



sztuka elewacji

VADEMECUM
SYSTEMÓW OCIEPLEŃ



spis treści

7 wstęp

25 zestawy ociepleń ATLAS

37 tynki dekoracyjne

37 efekt betonu

44 efekt drewna

50 efekt metalu

54 mozaika

58 – efekt kamienia

66 – efekt mozaiki

78 efekt cegły

83 kolorystyka tynków i farb

84 SAH 418 kolorów

92 intensywne tonacje – SAH 80 kolorów

101 dane techniczne produktów ATLAS

111 systemy ociepleń ATLAS

120 narzędzia i wsparcie



grupa ATLAS



ATLAS – producent materiałów chemii budowlanej z ponad 30-letnim doświadczeniem – to grupa kapitałowa zrzeszająca kilkanaście podmiotów gospodarczych, zlokalizowanych przede wszystkim w Polsce, ale także za granicą. Wśród podmiotów tworzących Grupę ATLAS, zatrudniających łącznie ponad 2500 osób, znajdują się przede wszystkim zakłady produkujące wyroby budowlane oparte na szerokiej bazie chemicznej – m.in.: wyroby cementowe, gipsowe, bitumiczne czy epoksydowe. Duża różnorodność produktowa i specjalizacja poszczególnych podmiotów sprawia, że Grupa ATLAS oferuje najszerszy asortyment wyrobów budowlanych o najwyższej jakości, pozwalający na realizację każdego etapu inwestycji budowlanej.

W skład Grupy wchodzi także podmioty dostarczające surowce do produkcji wyrobów chemii budowlanej – w tym piasek kwarcowy oraz gips i anhydryt (wydobywane w kopalniach odkrywkowych i głębinowych), a także perlit ekspandowany. Dzięki temu cała Grupa ma zapewniony dostęp do własnej bazy surowcowej najwyższej jakości. Funkcjonowanie Grupy wspierane jest również przez firmę spedycyjno-transportową oraz dystrybutora energii elektrycznej i gazu ziemnego. Ważnym podmiotem jest również Fundacja Dobroczynności Atlas, działająca od 1996 roku, która udziela pomocy materialnej osobom najbardziej potrzebującym.

Działalność Grupy ATLAS wyraźnie wykracza dziś poza granice Polski. Produkty eksportowane są na najważniejsze europejskie rynki, a także do krajów azjatyckich i nawet zaatlantyckich. Przedsiębiorstwo posiada też własne zagraniczne zakłady produkcyjne na Białorusi oraz w Rumunii.

Asortyment handlowy, tworzony zgodnie z aktualnym zapotrzebowaniem rynku i oczekiwaniami odbiorców, to kilkaset produktów, w tym również złożone systemy technologiczne. Jeden z najważniejszych obszarów oferty stanowią produkty służące do prac elewacyjnych. Do dzisiaj dzięki produktom firmy ATLAS wykonano ponad 145 mln m² elewacji.

Użytkownicy produktów mogą korzystać nie tylko z pełnowymiarowego asortymentu wyrobów budowlano-wykończeniowych, ale również z wiedzy i umiejętności oferowanych w ramach cyklicznych szkoleń, egzaminów certyfikacyjnych i autoryzacyjnych. Firma dysponuje największym w branży zespołem terenowego wsparcia doradców technicznych, prowadzi eksperckie szkolenia i kompleksowy program współpracy z profesjonalistami rynku budowlanego.



GIPSAR



NOWYŁĄD
STATE MATERIE STYBY

DOLINA NIDY



Cesal®

WIM

nexler

NIDA media

izomat

FOX
DEKORATOR

sped
PARTNER





wstęp

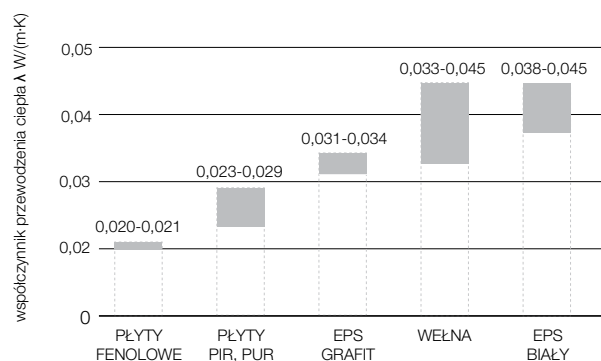
- 8 **wprowadzenie**
- 10 **metody ocieplania ścian**
- 12 **dlaczego warto ocieplać**

wprowadzenie



Historia rozwoju systemów ocieplania budynków sięga pierwszej połowy XX wieku. Dynamiczny rozwój przetwórstwa tworzyw sztucznych, poszukiwanie nowych materiałów, cech i technologii stworzyły pole dla nowatorskich rozwiązań i zastosowań. Na początku lat 50. ubiegłego wieku do produkcji został wdrożony spieniony polistyren, zwany popularnie styropianem, do dziś najpopularniejszy materiał termoizolacyjny wykorzystywany w budownictwie.

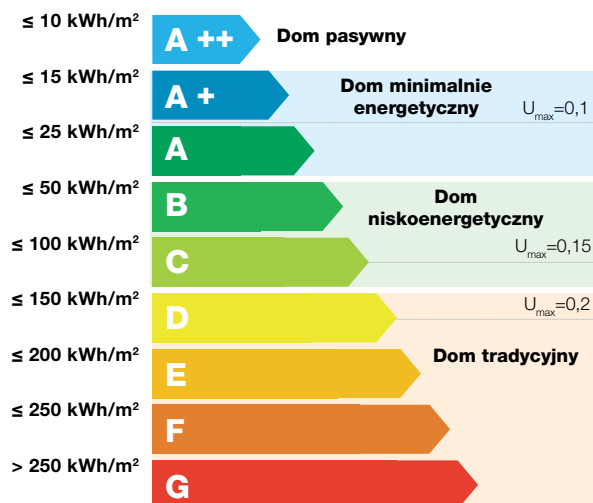
Wraz ze wzrostem cen energii i kryzysem energetycznym lat siedemdziesiątych zaczęto używać terminu „efektywność energetyczna budynków” oraz wprowadzać regulacje i przepisy mające na celu ograniczenie ilości energii potrzebnej do ogrzania i zasilenia obiektu. Pojawianie się nowych materiałów termoizolacyjnych, dostępność oraz łatwość wykonawstwa skutkowało wzrostem wymagań dotyczących projektowania przegród budowlanych. Obowiązujące w Polsce do 1982 roku zalecenia projektowe dotyczyły głównie problemu kondensacji pary wodnej w przegrodzie. Świadomość sytuacji oraz konieczność oszczędzania energii oraz środowiska pociągnęły za sobą zmianę podejścia i stopniowy wzrost wymagań dotyczących izolacyjności cieplnej.



PORÓWNANIE λ DLA WYBRANYCH MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

Nie bez znaczenia były również ustalenia z konferencji w Kioto z 1997 roku dotyczące redukcji emisji CO_2 . Zakłada się, że około 40% energii zużywanej w Europie konsumowane jest przez sektor budownictwa mieszkaniowego i użyteczności publicznej. W celu zwrócenia uwagi na to zagadnienie powstała europejska dyrektywa w sprawie charakterystyki energetycznej budynków EPBD (Energy Performance of Buildings Directive), której głównym celem jest racjonalizacja zużycia energii na ogrzewanie i chłodzenie oraz przygotowanie ciepłej wody użytkowej. Zgodnie z nią wprowadzono w życie klasyfikacje energetyczne budynków, określające ich jakość cieplną.

Obecnie każdy nowo wznoszony budynek musi spełniać minimalne wymagania dotyczące izolacyjności przegród, rozumiane jako maksymalny dopuszczalny współczynnik przenikania ciepła $U_{\text{max}}=0,2 \text{ W/m}^2\text{K}$. W praktyce niemożliwe jest spełnienie tych wymagań bez zastosowania systemów opartych na wykorzystaniu materiałów termoizolacyjnych.



KATEGORIE BUDYNKÓW WG ZAPOTRZEBOWANIA NA ENERGIĘ DO CELÓW GRZEWczych (kWh/m²)

metody ocieplania ścian

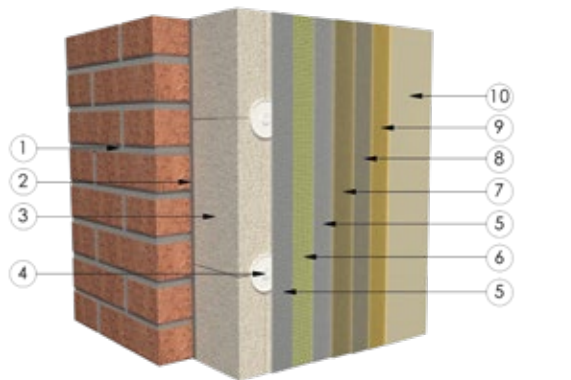


W Polsce od połowy lat 80. XX w. nowo budowane obiekty były ocieplane tzw. metodą lekką – mokrą. Początkowo dostępność materiałów do przyklejenia termoizolacji, wykonania zbrojenia i warstwy wykończeniowej była mocno ograniczona, a ich jakość pozostawiała wiele do życzenia. Często wierzchnią, „dekoracyjną” warstwę stanowiła obrzutka cementowa. Otwarcie na rynki zachodnie i nowe technologie, jak również swobodny przepływ dóbr sprawiły, że w latach 90. zaczęły pojawiać się pierwsze systemowe rozwiązania oparte na klejach cementowych, a pośród warstw wykończeniowych zaczęły dominować tynki cienkowarstwowe. Systemy dociepleń nazywano Bezspoinowymi Systemami Ociepleń (BSO). Wraz z pojawieniem się europejskich regulacji dotyczących wprowadzania na rynki UE systemów ocieplenia budynków nazywa się je często – zgodnie z nomenklaturą – ETICS (ang. *External Thermal Insulation Composite System* – Zewnętrzny

Złożony System Izolacji Ciepłej). W stosunku do innych metod ocieplania ścian takich jak np. metoda lekka – sucha (obudowa na ścianie konstrukcyjnej rusztu, wypełnionego warstwą termoizolacyjną) czy stosowanie ścian jedno- lub trójwarstwowych, ETICS wyróżnia się łatwością zaprojektowania i wykonania, dowolnością w kształtowaniu elewacji oraz niskimi kosztami inwestycyjnymi.

Systemy ETICS mają układ warstwowy i najczęściej składają się z zaprawy klejącej do mocowania izolacji termicznej z podłożem, izolacji termicznej (styropian, wełna mineralna, XPS, płyty poliuretanowe, płyty z piany fenolowej), mechanicznych elementów mocujących, warstwy zbrojonej, czyli zaprawy klejącej i zatopionej w niej siatki z włókna szklanego, środka gruntującego pod tynki i wierzchniej wyprawy tynkarskiej. W niektórych zastosowaniach układ warstw może się różnić. System może być dodatkowo malowany farbą, pokrywany płytkami ceramicznymi albo nie posiadać warstwy zbrojonej lub tynkarskiej – przykładowo w tzw. systemach garażowych (ocieplenia stropów nad miejscami nieogrzewanymi, jak parkingi i przejścia podziemne).

ATLAS od ponad 30 lat specjalizuje się w systemach ocieplania budynków. Współpraca z międzynarodowymi instytucjami, stowarzyszeniami, projektantami i wykonawcami, a także wieloletnie doświadczenie w branży oraz prowadzone prace badawczo-rozwojowe pozwalają na ciągłe doskonalenie wyrobów, poszerzanie ich funkcjonalności, zapewniając najwyższą jakość i trwałość. Obecnie w ofercie firmy znajdują się systemy ociepleń oparte o różne materiały termoizolacyjne: EPS – system ATLAS ETICS, system ATLAS GRIP; wełnę mineralną – system ATLAS ROKER; XPS – system ATLAS XPS. W połączeniu z szerokim spektrum klejów do warstwy termoizolacyjnej oraz zbrojonej, dziesiątkami dekoracyjnych tynków cienkowarstwowych i setkami kolorów farb dają wręcz nieograniczone możliwości kreowania elewacji. Ponadto w ofercie znajduje się system ATLAS CERAMIK z warstwą wykończeniową z płytek ceramicznych i okładzin kamiennych, system modernizacji ścian wcześniej ocieplonych ATLAS RENOTER oraz system garażowy ATLAS ROKER G.



SCHEMAT BUDOWY SYSTEMU ATLAS ETICS

1. ŚCIANA
 2. ZAPRAWA KLEJĄCA DO IZOLACJI TERMICZNEJ
 3. IZOLACJA TERMICZNA
 4. MECHANICZNE ELEMENTY MOCUJĄCE
 5. ZAPRAWA KLEJĄCA DO WARSTWY ZBROJONEJ
 6. SIATKA ZBROJĄCA Z WŁÓKNA SZKLANEGO
 7. ŚRODEK GRUNTUJĄCY
 8. ZAPRAWA / MASA TYNKARSKA
 9. ŚRODEK GRUNTUJĄCY
 10. FARBA ELEWACYJNA
- WARSTWA ZBROJONA

WARSTWA WIERZCHNIA

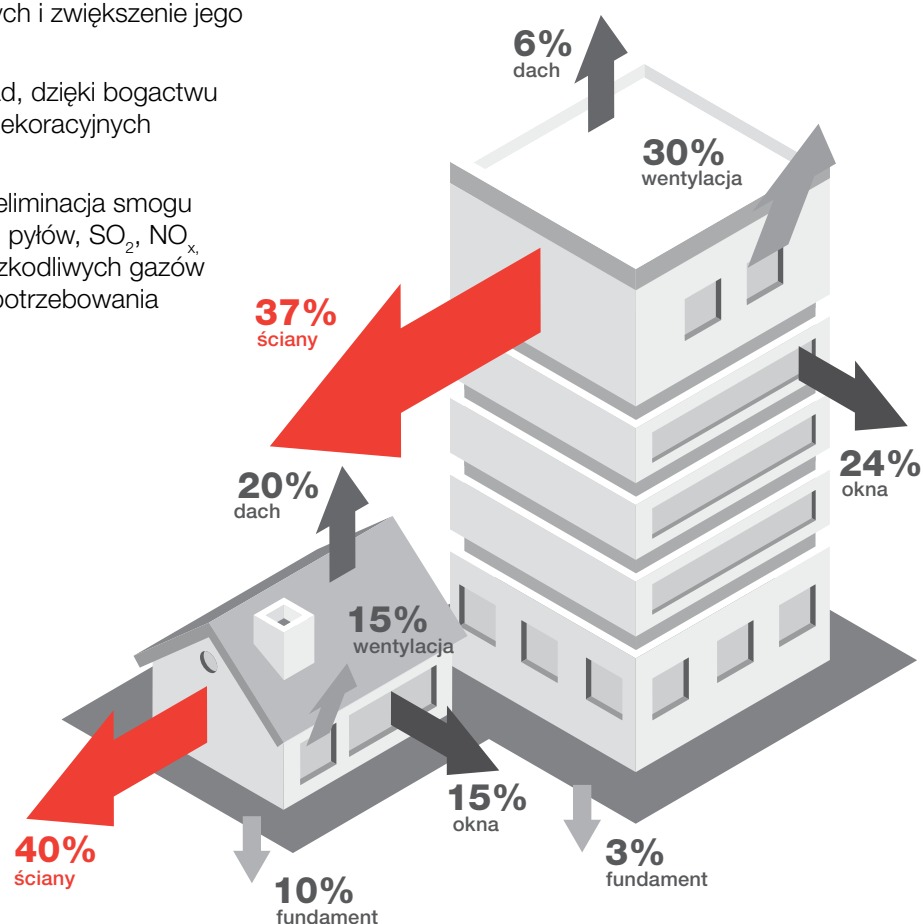
dlaczego warto ocieplać

MNIEJSZE KOSZTY EKSPLOATACYJNE

Funkcje i możliwości ETICS

- Kreowanie parametrów izolacyjności nowych obiektów zgodnie z wymaganiami i charakterystyką energetyczną budynków.
- Poprawa izolacyjności cieplnej, a tym samym zmniejszenie kosztów potrzebnych na ogrzewanie i chłodzenie budynków modernizowanych.
- Zwiększenie komfortu cieplnego wewnątrz pomieszczeń.
- Eliminacja lub ograniczenie mostków cieplnych.
- Ochrona konstrukcji budynku przed wpływem warunków atmosferycznych i zwiększenie jego trwałości eksploatacyjnej.
- Poprawienie estetyki fasad, dzięki bogactwu struktur, faktur, efektów dekoracyjnych i kolorów.
- Dbłość o środowisko – eliminacja smogu i zmniejszenie emisji CO₂, pyłów, SO₂, NO_x, benzo(A)pirenu i innych szkodliwych gazów poprzez zmniejszenie zapotrzebowania na energię.

OGRANICZENIE STRAT CIEPŁA PRZEZ ŚCIANY ZDECYDOWANIE OBNIŻA KOSZTY EKSPLOATACYJNE

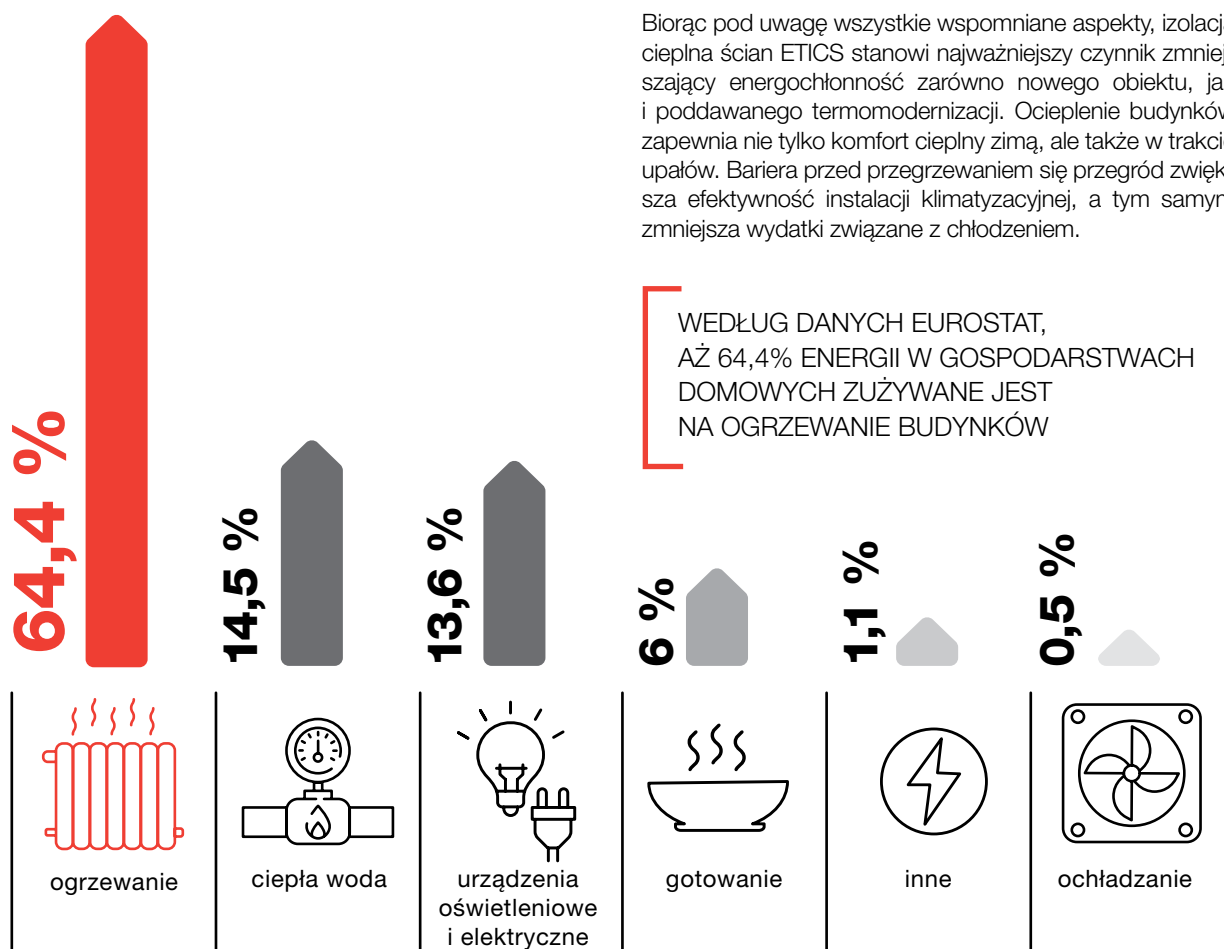


STRATY CIEPŁA W BUDYNKACH MIESZKALNYCH: BUDYNKI JEDNORODZINNY I WIELORODZINNY

Energooszczędność stała się nieodłącznym elementem naszego codziennego życia. Zwracamy uwagę na klasy energetyczne kupowanych urządzeń gospodarstwa domowego takich jak lodówki, pralki czy telewizory. Żarówki wolframowe zostały niemal całkowicie zastąpione przez oświetlenie LED czy świetlówki. Godzimy się na zmianę naszych przyzwyczajeń (np. inna barwa oświetlenia, niższa moc odkurzaczy) w celu obniżenia energochłonności, a co za tym idzie, do obniżenia kosztów eksploatacyjnych. Kampanie społeczne i spoty informacyjne budują naszą świadomość i podpowiadają, jak najefektywniej wykorzystywać energię elektryczną, dbając nie tylko o wielkość naszych wydatków, ale też o zasoby energetyczne i środowisko naturalne.

Budynki odpowiadają za ok. 40 % całkowitego zużycia energii w UE i 36 % bezpośrednich i pośrednich emisji gazów cieplarnianych. Trzeba jednak podkreślić, że urządzenia AGD i oświetlenie stanowią jedynie niewielką część wydatków na energię. Według danych Eurostat, aż 64,4% energii w gospodarstwach domowych zużywane jest na ogrzewanie budynków. Aby osiągnąć realne oszczędności kosztów utrzymania gospodarstwa domowego należy przede wszystkim zadbać o sprawną instalację grzewczą, efektywną wentylację, stolarkę otworową, izolację dachu, a przede wszystkim ścian, przez które przenika największa ilość ciepła. W zależności od wielkości i konstrukcji obiektu straty energii jedynie przez ściany mogą wynosić 30% – 40% całkowitych strat ciepłych.

Biorąc pod uwagę wszystkie wspomniane aspekty, izolacja cieplna ścian ETICS stanowi najważniejszy czynnik zmniejszający energochłonność zarówno nowego obiektu, jak i poddawanego termomodernizacji. Ocieplenie budynków zapewnia nie tylko komfort cieplny zimą, ale także w trakcie upałów. Bariera przed przegrzewaniem się przegrod zwiększa efektywność instalacji klimatyzacyjnej, a tym samym zmniejsza wydatki związane z chłodzeniem.

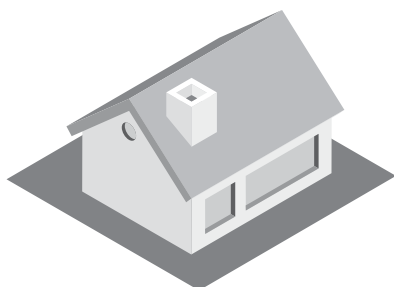




Biorąc pod uwagę ciągły wzrost opłat emisyjnych oraz podwyżki cen gazu, docieplenie budynku jest najefektywniejszą formą obniżania kosztów ogrzewania. Dzięki poprawnie wykonanej izolacji możemy znacząco zredukować koszty ogrzewania i chłodzenia, co w zależności od wielkości budynku oraz instalacji grzewczej może wynieść od kilku do kilkunastu tysięcy złotych rocznie. To sprawia, że często koszt inwestycji zwraca się w okresie krótszym niż 5 lat.

Ocieplenie doskonale wpisuje się w model budownictwa zrównoważonego Trias Energetica, opracowany przez University of Technology w Delft, który zakłada, że po pierwsze należy zmniejszyć zapotrzebowanie na energię poprzez zmniejszenie strat. Następnie, o ile to możliwe, należy wykorzystywać odnawialne źródła energii, a z paliw kopalnych korzystać w sposób najefektywniejszy.

Łatwość montażu, szerokie spektrum materiałów i rozwiązań, stosunkowo niewielki koszt inwestycji, a z drugiej strony znaczące oszczędności eksploatacyjne związane z ogrzewaniem sprawiają, że ETICS jest obecnie najpopularniejszą metodą ocieplania elewacji.



ZMNIEJSZENIE KOSZTÓW OGRZEWANIA O **60%**

DOM JEDNORODZINNY, POWIERZCHNIA 150 m²

Bez ocieplenia	Ocieplenie 20 cm EPS
Wskaźnik zapotrzebowania na energię 180 kWh/m ²	Wskaźnik zapotrzebowania na energię 72 kWh/m ²
Roczny koszt ogrzewania gazem brutto – ok. 8 100 PLN	Roczny koszt ogrzewania gazem brutto – ok. 3 200 PLN



ZMNIEJSZENIE KOSZTÓW OGRZEWANIA O **32%**

DOM WIELORODZINNY, 6-PIĘTROWY, POWIERZCHNIA 6000 m²
KUBATURA OGRZEWANA 16 200 m³

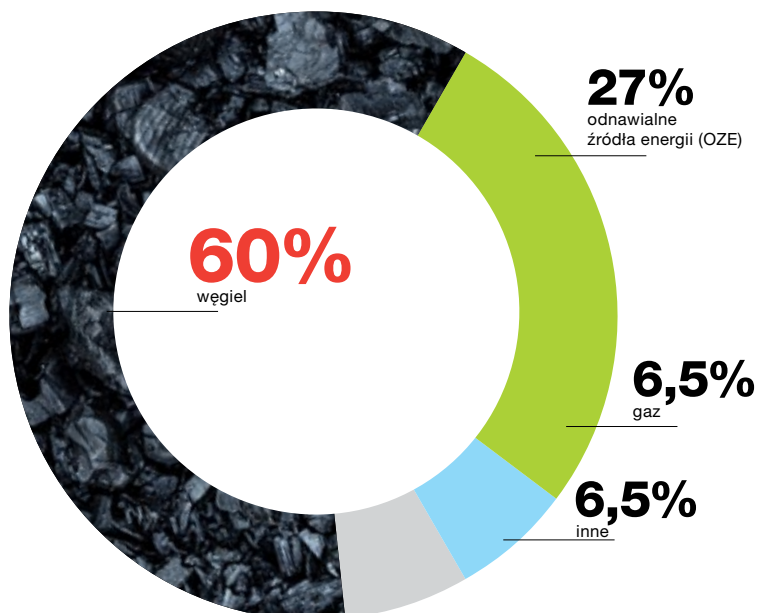
Bez ocieplenia	Ocieplenie 20 cm EPS
Wskaźnik zapotrzebowania na moc 36 kWh/m ²	Wskaźnik zapotrzebowania na moc 24,5 W/m ²
Roczny koszt ogrzewania gazem brutto – ok. 64 800 PLN	Roczny koszt ogrzewania gazem – ok. 44 100 PLN

WPŁYW METODY ETICS NA KOSZT OGRZEWANIA PRZYKŁADOWYCH BUDYNKÓW WYKONANYCH W TECHNOLOGII TRADYCYJNEJ
– koszty na wrzesień 2025 r. (cena gazu ziemnego 30 gr brutto /1 kWh gazu)

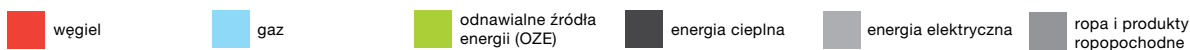
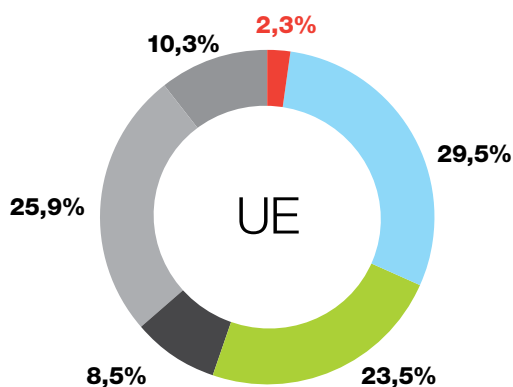
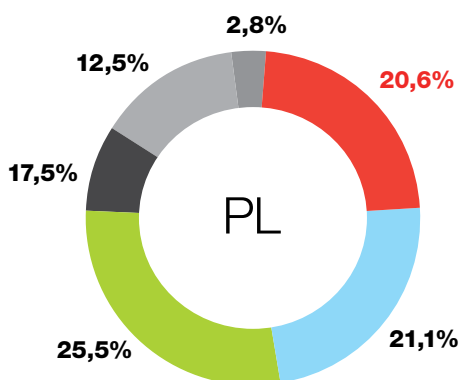
dlaczego warto ocieplać

ETICS – OCHRONA ŚRODOWISKA I ZDROWIA

OGRANICZENIE STRAT CIEPŁA PRZEZ ŚCIANY ZMNIJSZA EMISJĘ GAZÓW CIEPLARNIANYCH, PYŁÓW, CO₂ O PONAD 50%



ŹRÓDŁA ENERGII ELEKTRYCZNEJ W POLSCE W 2023 ROKU



KONSUMPCJA ENERGII W GOSPODARSTWACH DOMOWYCH W POLSCE I W UE W 2022 Z PODZIAŁEM NA ŹRÓDŁA W 2023 (EUROSTAT)

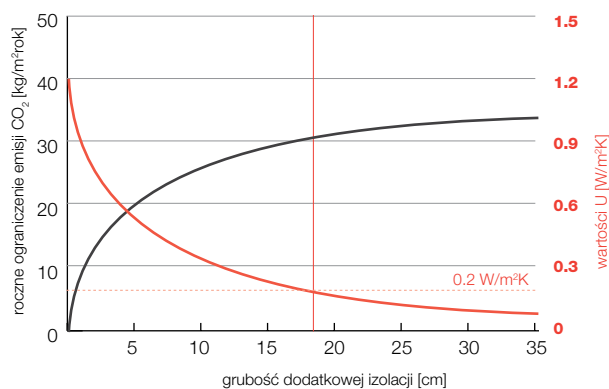
ETICS to nie tylko niższe koszty eksploatacyjne. Mniejsze zapotrzebowanie na ciepło, a tym samym zużycie energii, przekłada się na zmniejszenie emisji gazów cieplarnianych, w szczególności CO₂, wypełniając tym samym główny cel wyznaczony przez dyrektywę EPBD. Duży udział sektora budownictwa mieszkaniowego (40%) w zużyciu energii w krajach Unii Europejskiej spowodował zmiany w ustawodawstwie i zaostrzenie kryteriów dotyczących izolacyjności budynków. Oprócz wspomnianej dyrektywy wprowadzono również tzw. pakiet energetyczno-klimatyczny, znany także jako 20 – 20 – 20, czyli zbiór aktów prawnych, mających na celu zmniejszenie emisji gazów cieplarnianych o 20% (w stosunku do roku 1990), wzrost efektywności energetycznej o 20%, a także osiągnięcie 20% udziału energii pochodzącej ze źródeł odnawialnych.

Pomimo postępującej od lat 90. poprawy izolacyjności budynków i spadkowi emisji gazów cieplarnianych o około 2% rocznie, osiągnięcie wszystkich założeń bez radykalnego zwiększenia nakładów jest niemożliwe. Budynki w UE generują łącznie 40% zużycia energii i odpowiadają za 36% emisji gazów cieplarnianych. ETICS stanowi zaś tylko 3% nakładów nowej inwestycji i jest najtańszym sposobem termomodernizacji. Mając na uwadze zarówno rachunek ekonomiczny, jak i osiągane korzyści, jest to najefektywniejsza metoda ograniczenia strat ciepłych. Według założeń strategii Europejskiego Zielonego Ładu do 2050 roku UE ma osiągnąć ambitny cel neutralności emisyjnej. Poprawa efektywności energetycznej budynków odgrywa zatem kluczową rolę.

W Polsce 60% energii uzyskiwane jest ze spalania węgla, czyli źródła odpowiedzialnego za największą emisję CO₂ (dane z 2023 roku, Eurostat). Najefektywniejszym sposobem ograniczenia emisji dwutlenku węgla jest zatem zmniejszenie zapotrzebowania na energię poprzez ocieplenie budynku. Według danych z raportu Ecofys dodatkowa termoizolacja i zmniejszenie współczynnika przenikania ciepła U ogranicza roczną emisję CO₂ nawet o 30 kg/m², co w przypadku budynku wielorodzinnego o powierzchni 1000 m² daje redukcję o około 30 ton CO₂ rocznie.

Coraz częściej poruszanym problemem związanym ze środowiskiem, a w szczególności z jakością powietrza, jest zagrożenie smogiem, czyli zwiększonym stężeniem w powietrzu drobnych pyłów o średnicy 2,5 µm i 10 µm. Według raportu Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska głównym źródłem emisji pyłów (83%) są paliwa stałe spalane w gospodarstwach domowych. Niedostateczna izolacyjność budynku wymusza zużycie większych ilości opału. Zwiększone zużycie opału często zmusza użytkowników budynków mieszkalnych do szukania oszczędności w postaci zakupu paliw tańszych, a zatem gorszej jakości. W efekcie spalane są duże ilości taniego opału, co powoduje wysoką emisję pyłów do atmosfery.

Ocieplenie budynku pozwala na zmniejszenie ilości zużywanych paliw, a wraz z innymi działaniami termomodernizacyjnymi, takimi jak wymiana kotła czy używanie paliwa wyższej jakości, wymiana stolarki okiennej, docieplenie stropodachu, w sposób bezpośredni przyczynia się do znaczącej poprawy jakości powietrza i likwidacji zjawiska smogu.



WARTOŚĆ U A OGRANICZENIE EMISJI CO₂ DZIĘKI IZOLACJI ŚCIAN ZEWNĘTRZNYCH W POLSCE

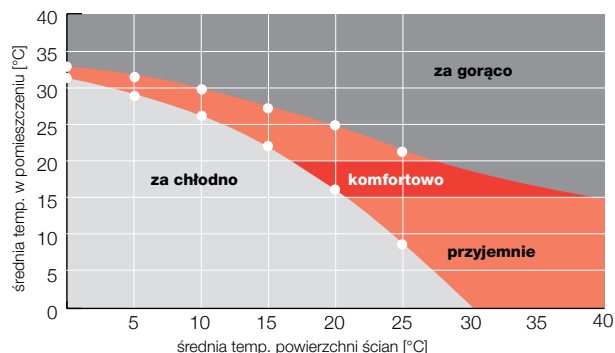
dlaczego warto ocieplać

ETICS – CIEPŁO I KOMFORT

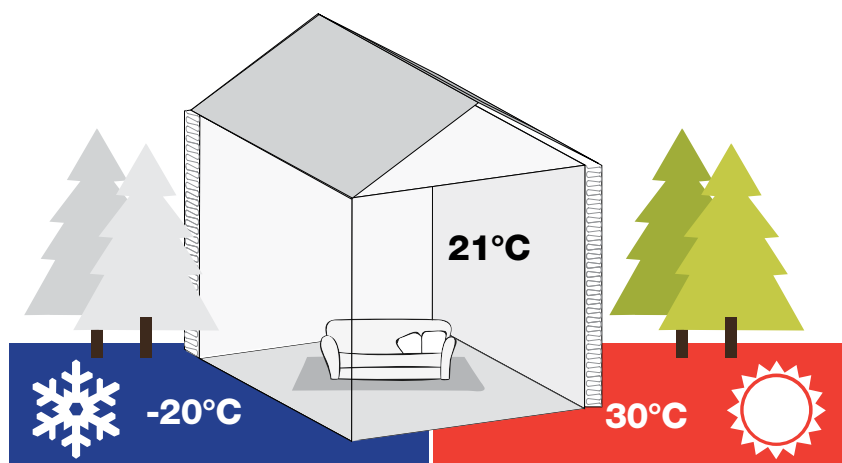


Zgodnie z pojęciem komfortu cieplnego oprócz temperatury i wilgotności powietrza wewnątrz pomieszczenia, również temperatura ścian ma wpływ na nasze samopoczucie i odczuwanie ciepła bądź zimna. Podobna temperatura w pomieszczeniu i temperatura wewnętrznych powierzchni ścian nie powodują ruchów konwekcyjnych powietrza, a w konsekwencji powstania uczucia dyskomfortu.

Ocieplenie ścian metodą ETICS poprawia zdolność akumulowania ciepła przez ściany. Zewnętrzna warstwa termoizolacji nie tylko chroni ścianę przed temperaturą panującą na zewnątrz budynku, ale również zatrzymuje ciepło/zimno w przegrodzie. Zgodnie z zasadą termodynamiki przepływ ciepła odbywa się z obszarów o temperaturze wyższej do obszarów o temperaturze niższej, innymi słowy zimą ciepło ucieka z budynku, a latem do niego napływa. W trakcie zimy ściany nagrzewają się do temperatury pomieszczenia, a bariera z warstwy termoizolacyjnej nie pozwala na ucieczkę ciepła, które zostaje zmagazynowane w masie ścian. Latem sytuacja jest analogiczna – termoizolacja nie dopuszcza do przegrzania się ścian pod wpływem słońca. Poprawnie wykonana izolacja zapewnia ciepło zimą, a przyjemny chłód latem.



WYKRES PRZEDSTAWIAJĄCY UCZUCIE KOMFORTU CIEPLNEGO W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY POWIERZCHNI ŚCIAN WEWNĘTRZNYCH



ZACHOWANIE KOMFORTU CIEPLNEGO W OKRESACH LETNICH I ZIMOWYCH

dlaczego warto ocieplać

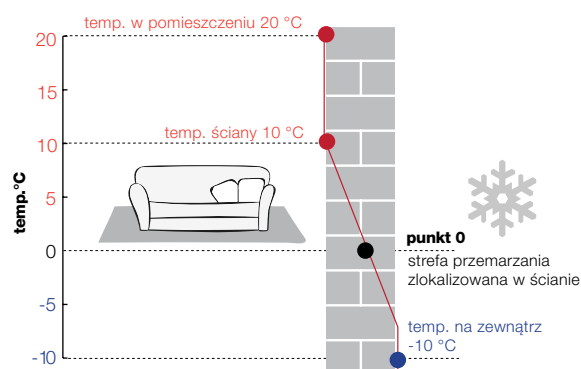
ETICS – TRWAŁOŚĆ I OCHRONA



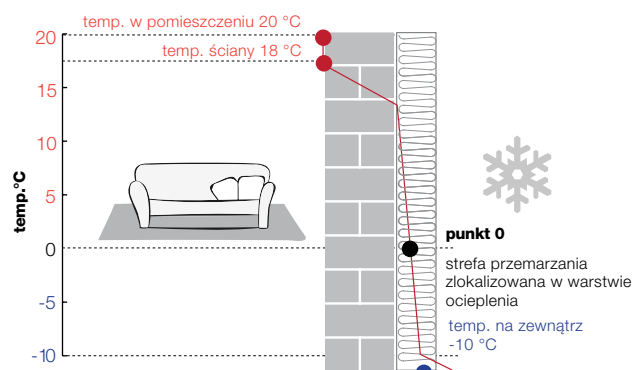
Ocieplenie budynku wpływa także na tzw. trwałość eksploatacyjną budynku, czyli zachowanie wysokich parametrów użytkowych i funkcjonalność pomimo upływu czasu.

Systemy ETICS eliminują możliwość kondensacji pary wodnej w ścianach oraz na ich wewnętrznej powierzchni. W powietrzu znajduje się zawsze pewna ilość pary wodnej, która dyfunduje przez ściany. W skrajnych sytuacjach może dojść do wykroplenia wilgoci w przegrodzie lub na jej wewnętrznej powierzchni, a tym samym stworzenia dogodnych warunków do rozwoju grzybów i pleśni. W przypadku braku izolacji, następuje gwałtowny spadek temperatury w materiale konstrukcyjnym ściany – ze względu na jego niski opór cieplny – i pojawia się możliwość zamrażania skondensowanej wilgoci w ścianie, prowadząca do stopniowego niszczenia substancji budowlanej. Dzięki ociepleniu następuje tzw. przesunięcie punktu 0, wówczas termoizolacja zatrzymuje ciepło w ścianach i utrzymuje ich temperaturę zawsze powyżej 0°C.

ETICS to również ochrona przed bezpośrednim działaniem warunków atmosferycznych. Odpowiednio dobrane warstwy wierzchnie systemu – tynki cienkowarstwowe i farby – stanowią barierę dla opadów atmosferycznych. Dzięki swoim parametrom nie dopuszczają do zawilgocenia materiału termoizolacyjnego i rozwoju grzybów pleśniowych. Często są dodatkowo hydrofobizowane i zabezpieczane środkami aktywnymi, dzięki którym elewacje nie brudzą się, nie porastają algami i zachowują swoją estetykę przez długie lata.



BRAK OCIEPLENIA



OCIEPLENIE ZEWNĘTRZNE

**ROZKŁAD TEMPERATUR W ŚCIANIE BEZ OCIEPLENIA
I Z WARSTWĄ TERMOIZOLACYJNĄ**

dlaczego warto ocieplać

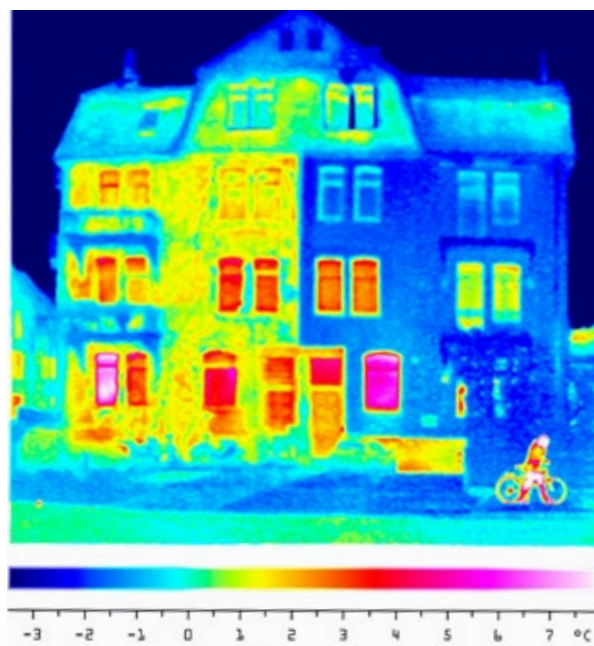
ETICS – PROSTOTA I BEZPIECZEŃSTWO



Łatwość wykonania systemu i jego niewielki ciężar umożliwiają montaż na niemal każdym budynku. System ociepleń stanowi niewielkie obciążenie dla ściany i dlatego w większości przypadków nie ma potrzeby uwzględniania go w obliczeniach konstrukcyjnych budowli, również podczas modernizacji. Jego zaletą jest również prosta obróbka i wykonawstwo detali konstrukcyjnych takich jak narożniki, okna czy drzwi.

ETICS to łatwe rozwiązanie problemów związanych z zachowaniem ciągłości termoizolacji na powierzchniach fundamentów, ścian, jak również balkonów czy loggi. Umożliwia ograniczenie mostków termicznych, zarówno materiałowych, jak i geometrycznych (np. wieńców, nadproży i filarów) oraz ułatwia wykonywanie izolacji na trudnych do ocieplenia elementach, np. balkonach, loggiach i tarasach.

Istotną cechą systemu jest możliwość niwelowania błędów wykonawczych, związanych z niewielkimi odchyłkami geometrycznymi, czy naprawą istniejących już systemów ociepleń.



TERMOGRAM BUDYNKU W POŁOWIE OCIEPLONEGO. DOSKONAŁE WIDOCZNA „UCIECZKA” CIEPŁA Z BUDYNKU PRZECZ ŚCIANY ZEWNĘTRZNE I OKNA.



zestawy ociepleń

ATLAS

Bogactwo oferty produktowej w ramach systemów ociepleń ATLAS ETICS i ATLAS ROKER, ATLAS RENOTER i ATLAS CERAMIK daje możliwość kreowania różnorodnych rozwiązań. Dbając o wygodę i czas naszych Klientów, proponujemy poniższe zestawy, pogrupowane pod względem cech użytkowych i konkretnych zastosowań. Każda propozycja odpowiada indywidualnym potrzebom, w zależności od oczekiwanej trwałości eksploatacyjnej, efektu dekoracyjnego oraz zakładanych warunków aplikacyjnych. Wszystkie prezentowane ZESTAWY ATLAS i produkty w nich zawarte objęte są krajowymi ocenami technicznymi.

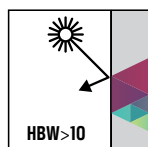
- 24 **zestaw intensywne kolory**
- 27 **zestaw dekoracyjny**
- 28 **zestaw letni**
- 29 **zestaw zimowy**
- 30 **zestaw ekspresowy**
- 31 **zestaw deweloperski**
- 32 **zestaw dyfuzyjny**
- 33 **zestaw docieplanie ociepleń**

zestaw intensywne kolory

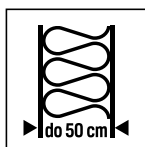
ATLAS



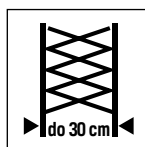
KOLORYSTYKA



TRWAŁE
INTENSYWNE KOLORY



GRUBOŚĆ EPS



GRUBOŚĆ WĘŁNA

ZESTAW INTENSYWNE KOLORY został skompletowany pod względem uzyskania maksymalnej odporności układu ociepleniowego na czynniki zewnętrzne oddziałujące na gotowe ocieplenie, szczególnie na odkształcenia termiczne wynikające z przemennego nagrzewania i wychładzania powierzchni elewacji w bardzo ciemnym kolorze.

Zaletami zestawu są parametry techniczne kleju ATLAS GRAWIS ULTRA oraz TYNKU SILIKONOWEGO ATLAS GEMINI RSX produkowanego na bazie nowoczesnych żywic silikonowych. Wysoka zawartość żywic, zarówno w kleju do wykonywania warstwy zbrojonej jak i w tynku silikonowym, umożliwia zastosowanie na ocieplanej elewacji znacznie ciemniejszych i bardziej intensywnych kolorów tynku i farb (o współczynniku odbicia światła rozproszonego $HBW < 20$), których użycie było dotychczas ograniczone tylko do niewielkich powierzchni (max. 10% powierzchni fasady w kolorach o $HBW < 20$ wg Instrukcji ITB 447/2009).

INTENSYWNE I CIEMNE KOLORY

ODPORNOSC NA NAPRĘŻENIA
TERMICZNE I UV

TRWAŁE KOLORY NA LATA



TYNKGEMINI RSX



ATLAS TYNK
SILIKONOWO-SILIKATOWY
TYNKGEMINI R
TYNKGEMINI RS
TYNKGEMINI RSX

HBW < 10

ATLAS GRAWIS ULTRA

HBW > 10

ATLAS GRAWIS ULTRA, ATLAS STOPTER K-50,

ATLAS STOPTER K-20

HBW > 15

ATLAS GRAWIS ULTRA, ATLAS STOPTER K-50,
ATLAS STOPTER K-20, ATLAS GRAWIS U2-B,
ATLAS GRAWIS U + podwójne siatkowanie

HBW > 20

Dowolny klej ATLAS do warstwy zbrojonej

– Zaprawa klejąca do izolacji termicznej (EPS/węlna):

ATLAS HOTER S/GRAWIS S/GRIP S

– Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej:

ATLAS GRAWIS ULTRA

STOPTER K-50/K-20

ATLAS HOTER U2-B

– Siatka **ATLAS 150**

– Masa tynkarska:

TYNKGEMINI RSX

Opcjonalnie: farba silikonowa ATLAS SALTA N PLUS

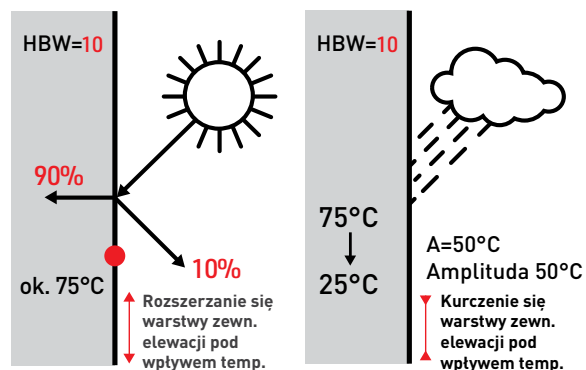
**ZASTOSOWANIE TYNKÓW CIENKOWARSTWOWYCH ATLAS
W KOMBINACJI Z RÓŻNYMI RODZAJAMI KLEJÓW
W ZALEŻNOŚCI OD KOLORYSTYKI ELEWACJI (HBW)**

Im niższe HBW, tym więcej energii słonecznej absorbowana będzie przez zewnętrzne warstwy elewacji, powodując wzrost temperatury na powierzchni fasady. W słoneczny dzień powierzchnia elewacji, na której nałożony jest tynk o HBW = 10, może nagrzać się do 75°C. Gdy na tak nagrzaną powierzchnię spadnie deszcz, powierzchnia elewacji gwałtownie obniża temperaturę do ok. 25°C – dochodzi do szoku termicznego, a warstwa tynku i warstwa zbrojona silnie się kurczą. Jedynie użycie odpowiednio elastycznych produktów zapobiega spękanii tynku oraz utracie właściwości izolacyjnych.

Nasz wzornik zawiera 80 intensywnych kolorów, które można stosować na dużych powierzchniach elewacji. Powierzchnia uzyskana za pomocą ZESTAWU INTENSYWNE KOLORY ATLAS będzie cieszyć oko inwestora przez długie lata.

Przykładowe zastosowania

- budynki z tynkiem o ciemnych kolorach
- połączenie różnych kolorów i faktur o zróżnicowanej kolorystyce



HBW = 10 oznacza, że 10% promieniowania zostało odbite od powierzchni elewacji, a 90% pochłonięte przez elewację i zamienione na energię cieplną.

WARUNKI ATMOSFERYCZNE A WSPÓŁCZYNNIK ODBICIA ŚWIATŁA ROZPROSZONEGO (HBW)

JAKIE PRODUKTY STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD INTENSYWNOŚCI KOLORU

kolory HBW > 0 (promieniowanie całkowicie pochłonięte przez powierzchnię elewacji) tynk silikonowy ATLAS GEMINI RSX + warstwa zbrojona z masy klejowej ATLAS GRAWIS ULTRA

kolory HBW > 10 (10% promieniowania odbite od powierzchni elewacji) tynk silikonowy ATLAS GEMINI RSX + warstwa zbrojona z masy klejowej ATLAS STOPTER K-50/K-20

kolory HBW > 15 (15% promieniowania odbite od powierzchni elewacji) tynk silikonowy ATLAS GEMINI RSX + warstwa zbrojona z zaprawy klejowej ATLAS HOTER U2-B/ATLAS STOPTER K-50/K-20

kolory HBW > 20 tynki dyspersyjne + zaprawa klejowa przeznaczona do warstwy zbrojonej



HBW (WSPÓŁCZYNNIK ODBICIA ŚWIATŁA ROZPROSZONEGO) – PRZYKŁADOWE WARTOŚCI



zestaw dekoracyjny

ATLAS



EFEKT BETONU I EFEKT METALU ATLAS

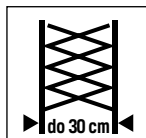
NOWOCZESNA ESTETYKA

BOGACTWO STRUKTUR

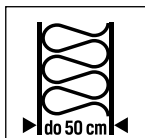
DOWOLNOŚĆ KOMPOZYCJI



EFEKTY DEKORACYJNE



GRUBOŚĆ WELNA



GRUBOŚĆ EPS

ZESTAW DEKORACYJNY

Efekty dekoracyjne oddają charakter naturalnego drewna, kamienia, nowoczesnego betonu architektonicznego oraz metalu. Dodatkowo, najszersza na rynku oferta tynków mozaikowych umożliwia dostosowanie kolorystyki oraz faktury do wymagań inwestorów i projektantów.

Tynki mogą być także aplikowane z wykorzystaniem szablonów o wzorze nawiązującym do murów ceglanych, z kamienia łamanego czy też cyklopowych.

Dekoracje marki ATLAS tworzą wyjątkowe połączenie najwyższej jakości i stylistyki.

Przykładowe zastosowania

- wyodrębnienie fragmentów elewacji
- wykonanie całych fasad w efektach dekoracyjnych, np. połączenie efektu betonu z efektem metalicznym bądź betonu z deską

- Zaprawa klejąca do izolacji termicznej (EPS/wełna):

ATLAS GRAWIS S

- Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej:

ATLAS GRAWIS U

- Siatka **ATLAS 150**

- Podkładowa masa tynkarska:

ATLAS CERPLAST

- Masa tynkarska:

EFEKT DREWNA **ATLAS CERMIT WN + ATLAS BEJCA**

EFEKT BETONU **ATLAS SILKON BA**

EFEKT CEGŁY **ATLAS CERMIT N-100 SZABLONOWY**

/ATLAS SILKON BA

EFEKT RDZY **ATLAS SILKON BA**

EFEKT TRAWERTYN **ATLAS SILKON BA**

Tynk mozaikowy **ATLAS DEKO M**

EFEKT MOZAIKI drobnoziarnistej TM1 i standardowej TM0/TM3

EFEKT KAMIENIA TM5

- Farby i lakiery:

EFEKT METALU **ATLAS LAKIER METALICZNY**

zestaw letni

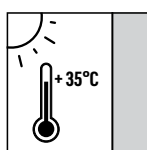
ATLAS



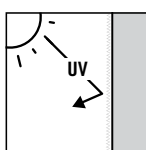
KOLORYSTYKA



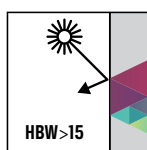
**ŻELOWA
TECHNOLOGIA**



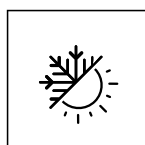
ODPORNOŚĆ
NA TEMPERATURĘ



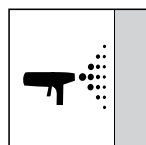
ODPORNOŚĆ
NA UV



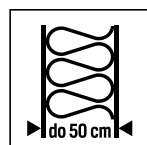
TRWAŁE
INTENSYWNE KOLORY



WIELOSEZONOWOŚĆ



APLIKACJA
MECHANICZNA



GRUBOŚĆ EPS

ZESTAW LETNI

Propozycja produktów przygotowanych do użycia w dotąd niekorzystnych dla prac ociepleniowych, upalnych warunkach pogodowych. To idealne rozwiązanie podczas upałów, dające bezpieczeństwo i możliwość kontynuacji pracy. Wysoka temperatura powoduje zbyt szybkie wysychanie zapraw i tynków, a tym samym zdecydowane pogorszenie ich parametrów aplikacyjnych, jak również końcowych parametrów technicznych. Dostępny w tym zestawie klej żelowy bezpodkładowy ATLAS HOTER U2-B umożliwia przyklejanie EPS oraz wykonanie warstwy zbrojonej w temperaturze nawet do +35°C.

DO UŻYCIA W TEMP. NAWET +35°C

ŁATWA APLIKACJA

ODPORNOŚĆ NA DZIAŁANIE UV

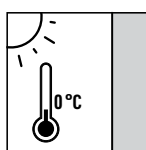
- Zaprawa klejąca do izolacji termicznej (EPS):
ATLAS HOTER S
- Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej:
ATLAS HOTER U2-B
- Siatka **ATLAS 165 / ATLAS 150**
- Masa tynkarska:
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX
(temp. aplikacji do 30°C)
TYNK GEMINI RS
- *Opcjonalnie: farba silikonowa ATLAS SALTA N PLUS*

zestaw zimowy

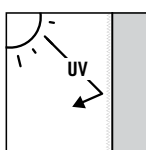
ATLAS



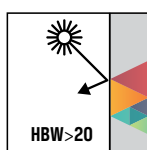
KOLORYSTYKA



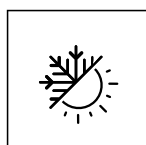
ODPORNOŚĆ
NA TEMPERATURĘ



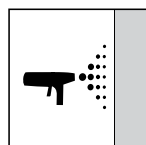
ODPORNOŚĆ
NA UV



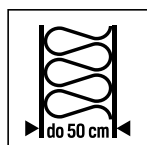
TRWAŁE KOLORY



WIELOSEZONOWOŚĆ



APLIKACJA
MECHANICZNA



GRUBOŚĆ EPS

ZESTAW ZIMOWY to kompozycja produktów przeznaczonych do aplikacji w warunkach jesienno-zimowych, które dotychczas ograniczały prowadzenie prac elewacyjnych. Niska temperatura i wysoka wilgotność znacznie wydłużają proces wiązania, a tym samym niekorzystnie wpływają na czas schnięcia i bezpieczeństwo prowadzonych robót.

Wykorzystane w zestawie produkty – zaprawa klejąca ATLAS STOPTER K-20 oraz dodatek do tynku ATLAS ESKIMO G – sprawiają, że temperatura 0°C i wysoka wilgotność nie wstrzymują prac ociepleniowych.

DO UŻYCIA W TEMP. NAWET 0°C

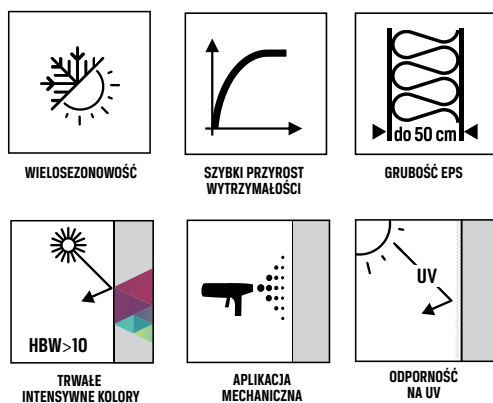
BEZPIECZNA APLIKACJA

ODPORNOŚĆ NA DŁUGOTRWAŁE OPADY

- Zaprawa klejąca do izolacji termicznej (EPS):
ATLAS STOPTER K-20
- Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej:
ATLAS STOPTER K-20
- Siatka **ATLAS 150**
- Podkładowa masa tynkarska:
ATLAS SILKON ANX
- Masa tynkarska:
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX
TYNK GEMINI RS
+ dodatek zimowy do tynków dyspersyjnych i farb
ATLAS ESKIMO G

zestaw ekspresowy

ATLAS



ZESTAW EKSPRESOWY to krótsza przerwa technologiczna, brak konieczności stosowania podkładowej masy tynkarskiej, a tym samym skrócenie czasu wykonania systemu, czasu wynajmu rusztowań oraz obniżenie kosztów pracowniczych.

Klej ATLAS HOTER U2-B umożliwia prowadzenie prac w temperaturze do +35°C. W temperaturach poniżej 10°C idealnie sprawdzi się ATLAS STOPTER K50. Dodatkową zaletą tego zestawu jest możliwość aplikacji mechanicznej kleju ATLAS HOTER U2-B jak i tynków dyspersyjnych za pomocą rekomendowanych urządzeń.

Zastosowanie TYNKU SILIKONOWEGO ATLAS wraz z zaprawą HOTER U2-B bądź STOPTER K-50 umożliwia stosowanie ciemniejszych kolorów o HBW > 10 na całej powierzchni elewacji.

SZYBKI PRZYRÓST WYTRZYMAŁOŚCI

BEZ GRUNTOWANIA

MOŻLIWOŚĆ APLIKACJI MECHANICZNEJ

- Zaprawa klejąca do izolacji termicznej (EPS):
ATLAS GRAWIS S
- Bezpodkładowa zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej:
ATLAS HOTER U2-B / STOPTER K-50
- Siatka **ATLAS 150**
- Masa tynkarska:
rekomendowany **TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX**
lub **TYNK GEMINI RS / GEMINI R**
(aplikacja mechaniczna lub ręczna)

zestaw deweloperski

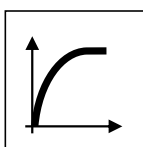
ATLAS



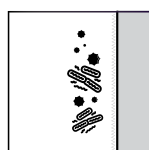
ZESTAW DEWELOPERSKI wyróżnia wytrzymałość na oddziaływanie czynników atmosferycznych, promieniowanie UV oraz odporność na rozwój alg i grzybów pleśniowych, niszczących atrakcyjność fasad. Rozwiązanie cechuje gwarancja efektu i trwałość eksploatacyjna. Łatwość aplikacji poszczególnych produktów oraz możliwość użycia agregatów tynkarskich sprawia, że ZESTAW DEWELOPERSKI ATLAS jest idealny do dużych inwestycji. Pakiet produktów zapewnia niskie zużycie, szybką pracę, bezpieczeństwo oraz konkurencyjną cenę.

Coraz częściej wybierane płyty grafitowe EPS pod wpływem silnego i zmiennego nasłonecznienia (przesuwające się chmury) gwałtownie się nagrzewają i wychładzają. Powoduje to duże odkształcenia liniowe oraz może deformować płyty, co w konsekwencji prowadzi do zerwania na połączeniu styropian/ściana z wiążącą zaprawą klejową. Taki rodzaj termoizolacji wymaga montażu z udziałem siatek osłonowych oraz kleju o przyspieszonym wiązaniu styropianu z podłożem – GRAWIS S lub GRAWIS U.

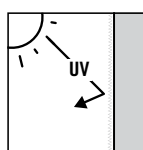
KOLORYSTYKA



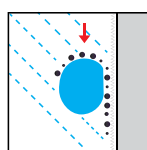
SZYBKI PRZYRÓST
WYTRZYMAŁOŚCI



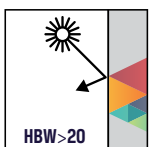
ODPORNOŚĆ
NA SKAZENIE BIO



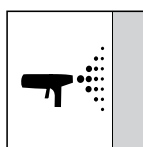
ODPORNOŚĆ
NA UV



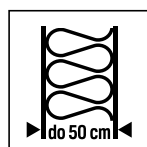
SAMOCZYSZCZENIE
POWIERZCHNI



TRWAŁE KOLORY



APLIKACJA
MECHANICZNA



GRUBOŚĆ EPS

IDEALNY DO DUŻYCH INWESTYCJI

SZYBKA APLIKACJA

ODPORNOŚĆ NA PORAŻENIE
BIOLOGICZNE

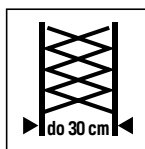
- Zaprawa klejąca do izolacji termicznej (EPS):
ATLAS GRAWIS S / ATLAS GRIP S
- Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej:
ATLAS GRAWIS U / ATLAS GRIP U
- Siatka **ATLAS 150**
- Podkładowa masa tynkarska:
ATLAS CERPLAST / SILKON ANX
- Masa tynkarska:
TYNK GEMINI R

zestaw dyfuzyjny

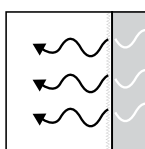
ATLAS



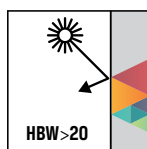
FARBA SILIKATOWA
ATLAS SALTA S



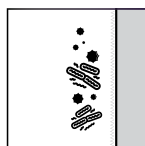
GRUBOŚĆ WELNA



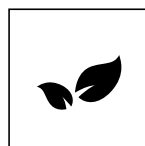
WYSOKA
PAROPRZEPUSZCZALNOŚĆ



TRWAŁE KOLORY



ODPORNOŚĆ
NA SKAŻENIE BIO



NISKA ZAWARTOŚĆ
LZO (Lotne Związki
Organiczne)

ZESTAW DYFUZYJNY zapewnia najwyższą paroprzepuszczalność – zdolność ścian do oddychania.

Para wodna może swobodnie dyfundować przez przegrody i nie dochodzi do zjawiska kondensacji wilgoci w ścianach zewnętrznych. Zestaw zapewni bezpieczeństwo dla konstrukcji budynku i stworzy optymalny mikroklimat w pomieszczeniach. Oparty jest o termoizolację z wełny mineralnej, której dodatkowymi zaletami są niepalność i doskonała ochrona akustyczna. Wykorzystana w zestawie tynki i wysoce alkaliczna farba silikatowa ATLAS SALTA S są naturalnie odporne na rozwój grzybów i alg i mają najmniejszy opór dyfuzyjny.

WYSOKA PAROPRZEPUSZCZALNOŚĆ

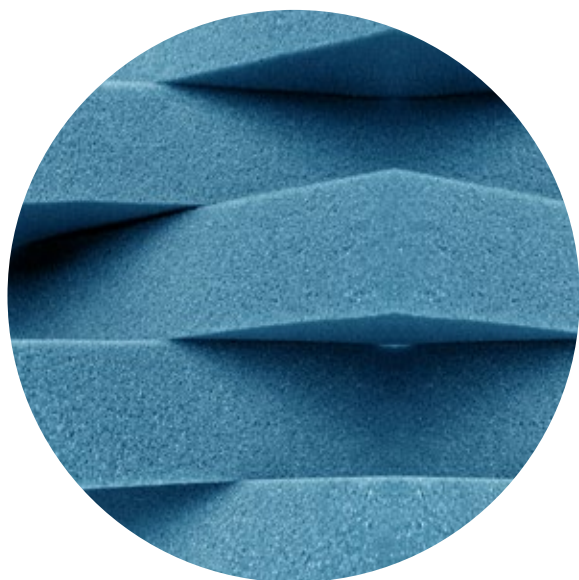
KOMFORT I BEZPIECZEŃSTWO

NATURALNA ODPORNOŚĆ
NA PORAŻENIE BIOLOGICZNE

- Zaprawa klejąca do izolacji termicznej (wełna mineralna):
ATLAS ROKER W
- Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej:
ATLAS ROKER U
- Siatka **ATLAS 150**
- Podkładowa masa tynkarska:
ATLAS CERPLAST
- Masa tynkarska:
ATLAS CERMIT ND
- Farba silikatowa:
ATLAS SALTA S

zestaw docieplanie ociepleń

ATLAS



ZESTAW DOCIEPLANIE OCIEPLEŃ

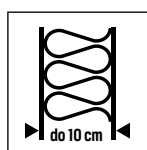
to produkty umożliwiające docieplenie pierwotnego ocieplenia i podwyższenie współczynnika przenikania ciepła do aktualnych wymagań $U=0,2 \text{ W/m}^2\cdot\text{K}$.

Zestaw polecany na elewacje energochłonne, docieplane np. w latach 90-tych, które nie spełniają obecnie wymagań związanych z izolacyjnością ścian.

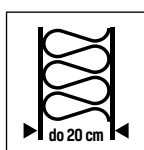
DOCIEPLANIE ISTNIEJĄCYCH OCIEPLEŃ

DOSTOSOWANIE DO WYMAGAŃ
IZOLACYJNOŚCI ŚCIAN

KOLORYSTYKA



DOCIEPLENIE PIERWOTNE
EPS



DOCIEPLENIE NOWE
EPS

DOCIEPLENIE EPS PŁYTAMI EPS

- Zaprawa klejąca do izolacji termicznej (EPS):
ATLAS HOTER U
- Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej:
ATLAS HOTER U
- Siatka **ATLAS 150**
- Podkładowa masa tynkarska:
ATLAS CERPLAST
- Masa tynkarska:
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS



tynki dekoracyjne

37 efekt betonu

44 efekt drewna

50 efekt metalu

54 mozaika

58 efekt kamienia

66 efekt mozaiki

78 efekt cegły

efekt betonu

ATLAS SILKON BA



NASZA REALIZACJA, SILKON BA

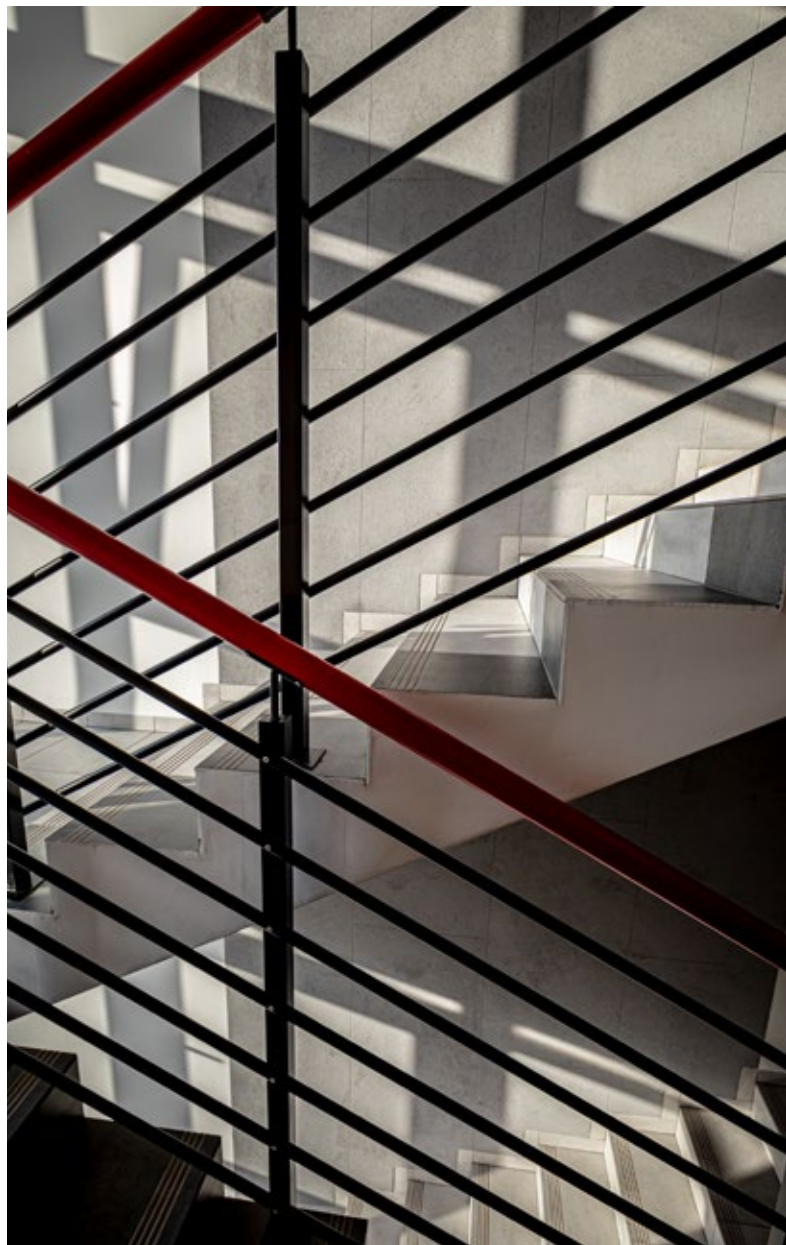
Tynk silikonowy o fakturze betonu architektonicznego ATLAS SILKON BA jest jedną z ciekawszych propozycji wykończeń elewacyjnych w ofercie ATLAS.

Doskonale oddaje efekt zarówno betonu architektonicznego z dużą ilością wżerów, jak i betonu monolitycznego. Umożliwia uzyskanie efektu płyt betonowych, jak i płyt gładkich, niemal w każdym kolorze wybranym przez inwestora lub architekta.

Ponadto tynk silikonowy ATLAS SILKON BA pozwala na dowolne barwienie i kształtowanie powierzchni w celu uzyskania różnorodnych efektów dekoracyjnych, tj. rdza, cegła, mech czy trawertyn.

Ma doskonałą odporność zarówno na promienie UV, jak i na wodę, dzięki czemu idealnie sprawdzi się jako tynk elewacyjny w systemach ETICS, jako wykończenie łazienki w strefach mokrych – w tym pod prysznicem – oraz jako dekoracyjny tynk w salonie.

Jest doskonale hydrofobowy i niskonasiąkliwy – nie wymaga dodatkowej impregnacji. Powierzchnia elewacji ma zdolność do samoczyszczenia, ograniczając możliwość wnikania zanieczyszczeń w strukturę tynku, rozwój życia biologicznego, np. w postaci glonów, czy powstanie zabrudzeń powierzchniowych



efekt betonu

TYNK SILIKONOWY ATLAS SILKON BA



BETON 00



BETON 01



BETON 02



BETON 03



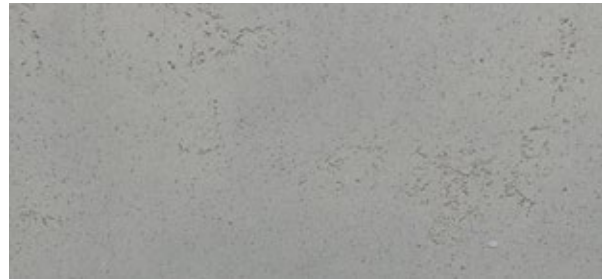
BETON 04



BETON 05



BETON 06



BETON 07



BETON 08

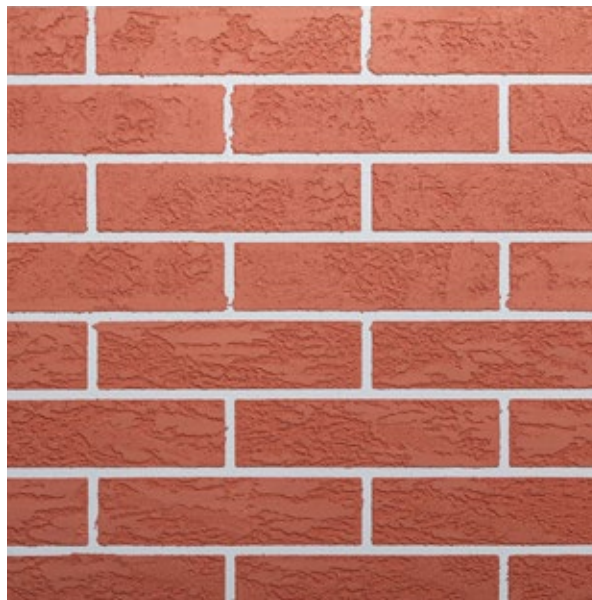
efekty dekoracyjne

TYNK SILIKONOWY ATLAS SILKON BA

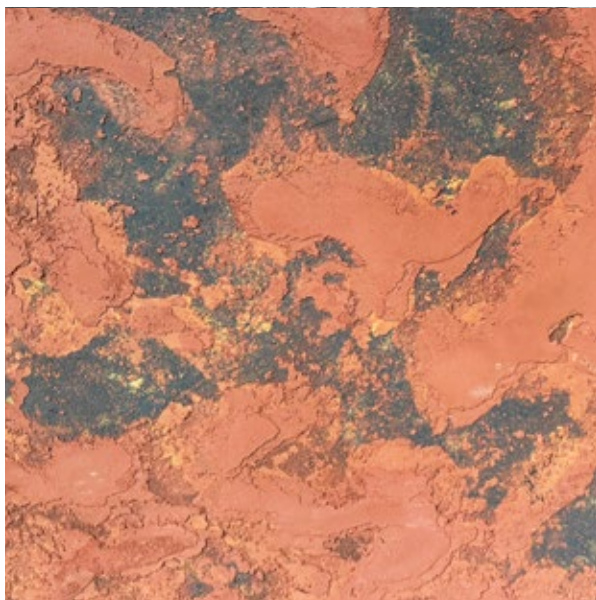




EFEKT TRAWERTYNU



EFEKT CEGŁY



EFEKT RDZY



EFEKT MCHU

efekt drewna

ATLAS CERMIT WN / ATLAS BEJCA



NASZA REALIZACJA, EFEKT DREWNA CERMIT WN, ATLAS BEJCA, KOLOR TEK 06

Tynk o fakturze drewna ATLAS CERMIT WN i ATLAS BEJCA to rozwiązanie pozwalające cieszyć się zarówno niezawodnością tynku strukturalnego, jak i urokiem drewna. Rozwiązanie ATLAS EFEKT DREWNA w porównaniu do zastosowania naturalnego drewna, wymagającego odpowiedniej konserwacji i pielęgnacji, jest prostsze i bezpieczniejsze.

Na system ten składają się:

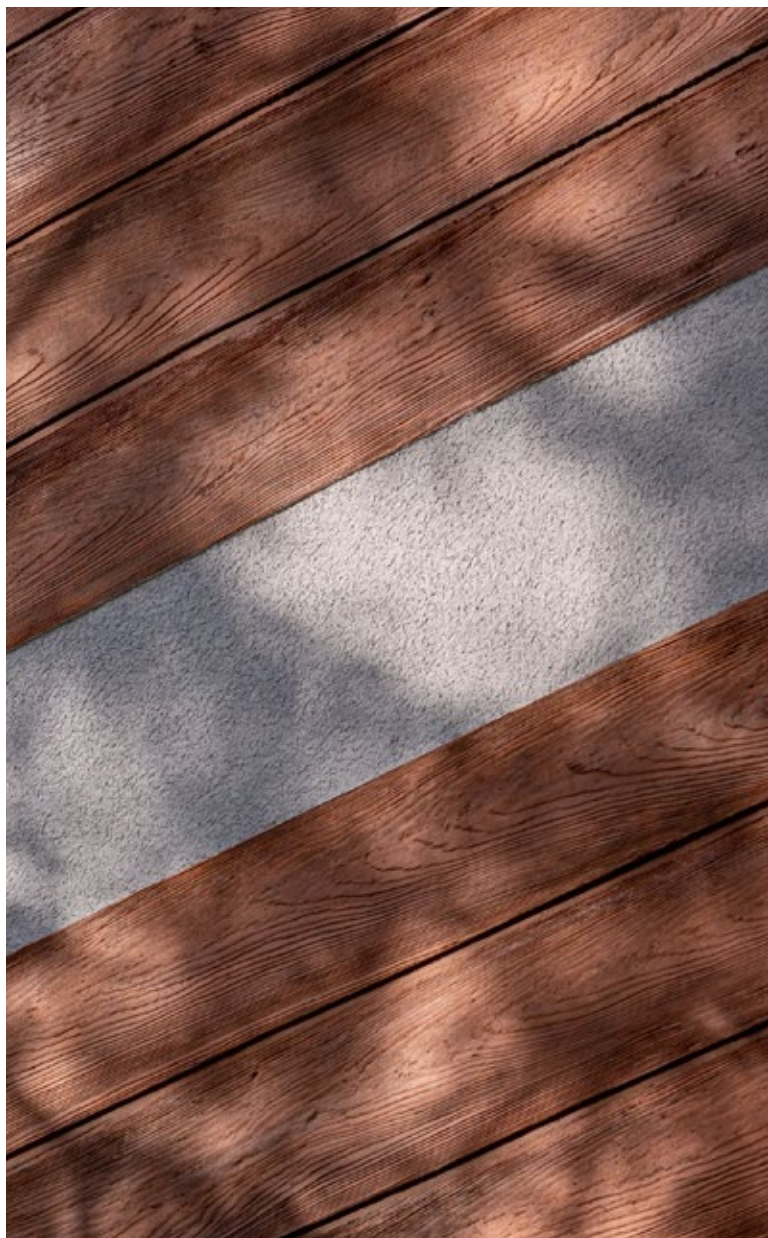
- tynk mineralny ATLAS CERMIT WN oraz ATLAS BEJCA
- środek antyadhezyjny do form
- silikonowa forma imitująca fakturę drewna

Zestaw ten pozwala na uzyskanie na powierzchni elewacji wyjątkowego efektu naturalnego drewna. Tynk zapewnia trwałość na wiele lat oraz możliwość wykreowania dowolnej szerokości desek lub wykonanie powierzchni bez łączeń, odpowiadającej projektowi oraz oczekiwaniom klientów.

ATLAS BEJCA zawiera pasty pigmentowe półtransparentne, które odpowiadają za naturalność efektu. Dostępna jest ona w 10 trwałych kolorach. Dzięki zastosowaniu ATLAS BEJCA, stosując różne techniki aplikacji, możemy uzyskać na elewacji zarówno efekt nowej deski, jak również deski starzonej.



ZESKANUJ KOD I DOWIEDZ SIĘ
JAK UZYSKAĆ EFEKT DREWNA
NA ELEWACJI



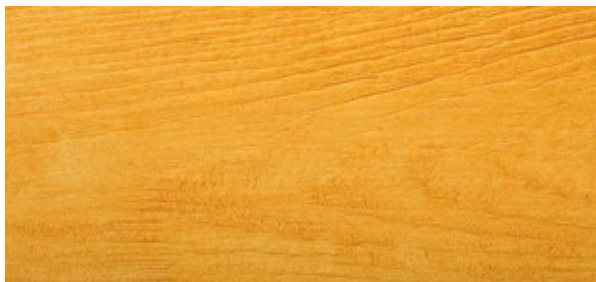




NASZA REALIZACJA, EFEKT DREWNA CERMIT WN, ATLAS BEJCA, KOLOR DĄB 04

efekt drewna

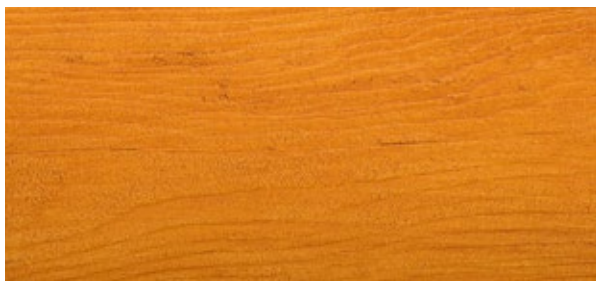
ATLAS CERMIT WN / ATLAS BEJCA



OLCHA 01



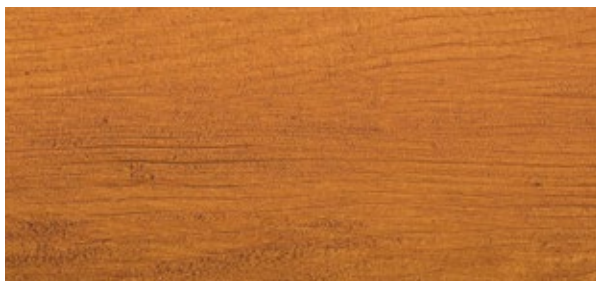
OLCHA 01 efekt starzonego drewna



PINIA 02



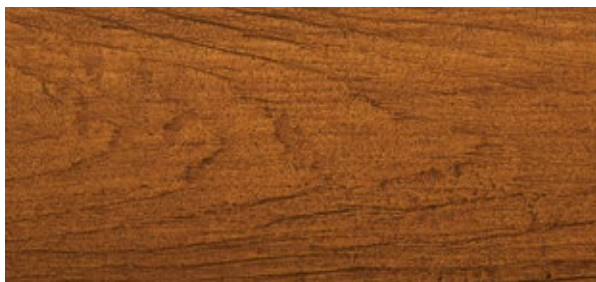
PINIA 02 efekt starzonego drewna



ORZECH WŁOSKI 03



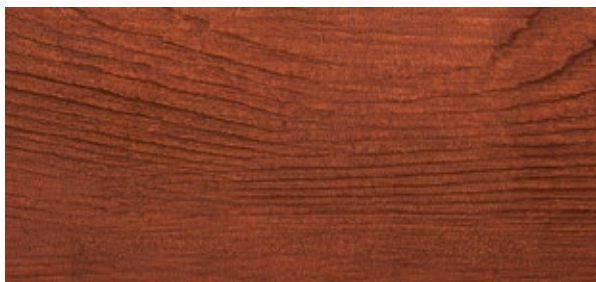
ORZECH WŁOSKI 03 efekt starzonego drewna



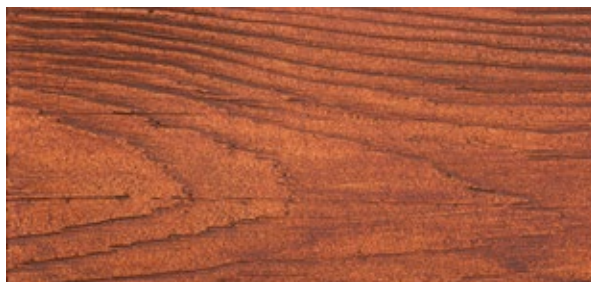
DĄB 04



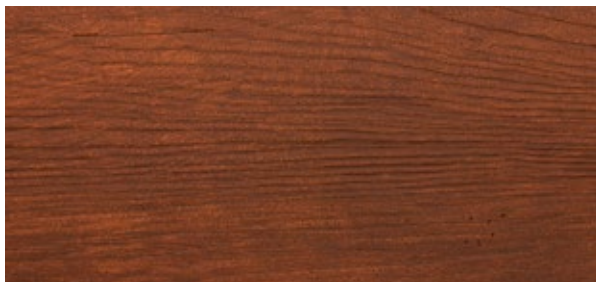
DĄB 04 efekt starzonego drewna



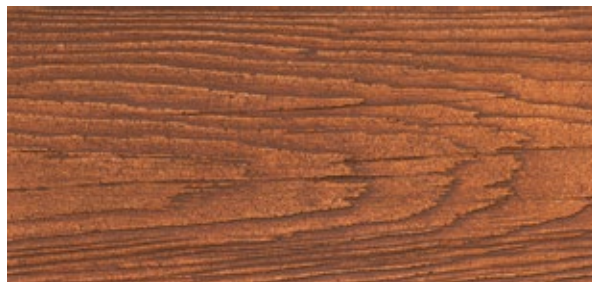
MAHOŃ 05



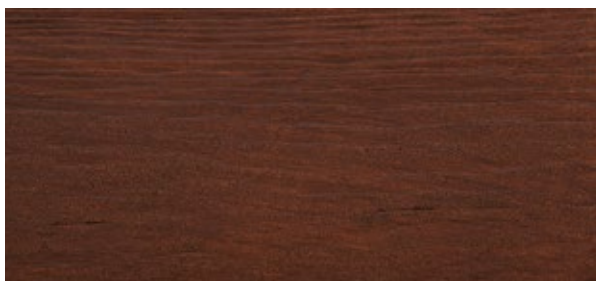
MAHOŃ 05 efekt starzonego drewna



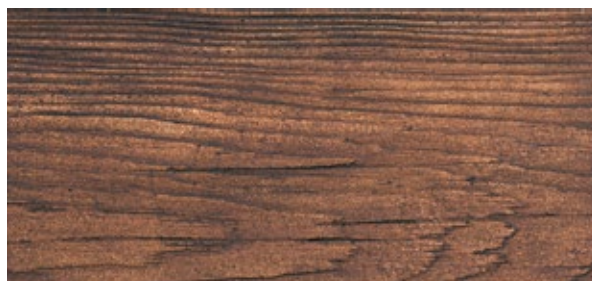
TEK 06



TEK 06 efekt starzonego drewna



PALISANDER 07



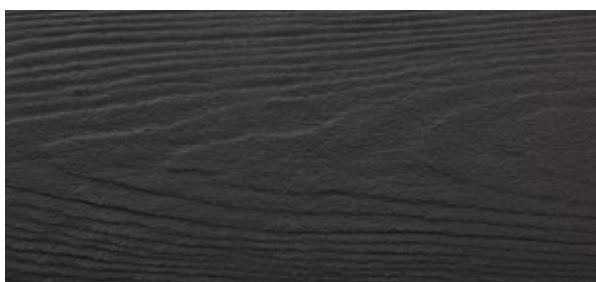
PALISANDER 07 efekt starzonego drewna



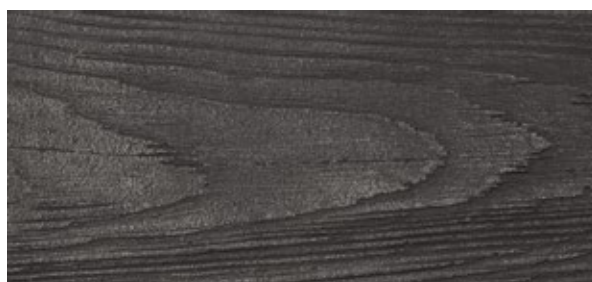
BRZOZA 08



BRZOZA 08 efekt starzonego drewna



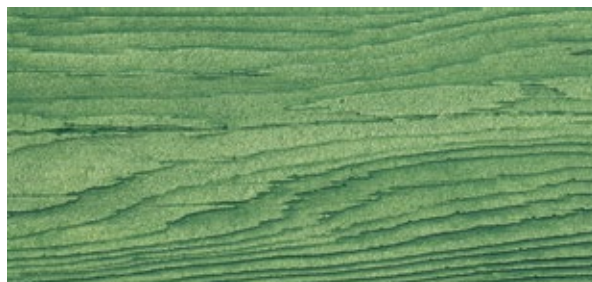
HEBAN 09



HEBAN 09 efekt starzonego drewna



AKACJA 10



AKACJA 10 efekt starzonego drewna

efekt metalu

ATLAS LAKIER METALICZNY



NASZA REALIZACJA, EFEKT METALU, KOLOR TYTAN 04

EFEKT METALU to nowatorskie i dekoracyjne wykończenie elewacji w 4 metalicznych kolorach:

- tytanu

ATLAS LAKIER METALICZNY pozwala uzyskać szlachetny i nowoczesny wygląd fasady. Powstała powłoka jest silnie hydrofobowa, elastyczna i nisko nasiąkliwa – redukuje przywieranie kurzu i posiada wysoką odporność na warunki atmosferyczne.

Doskonale prezentuje się na nowoczesnych elewacjach o prostych formach w połączeniu z tynkiem dekoracyjnym o fakturze betonu architektonicznego ATLAS CERMIT BA-M czy z tynkiem efekt piaskowca ATLAS DEKO M TM6.

EFEKT METALU idealnie sprawdza się na fasadach poprzecinanych boniami, imitując wykończenie elewacji płytami wykonanymi z blachy. Równie ciekawe rezultaty osiągnie się na tynkach ciągnionych, szcztokowanych, wykonanych z ATLAS CERMIT N-100 bądź ATLAS CERMIT WN.





efekt metalu

ATLAS LAKIER METALICZNY



TYTAN 04

mozaika

ATLAS DEKO M



NASZA REALIZACJA, STANDARDOWY TYNK MOZAIKOWY ATLAS DEKO M TM5, GRANIT 04

ATLAS DEKO M to nowoczesne, cienkowarstwowe tynki mozaikowe, które znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie niezbędne jest połączenie elegancji i praktyczności.

Dzięki odporności na uszkodzenia mechaniczne ATLAS DEKO M z powodzeniem stosowany jest na najbardziej wymagających powierzchniach: cokołach elewacyjnych, ogrodzeniach, garażach i klatkach schodowych.

Unikatowa receptura i nowoczesne technologie zastosowane w składzie ATLAS DEKO M gwarantują wysoką hydrofobowość, efekt samooczyszczania elewacji oraz odporność na uszkodzenia eksploatacyjne, zabrudzenia i negatywne oddziaływanie warunków atmosferycznych.

ATLAS DEKO M zawiera barwione kruszywa kwarcowe, łamane kruszywa naturalne i dodatki minerałów. W zależności od techniki aplikacji mogą tworzyć gładką, równą powierzchnię lub nawiązywać do trójwymiarowej struktury łupanych kamieni naturalnych.

Kompozycje kolorystyczne i granulacja kruszyw użyta do stworzenia tynku ATLAS DEKO M pozwalają uzyskać trwałą i oryginalny efekt. Niezaprzeczalnymi atutami tynków mozaikowych są duży wybór kolorów oraz łatwość ich stosowania. Do prawidłowej aplikacji materiału zalecane jest zastosowanie podkładu ATLAS CERPLAST w odpowiednim kolorze.



ZESKANUJ KOD I SKOMPONUJ
WŁASNY TYNEK MOZAIKOWY





mozaika

ATLAS DEKO M

STANDARDOWY TYNK MOZAIKOWY ATLAS DEKO M TM0

Podstawowy tynk mozaikowy w ofercie ATLAS.
Produkt oferowany jest w trzech granulacjach 0,6-1,2 mm, 1,0-1,6 mm oraz 1,4-2,0 mm. Dostępny jest w formie **11 monokolorowych kruszyw** do samodzielnego mieszania w różnych proporcjach. Pozwala to na stworzenie nieograniczonej ilości kompozycji kolorystycznych. Do skomponowania indywidualnego wariantu kolorystycznego służy aplikacja Mozaiker ATLAS.

Dodatki: **SiC** – węgiel krzemowy

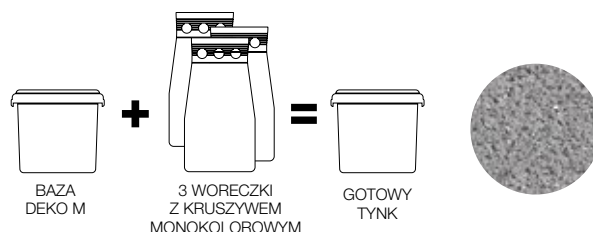


DROBNOZIARNISTY TYNK MOZAIKOWY ATLAS DEKO M TM1

Drobnoziarnisty tynk mozaikowy wyróżniający się bardzo niskim zużyciem. ATLAS DEKO M TM1 dostępny jest w granulacji 0,2-0,8 mm. Dostępny jest w formie 120 kompozycji kolorystycznych, uzyskiwanych z **8 monokolorowych kruszyw** do dowolnego łączenia.

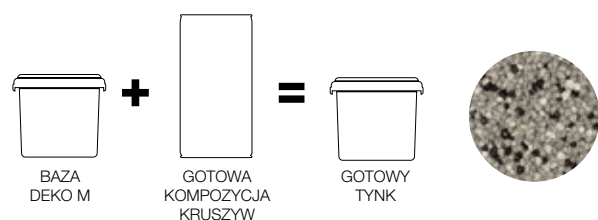
Kolory kruszyw:

A1 – czarny / A2 – biały / A3 – ceglasty / A4 – brązowy
A5 – piaskowy / A6 – szary / A7 – srebrny / A8 – ziemisty
Dodatki: **M** – mika czarna



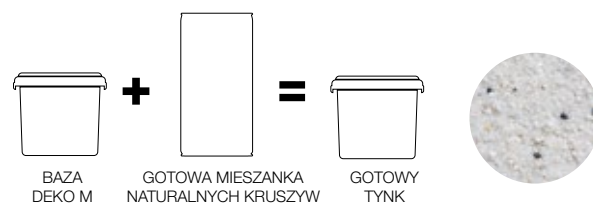
STANDARDOWY TYNK MOZAIKOWY ATLAS DEKO M TM3

Produkt do samodzielnego przygotowania w 20 gotowych kompozycjach kolorystycznych. Produkt oferowany jest w trzech granulacjach: 0,6-1,2 mm, 1,0-1,6 mm oraz 1,4-2,0 mm, w zależności od wybranego koloru.



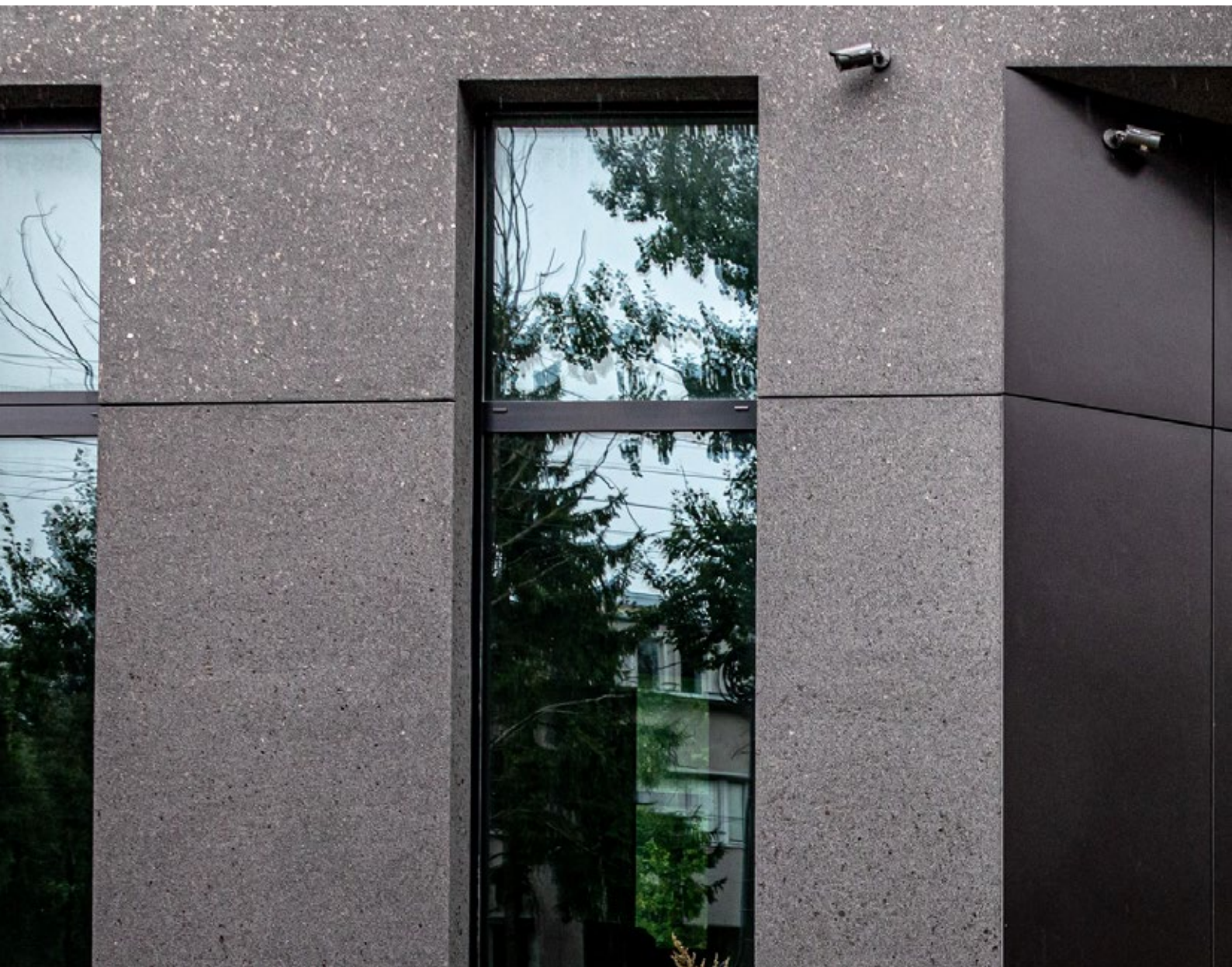
EFEKT KAMIENIA ATLAS DEKO M TM5

Produkt do samodzielnego przygotowania w 22 gotowych kolorach, inspirowanych pięknem naturalnych kamieni. Występuje w granulacji 0,1-1,2 mm z dodatkami dekoracyjnymi węgla krzemowego i miki w różnych kombinacjach kolorów i o różnej wielkości ziaren.



efekt kamienia

ATLAS DEKO M TM5



NASZA REALIZACJA, EFEKT KAMIENIA ATLAS DEKO M TM5, GRANIT 05

EFEKT KAMIENIA ATLAS DEKO M TM5 to gotowe propozycje kolorystyczne na łamanym kruszywie naturalnym, w granulacji 0,1-1,2 mm. Występuje w 22 gotowych kompozycjach kolorystycznych, inspirowanych pięknem bazaltu, gnejsu i granitu. Produkt dostępny jest w postaci kompozycji kruszyw i standardowej bazy do tynków ATLAS DEKO M do samodzielnego mieszania.

Tynk o fakturze kamienia wzbogacony jest naturalnymi dodatkami dekoracyjnymi, takimi jak mika lub węglik krzemu.

Tynk można aplikować ręcznie oraz mechanicznie. Pozwala na uzyskanie na elewacji naturalnego, kamiennego efektu bez problematycznego mocowania ciężkich kamieni oraz obciążania elewacji. Dzięki dodatkom dekoracyjnym miki lub węglika krzemu pięknie mieni się w słońcu.



ZESKANUJ KOD I DOWIEDZ SIĘ
JAK UZYSKAĆ EFEKT KAMIENIA
NA ELEWACJI

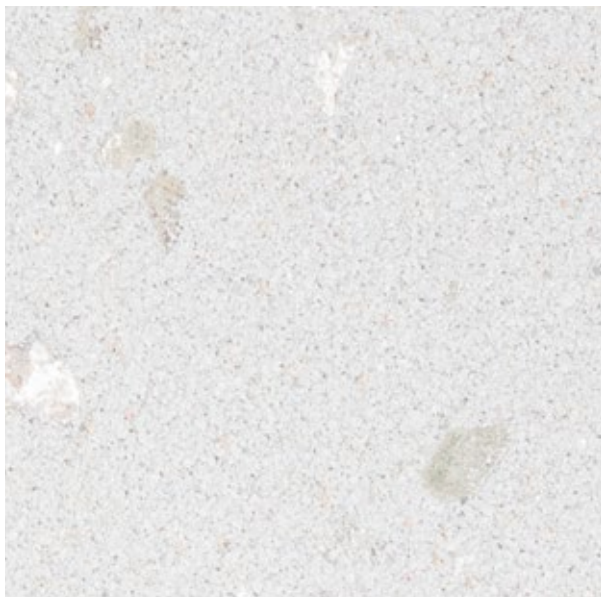






efekt kamienia

ATLAS DEKO M TM5



GRANIT 00



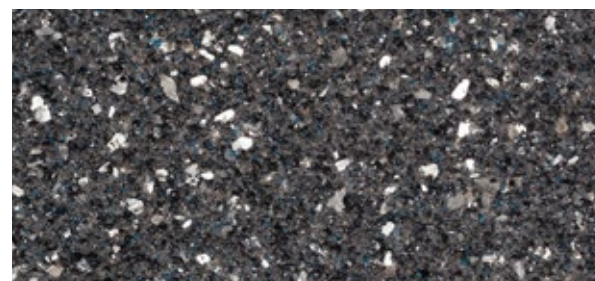
GRANIT 03



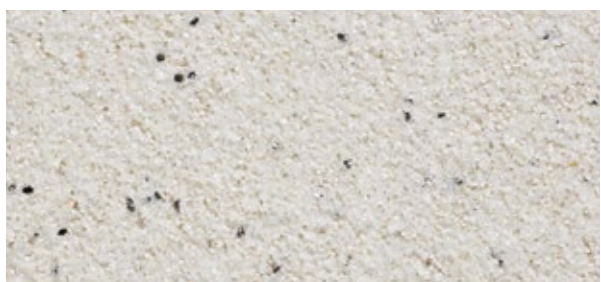
GRANIT 04



GRANIT 01



GRANIT 05



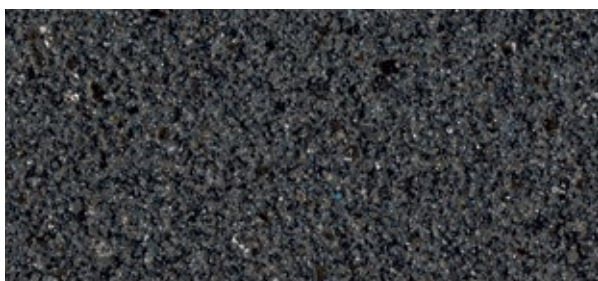
GRANIT 02



BAZALT 01



BAZALT 05



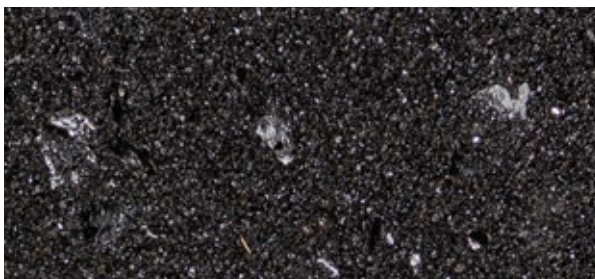
BAZALT 02



BAZALT 06



BAZALT 03



BAZALT 07



BAZALT 04

efekt kamienia

ATLAS DEKO M TM5



GNEJS 01



GNEJS 05



GNEJS 02



GNEJS 06



GNEJS 03



GNEJS 04



LESS 01



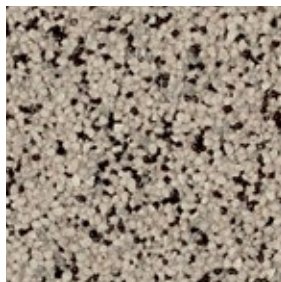
LESS 02



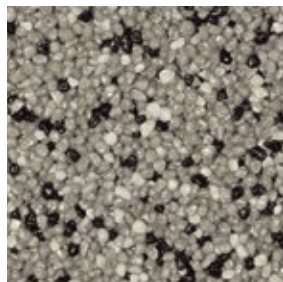
LESS 03

efekt mozaiki

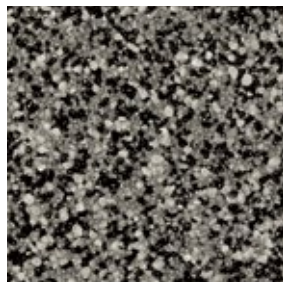
STANDARDOWY TYNK MOZAIKOWY
ATLAS DEKO M TM0



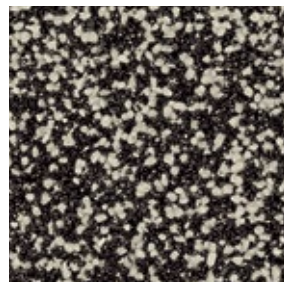
115



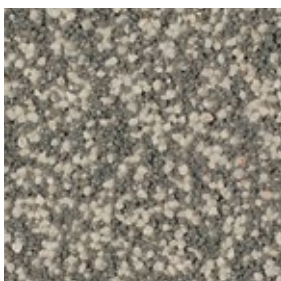
216



117



119



118



116



215



214



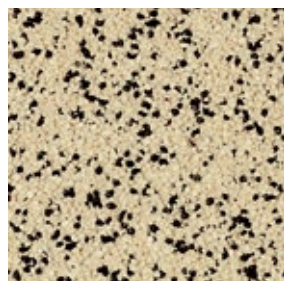
111



112



113



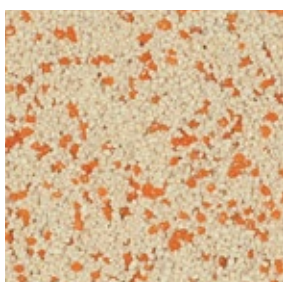
114



211



311



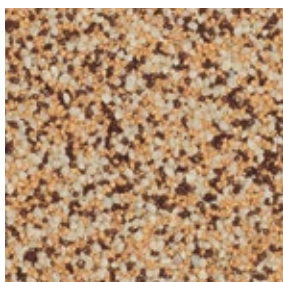
212



312



514



412



516



314



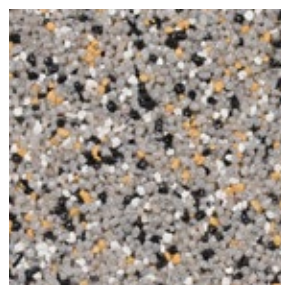
700



702



703



704



705



706



707



708



709



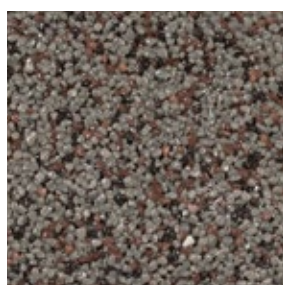
710



711



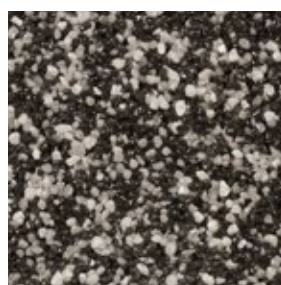
712



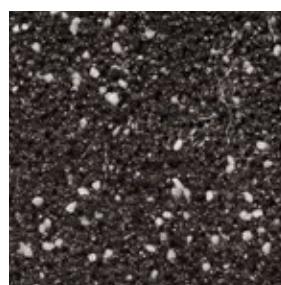
713



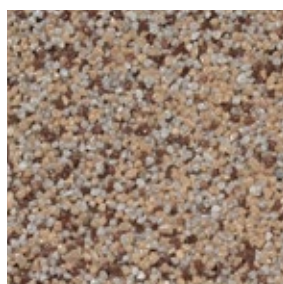
714



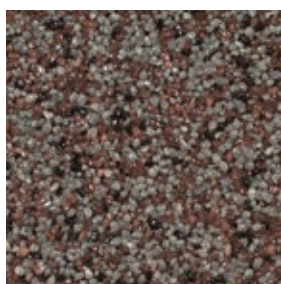
715



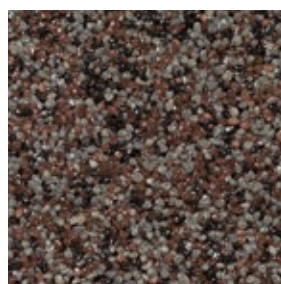
716



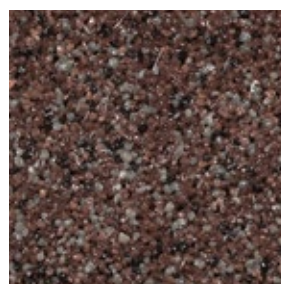
717



718



719



720

efekt mozaiki

STANDARDOWY TYNK MOZAIKOWY
ATLAS DEKO M TM0



721



722



723



724



725



726



727



728



729



730



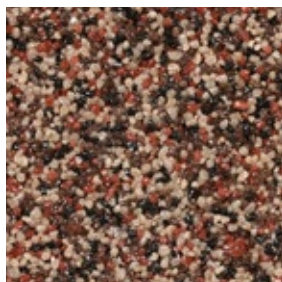
731



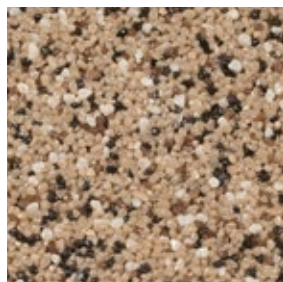
732



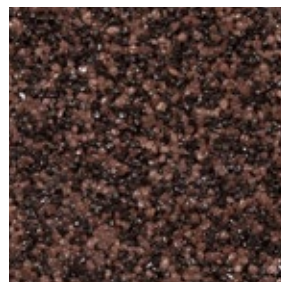
733



734



735



736



737



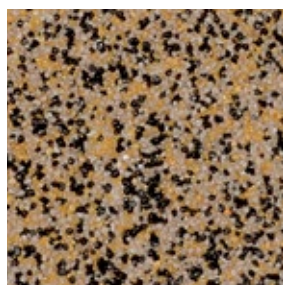
738



739



740



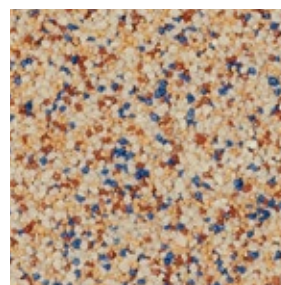
315



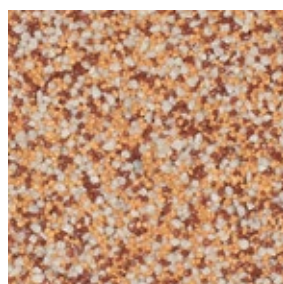
313



411



213



511



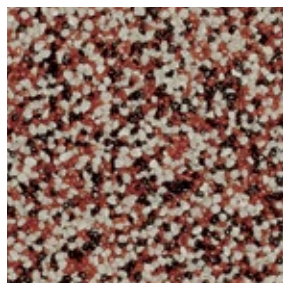
319



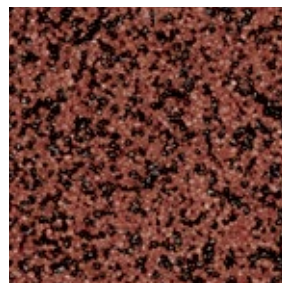
517



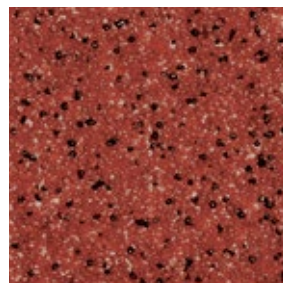
418



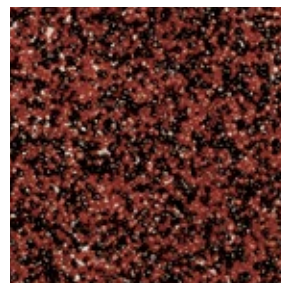
415



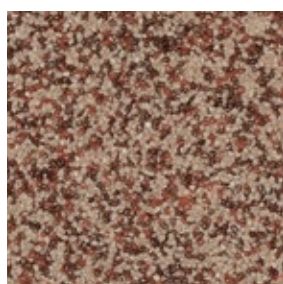
220



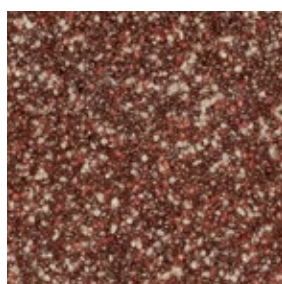
416



417



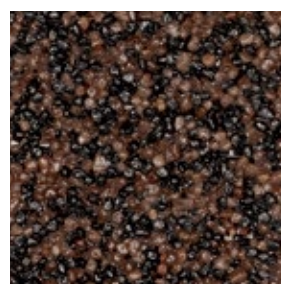
512



221



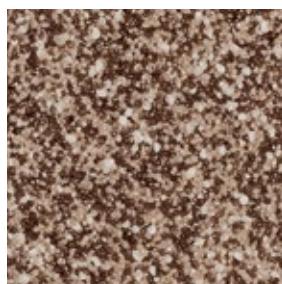
121



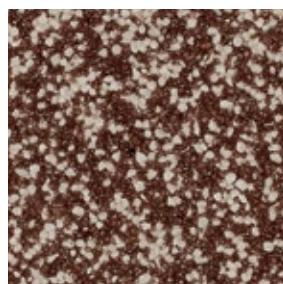
120



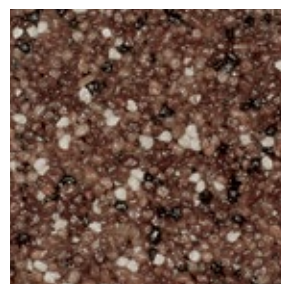
413



414



318



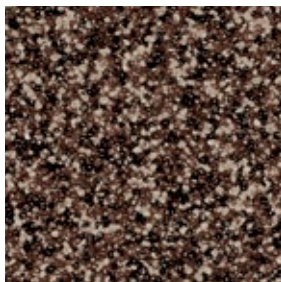
515

efekt mozaiki

STANDARDOWY TYNK MOZAIKOWY
ATLAS DEKO M TM0



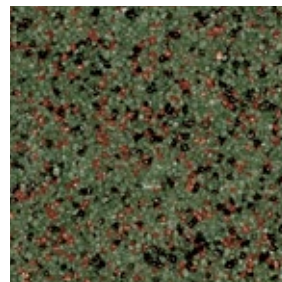
513



316



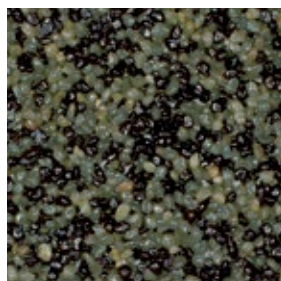
317



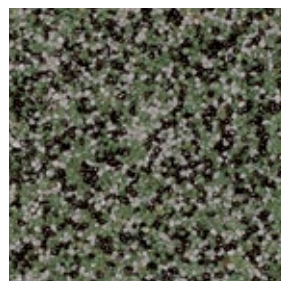
320



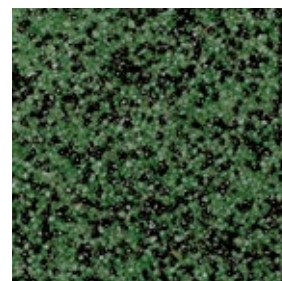
218



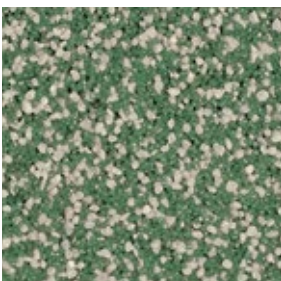
219



518



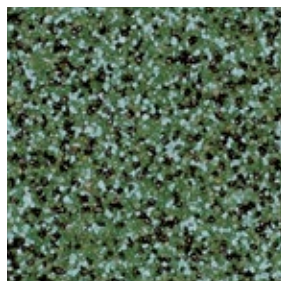
419



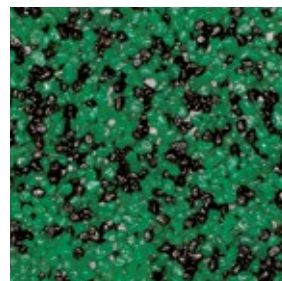
420



519



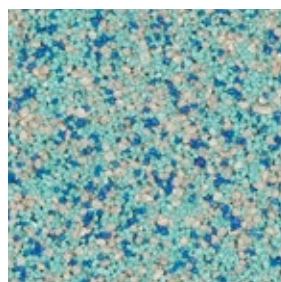
521



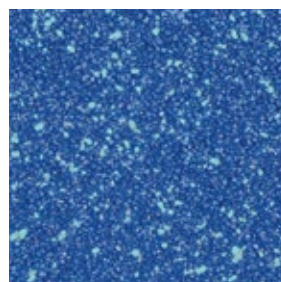
217



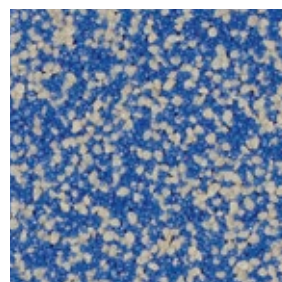
422



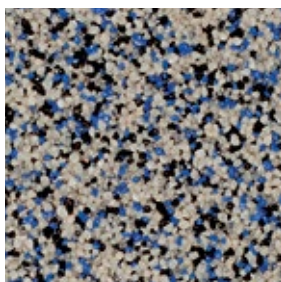
520



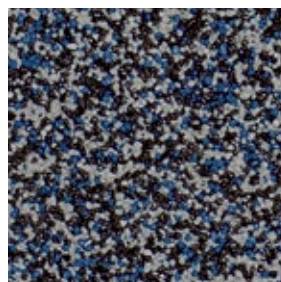
421



322



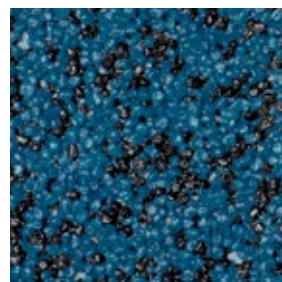
321



522



222



122

Przedstawione kolory mają charakter wyłącznie poglądowy, mogą nieznacznie odbiegać od odbierci rzeczywistych.

efekt mozaiki

DROBNOZIARNISTY TYNK MOZAIKOWY
ATLAS DEKO M TM1



A2A2A2



A2A5A2



A5A5A2



A5A5A5



A5A6A8



A5A8A5



A8A5A8



A8A8A8



A6A6A5



A5A7A2



A5A7A5



A5A6A5



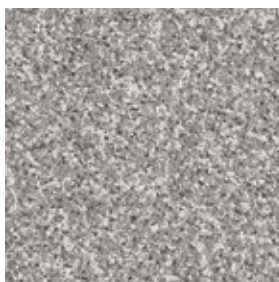
A2A6A2



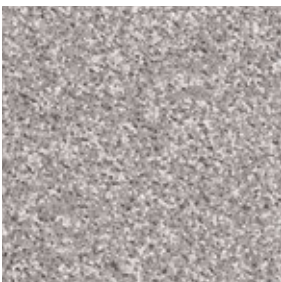
A2A7A2



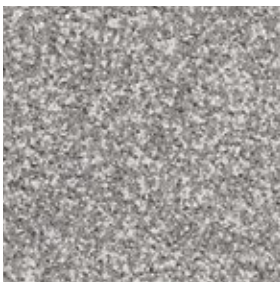
A5A6A2



A6A7A2



A6A6A2



A7A7A2



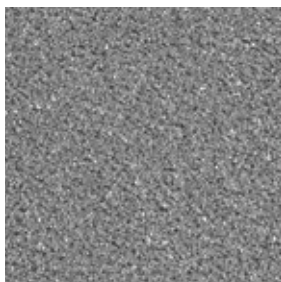
A7A7A5



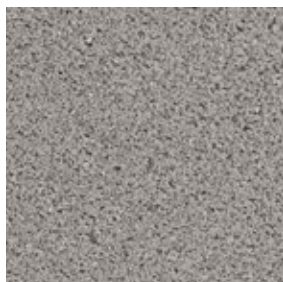
A6A7A5

efekt mozaiki

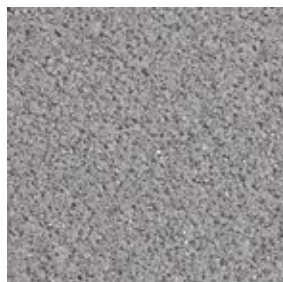
DROBNOZIARNISTY TYNK MOZAIKOWY
ATLAS DEKO M TM1



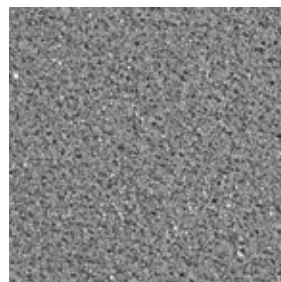
A7A7A7



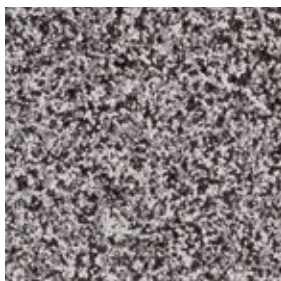
A6A6A6



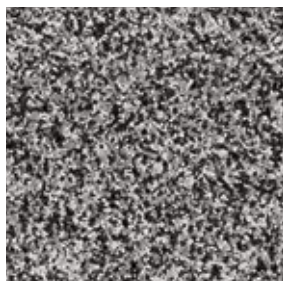
A6A7A6



A7A7A6



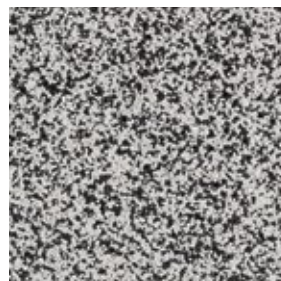
A2A7A1



A2A6A1



A2A5A1



A2A2A1



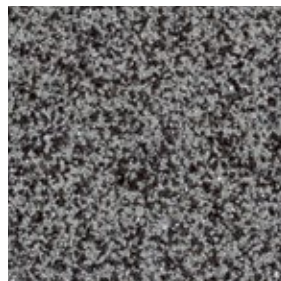
A5A5A1



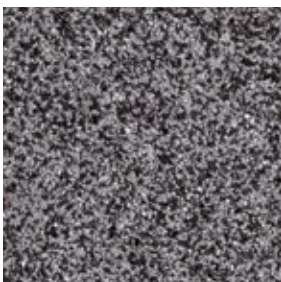
A5A6A1



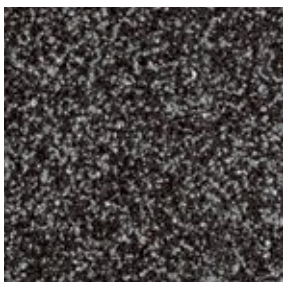
A5A7A1



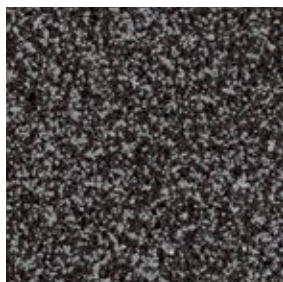
A6A7A1



A7A7A1



A1A7A1



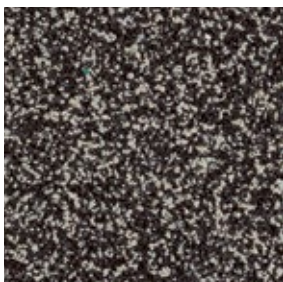
A1A6A1



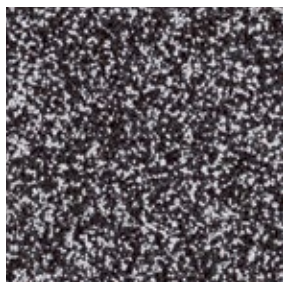
A1A1A1



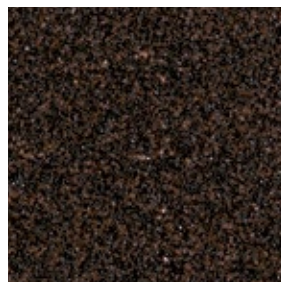
A4A5A1



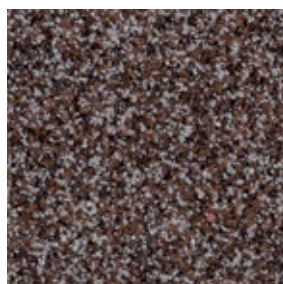
A1A5A1



A1A2A1



A1A4A1



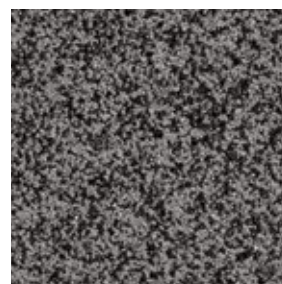
A4A6A1



A2A4A1



A4A7A1



A6A6A1



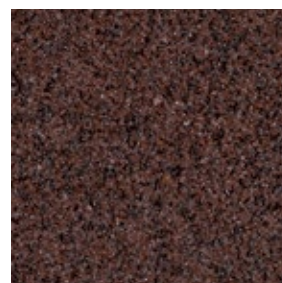
A3A6A1



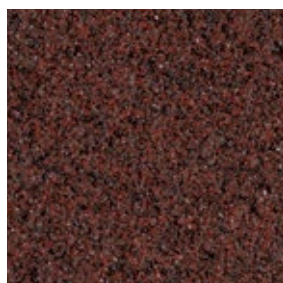
A3A7A1



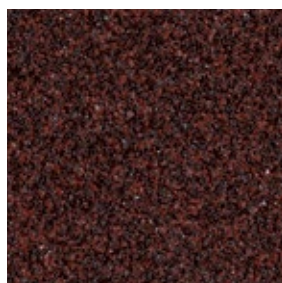
A2A3A1



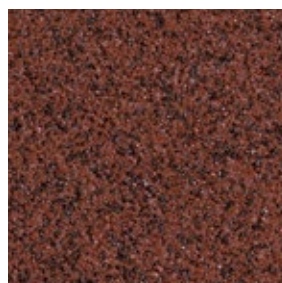
A4A4A1



A3A4A1



A1A3A1



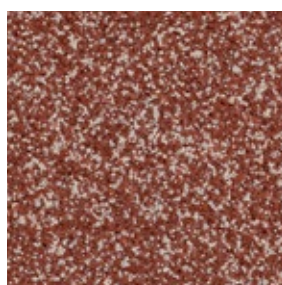
A2A3A1



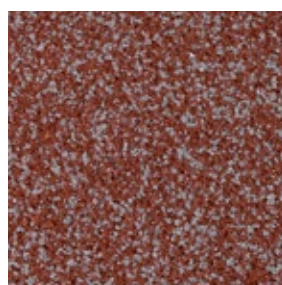
A4A4A3



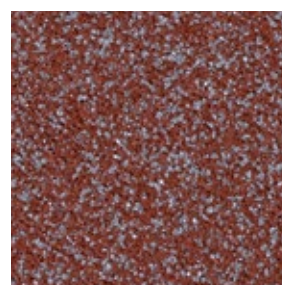
A4A5A3



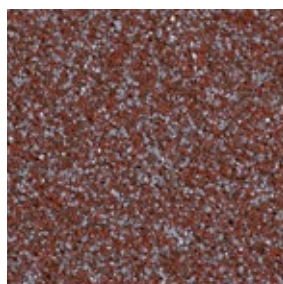
A3A5A3



A3A6A3



A3A7A3



A4A7A3



A3A4A3



A3A3A3



A4A4A4

efekt mozaiki

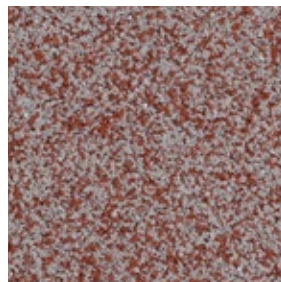
DROBNOZIARNISTY TYNK MOZAIKOWY
ATLAS DEKO M TM1



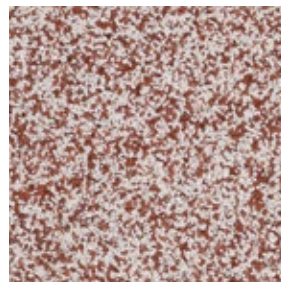
A6A7A4



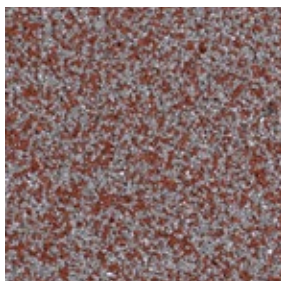
A7A7A4



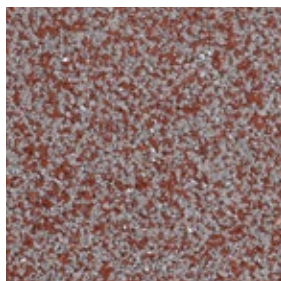
A6A6A3



A2A3A2



A7A7A3



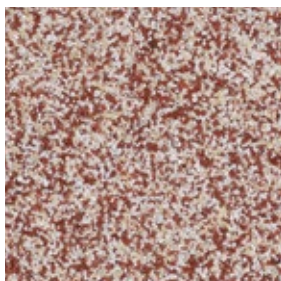
A6A7A3



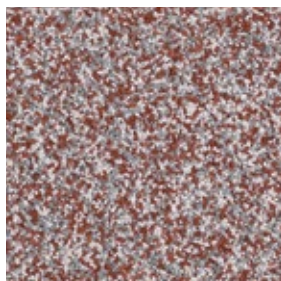
A3A4A2



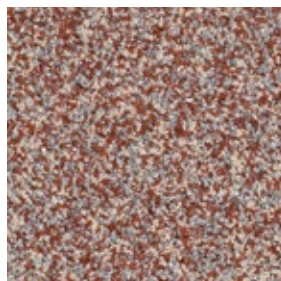
A3A3A2



A3A5A2



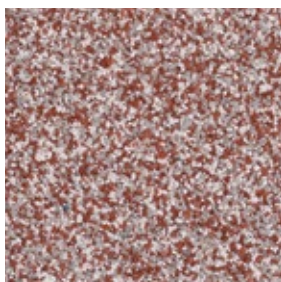
A3A7A2



A5A7A3



A5A6A3



A3A6A2



A4A4A2



A5A5A3



A4A5A4



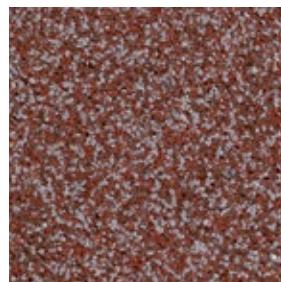
A4A7A4



A4A6A4



A3A5A1



A4A6A3



A4A6A2



A5A5A4



A5A6A4



A6A6A4



A2A4A2



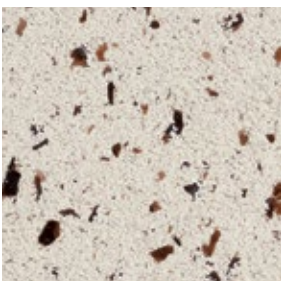
A4A7A2



A5A7A4



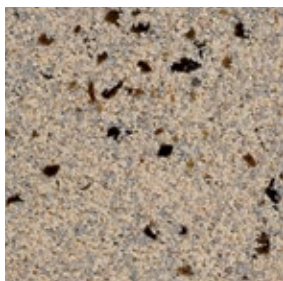
A4A5A2



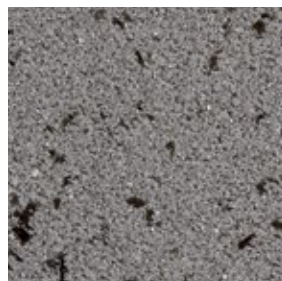
A2A2A2 + MIKA



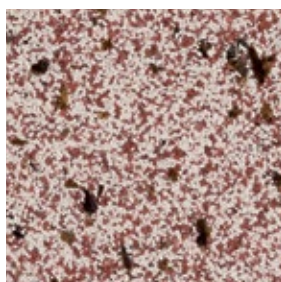
A2A5A2 + MIKA



A5A6A5 + MIKA



A6A7A6 + MIKA



A2A3A2 + MIKA

efekt mozaiki

STANDARDOWY TYNK MOZAIKOWY
ATLAS DEKO M TM3 – READY MIX



TM3 – 001



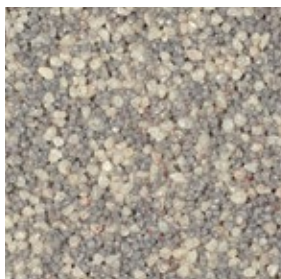
TM3 – 002



TM3 – 003



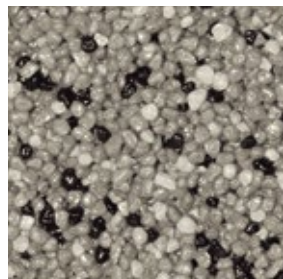
TM3 – 004



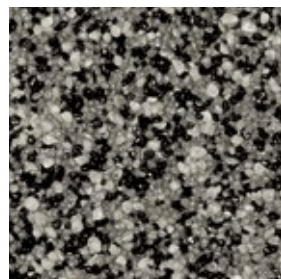
TM3 – 005



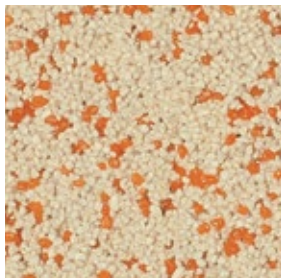
TM3 – 006



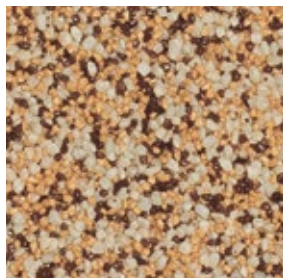
TM3 – 007



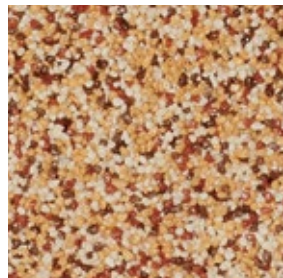
TM3 – 008



TM3 – 009



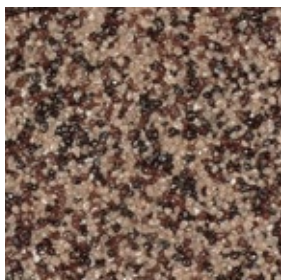
TM3 – 010



TM3 – 011



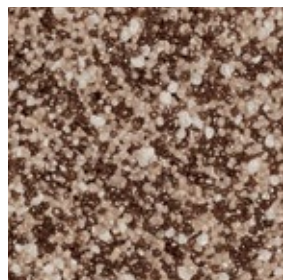
TM3 – 012



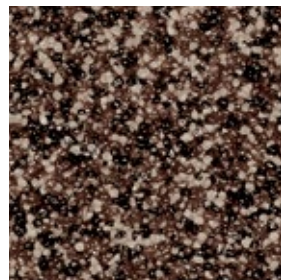
TM3 – 013



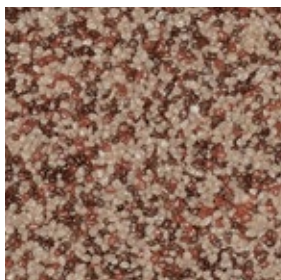
TM3 – 014



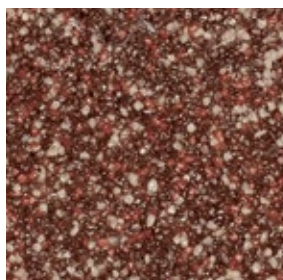
TM3 – 015



TM3 – 016



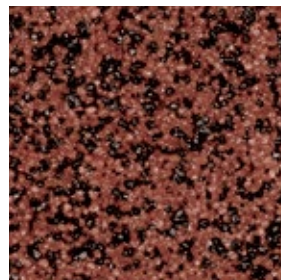
TM3 – 017



TM3 – 018



TM3 – 019



TM3 – 020

Przedstawione kolory mają charakter wyłącznie poglądowy, mogą nieznacznie odbiegać od oddieni rzeczywistych.



efekt cegły

ATLAS CERMIT N-100



NASZA REALIZACJA, CERMIT N-100, KOLOR SAH 0315

Tynk szablonowy ATLAS CERMIT N-100 to drobnoziarnisty, dyspersyjny tynk, idealny do uzyskania dekoracyjnego efektu cegły nowoczesnej i starzonej za pomocą rekomendowanych teksturowych szablonów.

Różne techniki aplikowania oraz praktycznie nieograniczony zakres kolorystyki spoin pozwalają na swobodną kreację, zgodnie z zamysłem projektanta.

Tynk tworzy wyprawę o zwartej i nisko nasiąkliwej strukturze, dlatego jest odporny na osadzanie się na elewacji zanieczyszczeń z otoczenia.

Dostępny jest w kolorystyce SAH oraz w dodatkowych wariantach, tworzonych na życzenie klienta.



ZESKANUJ KOD I DOWIEDZ SIĘ
JAK UZYSKAĆ EFEKT CEGŁY
NA ELEWACJI





efekt cegły

ATLAS CERMIT N-100

rekomendowane kolory SAH



CERMIT N-100 SAH 0001



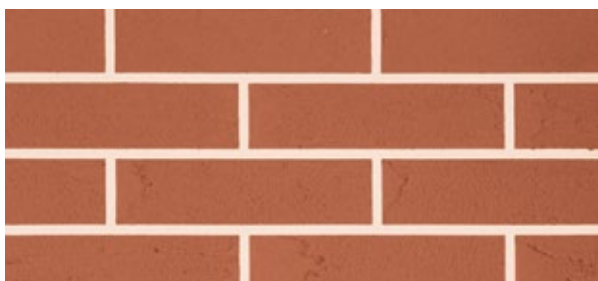
CERMIT N-100 SAH 0026



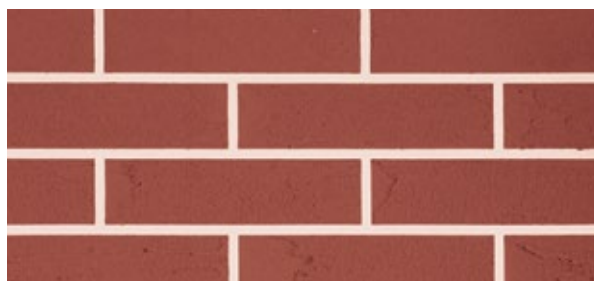
CERMIT N-100 SAH 0382



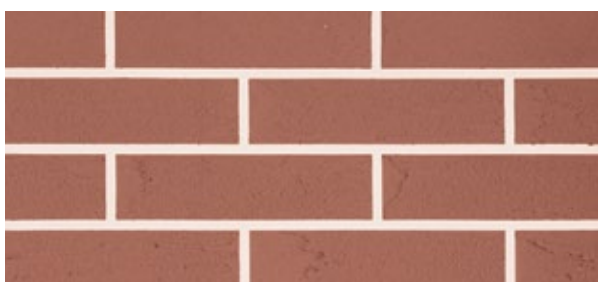
CERMIT N-100 SAH 0385



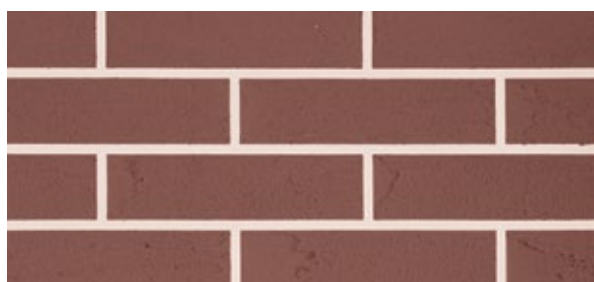
CERMIT N-100 SAH 0280



CERMIT N-100 SAH 0315



CERMIT N-100 SAH 0303



CERMIT N-100 SAH 0300





kolorystyka tynków i farb

84 **SAH 418 kolorów**

92 **intensywne tonacje – SAH 80 kolorów**

SAH 418 kolorów



NASZA REALIZACJA, FARBA SILIKONOWA SALTA N PLUS

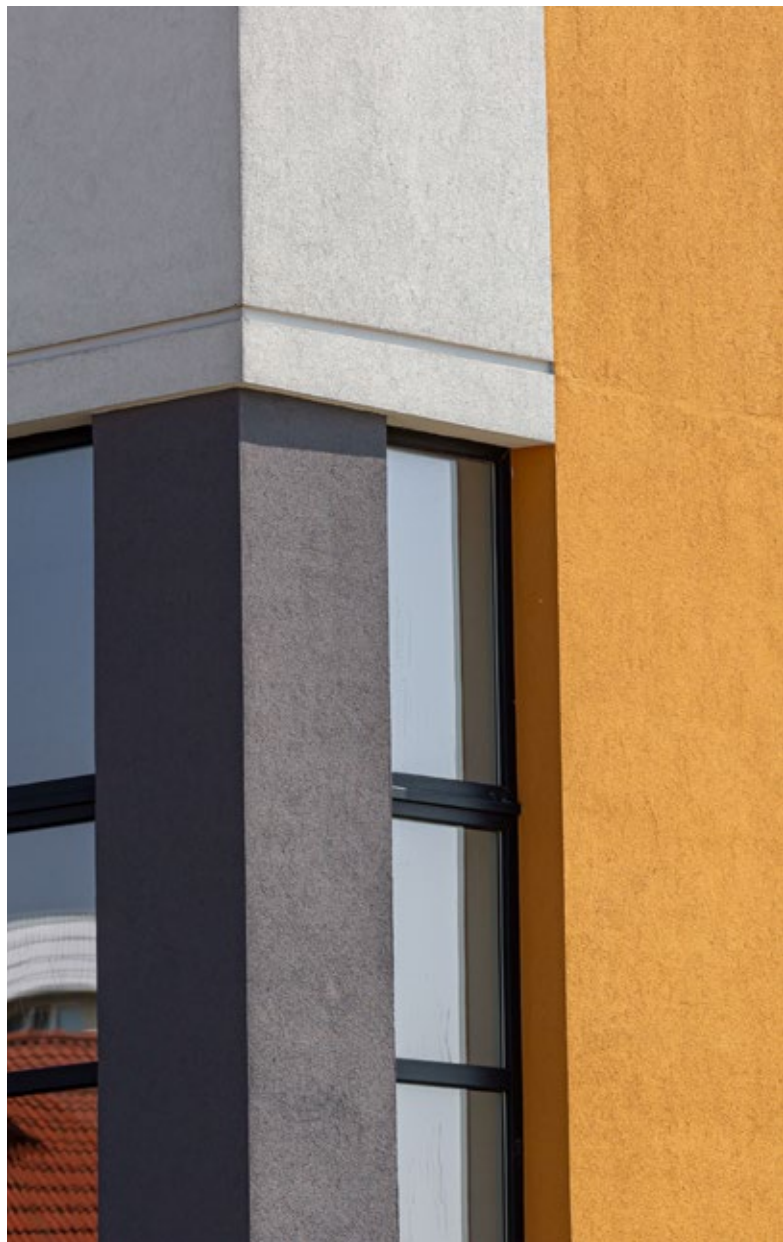
Produkty firmy ATLAS dostępne są w gamie kolorystycznej SAH 418, która obejmuje 200 kolorów pastelowych, 200 nasyconych, 8 kolorów białych oraz 10 odcieni szarości. Jest to paleta umożliwiająca stworzenie niepowtarzalnych kompozycji kolorystycznych, które dzięki użyciu odpowiednio dobranych past pigmentowych, zapewniają trwałość oraz pełne bezpieczeństwo stosowania. W ofercie SAH 418 dostępne są cienkowarstwowe tynki dyspersyjne oraz farby elewacyjne.

Cienkowarstwowe tynki dyspersyjne:

- TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX
 - 487 kolorów SAH
- TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R/RS
 - 418 kolorów SAH
- TYNK SILIKONOWY ATLAS
 - 480 kolorów SAH
- TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS
 - 406 kolorów SAH
- TYNK AKRYLOWY ATLAS
 - 406 kolorów SAH

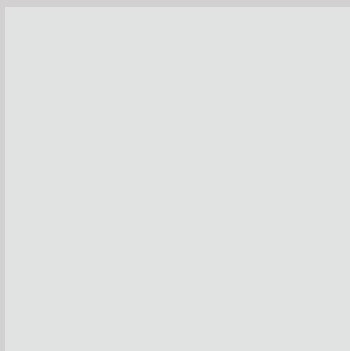
Farby elewacyjne:

- Farba silikonowa ATLAS SALTA N PLUS
 - 418 kolorów SAH
- Farba silikonowa ATLAS SALTA N
 - 418 kolorów SAH
- Farba silikonowa ATLAS SALTA
 - 418 kolorów SAH
- Farba silikatowa ATLAS SALTA S
 - 218 kolorów SAH
- Farba akrylowa ATLAS SALTA E
 - 418 kolorów SAH

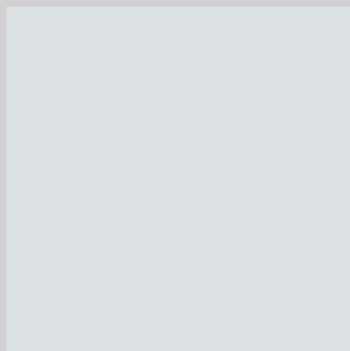


kolorystyka tynków i farb

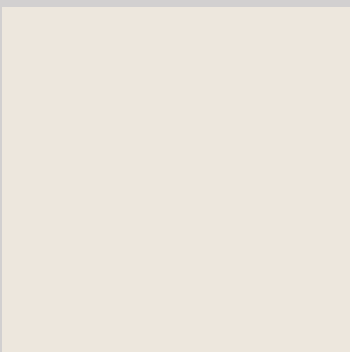
SAH 418 KOLORÓW



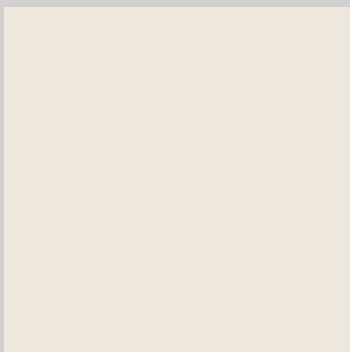
BIEL 01



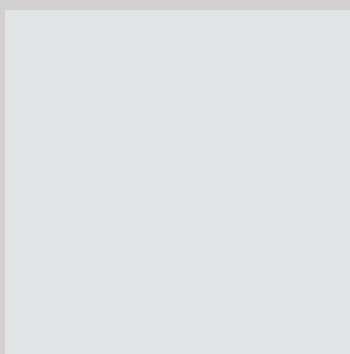
BIEL 05



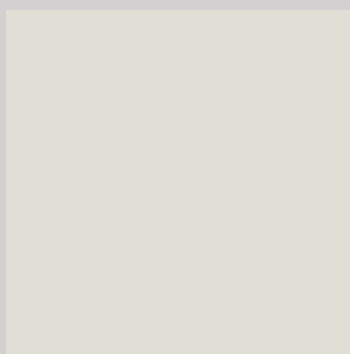
BIEL 02



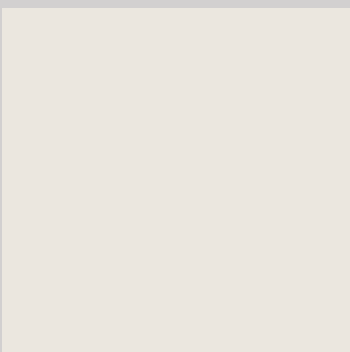
BIEL 06



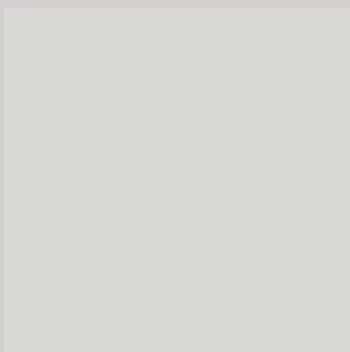
BIEL 03



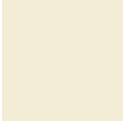
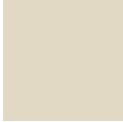
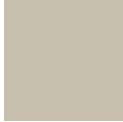
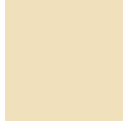
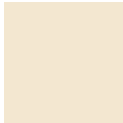
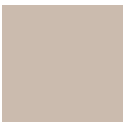
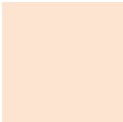
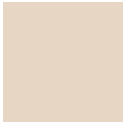
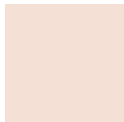
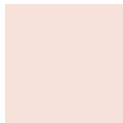
BIEL 07

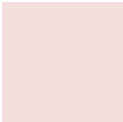
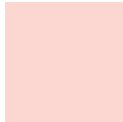
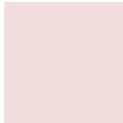
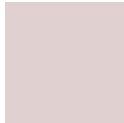
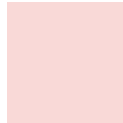
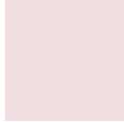
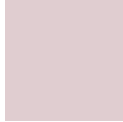
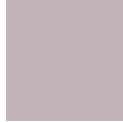
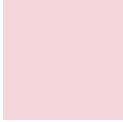
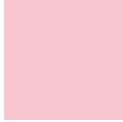
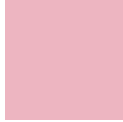
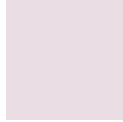
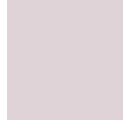
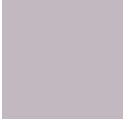
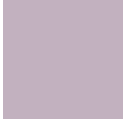
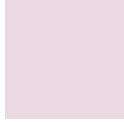
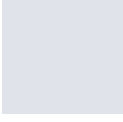
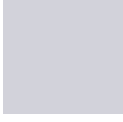
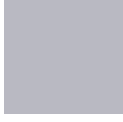
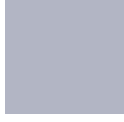
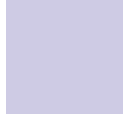
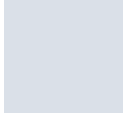
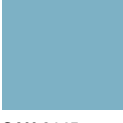
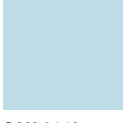
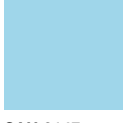
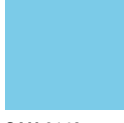
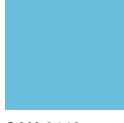
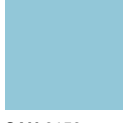
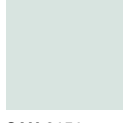
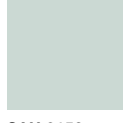
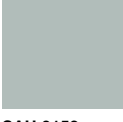
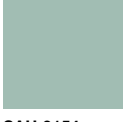
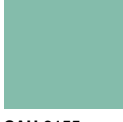
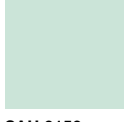
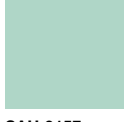
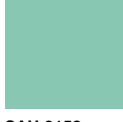
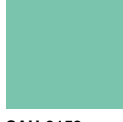
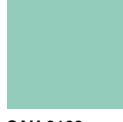


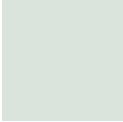
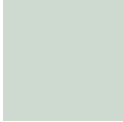
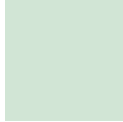
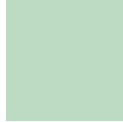
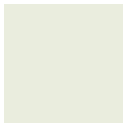
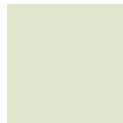
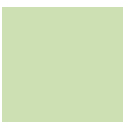
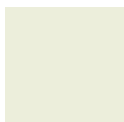
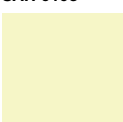
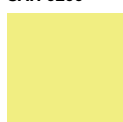
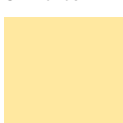
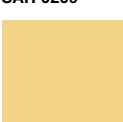
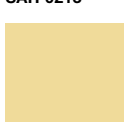
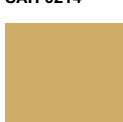
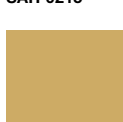
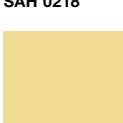
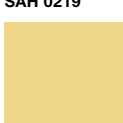
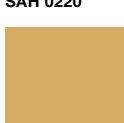
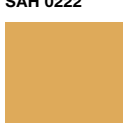
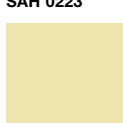
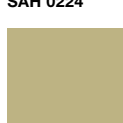
BIEL 04

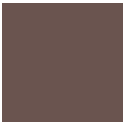
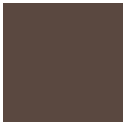
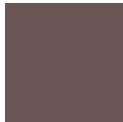


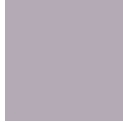
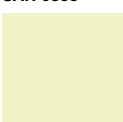
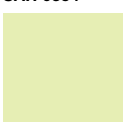
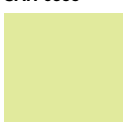
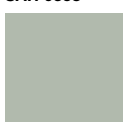
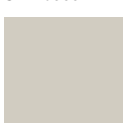
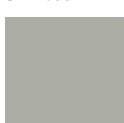
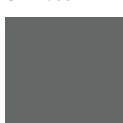
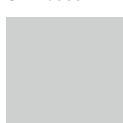
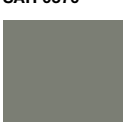
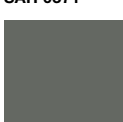
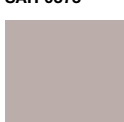
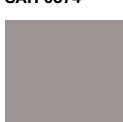
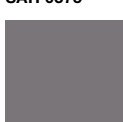
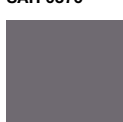
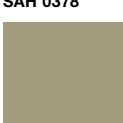
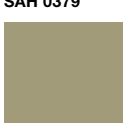
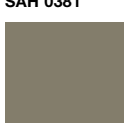
BIEL 08

							
SAH 0001	SAH 0002	SAH 0003	SAH 0004	SAH 0005	SAH 0006	SAH 0007	SAH 0008
							
SAH 0009	SAH 0010	SAH 0011	SAH 0012	SAH 0013	SAH 0014	SAH 0015	SAH 0016
							
SAH 0017	SAH 0018	SAH 0019	SAH 0020	SAH 0021	SAH 0022	SAH 0023	SAH 0024
							
SAH 0025	SAH 0026	SAH 0027	SAH 0028	SAH 0029	SAH 0030	SAH 0031	SAH 0032
							
SAH 0033	SAH 0034	SAH 0035	SAH 0036	SAH 0037	SAH 0038	SAH 0039	SAH 0040
							
SAH 0041	SAH 0042	SAH 0043	SAH 0044	SAH 0045	SAH 0046	SAH 0047	SAH 0048
							
SAH 0049	SAH 0050	SAH 0051	SAH 0052	SAH 0053	SAH 0054	SAH 0055	SAH 0056
							
SAH 0057	SAH 0058	SAH 0059	SAH 0060	SAH 0061	SAH 0062	SAH 0063	SAH 0064
							
SAH 0065	SAH 0066	SAH 0067	SAH 0068	SAH 0069	SAH 0070	SAH 0071	SAH 0072
							
SAH 0073	SAH 0074	SAH 0075	SAH 0076	SAH 0077	SAH 0078	SAH 0079	SAH 0080

							
SAH 0081	SAH 0082	SAH 0083	SAH 0084	SAH 0085	SAH 0086	SAH 0087	SAH 0088
							
SAH 0089	SAH 0090	SAH 0091	SAH 0092	SAH 0093	SAH 0094	SAH 0095	SAH 0096
							
SAH 0097	SAH 0098	SAH 0099	SAH 0100	SAH 0101	SAH 0102	SAH 0103	SAH 0104
							
SAH 0105	SAH 0106	SAH 0107	SAH 0108	SAH 0109	SAH 0110	SAH 0111	SAH 0112
							
SAH 0113	SAH 0114	SAH 0115	SAH 0116	SAH 0117	SAH 0118	SAH 0119	SAH 0120
							
SAH 0121	SAH 0122	SAH 0123	SAH 0124	SAH 0125	SAH 0126	SAH 0127	SAH 0128
							
SAH 0129	SAH 0130	SAH 0131	SAH 0132	SAH 0133	SAH 0134	SAH 0135	SAH 0136
							
SAH 0137	SAH 0138	SAH 0139	SAH 0140	SAH 0141	SAH 0142	SAH 0143	SAH 0144
							
SAH 0145	SAH 0146	SAH 0147	SAH 0148	SAH 0149	SAH 0150	SAH 0151	SAH 0152
							
SAH 0153	SAH 0154	SAH 0155	SAH 0156	SAH 0157	SAH 0158	SAH 0159	SAH 0160

							
SAH 0161	SAH 0162	SAH 0163	SAH 0164	SAH 0165	SAH 0166	SAH 0167	SAH 0168
							
SAH 0169	SAH 0170	SAH 0171	SAH 0172	SAH 0173	SAH 0174	SAH 0175	SAH 0176
							
SAH 0177	SAH 0178	SAH 0179	SAH 0180	SAH 0181	SAH 0182	SAH 0183	SAH 0184
							
SAH 0185	SAH 0186	SAH 0187	SAH 0188	SAH 0189	SAH 0190	SAH 0191	SAH 0192
							
SAH 0193	SAH 0194	SAH 0195	SAH 0196	SAH 0197	SAH 0198	SAH 0199	SAH 0200
							
SAH 0201	SAH 0202	SAH 0203	SAH 0204	SAH 0205	SAH 0206	SAH 0207	SAH 0208
							
SAH 0209	SAH 0210	SAH 0211	SAH 0212	SAH 0213	SAH 0214	SAH 0215	SAH 0216
							
SAH 0217	SAH 0218	SAH 0219	SAH 0220	SAH 0221	SAH 0222	SAH 0223	SAH 0224
							
SAH 0225	SAH 0226	SAH 0227	SAH 0228	SAH 0229	SAH 0230	SAH 0231	SAH 0232
							
SAH 0233	SAH 0234	SAH 0235	SAH 0236	SAH 0237	SAH 0238	SAH 0239	SAH 0240

							
SAH 0241	SAH 0242	SAH 0243	SAH 0244	SAH 0245	SAH 0246	SAH 0247	SAH 0248
							
SAH 0249	SAH 0250	SAH 0251	SAH 0252	SAH 0253	SAH 0254	SAH 0255	SAH 0256
							
SAH 0257	SAH 0258	SAH 0259	SAH 0260	SAH 0261	SAH 0262	SAH 0263	SAH 0264
							
SAH 0265	SAH 0266	SAH 0267	SAH 0268	SAH 0269	SAH 0270	SAH 0271	SAH 0272
							
SAH 0273	SAH 0274	SAH 0275	SAH 0276	SAH 0277	SAH 0278	SAH 0279	SAH 0280
							
SAH 0281	SAH 0282	SAH 0283	SAH 0284	SAH 0285	SAH 0286	SAH 0287	SAH 0288
							
SAH 0289	SAH 0290	SAH 0291	SAH 0292	SAH 0293	SAH 0294	SAH 0295	SAH 0296
							
SAH 0297	SAH 0298	SAH 0299	SAH 0300	SAH 0301	SAH 0302	SAH 0303	SAH 0304
							
SAH 0305	SAH 0306	SAH 0307	SAH 0308	SAH 0309	SAH 0310	SAH 0311	SAH 0312
							
SAH 0313	SAH 0314	SAH 0315	SAH 0316	SAH 0317	SAH 0318	SAH 0319	SAH 0320

							
SAH 0321	SAH 0322	SAH 0323	SAH 0324	SAH 0325	SAH 0326	SAH 0327	SAH 0328
							
SAH 0329	SAH 0330	SAH 0331	SAH 0332	SAH 0333	SAH 0334	SAH 0335	SAH 0336
							
SAH 0337	SAH 0338	SAH 0339	SAH 0340	SAH 0341	SAH 0342	SAH 0343	SAH 0344
							
SAH 0345	SAH 0346	SAH 0347	SAH 0348	SAH 0349	SAH 0350	SAH 0351	SAH 0352
							
SAH 0353	SAH 0354	SAH 0355	SAH 0356	SAH 0357	SAH 0358	SAH 0359	SAH 0360
							
SAH 0361	SAH 0362	SAH 0363	SAH 0364	SAH 0365	SAH 0366	SAH 0367	SAH 0368
							
SAH 0369	SAH 0370	SAH 0371	SAH 0372	SAH 0373	SAH 0374	SAH 0375	SAH 0376
							
SAH 0377	SAH 0378	SAH 0379	SAH 0380	SAH 0381	SAH 0382	SAH 0383	SAH 0384
							
SAH 0385	SAH 0386	SAH 0387	SAH 0388	SAH 0389	SAH 0390	SAH 0391	SAH 0392
							
SAH 0393	SAH 0394	SAH 0395	SAH 0396	SAH 0397	SAH 0398	SAH 0399	SAH 0400

intensywne tonacje



NASZA REALIZACJA, TYNK SILIKONOWY ATLAS, KOLOR SAH 0471 NA STOPTER K-100

Linia INTENSYWNYCH TONACJI to gama 80 wysoko nasyconych, niezwykle trwałych kolorów. Pozwala architektom, projektantom i inwestorom na kreatywne zastosowanie dowolnych zestawień kolorystycznych, także na powierzchni całej elewacji.

Z myślą o uzyskaniu optymalnej odporności układu ociepleniowego na czynniki zewnętrzne, szczególnie na odkształcenia termiczne wynikające z przemennego nagrzewania i wychładzania powierzchni o ciemnej lub zróżnicowanej kolorystyce został skompletowany ZESTAW INTENSYWNE KOLORY ATLAS.

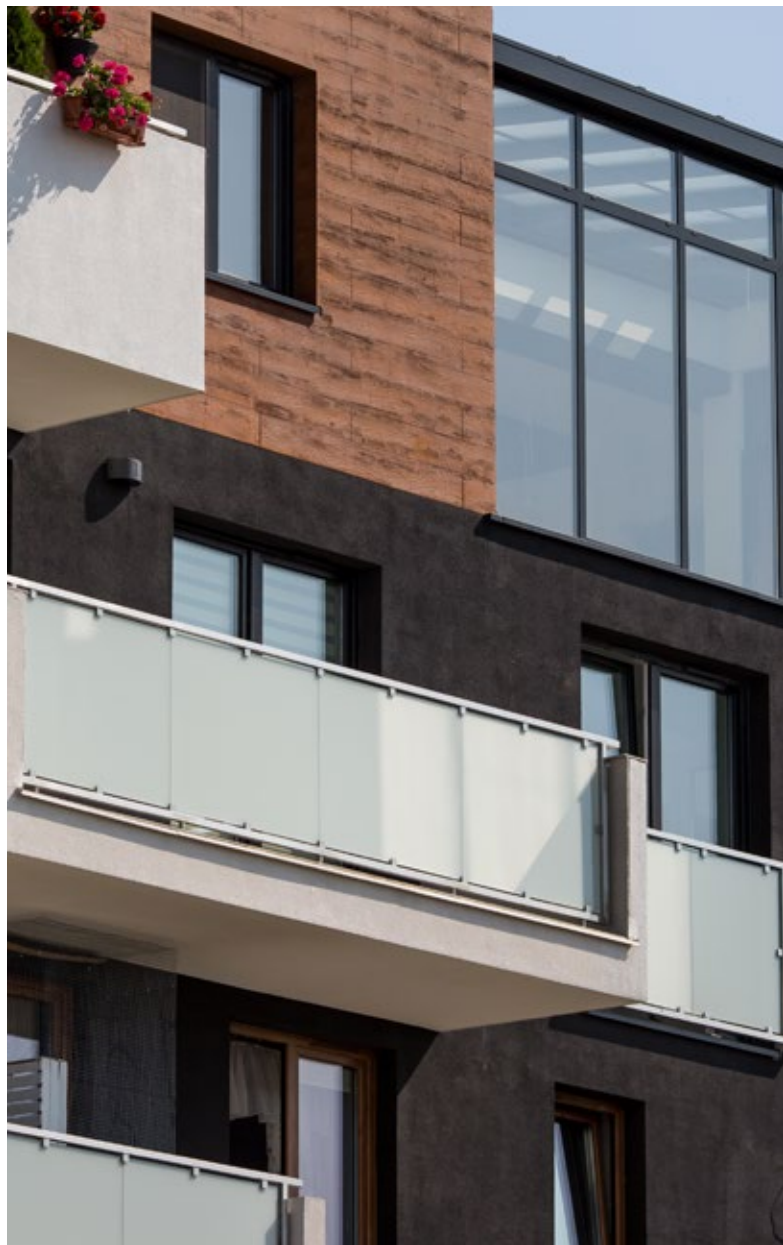
W skład ZESTAWU INTENSYWNE KOLORY wchodzi:

- klej do warstwy izolacyjnej: HOTER S
- warstwa izolacyjna: EPS
- klej do warstwy zbrojonej: ATLAS GRAWIS ULTRA
- SIATKA ATLAS 165 / kombinacja siatek ATLAS 150
- TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX

Kompilacja TYNKU SILIKONOWEGO ATLAS GEMINI RSX i kleju ATLAS GRAWIS ULTRA w ramach jednego systemu pozwala na użycie kolorów o HBW* > 0%. Dotychczas stosowanie ciemnych kolorów na dużych powierzchniach narażało wyprawę tynkarską na odkształcenia termiczne, mogące prowadzić do szybkiej destrukcji elewacji (np. mikrorysy).

TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX to wysoka zawartość mieszanki żywic dyspersyjnych i środków hydrofobowych zapewniających, wraz z odpowiednio dobranym stosem kruszywowym, ekstremalną elastyczność oraz szczelność strukturalną wyprawy. Ponadto zawiera specjalne, kapsułowane biocydy zwiększające jego odporność na rozwój grzybów, alg i porostów. Tak skomponowana receptura tynku silikonowego gwarantuje jego trwałość na elewacji przez lata.

*HBW – (niem. *Hellbezugswert*) współczynnik odbicia światła





ATLAS
MOŻESZ WIĘCEJ

ŁATWO³



SUPERŁATWA APLIKACJA × PROSTE FAKTUROWANIE
× INTENSYWNE KOLORY

KORZYŚCI DO POTĘGI

ATLAS GEMINI RSX

TYNK SILIKONOWY



BIOSEC TECHNOLOGY TO:

- skuteczna ochrona przed grzybami i algami,
- systematyczne, powolne uwalnianie środków biologicznie czynnych w długim okresie eksploatacji,
- utrzymanie wysokiego stężenia biocydów nawet w trakcie intensywnych opadów atmosferycznych.

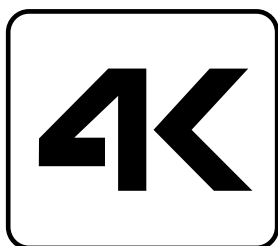


NO LIMIT COLOR TO:

- najwyższej jakości baza tynku pozwalająca na nieograniczone możliwości kolorystyczne,
- możliwość łączenia kontrastowych kolorów na elewacji,
- skuteczna ochrona pigmentów nawet przy bardzo wysokich koncentracjach,
- stabilność kolorów w czasie.

SUPERŁATWA APLIKACJA

DOSKONAŁY EFEKT
WYKOŃCZENIA



PROSTE I SZYBKE
FAKTUROWANIE

CZYSTA ELEWACJA



CLEAN TECHNOLOGY TO:

- szczelność strukturalna – bardzo niska nasiąkliwość tynku,
- eliminacja przylegania cząsteczek kurzu i brudu do powierzchni tynku,
- usuwanie zabrudzeń podczas opadów atmosferycznych.



ELASTOMAX TECHNOLOGY TO:

- kompensowanie naprężeń termicznych i mechanicznych oraz odkształceń występujących na elewacji,
- ultra odporność na gradobicie,
- wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne,
- skuteczną ochronę przed powstawaniem mikropęknięć na połączeniach różnych typów izolacji termicznej.

ZUŻYCIE TYNKU:

- od 2,1 kg/m² przy aplikacji ręcznej,
- od 1,9 kg/m² przy aplikacji mechanicznej.

ZOBACZ
DOKUMENT
TECHNICZNY



intensywne tonacje

SAH 80 KOLORÓW



SAH 0401



SAH 0402



SAH 0403



SAH 0404



SAH 0405



SAH 0406



SAH 0407



SAH 0408



SAH 0409



SAH 0410



SAH 0411



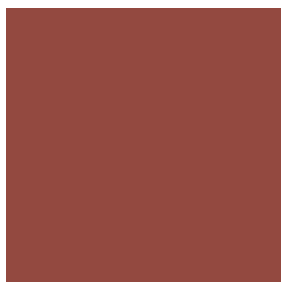
SAH 0412



SAH 0413



SAH 0414



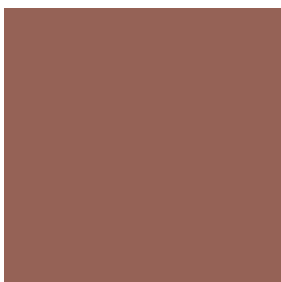
SAH 0415



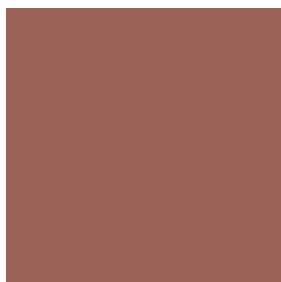
SAH 0416



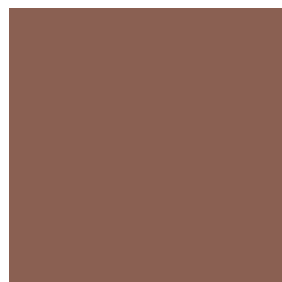
SAH 0417



SAH 0418



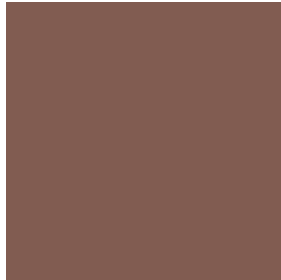
SAH 0419



SAH 0420



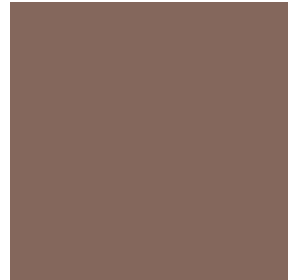
SAH 0421



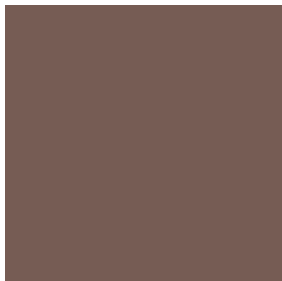
SAH 0422



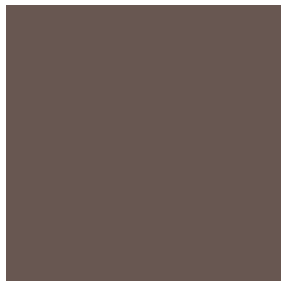
SAH 0423



SAH 0424



SAH 0425



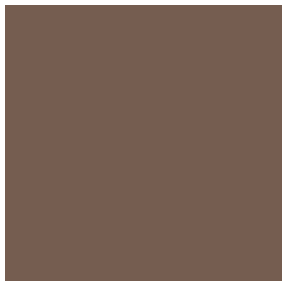
SAH 0426



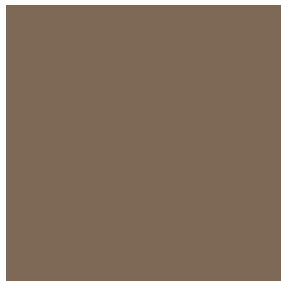
SAH 0427



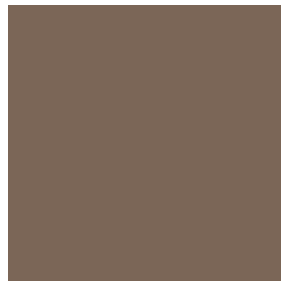
SAH 0428



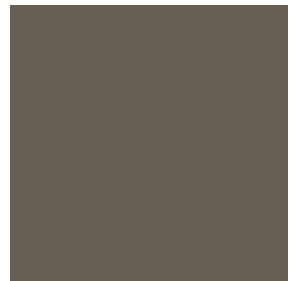
SAH 0429



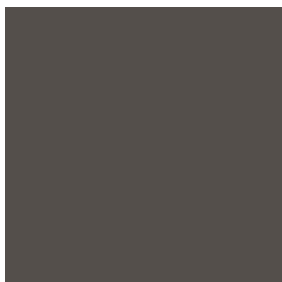
SAH 0430



SAH 0431



SAH 0432



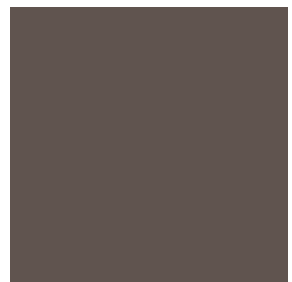
SAH 0433



SAH 0434



SAH 0435



SAH 0436



SAH 0437



SAH 0438



SAH 0439



SAH 0440



SAH 0441



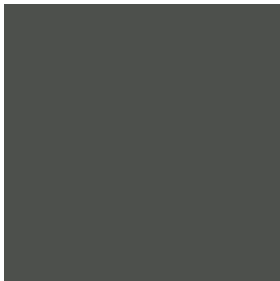
SAH 0442



SAH 0443



SAH 0444



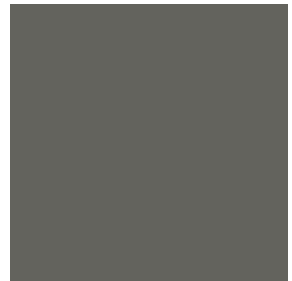
SAH 0445



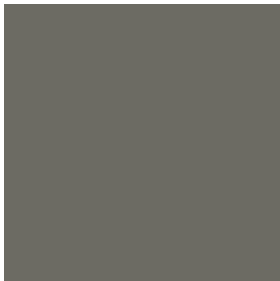
SAH 0446



SAH 0447



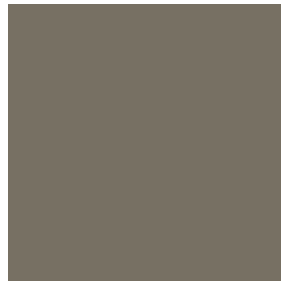
SAH 0448



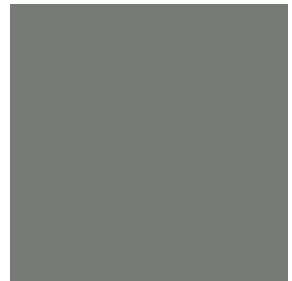
SAH 0449



SAH 0450



SAH 0451



SAH 0452



SAH 0453



SAH 0454



SAH 0455



SAH 0456



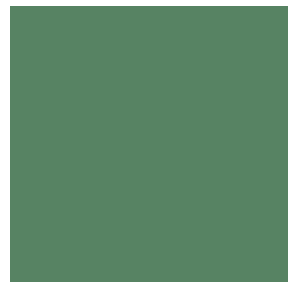
SAH 0457



SAH 0458



SAH 0459



SAH 0460



SAH 0461



SAH 0462



SAH 0463



SAH 0464



SAH 0465



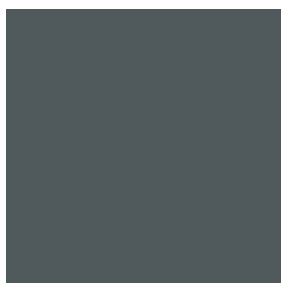
SAH 0466



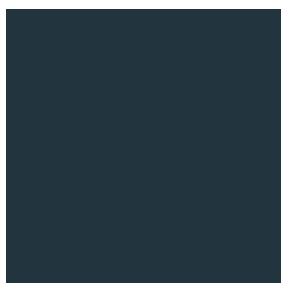
SAH 0467



SAH 0468



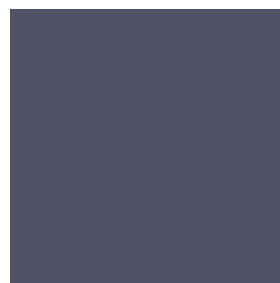
SAH 0469



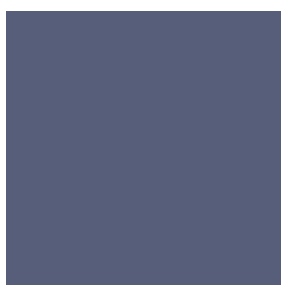
SAH 0470



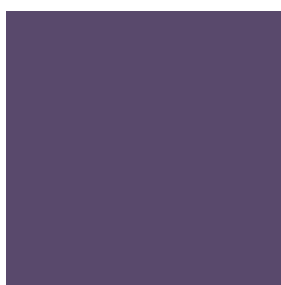
SAH 0471



SAH 0472



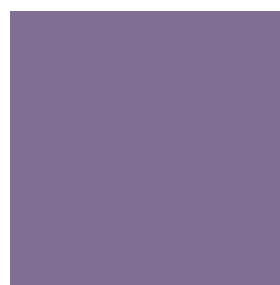
SAH 0473



SAH 0474



SAH 0475



SAH 0476



SAH 0477



SAH 0478



SAH 0479



SAH 0480



dane techniczne produktów

ATLAS

Złożone systemy ociepleń ATLAS ETICS, ATLAS ROKER i ATLAS RENOTER to kompleksowe rozwiązania gwarantujące łatwość wykonania, niezawodność, estetykę oraz niższe koszty użytkowania budynków pod względem eksploatacyjnym. Ich integralnym elementem są tynki cienkowarstwowe oraz farby elewacyjne ATLAS, które dają nie tylko bogaty wybór kolorów, struktur i efektów dekoracyjnych, ale w dużej mierze odpowiedzialne są za wieloletnią trwałość. Stanowią bowiem barierę odporną na działanie szkodliwych czynników zewnętrznych, takich jak: temperatura, promieniowanie UV, opady atmosferyczne, zapylenie, grzyby pleśniowe i porosty. Bazując na badaniach, a także na wieloletnim doświadczeniu, rekomendujemy wybór najlepszego produktu dostosowanego do Państwa potrzeb w zależności od wybranego rodzaju termoizolacji, typu i lokalizacji inwestycji oraz rodzaju podłoża.

102 **zaprawy klejące**

107 **podkłady pod tynki elewacyjne**

108 **tynki elewacyjne**

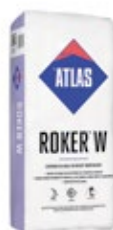
111 **farby elewacyjne**

zaprawy klejące



PRODUKT	ATLAS STOPTER K-50	ATLAS STOPTER K-20	ATLAS HOTER U2-B	ATLAS HOTER U	ATLAS HOTER S
Zbrojona włóknami	+	+	-	-	-
PARAMETRY TECHNICZNE					
Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +30	0 ÷ +25	+10 ÷ +35	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30
Proporcje mieszania z wodą (l/25 kg)	5,0 – 5,5	5,0 – 5,5	7,5 – 8,0	5,0 – 5,5	5,0 – 5,5
Gotowość do pracy (godz.)	4	4	4	4	3
Czas otwarty (min)	25	25	30	25	25
Zużycie (kg/m²) – przyklejanie płyt	styropian: 4,0 – 5,0 wełna mineralna: 4,5 – 5,5	4,0 – 5,0	4,0 – 5,0	4,0 – 5,0	4,0 – 5,0
Zużycie (kg/m²) – warstwa zbrojona	styropian: 3,0 – 3,5 wełna mineralna: 5,5 – 6,5	3,0 – 3,5	3,0 – 4,0	3,0 – 3,5	nie dotyczy
Kolor warstwy zbrojonej	biały	szary	biały	szary / biały	nie dotyczy
Konieczność stosowania podkładu przed tynkowaniem	nie wymaga	wymaga	nie wymaga	wymaga	nie dotyczy
PRZEZNACZENIE KLEJU W SYSTEMIE OCIEPLEŃ					
Mocowanie	+	+	+	+	+
Mocowanie i warstwa zbrojona	+	+	+	+	-
RODZAJ TERMOIZOLACJI					
Maksymalna grubość styropianu EPS (cm)	50	50	50	50	50
Maksymalna grubość wełny MW (cm)	30	-	-	-	-
WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ					
System ociepleń ATLAS ETICS	+	+	+	+	+
System ociepleń ATLAS ROKER	+	-	-	-	-
System ociepleń ATLAS CERAMIK	-	+	-	-	+
PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT					
Wielkość opakowania (kg)	25				
Rodzaj opakowania	worek papierowy				
Okres przechowywania (miesiące)	12				

DO KLEJENIA
WEŁNY I STYROPIANU*



PRODUKT	ATLAS GRIP S	ATLAS GRIP U	ATLAS ROKER W	ATLAS ROKER U
Zbrojona włóknami	-	-	-	-
PARAMETRY TECHNICZNE				
Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30
Proporcje mieszania z wodą (l/25 kg)	4,5 – 5,0	4,5 – 5,0	5,5 – 6,0	5,5 – 6,0
Gotowość do pracy (godz.)	2,5	ok. 4	2	2
Czas otwarty (min)	10	15	30	30
Zużycie (kg/m²) – przyklejanie płyt	4,0 – 5,0	4,0 – 5,0	4,5 – 5,0	wełna mineralna: 4,5 – 5,5 styropian: 4,0 – 5,0
Zużycie (kg/m²) – warstwa zbrojona	nie dotyczy	3,0 – 3,5	nie dotyczy	wełna mineralna: 5,5 – 6,5 styropian: 3,0 – 3,5
Kolor warstwy zbrojonej	nie dotyczy	szary	nie dotyczy	szary
Konieczność stosowania podkładu przed tynkowaniem	nie dotyczy	wymaga	nie dotyczy	wymaga
PRZEZNACZENIE KLEJU W SYSTEMIE OCIEPLEŃ				
Mocowanie	+	+	+	+
Mocowanie i warstwa zbrojona	-	+	-	+
RODZAJ TERMOIZOLACJI				
Maksymalna grubość styropianu EPS (cm)	30	30	-	50
Maksymalna grubość wełny MW (cm)	-	-	30	30
WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ				
System ociepleń ATLAS ETICS	-	-	+	+
System ociepleń ATLAS ROKER	-	-	+	+
System ociepleń ATLAS CERAMIK	-	-	-	-
System ociepleń ATLAS GRIP	+	+	-	-
PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT				
Wielkość opakowania (kg)	25			
Rodzaj opakowania	worek papierowy			
Okres przechowywania (miesiące)	12			

zaprawy klejące



	ATLAS GRAWIS U	ATLAS GRAWIS S	ATLAS GRAWIS ULTRA	ATLAS GRAWIS DUO	ATLAS GRAWIS DUO	ATLAS GRAWIS P
PRODUKT	zaprawa klejąca do styropianu i siatki	zaprawa klejąca do styropianu	masa klejąca do wykonywania warstwy zbrojonej	zaprawa klejąca do styropianu, wełny i warstwy zbrojonej	zaprawa klejąca do styropianu, wełny i warstwy zbrojonej	grafitowy pianoklej do termoizolacji
Zbrojona włóknami	+	+	+	+	+	-
PARAMETRY TECHNICZNE						
Temperatura stosowania (°C)	+3 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	-5 ÷ +30*
Proporcje mieszania z wodą (l/25 kg)	5,25 – 5,75	5,5 – 6,0	nie dotyczy	5,25 – 5,75	4,75 – 5,25	nie dotyczy
Gotowość do pracy (godz.)	2,5	1,5	gotowa do użycia	2,5	4	gotowy do użycia
Czas otwarty (min)	15	10	nie dotyczy	15	25	nie dotyczy
Zużycie (kg/m²) – przyklejanie płyt	4,0 – 5,0	4,0 – 5,0	nie dotyczy	wełna mineralna: 4,5 – 5,5 styropian: 4,0 – 5,0		styropian: 15 m²
Zużycie (kg/m²) – warstwa zbrojona	3,0 – 3,5	nie dotyczy	3,0 – 4,0 – pojedyncza warstwa siatki 5,0 – 5,5 – podwójna warstwa siatki	wełna mineralna: 5 – 6 styropian: 3,0 – 3,5		nie dotyczy
Kolor warstwy zbrojonej	szary	nie dotyczy	biały	szary	biały	nie dotyczy
Konieczność stosowania podkładu przed tynkowaniem	wymaga	nie dotyczy	nie wymaga	wymaga	wymaga	nie dotyczy
PRZEZNACZENIE KLEJU W SYSTEMIE OCIEPLEŃ						
Mocowanie	+	+	-	+	+	+
Warstwa zbrojona	+	-	+	+	+	-
RODZAJ TERMOIZOLACJI						
Maksymalna grubość styropianu EPS (cm)	50	50	-	50	50	50
Maksymalna grubość wełny MW (cm)	-	-	-	30	30	-
WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ						
System ociepleń ATLAS ETICS	+	+	+	+	+	+
System ociepleń ATLAS ROKER	-	-	-	+	+	-
System ociepleń ATLAS CERAMIK	-	+	-	-	-	-
System ociepleń ATLAS GRIP	-	-	-	+	+	+
PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT						
Wielkość opakowania (kg)	25	25	25	25	25	850 ml
Rodzaj opakowania	worek papierowy	wiaderko	wiaderko	worek papierowy	worek papierowy	puszka
Okres przechowywania (miesiące)	12	24	24	12	12	15

* temperatura puszk od +10°C do +30°C

zaprawy klejące

STOSOWANIE

KLEJ DO OCIEPLEŃ	KOLOR	PRZEZNACZENIE		MATERIAŁ TERMOIZOLACYJNY				KOLORYSTYKA WYPRAWY TYNKARSKIEJ		
		Mocowanie termoizolacji	Zatapiać siatki	Styropian 30 cm	Styropian 50 cm	Wełna 30 cm	XPS 20 cm	Standard HBW> 20	15<HBW<20	10<HBW<15
GRAWIS S	Szary	•		•	•					
GRIP S	Szary	•		•						
HOTER S	Szary	•		•	•		•			
ROKER W	Szary	•				•				
GRAWIS U	Szary	•	•	•	•			•		
GRIP U	Szary	•	•	•				•		
ROKER U	Szary	•	•	•	•	•		•		
HOTER U	Szary	•	•	•	•		•	•		
HOTER U2-B	Biały	•	•	•	•			•	•	
STOPTER K-20	Szary	•	•	•	•		•	•		•
STOPTER K-50	Biały	•	•	•	•	•		•	•	•

KLEJ DO OCIEPLEŃ	KOLEJNY ETAP PRAC	TEMP. STOSOWANIA	SZCZEGÓLNE ZASTOSOWANIA				CECHA
			Płytki ceramiczne	Elewacje	ETICS na ETICS	Garaże	Bezpodkładowość
GRAWIS S	po 24 h	3-30°C	•*	•			
GRIP S	po 48 h	5-30°C	•*	•			
HOTER S	po 48 h	5-30°C	•	•	• (EPS)		
ROKER W				•		•	
GRAWIS U	po 24 h	3-30°C		•			
GRIP U	po 48 h	5-30°C		•			
ROKER U	po 48 h	5-30°C		•		•	
HOTER U			0,36 m ²	•	• (EPS)		
HOTER U2-B		5-35°C		•			•
STOPTER K-20		0-25°C	4 m ²	•	• (EPS)		
STOPTER K-50		5-30°C		•	• (EPS)		•

* tylko do przuklejania materiału termoizolacyjnego



ATLAS
MOŻESZ WIĘCEJ

GRAWIS DUO

UNIWERSALNE ZAPRAWY KLEJĄCE DO STYROPIANU,
WEŁNY MINERALNEJ I WARSTWY ZBROJONEJ

21
in

DO PRZYKLEJANIA STYROPIANU,
WEŁNY MINERALNEJ
I WARSTWY ZBROJONEJ



ODPORNĄ NA RYSY
I PĘKNIĘCIA



CEMENT

szary

biały

UNIWERSALNOŚĆ



ELASTYCZNOŚĆ



ZAKRES TEMPERATUR

+3°C do +30°C

+3°C do +30°C

MAX PRZYZCZEPNOŚĆ

po 24h

po 48h

podkłady pod tynki elewacyjne

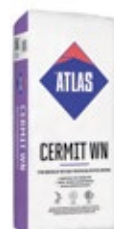


PRODUKT	ATLAS CERPLAST	ATLAS SILKON ANX
Kolor*	biały, z możliwością barwienia na mieszalnikach zgodnie z SAH	
ZASTOSOWANIE ZE WZGLĘDU NA RODZAJ TYNKU		
Tynki silikonowe ATLAS	+	+
Tynk silikonowo-silikatowy ATLAS	+	+
Tynk akrylowy ATLAS	+	-
Tynk mineralny CERMIT ND	+	-
Tynki mozaikowe DEKO M	+	-
PARAMETRY TECHNICZNE		
Przyczepność do betonu (MPa)	1	1
Gęstość gotowego wyrobu (g/cm³)	1,5	1,5
Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30
Czas schnięcia / nakładanie tynku (godz.)	4 – 6	4 – 6
Zużycie (kg/m²)	0,3	0,3
WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ		
System ociepleń ATLAS ETICS	+	+
System ociepleń ATLAS ROKER	+	+
System ociepleń ATLAS ROKER G	+	+
System ociepleń ATLAS RENOTER	+	+
PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT		
Wielkość opakowania (kg)	5; 10; 15; 25	15
Rodzaj opakowania	wiadro	
Okres przechowywania (miesiące)	12	

* rekomendacje dot. kolorów znajdują się w kartach technicznych tynków np. ATLAS DEKO M

** można stosować pod TYNK SILKONOWY IN ATLAS / GEMINI RS / GEMINI R

tynki elewacyjne



PRODUKT	ATLAS DEKO M				ATLAS CERMIT N-100	ATLAS CERMIT WN	ATLAS SILKON BA
	TM0	TM1	TM3	TM5			
Rodzaj tynku	MOZAIKOWY				SZABLONOWY	MINERALNY	SILIKONOWY
PARAMETRY UŻYTKOWE							
Spoivo	żywica polimerowa					cement, wapno	żywica polimerowa
Podkład	ATLAS CERPLAST						ATLAS CERPLAST ATLAS SILKON ANX ATLAS ULTRAGRUNT*
Faktura	mozaika standard	mozaika drobna	mozaika standard	efekt kamienia	baranek / piaskowiec	efekt drewna (do uzyskania za pomocą silikonowej formy)	efekt betonu
Liczba kolorów	nieograniczona	120	20	20	418	1 (biały)	9**
Max średnica kruszywa (mm)	2	0,8	2	1,2	1	1	1,2
Temperatura aplikacji (°C)	+5 ÷ +30					+5 ÷ +30	
Gotowość do użycia (godz.)	przez cały okres przydatności					1***	przez cały okres przydatności
Zużycie (kg/m²)	3 – 5,5	1,5 – 2,5	3 – 5,5	2,4 – 4,3	2	2,5 – 3,0	2,5
SPÓSÓB UŻYCIA							
Ręczny	+	+	+	+	+	+	+
Mechaniczny	-	-	-	+	+	-	-
PARAMETRY TECHNICZNE							
Współczynnik przenikania pary wodnej V (g/m²/24 godz.)	średni 15 < V2 ≤ 150				średni 15 < V2 ≤ 150	średni 15 < V2 (z bejca) ≤ 150	średni 15 < V2 ≤ 150
Przepuszczalność wody W (kg/m²·h ^{0,5})	średnia 0,1 < W2 < 0,5				średnia 0,1 < W2 < 0,5	≤ 1ml/cm² po 48 godz.	średnia 0,1 < W2 < 0,5
Opór dyfuzyjny S _d (m)	średni 0,14 – 1,4				0,14 – 1,4	0,14 – 1,4	0,14 – 1,4
Odporność na porażenie biologiczne	+				+	+	+
pH	8				8	12	8
PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT							
Wielkość opakowania (kg)	25					25	20
Rodzaj opakowania	wiadro					worek papierowy	wiadro
Okres przechowywania (miesiące)	12						

* przy układaniu na stare płytki ** możliwość barwienia w systemie barwienia ATLAS *** woda zarobowa 6,0-6,5 l na 25 kg **** woda zarobowa 5,25-6,0 l na 25 kg

tynki elewacyjne



NOWOŚĆ



PRODUKT	ATLAS TYNK SILIKONOWY GEMINI RSX	ATLAS TYNK SILIKONOWY GEMINI RS	ATLAS TYNK SILIKONOWY GEMINI R	TYNK SILIKONOWY ATLAS	TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS
Rodzaj tynku	SILIKONOWY	SILIKONOWY	SILIKONOWY	SILIKONOWY	SILIKONOWO-SILIKATOWY

PARAMETRY UŻYTKOWE

Spoiwo	żywica polimerowa z dodatkiem siloksanów	żywica polimerowa z dodatkiem siloksanów	żywica polimerowa	żywica polimerowa z dodatkiem siloksanów	żywica polimerowa, szkło wodne
Podkład	ATLAS CERPLAST ATLAS SILKON ANX	ATLAS CERPLAST ATLAS SILKON ANX	ATLAS CERPLAST ATLAS SILKON ANX	ATLAS SILKON ANX	ATLAS SILKON ANX
Faktura	baranek	baranek	baranek	baranek	baranek
Liczba kolorów	497	418	418	406 + 80 kolorów intensywnych	406
Max średnica kruszywa (mm)	1,5	1,5	1,5	1,5 2,0	1,5 2,0
Temperatura (°C)	+5 ÷ +35	+5 ÷ +30			
Gotowość do użycia (godz.)	okres przydatności				
Zużycie (kg/m²)	2,1 ręczne 1,9 mechaniczne	2,3 / N-15 1,9 mechaniczne	2,2 / N-15 1,9 mechaniczne	2,2 / N-15 2,8 / N-20	2,2 / N-15 2,8 / N-20

SPOSÓB UŻYCIA

Ręczny i mechaniczny	+	+	+	+	+
----------------------	---	---	---	---	---

PARAMETRY TECHNICZNE

Współczynnik przenikania pary wodnej V (g/m²/24 godz.)	średni V2	średni V2	średni V2	średni V2	wysoki V1
Przepuszczalność wody W (kg/m²h ^{0,5})	mała W3	średnia W2	średnia W2	mała W3 < 0,1	średnia 0,1 < W2 < 0,5
Opór dyfuzyjny S _d (m)	0,3	0,14 – 1,4	0,14 – 1,4	0,14 – 1,4	< 0,14
Odporność na porażenie biologiczne	+	+	+	+	+
Odporność na porażenie biologiczne po wymywaniu*	+	+	+	+	+
pH	8,5	8	8	8	9

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wielkość opakowania (kg)	25
Rodzaj opakowania	wiadro
Okres przechowywania (miesiące)	12

* badana wg normy PN-EN 15458

tynki elewacyjne



PRODUKT	TYNK AKRYLOWY ATLAS	ATLAS CERMIT ND / CERMIT ND DO MALOWANIA
Rodzaj tynku	AKRYLOWY	MINERALNY
PARAMETRY UŻYTKOWE		
Spoivo	żywica polimerowa	cement, wapno
Podkład	ATLAS CERPLAST	
Faktura	baranek	baranek
Liczba kolorów	406	2 (szary, biały)
Max średnica kruszywa (mm)	1,5	1,5 2,0
Temperatura (°C)	+5 ÷ +30	
Gotowość do użycia (godz.)	okres przydatności	1,5*
Zużycie (kg/m²)	2,5 / N-15	2,5 / N-15 2,8 / N-20
SPOSÓB UŻYCIA		
Ręczny i mechaniczny	+	+
PARAMETRY TECHNICZNE		
Współczynnik przenikania pary wodnej V (g/m²/24 godz.)	średni 15 < V2 ≤ 150	nie dotyczy
Przepuszczalność wody W (kg/m²h ^{0,5})	średnia 0,1 < W2 < 0,5	≤1ml/cm² po 48 godz.
Opór dyfuzyjny S _d (m)	0,14 – 1,4	< 0,14
Odporność na porażenie biologiczne	+	+
Odporność na porażenie biologiczne po wymywaniu**	+	+
pH	8	12
PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT		
Wielkość opakowania (kg)	25	
Rodzaj opakowania	wiadro	worek papierowy
Okres przechowywania (miesiące)	12	

* woda zarobowa 6,0-6,5 l na 25 kg

** badana wg normy PN-EN 15458

farby elewacyjne



PRODUKT	ATLAS SALTA N PLUS	ATLAS SALTA N	ATLAS SALTA	ATLAS SALTA S	ATLAS SALTA E	ATLAS BEJCA	ATLAS LAKIER METALICZNY
Rodzaj farby	FARBA SILIKONOWA			FARBA SILIKATOWA	FARBA AKRYLOWA	BEJCA	LAKIER METALICZNY
Ilość kolorów	418	418	418	218	418	10	1

PARAMETRY UŻYTKOWE

Temperatura stosowania (°C)	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +30	+5 ÷ +25	+5 ÷ +30	+10 ÷ +30	+5 ÷ +30
Czas schnięcia (godz.)	2	2 – 6	2 – 6	2 – 3	ok. 2	ok. 0,5	0,5
Czas nakładania kolejnej warstwy (godz.)	3	6	6	6	6	6	nie dotyczy
Minimalny czas aplikacji na świeżym tynku mineralnym	po 5 dniach	po 5 dniach	po 5 dniach	po 2 dniach	po 28 dniach	po 3 dniach	po 2 dniach
Wydajność z 1 litra przy jednokrotnym malowaniu (m²)	4 – 6,6	4 – 6,6	4 – 8	4, 5 – 6	4 – 8	4 – 5	4 – 5

PARAMETRY TECHNICZNE

Połysk G	G3 – mat	G3 – mat	G3 – mat	G3 – mat	G3 – mat	nie dotyczy	G2 – półpołysk
Grubość powłoki E (µm)	100 < E3 < 200	100 < E3 < 200	100 < E3 < 200	100 < E3 < 200	100 < E3 < 200		nie dotyczy
Wielkość ziarna (µm)	S1 – drobne < 100	S1 – drobne < 100	S1 – drobne < 100	S1 – drobne < 100	S1 – drobne < 100		
Współczynnik przenikania pary wodnej V (g/m²/24 godz.)	średni 15 < V2 < 150			duży V1 > 150	średni 15 < V2 < 150		
Przepuszczalność wody W (kg/m²h ^{0,5})	mała W3 < 0,1			średnia 0,1 < W2 < 0,5	mała W3 < 0,1	mała W3 < 0,1	
Opór dyfuzyjny S _d (m)	0,15	0,14 – 1,4 średni		< 0,14 niski	0,14 – 1,4 średni	0,14 – 1,4	0,14 – 1,4
Siła krycia (farba biała)	Klasa 1 / wydajność 6,6 m²		Klasa 2 / wydajność 8 m²			nie dotyczy	
pH	8	8	8	11 – 12	8	8	7,5
Stopień przyczepności	1						
Ocena stopnia spęcherzenia, spękania i złuszczenia	brak spęcherzenia, złuszczenia i spękania						

RODZAJ PODŁOŻA

Podłoże mineralne: beton, tynki tradycyjne, tynki cienkowarstwowe	+	+	+	+	+	+	+
Tynk cienkowarstwowy akrylowy	+	+	+	-	+	-	-
Tynk cienkowarstwowy silikonowy	+	+	+	-	+	-	-
Tynk cienkowarstwowy silikonowo-silikatowy	+	+	+	+	+	-	-
Tynk cienkowarstwowy silikatowy	+	+	+	+	-	-	-

WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ

System ociepleń ATLAS ETICS	+	+	+	+	+	+	+
System ociepleń ATLAS ROKER G	-	+	+	+	-	+	-
System ociepleń ATLAS ROKER	-	+	+	+	-	-	+
System ociepleń ATLAS RENOTER	-	+	+	+	+	-	+

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wielkość opakowania	10 l	4 l	4 kg
Rodzaj opakowania	wiadro		
Okres przechowywania (miesiące)	12		



systemy ociepleń ATLAS

- 114 **systemy ociepleń na bazie płyt
styropianowych EPS
ETICS, CERAMIK, RENOTER, GRIP**
- 118 **systemy ociepleń na bazie płyt
z wełny mineralnej MW ROKER**

systemy ociepleń na bazie płyt styropianowych EPS

ATLAS ETICS

System ATLAS ETICS jest najszerzym i najbardziej uniwersalnym systemem ociepleń ścian zewnętrznych w ofercie handlowej firmy ATLAS. Najszerzym, gdyż zawiera większość wyrobów z oferty ATLAS, które można zastosować wybierając docieplenie budynku za pomocą styropianu EPS. Uniwersalnym, bowiem w układzie ociepleniowym można stosować w dowolnej konfiguracji (zamiennie) zaprawy klejące do mocowania płyt EPS i wykonywania warstwy zbrojonej oraz tynki cienkowarstwowe, w zależności od potrzeb danej inwestycji. Wykonawcy docenią kleje żelowe np. HOTER U2-B, zapewniające lepszą urabialność zaprawy i korzystne parametry robocze ułatwiające i przyspieszające prace oraz możliwość stosowania w temperaturach +35°C. Projektant doceni korzystniejsze właściwości użytkowe gotowego układu ociepleniowego – szczególnie w zakresie możliwości stosowania ciemnych i intensywnych kolorów, pozytywnie wpływające na trwałość projektowanego ocieplenia. Ta swoboda i różnorodność to największa zaleta systemu ATLAS ETICS. Architekt lub projektant ma możliwość dowolnego zestawienia materiałów budowlanych do wykonania poszczególnych warstw ocieplenia, pod konkretną inwestycję lub oczekiwania inwestora. Dobierając odpowiednie elementy systemu można również uzyskać optymalne właściwości użytkowe lub techniczne ocieplenia, predysponujące go do użycia w danej lokalizacji.

System ATLAS ETICS zapewnia również bardzo duże możliwości kształtowania wyglądu i kolorystyki ocieplanych elewacji. System obejmuje zarówno tynki cienkowarstwowe, przeznaczone do wykonywania fakturowanych tynków strukturalnych, jak i specjalny tynk do stosowania z dekoracyjnymi szablonoami oraz tynk do wykonywania elementów stylizowanych na fakturę naturalnego drewna czy betonu architektonicznego. Tynki cienkowarstwowe dostępne są w bardzo szerokiej kolorystyce – 400 kolorów oraz 80 kolorów intensywnych, 8 kolorów białych oraz 10 szarych.

Wyróżnikiem systemu ATLAS ETICS jest także możliwość stosowania zestawu materiałów w obniżonych temperaturach (od +3°C, od 0°C przy użyciu Stopter K-20) oraz tych wysokich (do +35°C). Dzięki temu prace ociepleniowe można prowadzić zarówno późną jesienią jak i wczesną wiosną i latem, umożliwiając dokończenie rozpoczętych prac ociepleniowych i wydłużenie sezonu na prace elewacyjne.

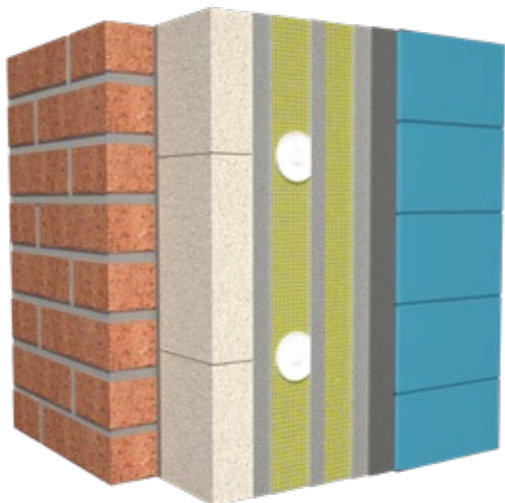
Elementy wchodzące w skład systemu ociepleń ATLAS ETICS są opisane w Krajowej Ocenie Technicznej nr ITB-KOT 2020/1616 wyd. 4.

ELEMENTY ZŁOŻONEGO SYSTEMU OCIEPLEŃ ŚCIAN ZEWNĘTRZNYCH ATLAS ETICS

mocowanie izolacji cieplnej – podstawowe	zaprawy klejące	ATLAS STOPTER K-20 ATLAS STOPTER K-50 ATLAS HOTER S ATLAS HOTER U ATLAS HOTER U2-B ATLAS GRAWIS U ATLAS GRAWIS S ATLAS GRAWIS P ATLAS ROKER U
wyrób do izolacji cieplnej	płyty styropianowe EPS	co najmniej o właściwościach wynikających z kodu: EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S5-P5-BS75-DS(N)2-DS(70,-) 2-TR80
mocowanie izolacji cieplnej – dodatkowe	łączniki mechaniczne	łączniki tworzywowe dopuszczone do obrotu
warstwa zbrojona	zaprawy klejące	ATLAS STOPTER K-20 ATLAS STOPTER K-50 ATLAS HOTER U2-B ATLAS GRAWIS U ATLAS GRAWIS ULTRA ATLAS HOTER U ATLAS ROKER U
	siatki zbrojące	ATLAS 150 ATLAS 165 SSA-1111-340-SM (pancerna)
warstwa zewnętrzna	preparaty gruntujące	ATLAS CERPLAST ATLAS SILKON ANX ATLAS SILKAT ASX
	tynki cienkowarstwowe	ATLAS CERMIT MINERALNY ATLAS CERMIT N-100 SZABLONOWY ATLAS DEKO M ATLAS TYNK AKRYLOWY ATLAS TYNK SILIKONOWY ATLAS TYNK SILIKONOWY IN ATLAS TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI RS ATLAS GEMINI R ATLAS GEMINI RSX
	impregnat	ATLAS BEJCA IMPREGNAT DO BETONU ARCHITEKTONICZNEGO
	farby elewacyjne	ATLAS SALTA ATLAS SALTA E ATLAS SALTA S ATLAS SALTA N ATLAS SALTA N PLUS
elementy uzupełniające	profile okapnikowe, profile narożnikowe, profile przyokienne, profile dylatacyjne (proste i kątowe), profile podparapetowe	

systemy ociepleń na bazie płyt styropianowych EPS

ATLAS CERAMIK



System ociepleń ATLAS CERAMIK jest alternatywą dla standardowych układów ociepleniowych, w których jako warstwę elewacyjną stosuje się tynki cienkowarstwowe. W systemie ATLAS CERAMIK jako warstwę elewacyjną stosuje się bowiem okładzinę z płytek ceramicznych. W porównaniu do wypraw tynkowych, okładzina z płytek ceramicznych pozwala uzyskać większą trwałość ocieplenia – przede wszystkim w zakresie odporności na uszkodzenia mechaniczne, podatność na procesy starzeniowe oraz możliwość wystąpienia ewentualnych skażeń biologicznych. Okładzina elewacyjna z płytek ceramicznych pozwala także nadać fasadzie ocieplonej metodą ETICS indywidualnego wyglądu i większego prestiżu.

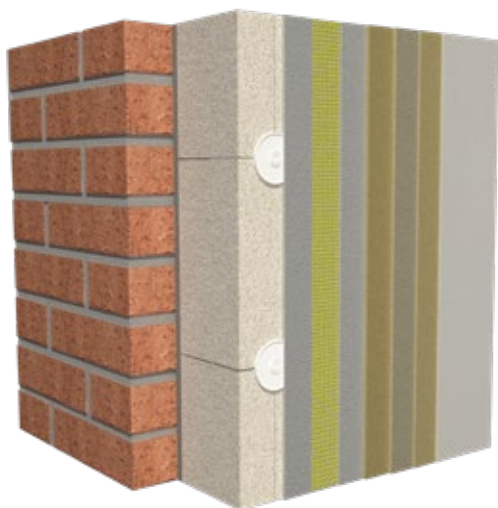
Elementy wchodzące w skład systemu ociepleń ATLAS CERAMIK są opisane w Krajowej Ocenie Technicznej nr ITB-KOT-2018/0385 wydanie 4.

ELEMENTY ZŁOŻONEGO SYSTEMU OCIEPLEŃ ŚCIAN ZEWNĘTRZNYCH ATLAS CERAMIK

			
ELEMENT ZESTAWU		ODMIANA I – płytki do 0,36 m ²	ODMIANA III – płytki do 4 m ²
klejenie termoizolacji do podłoża	ATLAS STOPTER K-20 ATLAS HOTER U ATLAS HOTER S ATLAS GRAWIS S	ATLAS STOPTER K-20 ATLAS HOTER U ATLAS HOTER S ATLAS GRAWIS S	ATLAS STOPTER K-20 ATLAS HOTER U ATLAS HOTER S ATLAS GRAWIS S
izolacja termiczna wg PN-EN 13163	EPS TR100	EPS TR100	EPS TR100
warstwa zbrojąca	ATLAS STOPTER K-20 ATLAS HOTER U	ATLAS STOPTER K-20	ATLAS STOPTER K-20
siatka z włókna szklanego	ATLAS 150	ATLAS 150	ATLAS 150
łączniki – system mocowany mechanicznie (przez siatkę)	kołki z trzpieniem stalowym, sztywność talerzyka ≥6 kN/mm	kołki z trzpieniem stalowym, sztywność talerzyka ≥6 kN/mm	kołki z trzpieniem stalowym, sztywność talerzyka ≥6 kN/mm
kleje do płytek	ATLAS ELASTYK (C2TE) ATLAS GEOFLEX (C2TE) ATLAS GEOFLEX BIAŁY (C2TE) ATLAS ULTRA GEOFLEX (C2TES1) ATLAS PLUS (C2TES1) ATLAS PLUS BIAŁY (C2TES1)	ATLAS ELASTYK (C2TE) ATLAS GEOFLEX (C2TE) ATLAS GEOFLEX BIAŁY (C2TE) ATLAS ULTRA GEOFLEX (C2TES1) ATLAS PLUS (C2TES1) ATLAS PLUS BIAŁY (C2TES1)	ATLAS ULTRA GEOFLEX (C2TES1) ATLAS PLUS (C2TES1) ATLAS PLUS BIAŁY (C2TES1)
płytki (mrozoodporne, ciężar powierzchniowy ≤40 kg/m ²)	CERAMICZNE, klasa A ₁ , A ₁ FL, B ₁ , B ₁ FL, powierzchnia ≤0,36 m ² , nasiąkliwość ≤3 %; grubość do 15 mm	CERAMICZNE, klasa B ₁ , B ₁ FL, B ₁ FL, powierzchnia ≤4,0 m ² , nasiąkliwość ≤6 %; grubość 3-15 mm	CERAMICZNE, klasa B ₁ , B ₁ FL, B ₁ FL, powierzchnia ≤4,0 m ² , nasiąkliwość ≤6 %; grubość 3-15 mm
zaprawa do spoinowania	ATLAS FUGA CERAMICZNA; ATLAS FUGA ELASTYCZNA	ATLAS FUGA CERAMICZNA; ATLAS FUGA ELASTYCZNA	ATLAS FUGA CERAMICZNA; ATLAS FUGA ELASTYCZNA

systemy ociepleń na bazie płyt styropianowych EPS

ATLAS GRIP



System ATLAS GRIP jest złożonym systemem ociepleń ścian zewnętrznych budynków, którego wykonanie polega na umocowaniu do ściany, od jej zewnętrznej strony, płyt styropianowych (EPS), ułożeniu na nich warstwy z zaprawy zbrojonej siatką, a następnie wykonaniu warstwy zewnętrznej z tynku cienkowarstwowego. Może być stosowany zarówno na powierzchniach otynkowanych jak i na murach surowych, wykonanych z cegły i bloczków (ceramicznych, wapienno-piaskowych, kamiennych, z betonu komórkowego i betonu (monolitycznego lub w postaci prefabrykatu). Maksymalna grubość izolacji cieplnej może wynosić nawet 50 cm. Do wykonywania ociepleń budynków o wysokości do 25 m.

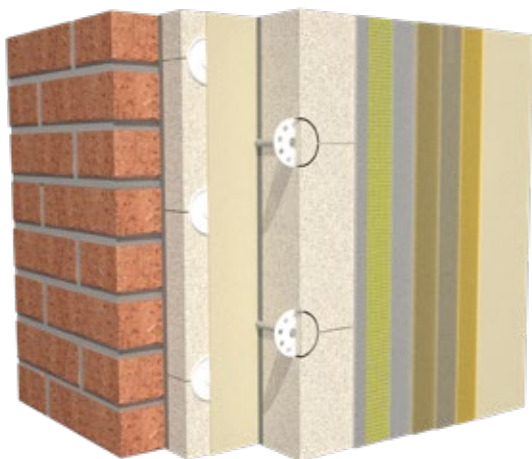
Zalecany podczas prac ociepleniowych w budownictwie tradycyjnym, energooszczędnym i pasywnym.

ELEMENTY ZŁOŻONEGO SYSTEMU OCIEPLEŃ ŚCIAN ZEWNĘTRZNYCH ATLAS GRIP

mocowanie izolacji cieplnej	zaprawy klejące	ATLAS GRIP S ATLAS GRIP U ATLAS STOPTER K-50 ATLAS GRAWIS DUO ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY ATLAS GRAWIS P
wyrób do izolacji cieplnej	plyty styropianowe EPS	o wymiarach nie większych niż 600x1200mm, o grubości od 20 do 500 mm
mocowanie izolacji cieplnej – dodatkowe	łączniki mechaniczne	dopuszczone do stosowania w systemach ociepleń ETICS na podstawie stosownych dokumentów (ETA lub KOT)
warstwa zbrojona	zaprawy klejące	ATLAS GRIP U ATLAS STOPTER K-50 ATLAS GRAWIS DUO ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY
	siatki z włókna szklanego	ATLAS 150 SSA-1111-340-SM
warstwa zewnętrzna	Preparat gruntujący	ATLAS CERPLAST
	Wyprawa tynkarska	TYNK SILIKONOWAY ATLAS GEMINI R TYNK SILIKONOWAY ATLAS GEMINI RS TYNK SILIKONOWAY ATLAS GEMINI RSX TYNK SILIKONOW-SILIKATOWY ATLAS

systemy ociepleń na bazie płyt styropianowych EPS

ATLAS RENOTER



ATLAS RENOTER jest specjalistycznym systemem przeznaczonym do wykonywania dociepleń istniejących ociepleń EPS na EPS – w przypadku gdy istniejące ocieplenie ścian zewnętrznych jest w złym stanie technicznym i/lub nie spełnia aktualnych wymagań izolacyjności cieplnej. Umożliwia poprawę i uzyskanie wymaganej przepisami izolacyjności cieplnej ścian bez konieczności usunięcia i utylizacji istniejącego ocieplenia, oraz naprawy ociepleń w przypadku uszkodzeń warstwy elewacyjnej. Jest kompletnym rozwiązaniem technologiczno-materiałowym, zapewnia pełną i sprawdzoną na etapie badań kompatybilność wszystkich elementów składowych – jest to istotne w kolejnych latach eksploatacji ocieplenia. Łączna grubość starego i nowego ocieplenia może wynosić 30 cm.

Elementy wchodzące w skład systemu ociepleń ATLAS RENOTER są opisane w Krajowej Ocenie Technicznej nr ITB-KOT-2021/2020 wyd. 1.

ELEMENTY ZŁOŻONEGO SYSTEMU OCIEPLEŃ ŚCIAN ZEWNĘTRZNYCH ATLAS RENOTER

mocowanie izolacji cieplnej – podstawowe	zaprawy klejące	ATLAS STOPTER K-20 ATLAS STOPTER K-50 ATLAS HOTER S ATLAS HOTER U
wyrób do izolacji cieplnej	płyty styropianowe EPS	co najmniej o właściwościach wynikających z kodu: EPS-EN 13163-T1-L2-W ₂ -S5-P5-BS75-DS(N) 2-DS(70,-)2-TR100
mocowanie izolacji cieplnej – dodatkowe	łączniki mechaniczne	łączniki z trzpieniem stalowym, dopuszczone do obrotu.
warstwa zbrojona	zaprawy klejące	ATLAS STOPTER K-20 ATLAS STOPTER K-50 ATLAS HOTER U
	siatki zbrojące	ATLAS 150 ATLAS 165
warstwa zewnętrzna	podkładowe masy tynkarskie	ATLAS CERPLAST ATLAS SILKON ANX ATLAS SILKAT ASX
	tynki cienkowarstwowe	ATLAS CERMIT MINERALNY ATLAS TYNK AKRYLOWY ATLAS TYNK SILIKONOWY ATLAS TYNK SILIKONOWY IN ATLAS TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS TYNK AKRYLOWO-SILIKONOWY
	farby elewacyjne	ATLAS SALTA ATLAS SALTA E ATLAS SALTA S ATLAS SALTA N
elementy uzupełniające	profile okapnikowe, profile narożnikowe, profile przyokiennne, profile dylatacyjne (proste i kątowe), profile podparapetowe	

systemy ociepleń na bazie płyt z wełny mineralnej MW

ATLAS ROKER



System ociepleń ATLAS ROKER obejmuje wyroby do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynku, w którym jako warstwę izolacji cieplnej przewidziano płyty z wełny mineralnej, fasadowej lub lamelowej. Wełna ma przewagę nad styropianem pod względem izolacji akustycznej jak i odporności ogniowej. Klasyfikowana jest jako całkowicie niepalna (klasa A1), podczas gdy styropian jest klasy E (nie rozprzestrzenia ognia). System ATLAS ROKER przewidziany jest przede wszystkim do ociepleń budynków wysokich (powyżej 25 m), barier zabezpieczenia ppoż budynków o nieregularnym, np. owalnym czy półokrągłym kształcie, a także obiektów użyteczności publicznej, szpitali, szkół. Może być jednak stosowany również podczas ociepleń budynków innego typu, np. domów jednorodzinnych czy budynków w zabudowie szeregowej.

System ATLAS ROKER obejmuje bardzo szeroką gamę produktów do wykonywania poszczególnych warstw ociepleniowych – zarówno w zakresie klejów do mocowania izolacji cieplnej i wykonywania warstwy zbrojonej, jak i wyrobów do wykonywania warstwy zewnętrznej. Architekt lub projektant ma możliwość dowolnego zestawienia materiałów budowlanych do wykonania poszczególnych warstw ocieplenia, pod konkretną inwestycję lub oczekiwania inwestora. Dzięki temu możliwe jest uzyskanie układu ociepleniowego o optymalnych właściwościach użytkowych lub technicznych. System zapewnia również duże możliwości kształtowania wyglądu i kolorystyki ocieplanych elewacji – do dyspozycji pozostają bowiem zarówno tynki cienkowarstwowe do wykonywania fakturowanych tynków strukturalnych, jak i specjalny tynk do wykonywania elementów stylizowanych na fakturę naturalnego drewna ATLAS CERMIT WN czy betonu architektonicznego ATLAS CERMIT BA-M, czy silikonowy ATLAS SILKON BA.

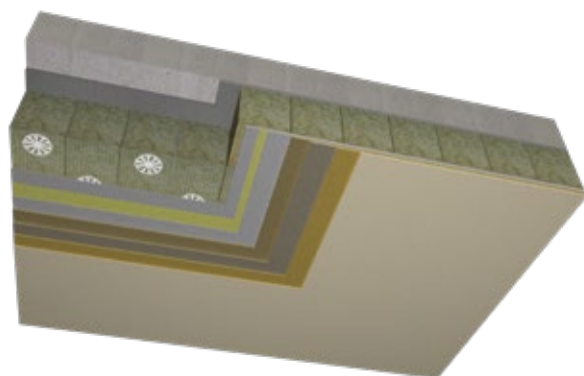
Elementy wchodzące w skład systemu ociepleń ATLAS ROKER są opisane w Krajowej Ocenie Technicznej ITB-KOT-2021/1019 wyd. 2.

ELEMENTY ZŁOŻONEGO SYSTEMU OCIEPLEŃ ŚCIAN ZEWNĘTRZNYCH ATLAS ROKER

mocowanie izolacji cieplnej – podstawowe	zaprawy klejące	ATLAS ROKER W ATLAS ROKER U ATLAS STOPTER K-50
wyrób do izolacji cieplnej	płyty z wełny mineralnej	o parametrach opisanych w Aprobacie Technicznej
mocowanie izolacji cieplnej – dodatkowe	łączniki mechaniczne	łączniki z trzpieniem stalowym, dopuszczone do obrotu.
warstwa zbrojona	zaprawy klejące	ATLAS ROKER U ATLAS STOPTER K-50
	siatki zbrojące	ATLAS 150 ATLAS 165
warstwa zewnętrzna	podkładowe masy tynkarskie	ATLAS CERPLAST ATLAS SILKON ANX
	tynki cienkowarstwowe	ATLAS CERMIT MINERALNY ATLAS CERMIT WN ATLAS CERMIT BA-M ATLAS TYNK SILIKONOWY ATLAS TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS TYNK SILIKATOWY ATLAS SILKON BA
	impregnat	ATLAS BEJCA IMPREGNAT DO BETONU ARCHITEKTONICZNEGO
	farby elewacyjne	ATLAS SALTA ATLAS SALTA S ATLAS SALTA N
elementy uzupełniające	profile okapnikowe, profile narożnikowe, profile przyokienne, profile dylatacyjne (proste i kątowe), profile podparapetowe	

systemy ociepleń na bazie płyt z wełny mineralnej MW

ATLAS ROKER G (SYSTEM GARAŻOWY)



System ociepleń ATLAS ROKER G przeznaczony jest do wykonywania ociepleń stropów (od strony sufitów) oraz ścian (od wewnątrz) w pomieszczeniach nieogrzewanych, takich jak garaże, piwnice, parkingi wielopoziomowe itp. Technologia ocieplenia polega w tym przypadku na umocowaniu do podłoża płyt z wełny mineralnej służących do izolacji cieplnej, a następnie wykonaniu na nich warstwy zewnętrznej według jednej z trzech możliwych odmian materiałowo-technologicznych, oznaczonych cyframi rzymskimi I, II, IV.

ELEMENTY SYSTEMU OCIEPLEŃ STROPÓW ATLAS ROKER G

WARIANTY WYKOŃCZENIA		ODMIANA		
		I	II	IV
mocowanie izolacji cieplnej – podstawowe	zaprawy klejące	ATLAS ROKER W ATLAS ROKER U		
wyrób do izolacji cieplnej	płyty z wełny mineralnej	o parametrach opisanych w Aprobacie Technicznej		
mocowanie izolacji cieplnej – dodatkowe	łączniki mechaniczne	łączniki z trzpieniem stalowym, dopuszczone do obrotu		
warstwa zbrojona	zaprawy klejące	ATLAS ROKER U		
	siatki zbrojące	ATLAS 150 ATLAS 165		
warstwa zewnętrzna	podkładowe masy tynkarskie	ATLAS CERPLAST ATLAS SILKON ANX		
	tynki cienkowarstwowe	ATLAS CERMIT MINERALNY ATLAS TYNK SILKONOWY ATLAS TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS SILKON BA		
	farby elewacyjne	ATLAS SALTA ATLAS SALTA S ATLAS SALTA N		ATLAS SALTA ATLAS SALTA S

W odmianie I na wełnie mineralnej wykonuje się warstwę zbrojoną z zaprawy klejącej z zatopioną siatką zbrojącą z włókna szklanego, a następnie uzyskaną powierzchnię pokrywa się farbą elewacyjną. Jest to rozwiązanie zalecane jest do ociepleń stropów i ścian (od wewnątrz) w pomieszczeniach nieogrzewanych, zamkniętych i otwartych, nad którymi lub w sąsiedztwie których znajdują się pomieszczenia ogrzewane.

W odmianie II na przyklejonej warstwie izolacji cieplnej wykonuje się warstwę zbrojoną z zaprawy klejącej z zatopioną siatką zbrojącą z włókna szklanego, a następnie uzyskaną powierzchnię pokrywa się tynkiem cienkowarstwowym, z możliwością opcjonalnego pomalowania. To rozwiązanie przewidziane jest do stosowania podczas wykonywania ociepleń stropów znajdujących się na zewnątrz budynku, np. nad przejazdami, przejściami lub miejscami postojowymi, nad którymi znajdują się pomieszczenia ogrzewane.

W odmianie IV na przyklejanych płytach z wełny mineralnej łamelowej wykonuje się metodą natryskową warstwę zewnętrzną z farby silikonowej SALTA bądź farby silikatowej SALTA S – bez konieczności wykonywania warstwy zbrojonej. Odmiana IV może być stosowana do wykonywania ociepleń stropów i ścian (od wewnątrz) w pomieszczeniach nieogrzewanych zamkniętych (np. garaże, piwnice) nad którymi lub w sąsiedztwie których znajdują się pomieszczenia ogrzewane.

Odmiana I i II umożliwia wykonanie ocieplenia metodą zbliżoną do standardowych prac przy ociepleniach ścian zewnętrznych metodą ETICS. Wykonanie warstwy zbrojonej siatką pozwala zapewnić układowi ociepleniowemu większą odporność na uszkodzenia i czynniki związane z eksploatacją i użytkowaniem. W odmianie I można jednak zrezygnować z nakładania tynku cienkowarstwowego, pozostawiając ocieplenia na etapie warstwy zbrojonej pomalowanej farbą elewacyjną. Ze względu na pominięcie pracochłonnego i uciążliwego, zwłaszcza na dużych powierzchniach, naciągania i zacierania tynku na suficie, obniża to koszty inwestycji i czas realizacji robót. Odmiana IV ze względu na możliwość natryskowego nakładania warstwy zewnętrznej bezpośrednio na płyty izolacji cieplnej – co ważne, bez konieczności wykonywania warstwy zbrojonej – jest najszybsza i najwygodniejsza w realizacji, przy zachowaniu pełnej funkcjonalności technicznej i użytkowej układu ociepleniowego.

Elementy wchodzące w skład systemu ociepleń ATLAS ROKER G są opisane w Aprobacie Technicznej Instytutu Techniki Budowlanej nr ITB-KOT-2018/0583 wydanie 1.

narzędzia i wsparcie

ATLAS to lider wśród producentów wyrobów do ociepleń budynków. Jako jeden z nielicznych oferuje systemy ociepleń, pozwalające na dowolne komponowanie układów materiałów, czyli różnych klejów, podkładów, tynków i farb, w ramach jednego systemu objętego krajową bądź europejską oceną techniczną. Systemy ATLAS ETICS posiadają Deklarację Środowiskową III typu, która jest podstawą do uzyskania wysokiej punktacji w systemach wielokryteriowej oceny budynków (LEED, BREAM itd.). Każdy z oferowanych wyrobów ociepleniowych w ramach Systemów ATLAS poddawany jest licznym testom, zarówno wewnątrz firmy, jak i u wykonawców z firm zewnętrznych w najbardziej skrajnych warunkach, na jakie może zostać narażony produkt w naturalnym środowisku.

Nad rozwojem wyrobów ATLAS – od projektu do montażu – czuwają specjaliści i fachowcy: w laboratoriach badawczych, działach walidacji, jednostkach szkoleniowych oraz laboratoriach kontroli jakości ATLAS.

Nasi specjaliści, doradcy, przedstawiciele techniczni gotowi są nieść pomoc i wsparcie w rozwiązywaniu problemów budowlanych. Praktyczne informacje związane z użyciem produktów ATLAS znaleźć można również na stronie www.atlas.com.pl, gdzie udostępnione są przydatne aplikacje.

SZKOLENIOWCY – DORADCY TECHNICZNI

W skład zespołu wchodzi 18 Szkoleniowców – Doradców Technicznych. Są to wykonawcy – mistrzowie w zawodzie, posiadający wiedzę i kilkunastoletnie doświadczenie w stosowaniu produktów i technologii ATLAS. Ich kompetencje są systematycznie podnoszone i rozwijane.

Głównym zadaniem zespołu jest prowadzenie szkoleń technicznych oraz warsztatów i instruktaży. Szkolenia organizowane przez ATLAS są:

- bezpłatne,
- prowadzone na terenie całego kraju,
- obejmują szczegółowe omówienie technologii wykonania prac oraz profesjonalne pokazy praktyczne,
- prowadzone w punktach partnerskich i hurtowniach budowlanych oraz bezpośrednio na placu budowy.

Po każdym szkoleniu uczestnicy otrzymują certyfikat.

Terenowy zespół posiada specjalnie dostosowane do potrzeb szkoleniowych samochody. Każde auto wyposażone jest w komplet narzędzi budowlanych i sprzęt niezbędny do prowadzenia każdego rodzaju szkolenia, w tym także bezpośrednio na placu budowy.

Szkoleniowcy działają na terenie całego kraju, podzielonego na 12 regionów. Mapa obrazuje podział na regiony, w tabeli znajdują się kontakty do szkoleniowców obsługujących poszczególne regiony.



REGION	NAZWA REGIONU	NR TELEFONU
1	Gdańsk	782 628 223
2	Bydgoszcz	663 123 269
3	Poznań	695 122 581
4	Szczecin	663 122 059 887 780 490
5	Białystok	663 121 952
6	Lublin	697 927 106
7	Łódź	570 310 145
8	Warszawa	885 568 232
9	Kielce	663 125 358
10	Katowice	695 122 695
11	Kraków	663 761 177
12	Wrocław	697 837 111 663 122 508
Kierownik Makroregionu nr 3		697 055 103
Kierownik Makroregionu nr 2		663 121 051
Kierownik Makroregionu nr 1		669 230 346

narzędzia i wsparcie

DORADZTWO I SZKOLENIA

ATLAS Sp. z o.o. spośród wszystkich producentów materiałów chemii budowlanej w Polsce posiada najsilniejszy **ZESPÓŁ DORADZTWA TECHNICZNEGO**

Oprócz terenowego zespołu Szkoleniowców-Doradców Technicznych (SDT), przedstawionego na poprzedniej stronie, profesjonalne wsparcie techniczne zapewniane jest również poprzez Przedstawicieli Technicznych (PT), Dział Wsparcia Technicznego (DWT), a także Dział Rozwoju Produktów (DRP) i Laboratorium Badań i Rozwoju (LBiR). Bezpлатnie wspierają oni Klientów w zakresie zastosowań produktów na różnych etapach procesu, stanowiąc najsilniejszy w Polsce zespół doradztwa technicznego.

Problemy dotyczące bieżących realizacji oraz przyszłych, planowanych inwestycji, kierowane są bezpośrednio do **PRZEDSTAWICIELI TECHNICZNYCH**. Wspierają oni inwestorów, architektów i wykonawców swoją wiedzą i doświadczeniem.

Kontakty do Przedstawicieli znajdują się na stronie internetowej www.atlas.com.pl w zakładce DORADCY, gdzie po wybraniu regionu dostępna jest lista przypisanych do niego Przedstawicieli ATLAS.

Trudne problemy techniczne kierowane są przez PT i SDT do **DZIAŁU WSPARCIA TECHNICZNEGO**, w skład którego wchodzi inżynierowie budowlani z wieloletnim doświadczeniem i praktyką, zarówno projektową, jak i wykonawczą, rzeczoznawcy budowlani i specjaliści mykologiczno-budowlani.



ZNAJDŹ
SWOJEGO DORADCĘ

Zespół ten służy pomocą podczas rozwiązywania indywidualnych problemów technicznych w zakresie m.in.:

- diagnostyki obiektów budowlanych,
- wykonywania bezpośrednich badań na obiektach w zakresie wytrzymałości podłoża, stopnia zawilgocenia i zasolenia przegród budowlanych itp.,
- opracowywania opinii technologiczno-materiałowych,
- przygotowywania indywidualnych rozwiązań materiałowo-technicznych poszczególnych detali.

Ponadto DWT stanowi pomoc techniczną dla pracowni projektowych, firm wykonawczych i służb inwestorskich. Służy wsparciem technicznym na poszczególnych etapach przygotowania i realizacji inwestycji. Zespół prowadzi również specjalistyczne, dedykowane szkolenia techniczne dla poszczególnych uczestników procesu inwestycyjnego.

CENTRUM SZKOLENIOWE ATLAS

Centrum Szkoleniowe ATLAS w Ruścu k/Nadarzyna jest największym tego typu ośrodkiem szkoleniowo-educacyjnym w Europie Środkowo-Wschodniej. Oferuje przestrzeń, która stwarza optymalne warunki do wymiany wiedzy, doświadczeń oraz podnoszenia kwalifikacji dla specjalistów związanych z branżą budowlaną.

Centrum dysponuje nowoczesnie wyposażoną aulą wykładową dla 75 słuchaczy, oraz dodatkowo dwoma salami konferencyjnymi na 45 i 35 osób. Pozwala to na prowadzenie niezależne nawet kilku działań jednocześnie.

Ponadto, centrum oferuje unikalną w skali kraju przestrzeń warsztatową, umożliwiającą realistyczne symulacje pracy z materiałami budowlanymi. Składają się na to:

- dwa poligony szkoleniowe o powierzchni 2x300 m² ze stanowiskami aplikacyjnymi ściana/sufit/podłoga,
- poligon pokazowy PIVOT o powierzchni 300 m², z wybudowanym w nim budynkiem w skali 1:1 oraz powierzchniami do pokazów dla licznej grupy uczestników.

KONTAKT

csnadarzyn@atlas.com.pl
tel. 533 972 839; 697 887 107



ZAPISY
NA SZKOLENIA

Publikacja stanowi część pierwszą cyklu wydawniczego
„Vademecum Systemów Ociepleń”.

Część 1: „Sztuka elewacji ATLAS”
Część 2: „Detale projektowe ATLAS”

Wydanie 7.

ATLAS sp. z o.o.
ul. Jana Kilińskiego 2
91-421 Łódź
tel. (+48 42) 631 88 00
www.atlas.com.pl
atlas@atlas.com.pl

Bezpłatna infolinia dotycząca produktów:
800 168 083 – czynna od poniedziałku do piątku
w godzinach od 8:00 do 16:00

