



# poradnik wykonawcy

wydanie piętnaste, 2026

# FACHOWIEC ATLASA



DOŁĄCZ DO PROGRAMU  
FACHOWIEC ATLASA  
I CIESZ SIĘ KORZYŚCIAMI  
**JUŻ DZIŚ!**

## CO ZYSKUJESZ?

- PONAD **300 NAGRÓD RZECZOWYCH** W KATALOGU  
W TYM M.IN. ELEKTRONARZĘDZIA, ELEKTRONIKA,  
ODZIEŻ ORAZ SPODNIĘ WSPÓŁTWORZONE Z FACHOWCAMI
- DOSTĘP DO GOTÓWKI DLA FIRM
- PROMOCJE DOSTĘPNE WYŁĄCZNIE W PROGRAMIE



WWW.SWIATATLASA.COM.PL

# **poradnik wykonawcy**

# SPIS TREŚCI

## 1 KLEJE, FUGI, SILIKONY

- 6 Kleje do płytek
- 12 Fugi
- 13 Silikony

## 2 HYDROIZOLACJE I GRUNTY

- 16 Hydroizolacje
- 19 Aluminiowe profile okapowe do balkonów i tarasów
- 20 Grunty i warstwy kontaktowe

## 3 PODKŁADY I POSADZKI

- 26 Podkłady samorozlewne
- 27 Podkłady podłogowe gęstoplastyczne
- 30 Technologia wykonywania podkładów i posadzek
- 32 Prace wykończeniowe

## 4 ZAPRAWY BUDOWLANE

- 34 Zaprawy murarskie
- 35 Zaprawy tynkarskie
- 38 Zaprawy naprawcze i montażowe
- 42 System napraw powierzchni betonowych i żelbetowych

## 5 GIPSY I GŁADZIE, FARBY WEWNĘTRZNE

- 44 Gipsy
- 46 Gładzie
- 48 Akryle
- 49 Farby wewnętrzne



## **6 SYSTEMY OCIEPLEŃ**

- 52 Kompletacja systemowa
- 54 Właściwości systemów ociepleń ATLAS
- 56 Zaprawy klejące
- 60 Podkłady pod tynki
- 62 Tynki elewacyjne cienkowarstwowe dekoracyjne
- 64 Tynki elewacyjne cienkowarstwowe klasyczne
- 68 Farby elewacyjne

## **7 ŚRODKI DO CZYSZCZENIA, IMPREGNACJI, PIELĘGNACJI**

- 74 Impregnacja, czyszczenie i pielęgnacja

## **8 SYSTEMY RENOWACJI**

- 76 Tynki renowacyjne i preparaty do iniekcji
- 78 System renowacji i ochrony budowli

## **9 ATLAS M-SYSTEM® 3G**

- 80 ATLAS M-SYSTEM® 3G

## **10 CERTYFIKACJA, DORADZTWO TECHNICZNE**

- 84 Program certyfikacji fachowców
- 85 Terenowy zespół techniczny (SDT)
- 86 Zespół doradztwa technicznego
- 87 Centrum szkoleniowe ATLAS

## **11 INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE**



# WEŹ GO!

**GŁADŹ IDEALNA POD WAŁEK.**  
**IDEALNA DO PRACY!**

ATLAS  
MOŻESZ WIĘCEJ



## kleje, fugi, silikon



# ATLAS PLUS S2 HYDRO

klej wysokoodkształcalny S2 z funkcją hydroizolacji  
do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych



## TARASY I BALKONY

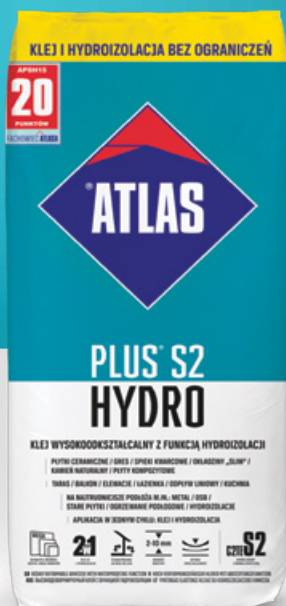
2 w 1 klej z funkcją hydroizolacji  
podpłytkowej. Wysoka odporność  
na szok termiczny.



## ŁAZIENKA, KUCHNIA, GARAŻ, KOTŁOWNIA

Zapewnia wysoki poziom  
odkształcalności kleju klasy S2  
oraz hydroizolację podpłytkową.

## WYSKOODKSZTAŁCALNY KLEJ S2 Z FUNKCJĄ HYDROIZOLACJI



## BUDOWNICTWO SZKIELETOWE

Bezpieczna i długotrwała eksploatacja  
okładzin ułożonych na podłożach  
odkształcalnych i narażonych  
na występowanie drgań mechanicznych.



## EKSTREMALNE WARUNKI TECHNOLOGICZNE

Trwałość okładzin tam, gdzie występuje  
wysoka temperatura i wilgotność.



### 2 w 1: możliwość klejenia z funkcją hydroizolacji

aplikacja w 1 cyklu technologicznym,  
umożliwia montaż profili tarasowych,  
taśm uszczelniających

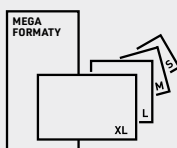


**mostkowanie rys**  
do 0,8 mm



### bez ryzyka wsiąkania wody pod płytkę

szczelność izolacji przy ciśnieniu  
15 m słupa wody



**wszystkie rozmiary płytek**  
nawet powyżej 5 m<sup>2</sup>



**bardzo wysoka  
odkształcalność**  
odporność na drgania,  
wibracje, szok termiczny



**do wszystkich podłoży**  
nawet najtrudniejszych, tj. stare płytki ceramiczne,  
panele kompozytowe, płyty OSB,  
deski drewniane, sklejka



# ATLAS PLUS

## 1 PRODUKT 2 FUNKCJE 3 TECHNOLOGIE

- POLIMEROWA
- PODWÓJNYCH WŁÓKNIEN
- ELASTOMEROWYCH WYPEŁNIACZY

## TECHNOLOGIA PODWÓJNYCH WŁÓKNIEN



| PRODUKT                        | ATLAS PLUS S2 HYDRO                                 | ATLAS PLUS                             | ATLAS PLUS BIAŁY                             |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------|
|                                | klej wysokoodkształcalny S2 z funkcją hydroizolacji | wysokoelastyczny klej odkształcalny S1 | biały wysokoelastyczny klej odkształcalny S1 |
| Zbrojone włóknami              | tak                                                 | tak                                    | nie                                          |
| Technologia podwójnych włókien | tak                                                 | tak                                    | nie                                          |

### DANE TECHNICZNE

|                                                 |                                           |             |             |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------|-------------|
| Klasa                                           | C2 TE S2                                  | C2 TE S1    | C2 TE S1    |
| Przyczepność (MPa)                              | ≥ 1                                       | ≥ 1         | ≥ 1         |
| Grubość warstwy (mm)                            | 2-10                                      | 2-10        |             |
| Wielkość, format płytek                         | wszystkie dostępne formaty, także > 5 m²  |             |             |
| Temperatura stosowania (°C)                     | +5 ÷ +25                                  | +1 ÷ +25    | +5 ÷ +25    |
| Ilość wody zarobowej (l/kg)                     | 0,37 ÷ 0,41 (2 w 1)<br>0,34 ÷ 0,37 (klej) | 0,26 ÷ 0,29 | 0,26 ÷ 0,28 |
| Żywotność (godz.)                               | do 2                                      | ok. 4       |             |
| Czas otwarty (min.)                             | 30                                        |             |             |
| Korygowalność (min.)                            | 10                                        |             |             |
| Spoinowanie ścian (godz.)                       | 16                                        | 16          | 24          |
| Wchodzenie na posadzkę / spoinowanie (godz.)    | 24                                        | 24          |             |
| Pełne obciążenie – ruch pieszcy (dni)           | 3                                         | 3           | 3           |
| Pełne obciążenie – ruch kołowy (dni)            | 14                                        | 14          | 14          |
| Pełne obciążenie – wodą: basen / zbiornik (dni) | 14                                        | 14          | 14          |

### RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK

|                                                                        |   |   |   |
|------------------------------------------------------------------------|---|---|---|
| Glazura, terakota, gres porcelanowy i laminowany                       | + | + | + |
| Płyty i płytki z kamienia                                              | + | + | + |
| Klinkier, kamionka, mozaika ceramiczna                                 | + | + | + |
| Mozaika szklana, płytki szklane, barwione, drukowane                   | + | + | + |
| Płytki betonowe, płyty kompozytowe, panele izolacyjne i dźwiękochłonne | + | + | + |

### PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

|                                 |       |                      |                      |
|---------------------------------|-------|----------------------|----------------------|
| Wielkość opakowania (kg)        | 15    | 5; 10; 20; 25        | 5; 25                |
| Rodzaj opakowania               | folia | alubag (5 kg); folia | alubag (5 kg); folia |
| Okres przechowywania (miesiące) | 12    | 12 / 24 (alubag)     | 12 / 24 (alubag)     |

\* wykonać test aplikacyjny

# ATLAS GEOFLEX



**WEJŚCIE I SPOINOWANIE  
JUŻ PO 2 GODZ.!**

| PRODUKT | ATLAS<br>ULTRA GEOFLEX                            | ATLAS<br>ULTRA GEOFLEX BIAŁY                      | ATLAS<br>GEOFLEX                | ATLAS<br>GEOFLEX BIAŁY                | ATLAS<br>GEOFLEX EXPRESS                      |
|---------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------------------|
|         | klej żelowy wysokoelastyczny,<br>odkształcalny S1 | klej żelowy wysokoelastyczny,<br>odkształcalny S1 | klej żelowy<br>wysokoelastyczny | klej żelowy<br>wysokoelastyczny biały | klej żelowy szybkowiązący<br>wysokoelastyczny |

## DANE TECHNICZNE

| Klasa                                                      | C2 TE S1     | C2 TE S1     | C2 TE                                                                                               | C2 TE       | C2 FT                                          |
|------------------------------------------------------------|--------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------------------------------------------|
| Przyczepność (MPa)                                         | ≥ 1          | ≥ 1          | ≥ 1                                                                                                 | ≥ 1         | ≥ 1 (≥ 0,5 już po 3 godz.)                     |
| Grubość warstwy (mm)                                       | 2-15         |              |                                                                                                     |             |                                                |
| Wielkość, format płytek                                    | nawet > 5 m² | nawet > 5 m² | mały, średni i duży ( <b>max. 70 x 70 cm</b> , płytki typu deska – długość dłuższego boku ≤ 100 cm) |             |                                                |
| Temperatura stosowania (°C)                                | +5 ÷ +35     |              |                                                                                                     |             |                                                |
| Ilość wody zarobowej (l/kg)                                | 0,27 ÷ 0,36  | 0,26 ÷ 0,35  | 0,26 ÷ 0,33                                                                                         | 0,26 ÷ 0,33 | 0,24 ÷ 0,30                                    |
| Żywotność (godz.)                                          | ok. 4        | ok. 4        | ok. 4                                                                                               | do 4        | 45 min. dla 0,24 l/kg<br>75 min. dla 0,30 l/kg |
| Czas otwarty (min.)                                        | > 30         |              |                                                                                                     |             | > 20                                           |
| Korygowalność (min.)                                       | 20           |              |                                                                                                     |             | 10                                             |
| Spoinowanie ścian/podłóg<br>Wchodzenie na posadzkę (godz.) | 12           | 12           | 12                                                                                                  | 12          | 2                                              |
| Pełne obciążenie – ruch pieszy (dni)                       | 3            | 3            | 3                                                                                                   | 3           | 2-6 godz.                                      |
| Pełne obciążenie – ruch kołowy (dni)                       | 14           | 14           | 14                                                                                                  | 14          | 24 godz.                                       |
| Pełne obciążenie – wodą:<br>basen/zbiornik (dni)           | 14           | 14           | nie dotyczy                                                                                         |             |                                                |

## RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK

|                                        |   |   |   |   |   |
|----------------------------------------|---|---|---|---|---|
| Glazura, terakota, gres porcelanowy    | + | + | + | + | + |
| Gres laminowany                        | + | + | - |   |   |
| Płyty i płytki z kamienia              | + | + | + | + | + |
| Klinkier, kamionka, mozaika ceramiczna | + | + | + | + | + |
| Mozaika szklana                        | + | + | + | + | + |
| Płytki szklane, barwione, drukowane    | + | + | + | + | + |
| Płytki betonowe                        | + | + | + | + | + |
| Płyty kompozytowe                      | + | + | - |   |   |
| Panele izolacyjne i dźwiękochłonne     | + | + | - |   |   |

## PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

|                                 |                        |       |                        |                        |                        |
|---------------------------------|------------------------|-------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Wielkość opakowania (kg)        | 5; 22,5; 25            | 22,5  | 5; 22,5; 25            | 5; 22,5; 25            | 22,5; 25               |
| Rodzaj opakowania               | alubag (5 kg)<br>folia | folia | alubag (5 kg)<br>folia | alubag (5 kg)<br>folia | alubag (5 kg)<br>folia |
| Okres przechowywania (miesiące) | 12 / 24 (alubag)       | 12    | 12 / 24 (alubag)       | 12 / 24 (alubag)       | 12 / 24 (alubag)       |

\* wykonać test aplikacyjny i sprawdzić zalecenia producenta płytek



# ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY

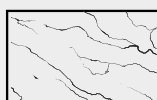
klej żelowy wysokoelastyczny odkształcalny C2 TE S1



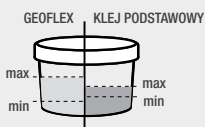
Klej idealnie sprawdzi się tam, gdzie konieczne jest zamocowanie okładzin w wielkich i megaformatach z kamienia naturalnego bądź konglomeratów. Dzięki zastosowaniu białego cementu eliminuje zjawisko przebarwień.

Idealny również do przyklejania mozaiki szklanej oraz do łączenia luksferów. Jest wysoko elastyczny i odkształcalny, dzięki czemu kompensuje odkształcenia podłoża oraz naprężenia wewnętrzne, powstałe np. na skutek szoku termicznego.

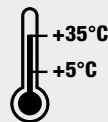
Dzięki zastosowaniu w kleju ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY technologii żelu krzemianowego, charakteryzuje się on zdolnością do wiązania wody w szerokim zakresie temperatury, co ułatwia pracę nawet w trudnych warunkach (+35°C) oraz szerokim zakresem wody zarobowej, co umożliwia regulację konsystencji kleju. Jako klej rozpliwny zapewnia doskonałe wypełnienie pod płytką, jako klej na ścianę gwarantuje zerowy spływ, nawet przy dużych formatach płytek.



do białego marmuru i szklanej mozaiki



szeroki zakres wody zarobowej – konsystencja dopasowana do potrzeb



możliwość prac w wysokich temp. (od +5°C do +35°C)



zerowy spływ nawet przy dużych formatach



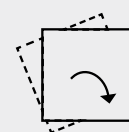
do szpachlowania, klejenia cienko- i grubowarstwowego



idealny rozpliw pod płytką



bez efektu zapadania się płytek



długi czas korekty

# ATLAS KLEJE ELASTYCZNE I PODSTAWOWE

NOWOŚĆ

MULTI FIBER  
TECHNOLOGY

PODWÓJNA  
MOC WŁÓKNIEN



| PRODUKT | ATLAS<br>MEGA S1                     | ATLAS<br>KLEJ DO ŁAZIENKI<br>I KUCHNI | ATLAS<br>ELASTYK      | ATLAS<br>OK! KLEJ<br>UELASTYCZNIONY | ATLAS ZAPRAWA<br>KLEJOWA<br>UELASTYCZNIONA | ATLAS<br>ATUT  |
|---------|--------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------|----------------|
|         | klej do większych<br>formatów płytek | klej elastyczny<br>z dodatkiem żelu   | klej wysokoelastyczny | klej uelastyczniony                 | klej uniwersalny                           | klej do płytek |

## DANE TECHNICZNE

| Klasa                                            | C2TE S1                                     | C2 T                                                                                                  | C2 TE           | C1 TE           | C1 TE                                                                                   | C1 T |
|--------------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|------|
| Przyczepność (MPa)                               | ≥ 1                                         | ≥ 1                                                                                                   |                 | ≥ 0,5           |                                                                                         |      |
| Grubość warstwy (mm)                             | do 12                                       | 2-10                                                                                                  |                 | 2-10            |                                                                                         |      |
| Wielkość, format płytek                          | nawet > 5 m <sup>2</sup><br>w tym typu slim | mały, średni i duży<br>format płytek (≤ 0,25<br>m <sup>2</sup> ) i długość dłuższego<br>boku ≤ 100 cm | max. 60 x 60 cm | max. 40 x 60 cm | mały i średni format płytek<br>(≤ 0,1 m <sup>2</sup> ) i długość większego boku ≤ 40 cm |      |
| Temperatura stosowania (°C)                      | +5 ÷ +30                                    | +5 ÷ +35                                                                                              | +5 ÷ +25        | +5 ÷ +30        | +5 ÷ +25                                                                                |      |
| Ilość wody zarobowej (l/kg)                      | 0,25 ÷ 0,29                                 | 0,25 ÷ 0,27                                                                                           | 0,29 ÷ 0,30     | 0,22 ÷ 0,25     | 0,21 ÷ 0,24                                                                             |      |
| Żywotność (godz.)                                | ok. 4                                       | do 4                                                                                                  |                 | do 4            |                                                                                         |      |
| Czas otwarty (min.)                              | 30                                          | 20                                                                                                    | 30              | 30              | 30                                                                                      | 20   |
| Korygowalność (min.)                             | 10                                          | 10                                                                                                    |                 | 10              |                                                                                         |      |
| Spoinowanie ścian (godz.)                        | 16 ściennie /<br>24 podłogowe               | 12                                                                                                    | 24              | 12              | 24                                                                                      | 24   |
| Wchodzenie na posadzkę / spoinowanie             | 24                                          | 24                                                                                                    |                 | 24              |                                                                                         |      |
| Pełne obciążenie – ruch pieszy (dni)             | 3                                           | 3                                                                                                     |                 | 3               |                                                                                         |      |
| Pełne obciążenie – ruch kołowy (dni)             | 14                                          | 14                                                                                                    |                 | nie dotyczy*    |                                                                                         |      |
| Pełne obciążenie – wodą:<br>basen/zbiornik (dni) | 14                                          | nie dotyczy                                                                                           |                 |                 |                                                                                         |      |

## RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK

|                                          |    |    |    |    |    |    |
|------------------------------------------|----|----|----|----|----|----|
| Glazura, terakota, gres porcelanowy      | +  | +  | +  | +  | +  | +  |
| Płyty i płytki z kamienia                | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| Klinkier                                 | +  | +  | +  | +  | +  | +  |
| Kamionka                                 | +  | +  | +  | -  | -  | -  |
| Mozaika ceramiczna                       | +  | +  | +  | +  | +  | +  |
| Mozaika szklana                          | ++ | ++ | ++ | -  |    |    |
| Płytki szklane, barwione, drukowane      | ++ | ++ | ++ | -  |    |    |
| Płytki betonowe,<br>z zaprawy cementowej | +  | +  | +  | +  | +  | -  |

## PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

|                                 |                 |       |                 |                      |                                |    |
|---------------------------------|-----------------|-------|-----------------|----------------------|--------------------------------|----|
| Wielkość opakowania (kg)        | 22,5            | 22,5  | 25              | 5; 22,5; 25          | 5; 10; 22,5; 25                | 25 |
| Rodzaj opakowania               | worek papierowy | folia | worek papierowy | alubag (5 kg), folia | alubag (5 kg), worek papierowy |    |
| Okres przechowywania (miesiące) | 12              | 12    | 12              | 12 / 24 (alubag)     | 12                             | 12 |

\* rekomendowane są kleje elastyczne i odesktałalne

\*\* wykonać test aplikacyjny



FACHOWIEC  ATLASA

**DOSTĘPNE TYLKO W KATALOGU NAGRÓD  
PROGRAMU FACHOWIEC ATLASA**

IDEALNY NA WIADRO  
O ŚREDNICY 367 MM

WYTRZYMAŁY  
NA DUŻE OBCIĄŻENIA

MOCNA, ODPORNA  
NA ODKSZTAŁCENIA STAL



## **ZĄB REKINA**

BEZPYŁOWE OTWIERANIE WORKÓW Z MASAMI SYPKIMI  
NIEZAWODNIE RADZI SOBIE NAWET Z GRUBYM OPAKOWANIEM,  
ELIMINUJĄC POTRZEBĘ UŻYWANIA NOŻY CZY NOŻYCZEK.  
IDEALNY NA WIADRO O ŚREDNICY 367 MM.



| PRODUKT                                                                 | ATLAS FUGA CERAMICZNA                             | ATLAS FUGA ELASTYCZNA                             |
|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
|                                                                         | drobnokruszywowa cementowa zaprawa do spoinowania | drobnokruszywowa cementowa zaprawa do spoinowania |
| Elastyczność                                                            | tak                                               | tak                                               |
| Hydrofobizatory strukturalne                                            | tak                                               | tak                                               |
| DANE TECHNICZNE                                                         |                                                   |                                                   |
| Klasa                                                                   | CG 2 WA                                           | CG 2 WA                                           |
| Ilość kolorów                                                           | 26                                                | 26                                                |
| Szerokość stosowania (mm)                                               | 1 – 20                                            | 1 – 7                                             |
| Temperatura stosowania (°C)                                             | +5 ÷ +35                                          | +5 ÷ +30                                          |
| Spoivo                                                                  | cement                                            |                                                   |
| Ilość wody zarobowej (l/kg)                                             | 0,24 ÷ 0,27                                       | 0,24 ÷ 0,27                                       |
| Czas dojrzewania (min.)                                                 | 5                                                 |                                                   |
| Czas gotowości do pracy (min.)                                          | 60                                                | 60                                                |
| Mycie wstępne (min.)                                                    | 10 – 30                                           |                                                   |
| Mycie końcowe (godz.)                                                   | 4 – 8                                             | 4 – 8                                             |
| Ruch pieszy (godz.)                                                     | 6 – 8                                             | 12                                                |
| Pełne obciążenie (godz.)                                                | 24                                                |                                                   |
| Pełna odporność chemiczna (dni)                                         | nie dotyczy                                       |                                                   |
| Pełna odporność mechaniczna (dni)                                       | 21                                                |                                                   |
| Uzyskanie końcowej kolorystyki po całkowitym wyschnięciu produktu (dni) | 2 – 3                                             |                                                   |
| Pełna odporność na szorowanie i zabrudzenia (dni)                       | 21                                                | 21                                                |
| Absorbcja wody po 30 min. (g)                                           | ≤ 2*                                              | ≤ 2                                               |
| Absorbcja wody po 240 min. (g)                                          | ≤ 5**                                             | ≤ 5                                               |
| Atest PZH – woda pitna                                                  | +                                                 | +                                                 |
| Atest PZH – baseny kąpielowe                                            | +                                                 | +                                                 |
| Atest PZH – obiekty użyteczności publicznej i służby zdrowia            | +                                                 | +                                                 |
| PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT                                              |                                                   |                                                   |
| Wielkość opakowania (kg)                                                | 2; 5                                              | 3                                                 |
| Rodzaj opakowania                                                       | alubag                                            |                                                   |
| Okres przechowywania (miesiące)                                         | 24                                                |                                                   |

\* podane jest wymaganie normowe, podczas gdy wartość absorpcji ATLAS Fugi Ceramicznej po 30 minutach jest 20-krotnie niższa od wartości normowej  
 \*\* podane jest wymaganie normowe, podczas gdy wartość absorpcji ATLAS Fugi Ceramicznej po 240 minutach jest 25-krotnie niższa od wartości normowej



# SILIKONY



| PRODUKT                                                                    | ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY | ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S |
|----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| DANE TECHNICZNE                                                            |                                    |                                  |
| System utwardzania                                                         | octanowy                           |                                  |
| Temperatura otoczenia i podłoża w trakcie prac (°C)                        | +5 ÷ +40                           |                                  |
| Odporność na temperatury po utwardzeniu (°C)                               | -50 ÷ +180                         |                                  |
| Maksymalna szerokość spoiny (mm)                                           | 4 – 25                             |                                  |
| Maksymalna głębokość spoiny (mm)                                           | 14                                 |                                  |
| Czas obróbki (min.)                                                        | 5                                  |                                  |
| Ruch piesz (godz.)                                                         | 3                                  |                                  |
| Pełne obciążenie (godz.)                                                   | 24                                 |                                  |
| Ilość kolorów                                                              | 27                                 |                                  |
| Trwałość koloru                                                            | zwiększona                         | podstawowa                       |
| Możliwość spoinowania pomiędzy dwoma materiałami różnego typu              | +                                  | -                                |
| Mykobariera                                                                | tak                                |                                  |
| Odporność na czynniki atmosferyczne                                        | zwiększona                         | podstawowa                       |
| Atest PZH – woda pitna                                                     | +                                  | -                                |
| Atest PZH – budynki użyteczności publicznej i służby zdrowia (wew. i zew.) | +                                  |                                  |

## Idealnie dobrana para

dostępny w kolorach dopasowanych do Fugi Ceramicznej  
 plamoodporny  
 i łatwy w utrzymaniu czystości  
 zapewnia trwałe i szczelne wypełnienie spoin i dylatacji





FACHOWIEC  ATLASA

DOSTĘPNE TYLKO W KATALOGU NAGRÓD  
PROGRAMU FACHOWIEC ATLASA

**MOCNY PRĘT**  
ZAPEWNIAJĄCY STABILNOŚĆ  
I BEZPIECZEŃSTWO PRACY

**ZAKOŃCZONE**  
KLASYCZNYM PRĘTEM

**UKŁAD ŁOPATEK**  
ZAPOBIEGAJĄCY  
NAPOWIERZANIU MASY

**OBRĘCZ OCHRONNA**  
CHRONI POJEMNIK  
PRZED USZKODZENIAMI

# MIESZADŁO ATLAS TWIST

MIESZA NAWET **3X SZYBCIEJ** NIŻ STANDARDOWE MIESZADŁA.  
**NIE NAPOWIERZA MASY**, DZIĘKI PRZEMYŚLANEMU UKŁADOWI ŁOPATEK.  
**OBRĘCZ OCHRONNA** CHRONI POJEMNIK PRZED USZKODZENIAMI.  
**WYKONANE Z ANODOWANEJ STALI** - ODPORNEJ NA ŚCIERANIE, KOROZJĘ I USZKODZENIA MECHANICZNE.  
**MOCNY PRĘT** ZAPEWNI STABILNOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO PRACY.

**DŁUGOŚĆ PRĘTA:** • duże 650 mm • duże 600 mm

Duże mieszadło zakończone jest **gwintem M14**.

Małe mieszadło zakończone klasycznym prętem sześciokątnym.



## hydroizolacje i grunty



**DEEPPOT**

**NAJGŁĘBSZY BASEN  
NURKOWY W EUROPIE**

DO HYDROIZOLACJI I KLEJENIA OKŁADZIN  
WYKORZYSTANO PRODUKTY ATLAS



# HYDROIZOLACJE

ZOBACZ FILM  
JAK STOSOWAĆ  
ATLAS WODER E



| PRODUKT | ATLAS WODER DUO                         | ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE WODER E | ATLAS FOLIA W PŁYNIE WODER W | ATLAS WODER SX         |
|---------|-----------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------|------------------------|
|         | hydroizolacja dwuskładnikowa elastyczna | szybkoschnąca folia w płynie               | folia w płynie               | zaprawa uszczelniająca |

## TAŚMY USZCZELANIAJĄCE

|  |                          |             |   |   |   |   |
|--|--------------------------|-------------|---|---|---|---|
|  | Taśma Hydroband 3G       | do wewnątrz | + | + | - | + |
|  |                          | na zewnątrz | + | + | - | + |
|  | Taśma uszczelniająca WTS | do wewnątrz | - | + | + | - |
|  |                          | na zewnątrz | - | - | - | - |

## DANE TECHNICZNE

|                                                           |          |                                   |    |     |
|-----------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------|----|-----|
| Oporność na wodę pod ciśnieniem (wysokość słupa wody – m) | 70       | nie dotyczy                       |    | 70  |
| Oporność na środki do uzdatniania wody, w tym chlor       | +        | nieodporne                        |    | +   |
| Mostkowanie rys do (mm)                                   | 1        | 0,8                               | -  | -   |
| Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji (°C)    | +8 ÷ +30 | +5 ÷ +30                          |    |     |
| Czas gotowości do pracy (min.)                            | 60       | cały okres przydatności do użycia |    | 120 |
| Czas otwarty prac / czas wysychania (min.)                | 30       | 30                                |    |     |
| Nakładanie drugiej warstwy po (godz.)                     | 3        | 1                                 | 3  | 3   |
| Ochrona przed oddziaływaniem wody, deszczu (godz.)        | 12       | 72                                |    | 24  |
| Układanie warstw wykończeniowych (godz.)                  | 12       | 2 – 4*                            | 24 | 40  |
| Obciążenie wodą pod ciśnieniem po (dni)                   | 7        | nie dotyczy                       |    | 7   |

## MIEJSCE STOSOWANIA

|             |   |   |   |   |
|-------------|---|---|---|---|
| Wewnątrz    | + | + | + | + |
| Na zewnątrz | + | + | - | + |

## WARUNKI UŻYTKOWANIA

|                                            |   |    |   |   |
|--------------------------------------------|---|----|---|---|
| Fundamenty, ściany piwnic                  | + | -  | - | + |
| Ogrzewanie podłogowe / ścienne             | + | +  | + | - |
| Zbiorniki wodne, baseny                    | + | -  | - | + |
| Taras, balkony                             | + | ++ | - | + |
| Stare, zawilgocone budynki – w tym zabytki | + | -  | - | + |

## RODZAJ PODŁOŻA

|                                                                           |   |   |   |   |
|---------------------------------------------------------------------------|---|---|---|---|
| Podkłady cementowe, betonowe, tynki cem.-wap., beton, beton kom., silikat | + | + | + | + |
| Podkłady anhydrytowe, tynki gipsowe                                       | - | + | + | - |
| Płyty g-k, OSB                                                            | + | + | + | - |
| Blacha ocynkowana                                                         | + | + | + | - |

## PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

|                                 |                                                                                                                                                                                                          |                     |         |                 |
|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------|-----------------|
| Wielkość opakowania (kg)        | zestaw 32 lub 16                                                                                                                                                                                         | 2; 5; 15            | 4,5; 10 | 25              |
| Rodzaj opakowania               | 32 kg: komponent A – worek papierowy 24 kg, komponent B – pojemnik plastikowy 8 kg.<br>16 kg w wiaderku plastikowym: komponent A – worki papierowe 2 x 6 kg, komponent B – pojemniki plastikowe 2 x 2 kg | wiaderko plastikowe |         | worek papierowy |
| Okres przechowywania (miesiące) | 12                                                                                                                                                                                                       |                     |         |                 |

## TYP IZOLACJI I ŻUŻYCIE (kg/m²) W ZALEŻNOŚCI OD GRUBOŚCI POWŁOKI

|         |                 |                 |                  |                    |
|---------|-----------------|-----------------|------------------|--------------------|
| Lekka   | dla 1,5 mm: 2,6 | dla 0,8 mm: 1,0 | dla 0,7 mm – 0,9 | dla 1,5 mm: 2,25   |
| Średnia | dla 2 mm: 3,7   | dla 1,0 mm: 2,0 | dla 1,4 mm: 1,8  | dla 2 mm: 3,0      |
| Ciężka  | dla 2,5 mm: 4,5 | nie dotyczy     |                  | dla 3 mm: min. 4,0 |

\* izolacja typu lekkiego – już po 2 godz., izolacja typu średniego – już po 4 godz. \*\* tylko do zastosowań na balkonach

# ATLAS WODER DUO

do balkonów i tarasów



Jeden produkt  
– tysiące zastosowań.

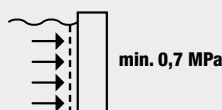
Jedyna tak wszechstronna  
izolacja mineralna na rynku  
(dziesiątki cech i parametrów  
potwierdzonych Krajową  
Oceną Techniczną).

ATLAS WODER DUO charakteryzuje się  
ekstremalną wodoszczelnością o mini-  
malnej wartości 0,7 MPa przy warstwie  
o grubości 2,5 mm. Odpowiada to parciu  
70 m słupa wody i gwarantuje całkowite  
zabezpieczenie podłoża oraz konstrukcji  
przed oddziaływaniem wody pod ciśnie-  
niem. Dlatego też **ATLAS WODER DUO**  
**został wykorzystany do izolacji**  
**najgłębszego basenu w Europie\***  
**Deepspot**, który w części przeznaczony  
do nurkowania ma ponad 45 metrów  
głębokości.

SKANUJ  
I ZOBACZ FILM

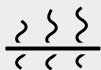


\* Deepspot w momencie uruchomienia był najgłębszym  
basenem na świecie. Obecnie palmę pierwszeństwa przejął  
Deep Dive Dubai, jednak jest to obiekt budowany w innej  
technologii.



min. 0,7 MPa

**wodoszczelność**  
(0,7 MPa = 70 m  
wysokości słupa wody)



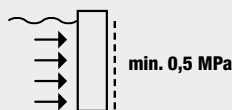
**wysoka  
paroprzepuszczalność**  
możliwość stosowania  
na wilgotnym podłożu



**chemoodporność**  
środowiska agresywne  
o klasach XA1 i XA2  
wg PN-EN 206+A1:201

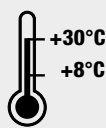


**wysoka elastyczność**  
mostkuje rysy  
o szerokości 1 mm



min. 0,5 MPa

**odporność  
na negatywne parcie wody**  
(0,5 MPa = 50 m  
wysokości słupa wody)



**temperatura aplikacji**  
podłoża i otoczenia  
w trakcie prowadzenia prac  
od 8°C do 30°C



**duża odporność  
mechaniczna**



**odporność  
na warunki atmosferyczne**  
promieniowanie UV, mróz, deszcz

# ATLAS WODER SX

jednoskładnikowa zaprawa uszczelniająca



Do izolacji fundamentów, piwnic, balkonów i cokołów.

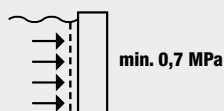
Efekt samonaprawy i strukturalnego uszczelnienia podłoża.

Odporny na pozytywne i negatywne parcie wody.

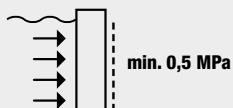
Do renowacji obiektów silnie zawilgoconych.

Uszczelnia strukturę betonu – dzięki efektowi krystalizacji zamyka nowo powstające w podłożu mikrorysy do szerokości 0,3 mm, które są zabudowywane przez sole nierozpuszczalne w wodzie.

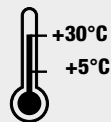
Zabudowa rys następuje stopniowo aż do całkowitego wypełnienia szczeliny. Proces zabudowy szczeliny przez sole trwa od 3 do 5 tygodni. W konsekwencji prowadzi do zaniku sączenia wody.



**wodoszczelność**  
(0,7 MPa = 70 m  
wysokości słupa wody)



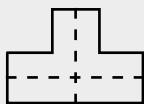
**odporność  
na negatywne parcie wody**  
(0,5 MPa = 50 m wysokości słupa wody)



**temperatura aplikacji**  
podłoża i otoczenia  
w trakcie prowadzenia prac  
od 5°C do 30°C



**odporność chemiczna**  
na siarczany, chlorki, azotany



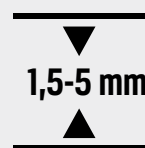
**wklejanie taśmy**  
(np. ATLAS HYDROBAND)



**na ściany i podłogi**



**na zewnątrz i do wewnątrz**



**grubość powłoki**

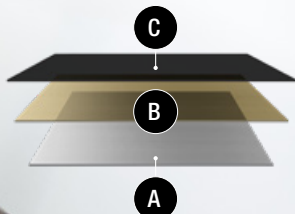
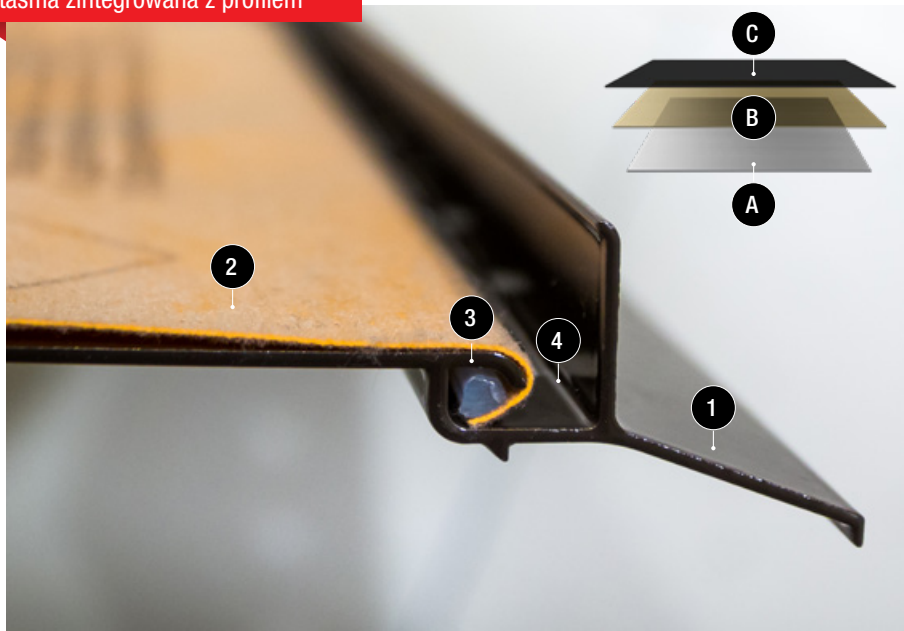


# ALUMINIOWE PROFILE OKAPOWE

do balkonów i tarasów

## NOWATORSKIE ROZWIĄZANIE

taśma zintegrowana z profilem



## PROFILE OKAPOWE ATLAS

są potrójnie zabezpieczone antykorozyjnie przez:

- A** wytrawianie profilu aluminiowego
- B** nanoszenie chromowej powłoki pasywującej
- C** nanoszenie najwyższej jakości poliestrowej powłoki proszkowej, utwardzonej w 190°C

Jest to innowacyjny system uszczelnienia okapów balkonowych i tarasowych, odporny na oddziaływanie środowisk silnie alkalicznych: zapraw i powłok izolacyjnych oraz promieniowanie UV i uszkodzenia mechaniczne.

Profile okapowe ATLAS są łatwe i szybkie w montażu oraz gwarantują długoletnią trwałość.

Produkowane są w trzech standardowych kolorach:



SZARY RAL 7037    GRAFITOWY RAL 7024    BRĄZOWY RAL 8019

dodatkowe kolory dostępne na zamówienie

## PROFIL OKAPOWY ATLAS 102

### 1. WYPROFILOWANY OKAPNIK

- odprowadzający wodę poza powierzchnię ściany
- odporny na warunki atmosferyczne

### 2. WBUDOWANA TAŚMA ATLAS HYDROBAND 3G

- zapewnia absolutną szczelność i łatwe połączenie z izolacją pod płytkową
- przyspiesza montaż profilu

### 3. SILIKONOWY SUWAK

- zapewnia absolutną szczelność na połączeniu taśmy z profilem
- mocuje taśmę w profilu
- umożliwia przesuwanie taśmy wzdłuż profilu, ułatwia montaż

### 4. UKSZTAŁTOWANY PRÓG NA SZNUR DYLAACYJNY

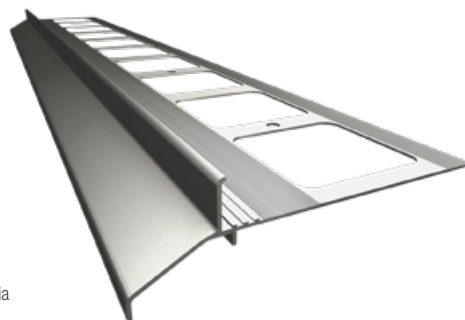
- sznur dylatacyjny zawarty w zestawie zapewnia prawidłową pracę okładziny podczas użytkowania

## ALUMINIOWE PROFILE OKAPOWE ATLAS DO BALKONÓW I TARASÓW



### ATLAS 102

Profil z wbudowaną taśmą ATLAS HYDROBAND 3G zalecany do odwodnienia balkonów i tarasów



### ATLAS 100

Profil zalecany do odwodnienia balkonów i tarasów

# GRUNTY I WARSTWY KONTAKTOWE

na podłoża chłonne (pod posadzki, kleje, tynki, gładzie, farby i tapety)

|                                                                                                            |                                                                                                                                   |                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                            | <div><div>NOWE OPAKOWANIE</div><div></div></div> | <div><div>FORMUŁA ŻELOWA KOŁOIDALNA</div><div></div></div>   | <div><div>PIGMENT KONTROLA POSTĘPU PRAC</div><div><div>KONCENTRAT</div><div></div></div></div> |
| PRODUKT                                                                                                    | ATLAS<br>UNI-GRUNT                                                                                                                | ATLAS<br>GRUNT NKP                                                                                                                             | ATLAS<br>UNI-GRUNT ULTRA                                                                                                                                                          |
|                                                                                                            | grunt głęboko penetrujący                                                                                                         | grunt silnie penetrujący i wzmacniający podłoże                                                                                                | grunt głęboko penetrujący                                                                                                                                                         |
| WŁAŚCIWOŚCI                                                                                                |                                                                                                                                   |                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                   |
| Kolor                                                                                                      | mleczny                                                                                                                           | śmietankowy                                                                                                                                    | seledynowy                                                                                                                                                                        |
| Głęboko penetrujący                                                                                        | +                                                                                                                                 | +                                                                                                                                              | +                                                                                                                                                                                 |
| Wzmacnia podłoże                                                                                           | powierzchniowo i strukturalnie                                                                                                    | powierzchniowo i strukturalnie                                                                                                                 | powierzchniowo i strukturalnie                                                                                                                                                    |
| Przyspieszone wysychanie                                                                                   | +                                                                                                                                 | +                                                                                                                                              | +                                                                                                                                                                                 |
| Wyrównuje i redukuje chłonność podłoża                                                                     | +                                                                                                                                 | +                                                                                                                                              | +                                                                                                                                                                                 |
| Wiąże luźne cząstki                                                                                        | +                                                                                                                                 | +                                                                                                                                              | +                                                                                                                                                                                 |
| Zwiększa wydajność farb                                                                                    | +                                                                                                                                 | +                                                                                                                                              | +                                                                                                                                                                                 |
| Obniżona względem wymagań wartość LZO*                                                                     | 15-krotnie zredukowana                                                                                                            | 30-krotnie zredukowana                                                                                                                         | 16-krotnie zredukowana                                                                                                                                                            |
| DANE TECHNICZNE                                                                                            |                                                                                                                                   |                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                   |
| Gęstość (g/cm³)                                                                                            | 1,0                                                                                                                               |                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                   |
| Temperatura aplikacji (°C)                                                                                 | +5 ÷ +30                                                                                                                          | +5 ÷ +35                                                                                                                                       | +5 ÷ +30                                                                                                                                                                          |
| Sposób nanoszenia: wałek, pędzel, natrysk                                                                  | +                                                                                                                                 | +                                                                                                                                              | +                                                                                                                                                                                 |
| Rozcieńczenie                                                                                              | gotowy do użycia lub 2-krotnie 1:1 (tynki, posadzki)<br>1:3 (gładzie, farby, kleje do płytek i ociepleń)                          | gotowy do użycia                                                                                                                               | 1:3 (pod posadzki)<br>1:6 (pod tynki, hydroizolacje, kleje)<br>1:8 (pod gładzie i farby)                                                                                          |
| Rozpoczęcie dalszych prac po                                                                               | 15 min – klejenie okładzin<br>120 min – posadzki, podkłady samopoziomujące, tapety, farby,                                        | 15 min – klejenie<br>30 min – tynki, gładzie,<br>60 min – farby, tapety, hydroizolacje<br>90 min – ETICS<br>120 min – posadzki samopoziomujące | 15 min – tynki, gładzie, pustaki silikatowe, bloczki gazobetonowe<br>120 min – posadzki samopoziomujące                                                                           |
| Zużycie (kg/m²)                                                                                            | 0,05-0,20                                                                                                                         |                                                                                                                                                | 0,011-0,075                                                                                                                                                                       |
| PRZYKŁADY GRUNTOWANYCH POWIERZCHNI                                                                         |                                                                                                                                   |                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                   |
| Posadzki i podkłady cementowe i anhydrytowe, tynki cementowe i cementowo-wapienne                          | +                                                                                                                                 | +                                                                                                                                              | +                                                                                                                                                                                 |
| Tynki gipsowe, gładzie, płyty g-k                                                                          | +                                                                                                                                 | +                                                                                                                                              | +                                                                                                                                                                                 |
| Mur z betonu komórkowego, z cegły i bloczków silikatowych, pustaków ceramicznych oraz z bloczków gipsowych | +                                                                                                                                 | +                                                                                                                                              | +                                                                                                                                                                                 |
| Monolityczne konstrukcje betonowe                                                                          | +                                                                                                                                 | +                                                                                                                                              | +                                                                                                                                                                                 |
| Powłoki malarskie z farb wewnętrznych akrylowych i lateksowych                                             | +                                                                                                                                 | +                                                                                                                                              | +                                                                                                                                                                                 |
| Remontowane podłoża pokryte szpachlówkami                                                                  | +                                                                                                                                 | +                                                                                                                                              | +                                                                                                                                                                                 |
| PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT                                                                                 |                                                                                                                                   |                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                   |
| Wielkość opakowania (kg)                                                                                   | 1; 4,4; 5; 10; 20                                                                                                                 | 2; 5; 10                                                                                                                                       | 4                                                                                                                                                                                 |
| Rodzaj opakowania                                                                                          | kanister plastikowy / butelka                                                                                                     | kanister plastikowy / wiadro                                                                                                                   | kanister plastikowy                                                                                                                                                               |
| Okres przechowywania (miesiące)                                                                            | 12                                                                                                                                | 18                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                   |

\* wg wymagań bezpieczna wartość w odniesieniu do zawartości żywicy to LZO < 30 g/dm³

## PODŁOŻA TRUDNE:

istniejące okładziny ceramiczne i kamienne, lakiery do betonu, oszlifowane płyty OSB, powłoki malarskie olejne

## PODŁOŻA KRYTYCZNE:

posadzki betonowe zatarte na gładko lub utwardzone powierzchniowo, istniejące posadzki lastryko, podłoża z tworzyw sztucznych, podłoża metalowe, płyty włókno-gipsowe, nieoszlifowane płyty OSB, płyty drewnopochodne, posadzki drewniane - również lakierowane, posadzki z płyt kamiennych i ceramicznych, żelbetowe elementy prefabrykowane, monolityczne elementy formowane w szalunkach



ATLAS  
MOŻESZ WIĘCEJ

# JEDYNY ORYGINALNY UNI-GRUNT®



POD GŁADZIE • FARBY • KLEJE • TYNKI • MASY SAMOPOZIOMUJĄCE



# ZACHOWAJ CZYSTOŚĆ



**100%**  
**CZYSTA ROBOTA**  
**NIE KAPIE!**  
**NIE CHLAPIE!**



ATLAS  
**MOŻESZ WIĘCEJ**



# GRUNTY I WARSTWY KONTAKTOWE

na podłoża chłonne (pod gładzie, farby i tapety)

na podłoża nienasiąkliwe (pod posadzki, tynki, gładzie, kleje)



| PRODUKT | ATLAS GRUNTOWNIK            | ATLAS GRUNTO-PLAST                 | ATLAS ULTRAGRUNT                         |
|---------|-----------------------------|------------------------------------|------------------------------------------|
|         | idealny pod farby i gładzie | warstwa szczepna na trudne podłoża | szybkoschnący grunt na podłoża krytyczne |

## WŁAŚCIWOŚCI

|                                        |                |                                    |       |
|----------------------------------------|----------------|------------------------------------|-------|
| Kolor                                  | mleczny        | biały                              | żółty |
| Głęboko penetrujący                    | +              | tworzy warstwę szczepną z podłożem |       |
| Wzmacnia podłoże                       | powierzchniowo |                                    |       |
| Przyspieszone wysychanie               | -              | -                                  | +     |
| Wyrównuje i redukuje chłonność podłoża | +              | tworzy warstwę szczepną z podłożem |       |
| Wiąże luźne cząstki                    | +              | +                                  | +     |
| Zwiększa wydajność farb                | +              | nie dotyczy                        |       |

## DANE TECHNICZNE

|                              |                  |                  |          |
|------------------------------|------------------|------------------|----------|
| Gęstość (g/cm³)              | 1,0              | 1,5              |          |
| Temperatura aplikacji (°C)   | +5 ÷ +25         | +5 ÷ +30         | +5 ÷ +35 |
| Sposób nanoszenia:           | walek, pędzel,   | +                | +        |
|                              | natrysk          | -                | -        |
| Rozcieńczenie                | gotowy do użycia | gotowy do użycia |          |
| Rozpoczęcie dalszych prac po | 2 godz.          | 24 godz.         | 4 godz.* |
| Zużycie (kg/m²)              | 0,10 – 0,20      | 0,3              |          |

## PRZYKŁADY GRUNTOWANYCH POWIERZCHNI

|                                                                |   |    |    |
|----------------------------------------------------------------|---|----|----|
| Posadzki i podkłady cementowe                                  | - | +  | +  |
| Podkłady anhydrytowe                                           | - | +  | +  |
| Tynki cementowe i cementowo-wapienne                           | + | +  | +  |
| Tynki gipsowe, gładzie, płyty g-k                              | + | +  | +  |
| Mur z betonu komórkowego                                       | - | +  | +  |
| Mur z cegły i bloczków siłikatowych                            | - | +  | +  |
| Mur z cegły i pustaków ceramicznych                            | - | +  | +  |
| Mur z bloczków gipsowych                                       | - | +  | +  |
| Monolityczne konstrukcje betonowe                              | - | ++ | ++ |
| Powłoki malarskie z farb wewnętrznych akrylowych i lateksowych | - | +  | ++ |
| Remontowane podłoża pokryte szpachlówkami                      | - | ++ | ++ |

## PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

|                                 |                     |                   |       |
|---------------------------------|---------------------|-------------------|-------|
| Wielkość opakowania (kg)        | 1; 5; 10            | 2; 5              | 5; 15 |
| Rodzaj opakowania               | pojemnij plastikowy | wiadro plastikowe |       |
| Okres przechowywania (miesiące) | 12                  | 12                |       |

\* 24 godz. w przypadku lastryko

SZYBKO, ŁATWO  
I BEZ LOGOWANIA  
MOŻESZ **SPRAWDZIĆ**,  
CO **ZYSKASZ** Z AKTUALNIE  
ZGROMADZONYCH  
W DOMU **PUNKTÓW!**

## JAK DZIAŁA KALKULATOR?

- > WYBIERZ PRODUKT
- > WPISZ LICZBĘ SZTUK
- > ZOBACZ JAKIE NAGRODY  
MOŻESZ ZGARNĄĆ



**KALKULATOR**  
**WYMIANY PUNKTÓW**





## podkłady i posadzki



# PODKŁADY SAMOROZLEWNE

ANHYDRYTOWE

HYBRYDOWE

CEMENTOWE



**NOWOŚĆ**

| PRODUKT      | ATLAS SAM 100                                   | ATLAS SAM 200                     | ATLAS MMS 60                                | ATLAS SMS 15                                  | ATLAS SMS 30                                    | ATLAS SMS 60 ULTRA                                                |
|--------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
|              | szybkowiązący samopoziomujący podkład podłogowy | samopoziomujący podkład podłogowy | hybrydowy samopoziomujący podkład podłogowy | szybkosprawna samopoziomująca masa szpachlowa | szybkosprawny samopoziomujący podkład podłogowy | samopoziomujący, cementowy podkład podłogowy z technologią żelową |
| Klasyfikacja | CA-C35-F6                                       | CA-C16-F5                         | CA-C20-F4                                   | CT-C25-F7                                     | CT-C30-F7                                       | C35F9A9/C25F7A12                                                  |

## DANE TECHNICZNE

|                                                        |           |             |             |            |           |            |
|--------------------------------------------------------|-----------|-------------|-------------|------------|-----------|------------|
| Wytrzymałość na ściskanie (MPa)                        | 35        | 16          | 20          | 25         | 30        | 35/25      |
| Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (MPa)        | 6         | 5           | 4           | 7          | 7         | 9/7        |
| Grubość warstwy (mm)                                   | 5 – 30    | 25 – 60     | 20 – 60     | 1 – 15     | 3 – 30    | 3 – 60     |
| Skurcz liniowy (%)                                     | 0,03      | 0,03        | 0,05        | 0,06       | 0,06      | 0,06       |
| Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji (°C) | +5 ÷ +25  |             |             |            |           |            |
| Proporcja mieszania z wodą (l/25 kg)                   | 5,0 – 5,5 | 4,25 – 4,75 | 3,75 – 4,25 | 5,0 – 5,25 | 5,0 – 5,5 | 4,0 – 5,25 |
| Zużycie (kg/1 cm gr./m²)                               | 20        | 20          | 18          | 16,6       | 16,5      | 17         |
| Wchodzenie na podkład (godz.)                          | 6         | 16          | 8           | 3          | 3         | 2          |
| Start wygrzewania podkładu* (tygodnie)                 | -         | 1           | 2           | -          | -         | 1          |

## RODZAJ PODKŁADU / FUNKCJA W KONSTRUKCJI PODŁOGI

|                            |   |   |   |   |   |   |
|----------------------------|---|---|---|---|---|---|
| Zespolony                  | + | + | + | + | + | + |
| Na warstwie rozdzielającej | - | + | + | - | - | + |
| Pływający                  | - | + | + | - | - | + |
| Grzewczy                   | - | + | + | - | - | + |

## MIEJSCE STOSOWANIA

|                  |   |   |   |   |   |   |
|------------------|---|---|---|---|---|---|
| Wewnątrz – suche | + | + | + | + | + | + |
| Wewnątrz – mokre | - | - | + | + | + | + |

## APLIKACJA

|                                           |   |   |   |   |   |   |
|-------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|
| Układanie ręczne                          | + | + | + | + | + | + |
| Mechaniczna: agregat mieszająco-pompujący | + | + | + | + | + | + |

## PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

|                                 |       |  |  |  |  |  |
|---------------------------------|-------|--|--|--|--|--|
| Wielkość opakowania (kg)        | 25    |  |  |  |  |  |
| Rodzaj opakowania               | folia |  |  |  |  |  |
| Okres przechowywania (miesiące) | 9     |  |  |  |  |  |

\* w warunkach normowych

**ZOBACZ FILM  
JAK STOSOWAĆ  
ATLAS MMS 60**



**ZOBACZ FILM  
JAK STOSOWAĆ  
ATLAS SMS 60 ULTRA**





# PODKŁADY PODŁOGOWE CEMENTOWE

gęstoplastyczne

PIERWSZY W EUROPIE DOKUMENT EUROPEJSKIEJ OCENY TECHNICZNEJ (ETA)  
DOPUSZCZAJĄCY ZASTOSOWANIE WEWNĘTRZNE I ZEWNĘTRZNE



| PRODUKT                                                | ATLAS POSTAR 10               | ATLAS POSTAR 20                 | ATLAS POSTAR 60               | ATLAS POSTAR 80                 |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|
|                                                        | tradycyjna posadzka cementowa | szybkoschnący podkład podłogowy | ekspresowa posadzka cementowa | błyskawiczna posadzka cementowa |
| Klasyfikacja                                           | CT-C25-F5-A12                 | CT-C20-F4                       | CT-C30-F5-A9                  | CT-C40-F7-A9                    |
| DANE TECHNICZNE                                        |                               |                                 |                               |                                 |
| Wytrzymałość na ściskanie (MPa)                        | 25                            | 20                              | 30                            | 40                              |
| Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (MPa)        | 5                             | 4                               | 5                             | 7                               |
| Odporność na ścieranie wg metody Böhme (cm³/50 cm²)    | 12                            | nie dotyczy*                    | 9                             | 9                               |
| Grubość warstwy (mm)                                   | 10 – 100                      | 10 – 80                         | 10 – 100                      | 10 – 80                         |
| Skurcz liniowy (%)                                     | 0,06                          | 0,06                            | 0,06                          | 0,06                            |
| Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji (°C) | +5 ÷ +25                      | +5 ÷ +30                        |                               |                                 |
| Proporcja mieszania z wodą (l/25 kg)                   | 2,25 – 3,0                    | 1,75 – 2,75                     | 1,75 – 2,25                   | 1,5 – 2,0                       |
| Zużycie (kg/1 cm gr./m²)                               | 20                            | 20                              | 20                            | 20                              |
| Wchodzenie na podkład (godz.)                          | 24                            | 12                              | 6                             | 3                               |
| Start wygrzewania podkładu (dni)                       | 14                            | 7                               | 7                             | 7                               |
| RODZAJ PODKŁADU / FUNKCJA W KONSTRUKCJI PODŁOGI        |                               |                                 |                               |                                 |
| Zespolony                                              | +                             | +                               | +                             | +                               |
| Na warstwie rozdzielającej                             | +                             | +                               | +                             | +                               |
| Pływający                                              | +                             | +                               | +                             | +                               |
| Grzewczy                                               | +                             | +                               | +                             | +                               |
| MIEJSCE STOSOWANIA                                     |                               |                                 |                               |                                 |
| Wewnątrz – suche                                       | +                             | +                               | +                             | +                               |
| Wewnątrz – mokre                                       | +                             | +                               | +                             | +                               |
| Na zewnątrz                                            | +                             | +                               | +                             | +                               |
| APLIKACJA                                              |                               |                                 |                               |                                 |
| Układanie ręczne                                       | +                             | +                               | +                             | +                               |
| Mechaniczna: agregat mieszająco-pompujący              | nie                           |                                 |                               |                                 |
| PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT                             |                               |                                 |                               |                                 |
| Wielkość opakowania (kg)                               | 25                            |                                 |                               |                                 |
| Rodzaj opakowania                                      | worek papierowy               |                                 |                               |                                 |
| Okres przechowywania (miesiące)                        | 12                            |                                 |                               |                                 |

\* podkłady podłogowe nie stanowią posadзки, dlatego ich odporność na ścieranie nie jest wymagana

SAMPOZIOMUJĄCY, CEMENTOWY PODKŁAD PODŁOGOWY Z TECHNOLOGIĄ ŻELOWĄ

# WSZECH PODŁOGOWY



GEL  
TECHNOLOGY

ATLAS  
MOŻESZ WIĘCEJ





## UNIWERSALNOŚĆ – GEL TECHNOLOGY

to nowoczesna technologia żelowa, która:

- umożliwia **regulację konsystencji i rozlewności** w zależności od warunków na budowie,
- pozwala **dostosować ilość wody zarobowej** w szerokim zakresie 16–21%,
- umożliwia **dostosowanie parametrów wytrzymałości**: od **C35 F9 A9** do **C25 F7 A12**.



## ŁATWA APLIKACJA TO:

- szybkie i bezproblemowe mieszanie (już w 30 sekund),
- łatwe wylewanie i samopoziomowanie,
- ekspresowe odpowietrzanie – bez pęcherzyków powietrza.



## ZBROJENIE WŁÓKNAMI 3D

- minimalizacja ryzyka spękań,
- niski skurcz liniowy.



RUCH PIESZY  
JUŻ PO 2 h



UKŁADANIE PŁYTEK  
JUŻ PO 16 h

## SZYBKOŚĆ

ekspresowe tempo prac:

- ruch pieszy już po 2 godzinach,
- układanie płytek po 16 godzinach.



GRUBOŚĆ  
WARSTWY



NA PODŁOGI  
DO WEWNĄTRZ

## ZAKRES GRUBOŚCI 3–60 MM

- do cienkich i grubych warstw, do wewnątrz i na podłogę. Uniwersalne zastosowanie – jedna wylewka, wiele możliwości.

# TECHNOLOGIA WYKONANIA PODKŁADÓW I POSADZEK

## GĘSTOPLASTYCZNE PODKŁADY CEMENTOWE

W celu uzyskania równych powierzchni podkładu lub posadzki zaleca się zastosowanie listew kierunkowych. Listwy powinny być tak osadzone, aby grubość posadzki lub podkładu odpowiadała założonej wielkości i w żadnym miejscu nie była mniejsza od wartości minimalnej, przyjętej dla danego układu konstrukcyjnego (zespólony z podłożem, na warstwie oddzielającej, pływający).

W celu zagęszczenia masy oraz dokładniejszego jej rozprowadzenia należy zastosować wibrowanie łatami lub ubijanie pacą do momentu wyraźnego pojawienia się wilgoci na powierzchni (tzw. wypocenia).

Świeżo ułożony podkład lub posadzkę należy chronić przed:

- zbyt szybkim wysychaniem,
- bezpośrednim nasłonecznieniem,
- niską wilgotnością powietrza,
- przeciągami.

### DYLATACJE

Podkłady cementowe należy oddzielić od ścian i innych elementów (np. słupów) dylatacją wykonaną z elastycznej pianki o grubości minimum 7 mm. Należy wykonać dylatację na styku pól ogrzewanych i nieogrzewanych. Przy ostrych narożnikach ścian należy wykonać dylatacje w kształcie litery T, można je wykonać poprzez nacięcie po wstępnym związaniu podkładu. W progach pomieszczeń wykonać dylatacje przy obu krawędziach ścian.

Wielkości pól roboczych i proporcje boków pomieszczeń dla produktów ATLAS POSTAR wynoszą wewnątrz 36 m<sup>2</sup> i na zewnątrz 25 m<sup>2</sup> z maksymalną długością krawędzi wewnątrz 6 m i na zewnątrz 4 m. Proporcje boków pola roboczego dla podkładów wykonywanych wewnątrz i na zewnątrz 2:1

### PIELĘGNACJA CEMENTOWYCH PODKŁADÓW GĘSTOPLASTYCZNYCH

W celu zapewnienia dogodnych warunków wiązania zaprawy, w zależności od potrzeb, świeżo wykonaną powierzchnię należy zraszać wodą lub przykrywać folią. Odpowiednia pielęgnacja jest podstawowym warunkiem uzyskania deklarowanych parametrów produktu. Czas wysychania podkładu lub posadzki zależy od jego rodzaju, grubości warstwy oraz warunków ciepłota-wilgotnościowych panujących w otoczeniu (rekomendowane czasy sezonowania podkładów i posadzek firmy ATLAS omówiono na stronie 32).

Podkład może stanowić posadzkę, jeżeli posiada sklasyfikowaną ścieralność. Klasę ścieralności należy dobrać do warunków eksploatacji.

### Uruchamianie ogrzewania podłogowego.

Dla podkładów cementowych gęstoplastycznych można rozpocząć ogrzewanie podkładu po 14 dniach dla POSTARA 10, dla pozostałych POSTARÓW po 7 dniach.

Wyrzutowanie podkładu należy przeprowadzić według następujących zasad:

- Przez pierwsze 2 dni maksymalna temperatura wody w instalacji nie może być wyższa niż 5°C od temperatury w pomieszczeniu i nie więcej niż 20°C.
- W odstępach co 2 dni można zwiększać temperaturę o 5°C aż do osiągnięcia maksymalnej temperatury wody, ale nie większej niż 50°C.
- Maksymalną temperaturę wody utrzymywać nie dłużej niż 4 dni. Następnie trzeba przystąpić do wychładzania podkładu do temperatury wody w instalacji 20°C, zmniejszając temperaturę o 5°C co 2 dni.
- Do układania warstw wykończeniowych można przystąpić po 2 dniach od wychłodzenia podkładu.



### WARTOŚCI MAKSYMALNE WILGOTNOŚCI STRUKTURALNEJ

#### DLA PODKŁADÓW CEMENTOWYCH

- **mniej niż 4%:** okładziny kamienne i ceramiczne, posadzki epoksydowe, hydroizolacje mineralne
- **mniej niż 2%:** panele, wykładzina rulonowa i panele PVC, parkiet, panele podłogowe, hydroizolacje dyspersyjne



## SAMOPZOZIOMUJĄCE PODKŁADY PODŁOGOWE CEMENTOWE I ANHYDRYTOWE

Samopoziomujące podkłady podłogowe można wykonywać ręcznie i mechanicznie.

### APLIKACJA RĘCZNA

Przygotowując podkłady do aplikacji ręcznej można wykorzystać mieszadła wolnoobrotowe, betoniarki. Materiał trzeba mieszać do uzyskania jednolitej masy. Należy wykonać sprawdzenie konsystencji, rozlewając zaprawę z naczynia o pojemności 1 litra na równe, nienasiąkliwe podłoże (np. folia). Powinna ona utworzyć „placek” o średnicy zgodnej z tabelą.

### APLIKACJA MECHANICZNA

Do aplikacji mechanicznej samopoziomujących podkładów podłogowych wykorzystuje się typowe agregaty mieszająco-pompujące, stosowane np. do wykonywania tynków gipsowych.

Przystosowanie agregatu tynkarskiego do aplikacji mechanicznej:

- W przypadku cienkowarstwowej masy samopoziomującej (**do 30 mm**) na powierzchni nie większej niż 100 m<sup>2</sup>, przezbieranie agregatu nie jest konieczne – typowa pompa i mniejsza średnica węża zapewnią wystarczającą wydajność. Należy jedynie odłączyć kompresor i pistolet narzutowy – materiał tłoczony jest pompą i wylewany z węża podającego bezpośrednio na podłoże.
- W przypadku grubszych warstw (**powyżej 30 mm**) zaleca się zastosować pompę o wydajności 35 l/min oraz wężę podający o średnicy 35 mm. Większa pompa i grubsze wężę zapewnią optymalną wydajność agregatu.

Wykonać sprawdzenie konsystencji rozlewając 1 litr zaprawy (patrz zdjęcia pod tabelą).

| Rodzaj podkładów                                | Średnica rozlewu 1 litra zaprawy (cm) |
|-------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Podkłady anhydrytowe/hybrydowe                  | 45-50                                 |
| Podkłady cementowe SMS 15, SMS 30, SMS 60 ULTRA | 50-55                                 |



## DYLATACJE

Wokół ścian pomieszczenia należy wykonać dylatacje obwodowe z elastycznej pianki o grubości minimum 7 mm. Wokół słupów, rur, kolumn i innych elementów dylatacje obwodowe winny być wykonane z przynajmniej podwójnej pianki o grubości minimum 7 mm. W podkładach z ogrzewaniem podłogowym należy oddylatować każdy obwód grzewczy, który może być uruchamiany oddzielnie. Należy wykonać dylatację na styku pól ogrzewanych i nieogrzewanych. Dylatację słupów, rur, kolumn w przypadku podkładów samopoziomujących należy wykonać przynajmniej z podwójnej taśmy dylatacyjnej. Przy ostrych narożnikach ścian należy wykonać dylatacje w kształcie litery T, można je wykonać poprzez nacięcie po wstępnym związaniu podkładu. W progach pomieszczeń wykonać dylatacje przy obu krawędziach ścian. Dla wszystkich podkładów anhydrytowych maksymalna wielkość pola dylatacyjnego to 50 m<sup>2</sup>, przy zachowaniu przekątnej nie większej niż 10 m.

### Podkłady cementowe samopoziomujące

| Podkład                          | Rodzaj podkładu | Maks.wielkość pól dylatacyjnych | Maks.długość krawędzi pola |
|----------------------------------|-----------------|---------------------------------|----------------------------|
| SMS 15<br>SMS 30<br>SMS 60 ULTRA | zespólny        | 36 m <sup>2</sup>               | 6 m                        |

## PIELĘGNACJA PODKŁADÓW SAMOPZOZIOMUJĄCYCH

Optymalna temperatura dojrzewania podkładów samopoziomujących to 10-25°C. W czasie aplikacji i w okresie dojrzewania podkładów samopoziomujących okna i przeszklone drzwi zewnętrzne powinny być osłonięte ciemną folią w celu ochrony przed bezpośrednim nasłonecznieniem. Po aplikacji podkładów przez co najmniej 3 dni należy chronić pomieszczenia przed przeciągami. Centralne ogrzewanie oraz klimatyzację należy wyłączyć na czas dojrzewania podkładu. Nie stosować nagrzewnic ani osuszaczy powietrza.

### Uruchamianie ogrzewania podłogowego.

SAM 200 – 7 dni, MMS 60 – 14 dni. Wyrzwanie podkładu należy przeprowadzić według następujących zasad:

- Przez pierwsze 2 dni maksymalna temperatura wody w instalacji nie może być wyższa niż 5°C od temperatury w pomieszczeniu i powinna wynosić nie więcej niż 20°C.
- W odstępach co 2 dni można zwiększać temperaturę o 5°C aż do osiągnięcia maksymalnej temperatury wody, ale nie większej niż 50°C.
- Maksymalną temperaturę wody należy utrzymywać nie dłużej niż 4 dni. Następnie przystąpić do wychładzania podkładu do temperatury wody w instalacji wynoszącej 20°C, zmniejszając temperaturę o 5°C co 2 dni.
- Do układania warstw wykończeniowych można przystąpić po 2 dniach od wychłodzenia podkładu.

# PRACE WYKOŃCZENIOWE

## PODKŁADY SAMOROZLEWNE

| PRODUKT<br>ATLAS | GRUBOŚĆ<br>WARSTWY<br>(mm) | RODZAJ POSADZKI PO UPŁYWIE CZASU (DNI)                 |                                                               |                                                 |                                                  |                              |
|------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------------------|
|                  |                            | MAX.<br>WILGOTNOŚĆ<br>MASOWA<br>W PRZEKROJU<br>1% (CM) |                                                               | MAX. WILGOTNOŚĆ MASOWA<br>W PRZEKROJU 0,5% (CM) |                                                  |                              |
|                  |                            | PŁYTKI CERAMICZNE                                      | POSADZKA EPOKSYDOWA<br>HYDROIZOLACJA TYPU<br>SZLAMY MINERALNE | PARKIET                                         | WYKŁADZINA PVC,<br>DYWANOWA, PANELE<br>PODŁOGOWE | HYDROIZOLACJA<br>DYSPERSYJNA |
| ANHIDRYTOWE      |                            |                                                        |                                                               |                                                 |                                                  |                              |
| SAM 100          | 5-30                       | 4                                                      | nie dotyczy                                                   | 21*                                             | 7                                                |                              |
| SAM 200          | 25-40                      | 10                                                     | nie dotyczy                                                   | nie dotyczy                                     | 10                                               |                              |
|                  | 41-60                      | 21                                                     | nie dotyczy                                                   | nie dotyczy                                     | 21                                               |                              |
| HYBRYDOWY        |                            |                                                        |                                                               |                                                 |                                                  |                              |
| MMS 60           | 20-40                      | 14                                                     | nie dotyczy                                                   | nie dotyczy                                     | 21                                               |                              |
|                  | 40-60                      | 21                                                     | nie dotyczy                                                   | nie dotyczy                                     | 28                                               |                              |
| CEMENTOWE        |                            |                                                        |                                                               |                                                 |                                                  |                              |
| SMS 15           | 1-5                        | 8 godz.                                                | 12 godz.                                                      |                                                 |                                                  |                              |
|                  | 6-15                       |                                                        | 24 godz.                                                      |                                                 |                                                  |                              |
| SMS 30           | 3-5                        | 18 godz.                                               | 24 godz.                                                      |                                                 |                                                  |                              |
|                  | 6-10                       | 2                                                      | 4                                                             |                                                 |                                                  |                              |
|                  | 11-20                      | 3                                                      | 5                                                             |                                                 |                                                  |                              |
|                  | 21-30                      | 4                                                      | 6                                                             |                                                 |                                                  |                              |
| SMS 60<br>ULTRA  | 3-5                        | 16 godz.                                               | 24 godz.                                                      |                                                 |                                                  |                              |
|                  | 5-10                       | 24 godz.                                               | 36 godz.                                                      |                                                 |                                                  |                              |
|                  | 10-15                      | 36 godz.                                               | 72 godz.                                                      |                                                 |                                                  |                              |
|                  | 15-30                      | 2-3                                                    | 7                                                             |                                                 |                                                  |                              |
|                  | 30-60                      | 5                                                      | 10                                                            |                                                 |                                                  |                              |

\* wydłużony czas sezonowania związany jest z uzyskaniem wymaganej pod parkiet wytrzymałości na ściskanie podkładu

## PODKŁADY CEMENTOWE GĘSTOPLASTYCZNE

| PRODUKT<br>ATLAS | GRUBOŚĆ<br>WARSTWY<br>(mm) | RODZAJ POSADZKI PO UPŁYWIE CZASU (DNI)        |                     |                                        |                                                     |                                                  |                              |
|------------------|----------------------------|-----------------------------------------------|---------------------|----------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------------------|
|                  |                            | MAX. WILGOTNOŚĆ MASOWA<br>W PRZEKROJU 4% (CM) |                     |                                        | MAX. WILGOTNOŚĆ<br>MASOWA<br>W PRZEKROJU 2%<br>(CM) |                                                  |                              |
|                  |                            | PŁYTKI CERAMICZNE                             | POSADZKA EPOKSYDOWA | HYDROIZOLACJA TYPU<br>SZLAMY MINERALNE | PARKIET                                             | WYKŁADZINA PVC,<br>DYWANOWA, PANELE<br>PODŁOGOWE | HYDROIZOLACJA<br>DISPERSYJNA |
| POSTAR 10        | 10-30                      | 1,5                                           |                     |                                        | 3                                                   |                                                  |                              |
|                  | 31-50                      | 3                                             |                     |                                        | 5                                                   |                                                  |                              |
|                  | 51-100                     | 9                                             |                     |                                        | 16                                                  |                                                  |                              |
| POSTAR 20        | 10-30                      | 1                                             |                     |                                        | nie dotyczy                                         | 3                                                |                              |
|                  | 31-50                      | 2                                             |                     |                                        |                                                     | 4                                                |                              |
|                  | 51-80                      | 5                                             |                     |                                        |                                                     | 12                                               |                              |
| POSTAR 60        | 10-30                      | 6 godz.                                       |                     |                                        | 1,5                                                 |                                                  |                              |
|                  | 31-50                      | 12 godz.                                      |                     |                                        | 2                                                   |                                                  |                              |
|                  | 51-100                     | 40 godz.                                      |                     |                                        | 7                                                   |                                                  |                              |
| POSTAR 80        | 10-30                      | 3 godz.                                       |                     |                                        | 12 godz.                                            |                                                  |                              |
|                  | 31-50                      | 6 godz.                                       |                     |                                        | 1                                                   |                                                  |                              |
|                  | 51-80                      | 18 godz.                                      |                     |                                        | 3                                                   |                                                  |                              |

**UWAGA!** Dla podkładów anhydrytowych z ogrzewaniem podłogowym, wilgotność masowa w przekroju nie powinna przekraczać 0,5% dla każdego rodzaju posadzki.

## KIEDY MOŻNA APLIKOWAĆ KOLEJNĄ WARSTWĘ PODKŁADU NA WCZEŚNIEJ WYKONANY PODKŁAD?

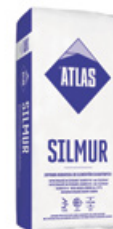
| PODŁOŻE         | PODKŁAD, STANOWIĄCY KOLEJNĄ WARSTWĘ | GRUNTOWANIE                                           | CZAS APLIKACJI KOLEJNEJ WARSTWY (godz) |
|-----------------|-------------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| SMS 15 i SMS 30 | SMS 15 lub SMS 30                   | Uni-Grunt lub Uni-Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3 | po 24                                  |
| SMS 60 ULTRA    | SMS 60 ULTRA                        | Uni-Grunt lub Uni-Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3 | po 24                                  |
| POSTAR 10       | SMS 15 lub SMS 30                   | Uni-Grunt lub Uni-Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3 | po 72                                  |
|                 | Postar 10, 20, 60, 80               | Na matowo wilgotne podłoże zastosować Adher S         | po 24                                  |
| POSTAR 20       | SMS 15 lub SMS 30                   | Uni-Grunt lub Uni-Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3 | po 48                                  |
|                 | Postar 10, 20, 60, 80               | Na matowo wilgotne podłoże zastosować Adher S         | po 24                                  |
| POSTAR 60       | SMS 15 lub SMS 30                   | Uni-Grunt lub Uni-Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3 | po 24                                  |
|                 | Postar 10, 20, 60, 80               | Na matowo wilgotne podłoże zastosować Adher S         | po 6                                   |
| POSTAR 80       | SMS 15 lub SMS 30                   | Uni-Grunt lub Uni-Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3 | po 12                                  |
|                 | Postar 10, 20, 60, 80               | Na matowo wilgotne podłoże zastosować Adher S         | po 3                                   |
| MMS 60          | MMS 60                              | Uni-Grunt lub Uni-Grunt ULTRA rozcieńczony wodą 1 : 3 | po 2                                   |



## zaprawy budowlane



# ZAPRAWY MURARSKIE



| PRODUKT      | ATLAS<br>ZAPRAWA MURARSKA      | ATLAS<br>ZAPRAWA MURARSKA<br>M-10 | ATLAS<br>KB-15                            | ATLAS<br>ZAPRAWA MURARSKA<br>DO KLINKIERU               | ATLAS<br>SILMUR<br>M5/M7,5/M10/M15             |
|--------------|--------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
|              | tradycyjna<br>zaprawa murarska | tradycyjna<br>zaprawa murarska    | cienkowarstwowa zaprawa<br>murarska szara | zaprawa murarska<br>zawierająca tras                    | zaprawy murarskie<br>do elementów silikatowych |
| Typ zaprawy* | G                              | G                                 | T                                         | G                                                       | T                                              |
| Kolor        | szary                          | szary                             | szary                                     | beżowy, ciemnobrązowy, szary,<br>grafitowy, antracytowy | szary lub biały                                |

## DANE TECHNICZNE

|                                                  |          |          |            |                                        |                                 |
|--------------------------------------------------|----------|----------|------------|----------------------------------------|---------------------------------|
| Wytrzymałość na ściskanie (MPa)                  | ≥ 5,0    | ≥ 10,0   | ≥ 5,0      | ≥ 5,0                                  | ≥ 5,0 / ≥ 7,5 / ≥ 10,0 / ≥ 15,0 |
| Grubość spoiny (mm)                              | 6 – 40   | 6 – 40   | 2 – 10     | 6 – 40                                 | 2 – 10                          |
| Temperatura przygotowania i sto-<br>sowania (°C) | +5 ÷ +30 | +5 ÷ +30 | +5 ÷ +30   | +5 ÷ +30                               | +5 ÷ +30<br>0 ÷ +30**           |
| Proporcje mieszania z wodą<br>(l/25 kg)          | 3 – 3,5  | 3 – 3,5  | 5,25 – 6,0 | 2,5 – 3,0 murowanie<br>2,0 spoinowanie | 5,0 – 6,0                       |
| Czas gotowości do pracy (godz.)                  | 4        | 4        | 4          | 3                                      | 4                               |
| Czas korekty (min.)                              | 10       | nd       | 10         | nd                                     | 10                              |

## WYDAJNOŚĆ Z WORKA 25 KG (GRUBOŚĆ SPOINY)

| GRUBOŚĆ ŚCIANY | 12 cm (1/2 cegły) | 0,63 m <sup>2</sup> (1 cm) | 0,63 m <sup>2</sup> (1 cm) | 6,2 m <sup>2</sup> (3 mm) | 0,73 m <sup>2</sup> (1 cm)   | 12,5 m <sup>2</sup> (2 mm) |
|----------------|-------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|------------------------------|----------------------------|
|                | 18 cm             | -                          | -                          | 4,2 m <sup>2</sup> (3 mm) | 0,62 m <sup>2</sup> (1,2 cm) | 8,3 m <sup>2</sup> (2 mm)  |
|                | 24 cm (1 cegła)   | 0,25 m <sup>2</sup> (1 cm) | 0,25 m <sup>2</sup> (1 cm) | 3,1 m <sup>2</sup> (3 mm) | nie dotyczy                  | 6,2 m <sup>2</sup> (2 mm)  |
|                | 30 cm             | -                          | -                          | 2,5 m <sup>2</sup> (3 mm) | nie dotyczy                  | 5,0 m <sup>2</sup> (2 mm)  |
|                | 36 cm             | -                          | -                          | 2,1 m <sup>2</sup> (3 mm) | nie dotyczy                  | 4,2 m <sup>2</sup> (2 mm)  |

## RODZAJ MUROWANYCH ELEMENTÓW

|                           |   |   |   |   |      |
|---------------------------|---|---|---|---|------|
| Ceramiczne pełne i licowe | + | + | + | + | +    |
| Klinkierowe               | - | - | - | + | -    |
| Wapienno-piaskowe         | + | + | + | - | +    |
| Betonowe                  | + | + | + | - | +    |
| Beton komórkowy           | + | + | + | - | +*** |

## PRZEZNACZENIE

|                |   |   |   |       |   |
|----------------|---|---|---|-------|---|
| Spoiny grube   | + | + | - | +**** | - |
| Spoiny cienkie | - | - | + | -     | + |

## PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

|                                 |                 |  |  |  |  |
|---------------------------------|-----------------|--|--|--|--|
| Wielkość opakowania (kg)        | 25              |  |  |  |  |
| Rodzaj opakowania               | worek papierowy |  |  |  |  |
| Okres przechowywania (miesiące) | 12              |  |  |  |  |

\* klasyfikacja zapraw murarskich wg normy – patrz str. 93

\*\* dotyczy zaprawy M15

\*\*\* nie dotyczy zaprawy M15

\*\*\*\* z możliwością fugowania



# ZAPRAWY TYNKARSKIE

NOWOŚĆ

**HYBRIX**  
TECHNOLOGY



| PRODUKT                                            | ATLAS NEXUS                           | ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA             | ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA M           | ATLAS REKORD                        |
|----------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
|                                                    | tynek hybrydowy gipsowo-cementowy     | tradycyjny tynek cementowy kat. III | tradycyjny tynek cementowy kat. III | biała, cementowa zaprawa szpachlowa |
| Typ zaprawy*                                       | GP                                    | GP                                  | GP                                  | OC                                  |
| Funkcja zaprawy                                    | jednowarstwowa aplikacja bez obrzutki | tynek dwuwarstwowy                  | tynek dwuwarstwowy                  | szpachla, gładź                     |
| Kolor                                              | szary                                 | szary                               | szary                               | biały                               |
| DANE TECHNICZNE                                    |                                       |                                     |                                     |                                     |
| Grubość warstwy (mm)                               | 5 – 50                                | 6 – 30                              | 6 – 30                              | 1 – 10                              |
| Temperatura przygotowania i stosowania (°C)        | +5 ÷ +30                              | +5 ÷ +30                            | +5 ÷ +30                            | +5 ÷ +25                            |
| Proporcje mieszania – ilość wody na opakowanie (l) | 6,75 – 7,9                            | 3,25 – 4,0                          | 3,9 – 4,8                           | 7,0 – 8,0                           |
| Czas gotowości (godz.)                             | 45 min.                               | 4                                   | 4                                   | 2                                   |
| Zużycie (kg/m²)                                    | 13 (na 1 cm grubości)                 | 18,5 (na 1 cm grubości)             | 18,2 (na 1 cm grubości)             | 1,5 (na 1 mm grubości)              |
| SPOSÓB NAKŁADANIA                                  |                                       |                                     |                                     |                                     |
| Ręczny                                             | +                                     | +                                   | -                                   | +                                   |
| Maszynowy                                          | +                                     | -                                   | +                                   | -                                   |
| MIEJSCE STOSOWANIA                                 |                                       |                                     |                                     |                                     |
| Wewnątrz                                           | +                                     | +                                   | +                                   | +                                   |
| Na zewnątrz                                        | -                                     | +                                   | +                                   | +                                   |
| RODZAJ PODŁOŻA                                     |                                       |                                     |                                     |                                     |
| Ceramiczne                                         | +                                     | +                                   | +                                   | -                                   |
| Beton komórkowy                                    | +                                     | +                                   | +                                   | +                                   |
| Silikatowe                                         | +                                     | +                                   | +                                   | +                                   |
| Betonowe                                           | +                                     | +                                   | +                                   | +                                   |
| PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT                         |                                       |                                     |                                     |                                     |
| Wielkość opakowania (kg)                           | 22,5                                  | 25                                  | 30                                  | 25                                  |
| Rodzaj opakowania                                  | folia                                 | worek papierowy                     |                                     |                                     |
| Okres przechowywania (miesiące)                    | 12                                    | 12                                  |                                     |                                     |

\* klasyfikacja zapraw tynkarskich wg normy – patrz str. 93



MY DBAMY O SWOICH

A TERAZ OD SZEFA  
**COŚ EXTRA!**  
**10 zł ZA KAŻDE OPAKOWANIE**  
**PROMOCYJNE**



ZESKANUJ,  
ABY SZYBKO PRZEJŚĆ  
DO REJESTRACJI

1. Kup produkt promocyjny
2. Zarejestruj się na stronie akcji: [www.sypiemykasa.pl](http://www.sypiemykasa.pl)
3. Wgraj paragon/fakturę i zgarnij 10 zł zwrotu!

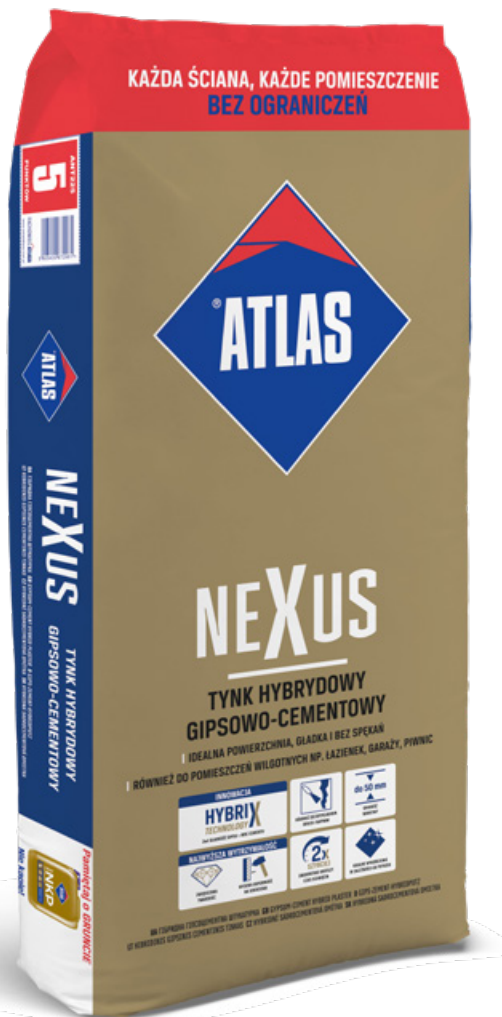
Promocja trwa do **31.08.2026** lub do wyczerpania puli nagród.  
Szczegóły i regulamin akcji dostępny na [www.sypiemykasa.pl](http://www.sypiemykasa.pl)



Produkty biorące udział w promocji

# NEXUS

tynek hybrydowy gipsowo-cementowy



Tynek hybrydowy ATLAS Nexus łączy w sobie najlepsze właściwości tynku gipsowego i cementowego.

Jest jednowarstwowy, nie wymaga obrzutki, daje idealnie gładką powierzchnię, cechuje się wysoką wydajnością, ma czas wysychania krótszy niż tynki do tej pory znane na rynku, jest pozbawiony skurczu, świetnie nadaje się do wypełniania bruzd bez ryzyka powstawania spękań, tworzy twardą wytrzymałą powierzchnię odporną na zarysowania ale jednocześnie taką, którą możemy bez problemu naprawiać. Jest świetnym podłożem pod gładzie i farby oraz będzie dobrze współpracował z klejami cementowymi.

**ATLAS Nexus** to tynek hybrydowy, łączący 2 układy spoiw – gips i cement. Proces projektowania, znajomość procesów fizykochemicznych i współczesna chemia pozwoliła nam stworzyć tynek uniwersalny. Gips nadaje łatwość aplikacji i stabilność tynku, cement nadaje wytrzymałość. Połączenie tych dwóch spoiw powoduje, że wiązanie chemiczne wody jest na bardzo wysokim poziomie, a ilości wilgoci technologicznej jest nieporównywalnie mniejsza. To pozwala na szybki postęp kolejnych etapów prac. Zalety tynku ATLAS Nexus:

- **nie wymaga obrzutki** – tak jak tynki gipsowe, cechuje się świetną przyczepnością, a gruntowanie jest wystarczającym przygotowaniem podłoża (pamiętajmy podłoża chłonne – UNI-GRUNT, podłoża niechłonne – ULTRAGRUNT). Aplikacja tynku możliwa jest w **jednej warstwie** o grubości do 5 cm.
- Pozwala na uzyskanie **idealnie gładkiej powierzchni, niewymagającej szpachlowania**, to cecha jakiej nie ma żaden tynek dostępny na rynku. Nexus może stanowić **warstwę ostateczną** gładką jak beton szalunkowy. Podobieństwem do tynków gipsowych jest również **wysoka wydajność**, tynek hybrydowy cechuje się absolutnym brakiem skurczu i odpornością na powstawanie mikrorys. Z tynkami cementowymi może być porównywany pod kątem parametrów technicznych (ma porównywalną wytrzymałość). Podobnie jak tynki cementowe jest **odporny na zawilgocenie**, może być stosowany w pomieszczeniach mokrych, garażach, piwnicach.
- Tynek hybrydowy Nexus cechuje **wysoką stabilność**, jednym produktem możemy osadzać listwy prowadzące i narożniki tynkarskie, a po krótkiej przerwie kontynuować pracę tym samym tynkiem.
- Jednak **największą zaletą jest czas** po jakim możemy kontynuować prace.

Nexus umożliwia wykończenie ścian na wiele sposobów: może stanowić warstwę ostateczną, jest świetnym podłożem pod gładzie, tynki dekoracyjne jak również pod okładziny ceramiczne, w tym wielkoformatowe.

**HYBRIX**  
TECHNOLOGY

2w1 gładkość gipsu  
+ moc cementu



zwiększona twardość



dwukrotnie szybszy  
czas schnięcia



idealne wykończenie  
w zależności od potrzeb



# ZAPRAWY NAPRAWCZE I MONTAŻOWE



| PRODUKT                                      | ATLAS ZW 330*                 | ATLAS MONTER T-5                                                      |                                      | ATLAS EPO-S                         |                          |
|----------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
|                                              | zaprawa wyrównująco-naprawcza | szybkowiążąca zaprawa montażowa                                       |                                      | uniwersalne spoiwo epoksydowe       |                          |
| DANE TECHNICZNE                              |                               |                                                                       |                                      |                                     |                          |
| Wytrzymałość na ściskanie (MPa)              | ≥ 25,0                        | po 1 godz.<br>po 3 godz.<br>po 6 godz.<br>po 24 godz.<br>po 28 dniach | bez piasku                           | z dodatkiem piasku                  | ≥ 50,0                   |
|                                              |                               |                                                                       | ≥ 10<br>≥ 12<br>≥ 15<br>≥ 20<br>≥ 44 | ≥ 8<br>≥ 10<br>≥ 12<br>≥ 16<br>≥ 38 |                          |
| Wytrzymałość na zginanie (MPa)               | ≥ 5,0                         |                                                                       | ≥ 9                                  | ≥ 7,5                               | ≥ 15,0                   |
| Wytrzymałość na ścinanie (MPa)               | nd                            |                                                                       | ≥ 10,5                               | ≥ 9,5                               | nd                       |
| Temperatura aplikacji (°C)                   | +5 ÷ +25                      | +5 ÷ +30                                                              |                                      |                                     | +15 ÷ +25                |
| Proporcje mieszania z wodą (l/kg)            | 0,14 – 0,19                   | ok. 0,25                                                              |                                      |                                     | 2:1<br>(komponenty A, B) |
| Grubość warstwy (mm)                         | 3 – 50                        | 1 – 25**                                                              |                                      |                                     | -                        |
| Czas gotowości (min)                         | 180                           | 5                                                                     |                                      |                                     | 20                       |
| Czas otwarty (min)                           | 40                            | 5                                                                     |                                      |                                     | -                        |
| Zużycie                                      | 18 kg/m² / 10 mm grubości     | 1,8 kg na 1 dm³ wypełnienia                                           |                                      |                                     | 0,3 – 0,5 kg/m²          |
| Przyklejanie płytek / następne prace (godz.) | 8 (5 mm grubości)             | nie dotyczy                                                           |                                      |                                     | nie dotyczy              |
| Wchodzenie / użytkowanie (godz.)             | 5 (5 mm grubości)             | nie dotyczy                                                           |                                      |                                     | 16                       |
| MIEJSCE STOSOWANIA                           |                               |                                                                       |                                      |                                     |                          |
| Ściany zew. i wew.                           | +                             | +                                                                     |                                      |                                     | tylko wewnątrz           |
| Podłogi zew. i wew.                          | +                             | +                                                                     |                                      |                                     | tylko wewnątrz           |
| RODZAJ ZASTOSOWANIA                          |                               |                                                                       |                                      |                                     |                          |
| Lokalna naprawa powierzchni                  | +                             | +                                                                     |                                      |                                     | +                        |
| Naprawa dużych powierzchni posadzek          | +                             | -                                                                     |                                      |                                     | -                        |
| Montaż i zakotwienia elementów               | -                             | +                                                                     |                                      |                                     | +                        |
| Uszczelnienie punktowych przecieków wody     | -                             | +                                                                     |                                      |                                     | -                        |
| ROZMIAR NAPRAWIANEGO USZKODZENIA             |                               |                                                                       |                                      |                                     |                          |
| Pęknięcia                                    | +                             | +                                                                     |                                      |                                     | +                        |
| Głębsze ubytki                               | +                             | +                                                                     |                                      |                                     | +                        |
| PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT                   |                               |                                                                       |                                      |                                     |                          |
| Wielkość opakowania (kg)                     | 25                            | 5; 25                                                                 |                                      |                                     | 1                        |
| Rodzaj opakowania                            | worek papierowy               | alubag / worek papierowy                                              |                                      |                                     | puszka                   |
| Okres przechowywania (miesiące)              | 12                            |                                                                       |                                      |                                     | 24                       |

\* produkt może być użyty do wykonania podkładów podłogowych

\*\* w przypadku grubości powyżej 25 mm ATLAS MONTER T-5 należy mieszać z piaskiem kwarcowym w stosunku 1:1

# ATLAS EPO-S

uniwersalne spoiwo epoksydowe



Uniwersalne spoiwo epoksydowe do wielu zastosowań:

- jako żywica epoksydowa,
- po dodaniu piasku kwarcowego tworzy zaprawę epoksydową, której konsystencję można dowolnie kształtować poprzez ilość i frakcję piasku.

## Bezskurczowe wiązanie

w połączeniu z wysoką wytrzymałością wykorzystywane jest m.in. **do napraw rys i pęknięć** w cementowych lub anhydrytowych podkładach podłogowych.

## Wyjątkowo wysoka wytrzymałość i chemoodporność

ATLAS EPO-S jako spoiwo epoksydowe o bardzo wysokich parametrach wytrzymałościowych (wytrzymałość na ściskanie nawet 65 MPa, na zginanie 20 MPa) rekomendowana jest m.in. do:

- napraw ubytków w elementach betonowych, żelbetowych, posadzkach przemysłowych,
- odbudowy narożników,
- osadzania elementów rurowych.

## Bardzo wysoka przyczepność, idealna warstwa kontaktowa

Szczególnie wysoka przyczepność spoiwa wraz z posypką kwarcową jest wykorzystywana do wykonywania warstw kontaktowych:

- pod masy samopoziomujące,
- pod okładziny ceramiczne,
- do wykonywania faset,
- jako warstwa szczipna na podłoża krytyczne,
- bezpośrednio na płytkach ceramicznych i kamiennych w wielkim formacie powyżej 2 m<sup>2</sup>.



bezskurczowe  
wiązanie



chemoodporność

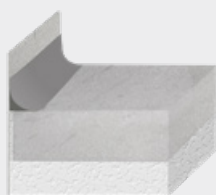


wysoka  
wytrzymałość

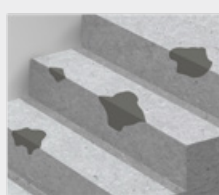


wysoka  
przyczepność

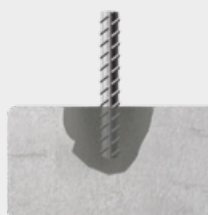
## PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ



wykonywanie  
faset przyściennych



naprawa elementów betonowych,  
odbudowa narożników



mocowanie elementów  
stalowych i PVC



osadzanie  
przejsć rurowych



ATLAS  
MOŻESZ WIĘCEJ

# ZAPRAWA WYRÓWNUJĄCO-NAPRAWCZA



## UNIwersALNOŚĆ



GEL  
TECHNOLOGY

KONSYSTENCJA DOPASOWANA DO POTRZEB

## SZYBKOSĆ



RUCH PIESZY  
JUŻ PO 5 h



UKŁADANIE PŁYTEK  
JUŻ PO 8 h



ZBROJENIE  
WŁÓKNAMI 3D



GRUBOŚĆ  
WARSTWY

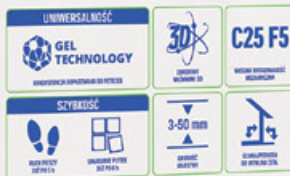


ŚCIANA/PODŁOGA  
DO WEW./NA ZEWN.

C25 F5

WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ  
MECHANICZNA

DO WYRÓWNYWANIA ŚCIAN I POSADZEK ORAZ KSZTAŁTOWANIA SPADKÓW  
DO SZYBKICH NAPRAW I UZUPEŁNIENI TYNKÓW, PODKŁADÓW, MURÓW



NA WYPAKOWANIU WIDOCZNE DODATKOWE INFORMACJE O WŁAŚCIWOŚCIACH I ZASTOSOWANIU  
WYKORZYSTAJCIE JE DO OPTYMALIZACJI WYKONANIA PRACY

>>> WYRÓWNUJE >>> NAPRAWIA >>> UZUPEŁNIA



**ZNANY PRODUKT  
W NOWEJ ODSŁONIE!**



**GEL  
TECHNOLOGY**

REGULACJA KONSYSTENCJI

## UNIWERSALNOŚĆ – GEL TECHNOLOGY

to nowoczesna technologia żelowa, która:

- umożliwia regulację konsystencji w zależności od rodzaju pracy i techniki aplikacji,
- pozwala dostosować ilość wody zarobowej w zakresie 14-19%,
- daje możliwość uzyskania konsystencji od gęstoplastycznej zaprawy naprawczej po półpłynną szpachlówkę wyrównującą,
- zapewnia wysoką wytrzymałość i szybkie wysychanie.

**C25 F5**

WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ  
MECHANICZNA

## WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ MECHANICZNA (C25 F5)

- wytrzymałość na ściskanie  $\geq 25$  MPa (C25),
- wytrzymałość na zginanie  $\geq 5$  MPa (F5).



## ZBROJENIE WŁÓKNAMI 3D

- dodatek długich włókien PP – redukuje naprężenia skurczowe,
- niski skurcz liniowy – minimalizuje ryzyko spękań.



RUCH PIESZY  
JUŻ PO 5 h



UKŁADANIE PŁYTEK  
JUŻ PO 8 h

## SZYBKOSPRAWNA

- ruch pieszy po ok. 5 h,
- układanie płytek po 8 h (5 mm) / 12 h (10 mm),
- szybsze tempo prac – minimalizacja przestojów na budowie.



ŚCIANA/PODŁOGA  
DO WEW./NA ZEWN.



GRUBOŚĆ  
WARSTWY

## ZAKRES GRUBOŚCI 3-50 MM

- do cienkich i grubych warstw,
- do ścian i posadzek, wewnątrz i na zewnątrz,
- jedno rozwiązanie – wiele zastosowań.

# ATLAS BETONER S

system napraw powierzchni betonowych i żelbetowych



| PRODUKT | ATLAS ADHER S                      | ATLAS FILER S                                 | ATLAS ENDER S                                 |
|---------|------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
|         | zaprawa szczepna do napraw betonu* | zaprawa naprawcza do betonu, grubość 10-50 mm | szpachla naprawcza do betonu, grubość 3-10 mm |

## DANE TECHNICZNE

|                                                |                                         |                                                                                                                                                                     |                                                                   |
|------------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Przyczepność do betonu (MPa)                   | ≥ 1,5                                   | ≥ 1,5                                                                                                                                                               | ≥ 1,5                                                             |
| Grubość warstwy (mm)                           | 1,0                                     | 10 – 50                                                                                                                                                             | 3 – 10                                                            |
| Temperatura przygotowania i aplikacji (°C)     | +5 ÷ +25                                | +5 ÷ +25                                                                                                                                                            | +5 ÷ +25                                                          |
| Proporcje mieszania z wodą (l/25 kg)           | 8,0 – 8,75                              | 3,5 – 3,75                                                                                                                                                          | 4,0 – 4,5                                                         |
| Czas gotowości do pracy (min)                  | 120                                     | 60                                                                                                                                                                  | 60                                                                |
| Czas otwarty (min)                             | 15                                      | 10                                                                                                                                                                  | 15                                                                |
| Odstęp czasowy po wykonaniu poprzedniego etapu | -                                       | bezpośrednio po wykonaniu warstwy kontaktowej z ATLAS ADHER S                                                                                                       | po 24 godzinach od wykonania warstwy wyrównawczej z ATLAS FILER S |
| Zużycie suchej mieszanki                       | 1,2 kg/m <sup>2</sup>                   | 20 kg/m <sup>2</sup> na każde 10 mm grubości                                                                                                                        | 20 kg/m <sup>2</sup> na każde 10 mm grubości                      |
| Wchodzenie / użytkowanie (godz.)               | -                                       | 24*                                                                                                                                                                 | 24                                                                |
| Obciążanie po dniach                           | -                                       | 7                                                                                                                                                                   | 14                                                                |
| Przykłady zastosowania                         | zapewnia obronę zbrojenia przed korozją | żelbetowe i betonowe: stropy, słupy, płyty konstrukcyjne tarasów i balkonów, ściany murów oporowych, belki żelbetowe, płyty biegów i spoczników schodów żelbetowych |                                                                   |

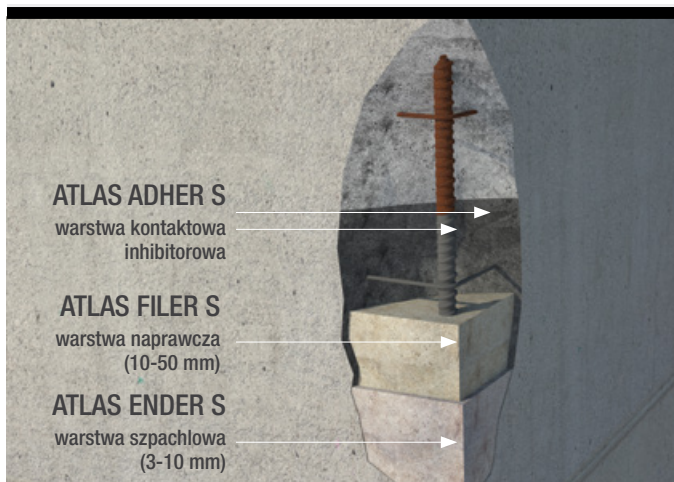
## PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

|                                 |                 |
|---------------------------------|-----------------|
| Wielkość opakowania (kg)        | 25              |
| Rodzaj opakowania               | worek papierowy |
| Okres przechowywania (miesiące) | 12              |

## ELEMENT SYSTEMU

|                                                       |                    |                   |                    |
|-------------------------------------------------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| Element systemu ATLAS BETONER S wg normy PN-EN 1504-7 |                    |                   |                    |
| Funkcja elementu                                      | warstwa kontaktowa | warstwa naprawcza | warstwa szpachlowa |

\* dotyczy również wykonania hydroizolacji z ATLAS WODER DUO



### Systemowe rozwiązanie technologiczne

do kompleksowych napraw uszkodzonych elementów betonowych i żelbetowych. Spełnia wymagania klasy R3 wg normy PN-EN 1504-3.

### Umożliwia odtworzenie pierwotnego kształtu elementu.

System obejmuje zaprawy cementowe do stosowania przy różnych grubościach.

### Szeroki zakres stosowania

do napraw elementów o charakterze zarówno konstrukcyjnym, jak i wykończeniowym: stropów, tarasów, balkonów, podciągów, słupów, murów, schodów, posadzek.

## **gipsy i gładzie, farby wewnętrzne**





NOWOŚĆ



| PRODUKT                                                | ATLAS STR+                                 | ATLAS SOLARIS        | ATLAS BONDER+    | ATLAS STONER                                   |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------|----------------------|------------------|------------------------------------------------|
|                                                        | szybkosprawną masę do spoinowania płyt g-k | tynek gipsowy ręczny | klej do płyt g-k | gips szpachlowy do spoinowania bez użycia taśm |
| DANE TECHNICZNE                                        |                                            |                      |                  |                                                |
| Rodzaj spoiwa                                          | gips                                       | gips                 | gips             | gips                                           |
| Max. grubość jednej warstwy ściana / sufit (mm)        | 15 / 15                                    | 30 / 15              | 30 / nie dotyczy | 15 / 15                                        |
| Poziom szpachlowania                                   | Q1, Q2, Q3                                 | nie dotyczy          |                  | Q1                                             |
| Przyczepność (MPa)                                     | ≥ 0,25                                     | ≥ 0,3                | ≥ 0,06           | ≥ 0,25                                         |
| Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji (°C) | +5 ÷ +30                                   | +5 ÷ +25             | +5 ÷ +30         | +5 ÷ +30                                       |
| Proporcje mieszania z wodą (l/kg)                      | 0,41 – 0,43                                | 0,64                 | 0,48             | 0,48                                           |
| Czas gotowości do pracy (min.)                         | 60                                         | 30                   | 60               | 60                                             |
| Zużycie (kg/m²)                                        | 0,5**                                      | 0,85                 | 2,5 – 5,0*       | 0,5**                                          |
| RODZAJ ZASTOSOWANIA                                    |                                            |                      |                  |                                                |
| Tynki wewnętrzne                                       | -                                          | +                    | -                | -                                              |
| Przyklejanie g-k                                       | -                                          | -                    | +                | -                                              |
| Spoinowanie płyt g-k                                   | +                                          | -                    | -                | +                                              |
| Klejenie drobnych elementów gipsowych                  | +                                          | -                    | +                | +                                              |
| Osadzanie elementów instalacji elektrycznych           | -                                          | +                    | +                | -                                              |
| SPOSÓB APLIKACJI                                       |                                            |                      |                  |                                                |
| Ręcznie                                                | +                                          | +                    | +                | +                                              |
| RODZAJ OBRÓBKI                                         |                                            |                      |                  |                                                |
| Szlifowanie ręczne                                     | +                                          | +                    | -                | +                                              |
| Szlifowanie mechaniczne                                | +                                          | +                    | -                | +                                              |
| PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT                             |                                            |                      |                  |                                                |
| Wielkość opakowania (kg)                               | 5; 20                                      | 25                   | 20               | 5                                              |
| Rodzaj opakowania                                      | folia                                      | worek papierowy      |                  | folia                                          |
| Okres przechowywania (miesiące)                        | 12                                         | 6                    | 12               | 15                                             |

\* zużycie w kg/m² (zależy od równości podłoża i sposobu klejenia)

\*\* zużycie w kg/mb spoiny (może się różnić w zależności od grubości oraz kształtu i sposobu profilowania krawędzi płyt g-k)



ATLAS  
MOŻESZ WIĘCEJ

**NOWOŚĆ**

# STR+



#### DOSKONAŁA PLASTYCZNOŚĆ



ŁATWA APLIKACJA I SZLIFOWANIE

#### WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ



ZWIĘKSZONA TWARDOŚĆ



ZBROJENIE WŁÓKNAMI



ODPORNOŚĆ  
NA SPĘKANIA



ODPORNOŚĆ  
NA ZAPADANIE



MOŻLIWOŚĆ SPOINOWANIA  
BEZ TAŚMY

do 15 mm

GRUBOŚĆ  
POJEDYNCZEJ WARSTWY

**SZYBKOSPRAWNA MASA DO SPOINOWANIA PŁYT G-K**  
**DWIE FUNKCJE – SPOINOWANIE I NAPRAWA**

NOWOŚĆ

2w1  
WYRÓWNYWANIE  
I SZPACHLOWANIE



POZIOMY SZPACHLOWANIA  
Q1-Q4  
OWALNE WIADRO  
DO APLIKACJI WAŁKIEM



TECHNOLOGIA  
EASY ROLL  
ETAPOWA  
ZMIANA KOLORU



EFEKT  
TIKSOTROPOWY



ZMIANA KOLORU  
UMIĘŻLIWIA KONTROLĘ  
POSTĘPU PRAC



ZWIĘKSZONA  
TWARDOSC



| PRODUKT | ATLAS GO!<br>START & FINISH | ATLAS GTA                   | ATLAS GO!              | ATLAS RAPID                    | GIPSAR GO!             | GIPSAR UNI            |
|---------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------|--------------------------------|------------------------|-----------------------|
|         | gładz szpachlowa            | superbiała gładz polimerowa | gotowa gładz finiszowa | gotowa gładz polimerowa finish | gotowa gładz finiszowa | biała gładz finiszowa |

## DANE TECHNICZNE

|                                                        |                                                                             |                                         |                   |                                         |                   |                          |
|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------|-------------------|--------------------------|
| Kolor                                                  | piaskowy                                                                    | biały                                   | piaskowy          | biały                                   | piaskowy          | biały                    |
| Zmiana koloru umożliwiająca kontrolę postępu prac      | tak                                                                         | nie                                     | tak               | nie                                     | tak               | nie                      |
| Rodzaj spoiwa                                          | gips i żywica polimerowa                                                    | żywica polimerowa                       | żywica polimerowa | żywica polimerowa                       | żywica polimerowa | gips i żywica polimerowa |
| Max. grubość jednej warstwy ściana/sufit (mm)          | 5 / 5<br>uzupełnianie ubytków 10                                            | 3 / 3                                   | 3 / 3             | 3 / 3                                   | 3 / 3             | 2 / 2                    |
| Poziom szpachlowania                                   | Q2, Q3, Q4                                                                  | Q1, Q2, Q3, Q4                          | Q2, Q3, Q4        | Q3, Q4                                  | Q2, Q3, Q4        | Q2, Q3, Q4               |
| Przyczepność (MPa)                                     | ≥ 0,5                                                                       | ≥ 0,3                                   |                   | ≥ 0,3                                   |                   | ≥ 0,5                    |
| Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji (°C) | +5 ÷ +25                                                                    |                                         |                   |                                         |                   |                          |
| Proporcje mieszania z wodą (l/kg)                      | 0,38 – 0,50<br>(aplikacja ręczna)<br>0,45 – 0,55<br>(aplikacja mechaniczna) | gotowa do użycia                        |                   | gotowa do użycia                        |                   | 0,39 – 0,40              |
| Czas gotowości do pracy (min.)                         | 60                                                                          | przez cały okres przydatności do użycia |                   | przez cały okres przydatności do użycia |                   | 90                       |
| Zużycie (kg/m²)                                        | 0,8                                                                         | 1,0 / 0,5*                              |                   | 1,0                                     |                   | 1,0                      |

## RODZAJ ZASTOSOWANIA

| Gładz                | + | + | + | + | + | + |
|----------------------|---|---|---|---|---|---|
| Szpachla             | + | - | - | - | - | - |
| Spoimowanie płyt g-k | + | + | - | - | - | - |

## SPOSÓB APLIKACJI

| Technologia „mokre na mokre” | +           | +         | +           | +           | +           | - |
|------------------------------|-------------|-----------|-------------|-------------|-------------|---|
| Wałek, ręcznie, mechanicznie | +           | +         | +           | +           | +           | + |
| Pylenie                      | standardowe | minimalne | ograniczone | standardowe | ograniczone |   |

## RODZAJ OBRÓBK

| Bezpyłowa obróbka na mokro       | + | + | - | - | - | - |
|----------------------------------|---|---|---|---|---|---|
| Szlifowanie ręczne i mechaniczne | + | + | + | + | + | + |

## PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

| Wielkość opakowania (kg)        | 20            | 5; 18; 25                         | 5; 25  | 25     | 18     | 5; 10; 20                      |
|---------------------------------|---------------|-----------------------------------|--------|--------|--------|--------------------------------|
| Rodzaj opakowania               | worek foliowy | wiadro owalne dopasowane do wałka | wiadro | wiadro | wiadro | torby (5 kg) lub worek foliowy |
| Okres przechowywania (miesiące) | 12            |                                   |        |        |        |                                |

\* zużycie w kg/mb spoiny (może się różnić w zależności od grubości oraz kształtu i sposobu profilowania krawędzi płyt g-k)





ATLAS  
MOŻESZ WIĘCEJ

**NOWOŚĆ**

**GO!**

START & FINISH



**DOSKONAŁA PLASTYCZNOŚĆ**



ŁATWA APLIKACJA I SZLIFOWANIE

**ŁATWA OBRÓBKA**



SZLIFOWANIE RĘCZNE LUB MECHANICZNE



ONTROLA POSTĘPU PRAC  
ZMIANA KOLORU  
PODZAS WYSYCHANIA



BRAK SURCZU  
ODPORNOŚĆ NA SPĘKANIA



GRUBOŚĆ  
WARSTWY



APLIKACJA  
PACĄ, AGREGATEM, WAŁKIEM

**GŁADŹ SZPACHLOWA**

**DWIE FUNKCJE – WYRÓWNYWANIE I SZPACHLOWANIE**

# AKRYLE



| PRODUKT                                                       | ATLAS LEKKI AKRYL 1 MIN  | ATLAS ELASTYCZNY AKRYL UNIWERSALNY |
|---------------------------------------------------------------|--------------------------|------------------------------------|
|                                                               | lekki akryl błyskawiczny | elastyczny uszczelniając akrylowy  |
| <b>DANE TECHNICZNE</b>                                        |                          |                                    |
| Barwa                                                         | biała                    | biała                              |
| Czas pełnego utwardzania (mm/24h)                             | 1                        | 1                                  |
| Czas tworzenia naskórka / łączenie spoiny (min)               | do 5                     | do 15                              |
| Gęstość (g/ml)                                                | 0,71                     | 1,65                               |
| Temperatura aplikacji                                         | +5°C do +40°C            | +5°C do +40°C                      |
| Odporność termiczna po utwardzeniu                            | od -20°C do +75°C        | od -25°C do +80°C                  |
| Szerokość spoiny (mm)                                         | do 25                    | do 10                              |
| Malowalność po (min)                                          | 1                        | 30                                 |
| <b>MIEJSCE STOSOWANIA</b>                                     |                          |                                    |
| Do wew                                                        | +                        | +                                  |
| Na zew                                                        | -                        | -                                  |
| <b>RODZAJE PODŁOŻY</b>                                        |                          |                                    |
| Drewno, MDF, HDF, płyty wiórowe                               | +                        | +                                  |
| Stal, metal                                                   | +                        | +                                  |
| Betony, tynki                                                 | +                        | +                                  |
| Gładzie, gipsy, płyty g-k                                     | +                        | +                                  |
| Podłoża ceramiczne                                            | +                        | +                                  |
| PCW i tworzywa sztuczne                                       | +                        | +                                  |
| Do wypełniania bez osiadania otworów w ścianach oraz sufitach | +                        | -                                  |
| <b>PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT</b>                             |                          |                                    |
| Wielkość opakowania (ml)                                      | 300                      | 280                                |
| Rodzaj opakowania                                             | Kartusz                  | Kartusz                            |
| Okres przechowywania (miesiące)                               | 12                       | 24                                 |



# FARBY WEWNĘTRZNE

NAJWYŻSZA  
ODPORNOŚĆ  
NA ŚCIERANIE

PRODUKT



|                | ATLAS<br>PROFARBA   | ATLAS<br>OPTIFARBA  | ATLAS<br>ECOFARBA   | FARBA PODKŁADOWA<br>ATLAS |
|----------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------------|
| Rodzaj farby   | lateksowa           | lateksowa           | akrylowa            | akrylowa                  |
| Kolor          | śnieżnobiała matowa | śnieżnobiała matowa | śnieżnobiała matowa | biała                     |
| Tiksotropowość | tak                 | tak                 | nie                 | nie                       |

## DANE TECHNICZNE

|                                                                                      |                    |                  |                  |                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------------|------------------|------------------|
| Gęstość (g/cm <sup>3</sup> )                                                         | 1,45               | 1,45             | 1,45             | 1,45             |
| Lepkość (lepkościomierz Brookfielda)                                                 | 13 000 – 15 000 cP | 6 000 – 9 000 cP | 6 000 – 9 000 cP | 6 000 – 9 000 cP |
| Temperatura przygotowania farby, podłoża i otoczenia w trakcie prac i schnięcia (°C) | +5 ÷ +25           |                  |                  |                  |
| Czas schnięcia do stopnia 3 (godz.)                                                  | 2                  |                  |                  |                  |
| Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO, ang. VOC) (g/l)                        | max 29,9           |                  |                  |                  |
| Nakładanie kolejnej powłoki (godz.)                                                  | 2                  | 2                | 3                | 2*               |
| Maksymalna wydajność z 1 l (m <sup>2</sup> )                                         | 14                 |                  |                  | 8                |
| Krycie jakościowe wg PN-89/C-81536                                                   | II                 | III              | III              | nie dotyczy      |
| Odporność na szorowanie wg PN-EN 13300:2002                                          | Klasa 2            | Klasa 3          | Klasa 4          |                  |
| Równoważny opór dyfuzyjny S <sub>d</sub> (m) (przy dwukrotnym malowaniu)             | < 0,03             | < 0,03           | < 0,03           |                  |

## PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

|                                 |        |
|---------------------------------|--------|
| Pojemność opakowania (l)        | 10     |
| Rodzaj opakowania               | wiadro |
| Okres przechowywania (miesiące) | 24     |

\* dotyczy warstwy wierzchniej



# NOWOŚĆ

GRAWIS P | PIANOKLEJ  
DO TERMOIZOLACJI



**KUP 3  
OPAKOWANIA**



**I ODBIERZ 1  
PIANOKLEJ\***

ATLAS  
MOŻESZ WIĘCEJ



\*Sugerowana cena dodatkowego opakowania promocyjnego 1 zł.  
Szczegóły promocji u Przedstawicieli Atlas.



## systemy ociepleń



# KOMPLETACJA SYSTEMOWA

## Złożony system ocieplania ścian zewnętrznych

**ETICS** (ang. *External Thermal Insulation Composite System*) to system izolacji cieplnej ścian, składający się z dwóch warstw podstawowych: **termoizolacyjnej** i **wierzchniej**, łączonych z ocieplaną ścianą za pomocą warstwy klejowej oraz łączników mechanicznych.

## PODŁOŻE (1)

mineralna warstwa wierzchnia ocieplanej ściany zewnętrznej budynku o grubości i parametrach technicznych umożliwiających skuteczne zamocowanie do niej systemu ETICS

## WARSTWA TERMOIZOLACYJNA

warstwa materiału o niskim współczynniku przewodzenia ciepła  $\lambda$

**Izolacja termiczna (3)** najczęściej styropian (EPS) lub wełna mineralna (WM), ale również XPS, PIR, PUR i płyty rezolowe

**Mechaniczne elementy mocujące (wkręcane lub wbijane) (4)** łączniki służące do mechanicznego mocowania izolacji cieplnej do podłoża

## WARSTWA WIERZCHNIA

układ składający się z warstwy zbrojonej oraz wyprawy tynkarskiej wykończonej (lub nie wykończonej) farbami lub impregnatami

### Warstwa zbrojona:

- **masa klejowa (5)** dostarczana na budowę w postaci gotowej do użycia lub w formie pasty wymagającej przed zastosowaniem dodania cementu albo innego spoiwa. Służy do zatapiaania siatki zbrojącej
- lub **zaprawa klejowa (2) (5)** sucha mieszanka przeznaczona po zarobieniu wodą na budowie do przyklejania materiału termoizolacyjnego do podłoża oraz do wykonania warstwy zbrojonej
- **siatka zbrojąca z włókna szklanego, tworzywa sztucznego (6)** zatapiana w warstwie zaprawy lub masy klejowej
- lub **siatka pancerna (6)** siatka zbrojąca o podwyższonej gramaturze, stosowana w miejscach szczególnie narażonych na uszkodzenia mechaniczne, takich jak np. cokoły budynków, wejścia do klatek schodowych, w okolicach boisk.

### Wyprawa tynkarska:

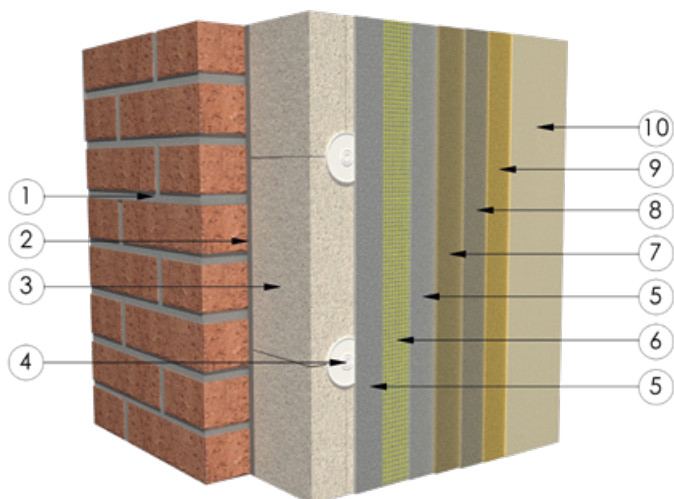
- **masa tynkarska (7) (8)** masa gotowa do użycia, przeznaczona do wykonania wyprawy tynkarskiej na warstwie zbrojonej
- lub **zaprawa tynkarska (7) (8)** sucha mieszanka przeznaczona, po zarobieniu wodą na budowie, do wykonania wyprawy tynkarskiej na warstwie zbrojonej.

**Środki gruntujące lub impregnaty (9)** – jeśli wymagane

**Farby lub impregnaty (10)** – jeśli wymagane

### Elementy uzupełniające

np. profile zakończeniowe, elementy zabezpieczające krawędzie, elementy dylatacyjne.



## ZESTAWY SYSTEMOWE BADANE SĄ JAKO CAŁOŚĆ I STANOWIĄ W ŚWIELE PRAWA WYRÓB BUDOWLANY

Wymiana jednego składnika wyklucza system z kategorii wyrobu budowlanego\* i grozi niespełnieniem stawianych wymogów:

- bezpieczeństwa pożarowego,
- parametrów użytkowych,
- walorów estetycznych.

\* można wymienić składnik na inny, o ile jest on uwzględniony w ramach danego systemu.





**GRAWIS  
DUO**

**UNIWERSALNA  
ZAPRAWA KLEJĄCA**

**DO STYROPIANU,  
DO WEŁNY MINERALNEJ,  
DO WARSTWY ZBROJONEJ**



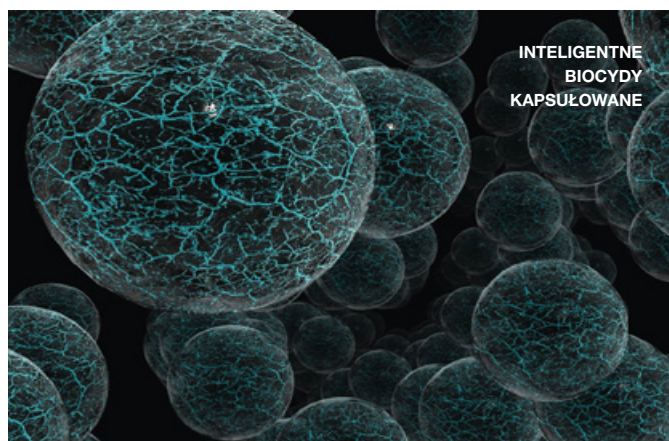
# WŁAŚCIWOŚCI SYSTEMÓW OCIEPLEŃ ATLAS

tynki dyspersyjne i farby elewacyjne

## ODPORNOŚĆ NA PORAZENIE BIOLOGICZNE



Jedyne na rynku wyroby posiadające potwierdzenie zabezpieczenia powierzchni elewacji przed porastaniem przez glony i grzyby pleśniowe po wymywaniu – odpowiada to zabezpieczeniu elewacji nawet po długotrwałych opadach.



### Brak podatności na rozwój grzybów pleśniowych i glonów nawet po długotrwałym wymywaniu (opady atmosferyczne)

Tynki cienkowarstwowe oraz farby elewacyjne ATLAS dzięki wysokiej zawartości środków hydrofobowych, niskiej nasiąkliwości strukturalnej, specjalnie dobranym żywicom oraz skutecznemu zabezpieczeniu za pomocą biocydów kapsułowanych, zabezpieczają elewację przed rozwojem glonów i grzybów pleśniowych nawet po długotrwałych opadach deszczu. Instytut Techniki Budowlanej potwierdził skuteczność zgodnie z normą PN-EN 15458 (po wymywaniu). Produkty ATLAS to jedyne na rynku wyroby z poświadczoną skutecznością środków biocydowych. Wyniki badań umieszczone zostały w ITB-KOT-2020/1616, wyd. 2.

### Naturalna ochrona przed porażeniem biologicznym (wysokie pH)

Farby o wysokim pH posiadają naturalną ochronę przed rozwojem grzybów i alg. Wysokie pH (alkaliczność) uniemożliwia rozwój grzybów i pleśni na powierzchni elewacji. Produkt ATLAS – farba silikatowa **ATLAS SALTA S – pH > 11**



## PLAMOODPORNOŚĆ I EFEKT SAMOCZYSZCZENIA



Skuteczna ochrona przed zabrudzeniami

### Czysta elewacja

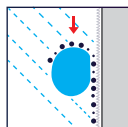
Tylko dzięki szeregowi właściwości, takich jak wysoka hydrofobowość, niska nasiąkliwość oraz odpowiednia struktura wyprawy tynkarskiej, możemy uzyskać efekt czystej elewacji przez wiele lat.

### Niska nasiąkliwość

Uzyskiwana jest m.in. dzięki wysokiemu udziałowi specjalnie dobranych żywic i dodatków oraz odpowiednio dobranym wypełniaczom.

### Szczelność strukturalna

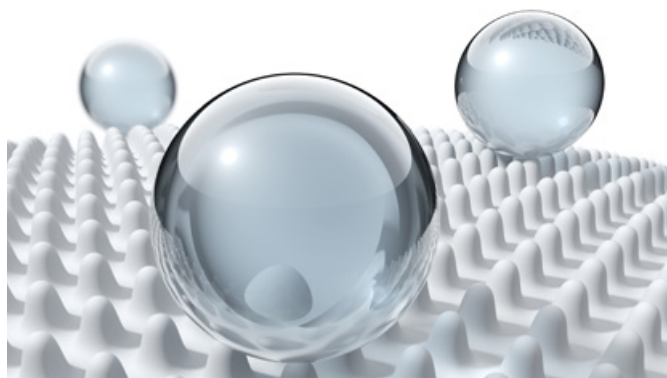
Odpowiednio dobrany stos kruszywowo oraz szczelność strukturalna chronią powierzchnię przed zabrudzeniami i umożliwiają łatwiejsze czyszczenie powierzchni podczas opadów deszczu.



### Efekt samoczyszczenia

#### – powierzchnia superhydrofobowa

Istotą hydrofobowości jest ochrona powierzchni przed wodą opadową z jednoczesnym brakiem hamowania dyfuzji pary wodnej. Powierzchnia jest chroniona przed deszczem, a zarazem może „oddychać”. Mierzalną miarą hydrofobowości powierzchni jest tzw. kąt zwilżania – jest to kąt zawarty pomiędzy podłożem a styczną postawionej na nim kropli. Im wyższy kąt zwilżania, tym wyższa hydrofobowość. Im wyższa hydrofobowość, tym lepszy efekt samoczyszczenia powierzchni i tym łatwiej powierzchnia jest czyszczona podczas opadów deszczu bądź zmywania. Woda spływa po powierzchni fasady razem z zanieczyszczeniami, które się na niej znajdują. Gdy kąt zwilżania jest wyższy niż 110°, mówimy, że materiał jest superhydrofobowy.





## INTENSYWNE I TRWAŁE KOLORY

498 kolorów SAH – szeroka gama bezpiecznych kolorów



### Ekstremalna odporność na UV

- dzięki wysokiej zawartości żywic oraz wysokoodpornym na promieniowanie UV pigmentom nieorganicznym i organicznym.
- dzięki wysokiej zawartości bieli tytanowej, działającej jak naturalna ochrona i odbijającej część promieniowania UV.

### Idealne krycie dzięki wysokiej zawartości bieli tytanowej

– biel tytanowa wpływa na podniesienie siły krycia – im więcej bieli tytanowej, tym lepsze krycie; pełni rolę wypełniacza i ma wysoką zdolność odbijania światła, przez co nadaje powłokom biel, jasność, ochronę przed promieniowaniem UV.

### Trwałość koloru dzięki komputerowo dobranym pigmentom

Odpowiednio dobrane kombinacje pigmentów organicznych i nieorganicznych o wysokiej odporności na UV.

### SAH 418

Produkty firmy ATLAS dostępne są w gamie kolorystycznej SAH 418, która obejmuje 200 kolorów pastelowych, 200 nasyconych, 8 odcieni białych oraz 10 szarości.



SAH 418 to paleta umożliwiająca stworzenie niepowtarzalnych kompozycji kolorystycznych, które dzięki użyciu odpowiednio dobranych past pigmentowych zapewniają trwałość oraz pełne bezpieczeństwo stosowania. W ofercie SAH 418 dostępne są cienkowarstwowe tynki dyspersyjne oraz farby elewacyjne.

## WYSOKA ELASTYCZNOŚĆ

bez spękań elewacji nawet przy HBW < 10



### Intensywne tonacje – 80 kolorów SAH

Intensywne, zwłaszcza ciemne kolory, absorbują więcej światła. Im HBW jest niższe, tym więcej energii jest kumulowane w materiale, a tym samym powierzchnia jest narażona na większe naprężenia termiczne i spękania. Instrukcja ITB, dotycząca dociepleń, dopuszcza możliwość stosowania kolorów o HBW < 20 na elewacji w ilości nie większej niż 10% jej powierzchni. Im HBW jest wyższe, tym więcej energii odbijane jest od powierzchni elewacji. Elewacja jest w mniejszym stopniu narażona na naprężenia termiczne, a tym samym na spękania. Technologia ATLAS umożliwia zastosowanie tynku silikonowego GEMINI RSX w kolorze np. grafitowym na całej powierzchni elewacji.



### Praca zgodnie z technologią przy HBW < 20

W słoneczny dzień powierzchnia elewacji, na której nałożony jest tynk o HBW = 10, może nagrzać się do 70°C. Tynk razem z warstwą zbrojoną silnie się rozszerza. Co się dzieje, gdy na tak nagrzaną powierzchnię spadnie deszcz? Powierzchnia elewacji gwałtownie obniża temperaturę do ok. 25°C – dochodzi do szoku termicznego, a warstwa tynku i warstwa zbrojona silnie się kurczą. Jedynie użycie odpowiednio elastycznych produktów zapobiega spękaniu tynku. Takie rozwiązanie technologiczne oferuje firma ATLAS.

### Zastosowanie tynków cienkowarstwowych ATLAS w kombinacji z różnymi rodzajami klejów w zależności od kolorystyki elewacji (HBW)

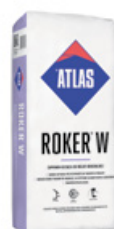
|                                                                                                          |                                                                                                                                                               |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| TYNK ATLAS GEMINI RSX                                                                                    | HBW < 10                                                                                                                                                      |
|                                                                                                          | ATLAS GRAWIS ULTRA                                                                                                                                            |
|                                                                                                          | HBW > 10                                                                                                                                                      |
| ATLAS TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY<br>TYNK ATLAS GEMINI R<br>TYNK ATLAS GEMINI RS<br>TYNK ATLAS GEMINI RSX | ATLAS GRAWIS ULTRA, ATLAS STOPTER K-50, ATLAS STOPTER K-20                                                                                                    |
|                                                                                                          | HBW > 15                                                                                                                                                      |
|                                                                                                          | ATLAS GRAWIS ULTRA, ATLAS STOPTER K-50, ATLAS STOPTER K-20, ATLAS HOTER U2-B, ATLAS GRAWIS U, ATLAS GRAWIS DUO, ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY + podwójne siatkowanie |
|                                                                                                          | HBW > 20                                                                                                                                                      |
|                                                                                                          | Dowolny klej ATLAS do warstwy zbrojonej                                                                                                                       |

# ZAPRAWY KLEJĄCE



| PRODUKT                                           | ATLAS<br>STOPTER K-50                                    | ATLAS<br>STOPTER K-20 | ATLAS<br>HOTER U2-B | ATLAS<br>HOTER U | ATLAS<br>HOTER U BIAŁY | ATLAS<br>HOTER S |
|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------|------------------|------------------------|------------------|
| Zbrojona włóknami                                 | +                                                        | +                     | -                   | -                | -                      | -                |
| PARAMETRY TECHNICZNE                              |                                                          |                       |                     |                  |                        |                  |
| Temperatura stosowania (°C)                       | +5 ÷ +30                                                 | 0 ÷ +25               | +10 ÷ +35           | +5 ÷ +30         | +5 ÷ +30               | +5 ÷ +30         |
| Proporcje mieszania z wodą (l/25 kg)              | 5,0 – 5,5                                                | 5,0 – 5,5             | 7,5 – 8,0           | 5,0 – 5,5        | 5,0 – 5,5              | 5,0 – 5,5        |
| Gotowość do pracy (godz.)                         | 4                                                        | 4                     | 4                   | 4                | 4                      | 3                |
| Czas otwarty (min)                                | 25                                                       | 25                    | 30                  | 25               | 25                     | 25               |
| Zużycie (kg/m <sup>2</sup> ) – przyklejanie płyt  | styropian:<br>4,0 – 5,0<br>wełna mineralna:<br>4,5 – 5,5 | 4,0 – 5,0             | 4,0 – 5,0           | 4,0 – 5,0        | 4,0 – 5,0              | 4,0 – 5,0        |
| Zużycie (kg/m <sup>2</sup> ) – warstwa zbrojona   | styropian:<br>3,0 – 3,5<br>wełna mineralna:<br>5,5 – 6,5 | 3,0 – 3,5             | 3,0 – 4,0           | 3,0 – 3,5        | 3,0 – 3,5              | nie dotyczy      |
| Kolor warstwy zbrojonej                           | biały                                                    | szary                 | biały               | szary            | biały                  | nie dotyczy      |
| Konieczność stosowania podkładu przed tynkowaniem | nie wymaga                                               | wymaga                | nie wymaga          | wymaga           | wymaga                 | nie dotyczy      |
| PRZEZNACZENIE KLEJU W SYSTEMIE OCIEPLEŃ           |                                                          |                       |                     |                  |                        |                  |
| Mocowanie                                         | +                                                        | +                     | +                   | +                | +                      | +                |
| Mocowanie i warstwa zbrojona                      | +                                                        | +                     | +                   | +                | +                      | -                |
| RODZAJ TERMOIZOLACJI                              |                                                          |                       |                     |                  |                        |                  |
| Maksymalna grubość styropianu EPS (cm)            | 50                                                       | 50                    | 50                  | 50               | 50                     | 50               |
| Maksymalna grubość wełny MW (cm)                  | 30                                                       | -                     | -                   | -                | -                      | -                |
| WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ                 |                                                          |                       |                     |                  |                        |                  |
| System ociepleń ATLAS ETICS                       | +                                                        | +                     | +                   | +                | +                      | +                |
| System ociepleń ATLAS ROKER                       | +                                                        | -                     | -                   | -                | -                      | -                |
| System ociepleń ATLAS CERAMIK                     | -                                                        | +                     | -                   | -                | -                      | +                |
| PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT                        |                                                          |                       |                     |                  |                        |                  |
| Wielkość opakowania (kg)                          | 25                                                       |                       |                     |                  |                        |                  |
| Rodzaj opakowania                                 | worek papierowy                                          |                       |                     |                  |                        |                  |
| Okres przechowywania (miesiące)                   | 12                                                       |                       |                     |                  |                        |                  |

DO KLEJENIA  
WEŁNY I STYROPIANU\*



| PRODUKT                                              | ATLAS<br>GRIP S | ATLAS<br>GRIP U | ATLAS<br>ROKER W | ATLAS<br>ROKER U                                   |
|------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|------------------|----------------------------------------------------|
| Zbrojona włóknami                                    | -               | -               | -                | -                                                  |
| PARAMETRY TECHNICZNE                                 |                 |                 |                  |                                                    |
| Temperatura stosowania (°C)                          | +5 ÷ +30        | +5 ÷ +30        | +5 ÷ +30         | +5 ÷ +30                                           |
| Proporcje mieszania z wodą<br>(l/25 kg)              | 4,5 – 5,0       | 4,5 – 5,0       | 5,5 – 6,0        | 5,5 – 6,0                                          |
| Gotowość do pracy (godz.)                            | 2,5             | ok. 4           | 2                | 2                                                  |
| Czas otwarty (min)                                   | 10              | 15              | 30               | 30                                                 |
| Zużycie (kg/m <sup>2</sup> ) – przyklejanie płyt     | 4,0 – 5,0       | 4,0 – 5,0       | 4,5 – 5,0        | wełna mineralna: 4,5 – 5,5<br>styropian: 4,0 – 5,0 |
| Zużycie (kg/m <sup>2</sup> ) – warstwa<br>zbrojona   | nie dotyczy     | 3,0 – 3,5       | nie dotyczy      | wełna mineralna: 5,5 – 6,5<br>styropian: 3,0 – 3,5 |
| Kolor warstwy zbrojonej                              | nie dotyczy     | szary           | nie dotyczy      | szary                                              |
| Konieczność stosowania podkładu<br>przed tynkowaniem | nie dotyczy     | wymaga          | nie dotyczy      | wymaga                                             |
| PRZEZNACZENIE KLEJU W SYSTEMIE OCIEPLEŃ              |                 |                 |                  |                                                    |
| Mocowanie                                            | +               | +               | +                | +                                                  |
| Mocowanie i warstwa zbrojona                         | -               | +               | -                | +                                                  |
| RODZAJ TERMOIZOLACJI                                 |                 |                 |                  |                                                    |
| Maksymalna grubość styropianu<br>EPS (cm)            | 30              | 30              | -                | 50                                                 |
| Maksymalna grubość wełny<br>MW (cm)                  | -               | -               | 30               | 30                                                 |
| WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ                    |                 |                 |                  |                                                    |
| System ociepleń ATLAS ETICS                          | -               | -               | +                | +                                                  |
| System ociepleń ATLAS ROKER                          | -               | -               | +                | +                                                  |
| System ociepleń ATLAS CERAMIK                        | -               | -               | -                | -                                                  |
| System ociepleń ATLAS GRIP                           | +               | +               | -                | -                                                  |
| PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT                           |                 |                 |                  |                                                    |
| Wielkość opakowania (kg)                             | 25              |                 |                  |                                                    |
| Rodzaj opakowania                                    | worek papierowy |                 |                  |                                                    |
| Okres przechowywania (miesiące)                      | 12              |                 |                  |                                                    |



# ATLAS GRAWIS

masy, zaprawy i piany



| PRODUKT                                           | ATLAS GRAWIS U                         | ATLAS GRAWIS S                | ATLAS GRAWIS ULTRA                                                           | ATLAS GRAWIS DUO                                         | ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY                                         | ATLAS GRAWIS P                       |
|---------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
|                                                   | zaprawa klejąca do styropianu i siatki | zaprawa klejąca do styropianu | masa klejąca do wykonywania warstwy zbrojonej                                | zaprawa klejąca do styropianu, wełny i warstwy zbrojonej | biała zaprawa klejąca do styropianu, wełny i warstwy zbrojonej | grafitowy pianoklej do termoizolacji |
| Zbrojona włóknami                                 | +                                      | +                             | +                                                                            | +                                                        | +                                                              | -                                    |
| PARAMETRY TECHNICZNE                              |                                        |                               |                                                                              |                                                          |                                                                |                                      |
| Temperatura stosowania (°C)                       | +3 ÷ +30                               | +3 ÷ +30                      | +5 ÷ +30                                                                     | +3 ÷ +30                                                 | +3 ÷ +30                                                       | -5 ÷ +30*                            |
| Proporcje mieszania z wodą (l/25 kg)              | 5,25 – 5,75                            | 5,5 – 6,0                     | nie dotyczy                                                                  | 5,25 – 5,75                                              | 4,75 – 5,25                                                    | nie dotyczy                          |
| Gotowość do pracy (godz.)                         | 2,5                                    | 1,5                           | gotowa do użycia                                                             | 2,5                                                      | 4                                                              | gotowy do użycia                     |
| Czas otwarty (min)                                | 15                                     | 10                            | nie dotyczy                                                                  | 15                                                       | 25                                                             | nie dotyczy                          |
| Zużycie (kg/m²) – przyklejanie płyt               | 4,0 – 5,0                              | 4,0 – 5,0                     | nie dotyczy                                                                  | wełna mineralna: 4,5 – 5,5<br>styropian: 4,0 – 5,0       | wełna mineralna: 4,5 – 5,5<br>styropian: 4,0 – 5,0             | styropian: 15 m²                     |
| Zużycie (kg/m²) – warstwa zbrojona                | 3,0-3,5                                | nie dotyczy                   | 3,0 – 4,0 – pojedyncza warstwa siatki<br>5,0 – 5,5 – podwójna warstwa siatki | wełna mineralna: 5 – 6<br>styropian: 3,0 – 3,5           | wełna mineralna: 5 – 6<br>styropian: 3,0 – 3,5                 | nie dotyczy                          |
| Kolor warstwy zbrojonej                           | szary                                  | nie dotyczy                   | biały                                                                        | szary                                                    | biały                                                          | nie dotyczy                          |
| Konieczność stosowania podkładu przed tynkowaniem | wymaga                                 | nie dotyczy                   | nie wymaga                                                                   | wymaga                                                   | wymaga                                                         | nie dotyczy                          |
| PRZEZNACZENIE KLEJU W SYSTEMIE OCIEPLEŃ           |                                        |                               |                                                                              |                                                          |                                                                |                                      |
| Mocowanie                                         | +                                      | +                             | -                                                                            | +                                                        | +                                                              | +                                    |
| Warstwa zbrojona                                  | +                                      | -                             | +                                                                            | +                                                        | +                                                              | -                                    |
| RODZAJ TERMOIZOLACJI                              |                                        |                               |                                                                              |                                                          |                                                                |                                      |
| Maksymalna grubość styropianu EPS (cm)            | 50                                     | 50                            | -                                                                            | 50                                                       | 50                                                             | 50                                   |
| Maksymalna grubość wełny MW (cm)                  | -                                      | -                             | -                                                                            | 30                                                       | 30                                                             | -                                    |
| PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT                        |                                        |                               |                                                                              |                                                          |                                                                |                                      |
| Wielkość opakowania (kg)                          | 25                                     | 25                            | 25                                                                           | 25                                                       | 25                                                             | 850 ml                               |
| Rodzaj opakowania                                 | worek papierowy                        | wiaderko                      | wiaderko                                                                     | worek papierowy                                          | worek papierowy                                                | puszka                               |
| Okres przechowywania (miesiące)                   | 12                                     | 12                            | 24                                                                           | 12                                                       | 12                                                             | 15                                   |

\* temperatura puszek od +10°C do +30°C



ATLAS  
MOŻESZ WIĘCEJ

**NOWOŚĆ**

# GRAWIS ULTRA



**GOTOWA DO UŻYCIA, BEZPODKŁADOWA  
MASA DO WARSTWY ZBROJONEJ**

# PODKŁADY POD TYNKI



| PRODUKT                                   | ATLAS CERPLAST                                                | ATLAS SILKON ANX |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|------------------|
| Kolor*                                    | biały, z możliwością barwienia na mieszalnikach zgodnie z SAH |                  |
| ZASTOSOWANIE ZE WZGLĘDU NA RODZAJ TYNKU   |                                                               |                  |
| Tynki silikonowe ATLAS                    | ++                                                            | +                |
| Tynk silikonowo-silikatowy ATLAS          | +                                                             | +                |
| Tynk akrylowy ATLAS                       | +                                                             | -                |
| Tynk mineralny CERMIT ND                  | +                                                             | -                |
| Tynki mozaikowe DEKO M                    | +                                                             | -                |
| PARAMETRY TECHNICZNE                      |                                                               |                  |
| Przyczepność do betonu (MPa)              | 1                                                             | 1                |
| Gęstość gotowego wyrobu (g/cm³)           | 1,5                                                           | 1,5              |
| Temperatura stosowania (°C)               | +5 ÷ +30                                                      | +5 ÷ +30         |
| Czas schnięcia / nakładanie tynku (godz.) | 4 – 6                                                         | 4 – 6            |
| Zużycie (kg/m²)                           | 0,3                                                           | 0,3              |
| WYSTĘPOWANIE W SYSTEMACH OCIEPLEŃ         |                                                               |                  |
| System ociepleń ATLAS ETICS               | +                                                             | +                |
| System ociepleń ATLAS ROKER               | +                                                             | +                |
| System ociepleń ATLAS ROKER G             | +                                                             | +                |
| System ociepleń ATLAS RENOTER             | +                                                             | +                |
| PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT                |                                                               |                  |
| Wielkość opakowania (kg)                  | 5; 10; 15; 25                                                 | 15               |
| Rodzaj opakowania                         | wiadro                                                        |                  |
| Okres przechowywania (miesiące)           | 12                                                            |                  |

\* rekomendacje dot. kolorów znajdują się w kartach technicznych tynków np. ATLAS DEKO M

\*\* można stosować pod TYNK SILIKONOWY IN ATLAS / GEMINI RS / GEMINI R



# ATLAS SILKON BA

tynk silikonowy o fakturze betonu



**TYNK IDEALNY?**  
**NO BA!**

**NOWE OPAKOWANIE**

**IDEALNY NA ELEWACJE I DO WEWNĄTRZ**

Doskonale oddaje efekt zarówno betonu architektonicznego z dużą ilością wżerów, jak i betonu monolitycznego.

Umożliwia uzyskanie efektu płyt betonowych, jak i płyt gładkich, niemal w każdym kolorze wybranym przez inwestora lub architekta.

Ma doskonałą odporność zarówno na promienie UV, jak i na wodę, dzięki czemu idealnie sprawdzi się jako tynk elewacyjny w systemach ETICS, jako wykończenie łazienki w strefach mokrych – w tym pod prysznicem – oraz jako dekoracyjny tynk w salonie.

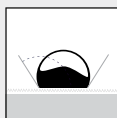
Jest doskonale hydrofobowy i niskonasiąkliwy – nie wymaga dodatkowej impregnacji.

Powierzchnia elewacji ma zdolność do samoczyszczenia, ograniczając:

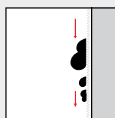
- możliwość wnikania zanieczyszczeń w strukturę tynku,
- rozwój życia biologicznego, np. w postaci glonów,
- powstanie zabrudzeń powierzchniowych.



wyjątkowa  
elastyczność



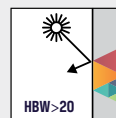
silna  
hydrofobowość



odporność  
na zabrudzenia



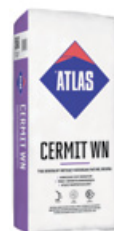
odporność  
na warunki  
atmosferyczne



trwałe kolory

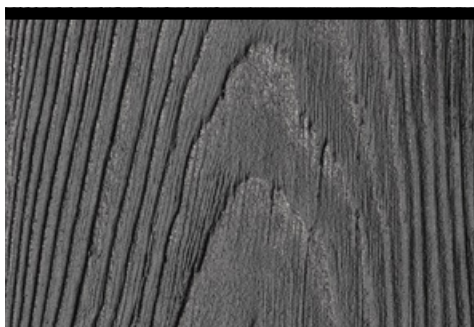
# TYNKI ELEWACYJNE CIENKOWARSTWOWE

dekoracyjne



| PRODUKT                                                | ATLAS DEKO M                  |                |                  |                | ATLAS CERMIT N-100     | ATLAS CERMIT WN                                            | ATLAS SILKON BA               |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------|
|                                                        | TM0                           | TM1            | TM3              | TM5            |                        |                                                            |                               |
| Rodzaj tynku                                           | MOZAIKOWY                     |                |                  |                | SZABLONOWY             | MINERALNY                                                  | SILIKONOWY                    |
| PARAMETRY UŻYTKOWE                                     |                               |                |                  |                |                        |                                                            |                               |
| Spoivo                                                 | żywica polimerowa             |                |                  |                |                        | cement, wapno                                              | żywica polimerowa             |
| Podkład                                                | ATLAS CERPLAST                |                |                  |                |                        | ATLAS CERPLAST<br>ATLAS SILKON ANX<br>ATLAS ULTRAGRUNT*    |                               |
| Faktura                                                | mozaika standard              | mozaika drobna | mozaika standard | efekt kamienia | baranek / piaskowiec   | efekt drewna<br>(do uzyskania za pomocą silikonowej formy) | efekt betonu                  |
| Liczba kolorów                                         | nieograniczona                | 120            | 20               | 22             | 418                    | 1 (biały)                                                  | 9**                           |
| Max średnica kruszywa (mm)                             | 2                             | 0,8            | 2                | 1,2            | 1                      | 1                                                          | 1,2                           |
| Temperatura aplikacji (°C)                             | +5 ÷ +30                      |                |                  |                |                        | +5 ÷ +30                                                   |                               |
| Gotowość do użycia (godz.)                             | przez cały okres przydatności |                |                  |                |                        | 1                                                          | przez cały okres przydatności |
| Zużycie (kg/m²)                                        | 3 – 5,5                       | 1,5 – 2,5      | 3 – 5,5          | 2,4 – 4,3      | 2                      | 2,5 – 3,0                                                  | 2,5                           |
| SPOSÓB UŻYCIA                                          |                               |                |                  |                |                        |                                                            |                               |
| Ręczny                                                 | +                             | +              | +                | +              | +                      | +                                                          | +                             |
| Mechaniczny                                            | -                             | -              | -                | +              | +                      | -                                                          | -                             |
| PARAMETRY TECHNICZNE                                   |                               |                |                  |                |                        |                                                            |                               |
| Współczynnik przenikania pary wodnej V (g/m²/24 godz.) | średni 15 < V2 ≤ 150          |                |                  |                | średni 15 < V2 ≤ 150   | średni 15 < V2 (z bejcą) ≤ 150                             | średni 15 < V2 ≤ 150          |
| Przepuszczalność wody W (kg/m²·h <sup>0,5</sup> )      | średnia 0,1 < W2 < 0,5        |                |                  |                | średnia 0,1 < W2 < 0,5 | ≤ 1ml/cm² po 48 godz.                                      | średnia 0,1 < W2 < 0,5        |
| Opór dyfuzyjny S <sub>d</sub> (m)                      | średni 0,14 – 1,4             |                |                  |                | 0,14 – 1,4             | 0,14 – 1,4                                                 | 0,14 – 1,4                    |
| Odporność na porażenie biologiczne                     | +                             |                |                  |                | +                      | +                                                          | +                             |
| pH                                                     | 8                             |                |                  |                | 8                      | 12                                                         | 8                             |
| PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT                             |                               |                |                  |                |                        |                                                            |                               |
| Wielkość opakowania (kg)                               | 25                            |                |                  |                |                        | 25                                                         | 20                            |
| Rodzaj opakowania                                      | wiadro                        |                |                  |                |                        | worek papierowy                                            | wiadro                        |
| Okres przechowywania (miesiące)                        | 12                            |                |                  |                |                        |                                                            |                               |

\* przy układaniu na stare płytki \*\* możliwość barwienia w systemie barwienia ATLAS



## ATLAS ŚRODEK ANTYADHEZYJNY DO FORM

- do form silikonowych i poliuretanowych, (np. do efektu deski z ATLAS CERMIT WN)
- nie zostawia plam na podłożu
- ułatwia pracę i zapobiega przywieraniu tynku do formy
- łatwy i bezpieczny w stosowaniu



# TYNKI DEKORACYJNE ATLAS

połączenie elegancji z praktycznością

## ATLAS DEKO M

**Efekt kamienia** TM5



## ATLAS DEKO M

**Mozaika** TM0, TM1, TM3



## ATLAS CERMIT WN ATLAS BEJCA

**Efekt deski**



## ATLAS CERMIT N-100 ATLAS BEJCA

**Efekt cegły**



## ATLAS SILKON BA

**Efekt betonu**



## ATLAS LAKIER METALICZNY

**Efekt metalu**





# TYNKI ELEWACYJNE CIENKOWARSTWOWE

klasyczne silikonowe

NOWOŚĆ

4K



4K



4K



| PRODUKT      | ATLAS TYNK SILIKONOWY GEMINI RSX | ATLAS TYNK SILIKONOWY GEMINI RS | ATLAS TYNK SILIKONOWY GEMINI R | TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS |
|--------------|----------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|
| Rodzaj tynku | SILIKONOWY                       | SILIKONOWY                      | SILIKONOWY                     | SILIKONOWO--SILIKATOWY           |

## PARAMETRY UŻYTKOWE

|                            |                                          |                                          |                                    |                                |
|----------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|
| Spoiwo                     | żywica polimerowa z dodatkiem siloksanów | żywica polimerowa z dodatkiem siloksanów | żywica polimerowa                  | żywica polimerowa, szkło wodne |
| Podkład                    | ATLAS CERPLAST<br>ATLAS SILKON ANX       | ATLAS CERPLAST<br>ATLAS SILKON ANX       | ATLAS CERPLAST<br>ATLAS SILKON ANX | ATLAS SILKON ANX               |
| Faktura                    | baranek                                  | baranek                                  | baranek                            | baranek                        |
| Liczba kolorów             | 497                                      | 418                                      | 418                                | 406                            |
| Max średnica kruszywa (mm) | 1,5                                      | 1,5                                      | 1,5                                | 1,5<br>2,0                     |
| Temperatura (°C)           | +5 ÷ +30                                 |                                          |                                    |                                |
| Gotowość do użycia (godz.) | okres przydatności                       |                                          |                                    |                                |
| Zużycie (kg/m²)            | 2,1 ręczne<br>1,9 mechaniczne            | 2,3 / N-15<br>1,9 mechaniczne            | 2,2 / N-15<br>1,9 mechaniczne      | 2,2 / N-15<br>2,8 / N-20       |

## SPOSÓB UŻYCIA

|                      |   |   |   |   |
|----------------------|---|---|---|---|
| Ręczny i mechaniczny | + | + | + | + |
|----------------------|---|---|---|---|

## PARAMETRY TECHNICZNE

|                                                        |           |            |            |                           |
|--------------------------------------------------------|-----------|------------|------------|---------------------------|
| Współczynnik przenikania pary wodnej V (g/m²/24 godz.) | średni V2 | średni V2  | średni V2  | wysoki V1                 |
| Przepuszczalność wody W (kg/m²h <sup>0,5</sup> )       | mala W3   | średnia W2 | średnia W2 | średnia<br>0,1 < W2 < 0,5 |
| Opór dyfuzyjny S <sub>d</sub> (m)                      | 0,3       | 0,14 – 1,4 | 0,14 – 1,4 | < 0,14                    |
| Odporność na porażenie biologiczne                     | +         | +          | +          | +                         |
| Odporność na porażenie biologiczne po wymywaniu*       | +         | +          | +          | +                         |
| pH                                                     | 8,5       | 8          | 8          | 9                         |

## PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

|                                 |        |
|---------------------------------|--------|
| Wielkość opakowania (kg)        | 25     |
| Rodzaj opakowania               | wiadro |
| Okres przechowywania (miesiące) | 12     |

\* badana wg normy PN-EN 15458

# TYNKI ELEWACYJNE CIENKOWARSTWOWE

pozostałe



| PRODUKT                                                     | TYNK AKRYLOWY<br>ATLAS      | ATLAS CERMIT ND /<br>CERMIT ND DO MALOWANIA |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------------|
| Rodzaj tynku                                                | AKRYLOWY                    | MINERALNY                                   |
| PARAMETRY UŻYTKOWE                                          |                             |                                             |
| Spoivo                                                      | żywica polimerowa           | cement, wapno                               |
| Podkład                                                     | ATLAS CERPLAST              |                                             |
| Faktura                                                     | baranek                     | baranek                                     |
| Liczba kolorów                                              | 406                         | 2 (szary, biały)                            |
| Max średnica kruszywa (mm)                                  | 1,5                         | 1,5<br>2,0                                  |
| Temperatura (°C)                                            | +5 ÷ +30                    |                                             |
| Gotowość do użycia (godz.)                                  | okres przydatności          | 1,5*                                        |
| Zużycie (kg/m²)                                             | 2,5 / N-15                  | 2,5 / N-15<br>2,8 / N-20                    |
| SPOSÓB UŻYCIA                                               |                             |                                             |
| Ręczny i mechaniczny                                        | +                           | +                                           |
| PARAMETRY TECHNICZNE                                        |                             |                                             |
| Współczynnik przenikania pary wodnej<br>$V$ (g/m²/24 godz.) | średni $15 < V2 \leq 150$   | nie dotyczy                                 |
| Przepuszczalność wody $W$ (kg/m²h <sup>0,5</sup> )          | średnia<br>$0,1 < W2 < 0,5$ | $\leq 1 \text{ ml/cm}^2$ po 48 godz.        |
| Opór dyfuzyjny $S_d$ (m)                                    | 0,14 – 1,4                  | < 0,14                                      |
| Odporność na porażenie biologiczne                          | +                           | +                                           |
| Odporność na porażenie biologiczne<br>po wymywaniu**        | +                           | +                                           |
| pH                                                          | 8                           | 12                                          |
| PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT                                  |                             |                                             |
| Wielkość opakowania (kg)                                    | 25                          |                                             |
| Rodzaj opakowania                                           | wiadro                      | worek papierowy                             |
| Okres przechowywania (miesiące)                             | 12                          |                                             |

\* woda zarobowa 6,0-6,5 l na 25 kg

\*\* badana wg normy PN-EN 15458



ATLAS  
MOŻESZ WIĘCEJ

# ŁATWO<sup>3</sup>



SUPERŁATWA APLIKACJA × PROSTE FAKTUROWANIE  
× INTENSYWNE KOLORY

## KORZYŚCI DO POTĘGI



# ATLAS GEMINI RSX

tynek silikonowy



## BIOSEC TECHNOLOGY TO:

- skuteczna ochrona przed grzybami i algami,
- systematyczne, powolne uwalnianie środków biologicznie czynnych w długim okresie eksploatacji,
- utrzymanie wysokiego stężenia biocydów nawet w trakcie intensywnych opadów atmosferycznych.



## NO LIMIT COLOR TO:

- najwyższej jakości baza tynku pozwalająca na nieograniczone możliwości kolorystyczne,
- możliwość łączenia kontrastowych kolorów na elewacji,
- skuteczna ochrona pigmentów nawet przy bardzo wysokich koncentracjach,
- stabilność kolorów w czasie.

## SUPERŁATWA APLIKACJA

DOSKONAŁY EFEKT  
WYKONCZENIA



PROSTE I SZYBKE  
FAKTUROWANIE

CZYSTA ELEWACJA



## CLEAN TECHNOLOGY TO:

- szczelność strukturalna – bardzo niska nasiąkliwość tynku,
- eliminacja przylegania cząsteczek kurzu i brudu do powierzchni tynku,
- usuwanie zabrudzeń podczas opadów atmosferycznych.



## ELASTOMAX TECHNOLOGY TO:

- kompensowanie naprężeń termicznych i mechanicznych oraz odkształceń występujących na elewacji,
- ultra odporność na gradobicie,
- wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne,
- skuteczną ochronę przed powstawaniem mikropęknięć na połączeniach różnych typów izolacji termicznej.

## ZUŻYCIE TYNKU:

- od 2,1 kg/ m<sup>2</sup> przy aplikacji ręcznej,
- od 1,9 kg/ m<sup>2</sup> przy aplikacji mechanicznej.

ZOBACZ  
DOKUMENT  
TECHNICZNY



# FARBY ELEWACYJNE



| PRODUKT       | ATLAS SALTA N PLUS | ATLAS SALTA N | ATLAS SALTA | ATLAS SALTA S    | ATLAS SALTA E  | ATLAS BEJCA | ATLAS LAKIER METALICZNY |
|---------------|--------------------|---------------|-------------|------------------|----------------|-------------|-------------------------|
| Rodzaj farby  | FARBA SILIKONOWA   |               |             | FARBA SILIKATOWA | FARBA AKRYLOWA | BEJCA       | LAKIER METALICZNY       |
| Ilość kolorów | 418                | 418           | 418         | 218              | 418            | 10          | 1                       |

## PARAMETRY UŻYTKOWE

|                                                      |             |             |             |             |              |             |             |
|------------------------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
| Temperatura stosowania (°C)                          | +5 ÷ +30    | +5 ÷ +30    | +5 ÷ +30    | +5 ÷ +25    | +5 ÷ +30     | +10 ÷ +30   | +5 ÷ +30    |
| Czas schnięcia (godz.)                               | 2           | 2 – 6       | 2 – 6       | 2 – 3       | ok. 2        | ok. 0,5     | 0,5         |
| Czas nakładania kolejnej warstwy (godz.)             | 3           | 6           | 6           | 6           | 6            | 6           | nie dotyczy |
| Minimalny czas aplikacji na świeżym tynku mineralnym | po 5 dniach | po 5 dniach | po 5 dniach | po 2 dniach | po 28 dniach | po 3 dniach | po 2 dniach |
| Wydajność z 1 litra przy jednokrotnym malowaniu (m²) | 4 – 6,6     | 4 – 6,6     | 4 – 8       | 4,5 – 6     | 4 – 8        | 4 – 5       | 4 – 5       |

## PARAMETRY TECHNICZNE

|                                                        |                                           |                   |                          |                        |                      |                      |                |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------|--------------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------|
| Połysk G                                               | G3 – mat                                  | G3 – mat          | G3 – mat                 | G3 – mat               | G3 – mat             | nie dotyczy          | G2 – półpołysk |
| Grubość powłoki E (µm)                                 | 100 < E3 < 200                            | 100 < E3 < 200    | 100 < E3 < 200           | 100 < E3 < 200         | 100 < E3 < 200       |                      | nie dotyczy    |
| Wielkość ziarna (µm)                                   | S1 – drobne < 100                         | S1 – drobne < 100 | S1 – drobne < 100        | S1 – drobne < 100      | S1 – drobne < 100    |                      |                |
| Współczynnik przenikania pary wodnej V (g/m²/24 godz.) | średni 15 < V2 < 150                      |                   |                          | duży V1 > 150          | średni 15 < V2 < 150 | średni 15 < V2 < 150 | nie dotyczy    |
| Przepuszczalność wody W (kg/m²h <sup>0,5</sup> )       | mała W3 < 0,1                             |                   |                          | średnia 0,1 < W2 < 0,5 | mała W3 < 0,1        | mała W3 < 0,1        |                |
| Opór dyfuzyjny S <sub>d</sub> (m)                      | 0,15                                      | 0,14 – 1,4 średni |                          | < 0,14 niski           | 0,14 – 1,4 średni    | 0,14 – 1,4           | 0,14 – 1,4     |
| Siła krycia (farba biała)                              | Klasa 1 / wydajność 6,6 m²                |                   | Klasa 2 / wydajność 8 m² |                        |                      | nie dotyczy          |                |
| pH                                                     | 8                                         | 8                 | 8                        | 11 – 12                | 8                    | 8                    | 7,5            |
| Stopień przyczepności                                  | 1                                         |                   |                          |                        |                      |                      |                |
| Ocena stopnia spęcherzenia, spękania i złuszczenia     | brak spęcherzenia, złuszczenia i spękania |                   |                          |                        |                      |                      |                |

## RODZAJ PODŁOŻA

|                                                                   |   |   |   |   |   |   |   |
|-------------------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|
| Podłoże mineralne: beton, tynki tradycyjne, tynki cienkowarstwowe | + | + | + | + | + | + | + |
| Tynk cienkowarstwowy akrylowy                                     | + | + | + | - | + | - | - |
| Tynk cienkowarstwowy silikonowy                                   | + | + | + | - | + | - | - |
| Tynk cienkowarstwowy silikonowo-silikatowy                        | + | + | + | + | + | - | - |
| Tynk cienkowarstwowy silikatowy                                   | + | + | + | + | - | - | - |

## PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

|                                 |        |  |  |  |     |      |
|---------------------------------|--------|--|--|--|-----|------|
| Wielkość opakowania             | 10 l   |  |  |  | 4 l | 4 kg |
| Rodzaj opakowania               | wiadro |  |  |  |     |      |
| Okres przechowywania (miesiące) | 12     |  |  |  |     |      |

# ATLAS SALTA N PLUS

farba silikonowa premium

Superhydrofobowa powierzchnia  
o ekstremalnie niskiej nasiąkliwości

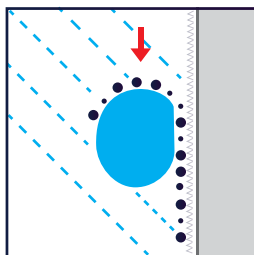
Istotą hydrofobowości ATLAS SALTY N PLUS jest ochrona powierzchni przed wodą opadową z jednoczesnym brakiem hamowania dyfuzji pary wodnej. Powierzchnia jest chroniona przed deszczem, a zarazem może „oddychać”.

**Ponadto farbę ATLAS SALTA N PLUS wyróżnia:**

- wysoka paroprzepuszczalność,
- wysoka elastyczność,
- wczesna odporność na opady atmosferyczne,
- odporność na zabrudzenia,
- odporność na rozwój glonów, porostów, grzybów i pleśni,
- samoczyszczenie powierzchni,
- wyjątkowa trwałość kolorów.

**ATLAS SALTA N PLUS to więcej niż farba silikonowa.**

Specjalnie dobrana kompozycja spoiw, żywic silikonowych i wypełniaczy pozwoliła skonstruować farbę spełniającą najwyższe oczekiwania zarówno z punktu widzenia aplikującego, jak i użytkownika.



EFEKT SAMOCZYSZCZENIA



**418 kolorów  
odpornych na UV**



**superhydrofobowa  
i nienasiąkliwa**



**plamoodporna**



**wczesna ochrona  
przed deszczem**



**paroprzepuszczalna**  
umożliwia także migrację CO<sub>2</sub>



**odporna  
na porażenie biologiczne**  
odporna na grzyby, algi i porosty



**odporna  
na warunki atmosferyczne**  
– UV, mroz, intensywne opady



**elastyczna**





*K. I. G. G. G.*



**-NOWA EDYCJA-**  
**ZŁAP EXTRA KASĘ**

**WYCINAJ  
KUPONY Z OPAKOWAŃ  
I ZGARNIAJ KASĘ!**

**SPRAWDŹ SZCZEGÓŁY PROMOCJI  
ZESKANUJ QR CODE LUB WEJDŹ NA STRONĘ [WWW.SWIATATLASA.COM.PL](http://WWW.SWIATATLASA.COM.PL)**

Promocja trwa do 30.11.2026 lub do wyczerpania puli nagród. 1. Zarejestruj się w Programie Fachowiec Atlas i zaakceptuj regulamin dostępny na [www.swiatatlasa.com.pl/cashback](http://www.swiatatlasa.com.pl/cashback). 2. Kup co najmniej 20 sztuk produktów z kuponami promocyjnymi i wyślij na podany adres (liczy się kolejność nadesłanych kuponów). 3. Wykonawcy z jednoosobową działalnością gospodarczą otrzymują 40 zł za każdy kupon, a Wykonawcy zarejestrowani jako osoby fizyczne – 100 punktów za kupon. Regulamin i szczegóły akcji sprawdzisz tutaj: [www.swiatatlasa.com.pl/cashback](http://www.swiatatlasa.com.pl/cashback).



## środki do czyszczenia, impregnacji, pielęgnacji





**DOSTĘPNE TYLKO  
W KATALOGU NAGRÓD  
PROGRAMU  
FACHOWIEC ATLASA**



# **SPODNIE FOXTROT**

**ULTRAŁEKKIE, ULTRAELASTYCZNE I STWORZONE  
Z MYŚLĄ O MAKSYMALNEJ SWOBODZIE RUCHU.**

**SKŁAD:** 90% nylon, 10% spandex | **GRAMATURA:** 230 g

**MOŻLIWOŚĆ SAMODZIELNEGO  
PRZEDŁUŻENIA NOGAWKI O 5 CM**

---



# FACHOWIEC ATLASA



**ELASTYCZNY,  
8-STRONNIE ROZCIĄGLIWY  
MATERIAŁ**

**POJEMNA KIESZEŃ  
CARGO**

**WZMOCNIONE KIESZENIE  
KOLANOWE MATERIAŁEM  
CORDURA**

# IMPREGNACJA, CZYSZCZENIE I PIELEGNACJA



| PRODUKT                                     | ATLAS IMPREGNAT<br>do kamienia naturalnego i gresu | ATLAS<br>DELFIN |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------|
| Pojemność                                   | 1 l                                                | 0,25 kg; 1 kg   |
| Zużycie (m <sup>2</sup> z 1 l)              | 15 – 20                                            | 15 – 20         |
| IMPREGNOWANE POWIERZCHNIE                   |                                                    |                 |
| Fugi cementowe                              | -                                                  | +               |
| Płytki ceramiczne                           | +                                                  | +               |
| Płytki ceramiczne szklwione                 | +                                                  | -               |
| Gres (również polerowany)                   | +                                                  | +               |
| Gres szklwiony                              | +                                                  | -               |
| Terakota                                    | +                                                  | +               |
| Kamień naturalny                            | +                                                  | -               |
| Kamień naturalny polerowany                 | +                                                  | -               |
| Kamień syntetyczny                          | +                                                  | -               |
| Płytki, elementy cementowe                  | -                                                  | +               |
| Mury ceramiczne (cegła), kamienne, klinkier | +                                                  | -               |



| PRODUKT                                                     | ATLAS<br>SZOP | ATLAS<br>SZOP 2000 | ATLAS MYKOS PLUS<br>Koncentrat do zwalczania alg,<br>grzybów i porostów |
|-------------------------------------------------------------|---------------|--------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Pojemność                                                   | 1 kg          | 1 kg               | 5 l                                                                     |
| RODZAJ ZABRUDZEŃ                                            |               |                    |                                                                         |
| Pleśń, grzyby, glony, porosty                               | -             | -                  | +                                                                       |
| Osad z kamienia, rdzawe osady,<br>osady z mydlin            | +             | -                  | -                                                                       |
| Zabrudzenia po fugach, klejach<br>cementowych               | +             | -                  | -                                                                       |
| Zabrudzenia po farbách, klejach, tynkach<br>dyspersyjnych   | -             | +                  | -                                                                       |
| Zabrudzenia po zaprawach, tynkach,<br>gładziach mineralnych | +             | -                  | -                                                                       |

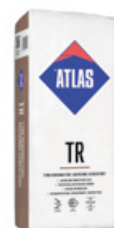


# systemy renowacji





# TYNKI RENOWACYJNE I PREPARATY DO INIEKCJI



| PRODUKT         | ATLAS TRO | ATLAS TRP        | ATLAS TR          |
|-----------------|-----------|------------------|-------------------|
| Funkcja zaprawy | obrzutka  | tynek podkładowy | tynek renowacyjny |
| Typ zaprawy*    | R         | R                | R                 |

## DANE TECHNICZNE

|                                  |          |                    |                    |
|----------------------------------|----------|--------------------|--------------------|
| Proporcje mieszania z wodą       | 5,5 / 25 | 4,00-4,50 / 25     | 4,00-4,50 / 25     |
| Grubość warstwy (mm)             | ≤ 5 mm   | 10 – 25            | 10 – 25            |
| Czas gotowości (godz.)           | 2        | 2                  | 2                  |
| Zużycie w kg na 1 m <sup>2</sup> | 5        | 12 / 1 cm grubości | 12 / 1 cm grubości |
| Kolor                            | szary    | szary              | biały, szary       |

## SPOSÓB NAKŁADANIA

|           |   |   |   |
|-----------|---|---|---|
| Ręczny    | + | + | + |
| Maszynowy | + | + | + |

## MIEJSCE STOSOWANIA

|             |   |   |   |
|-------------|---|---|---|
| Wewnątrz    | + | + | + |
| Na zewnątrz | + | + | + |

## RODZAJ PODŁOŻA

|            |   |   |   |
|------------|---|---|---|
| Ceramiczne | + | + | + |
| Silikatowe | + | + | + |
| Betonowe   | + | + | + |

\* klasyfikacja zapraw tynkarskich wg normy – patrz str. 93



## ATLAS KS

|                              |                                                                                                   |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PRODUKT                      | dwufunkcyjny płyn do iniekcji uszczelniających                                                    |
| Gęstość (g/cm <sup>3</sup> ) | 1,2                                                                                               |
| Iniekcja grawitacyjna        | +                                                                                                 |
| Iniekcja ciśnieniowa         | +                                                                                                 |
| Wzmacnianie podłoża          | +                                                                                                 |
| Przeciętne zużycie           | Iniekcja: 15 kg/m <sup>2</sup> rzutu poziomego muru<br>Wzmacnianie podłoża: 0,3 kg/m <sup>2</sup> |

# TYNKI RENOWACYJNE

**Tynki renowacyjne** – to określenie grupy produktów stosowanych do renowacji zawilgoconych i zasolonych murów. Układ warstw systemu jest uzależniony od koncentracji i rodzaju soli, których określenie jest nieodzownym elementem diagnostyki. Najczęściej analizowana jest obecność jonów chlorkowych, siarczanowych i azotanowych.

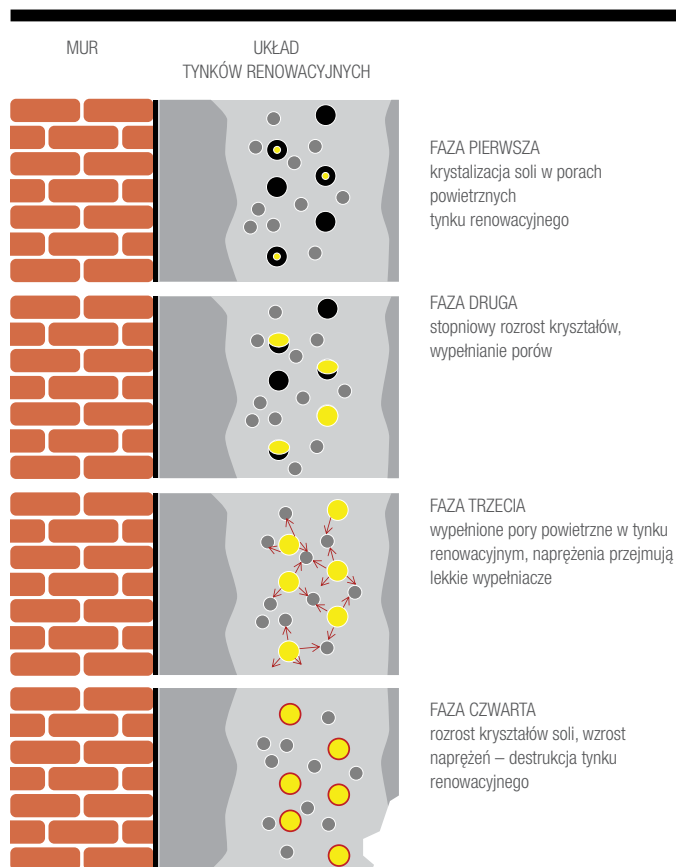
**SYSTEM TYNKÓW RENOWACYJNYCH AKUMULUJE SOLE W SWEJ STRUKTURZE, NIE DOPUSZCZAJĄC DO ICH MIGRACJI NA POWIERZCHNIĘ. PRZYSPIESZA NATURALNE WYSYCHANIE MURU**

Zaprawy wchodzące w skład systemu tynków renowacyjnych: **obrzutka (ATLAS TRO)** – warstwa kontaktowa, poprawiająca adhezję następnych warstw do podłoża. Wymagane jest ażurowe przekrycie podłoża < 50% i max. grubość 5 mm.

**Tynk renowacyjny podkładowy (ATLAS TRP)** – hydrofilowa warstwa magazynująca, stosowana przy wysokim stopniu zasolenia podłoża oraz przy jego dużych nierównościach.

**Tynk renowacyjny (ATLAS TR)** – hydrofobowy tynk renowacyjny zawierający w swojej strukturze lekkie wypełniacze, zadaniem których jest częściowe kompensowanie odkształceń powstających w strukturze tynku renowacyjnego pod wpływem krystalizujących soli.

Całość może być wykończona powłokami malarskimi o bardzo wysokiej dyfuzji i niskiej nasiąkliwości: farbą silikonową ATLAS SALTA N lub farbą silikatową ATLAS SALTA S.



**ZASADA DZIAŁANIA SYSTEMU TYNKÓW RENOWACYJNYCH**

# SYSTEM RENOWACJI I OCHRONY BUDOWLI

**WTÓRNE ISOLACJE STRUKTURALNE** wykonuje się w sytuacji, gdy obiekt nie posiadał izolacji poziomej lub gdy jest nieskuteczna. Rolą wtórnych izolacji jest zatrzymanie transportu kapilarnego wilgoci, a w efekcie zatrzymanie dalszych procesów korozyjnych i osuszenie zawilgoconych murów.

Działanie wtórnych izolacji oparte jest na dwóch mechanizmach ograniczających podciąganie kapilarne: krystalizacji i hydrofobizacji.

**Preparaty krystalizujące** osadzają się w porach i kapilarach. W wyniku zachodzących tam reakcji powstają nierozpuszczalne i trudno rozpuszczalne związki, które wywołują zamknięcie lub ograniczenie przekroju kapilar. **Preparaty hydrofobizujące** oddziałują na ściany kapilar zmieniając ich kąt zwilżania, co prowadzi do powstania niezwilżalnej warstwy, nieposiadającej zdolności kapilarnego podciągania wody.

**Preparaty dwufunkcyjne krystalizująco-hydrofobizujące** wykazują się większą uniwersalnością, łącząc te dwa mechanizmy działań.

**ATLAS KS** jest dwufunkcyjnym, reaktywnym, głęboko penetrującym płynem iniekcyjnym wytwarzającym trwałą izolację strukturalną muru przeciwko kapilarnemu podciąganiu wilgoci. Umożliwia wykonywanie iniekcji grawitacyjnej i ciśnieniowej w murach ceglanych, betonowych, kamiennych.

W murach o wilgotności masowej < 10% (mury lekko zawilgocone i zawilgocone) możliwe jest stosowanie iniekcji grawitacyjnej lub ciśnieniowej, przy wilgotności < 20% (mury bardzo zawilgocone) zaleca się stosowanie iniekcji ciśnieniowej. Przy wyższym stopniu wypełnienia porów wodą zabieg iniekcji ciśnieniowej należy poprzedzić wstępnym osuszeniem muru (np. przy użyciu urządzeń mikrofalowych).

**Realizacja prac iniekcyjnych powinna być poprzedzona diagnostyką.**

**SYSTEM RENOWACJI I OCHRONY BUDOWLI SKŁADA SIĘ Z 5 GRUP PRODUKTÓW, KTÓRE W ZALEŻNOŚCI OD INDYWIDUALNYCH POTRZEB, MOGĄ BYĆ ODPOWIEDNIO DOBIERANE I ŁĄCZONE W SYSTEM, REKOMENDOWANY DO KONKRETNÝCH ROZWIĄZAŃ**

## ZABEZPIECZENIE PRZED WODĄ I WILGOCIĄ

ATLAS WODER SX – wodoszczelna zaprawa cementowa  
ATLAS WODER DUO – hydroizolacja dwuskładnikowa elastyczna  
Membrana bitumiczna ATLAS SMB  
ATLAS KS – dwufunkcyjny płyn do iniekcji  
ATLAS TRP – zaprawa do wypełniania kawern przed iniekcją  
ATLAS MONTER T-5 – szybkowiążąca zaprawa do tamowania przecieków

## SYSTEM TYNKÓW RENOWACYJNYCH

ATLAS TRO – obrzutka renowacyjna  
ATLAS TRP – tynk renowacyjny podkładowy  
ATLAS TR – tynk renowacyjny

## NAPRAWA I WZMACNIANIE WĄTKÓW MUROWYCH

ATLAS KS – dwufunkcyjny płyn do iniekcji  
ATLAS ZAPRAWA MURARSKA DO KLINKIERU – zaprawa z trasem do murowania i spoinowania klinkieru, cegły i kamienia  
ATLAS IMPREGNAT DO KAMIENIA NATURALNEGO I GRESU

## NAPRAWA I RENOWACJA WYPRAW TYNKARSKICH

ATLAS MYKOS PLUS – koncentrat do zwalczania alg, grzybów i porostów  
ATLAS TRO – obrzutka renowacyjna  
ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA  
ATLAS WODER SX – wodoszczelna zaprawa cementowa  
ATLAS REKORD – biała szpachla cementowa  
ATLAS SALTA N – farba silikonowa  
ATLAS SALTA S – farba silikatowa  
ATLAS IMPREGNAT DO KAMIENIA NATURALNEGO I GRESU



# ATLAS M-SYSTEM® 3G



# ATLAS M-SYSTEM® 3G

łączniki do mocowania płyt g-k i OSB



| Przykładowy rozstaw łączników w cm | Zużycie szt/m <sup>2</sup> | Przeznaczenie |
|------------------------------------|----------------------------|---------------|
| 40 x 40                            | 8                          | sufity        |
| 40 x 60                            | 6                          | ściany        |
| 40 x 80                            | 6*                         | poddasz       |
| 62,5 x 41,6 lub 50 x 41,6          | 5                          | podłogi       |

\* zużycie zależy od ukształtowania poddasza. Maksymalny rozstaw łączników określony jest polem pomiędzy czterema sąsiadującymi łącznikami:  $P \leq 0,36 \text{ m}^2$

ATLAS M-SYSTEM 3G umożliwia wykonywanie obudów z płyt g-k, OSB na:

- sufitach,
- ścianach,
- poddaszach,
- podłogach wentylowanych.

## PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ

- trudne, nietypowe zabudowy o nieregularnych kształtach,
- do wygłuszania pomieszczeń wełną,
- do zabudowy pionów i ciągów wentylacyjnych,
- do obudów w obiektach remontowanych – bez skuwania słabych i spękanych tynków, łatwe łączenie g-k i OSB przy łączeniu pomieszczeń po wyburzeniu ścian działowych,
- na różne podłoża budowlane.

ATLAS M-SYSTEM 3G pozwala na montaż posadzek na płytach OSB instalowanych ponad istniejącym podłożem, umożliwiając:

- wykonanie posadzki na nierównym podłożu bez obciążenia stropów,
- ułożenie warstwy izolacji akustycznej, termicznej, paroizolacji,
- instalację: teleinformatyczną, elektryczną, wodną, kanalizacyjną, wentylacyjną.

## ZALETY M-SYSTEM 3G

- montaż płyty możliwy w odległości nawet 1 cm od podłoża
- płynna regulacja kąta nachylenia płyt ( $\pm 27^\circ$ ) oraz odległości od podłoża (od 1 cm do 25 cm, z możliwością przedłużenia w przypadku sufitów),
- samonastawny regulowany łącznik,
- mocowanie punktowe – bez naprężeń, eliminacja rys i pęknięć,
- gwarantuje uzyskanie jednolitej płaszczyzny przy dużych nierównościach podłoża,
- szybki i prosty w montażu,
- lekki i wygodny w transporcie,
- nie powstają odpady w trakcie montażu.



## ODPORNOŚĆ OGNIOWA

W Instytucie Techniki Budowlanej oceniono, że odporność ogniowa przegród z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych mocowanymi łącznikami ATLAS M-SYSTEM 3G jest taka sama lub wyższa w stosunku do przegród o analogicznej konstrukcji, pozbawionych łączników tworzywowych ATLAS M-SYSTEM 3G, w zakresie klas odporności ogniowej od EI 15 do EI 60 i od REI 15 do REI 60.



## CYRKIEL M-SYSTEM

Cyrkiel M-SYSTEM to dedykowane narzędzie, które jest dostępne w katalogu nagród w Programie Fachowiec Atlasa oraz u naszych Dystrybutorów.



## ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA

W ofercie dostępne są dwa rodzaje ATLAS M-SYSTEM 3G:

- na ściany, sufity i poddasza,
- dedykowane do podłóg.

W każdym opakowaniu ATLAS M-SYSTEM 3G znajduje się komplet elementów oraz instrukcja krok po kroku. Naklejki umieszczone na opakowaniach informują o długościach elementów mocujących zawartych w zestawie.



## ŚCIANY, SUFITY, PODDASZA



tuleje kotwiące  
21 szt.

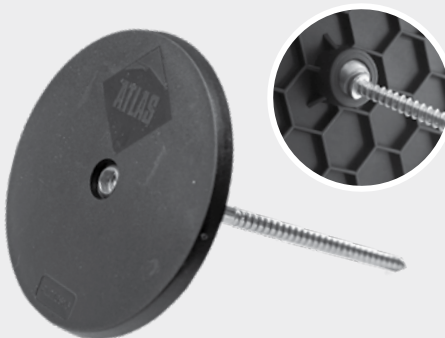


element mocujący  $\phi$  6,5 mm  
– 50 mm  
– 100 mm  
– 150 mm  
– 200 mm  
– 250 mm (z możliwością przedłużenia – sufity)  
21 szt.



wkręty do płyt G-K (oksydowane), 2,5 cm  
84 szt.

Gładkie talerze montażowe, bez perforacji  
– uniemożliwiają obrabianie się wkrętów  
w tworzywie, 21 szt.



ruchomy przegub ze żłazłu (stop cynku z aluminium)  
śruby o podwyższonej twardości w klasie 8.8  
– eliminują wyrabianie się gniazda

## PODŁOGI



tuleje kotwiące  
21 szt.



element mocujący  $\phi$  8,5 mm  
– 60 mm (dostępny na zamówienie)  
– 110 mm  
– 160 mm  
21 szt.



wkręty do płyt OSB (ocynkowane), 3,5 cm  
84 szt.





# NAJPROSTSZY SPOSÓB NA MONTAŻ PŁYT G-K I OSB\*

Wewnętrzne badanie opinii konsumentów Wykonawców działających w branżach budowlanej (02.2025)



## certyfikacja, doradztwo techniczne



# PROGRAM CERTYFIKACJI FACHOWCÓW

zmieniamy się dla Was



ZESKANUJ PONIŻSZY KOD QR DOWIEDZ SIĘ  
WIĘCEJ I ZAPISZ SIĘ NA CERTYFIKACJĘ.

Program Certyfikacji Fachowców Atlas funkcjonuje od 2012 r. Dedykowany jest Wykonawcom, którzy są zainteresowani rozwijaniem swoich umiejętności, podnoszeniem kwalifikacji i wyróżnieniem się na rynku budowlanym.

Prowadzony jest w specjalnościach:

- Glazurniczej,
- Termoizolerskiej,
- Gładzi, farb i tynków dekoracyjnych.

## WYMAGANIA:

- Potwierdzone kwalifikacje zawodowe lub potwierdzony staż pracy w zawodzie (min. 2 lata).
- Aktywne konto w Programie Fachowiec Atlasa oraz min. 1 000 pkt. w historii konta z opakowań produktów Atlas i/lub Fox Dekorator.
- Przedstawienie rekomendacji wystawionych przez Certyfikowanego Fachowca Atlas, Szkoleniowca Doradcę Technicznego Firmy Atlas lub Doradcę Technicznego Firmy Atlas.
- Przedstawienie rekomendacji realizowane jest przez wskazanie we wniosku osoby rekomendującej. Organizator wysyła wskazanej osobie link do wypełnienia.
- Pozytywny wynik egzaminu.
- Wypełnienie wniosku o przystąpienie do Programu.

Jeśli masz jakieś pytania zapraszamy do kontaktu:

**Tel. 609630975**

**e-mail: [autoryzacje@atlas.com.pl](mailto:autoryzacje@atlas.com.pl)**

## CO ZYSKUJESZ:



### Wiedzę

Praktyczną wiedzę przekazaną przez Szkoleniowców firmy Atlas, którą będziesz mógł wykorzystać od zaraz.



### Certyfikat firmy Atlas

Pozwala Fachowcom wyróżnić się na rynku.



### Więcej niż prezent – to wyróżnienie

Dla Certyfikowanych Fachowców ATLAS mamy specjalne upominki i pierwszeństwo udziału w testach oraz walidacjach produktów ATLAS.



### Doradztwo Szkoleniowców i DT

Praktyczne wsparcie ekspertów, gdy potrzebujesz porady lub konsultacji.



### Karta rabatowa na nagrody w PFA

Dodatkowe punkty na nagrody z katalogu PFA.



### Polisa OC na firmę w zakresie uzyskanej specjalizacji

Zyskujesz dodatkowe zabezpieczenie i spokój w codziennej pracy.



### Korzystniejszy przelicznik punktów w PFA

Więcej nagród za mniej punktów!



### Materiały reklamowe

Otrzymasz gotowe narzędzia do promocji swojej firmy wśród klientów.



# TERENOWY ZESPÓŁ TECHNICZNY

## SZKOLENIOWCY – DORADCY TECHNICZNI

W skład zespołu wchodzi 17 Szkoleniowców – Doradców Technicznych. Są to wykonawcy – mistrzowie w zawodzie, posiadający wiedzę i kilkunastoletnie doświadczenie w stosowaniu produktów i technologii ATLAS. Ich kompetencje są systemacnie podnoszone i rozwijane.

Głównym zadaniem zespołu jest prowadzenie szkoleń technicznych oraz warsztatów i instruktaży. Szkolenia organizowane przez ATLAS są:

- bezpłatne,
- prowadzone na terenie całego kraju,
- obejmują szczegółowe omówienie technologii wykonania prac oraz profesjonalne pokazy praktyczne,
- prowadzone w punktach partnerskich i hurtowniach budowlanych oraz bezpośrednio na placu budowy.

Po każdym szkoleniu uczestnicy otrzymują certyfikat.

Terenowy zespół posiada specjalnie dostosowane do potrzeb szkoleniowych samochody. Każde auto wyposażone jest w komplet narzędzi budowlanych i sprzęt niezbędny do prowadzenia każdego rodzaju szkolenia, w tym także bezpośrednio na placu budowy.

Szkoleniowcy działają na terenie całego kraju, podzielonego na 12 regionów. Mapa obrazuje podział na regiony, w tabeli znajdują się kontakty do szkoleniowców obsługujących poszczególne regiony.



| REGION                                | NAZWA REGIONU | NR TELEFONU                |
|---------------------------------------|---------------|----------------------------|
| 1                                     | Gdańsk        | 782 628 223                |
| 2                                     | Bydgoszcz     | 663 123 269                |
| 3                                     | Poznań        | 695 122 581                |
| 4                                     | Szczecin      | 663 122 059<br>887 780 490 |
| 5                                     | Białystok     | 663 121 952                |
| 6                                     | Lublin        | 697 927 106                |
| 7                                     | Łódź          | 570 310 145                |
| 8                                     | Warszawa      | 885 568 232                |
| 9                                     | Kielce        | 663 125 358                |
| 10                                    | Katowice      | 695 122 695                |
| 11                                    | Kraków        | 663 767 177                |
| 12                                    | Wrocław       | 697 837 111<br>663 122 508 |
| Regionalny kierownik ds. Szkoleń nr 3 |               | 697 055 103                |
| Regionalny kierownik ds. Szkoleń nr 2 |               | 663 121 051                |
| Regionalny kierownik ds. Szkoleń nr 1 |               | 669 230 346                |

# ZESPÓŁ DORADZTWA TECHNICZNEGO

ATLAS Sp. z o.o.  
spośród wszystkich  
producentów materiałów  
chemii budowlanej w Polsce  
posiada najsilniejszy  
ZESPÓŁ DORADZTWA  
TECHNICZNEGO.

Oprócz terenowego zespołu Szkoleniowców-Doradców Technicznych (SDT) przedstawionego na poprzedniej stronie, profesjonalne wsparcie techniczne zapewniane jest również poprzez Przedstawicieli Technicznych (PT), Dział Rozwoju Technicznego (DRT), a także Dział Rozwoju Produktów (DRP) i Laboratorium Badań i Rozwoju (LBiR). Bezpłatnie wspierają oni Klientów w zakresie zastosowań produktów na różnych etapach procesu, stanowiąc najsilniejszy w Polsce zespół doradztwa technicznego.

Kwestie dotyczące bieżących realizacji oraz przyszłych, planowanych inwestycji kierowane są bezpośrednio do **PRZEDSTAWICIELI TECHNICZNYCH**. Wspierają oni inwestorów, architektów i wykonawców swoją wiedzą i doświadczeniem.

Kontakty do Przedstawicieli znajdują się na stronie internetowej [www.atlas.com.pl](http://www.atlas.com.pl) w zakładce DORADCY, gdzie po wybraniu regionu dostępna jest lista przypisanych do niego Przedstawicieli ATLAS.

Trudne problemy techniczne kierowane są przez PT i SDT do **DZIAŁU ROZWOJU TECHNICZNEGO**, w skład którego wchodzi inżynierowie budowlani z wieloletnim doświadczeniem i praktyką, zarówno projektową, jak i wykonawczą, rzeczoznawcy budowlani i specjaliści mykologiczno-budowlani. Zespół ten służy pomocą podczas rozwiązywania indywidualnych problemów technicznych w zakresie m.in.:

- diagnostyki obiektów budowlanych,
- wykonywania bezpośrednich badań na obiektach w zakresie wytrzymałości podłoża, stopnia zawilgocenia i zasolenia przegród budowlanych itp.,
- opracowywania opinii technologiczno-materiałowych,
- przygotowywania indywidualnych rozwiązań materiałowo-technicznych poszczególnych detali.

Ponadto DRT stanowi pomoc techniczną dla pracowni projektowych, firm wykonawczych i służb inwestorskich. Służy wsparciem technicznym na poszczególnych etapach przygotowania i realizacji inwestycji. Zespół prowadzi również specjalistyczne, dedykowane szkolenia techniczne dla poszczególnych uczestników procesu inwestycyjnego.



**ZNAJDŹ  
SWOJEGO DORADCĘ**

# CENTRUM SZKOLENIOWE ATLAS

w Ruścu k/Nadarzyna



Centrum Szkoleniowe ATLAS w Ruścu k/Nadarzyna jest największym tego typu ośrodkiem szkoleniowo-edukacyjnym w Europie Środkowo-Wschodniej. Oferuje przestrzeń, która stwarza optymalne warunki do wymiany wiedzy, doświadczeń oraz podnoszenia kwalifikacji dla specjalistów związanych z branżą budowlaną.

## DYSPONUJEMY:

- Nowocześnie wyposażoną aulę wykładową dla 75 słuchaczy, oraz dodatkowo dwoma salami konferencyjnymi na 45 i 35 osób. Pozwala to na prowadzenie niezależne nawet kilku działań jednocześnie.
- Unikalną w skali kraju przestrzeń warsztatową, umożliwiającą realistyczne symulacje pracy z materiałami budowlanymi. Składają się na to:
  - Dwa poligony szkoleniowe o powierzchni 2x300 m<sup>2</sup> ze stanowiskami aplikacyjnymi ściana/sufit/podłoga,
  - poligon pokazowy PIVOT o powierzchni 300 m<sup>2</sup>, z wybudowanym w nim budynkiem w skali 1:1 oraz powierzchniami do pokazów dla licznej grupy uczestników.
- Własnym parkingiem dla ok. 70 aut.

## LOKALIZACJA

Aleja Katowicka 213, 05-830 Rusiec

## KONTAKT

[csnadarzyn@atlas.com.pl](mailto:csnadarzyn@atlas.com.pl)

tel. 533 972 839; 697 887 107



**ZAPISY  
NA SZKOLENIA**





# NIE PRZEGAP!



# NA RUSZTOWANIU

JEDYNY  
PROGRAM  
JAK OCIEPLIĆ DOM  
KROK PO KROKU



Oglądaj na  YouTube / ATLASPolska

## informacje uzupełniające



# ZUŻYCIE KLEJÓW I SPOIN DO PŁYTEK

## ZUŻYCIE KLEJÓW DO PŁYTEK

APLIKACJA NA ŚCIANIE  
PRZYKŁADOWE WARTOŚCI ZUŻYCIA  
DLA 1 m<sup>2</sup> WYNOSZĄ:

|                             | Wielkość płytki (cm) | Rekomendowana paca (mm) | KLEJE KLASY C1        | KLEJE KLASY C2 | KLEJ KLASY C2 S2 |
|-----------------------------|----------------------|-------------------------|-----------------------|----------------|------------------|
| mozaika                     | 2x2                  | 4                       | 1,7                   | 1,3            | 1,5              |
| płytki standard             | 10x10                | 4                       | 1,7                   | 1,3            | 1,5              |
|                             | 30x30                | 6                       | 2,2                   | 2,0            | 2,0              |
|                             | 30x60                | 8                       | 2,9                   | 2,5            | 2,6              |
|                             | 40x40                | 8                       | 3,4                   | 2,5            | 2,6              |
|                             | 50x50                | 8                       | 2,9<br>tylko klej OK! | 2,5            | 2,6              |
|                             | 60x40                | 8                       | 2,9<br>tylko klej OK! | 2,5            | 2,6              |
|                             | 60x60                | 10                      | nie dotyczy           | 3,0            | 3,2              |
|                             | 70x70                | 10                      | nie dotyczy           | 3,0            | 3,2              |
| imitacja deski              | 23x90                | 10                      | nie dotyczy           | 3,0            | 2,6              |
|                             | 23x150               | 10                      | nie dotyczy           | 3,0            | 2,6              |
|                             | 23x180               | 10                      | nie dotyczy           | 3,0            | 2,6              |
| slim / wielki format        | 100x100              | metoda kombinowana      | nie dotyczy           | ok. 4,5        | 4,6*             |
|                             | 120x120              | metoda kombinowana      | nie dotyczy           | ok. 4,5        | 4,6*             |
|                             | 120x240              | metoda kombinowana      | nie dotyczy           | ok. 4,5        | 4,6*             |
| spieki kwarcowe na elewacje | 300x100              | metoda kombinowana      | nie dotyczy           | ok. 4,5        | 4,6*             |
|                             | 324x162              | metoda kombinowana      | nie dotyczy           | ok. 4,5        | 4,6*             |

\* uwzględniono zużycie na warstwę hydroizolacyjną

## ZUŻYCIE SPOIN DO PŁYTEK

PRZYKŁADOWE WARTOŚCI ZUŻYCIA WYNOSZĄ:

| WYMIAR PŁYTKI | SZEROKOŚĆ SPOINY | GŁĘBOKOŚĆ SPOINY | ZUŻYCIE                    |
|---------------|------------------|------------------|----------------------------|
| 0,02 x 0,02 m | 2,0 mm           | 2,0 mm           | ok. 0,65 kg/m <sup>2</sup> |
| 0,10 x 0,10 m | 3,0 mm           | 7,5 mm           | ok. 0,75 kg/m <sup>2</sup> |
| 0,30 x 0,30 m | 4,0 mm           | 7,5 mm           | ok. 0,35 kg/m <sup>2</sup> |
| 0,30 x 0,60 m | 5,0 mm           | 7,5 mm           | ok. 0,30 kg/m <sup>2</sup> |
| 0,50 x 0,50 m | 5,0 mm           | 7,5 mm           | ok. 0,25 kg/m <sup>2</sup> |
| 0,60 x 0,60 m | 5,0 mm           | 7,5 mm           | ok. 0,20 kg/m <sup>2</sup> |
| 0,70 x 0,70 m | 5,0 mm           | 7,5 mm           | ok. 0,17 kg/m <sup>2</sup> |
| 1,0 x 1,0 m   | 5,0 mm           | 7,5 mm           | ok. 0,12 kg/m <sup>2</sup> |
| 1,2 x 2,4 m   | 4,0 mm           | 6,0 mm           | ok. 0,05 kg/m <sup>2</sup> |

APLIKACJA NA PODŁOŻE  
PRZYKŁADOWE WARTOŚCI ZUŻYCIA  
DLA 1 m<sup>2</sup> WYNOSZĄ:

|                      | Wielkość płytki (cm) | Rekomendowana paca (mm)       | KLEJE KLASY C1        | KLEJE KLASY C2 | KLEJ KLASY C2 S2 |
|----------------------|----------------------|-------------------------------|-----------------------|----------------|------------------|
| mozaika              | 2x2                  | 4                             | 1,7                   | 1,3            | 1,5              |
| płytki standard      | 10x10                | 6                             | 2,2                   | 2,0            | 2,0              |
|                      | 30x30                | 8                             | 2,9                   | 2,5            | 2,6              |
|                      | 30x60                | 10                            | 2,9                   | 3,0            | 3,2              |
|                      | 40x40                | 10                            | 2,9                   | 3,0            | 3,2              |
|                      | 50x50                | 10                            | 3,4<br>tylko klej OK! | 3,0            | 3,2              |
|                      | 60x40                | 10                            | 3,4<br>tylko klej OK! | 3,0            | 3,2              |
|                      | 60x60                | 12                            | nie dotyczy           | ok. 4,6        | 4,0              |
|                      | 70x70                | 12                            | nie dotyczy           | ok. 4,6        | 4,0              |
| imitacja deski       | 23x90                | 12 – paca z zębem półokrągłym | nie dotyczy           | ok. 4,6        | 4,6*             |
|                      | 23x150               |                               | nie dotyczy           | ok. 4,6        | 4,6*             |
|                      | 23x180               |                               | nie dotyczy           | ok. 4,6        | 4,6*             |
| slim / wielki format | 100x100              | 12 – paca z zębem półokrągłym | nie dotyczy           | ok. 4,6        | 4,6*             |
|                      | 120x120              |                               | nie dotyczy           | ok. 4,6        | 4,6*             |
|                      | 120x240              |                               | nie dotyczy           | ok. 4,6        | 4,6*             |

Zużycie zaprawy do spoinowania zależne jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek.

Dla danej powierzchni można je wyliczać ze wzoru:

$$z = (a1 + a2)/(a1 \cdot a2) \cdot S \cdot b \cdot c \cdot g$$

- z – ilość potrzebnej fugi [kg]
- a1 i a2 – szerokość i długość płytki[m]
- S – powierzchnia fugowania [m<sup>2</sup>]
- b – głębokość spoiny [m]
- c – szerokość spoiny [m]
- g – gęstość gotowej spoiny [kg/m<sup>3</sup>], dane zawarte w kartach technicznych



# KLASYFIKACJA WYROBÓW BUDOWLANYCH WG NORM – WYBRANE ZAGADNIENIA

## KLASYFIKACJA KLEJÓW WG NORMY PN-EN 12004+A1:2012 (I NOWSZE WYDANIA)

Zgodnie z normą zaprawy klejowe dzielimy według typów:

- C** kleje cementowe
- D** kleje dyspersyjne
- R** kleje na bazie żywic reaktywnych

Typ kleju zależy od rodzaju spoiwa i sposobu wiązania. Rozróżniamy kleje cementowe (C), w których spoiwem jest cement wiążący w skutek hydratacji; kleje dyspersyjne (D), w których spoiwem są żywice organiczne, wiążące poprzez wysychanie; dwuskładnikowe kleje na bazie żywic reaktywnych (R), które wiążą wskutek reakcji chemicznej zachodzącej pomiędzy składnikami zaprawy klejowej.

Norma rozróżnia następujące klasy klejów cementowych:

- 1** kleje normalnie wiążące; przyczepność po 28 dniach  $\geq 0,5$  MPa
- 2** kleje o podwyższonych parametrach; przyczepność po 28 dniach  $\geq 1,0$  MPa
- F** kleje szybkowiązące; przyczepność po 6 godzinach  $\geq 0,5$  MPa
- T** kleje o zmniejszonym spływie; spływ nie większy niż 0,5 mm
- E** kleje o wydłużonym czasie otwartym; przyczepność po 28 dniach w czasie 0-20 min (wg Klasy), 0-30 min  $\geq 0,5$  MPa
- S1** kleje odkształcalne – odkształcenie próbki  $\geq 2,5$  mm
- S2** kleje wysokoodkształcalne – odkształcenie próbki  $\geq 5$  mm

Odkształcalność kleju to cecha określająca zdolność przenoszenia naprężeń ścinających na styku kleju z podłożem. Takie naprężenia pojawiają się w przypadku klejenia płytek ceramicznych na podłożach, które zmieniają temperaturę wskutek czynników zewnętrznych (np. tarasy, balkony lub podłogi z zamontowanym wewnątrz ogrzewaniem). W tych przypadkach powinno się stosować kleje odkształcalne oznaczone symbolem S1 lub wysokoodkształcalne S2.

### Przykład oznaczenia kleju na podstawie ATLAS GEOFLEX EXPRESS (C2 FT)

- C2** klej cementowy o podwyższonych parametrach; przyczepność  $\geq 1,0$  MPa
- F** klej szybkowiązący
- T** klej o zmniejszonym spływie

## OZNACZENIA NORMOWE STOSOWANE W KLASYFIKACJI ZAPRAW DO SPOINOWANIA WG PN-EN 13888:2010

Na rynku zapraw do spoinowania najczęściej dostępne są trzy typy:

- CG1** aprawa cementowa normalnie wiążąca
- CG2 WA** zaprawa cementowa o podwyższonych parametrach, zmniejszonej nasiąkliwości wody oraz zwiększonej odporności na ścieranie
- RG** zaprawa na bazie żywic reaktywnych

### Przykład oznaczenia zaprawy do spoinowania na podstawie ATLAS FUGA CERAMICZNA (CG2 WA)

- CG2** zaprawa cementowa o podwyższonych parametrach
- W** o zmniejszonej absorpcji wody
- A** o zwiększonej odporności na ścieranie

## OZNACZENIA NORMOWE STOSOWANE W KLASYFIKACJI WEWNĘTRZNYCH PODKŁADÓW PODŁOGOWYCH WG PN-EN 13813:2003

Podkłady podłogowe według ww. normy, dzielimy według zastosowanego do ich produkcji spoiwa:

- CT** podkłady na bazie cementu
- CA** podkłady na bazie anhydrytu (siarczanu wapnia)
- MA** podkłady magnezjowe
- AS** podkłady asfaltowe
- SR** podkłady z żywicy syntetycznych

Podkłady podłogowe charakteryzowane są za pomocą następujących parametrów:

- C** wytrzymałość na ściskanie (MPa) – parametr wymagany
- F** wytrzymałość na zginanie (MPa) – parametr wymagany
- A** odporność na ścieranie ( $\text{cm}^3/50 \text{ cm}^2$ ) – w ATLAS badanie wykonywane jedną z trzech metod Böhmego – parametr podawany opcjonalnie, np. kiedy podkład stanowi posadzkę

### Przykład oznaczenia podkładu podłogowego na podstawie ATLAS POSTAR 60 (CT-C30-F5-A9).

- CT** podkład cementowy
- C30** o wytrzymałości na ściskanie  $\geq 30$  MPa
- F5** o wytrzymałości na zginanie  $\geq 5$  MPa
- A9** o odporności na ścieranie  $\leq 9 \text{ cm}^3/50 \text{ cm}^2$

Metoda badania ścieralności polega na określeniu objętości materiału startego z badanej próbki. Zatem im większa liczba przy indeksie A, tym mniejsza odporność podkładu na ścieranie. Oznacz to, że podkład oznaczony np. A22 ma mniejszą odporność na ścieranie niż np. podkład A15.

# KLASYFIKACJA WYROBÓW BUDOWLANYCH WG NORM – WYBRANE ZAGADNIENIA

**Tynk tradycyjny** to cienka (jedno- lub wielowarstwowa) wyprawa z zaprawy budowlanej wykonana na murze, pełniąca przede wszystkim funkcję ochronną oraz dekoracyjną. W niektórych sytuacjach może także służyć do poprawy parametrów technicznych muru.

**Najczęściej stosuje się dwa rodzaje tynków** – tynki cementowe i cementowo-wapienne oraz tynki gipsowe.

Tradycyjne tynki cementowo-wapienne i cementowe klasyfikowane są następująco:

- tynk kategorii 0 (pomieszczenia gospodarcze, tynki jednowarstwowe, tylko obrzutka bez zacierania „rapowany”),
- tynk kategorii 1 (obrzutka i wyrównanie, tynki jedno- lub dwuwarstwowe),
- tynk kategorii 2 (tynk dwuwarstwowy z powierzchnią zatartą na ostro),
- tynk kategorii 3 (tynk trójwarstwowy, jak w kategorii 2 + gładź szpachlowa, zatarty na ostro),
- tynk kategorii 4 (tynk trójwarstwowy, zatarty na gładko),

Tynki cementowe i cementowo-wapienne mogą być stosowane wewnątrz i na zewnątrz, w pomieszczeniach mokrych i suchych. Są uniwersalne ze względu na miejsce wbudowania, jednak w zależności od planowanego sposobu wykończenia powierzchni wymagają dość pracochłonnych czynności.

**Tynk cementowy** jest tynkiem wielowarstwowym, to znaczy wymaga obrzutki, która będzie warstwą szcewną dla tynku. Drugiego dnia po wykonaniu obrzutki możemy przystąpić do właściwego tynkowania. Tynki cementowe są dobrym podłożem pod okładziny ceramiczne i hydroizolacje, są wytrzymałe, mają duży skurcz, który może objawić się w postaci mikrorys, dlatego dla uzyskania gładkiej powierzchni pod malowanie wymagają nałożenia warstwy gładzi. Z tego powodu nie nadają się do wypełnień większych ubytków czy bruzd w jednym cyklu technologicznym. Kosztem wysokich parametrów mechanicznych jest czas by zaszły reakcje wiązania i odparowała wilgoć technologiczna. Wilgoć technologiczna pochodzi z wody zarobowej.

Gdy liczy się czas wygrywania **tynki gipsowe**, nazywane jednodniowymi. Nie wymagają stosowania obrzutki, przygotowanie podłoża polega na zagruntowaniu. Oznacza to, że finalne wykończenie powierzchni możemy wykonać w dniu aplikacji. Pozwalają uzyskać gładką powierzchnię, która może być podłożem pod tapety (pod malowania nadal potrzebna jest gładź). Tynki gipsowe nie są obarczone skurczem, mogą być aplikowane w grubszych warstwach i pozwalają na uzupełnienia i wypełnianie bruzd. Ich niska wytrzymałość mechaniczna powoduje, że są znacznie bardziej podatne na uszkodzenia eksploatacyjne. W odróżnieniu od tynków cementowych, naprawa takiego uszkodzenia może być wykonana bez śladu. Tynki gipsowe wymagają stosowania gruntów odcinających przy klejeniu okładzin ceramicznych, a z uwagi na parametry wytrzymałościowe nie są zalecane pod wielkoformatowe okładziny ściennie.

W pomieszczeniach „mokrych” pojawiają się ograniczenia w możliwości zastosowania, występuje ryzyko rozmiękania pod wpływem wilgoci pochodzącej np. z wysyczonego nią powietrza po kąpieli. Roboty okładzinowe w takim przypadku wymagają przemyślanych czynności przygotowawczych tj. bardzo dokładne gruntowanie podłoża, które odetnie klej cementowy od tynku gipsowego. Zbagatelizowanie konieczności wykonania takiego odcięcia prowadzi w wielu przypadkach do niekontrolowanej reakcji chemicznej między cementem i gipsem w płaszczyźnie styku obu tych materiałów, a jej produktem jest *ettringit*, czyli sól Candlota. Sól ta jest silnie ekspansywna, krystalizujące sole powodują bowiem pęcznienie i zwiększanie objętości gipsu (nawet o 168%), co powoduje obniżenie lub utratę przyczepności międzywarstwowej. Jest to największe zagrożenie dla trwałości okładziny ceramicznej na podłożach gipsowych, szczególnie w pomieszczeniach „mokrych”.

## OZNACZENIA NORMOWE STOSOWANE W KLASYFIKACJI ZAPRAW MURARSKICH WG PN-EN 998-2: 2012

Zaprawy murarskie zgodnie z ww. normą, dzielimy według zastosowania:

- G** – ogólnego przeznaczenia
- T** – do cienkich spoin
- L** – lekka

Klasy zaprawy:

| KLASA                         | M1 | M2,5 | M5 | M10 | M15 | M20 | MD |
|-------------------------------|----|------|----|-----|-----|-----|----|
| Wytrzymałość na ściskanie MPa | 1  | 2,5  | 5  | 10  | 15  | 20  | D* |

\* D – jest wytrzymałością na ściskanie większą niż 25 MPa, deklarowaną przez producenta jako wielokrotność liczby 5.

## OZNACZENIA NORMOWE STOSOWANE W KLASYFIKACJI ZAPRAW TYNKARSKICH WG PN-EN 998-1: 2016-12

Zaprawy tynkarskie zgodnie z ww. normą, dzielimy według zastosowania:

- GP** ogólnego przeznaczenia
- LW** lekka
- OC** jednowarstwowa do stosowania zewnętrznego
- CR** barwiona
- R** renowacyjna
- T** izolująca cieplnie

Kategorie zapraw tynkarskich:

| WŁAŚCIWOŚCI                                                                       | KATEGORIE | WARTOŚCI     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------|--------------|
| Zakres wytrzymałości na ściskanie po 28 dniach przechowywania (sezonowania) [MPa] | CS I      | 0,4 ÷ 2,5    |
|                                                                                   | CS II     | 1,5 ÷ 5,0    |
|                                                                                   | CS III    | 3,5 ÷ 7,5    |
|                                                                                   | CS IV     | ≥ 6          |
| Absorpcja wody spowodowana podciąganiem kapilarnym [kg/m²•min0,5]                 | W 0       | nieokreślona |
|                                                                                   | W 1       | C ≤ 0,40     |
|                                                                                   | W 2       | C ≤ 0,20     |
| Współczynnik przewodzenia ciepła [W/m•K]                                          | T1        | ≤ 0,1        |
|                                                                                   | T2        | ≤ 0,2        |

## TYPY HYDROIZOLACJI

**Izolacja typu lekkiego** – zabezpiecza przed oddziaływaniem wody spływającej swobodnie z powierzchni chronionego elementu. Przykładem pomieszczenia z zastosowaniem izolacji typu lekkiego jest łazienka. Woda spływa po ścianach swobodnie, nie powodując powstawania zastoin.

**Izolacja typu średniego** – zabezpiecza przed działaniem wody gromadzącej się na powierzchni w postaci zastoin wodnych (kałuż). Przykładem są powierzchnie balkonów i tarasów, gdzie pomimo spadku woda utrzymuje się przez dłuższy czas, w postaci kałuż powstających w wyniku topnienia śniegu. Izolacja tego typu powinna być stosowana również wewnątrz budynków, np. w łazienkach na podszawkach z liniowymi odpływami wody.

**Izolacja typu ciężkiego** – zabezpiecza przed wodą wytwarzającą ciśnienie. Zatem woda działa w sposób ciągły na powłokę hydroizolacji. Tu najlepszym przykładem są baseny pływakie, zbiorniki na wodę.



# DEFINICJE

## Ścieralność

Ścieralność w budownictwie określa się ubytkiem masy lub objętości pod wpływem czynnika ścierającego. Parametr ścieralności jest istotny dla materiałów stosowanych do wykonywania posadzek. Najczęściej producenci materiałów budowlanych do określenia ścieralności stosują metodę Böhmego. Ta metoda jest stosowana przez ATLAS. W przypadku posadzek określa się ubytek objętości mierzony w cm<sup>3</sup> na powierzchni 50 cm<sup>2</sup>. Ścieralność w przypadku podkładów opisuje się literą A z indeksem liczbowym.

**Uwaga! Im większy indeks liczbowy przy oznaczeniu ścieralności „A”, tym mniejsza odporność materiału na ścieranie.**

## Wilgotność masowa

Wilgotność masowa  $W_m$  jest to iloraz masy wody znajdującej się w materiale do masy suchego materiału:

$$w_m = \frac{m_w - m_s}{m_s} \cdot 100\% = \frac{m_{\text{wody}}}{m_s} \cdot 100\%$$

gdzie:

$w_m$  – wilgotność masowa [%]

$m_w$  – masa próbki wilgotnej [kg]

$m_s$  – masa próbki po wysuszeniu do stałej masy [kg]

$m_{\text{wody}}$  – masa wody znajdującej się w próbce [kg]

## Nasiąkliwość

Nasiąkliwość materiału zależy od wielkości i struktury porów. W budownictwie najczęściej operujemy nasiąkliwością wagową. Określa ona ilość wody jaką materiał może wchłonąć i utrzymać. W praktyce oznacza maksymalną wilgotność materiału. Nasiąkliwość wagowa oznacza stosunek maksymalnej masy wody wchłoniętej przez materiał do masy materiału w stanie suchym i określana jest w procentach. Zatem nasiąkliwość 15% oznacza, że materiał nasiąknięty jest o 15% cięższy niż w stanie suchym.

## Współczynnik oporu dyfuzyjnego $\mu$

Parametr ten pozwala ocenić szczelność przegrody (warstwy) dla pary wodnej. Istotą tego zjawiska jest „przechodzenie” pary wodnej przez przegrodę na skutek różnicy ciśnień po obu stronach przegrody. Można go zdefiniować jako liczbę wskazującą, ile razy w konkretnych warunkach termicznych opór dyfuzyjny (opór stawiany parze wodnej) warstwy materiału jest większy od oporu dyfuzyjnego warstwy powietrza o tej samej grubości. Współczynnik  $\mu$  jest wielkością bezwymiarową, sama jego znajomość nic nie mówi o zdolności przegrody do przepuszczalności pary wodnej. Dlatego tak istotne jest jego powiązanie z grubością przegrody i operowanie równoważnym oporem dyfuzyjnym  $S_d$ .

## Równoważny opór dyfuzyjny $S_d$

Parametr  $S_d$  określa grubość nieruchomej warstwy powietrza cechującej się takim samym oporem dyfuzyjnym jak warstwa danego materiału o grubości  $d$ .

$$S_d = \mu \cdot d$$

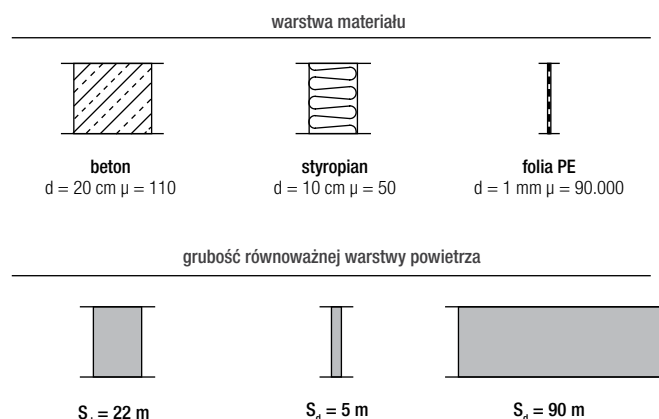
gdzie:

$S_d$  – równoważny opór dyfuzyjny [m]

$\mu$  – współczynnik oporu dyfuzyjnego materiału

$d$  – grubość przegrody [m]

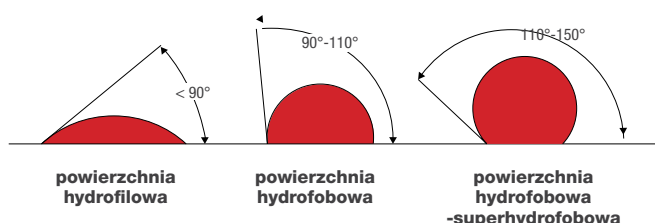
| materiał                       | Współczynnik $\mu$ | Grubość $d$ [m] | Równoważny opór dyfuzyjny $S_d$ [m] |
|--------------------------------|--------------------|-----------------|-------------------------------------|
| powietrze                      | 1,0                | 1,0             | 1,0                                 |
| włna mineralna                 | 1,3                | 0,2             | 0,26                                |
| gips                           | 10                 | 0,015           | 0,15                                |
| cegła ceramiczna pełna         | 10                 | 0,5             | 5                                   |
| styropian                      | 50                 | 0,2             | 10                                  |
| beton                          | 110                | 0,2             | 22                                  |
| plyta drewnopochodna – sklejka | 150                | 0,012           | 1,8                                 |
| tynek akrylowy                 | 150                | 0,003           | 0,45                                |
| papa bitumiczna                | od 6000            | 0,004           | 24                                  |
| folia PE                       | od 22000           | 0,001           | 22                                  |



## Kąt zwilżania

Kąt zwilżania to wartość pozwalająca sklasyfikować dany materiał jako hydrofobowy, tj. mniej podatny na zwilżanie (kąt zwilżania  $> 90^\circ$ ) lub hydrofilowy, czyli podatny na zwilżanie (kąt zwilżania  $< 90^\circ$ ). O materiale mówimy, że jest superhydrofobowy, gdy wyznaczony dla niego kąt zwilżania jest wyższy niż  $110^\circ$ .

Im wyższy kąt zwilżania, tym bardziej powierzchnia odpycha od siebie wodę i zawarte w niej substancje, w tym także wszelkiego rodzaju brud. Woda, która dostanie się na taką powierzchnię (np. opadową), spływa z materiału razem z zanieczyszczeniami, które się na nim znajdują (kurz, pyły, inne zanieczyszczenia stałe) – materiał jest zatem samoczyszczący.



## Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda$

Współczynnik przewodzenia ciepła  $\lambda$  określa zdolność materiału do przewodzenia ciepła. Wyznacza się go, mierząc ilość ciepła przenikającego przez  $1 \text{ m}^2$  materiału o grubości  $1 \text{ m}$  przy różnicy temperatury  $1 \text{ K}$ . Mała wartość współczynnika  $\lambda$  charakteryzuje materiały, które słabo przewodzą ciepło, zatem są dobrymi izolatorami. Poniżej zestawienie współczynnika  $\lambda$  dla wybranych materiałów budowlanych.

### Współczynniki $\lambda$ dla wybranych materiałów budowlanych

| Materiał                                                    | Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda$ [W/mK] |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Beton z kruszywa kamiennego                                 | 2,00                                              |
| Mur z cegły ceramicznej pełnej                              | 0,77                                              |
| Mur z pustaków ceramicznych na zaprawie cementowo-wapiennej | 0,33                                              |
| Drewno sosnowe w poprzek włókien                            | 0,16                                              |
| Styropian                                                   | 0,031-0,045                                       |
| Wełna mineralna                                             | 0,031-0,045                                       |

Podane w tabeli wartości określone są dla materiałów w stanie średniowilgotnym. Zawilgocenie materiałów wpływa na wartość  $\lambda$  – wilgotne materiały są gorszymi izolatorami.

## Opór cieplny

Opór cieplny  $R$  ( $\text{m}^2\text{K/W}$ ) zależy od grubości warstwy materiału i wartości współczynnika  $\lambda$  i opisany jest wzorem:

$$R = \frac{d}{\lambda}$$

Poniżej zestawienie grubości warstw wybranych materiałów budowlanych, dla których opór cieplny ma tę samą wartość:

### $R = 0,25 \text{ (m}^2\text{K/W)}$

GRUBOŚĆ WYBRANYCH MATERIAŁÓW O TYM SAMYM OPORZE CIEPLNYM

| Materiał                         | Grubość warstwy [cm] przy oporze cieplnym $R = 0,25$ |
|----------------------------------|------------------------------------------------------|
| Styropian                        | 1,0                                                  |
| Drewno sosnowe w poprzek włókien | 4,0                                                  |
| Mur z pustaków ceramicznych      | 8,0                                                  |
| Mur z cegły pełnej               | 19,3                                                 |
| Beton z kruszywa kamiennego      | 50                                                   |

## Współczynnik przenikania ciepła $U$

Przenikalność cieplną przegrody budowlanej opisuje współczynnik  $U$  [ $\text{W}/(\text{m}^2\cdot\text{K})$ ], który określa ilość ciepła przenikającą przez  $1 \text{ m}^2$  przegrody. Fizycznie współczynnik „ $U$ ” jest odwrotnością oporu cieplnego „ $R$ ” warstw przegrody:

$$U = \frac{1}{R}$$

Niska wartość współczynnika  $U$  oznacza małą ilość ciepła przenikającą przez przegrodę budowlaną, np. ścianę zewnętrzną budynku. Zatem, im mniejszy współczynnik  $U$ , tym lepsza izolacja termiczna przegrody. Ponieważ izolacyjność termiczna ścian jest kluczowa dla oszczędności energii, nic dziwnego, że wartość współczynnika  $U$ , a w zasadzie jego graniczną wartość określają warunki techniczne jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie. Obecnie graniczna wartość współczynnika  $U_{c_{\max}}$  dla ścian zewnętrznych w budynku mieszkalnym nie może być większa niż  $0,20 \text{ [W/m}^2\cdot\text{K]}$ .

## HBW – (z niem. *der Hellbezugswert*) współczynnik odbicia światła rozproszonego (wyrażony w %)

HBW = 100 oznacza, że cała ilość światła rozproszonego została odbita od powierzchni. Im HBW jest niższy, tym więcej energii jest kumulowane w materiale, a tym samym powierzchnia jest narażona na większe naprężenia termiczne, a więc bardziej podatna na spękania.

Intensywne, zwłaszcza ciemne kolory, absorbują więcej światła w porównaniu do kolorów jasnych. Wg zaleceń ITB kolory o HBW  $< 20$  mogą być stosowane maksymalnie na 10%\* malowanej powierzchni elewacji.

\*Tynk ATLAS GEMINI RSX może być wykorzystany nawet na całej powierzchni elewacji, dzięki specjalnej recepturze oraz połączeniu z odpowiednią zaprawą klejącą w warstwie zbrojonej.

# DEFINICJE

## Udarność

Udarność to odporność materiału na uderzenia. Właściwość ta jest niezmiennie ważna dla systemów ociepleniowych, gdyż są one bezpośrednio narażone na działanie zewnętrznych czynników mechanicznych w okresie eksploatacyjnym. Im wyższa udarność, tym lepsza ochrona przed uszkodzeniami incydentalnymi (np. wandalizm), ale także ochrona miejsc stale narażonych na zniszczenie.

### Definicje kategorii użytkowania.

| KATEGORIA<br>UŻYTKOWANIA | OPIS                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| I                        | Obszar bezpośrednio dostępny z poziomu gruntu i wystawiony na uderzenie twardym ciałem, lecz niebędący przedmiotem nienormalnie ostrego obchodzenia się                                                                                                                                   |
| II                       | Obszar narażony na uderzenie spowodowane rzuconymi lub kopniętymi przedmiotami, jednak – dzięki publicznej lokalizacji i wysokości usytuowania – o ograniczonym stopniu tego narażenia, lub na niższych poziomach, gdzie dostęp jest łatwiejszy, aż do miejsc wymagających stałej ochrony |
| III                      | Obszar o małym prawdopodobieństwie zniszczenia przez zwykłe uderzenie (człowieka) lub spowodowane rzuconym albo kopniętym ciałem                                                                                                                                                          |

Badania odporności na uderzenie stalową kulą oraz na przebicie dynamiczne (Perfotest) mają imitować działanie ciężkich przedmiotów o trwałym kształcie (nieodkształcanych) lub ostrych krawędziach, mogących przypadkowo uderzyć system ociepleniowy. Na podstawie uzyskanych rezultatów system należy przyporządkować do jednej z poniższych trzech kategorii I, II lub III:

|                          | KATEGORIA III                                                     | KATEGORIA II                                                      | KATEGORIA I                                                      |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Uderzenie z energią 10 J |                                                                   | nie występuje przebicie**                                         | brak zniszczeń*                                                  |
| Uderzenie z energią 3 J  | nie występuje przebicie**                                         | brak spękań                                                       | brak zniszczeń*                                                  |
| Perfotest                | nie występuje przedziurawienie*** przy zastosowaniu głowicy 20 mm | nie występuje przedziurawienie*** przy zastosowaniu głowicy 12 mm | nie występuje przedziurawienie*** przy zastosowaniu głowicy 6 mm |

\* Powierzchniowe uszkodzenie bez występowania spękań jest określane jako: „brak zniszczeń”.  
\*\*Wynik badania jest oceniony jako: „występuje przebicie”, jeżeli widoczne są koliste spękania przechodzące przez warstwę tynku do izolacji.  
\*\*\*Wynik badania jest oceniony jako: „występuje przedziurawienie”, jeżeli zniszczenie tynku do poziomu poniżej zbrojenia występuje w co najmniej trzech spośród pięciu miejsc, w których przeprowadzono badanie.

Podane w tabeli wartości pochodzą z ETAG 004 (wytyczne do uzyskania aprobat)

## JEDNOSTKI MIARY STOSOWANE W BUDOWNICTWIE

Obecnie funkcjonującym układem miar jest układ SI – Międzynarodowy Układ Jednostek Miar zatwierdzony w 1960 r. przez Centralną Konferencję Miar. Jednostki Układu SI dzielą się na podstawowe i pochodne. Poniżej w tabeli przedstawiamy podstawowe jednostki Układu SI oraz wybrane jednostki pochodne stosowane w technice, a szczególnie w budownictwie.

### Podstawowe jednostki i wybrane pochodne jednostki Układu SI

| JEDNOSTKI PODSTAWOWE |          |                        |
|----------------------|----------|------------------------|
| WIELKOŚĆ             | NAZWA    | OZNACZENIE             |
| długość              | metr     | m                      |
| masa                 | kilogram | kg                     |
| czas                 | sekunda  | s                      |
| temperatura          | kelwin   | K                      |
| JEDNOSTKI POCHODNE   |          |                        |
| WIELKOŚĆ             | NAZWA    | OZNACZENIE             |
| siła                 | niuton   | N                      |
| naprężenie           | paskal   | Pa (N/m <sup>2</sup> ) |

Niezależnie od oficjalnego systemu miar, funkcjonuje nadal rodzajowy system opisujący przede wszystkim naprężenia, gdzie jednostką naprężeń jest kilogram na jednostkę powierzchni wyrażoną w centymetrach bądź w metrach. Poniżej przeliczniki z układu SI na układ „rodzajowy”.

### PRZELICZENIA JEDNOSTEK OBCIĄŻEŃ I NAPRĘŻEŃ

$10\text{ N} \approx 1\text{ kG}$   
 $1\text{ MPa} = 1\text{ N/mm}^2$   
 $1\text{ MPa} \approx 10\text{ kG/cm}^2$

#### PRZYKŁAD:

wytrzymałość na ściskanie podkładu ATLAS POSTAR 60 to:  
 $30\text{ MPa} = 30\text{ MPa} \approx 300\text{ kG/cm}^2$

### PRZELICZENIA JEDNOSTKI CIŚNIENIA

$1\text{ MPa} = 100\,000\text{ mm słupa wody} = 100\text{ m słupa wody}$

#### PRZYKŁAD:

odporność na wodę pod ciśnieniem dla ATLAS WODER Duo to:  
 $0,7\text{ MPa} = 70\text{ m słupa wody}$



FACHOWIEC  ATLASA



## SPRAWDŹ JAKIE TO PROSTE:

- KUPUJ PRODUKTY I WYCINAJ PUNKTY,
  - WYPEŁNIJ FORMULARZ,
  - NADAJ PACZKĘ,
- KORZYSTAJ Z PONAD **300 NAGRÓD** W KATALOGU!



**Adres do wysyłki punktów:**

Program Fachowiec Atlasa  
ul. Szkolna 4,  
62-004 Czerwonak



**Infolinia:** +48 61 62 50 200  
pn-pt (8.00 - 16.00)



**NIE CZEKAJ,  
WYŚLIJ PUNKTY**

**JUŻ DZIŚ!**

