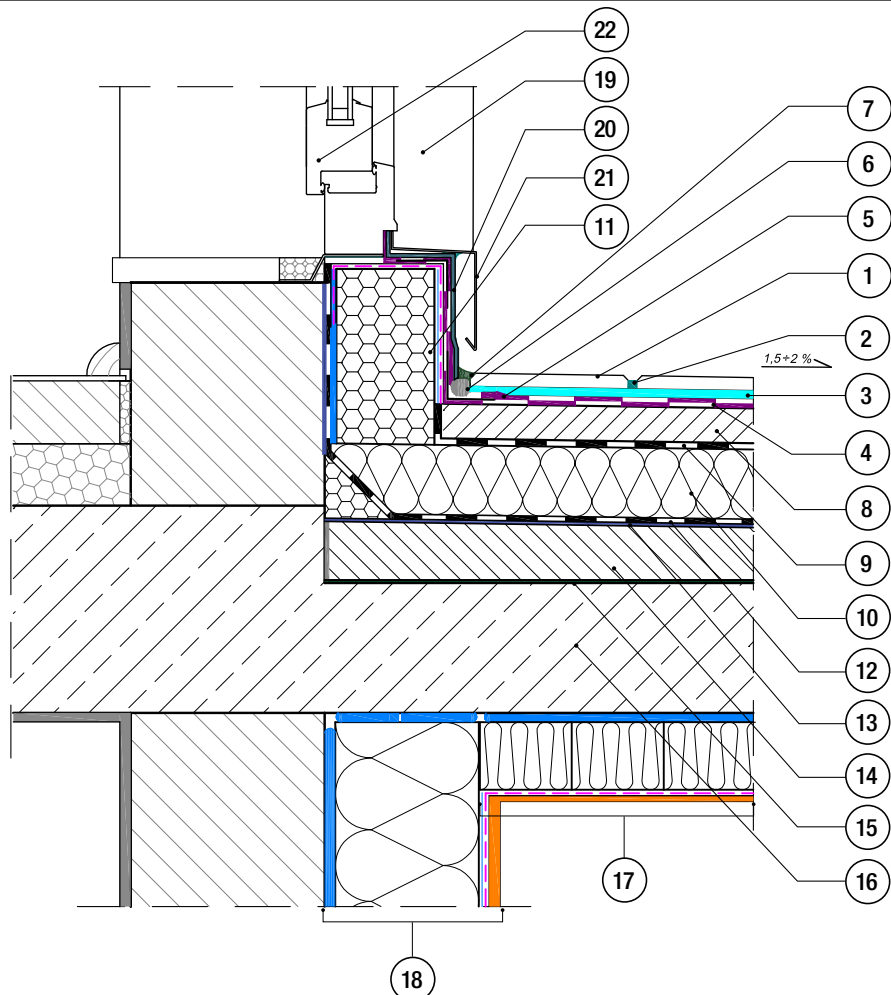
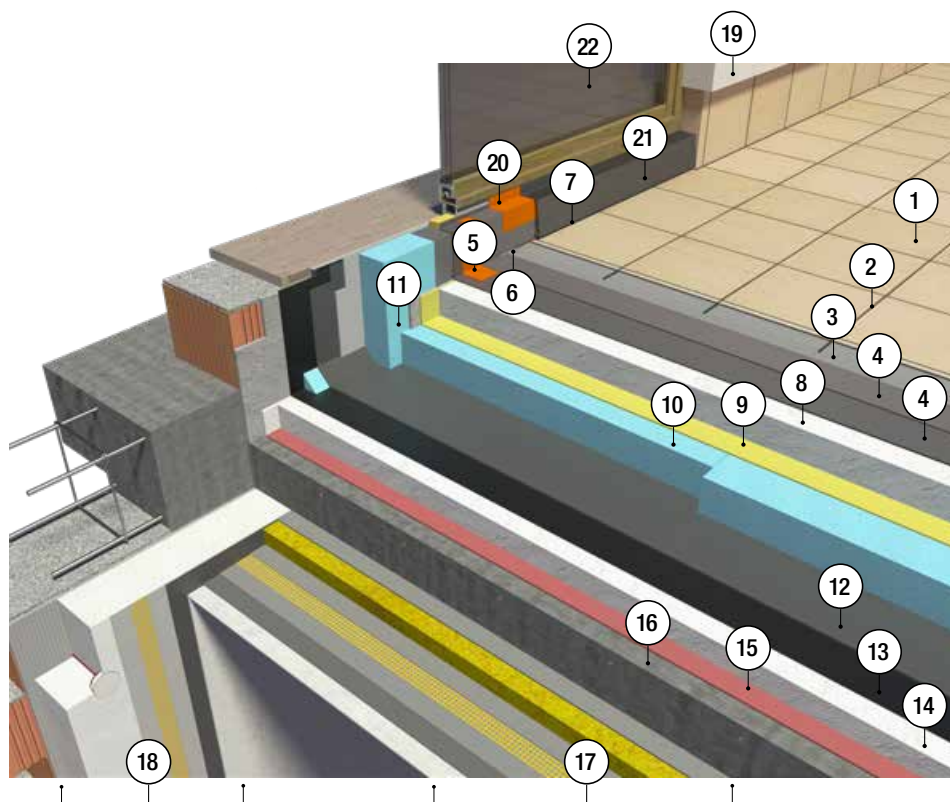
- 15. WARSTWA SCZEPNA**
ATLAS ADHER S
- 16. PŁYTA KONSTRUKCYJNA**
- 17. SYSTEM OCIEPLEŃ**
ATLAS ROKER G odmiana II
- 18. SYSTEM DOCIEPLEŃ**
ATLAS ETICS o grubości wg obliczeń termicznych
- 19. SYSTEM OCIEPLEŃ**
- 20. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA**
TAŚMA BUTYLOWA ATLAS
- 21. SYSTEMOWY PROFIL OSŁONOWY DO STOLARKI**
- 22. DRZWI BALKONOWE**

WARIANT II

- 9. HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA (do wyboru):**
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA termozgrzewalna papa – 2 warstwy
- 10. IZOLACJA TERMICZNA (do wyboru):**
polistyren ekspandowany EPS 200 lub twardszy o grubości wg obliczeń termicznych
polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych
- 11. IZOLACJA TERMICZNA PROGU DRZWI**
XPS z warstwą zbrojącą (siatka + klej) zabezpieczony hydroizolacją (patrz pkt 4)
- 12. PAROIZOLACJA**
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA



3.2 BALKON OBUSTRONNIE OCIEPLONY

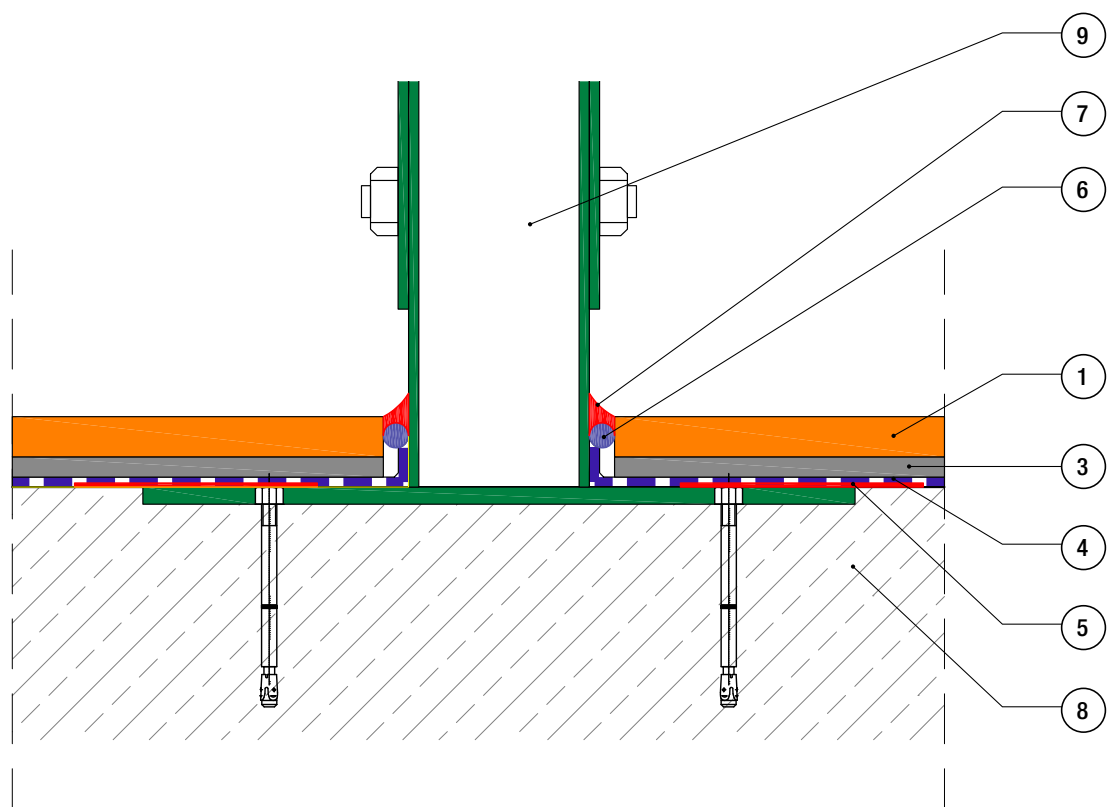
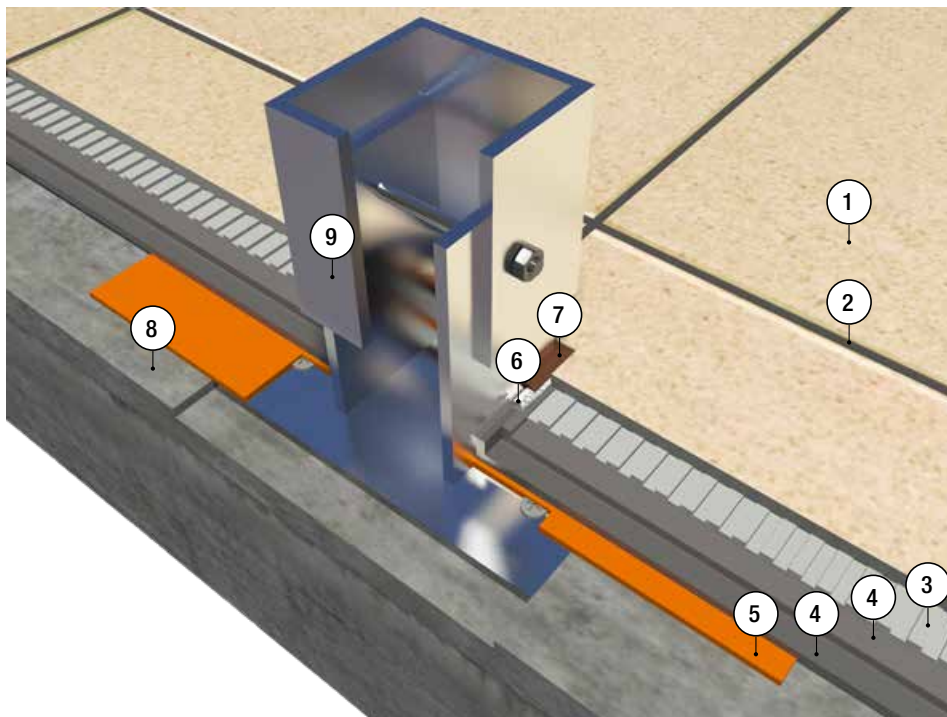


Balkon

– uszczelnienie marki mocującej
słupki w balkonie naprawianym

1. **PŁYTKA CERAMICZNA**
2. **ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
3. **ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
4. **HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):**
ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS WODER E
AS PLUS S2 HYDRO
pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowana (do wyboru):
ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
5. **TAŚMA USZCZELNIAJĄCA**
TAŚMA BUTYLOWA ATLAS
6. **SZNUROWY DYLATACYJNY ATLAS**
7. **ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
8. **KONSTRUKCJA BALKONU**
pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowana (do wyboru):
ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
9. **MARKA STALOWA DO MOCOWANIA SŁUPKA BALUSTRADY**

3.3 MIEJSCA SZCZEGÓLNE



Balkon z balustradą pełną

– uszczelnienie rzygacza

1. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO
ATLAS WODER E

2. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowana (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

3. WARSTWA SCZEPNA

ATLAS ADHER S

4. KONSTRUKCJA BALKONU

5. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA

TAŚMA BUTYLOWA ATLAS

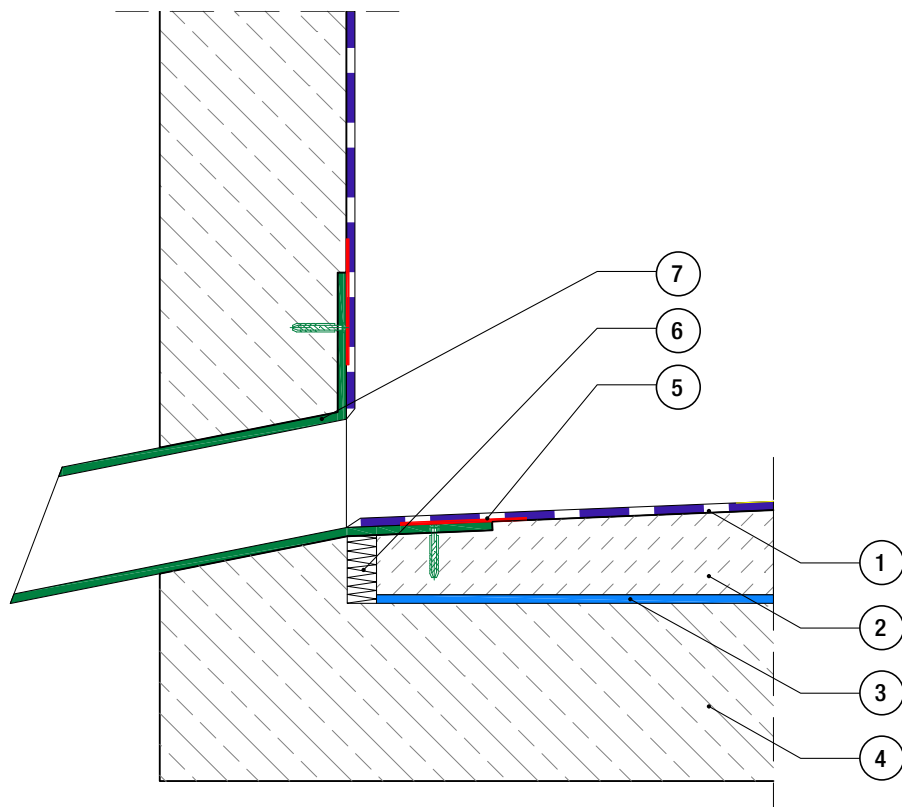
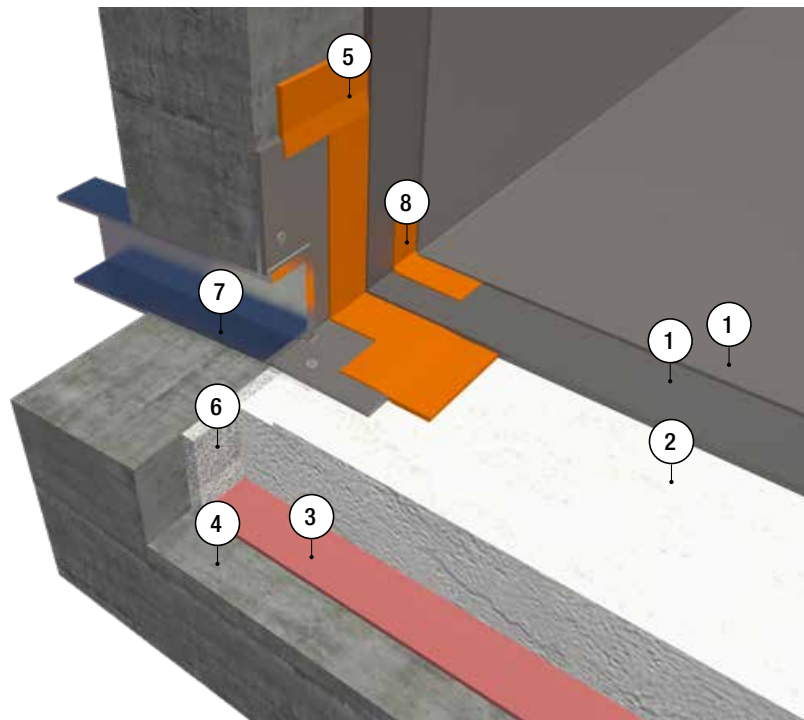
6. DYLATACJA OBWODOWA PODKŁADU (min. 1 cm)

7. PREFABRYKOWANY RZYGACZ

8. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA

ATLAS HYDROBAND 3G

Celem przejrzystości rysunku nie pokazano okładziny ceramicznej



Balkon z balustradą pełną

– detal przy balustradzie z warstwą spadkową

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS WODER E
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330

pod hydroizolację dyspersyjną zagruntowana (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

6. WARSTWA SZCZEPNA

ATLAS ADHER S

7. KONSTRUKCJA BALKONU

8. DYLATACJA OBWODOWA PODKŁADU (min. 1 cm)

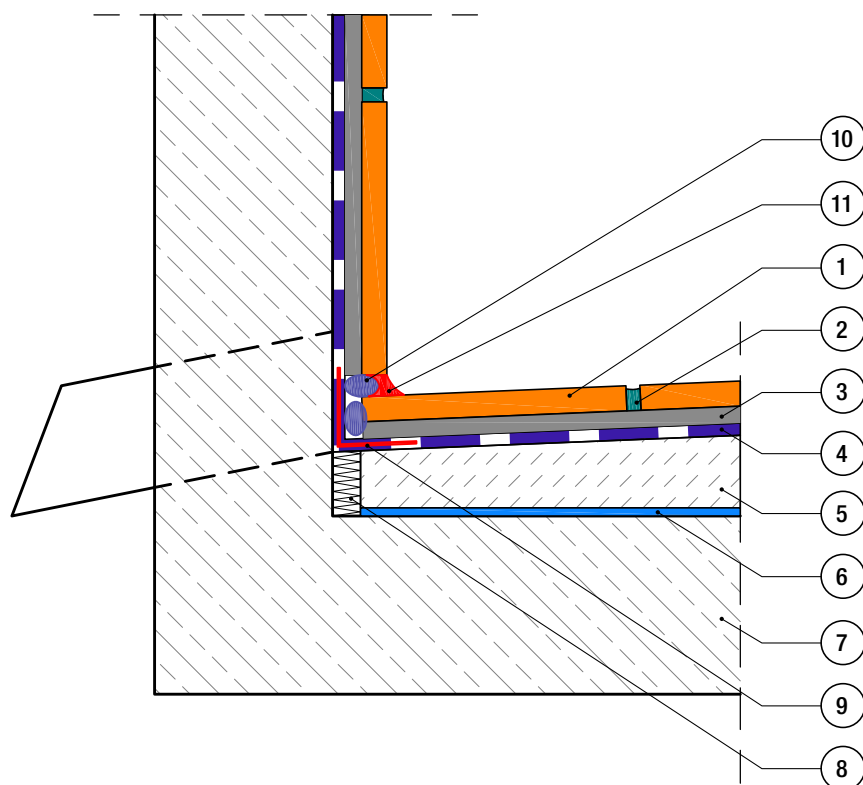
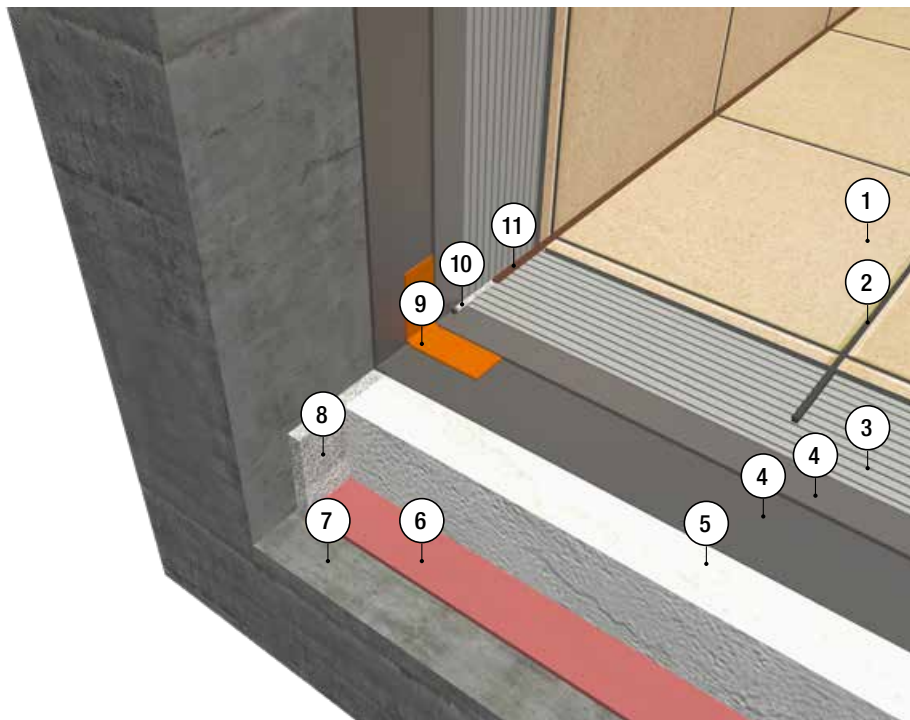
9. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA

ATLAS HYDROBAND 3G

10. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

11. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S



Taras nad pomieszczeniem ogrzewanym

– ogólny układ warstw

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

WARIANT I

6. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA

folia z tworzywa sztucznego

7. IZOLACJA TERMICZNA

polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych

8. PAROIZOLACJA I HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA

ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA

9. PREPARAT GRUNTUJĄCY

BITUM UNIWERSALNY ATLAS

10. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330

11. WARSTWA SZCZEPNA

ATLAS ADHER S

12. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

WARIANT II

6. HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA

(do wyboru):

ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA
termozgrzewalna papa – 2 warstwy

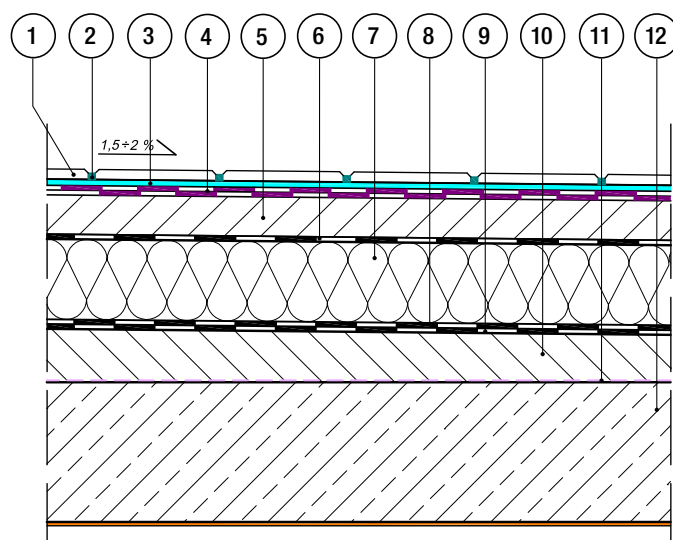
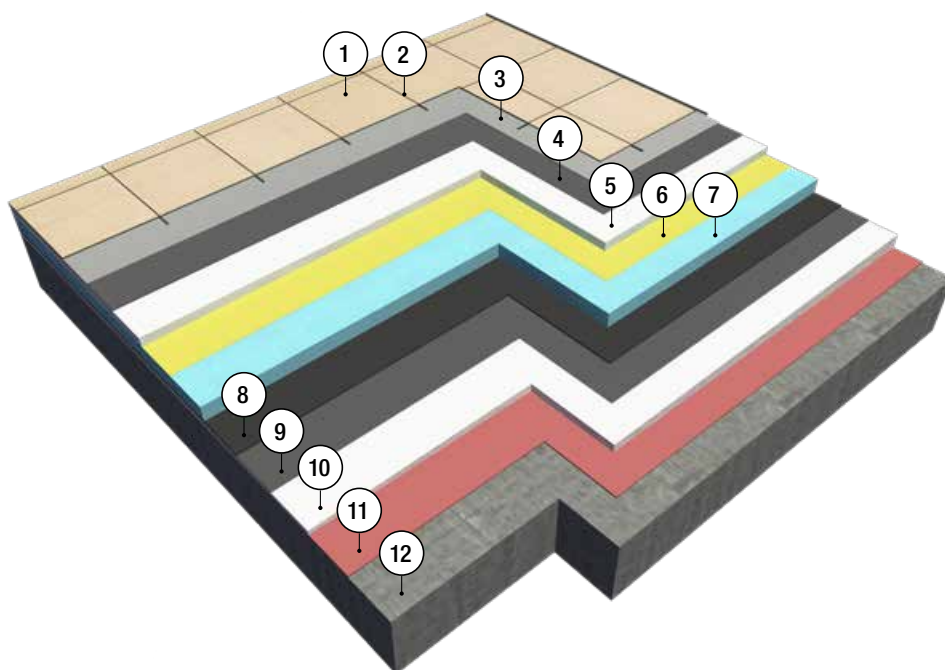
7. IZOLACJA TERMICZNA (do wyboru):

polistyren ekspandowany EPS 200 lub twarszy o grubości
wg obliczeń termicznych
polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych

8. PAROIZOLACJA

ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA

3.4 TARAS NAD POMIESZCZENIEM OGRZEWANYM



Taras nad pomieszczeniem ogrzewanym

– strefa okapu z wykorzystaniem profilu okapowego

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA

ATLAS HYDROBAND 3G

6. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

WARIANT I

7. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA

folia z tworzywa sztucznego

8. IZOLACJA TERMICZNA

polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych

9. PAROIZOLACJA I HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA

ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA

10. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330

11. WARSTWA SCZEPNA

ATLAS ADHER S

12. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

13. RYNNA

14. PROFIL OKAPOWY Z UCHWYTEM NA RYNNĘ

ATLAS 150

15. TERMOIZOLACJA ŚCIANY POD POŁACIĄ

polistyren ekspandowany EPS o grubości wg obliczeń termicznych

16. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

17. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

18. WYPRAWA TYNKARSKA NA WARSTWIE ZBROJONEJ

WARIANT II

6. HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA

(do wyboru):

ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA
termozgrzewalna papa – 2 warstwy

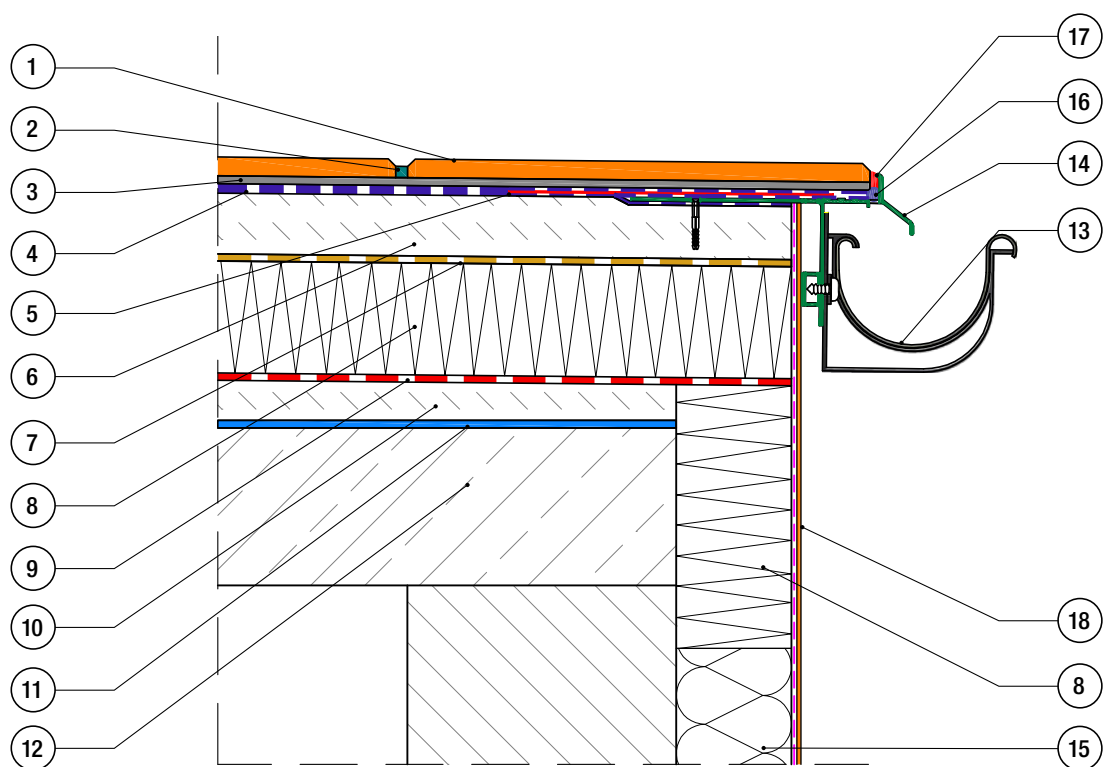
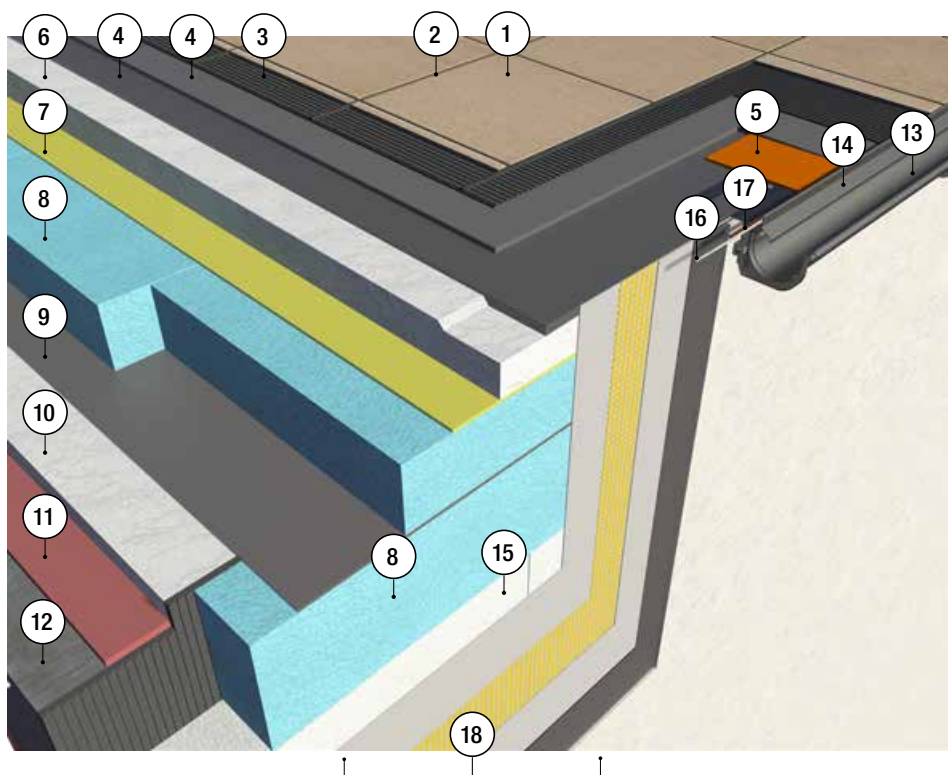
7. IZOLACJA TERMICZNA (do wyboru):

polistyren ekspandowany EPS 200 lub twardszy o grubości wg obliczeń termicznych
polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych

8. PAROIZOLACJA

ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA

3.4 TARAS NAD POMIESZCZENIEM OGRZEWANYM



Taras nad pomieszczeniem ogrzewanym – montaż balustrady

- 1. PŁYTKA CERAMICZNA**
- 2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
- 3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
- 4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):**
ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO
- 5. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
- 11. WARSTWA SCZEPNA**
ATLAS ADHER S
- 12. PŁYTA KONSTRUKCYJNA**
- 13. ŚCIANA KONSTRUKCYJNA**
- 14. SYSTEM DOCIEPLEŃ**
ATLAS ETICS o grubości wg obliczeń
- 15. PIANKA NISKOPRĘŻNA**
- 16. BALUSTRA**
- 17. PROFIL OKAPOWY Z RYNNĄ**
ATLAS 150
- 18. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA**
ATLAS HYDROBAND 3G
- 19. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS**
- 20. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

WARIANT I

- 6. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA**
folia z tworzywa sztucznego
- 7. IZOLACJA TERMICZNA**
polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych
- 8. PAROIZOLACJA I HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA**
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA

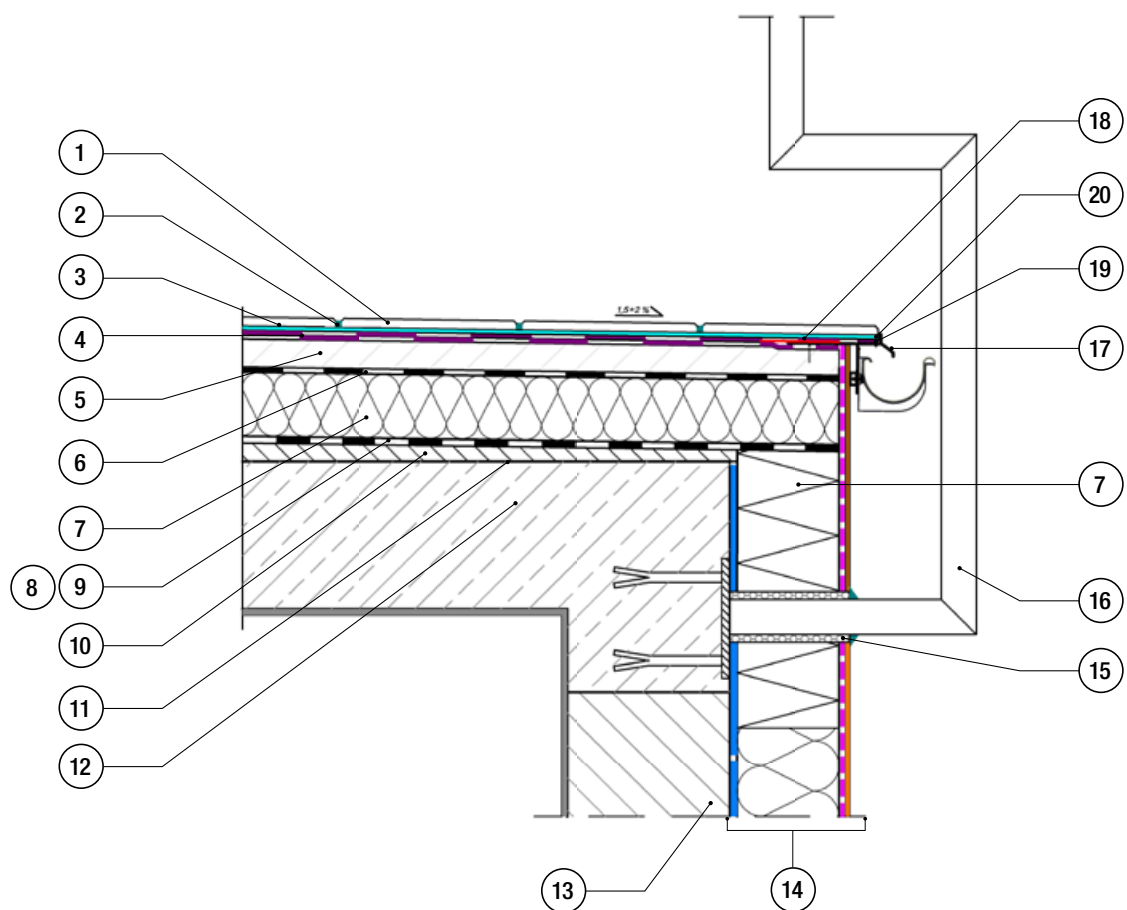
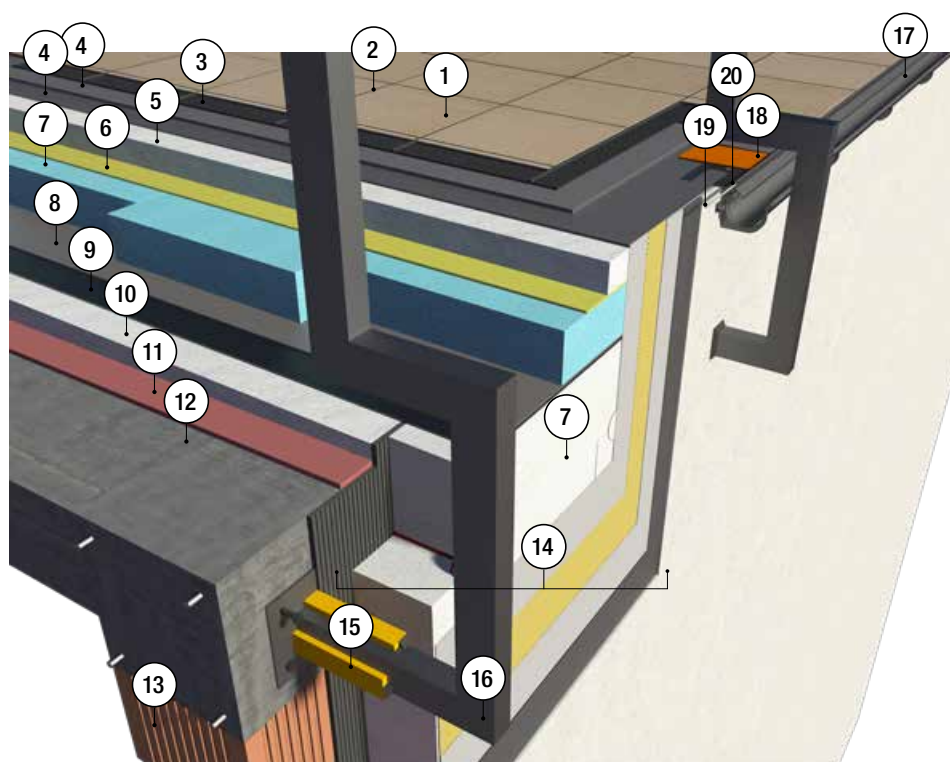
- 9. PREPARAT GRUNTUJĄCY**
BITUM UNIERSALNY ATLAS

- 10. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330

WARIANT II

- 6. HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA (do wyboru):**
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA termozgrzewalna papa – 2 warstwy
- 7. IZOLACJA TERMICZNA (do wyboru):**
polistyren ekspandowany EPS 200 lub twarszy o grubości wg obliczeń termicznych
polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych
- 8. PAROIZOLACJA**
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA

3.4 TARAS NAD POMIESZCZENIEM OGRZEWANYM



Taras nad pomieszczeniem ogrzewanym – detal przy ścianie

- 1. PŁYTKA CERAMICZNA**
- 2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
- 3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY*
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
- 4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):**
ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO
- 5. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA**
ATLAS HYDROBAND 3G
- 6. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS**
- 7. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
- 8. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

WARIANT I

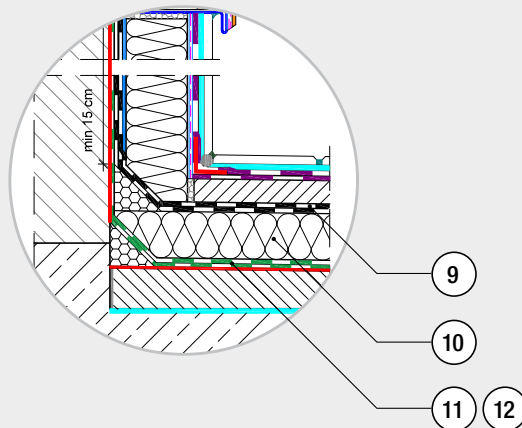
- 9. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA**
folia z tworzywa sztucznego
- 10. IZOLACJA TERMICZNA**
polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych
- 11. PAROIZOLACJA I HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA**
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA

- 12. PREPARAT GRUNTUJĄCY**
BITUM UNIERSALNY ATLAS

- 13. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330
- 14. WARSTWA SCZEPNA**
ATLAS ADHER S
- 15. PŁYTA KONSTRUKCYJNA**
- 16. WARSTWA ZBROJONA**
- 17. DYLACJA OBWODOWA PODKŁADU**
- 18. KÓŁEK SYSTEMOWY DO OCIEPLEŃ**
- 19. ŚCIANA KONSTRUKCYJNA**

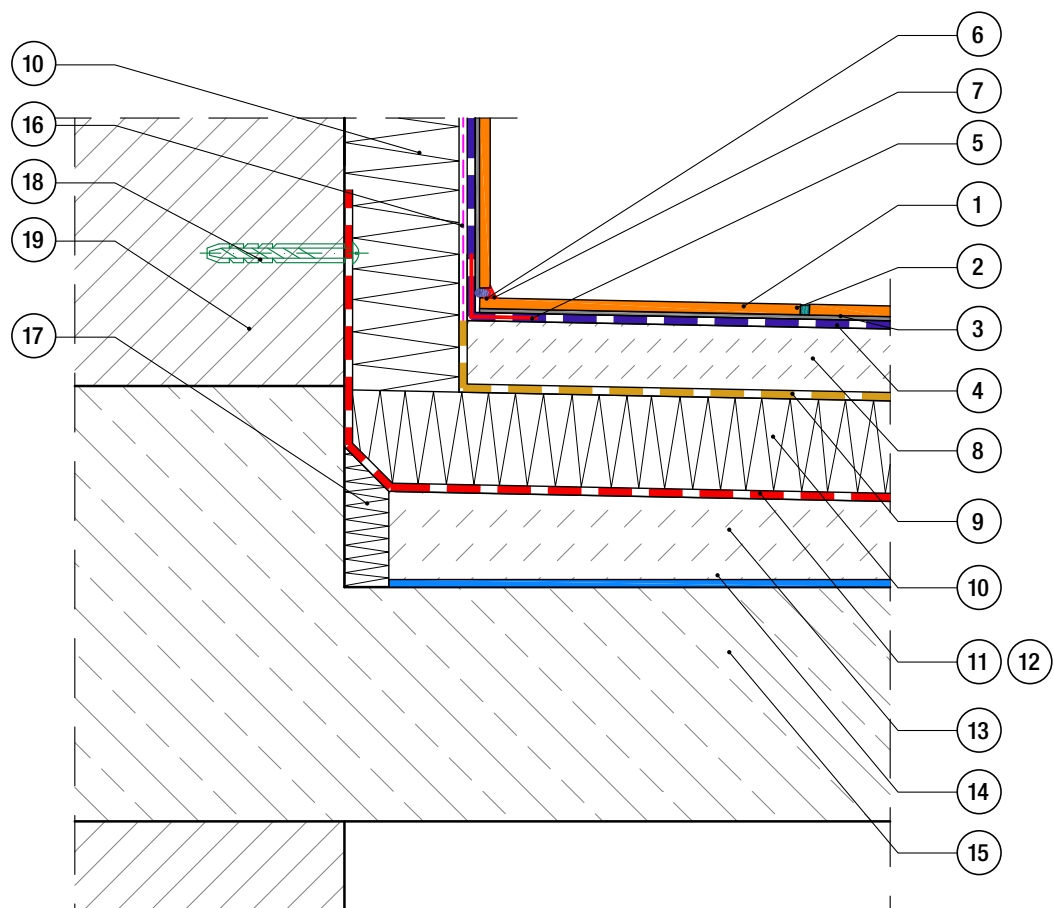
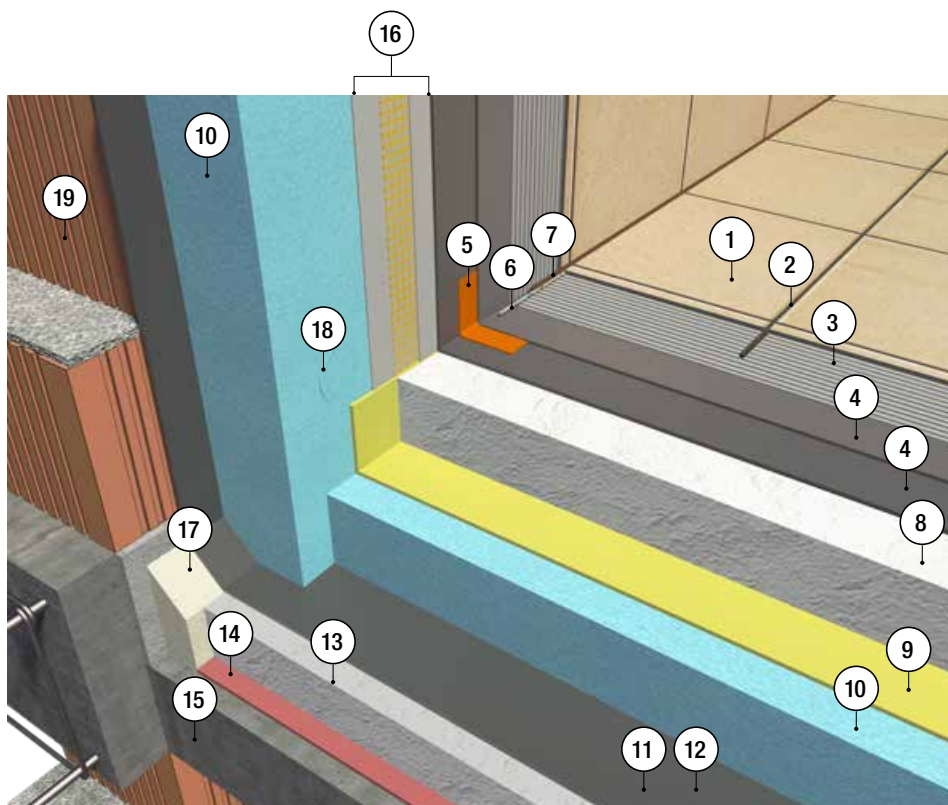
WARIANT II

- 9. HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA (do wyboru):**
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA termozgrzewalna papa – 2 warstwy
- 10. IZOLACJA TERMICZNA (do wyboru):**
polistyren ekspandowany EPS 200 lub twardszy o grubości wg obliczeń termicznych
polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych
- 11. PAROIZOLACJA**
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA



* tylko na powierzchniach poziomych

3.4 TARAS NAD POMIESZCZENIEM OGRZEWANYM



Taras nad pomieszczeniem ogrzewanym – detal przy drzwiach

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

WARIANT I

6. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA

folia z tworzywa sztucznego

7. IZOLACJA TERMICZNA

polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych

8. PAROIZOLACJA I HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA

ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA

9. PREPARAT GRUNTUJĄCY

BITUM UNIWERSALNY ATLAS

10. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330

11. WARSTWA SCZEPNA

ATLAS ADHER S

12. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

13. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA

TAŚMA BUTYLOWA ATLAS

14. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

15. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

16. DYLATACJA OBWODOWA

17. DRZWI NA TARAS

18. IZOLACJA TERMICZNA PROGU DRZWI LUB DYLATACJA PROGOWA

19. KLINY IZOTERMICZNE

WARIANT II

6. HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA

(do wyboru):

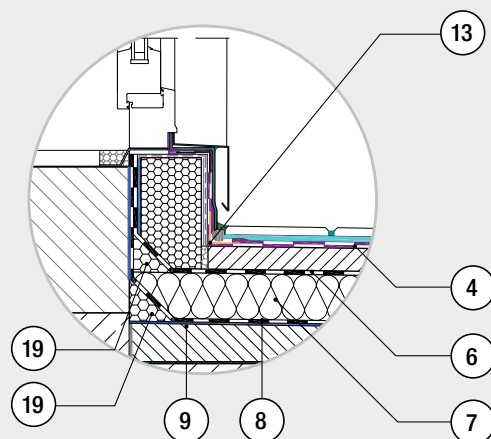
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA
termozgrzewalna papa – 2 warstwy

7. IZOLACJA TERMICZNA (do wyboru):

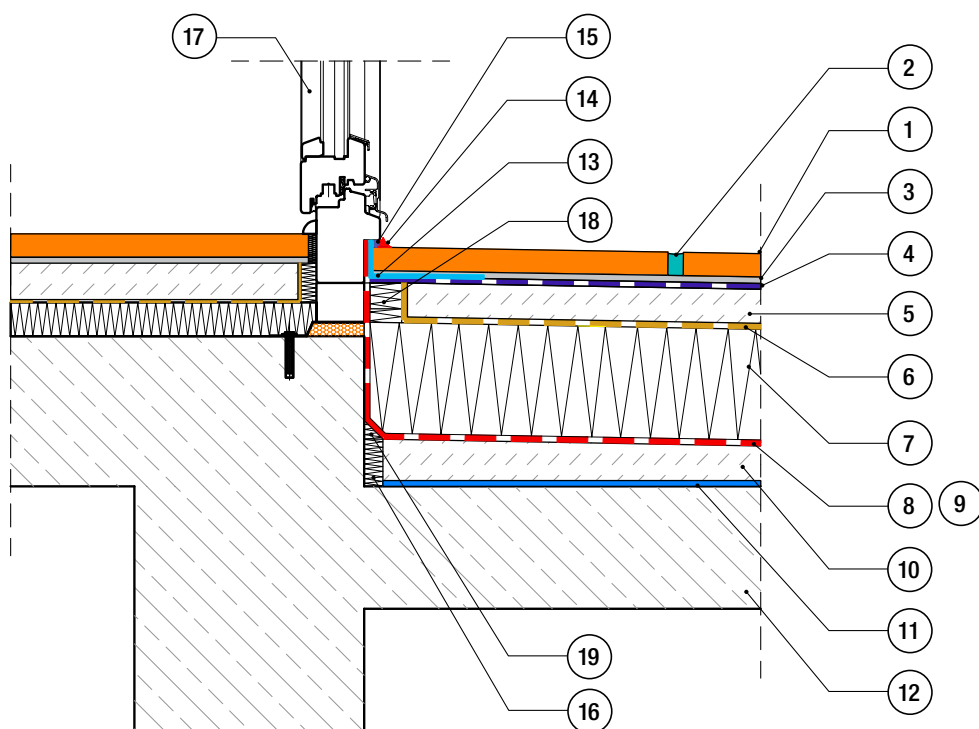
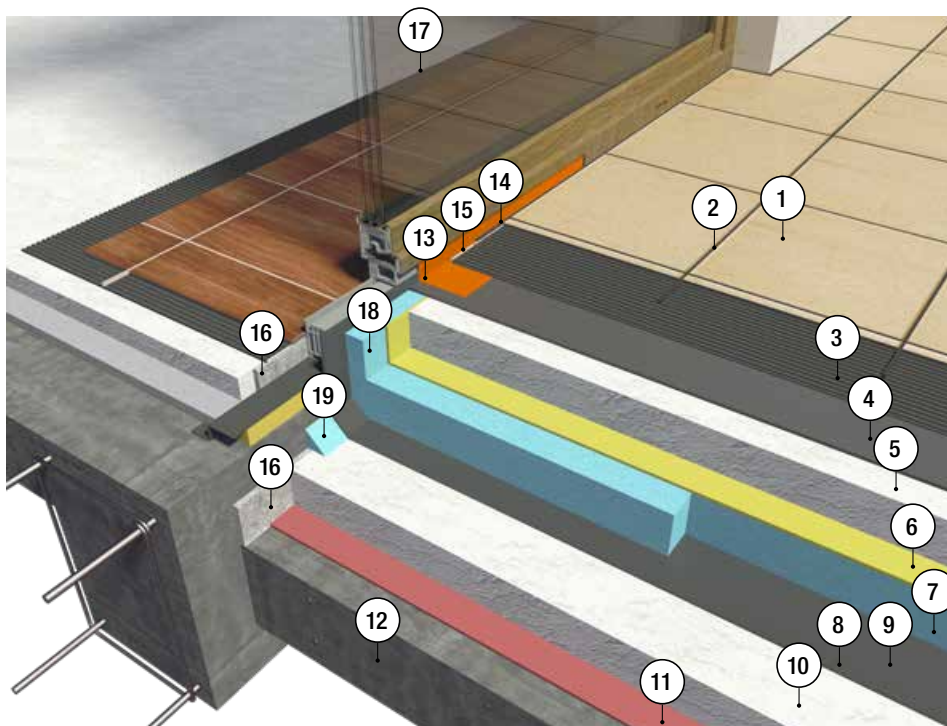
polistyren ekspandowany EPS 200 lub twardszy o grubości wg obliczeń termicznych
polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych

8. PAROIZOLACJA

ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA



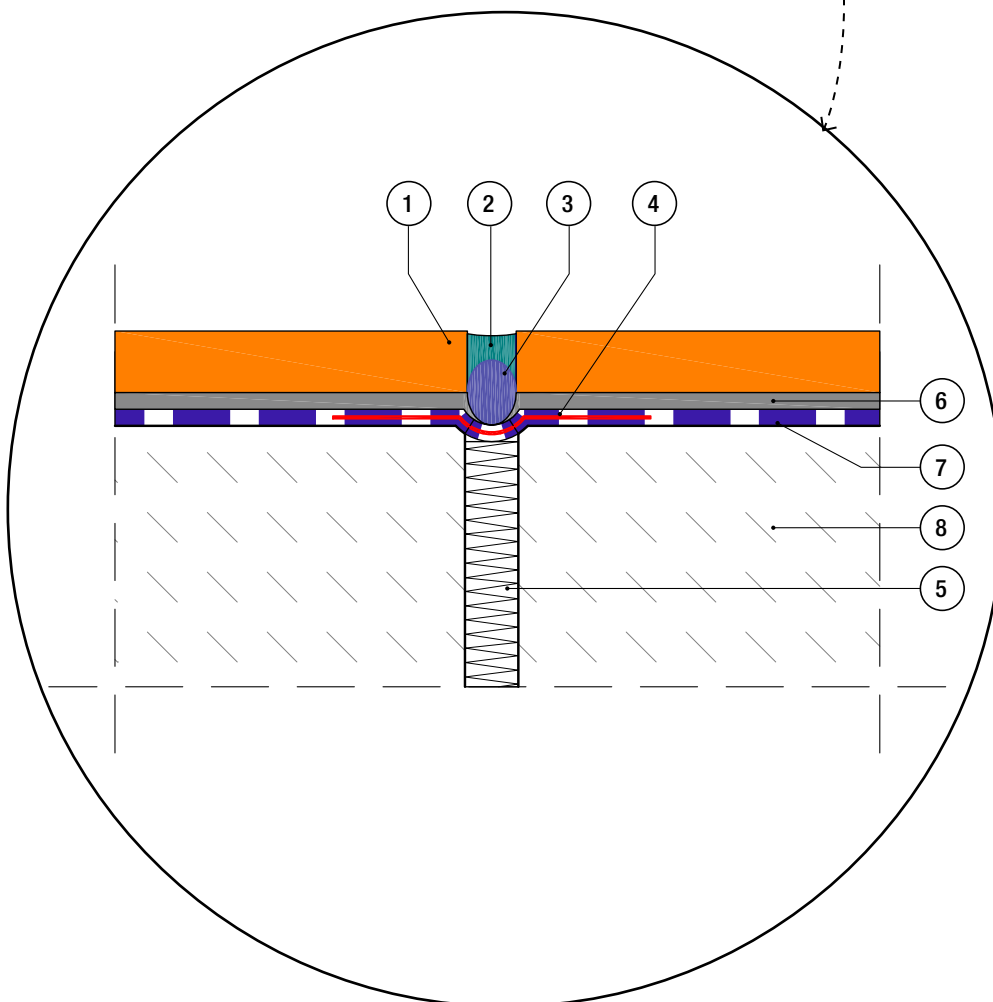
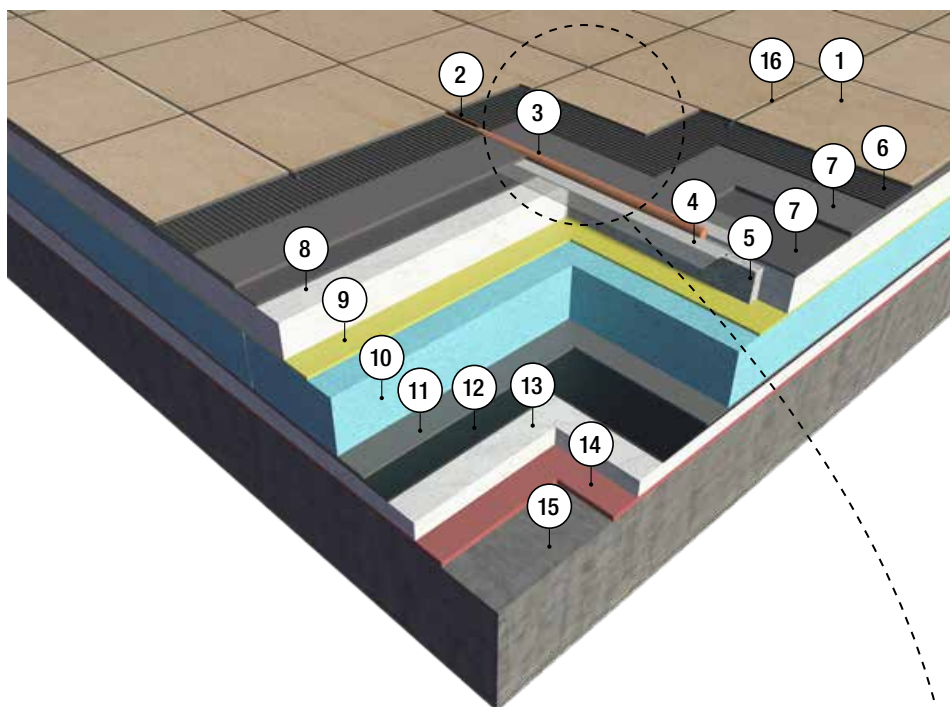
3.4 TARAS NAD POMIESZCZENIEM OGRZEWANYM



Taras nad pomieszczeniem ogrzewanym – dylatacja strefowa

- 1. PŁYTKA CERAMICZNA**
- 2. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
- 3. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS**
- 4. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA**
ATLAS HYDROBAND 3G
- 5. WYPEŁNIENIE SZCZELINY DYLATACYJNEJ**
pasek styropianu
- 6. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
- 7. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):**
ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO
- 8. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
- 9. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA**
folia z tworzywa sztucznego
- 10. IZOLACJA TERMICZNA**
polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych
- 11. PAROIZOLACJA I HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA**
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA
- 12. PREPARAT GRUNTUJĄCY**
BITUM UNIWERSALNY ATLAS
- 13. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330
- 14. WARSTWA SCZEPNA**
ATLAS ADHER S
- 15. PŁYTA KONSTRUKCYJNA**
- 16. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3.4 TARAS NAD POMIESZCZENIEM OGRZEWANYM



Taras nad pomieszczeniem ogrzewanym – wpust punktowy odwodnienia

1. **PŁYTKA CERAMICZNA**
2. **ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
3. **ZAPRAWA MONTAŻOWA**
ATLAS MONTER T-5
4. **WPUST**
5. **ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
6. **HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):**
ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO
7. **WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

WARIANT I

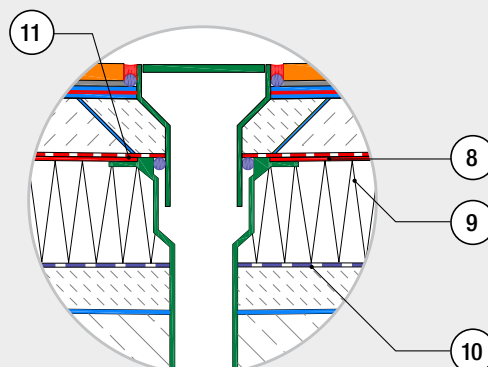
8. **WARSTWA ROZDZIELAJĄCA**
folia z tworzywa sztucznego
9. **IZOLACJA TERMICZNA**
polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych
10. **PAROIZOLACJA I HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA**
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA

11. **KOŁNIERZ USZCZELNIAJĄCY WPUSTU**
12. **SZNUROWY DYLATACYJNY ATLAS**

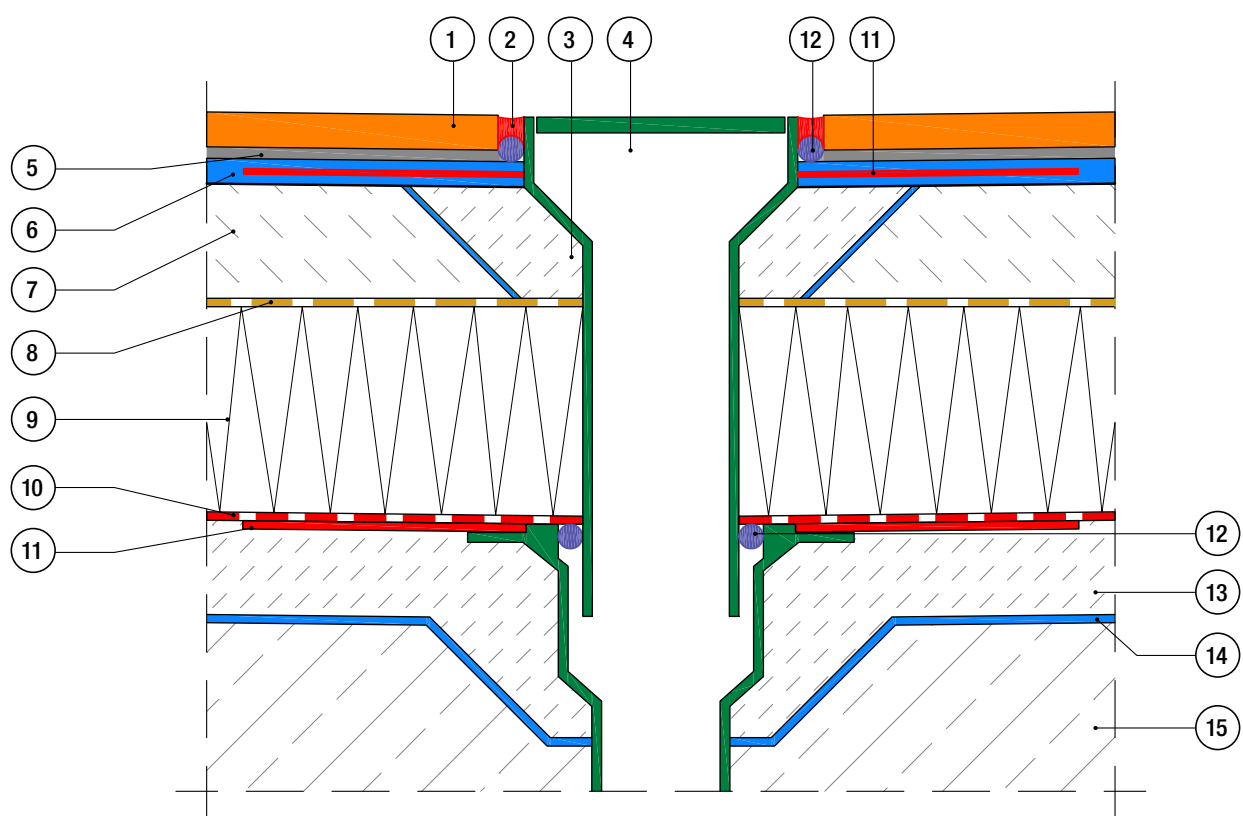
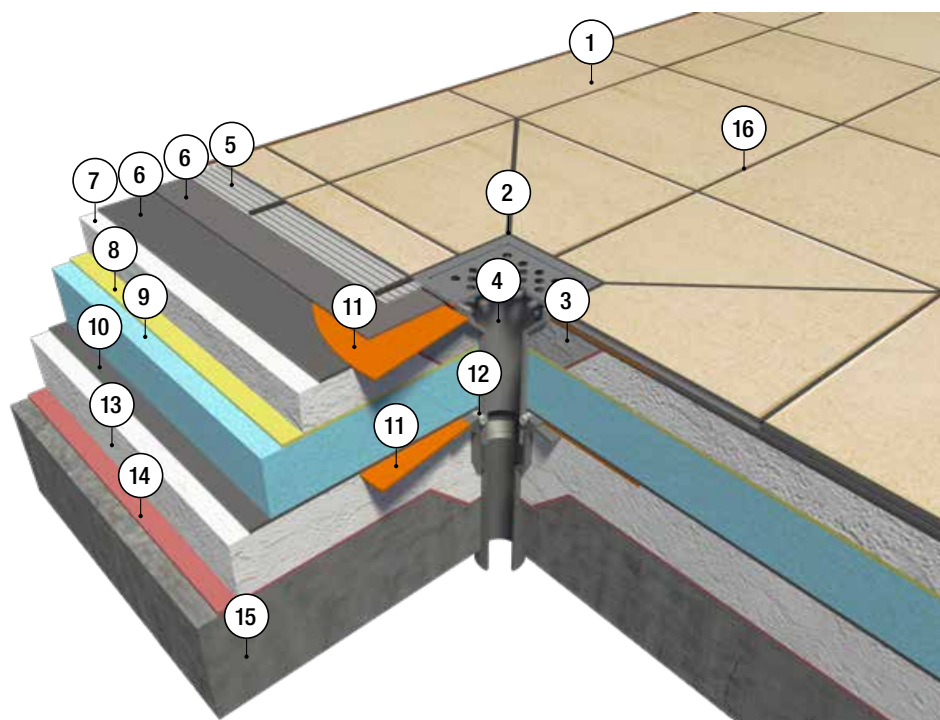
13. **WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330
zagruntowana preparatem gruntującym
BITUM UNIWERSALNY ATLAS
14. **WARSTWA SZCZEPNA**
ATLAS ADHER S
15. **PŁYTA KONSTRUKCYJNA**
16. **ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

WARIANT II

8. **HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA (do wyboru):**
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA termozgrzewalna papa – 2 warstwy
9. **IZOLACJA TERMICZNA (do wyboru):**
polistyren ekspandowany EPS 200 lub twardszy o grubości wg obliczeń termicznych
polistyren ekstrudowany XPS o grubości wg obliczeń termicznych
10. **PAROIZOLACJA**
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA



3.4 TARAS NAD POMIESZCZENIEM OGRZEWANYM

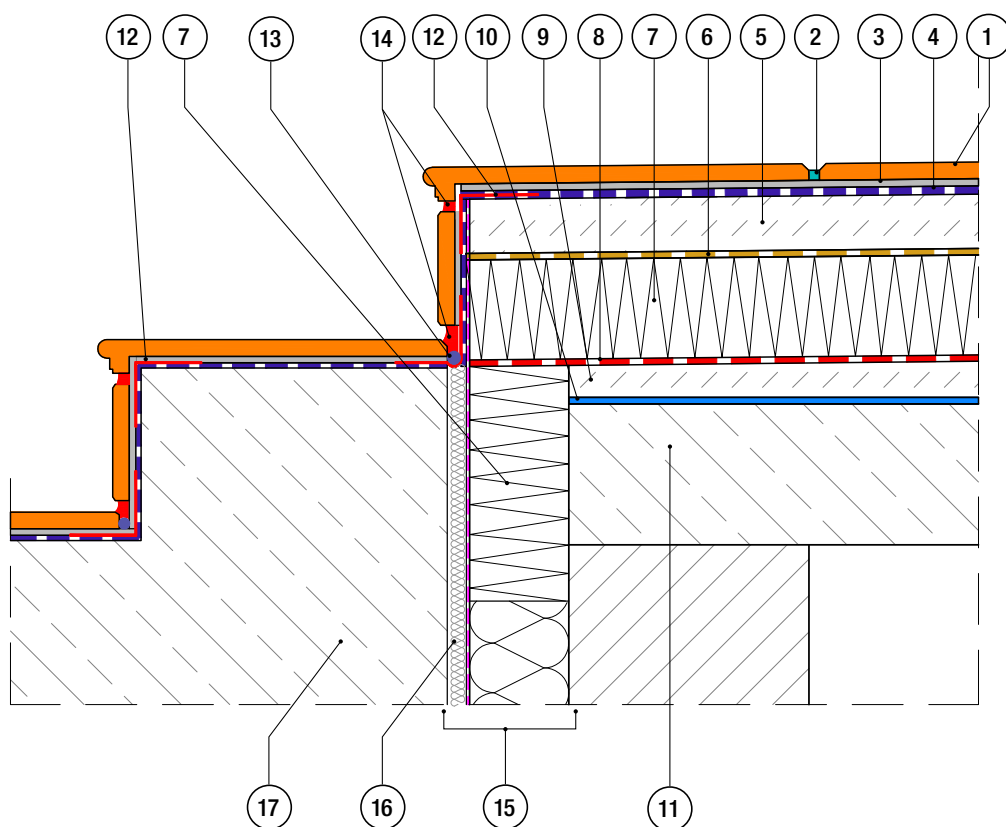
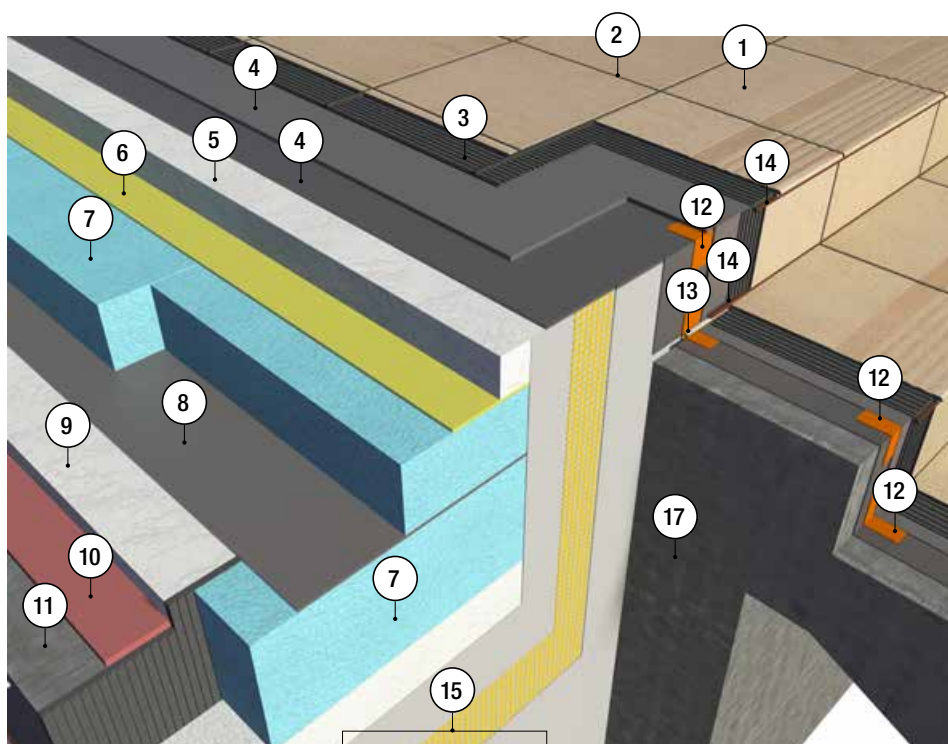


Schody na taras nad pomieszczeniem ogrzewanym

- 1. PŁYTKA CERAMICZNA**
- 2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
- 3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY*
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
- 4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):**
ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO
- 5. WARSTWA DOCISKOWA – PODKŁAD (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
- 6. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA**
folia z tworzywa sztucznego
- 7. IZOLACJA TERMICZNA**
polistyren ekstrudowany XPS
- 8. PAROIZOLACJA I HYDROIZOLACJA MIĘDZYWARSTWOWA**
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA
- 9. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
ATLAS ZW 330
zagruntowana preparatem gruntującym
BITUM UNIWERSALNY ATLAS
- 10. WARSTWA SZCZEPNA**
ATLAS ADHER S
- 11. PŁYTA KONSTRUKCYJNA**
- 12. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA**
ATLAS HYDROBAND 3G
- 13. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS**
- 14. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA** (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
- 15. SYSTEM DOCIEPLEŃ ATLAS**
- 16. DYLATACJA WYPEŁNIONA XPS LUB EPS**
- 17. KONSTRUKCJA SCHODÓW**

* tylko na powierzchniach poziomych
** z przekładką antyadhezyjną

3.4 TARAS NAD POMIESZCZENIEM OGRZEWANYM



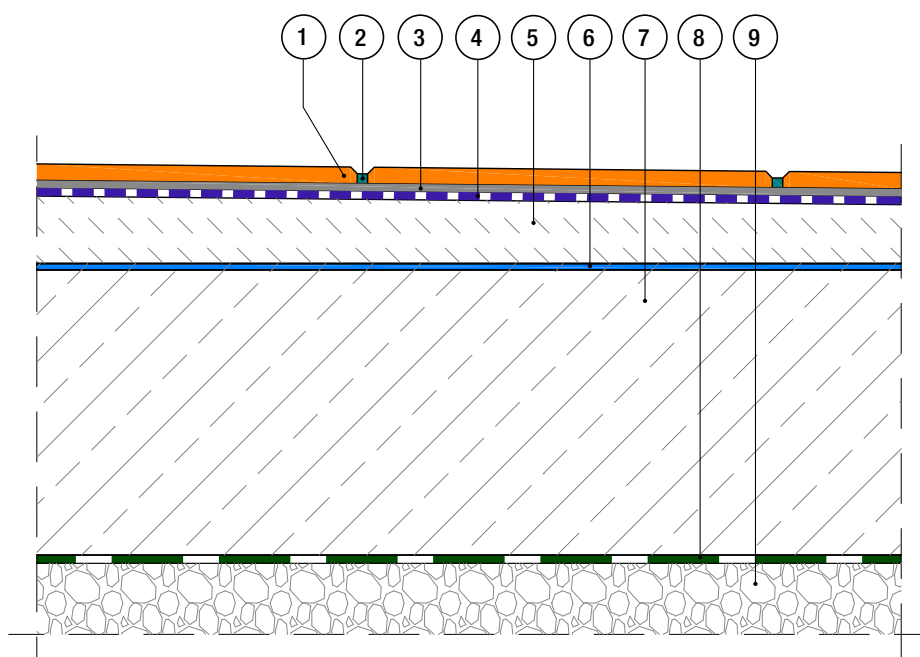
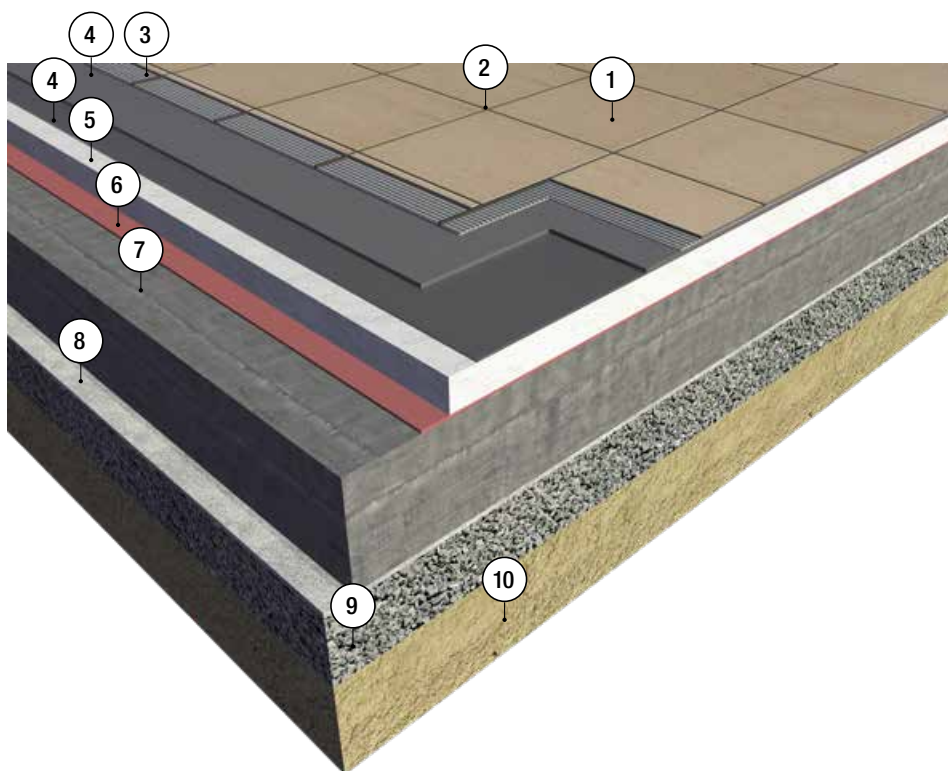
Taras na gruncie

– ogólny układ warstw

Warstwy 5, 6 – opcjonalnie,
kiedy płyta konstrukcyjna nie posiada
wystarczającego spadku (min. 1,5%).

- 1. PŁYTKA CERAMICZNA**
- 2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
- 3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
- 4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):**
ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO
- 5. WARSTWA SPADKOWA (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
- 6. WARSTWA SZCZEPNA**
ATLAS ADHER S
- 7. PŁYTA KONSTRUKCYJNA**
- 8. GEOWŁÓKNINA**
- 9. WARSTWA FILTRUJĄCA**
grube kruszywo łamane lub otoczakowe
- 10. WARSTWA WYRÓWNUJĄCA NA GRUNCIE NOŚNYM RODZIMYM**
podsypka z zagęszczonego piasku

3.5 TARAS NA GRUNCIE



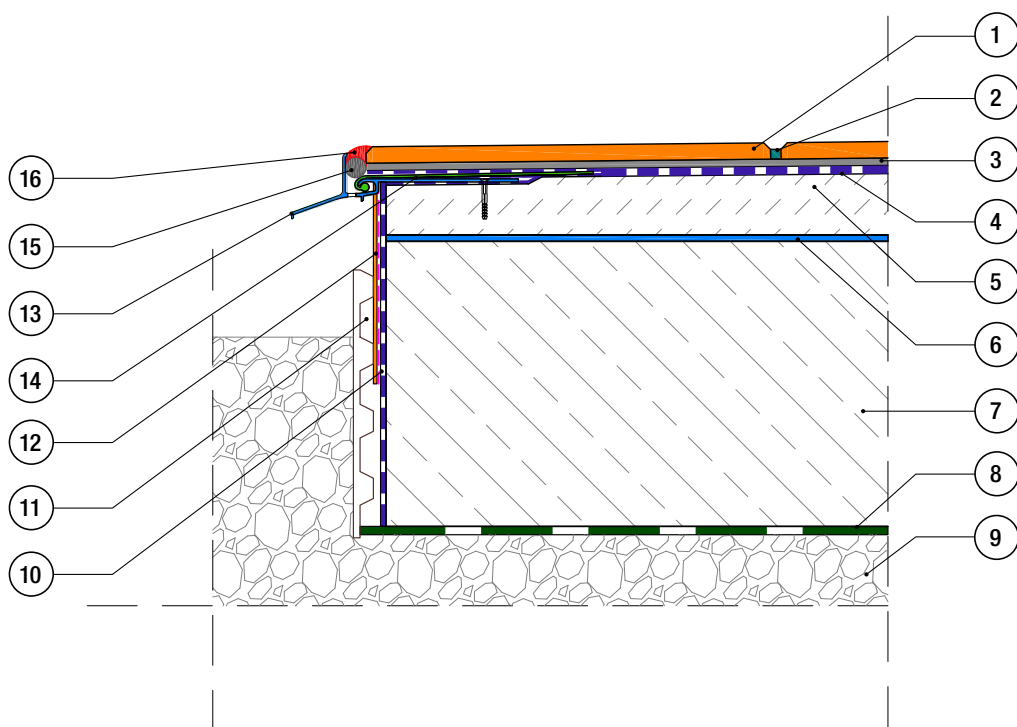
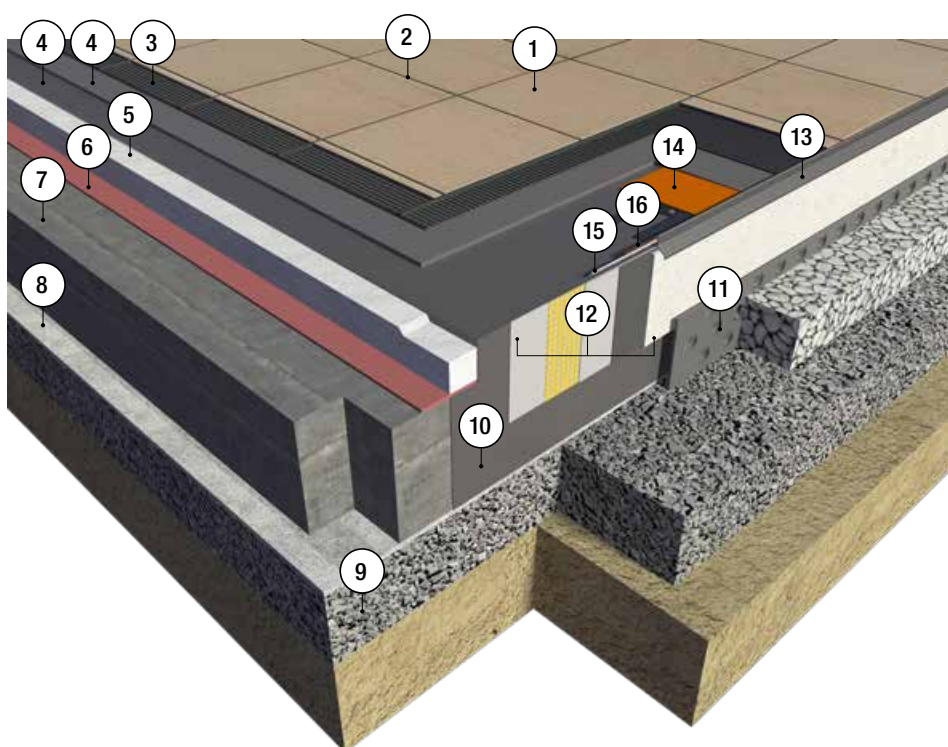
Taras na gruncie

– detal okapu

Warstwy 5, 6 – opcjonalnie,
kiedy płyta konstrukcyjna nie posiada
wystarczającego spadku (min. 1,5%).

- 1. PŁYTKA CERAMICZNA**
- 2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
- 3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
- 4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):**
ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO
- 5. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
- 6. WARSTWA SZCZEPNA**
ATLAS ADHER S
- 7. PŁYTA KONSTRUKCYJNA**
- 8. GEOWŁÓKNINA**
- 9. WARSTWA FILTRUJĄCA**
grube kruszywo łamane lub otoczakowe
- 10. HYDROIZOLACJA (do wyboru):**
ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER S
- 11. WARSTWA OCHRONNA NP. FOLIA KUBEŁKOWA**
- 12. WYPRAWA TYNKARSKA NA WARSTWIE ZBROJONEJ**
- 13. PROFIL OKAPOWY**
ATLAS 102
- 14. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA**
ATLAS HYDROBAND 3G zintegrowana z profilem ATLAS 102
(z silikonowym zaczepem)
- 15. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS**
zintegrowany z profilem ATLAS 102
- 16. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

* tylko na powierzchniach poziomych



Taras na gruncie

– detal przy ścianie

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

6. WARSTWA SZCZEPNA

ATLAS ADHER S

7. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

8. GEOWŁÓKNINA

9. WARSTWA FILTRUJĄCA

grube kruszywo łamane lub otoczakowe

10. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA

ATLAS HYDROBAND 3G

11. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

12. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

13. ŚCIANA KONSTRUKCYJNA

14. KOŁEK DO MOCOWANIA LISTWY STARTOWEJ

15. LISTWA STARTOWA SYSTEMU OCIEPLEŃ

16. WYPRAWA TYNKARSKA NA WARSTWIE ZBROJONEJ

17. IZOLACJA TERMICZNA (do wyboru):

polistyren ekspandowany EPS 200 lub twardszy o grubości
wg obliczeń termicznych
polistyren ekstrudowany XPS o grubości
wg obliczeń termicznych wełna mineralna

18. IZOLACJA FUNDAMENTÓW

polistyren ekstrudowany XPS

19. WARSTWA OCHRONNA, NP. FOLIA KUBEŁKOWA

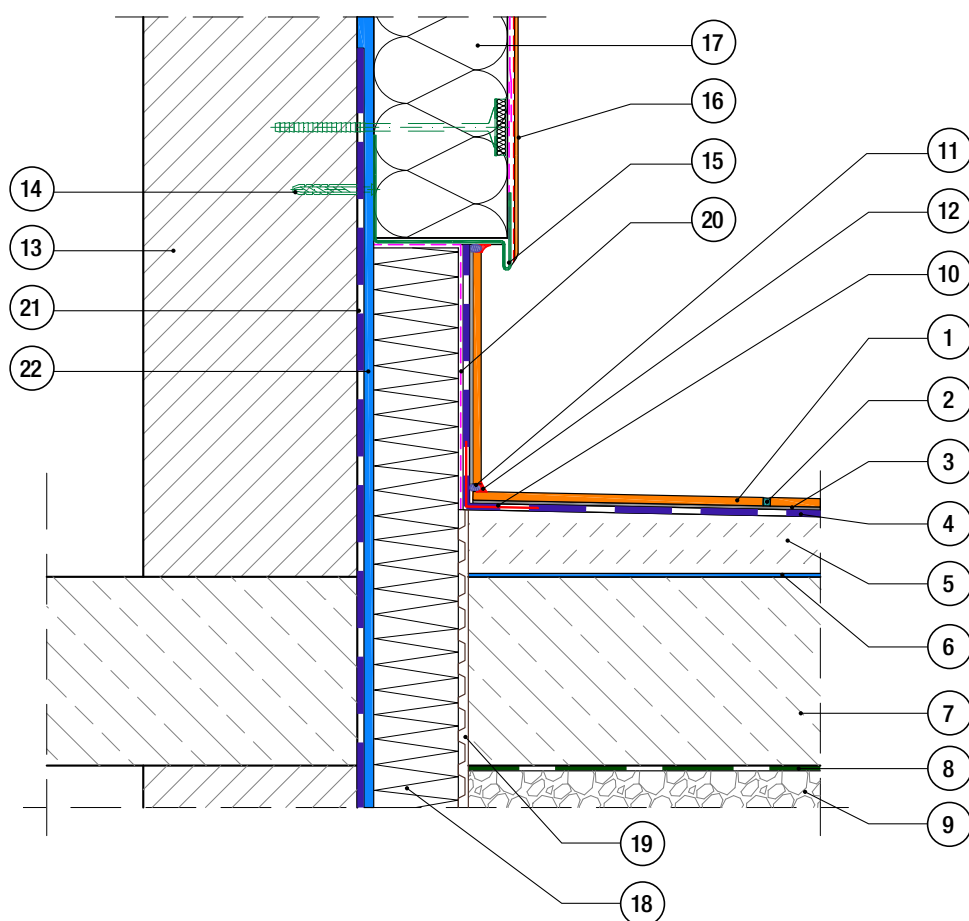
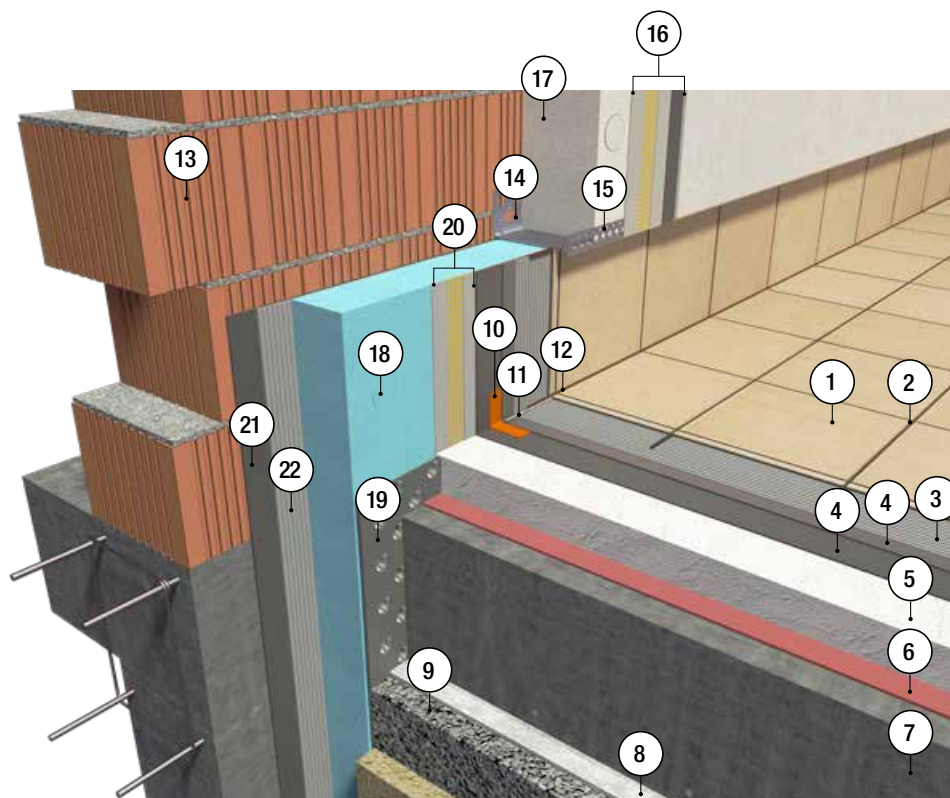
20. WARSTWA ZBROJONA

21. HYDROIZOLACJA FUNDAMENTÓW (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER S
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA

22. KLEJ DO MOCOWANIA IZOLACJI TERMICZNEJ

Warstwy 5, 6 – opcjonalnie,
kiedy płyta konstrukcyjna nie posiada
wystarczającego spadku (min. 1,5%).

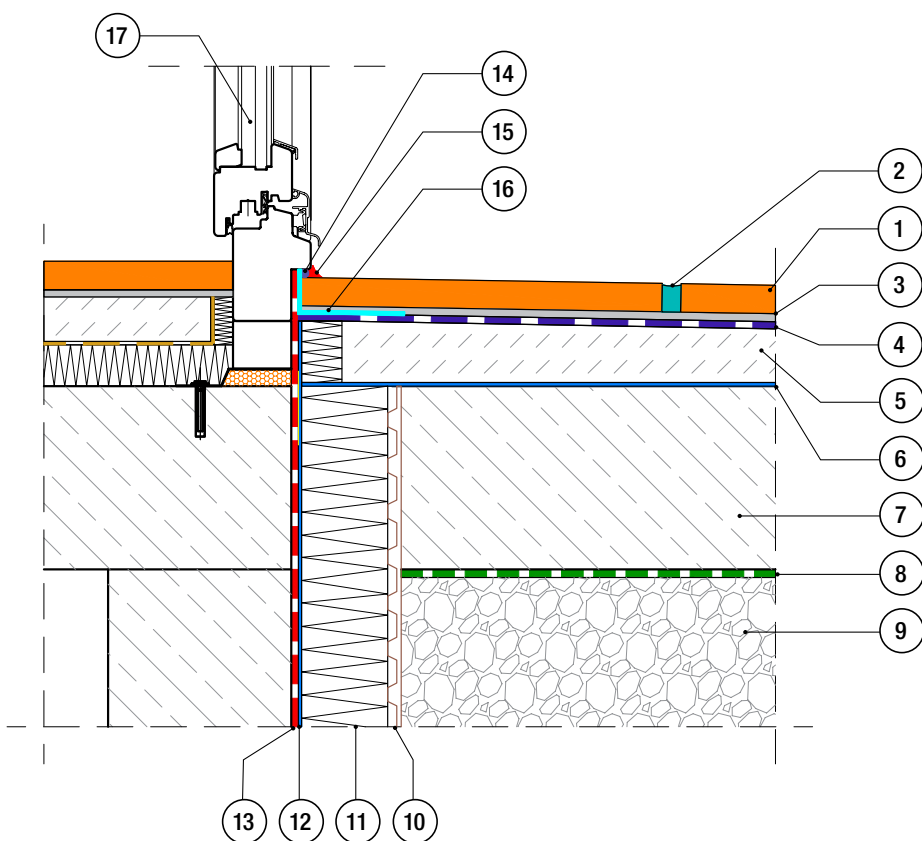
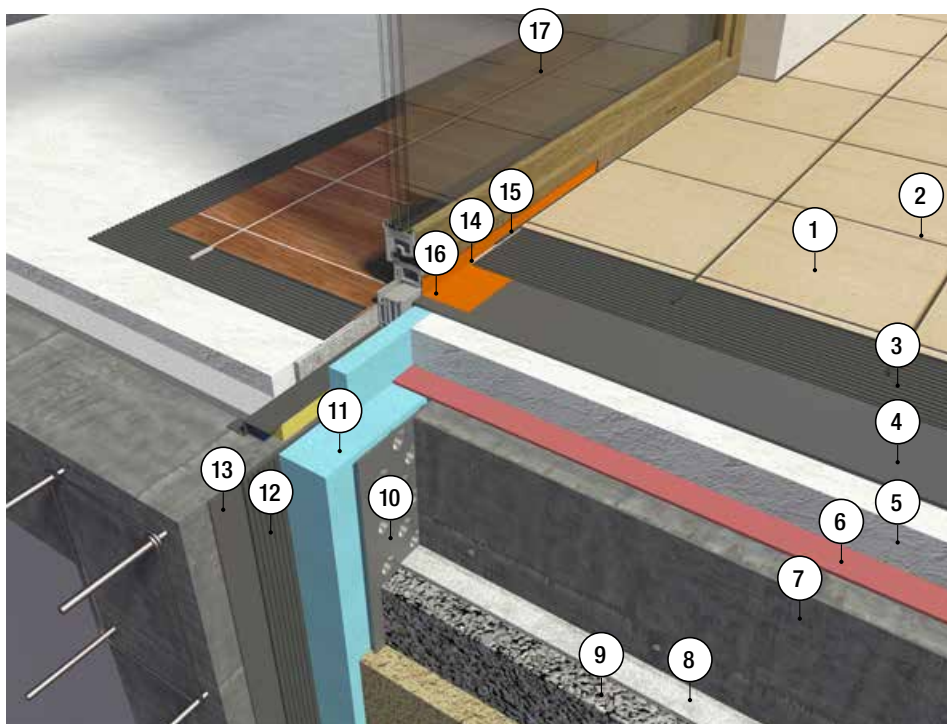


Taras na gruncie

– detal przy drzwiach

Warstwy 5, 6 – opcjonalnie,
kiedy płyta konstrukcyjna nie posiada
wystarczającego spadku (min. 1,5%).

- 1. PŁYTKA CERAMICZNA**
- 2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
- 3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
- 4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):**
ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO
- 5. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
- 6. WARSTWA SZCZEPNA**
ATLAS ADHER S
- 7. PŁYTA KONSTRUKCYJNA TARASU**
- 8. GEOWŁÓKNINA**
- 9. WARSTWA FILTRUJĄCA**
grube kruszywo łamane lub otoczkowe
- 10. WARSTWA OCHRONNA, NP. FOLIA KUBEŁKOWA**
- 11. IZOLACJA TERMICZNA**
polistyren ekstrudowany XPS
- 12. KLEJ DO IZOLACJI TERMICZNEJ**
- 13. HYDROIZOLACJA FUNDAMENTÓW (do wyboru):**
ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER S
ATLAS SMB SAMOPRZYLEPNA MEMBRANA BITUMICZNA
- 14. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS**
- 15. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
- 16. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA**
TAŚMA BUTYLOWA ATLAS
- 17. DRZWI NA TARAS**

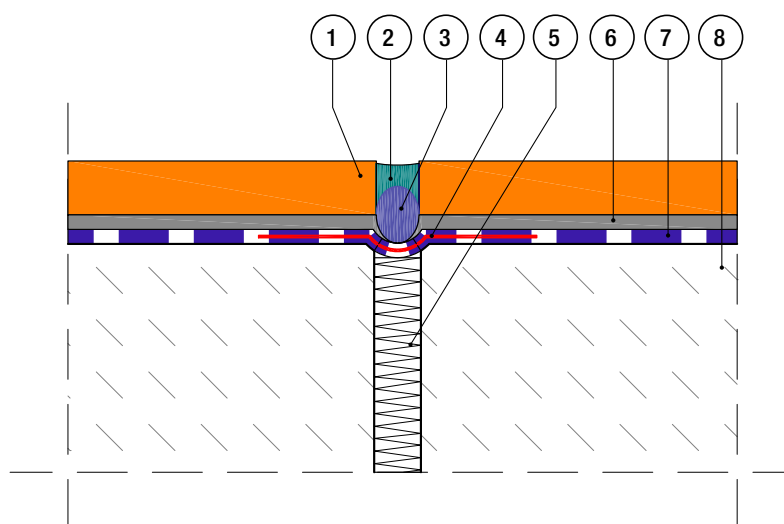
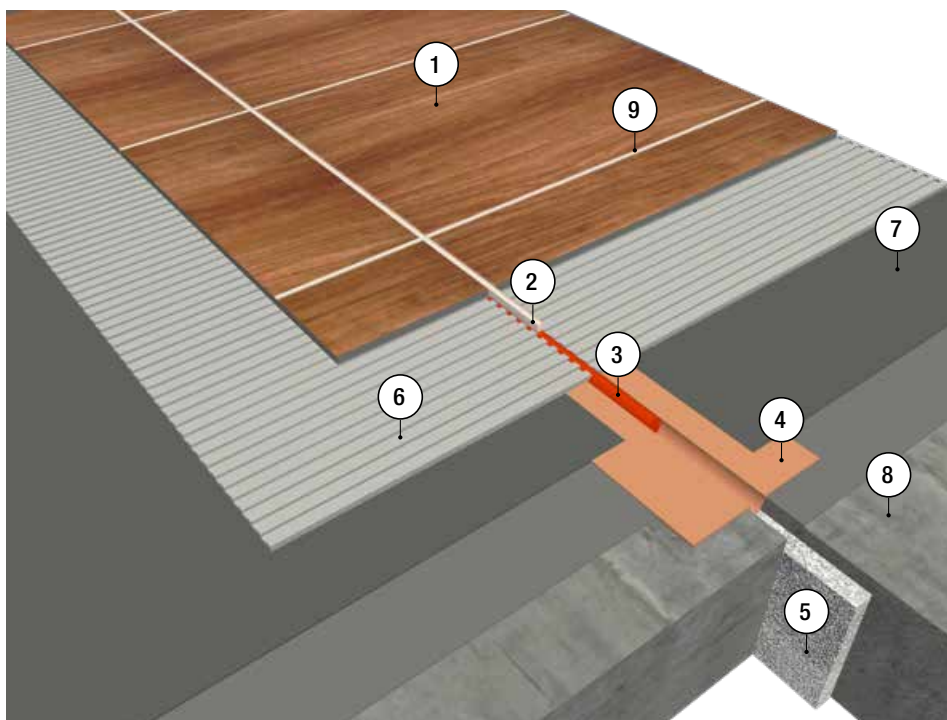


Taras na gruncie

– dylatacja strefowa

- 1. PŁYTKA CERAMICZNA**
- 2. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
- 3. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS**
- 4. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA**
ATLAS HYDROBAND 3G
- 5. WYPEŁNIENIE SZCZELINY DYLATACYJNEJ**
pasek styropianu
- 6. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS
- 7. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):**
ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO
- 8. WARSTWA SPADKOWA (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
- 9. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3.5 TARAS NA GRUNCIE



Schody na taras naziemny

Warstwy 5, 6 – opcjonalnie,
kiedy płyta konstrukcyjna nie posiada
wystarczającego spadku (min. 1,5%).

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA PŁYTEK (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
kleje elastyczne C2
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY
ATLAS GEOFLEX EXPRESS

4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. WARSTWA SPADKOWA – PODKŁAD (do wyboru):

ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80

6. WARSTWA SZCZEPNA

ATLAS ADHER S

7. PŁYTA KONSTRUKCYJNA

8. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA

ATLAS HYDROBAND 3G

9. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA* (do wyboru):

ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S

10. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS

11. GEOWŁÓKNINA

12. HYDROIZOLACJA (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER S
ATLAS PLUS S2 HYDRO

13. WARSTWA FILTRUJĄCA

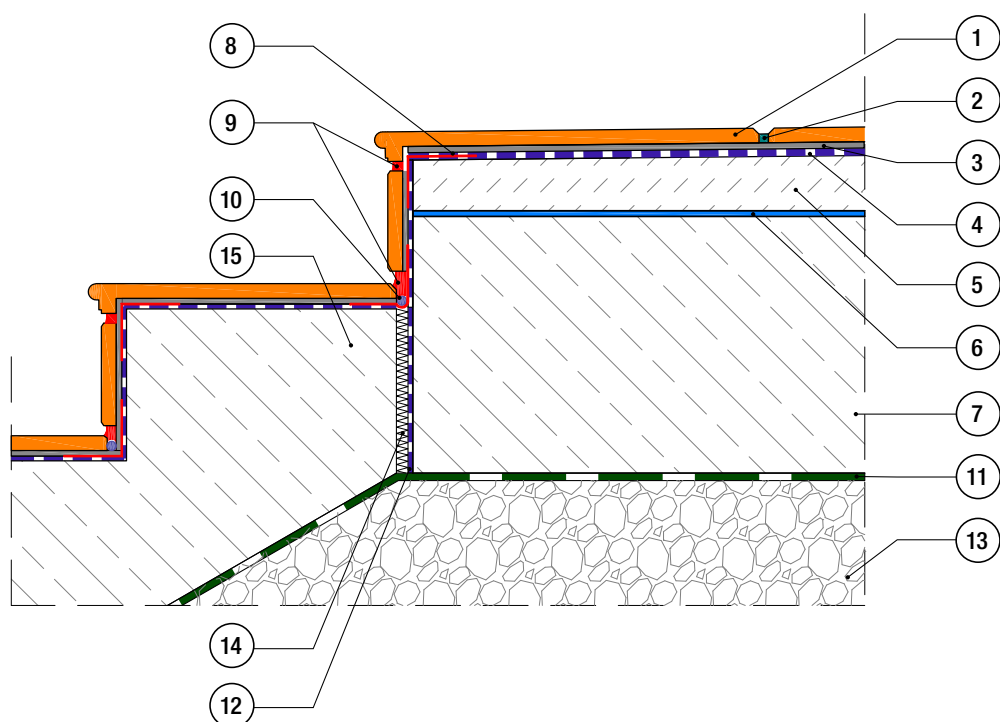
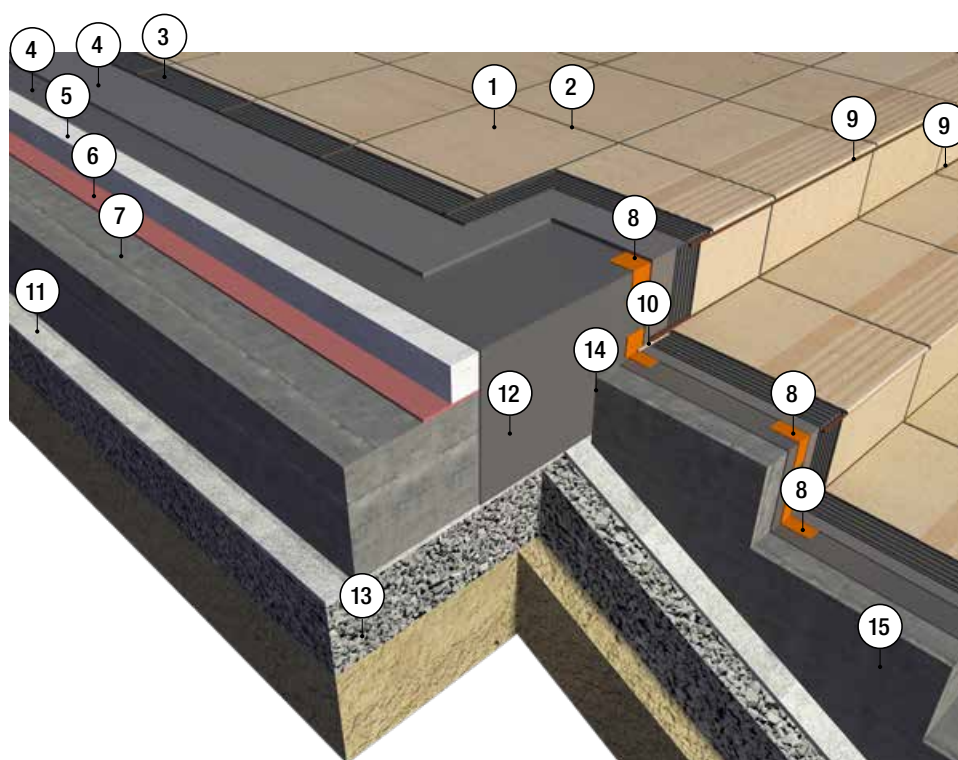
grube kruszywo łamane lub otoczakowe

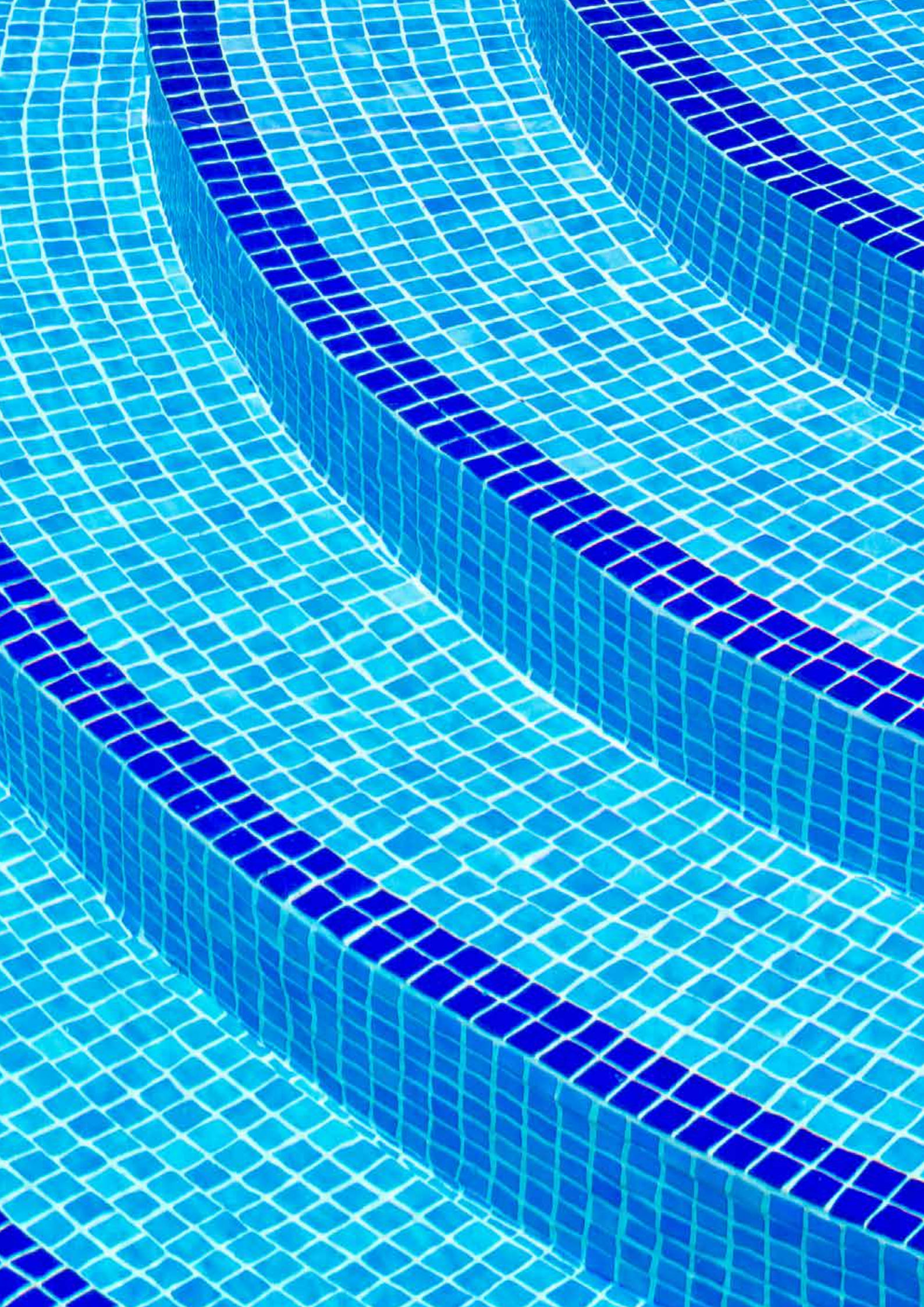
14. DYLATACJA WYPEŁNIONA XPS LUB EPS

15. KONSTRUKCJA SCHODÓW

* z przekładką antyadhezyjną

3.5 TARAS NA GRUNCIE





rozwiązania specjalne

Firma ATLAS, pośród szerokiej gamy oferowanych materiałów budowlanych, dysponuje wysokiej klasy produktami specjalistycznymi, które umożliwiają wykonanie projektów o podwyższonych wymaganiach oraz standardach. Do takich obiektów niewątpliwie należą:

- niecki i plaże basenowe
- okładziny ceramiczne na podłożu stalowym
- okładziny ceramiczne na elewacji
- elementy małej architektury, itp.

W niniejszej części Vademecum pragniemy zaprezentować możliwości, jakie stwarza firma ATLAS. Mamy nadzieję, że będą one inspiracją dla projektantów, inżynierów i wykonawców.

4.1 **zastosowania w basenach**

NIECKI I PLAŻE BASENOWE



Budowa basenu, ze względu na oddziaływanie wody pod ciśnieniem na elementy konstrukcyjne, wymaga wysokiego poziomu robót budowlanych oraz przemysłowych rozwiązań technologicznych. Poprawność funkcjonowania hydroizolacji w takich miejscach, jak niecki i plaże basenowe, to również zastosowanie materiałów, np. szlamów mineralnych, o odpowiednich parametrach, ściśle określonych w następujących dokumentach:

- normie PN-EN 14891* – do zastosowań zewnętrznych, wyłącznie jako hydroizolacja podpłytkowa,
- Europejskiej lub Krajowej Ocenie Technicznej – do zastosowań wewnętrznych (np. baseny kryte) jako powłoka lub izolacja podpłytkowa i do zastosowań zewnętrznych jako powłoka izolacyjna.

Produktem zgodnym z wymaganiami powyższych dokumentów, a ponadto najdokładniej przebadanym wśród oferowanych na rynku, jest **ATLAS WODER DUO**. Jest to dwuskładnikowa hydroizolacja typu ciężkiego, charakteryzująca się ekstremalną wodoszczelnością. Dla zobrazowania jej wyjątkowości warto nadmienić, że najgłębszy na tę chwilę basen w Europie, umiejscowiony w Mszczonowie k. Warszawy (Deepspot), w części przeznaczony do nurkowania wykazuje **45 m głębokości**, tj. wysokość 15-piętrowego budynku. Tymczasem ATLAS WODER DUO cechuje wodoszczelność o minimalnej wartości 0,7 MPa przy warstwie o grubości 2,5 mm. Odpowiada to parciu **70 m słupa wody**. Ponadto ATLAS WODER DUO wykazuje odporność na negatywne parcie wody (gdy ciśnienie działa od strony przeciwnej do nanoszonej powłoki) – minimum 0,5 MPa (50 m słupa wody).

Gwarantuje to całkowite zabezpieczenie podłoża przed oddziaływaniem wody pod ciśnieniem, nawet tak spektakularnych obiektów, jak wspomniana inwestycja, w której wykorzystano ATLAS WODER DUO do wykonania hydroizolacji.

* PN-EN 14891:2017-03, „Wyroby nieprzepuszczające wody stosowane w postaci ciekłej pod płytki ceramiczne mocowane klejami. Wymagania, metody badań, ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych, klasyfikacja i znakowanie”

DOKUMENT ODNIESIENIA	MOŻLIWOŚĆ ZASTOSOWANIA			
	ZEWNĘTRZNEGO		WEWNĘTRZNEGO	
	powłoka izolacyjna	hydroizolacja podpłytkowa	powłoka izolacyjna	hydroizolacja podpłytkowa
norma PN-EN 14891	—	+	—	—
Europejska lub krajowa ocena Techniczna (ETA lub KOT)	+	nie dotyczy	+	+



zastosowania w basenach

NIECKI I PLAŻE BASENOWE

Komplementarność oferty dedykowanej do zastosowań basenowych dopełniają zaprawy klejowe:

- klej wysokoodkształcalny S2
 - ATLAS PLUS S2 HYDRO
- kleje odkształcalne S1
 - ATLAS ULTRA GEOFLEX
 - ATLAS PLUS
 - ATLAS PLUS BIAŁY
 - ATLAS PLUS MEGA
 - ATLAS PLUS MEGA BIAŁY
 - ATLAS PLUS EXPRESS

Materiały budowlane dedykowane do inwestycji typu zbiorniki na wodę pitną, ujęcia wód mineralnych, obowiązkowo wymagają potwierdzonej dokumentami odporności chemicznej lub możliwości kontaktu z wodą przeznaczoną do spożycia przez ludzi. Muszą one być wytrzymałe na częste osuszanie i czyszczenie. Produktami, które sprawdzą się w takich inwestycjach będą:

- ATLAS FUGA CERAMICZNA
- ATLAS PLUS
- ATLAS ULTRA GEOFLEX
- ATLAS WODER DUO

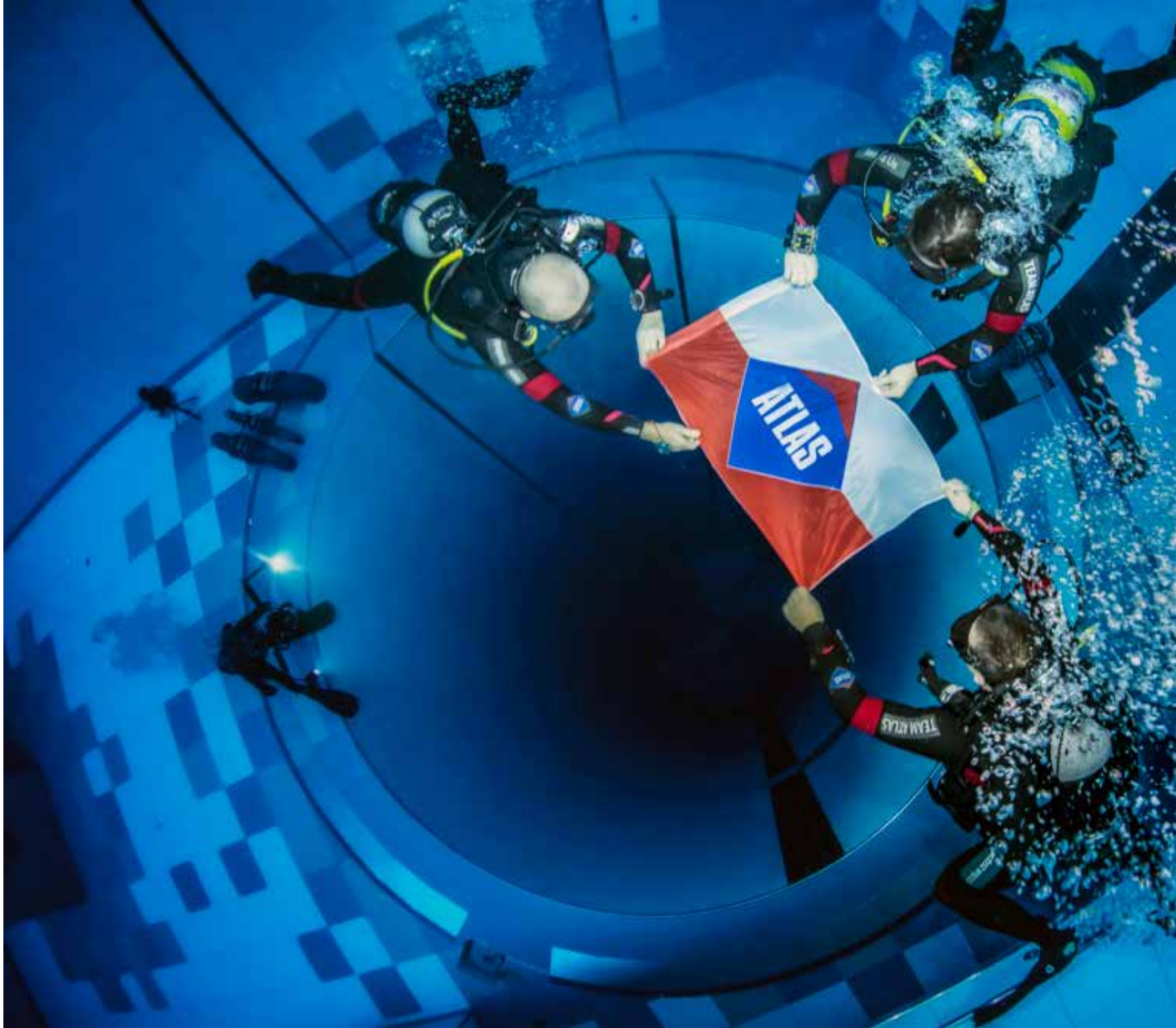
Produkty te charakteryzują się parametrami użytkowymi pozwalającymi na bezpieczne stosowanie w zbiornikach, o których mowa powyżej, a ich przeznaczenie potwierdzone jest odpowiednimi dokumentami (atesty PZH, Krajowe Oceny Techniczne, certyfikaty, itd.).

Przystępując do projektowania basenu należy mieć na względzie nie tylko techniczne, ale również estetyczne i higieniczne aspekty. Ostateczny efekt ma przede wszystkim cieszyć użytkowników i zapewnić im komfortową strefę relaksu. Podczas wyboru projektu niecki basenu warto mieć na uwadze, że jest on ściśle powiązany z wyborem **poziomu lustra wody w basenie**. Chętniej wybierane są baseny z wysokim poziomem lustra wody, w których, oprócz spektakularniejszego efektu wizualnego, przewagą jest również łatwość utrzymania go w czystości (bez uciążliwych osadów na ściankach niecki ponad lustrem wody). Większe są jednak koszty jego budowy i eksploatacji w porównaniu do basenu z niskim lustrem wody. Coraz częściej jednak dominują także w prywatnych, przydomowych inwestycjach.

Z wyborem poziomu wody w basenie wiąże się również decyzja **o systemie przelewowym**.

W tej części Vademecum przedstawiamy 3 propozycje najczęściej projektowanych rozwiązań:

- przelewu „Wiesbaden”(wysoki poziom lustra wody)
- przelewu fińskiego (wysoki poziom lustra wody)
- skimmera (niski poziom lustra wody).



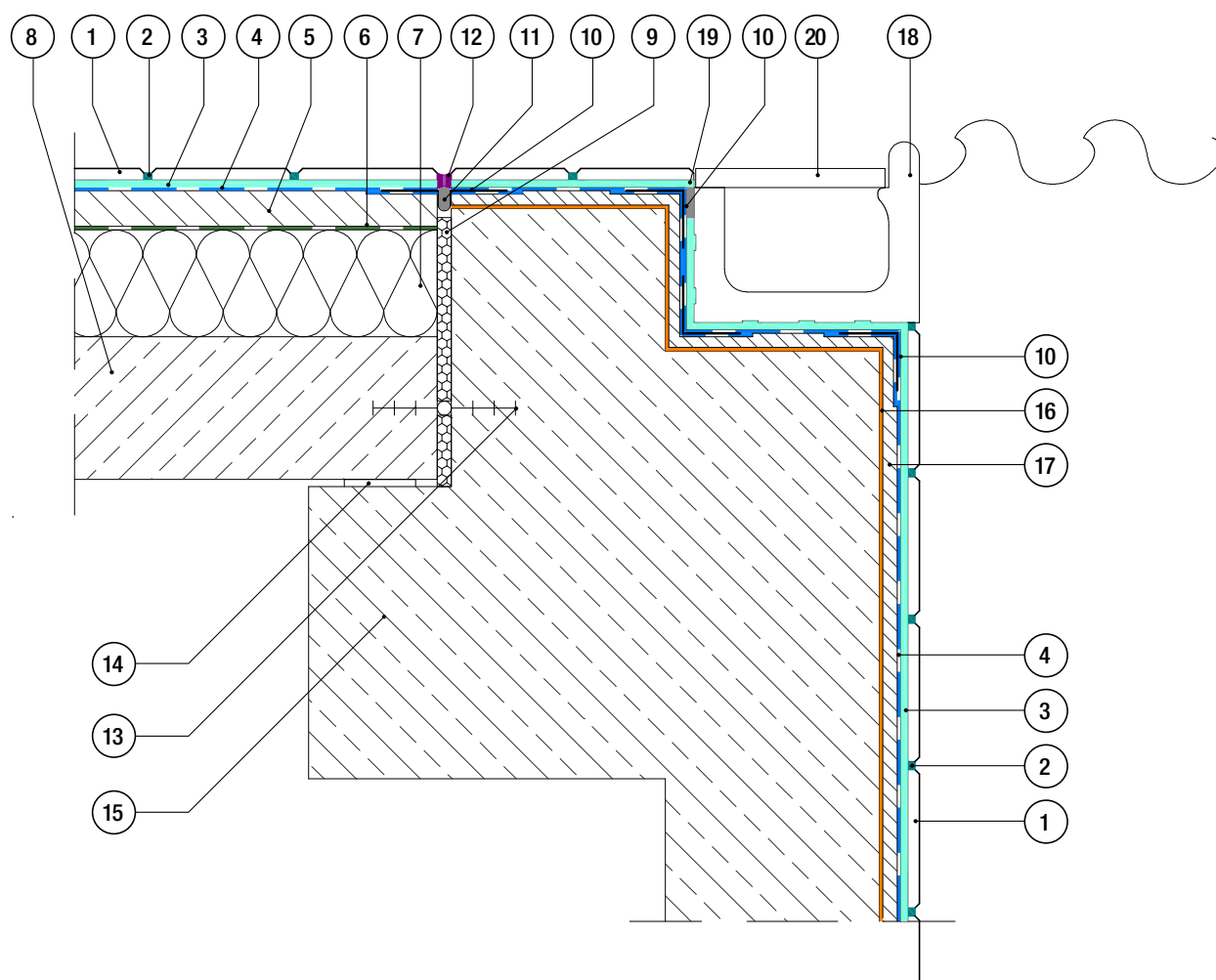
Przelew Wiesbaden

- 1. PŁYTKA CERAMICZNA**
- 2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA* (w niecce poniżej obszaru falowania)
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
- 3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
ATLAS PLUS S2 HYDRO
ATLAS PLUS*
ATLAS PLUS MEGA*
ATLAS ULTRA GEOFLEX*
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY*
- 4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA**
ATLAS WODER DUO*
- 5. PODKŁAD PODŁOGOWY ZE SPADKIEM (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ARLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
- 6. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA**
folia z tworzywa sztucznego
- 7. WARSTWA IZOLACJI TERMICZNEJ (do wyboru):**
polistyren ekspandowany EPS 200 lub twardszy
polistyren ekstrudowany XPS
- 8. PŁYTA KONSTRUKCYJNA PLAŻY**
- 9. WYPEŁNIENIE GŁÓWNEJ DYLATACJI NIECKI BASENOWEJ**
- 10. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA**
ATLAS HYDROBAND 3G
- 11. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS**
- 12. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
- 13. PROFIL USZCZELNIAJĄCY**
- 14. PODKŁADKA ELASTOMEROWA**
- 15. KONSTRUKCJA NIECKI**
- 16. WARSTWA SCZEPNA**
ATLAS ADHER S
- 17. WARSTWA REPROFILACYJNA**
ATLAS FILER S/ATLAS ENDER S
- 18. KSZTAŁTKA PRZELEWOWA**
- 19. BARIERA PRZERYWAJĄCA PODCIĄGANIE KAPILARNE (dotyczy kleju cementowego)**
ATLAS EPO-S z dodatkiem piasku kwarcowego
- 20. KRATKA ZAKRYWAJĄCA RYNNĘ PRZELEWOWĄ**

* tylko na powierzchnie poziome

** posiada atest PZH dopuszczający stosowanie w basenach kąpielowych, zbiornikach oraz urządzeniach mających kontakt z wodą przeznaczona do spożycia przez ludzi

4.1 ZASTOSOWANIA W BASENACH: NIECKI I PLAŻE BASENOWE

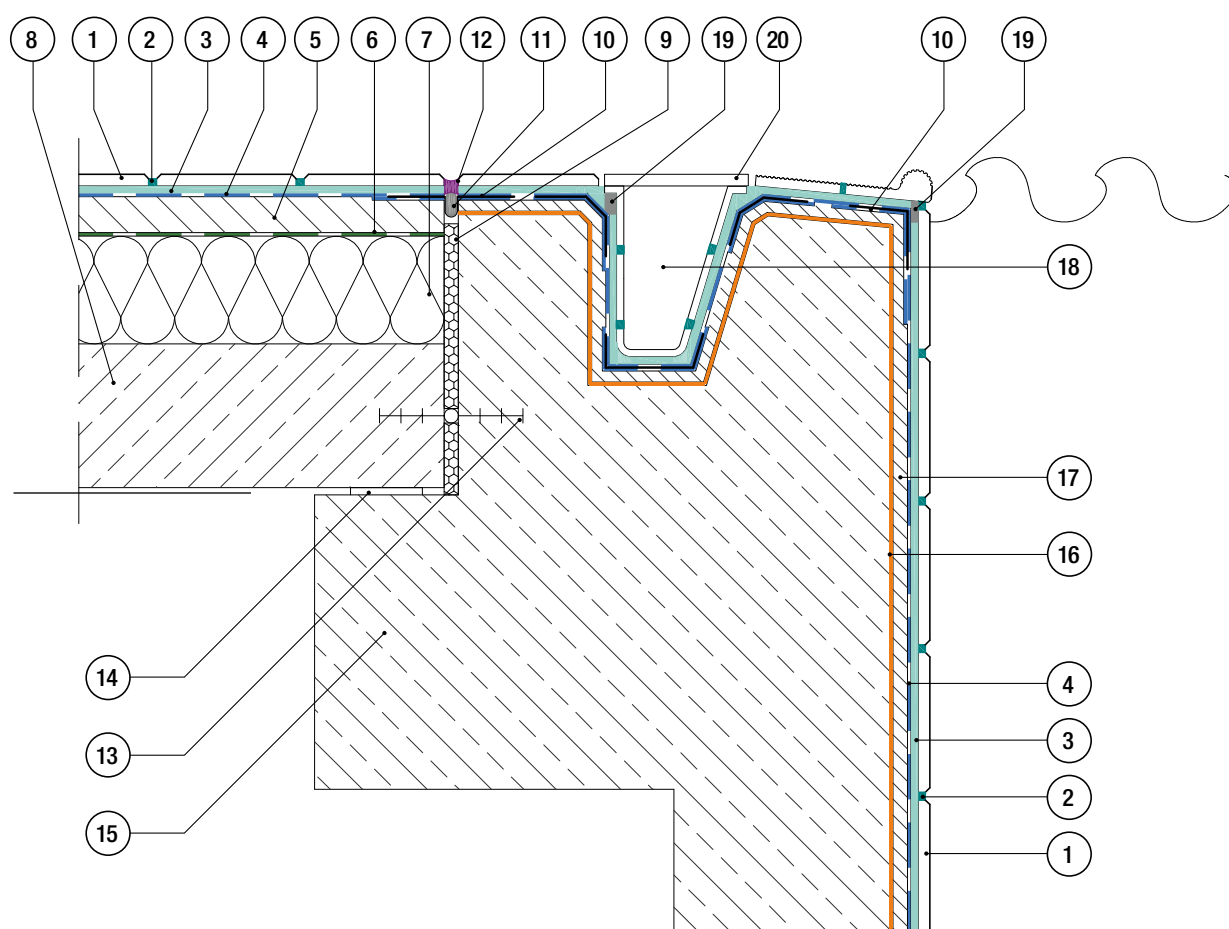


Przelew fiński

- 1. PŁYTKA/U-KSZTAŁTNA/ CERAMICZNA**
- 2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA**
ATLAS FUGA CERAMICZNA* (w niecce poniżej obszaru falowania)
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
- 3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
ATLAS PLUS S2 HYDRO
ATLAS PLUS*
ATLAS PLUS MEGA**
ATLAS ULTRA GEOFLEX*
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY*
- 4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA**
ATLAS WODER DUO*
- 5. PODKŁAD PODŁOGOWY (ZE SPADKIEM):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
- 6. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA**
folia z tworzywa sztucznego
- 7. WARSTWA IZOLACJI TERMICZNEJ (do wyboru):**
polistyren ekspandowany EPS 200 lub twardszy
polistyren ekstrudowany XPS
- 8. PŁYTA KONSTRUKCYJNA PLAŻY**
- 9. WYPEŁNIENIE GŁÓWNEJ DYLATACJI NIECKI BASENOWEJ**
- 10. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA**
ATLAS HYDROBAND 3G
- 11. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS**
- 12. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
- 13. PROFIL USZCZELNIAJĄCY**
- 14. PODKŁADKA ELASTOMEROWA**
- 15. KONSTRUKCJA NIECKI**
- 16. WARSTWA SZCZEPNA**
ATLAS ADHER S
- 17. WARSTWA REPROFILACYJNA:**
ATLAS FILER S/ATLAS ENDER S
- 18. RYNNA PRZELEWOWA WYŁOŻONA PŁYTKAMI U-KSZTAŁTNYMI**
- 19. BARIERA PRZERYWAJĄCA PODCIĄGANIE KAPILARNE (dotyczy kleju cementowego)**
ATLAS EPO-S z dodatkiem piasku kwarcowego
- 20. KRATKA ZAKRYWAJĄCA RYNNĘ PRZELEWOWĄ**

* produkt posiadający atest PZH umożliwiający zastosowanie do basenów kąpielowych oraz zbiorników mających kontakt z wodą przeznaczoną do picia
** tylko na powierzchnie poziome

4.1 ZASTOSOWANIA W BASENACH: NIECKI I PLAŻE BASENOWE

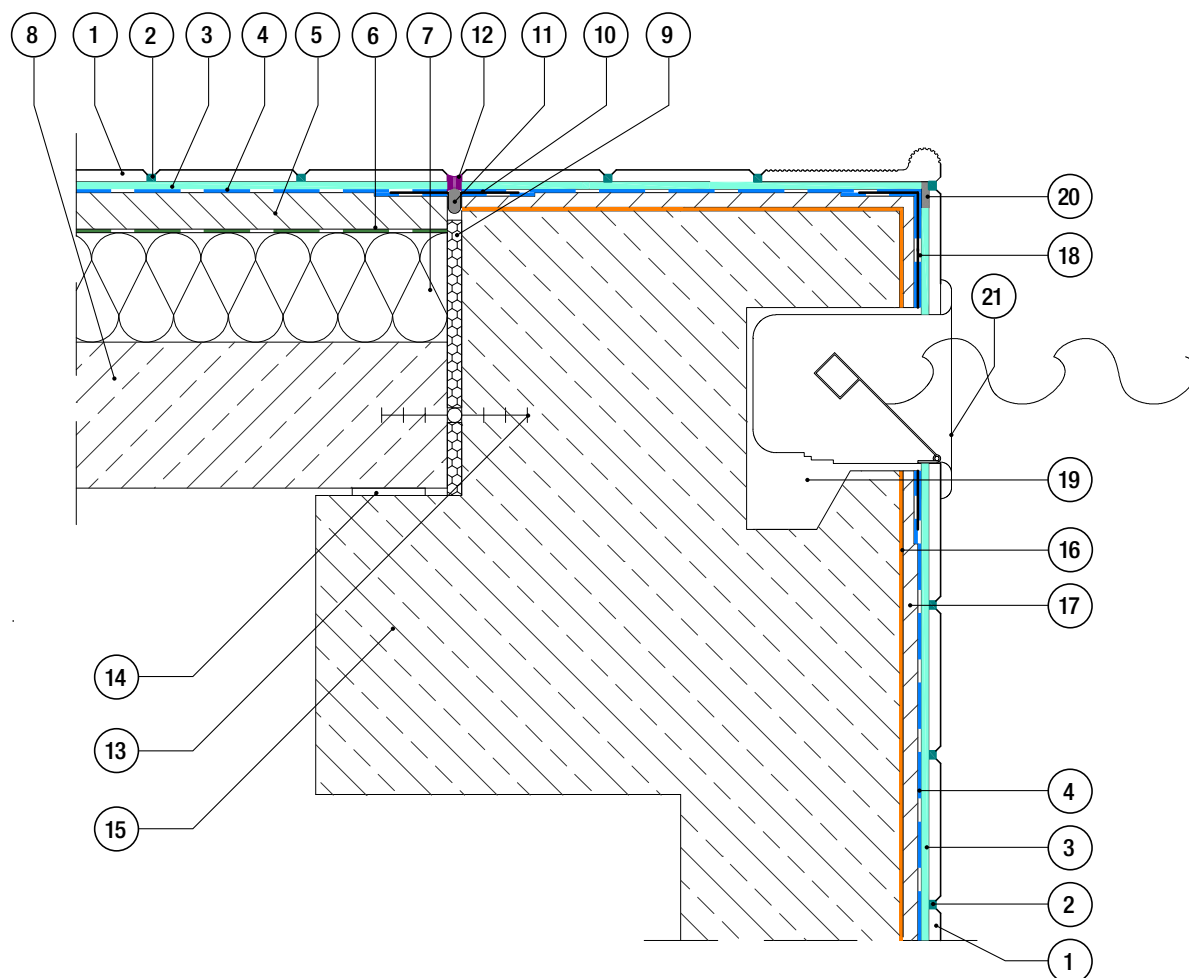


Przelew skimmer

- 1. PŁYTKA CERAMICZNA**
- 2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA**
ATLAS FUGA CERAMICZNA* (w niecce poniżej obszaru falowania)
ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
- 3. ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
ATLAS PLUS S2 HYDRO
ATLAS PLUS*
ATLAS PLUS MEGA (tylko na powierzchnie poziome)
ATLAS ULTRA GEOFLEX*
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY*
- 4. HYDROIZOLACJA PODPŁYTKOWA**
ATLAS WODER DUO
- 5. PODKŁAD PODŁOGOWY ZE SPADKIEM (do wyboru):**
ATLAS POSTAR 10
ATLAS POSTAR 20
ATLAS POSTAR 60
ATLAS POSTAR 80
- 6. WARSTWA ROZDZIELAJĄCA**
folia z tworzywa sztucznego
- 7. WARSTWA IZOLACJI TERMICZNEJ:**
polistyren ekspandowany EPS 200 lub twardszy
polistyren ekstrudowany XPS
- 8. PŁYTA KONSTRUKCYJNA PLAŻY**
- 9. WYPEŁNIENIE GŁÓWNEJ DYLATACJI NIECKI BASENOWEJ**
- 10. TAŚMA USZCZELNIAJĄCA**
ATLAS HYDROBAND 3G
- 11. SZNUR DYLATACYJNY ATLAS**
- 12. ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
- 13. PROFIL USZCZELNIAJĄCY**
- 14. PODKŁADKA ELASTOMEROWA**
- 15. KONSTRUKCJA NIECKI**
- 16. WARSTWA SCZEPNA**
ATLAS ADHER S
- 17. WARSTWA REPROFILACYJNA**
ATLAS FILER S/ATLAS ENDER S
- 18. KOŁNIERZ USZCZELNIAJĄCY**
- 19. SKIMMER**
- 20. BARIERA PRZERYWAJĄCA PODCIĄGANIE KAPILARNE**
ATLAS EPO-S z dodatkiem piasku kwarcowego
- 21. KRATKA MASKUJĄCA**

* produkt posiadający atest PZH umożliwiający zastosowanie do basenów kąpielowych oraz zbiorników mających kontakt z wodą przeznaczoną do picia

4.1 ZASTOSOWANIA W BASENACH: NIECKI I PLAŻE BASENOWE



4.2 **okładziny ceramiczne na podłożu metalowym**



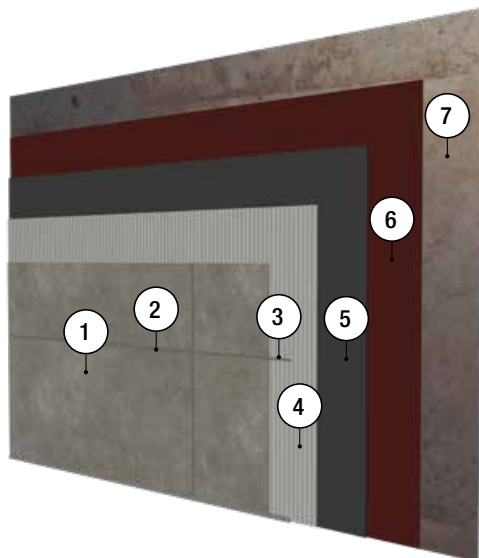
Wraz z postępem technologicznym, jaki obserwujemy na przestrzeni lat, coraz częściej Wykonawcom przychodzi zmierzyć się z rosnącymi oczekiwaniami wobec rozwiązań wykończeniowych – także we wnętrzach przemysłowych. Jednym z najtrudniejszych podłoży, jakie możemy wybrać do mocowania okładziny ceramicznej jest podłoże stalowe, które stanowić mogą podłogi, słupy, burty w tego typu obiektach, np. w windzie. Rosną zatem wyzwania dla chemii budowlanej. Do tak krytycznych podłoży firma ATLAS dedykuje klej wysokoodkształcalny klasy S2:

ATLAS PLUS S2 HYDRO. Jest to klej o wysokiej odporności na oddziaływanie obciążeń uderowych i wibracji. W połączeniu z ATLAS ULTRAGRUNTEM otwierają możliwości klejenia płytek ceramicznych nawet tam, gdzie dominują powierzchnie metalowe.

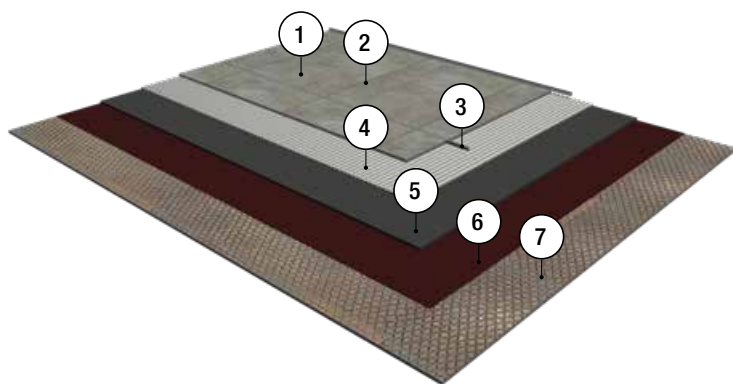


Płytki na podłożu metalowym

ŚCIANA



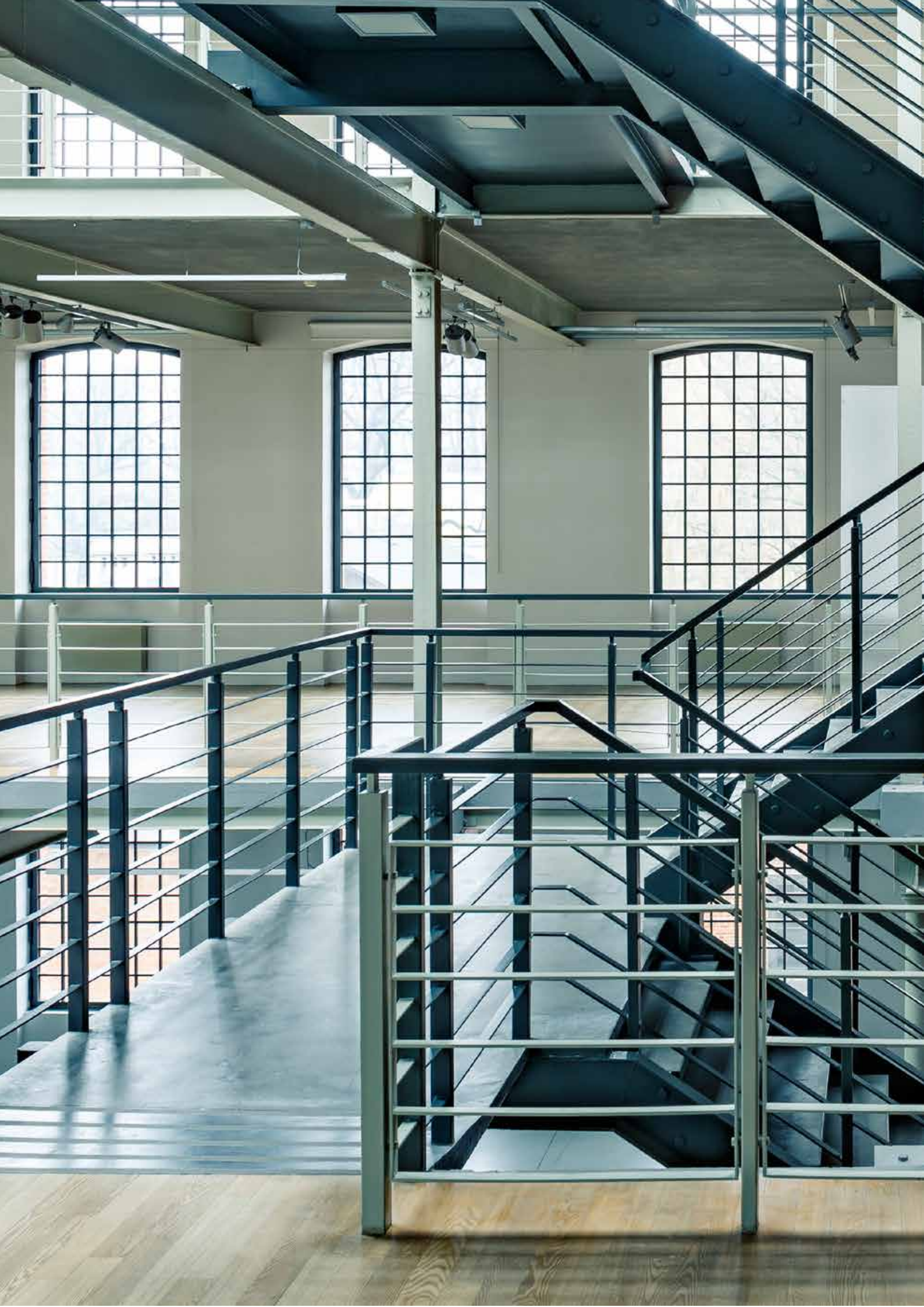
PODŁOGA



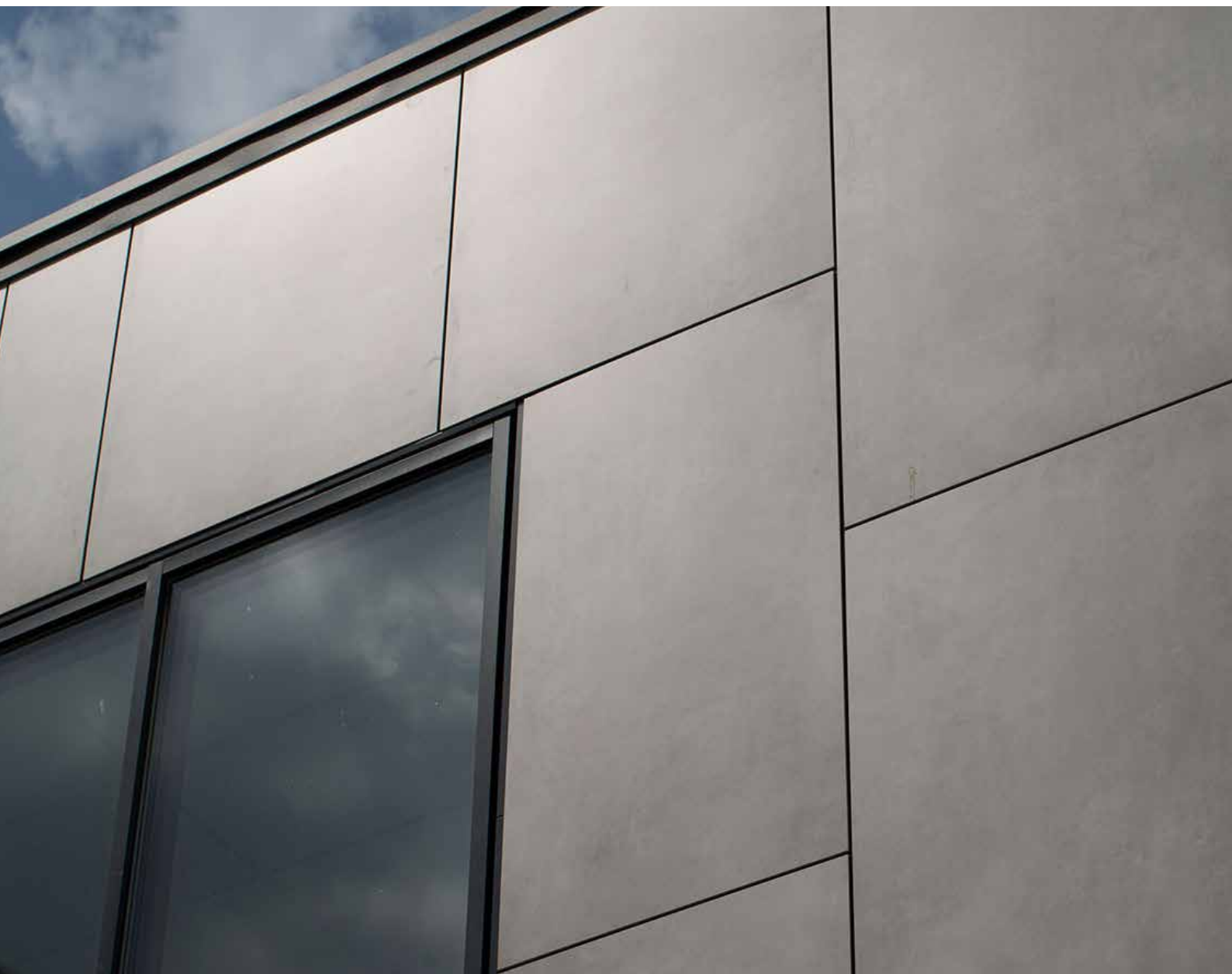
1. **PŁYTKA CERAMICZNA**
2. **ZAPRAWA DO SPOINOWANIA***
ATLAS FUGA CERAMICZNA
3. **ELASTYCZNA MASA DYLATACYJNA (do wyboru):**
ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY
ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S
4. **ZAPRAWA KLEJOWA (do wyboru):**
ATLAS PLUS S2 HYDRO
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS EXPRESS
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
5. **WARSTWA SCZEPNA (opcjonalnie, w przypadku prefabrykowanej powłoki antykorozyjnej)**
ATLAS EPO-S**
ATLAS ULTRAGRUNT
6. **POWŁOKA ANTYKOROZYJNA**
pierwotna lub ATLAS ADHER S
7. **PODŁOŻE METALOWE**

* w zależności od konkretnego przypadku, może zaistnieć potrzeba zastosowania elastycznej masy dylatacyjnej ATLAS silikon sanitarny elastyczny lub ATLAS SILIKON sanitarny SILTON S

** tylko na powierzchnie poziome



4.3 **okładzina ceramiczna na elewacji**



Wykończenie ścian zewnętrznych w obecnym czasie, nie tylko spełnia podstawową rolę, czyli ochronę elewacji przed czynnikami środowiskowymi i eksploatacyjnymi, ale również stało się sposobem wyrażania charakteru budynku, podkreślenia nowoczesnych brył i elementów architektonicznych. Trwałym i efektownym wykończeniem są okładziny elewacyjne takie, jak kamień czy ceramika, jednak są one wymagające pod względem montażu. Firma Atlas oferuje kompleksowe rozwiązanie do tego typu inwestycji: SYSTEM ATLAS CERAMIK. Jest on przebadany i sprawdzony technicznie, co potwierdzone jest dokumentem Krajowej Oceny Technicznej. System przeznaczony jest do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków – nowowznoszonych lub poddawanych termomodernizacji, do budynków mieszkalnych jedno- i wielorodzinnych, ale również budynków użyteczności publicznej, przemysłowych i gospodarczych. Może być stosowany zarówno na powierzchniach otynkowanych jak i na murach surowych wykonanych z cegły i bloczków ceramicznych, wapienno-piaskowych, kamiennych, z betonu komórkowego i betonu (monolitycznego lub w postaci prefabrykatu).

System ATLAS CERAMIK przeznaczony jest do wykonywania ociepleń budynków i budowli z zastosowaniem płyt termoizolacyjnych ze styropianu (EPS) z wykończeniem łączy ścian płytkami ceramicznymi i kamiennymi. Przedmiotowy system składa się z trzech odmian przedstawionych na stronach 164-165.

Mocowanie termoizolacji

W systemie ATLAS CERAMIK można stosować płyty styropianowe klasy EPS 100 lub wyższej. Płyty termoizolacyjne powinny być mocowane do podłoża wyłącznie za pomocą zaprawy klejącej i łączników mechanicznych z trzpieniem stalowym.

Zaprawa klejąca do mocowania płyt ze styropianu do podłoża w momencie jej nakładania powinna pokrywać co najmniej 60% powierzchni płyty. Na płytę o wymiarach 50x100 cm wymagane jest nałożenie obwodowego pasma kleju o szerokości min 3 cm oraz przynajmniej kilku

placzków o średnicy 8-12 cm. Drugim sposobem jest całościowe przyklejanie płyt do podłoża.

Ze względu na wielkość płyt elewacyjnych wymagana jest wysoka równość podłoża – odchyłka powierzchni płyt termoizolacyjnych od płaszczyzny mierzona łatą o długości 2 m nie może przekraczać 3 mm przy maksymalnej ilości odchyleń nie większej niż 3.

OGÓLNE WYTYCZNE PRZYGOTOWANIA PODŁOŻA I WYKONANIA OCIEPLENIA

Ocena stanu technicznego podłoża oraz mocowanie warstwy termoizolacyjnej muszą spełniać wymagania podane w:

- Instrukcji nr 447/2009 Złożone systemy izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków ETICS. Zasady projektowania i wykonywania, ITB, 2009
- Warunkach Technicznych Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych Część C. Zabezpieczenia i izolacje: Zeszyt 8: Złożone systemy ocieplania ścian zewnętrznych budynków (ETICS) z zastosowaniem styropianu lub wełny mineralnej i wypraw tynkarskich, ITB, 2020
- rozporządzeniu Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii z dnia 21 grudnia 2020 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie Dz.U. 2020 poz. 2351
- normach PN-EN ISO 6946 Komponenty budowlane i elementy budynku -- Opór cieplny i współczynnik przenikania ciepła -- Metody obliczania oraz PN-EN ISO 13788 Ciepłota-wilgotnościowe właściwości komponentów budowlanych i elementów budynku -- Temperatura powierzchni wewnętrznej konieczna do uniknięcia krytycznej wilgotności powierzchni i kondensacji międzywarstwowej -- Metody obliczania
- wytycznych Stowarzyszenie na Rzecz Systemów Ociepleń: Wytyczne ETICS. Warunki techniczne wykonawstwa, oceny i odbioru robót elewacyjnych z zastosowaniem ETICS, wyd. 5, SSO 2019

Przy wykonywaniu warstwy zbrojonej (zakłady, siatki diagonalne w narożnikach otworów, itp.) przestrzegać zaleceń podanych w:

- Instrukcji nr 447/2009 Złożone systemy izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków ETICS. Zasady projektowania i wykonywania, ITB, 2009
- Warunkach Technicznych Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych Część C. Zabezpieczenia i izolacje: Zeszyt 8: Złożone systemy ocieplania ścian zewnętrznych budynków (ETICS) z zastosowaniem styropianu lub wełny mineralnej i wypraw tynkarskich, ITB, 2020
- wytycznych Stowarzyszenie na Rzecz Systemów Ociepleń: Wytyczne ETICS. Warunki techniczne wykonawstwa, oceny i odbioru robót elewacyjnych z zastosowaniem ETICS, wyd. 5, SSO 2019.

Wykonywanie warstwy zbrojonej i mocowanie mechaniczne

Ze względu na warstwę wierzchnią, wymagane jest wykonanie warstwy zbrojonej oraz kołkowanie płyt izolacji cieplnej w jednym cyklu roboczym. Kołkowanie wykonuje się przez warstwę siatki. Na przyklejonych płytach izolacji cieplnej, rozprowadza się warstwę zaprawy o równomiernej grubości. Do tak przygotowanej warstwy przykładają się kolejne pasy siatki zbrojącej. Sąsiadujące pasy siatki muszą być układane z zakładem min. 10 cm zarówno w pionie jak i w poziomie, a na narożach min. 15 cm. Zakłady siatki nie mogą się również pokrywać ze spoinami pomiędzy płytami izolacji cieplnej. Po przyłożeniu siatki należy ją dokładnie zatopić w warstwie zaprawy. Prawidłowo zatopiona siatka, jako zbrojenie rozciągane, powinna być całkowicie niewidoczna spod powierzchni zaprawy i nie powinna bezpośrednio stykać się z powierzchnią płyt. Kolejną czynnością jest wykonanie kołkowania za pomocą łączników mechanicznych z trzpieniem stalowym ocynkowanym, w ilości min. 8 szt. na 1 m². Łączniki mechaniczne powinny przechodzić przez warstwę zbrojoną z siatką z włókna szklanego oraz warstwę izolacji cieplnej i być zakotwione w podłożu. Głębokość zakotwienia zależy od typu łącznika i rodzaju podłoża.

Wykonywanie warstwy wierzchniej

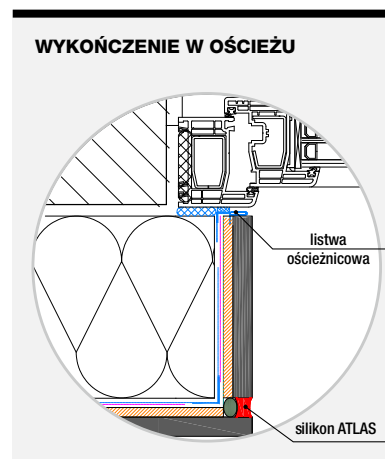
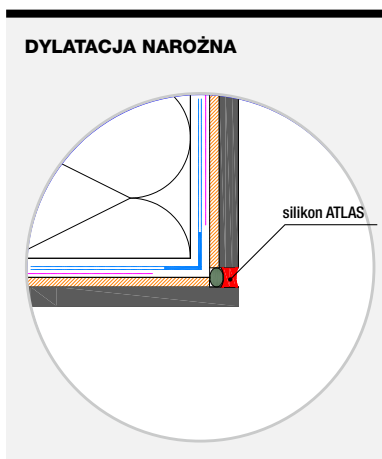
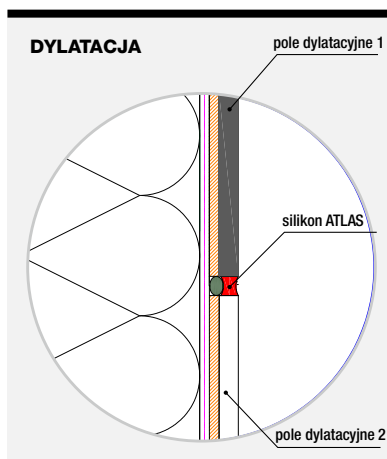
Do związanej i wysezonowanej warstwy zbrojonej należy przykleić płytki ceramiczne (wytyczne w tabeli str. 162), za pomocą odpowiedniej zaprawy klejącej, uwzględnionej w jednej z trzech odmian SYSTEMU ATLAS CERAMIK (str. 162-163). Grubość warstwy zaprawy klejącej powinna wynikać z zapisów w kartach technicznych stosowanych klejów, z uwzględnieniem rodzaju i wielkości płyt. Powinna ona również wynikać z tolerancji wymiarowej samych płytek oraz tolerancji wymiarowej podłoża. Zaprawa klejąca powinna być наносzona metodą kombinowaną (na warstwę

zbrojoną i spód płytki ceramicznej), tak aby dążyć do uzyskania 100% powierzchni podparcia. Powierzchnię okładziny ceramicznej (przy zachowanej ciągłości warstwy zbrojonej) należy dylatować zgodnie z poniższymi zasadami:

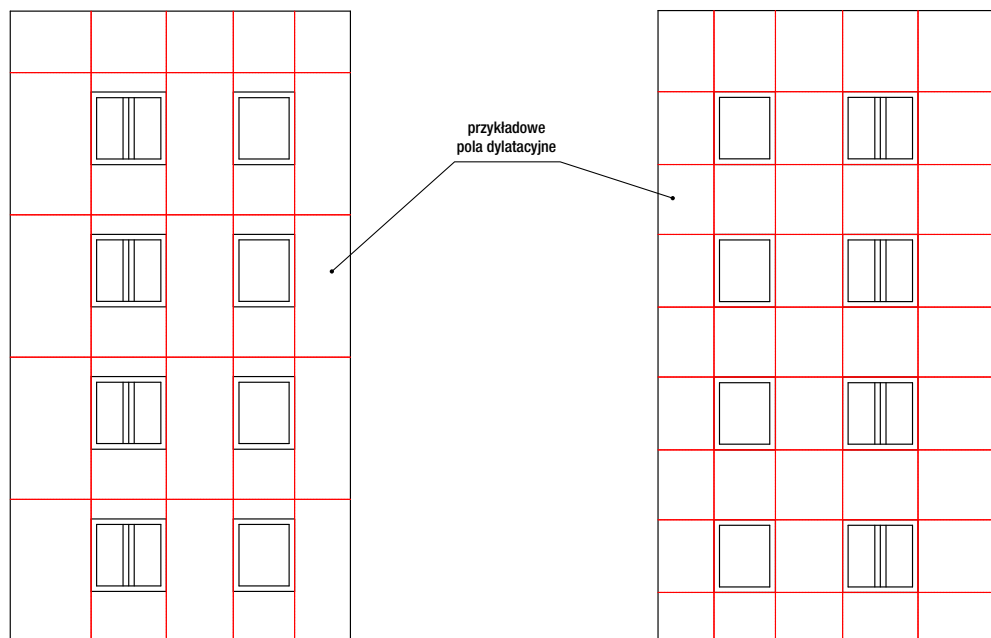
- maksymalna powierzchnia pola dylatacyjnego w obrębie okładziny ceramicznej – 10 m²
- proporcja boków pola dylatacyjnego 1:1-1:2
- szerokość dylatacji pomiędzy polami dylatacyjnymi należy wyznaczyć obliczeniowo wg wzoru $\Delta L = L \cdot \alpha \cdot \Delta T$, gdzie: L – długość niezdyktowanego boku, α – współczynnik rozszerzalności liniowej płytek ceramicznych, ΔT – gradient temperatury, ΔL – zmiana długości niezdyktowanego boku o długości L przy zmianie temperatury o ΔT

Dylatacje należy wypełniać elastyczną masą dylatacyjną. Między płytkami (w obrębie wydzielonego pola dylatacyjnego) należy zachowywać spoiny o szerokości zgodnej z wymaganiami przedstawionymi w KOT Systemu ATLAS CERAMIK. Dwa podstawowe przebiegi dylatacji pokazano na schemacie 1. Niedopuszczalne jest docinanie płytek w narożnikach okien i drzwi balkonowych. Przynajmniej jedna z linii: nadproży i pasów podokiennych (pozioma) lub pionowych krawędzi ościeży stanowi zawsze dylatację w okładzinie. Przykładowy układ płytek wokół otworów przy zachowaniu dylatacji również przedstawia Schemat 1. Dylatację w narożniku i przy ościeżu pokazano na Schemacie 2. Ocieplenia budynków systemem ATLAS CERAMIK powinny być wykonywane z uwzględnieniem wytycznych Wnioskodawcy Krajowej Oceny Technicznej. Temperatura otoczenia i podłoża jak również materiałów w czasie nakładania i wiązania wyrobów wchodzących w skład zestawu ATLAS CERAMIK powinna być zgodna z zapisami w kartach technicznych stosowanych materiałów. Ceramiczne płyty elewacyjne muszą być przechowywane w cieniu.

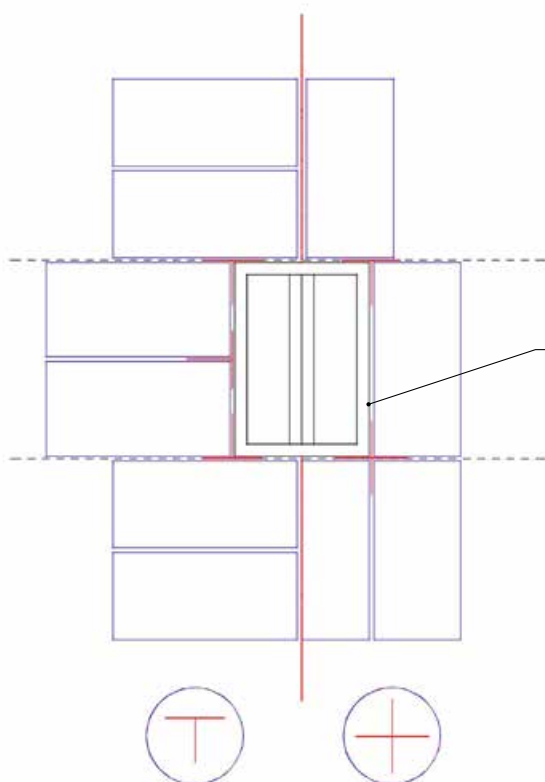
PRZYKŁADOWE SPOSOBY DYLATOWANIA OKŁADZINY ELEWACYJNEJ



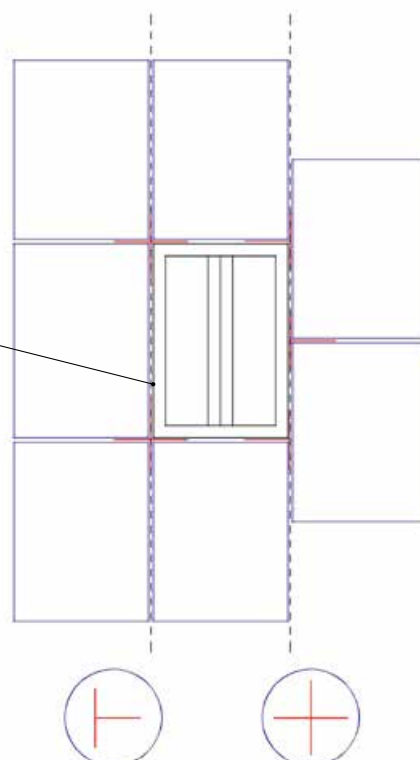
4.4 OKŁADZINY CERAMICZNE NA ELEWACJI



NAROŻE OTWORU – wariant I

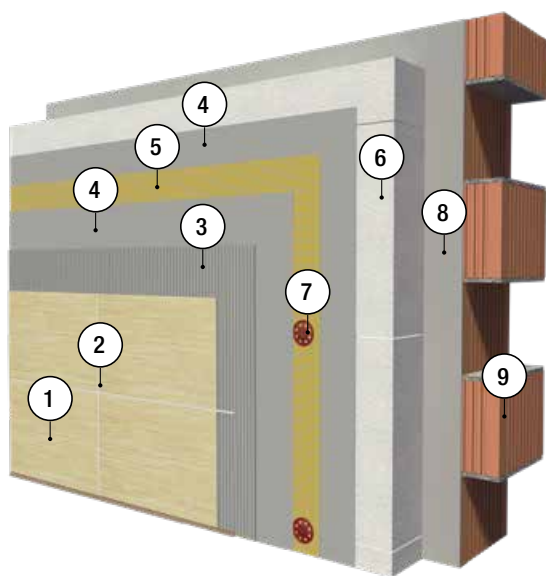


NAROŻE OTWORU – wariant II



ościeża

Okładzina ceramiczna na elewacji ocieplonej – SYSTEM ATLAS CERAMIK



Płytki stosowane na elewację muszą być mrozoodporne, a ich ciężar powierzchniowy nie może być większy niż 40 kg/m²

ODMIANA I	PŁYTKI CERAMICZNE klasa A I_a, A I_b, B I_a, B I_b, powierzchnia ≤0,36 m² nasiąkliwość ≤3 % grubość do 15 mm
ODMIANA II	PŁYTKI CERAMICZNE klasa A II_a, B I_a, B I_b, B II_a, powierzchnia ≤1,0 m² nasiąkliwość ≤6 % grubość do 3-15 mm PŁYTKI KAMIENNE powierzchnia ≤1,0 m² nasiąkliwość ≤6 % grubość do 5-20 mm PŁYTKI BETONOWE powierzchnia ≤0,36 m² nasiąkliwość ≤6 % grubość do 5-20 mm
ODMIANA III	PŁYTKI CERAMICZNE klasa B I_a, B I_b, B II_a powierzchnia ≤4,0 m² nasiąkliwość ≤6 % grubość 3-15 mm

ODMIANA I

- PŁYTKA CERAMICZNA**
- ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
- ZAPRAWA KLEJOWA DO KLEJENIA PŁYTEK (do wyboru):**
kleje odkształcalne C2TE S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
kleje elastyczne C2TE
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
- ZAPRAWA DO WYKONANIA WARSTWY ZBROJONEJ (do wyboru):**
ATLAS STOPTER K-20
ATLAS HOTER U
- SIATKA ZBROJĄCA Z WŁÓKNA SZKLANEGO**
ATLAS 150
- IZOLACJA TERMICZNA**
polistyren ekspandowany EPS 100 lub twardszy o grubości wg obliczeń termicznych
- MOCOWANIE DODATKOWE**
łączniki mechaniczne z trzpieniem stalowym
- ZAPRAWA KLEJĄCA DO MOCOWANIA PŁYT ZE STYROPIANU DO PODŁOŻA (do wyboru):**
ATLAS STOPTER K-20
ATLAS HOTER U
ATLAS HOTER S
ATLAS GRAWIS S
- ŚCIANA**



ODMIANA II

1. **PŁYTKA CERAMICZNA, KAMIENNA LUB BETONOWA**
2. **ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
3. **ZAPRAWA KLEJOWA DO KLEJENIA PŁYTEK (do wyboru):**
kleje odkształcalne C2TE S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
kleje elastyczne C2TE
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
4. **ZAPRAWA DO WYKONANIA WARSTWY ZBROJONEJ**
ATLAS HOTER U2
5. **SIATKA ZBROJĄCA Z WŁÓKNA SZKLANEGO**
ATLAS 150
6. **IZOLACJA TERMICZNA**
polistyren ekspandowany EPS 100 lub twardszy o grubości wg obliczeń termicznych
7. **MOCOWANIE DODATKOWE**
łączniki mechaniczne z trzpieniem stalowym
8. **ZAPRAWA KLEJĄCA DO MOCOWANIA PŁYT ZE STYROPIANU DO PODŁOŻA (do wyboru):**
ATLAS STOPTER K-20
ATLAS HOTER U
ATLAS HOTER S
ATLAS GRAWIS S
9. **ŚCIANA**

ODMIANA III

1. **PŁYTKA CERAMICZNA**
2. **ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):**
ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA
3. **ZAPRAWA KLEJOWA DO KLEJENIA PŁYTEK (do wyboru):**
kleje odkształcalne C2TE S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
4. **ZAPRAWA DO WYKONANIA WARSTWY ZBROJONEJ**
ATLAS STOPTER K-20
5. **SIATKA ZBROJĄCA Z WŁÓKNA SZKLANEGO**
ATLAS 150
6. **IZOLACJA TERMICZNA**
polistyren ekspandowany EPS 100 lub twardszy o grubości wg obliczeń termicznych
7. **MOCOWANIE DODATKOWE**
łączniki mechaniczne z trzpieniem stalowym
8. **ZAPRAWA KLEJĄCA DO MOCOWANIA PŁYT ZE STYROPIANU DO PODŁOŻA (do wyboru):**
ATLAS STOPTER K-20
ATLAS HOTER U
ATLAS HOTER S
ATLAS GRAWIS S
9. **ŚCIANA**

ZOBACZ
DOKUMENT
TECHNICZNY



Okładzina ceramiczna na elewacji nieocieplonej

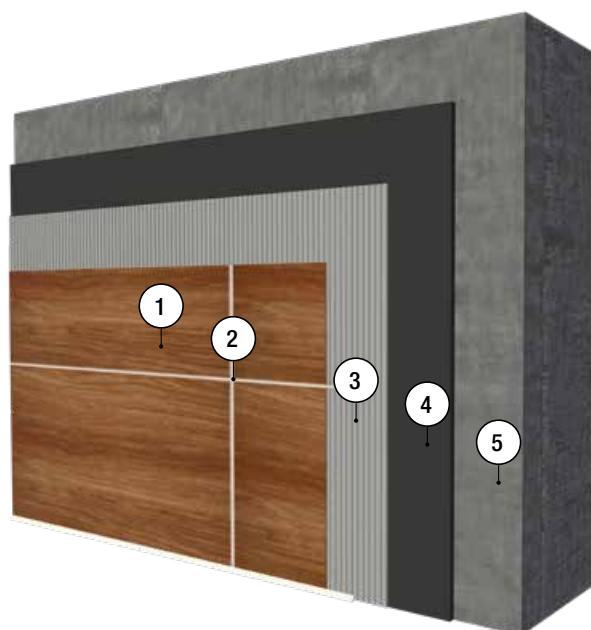
Tego typu rozwiązanie technologiczne pojawia się w budynkach użytkowanych tylko w sezonie letnim, np. na działkach, jak **również w elementach małej architektury** takich, jak schody, murki, ogrodzenia, mur ogrodowy, wędzarnia, betonowa ławka schody terenowe, oczka wodne, itp.

Przed przystąpieniem do klejenia płytek w razie potrzeby podłoże zagruntować (do wyboru):

ATLAS UNI-GRUNT
ATLAS UNI-GRUNT KOLOR
ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

w przypadku podłoża betonowego zagruntować (do wyboru):

ATLAS GRUNTOPLAST
ATLAS ULTRAGRUNT



WARIANT I
ściany lub obiekty niewymagające hydroizolacji

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA DO KLEJENIA PŁYTEK (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne C2TE S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
kleje elastyczne C2TE
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY

4. TYNK

ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA

5. ŚCIANA

WARIANT II
cokoły budynków i inne elementy wymagające hydroizolacji

1. PŁYTKA CERAMICZNA

2. ZAPRAWA DO SPOINOWANIA (do wyboru):

ATLAS FUGA CERAMICZNA
ATLAS FUGA ELASTYCZNA

3. ZAPRAWA KLEJOWA DO KLEJENIA PŁYTEK (do wyboru):

klej wysokoodkształcalny S2
ATLAS PLUS S2 HYDRO
kleje odkształcalne C2TE S1
ATLAS ULTRA GEOFLEX
ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY
ATLAS PLUS
ATLAS PLUS BIAŁY
kleje elastyczne C2TE
ATLAS ELASTYK
ATLAS GEOFLEX
ATLAS GEOFLEX BIAŁY

4. HYDROIZOLACJA (do wyboru):

ATLAS WODER DUO
ATLAS WODER DUO EXPRESS
ATLAS PLUS S2 HYDRO

5. PODŁOŻE



pomoc techniczna, serwis i nadzór

W porozumieniu z Inwestorami firma ATLAS, dbając nie tylko o produkty, ale również o poprawność i jakość ich zastosowania, realizuje systematyczne nadzory bezpośrednio na obiektach. Przykładowe kontrole podczas inspekcji obiektu:

Kontrolę przygotowania podłoża:

- czystość podłoża (zabrudzenia, dokładność mycia hydrodynamicznego po szlifowaniu – brak obecności pyłu i środków antyadhezyjnych na powierzchni betonu),
- równość powierzchni (dokładność wyrównania na etapie szlifowania),
- dokładność przygotowania powierzchni (lokalne naprawy i szpachlowanie, eliminacja uskoków, wypełnienie kawern),
- wytrzymałość podłoża na odrywanie (pull-off).

Kontrolę aplikacji powłoki izolacyjnej z ATLAS Woder Duo i grubość izolacji po jej związaniu:

- grubość każdej warstwy powłoki na etapie aplikacji,
- organoleptyczną kontrolę jakości nakładania (stopień wyrównania powierzchni, brak raków, tzw. „warg”),
- sumaryczną grubość powłoki izolacyjnej po jej całkowitym związaniu.

Kontrolę klejenia okładzin ceramicznych:

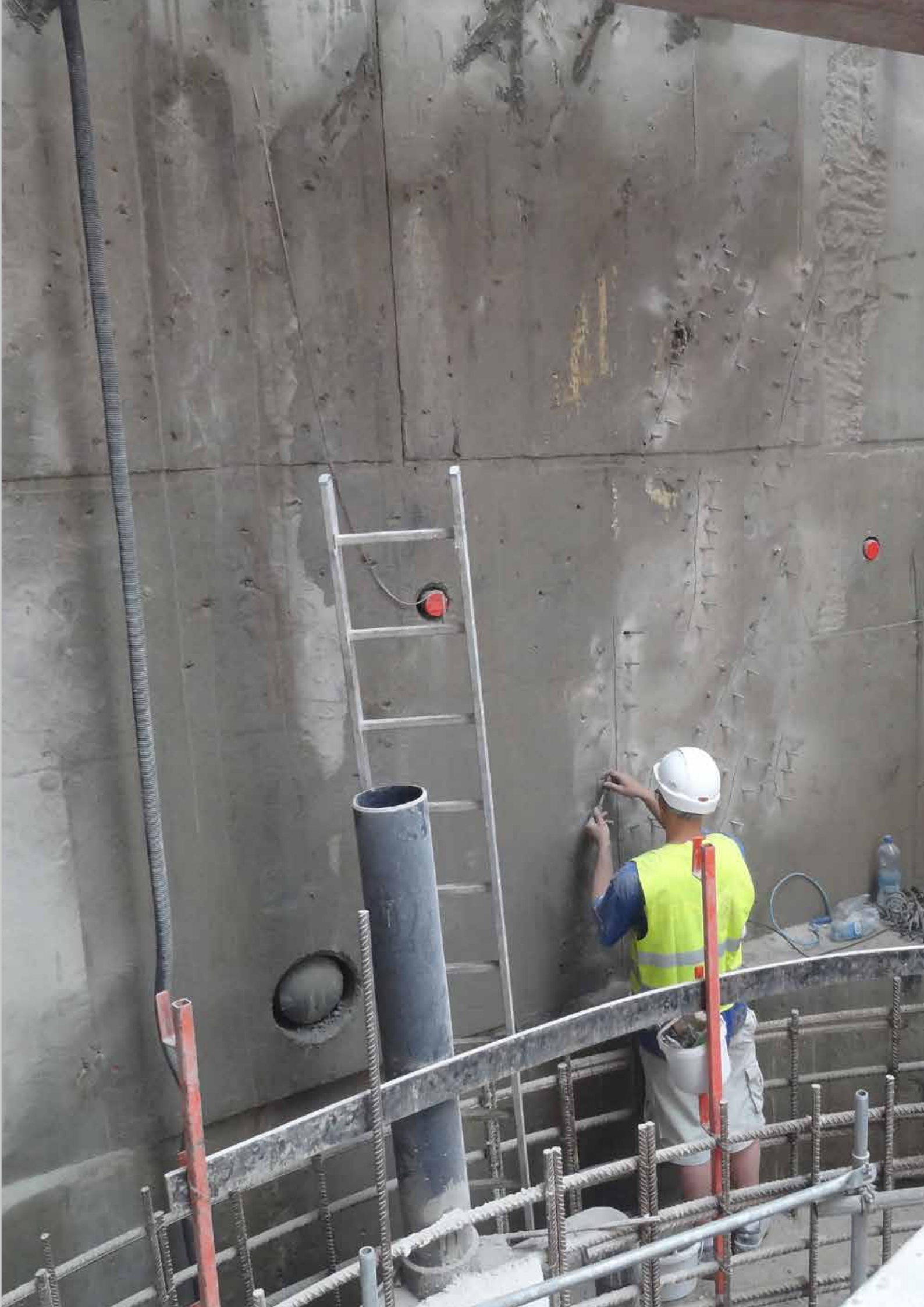
- stosowanie metody kombinowanej na etapie klejenia płytek, prawidłowy rodzaj pac użytych do aplikacji (wielkość zęba), stosowanie przyjętej metodyki układania płytek (dobijanie),
- kontrolę adhezji płytek do podłoża (pull-off),
- skucie losowo wybranych płytek – ocena stopnia wypełnienia przestrzeni pod płytkami przez zaprawę klejącą.

Dodatkowo przy okazji każdej inspekcji kontrolowane są również parametry, takie jak:

- temperatura i wilgotność podłoża zakwalifikowanego pod aplikację ATLAS Woder Duo lub ATLAS Plus,
- temperatura i wilgotność powietrza,
- temperatura punktu rosy na podłożu.

W razie niedotrzymania parametrów temperaturowych lub zagrożenia wystąpieniem kondensatu, rekomendujemy przerwanie dalszych prac.

Z każdej kontroli podczas nadzoru prowadzonego na budowie sporządzony jest raport, wysyłany do Inwestora, kierownika budowy oraz podwykonawcy odpowiedzialnego za prace hydroizolacyjne i okładzinowe.



Publikacja stanowi część drugą cyklu wydawniczego
„Vademecum Systemów Okładzin Ceramicznych i Kamiennych”.

Część 1: „Systemy montażu płytek ATLAS”
Część 2: „Detale projektowe ATLAS”

Wydanie 2.

ATLAS sp. z o.o.
ul. Jana Kilińskiego 2

tel. (+48 42) 631 88 00
www.atlas.com.pl
atlas@atlas.com.pl

Bezpłatna infolinia dotycząca produktów:
800 168 083 – czynna od poniedziałku do piątku
w godzinach od 8:00 do 16:00

