



ATLAS GO!

stěrková hmota ideální pro váleček

- pohodlná aplikace válečkem, ale i omítacím zařízením nebo hladítkem
- snadno aplikovatelná, také „mokrě do mokrého“
- hladký povrch
- vysoká přilnavost k podkladu
- optimální tvrdost
- vynikající zpracovatelnost - nižší prašnost



Vlastnosti

Technologie EASY ROLL - inovativní zahušťovadla umožňují tvarovat reologii produktu v různých fázích práce:

- nanášení na váleček,
- aplikace na zeď,
- vyhlazování.

Ovlivňuje komfort a rychlost práce i konečný vzhled povrchu.

Pohodlná aplikace válečkem - speciálně zvolená konzistence je ideálně navržena pro nanášení válečkem. Umožňuje také snadnou aplikaci hladítkem nebo omítacím zařízením.

Snadná aplikace mokré do mokrého - další vrstvu lze nanést na mírně zavadlou předchozí vrstvu, což výrazně zkracuje dobu zpracování.

Optimální doba zpracovatelnosti - stěrka je navržena tak, aby zaručovala komfort práce zhotovitele; hmotu nanášenou na povrch lze vyhlazovat beze spěchu a spoje pracovních polí zůstanou neviditelné.

Hladký povrch - speciálně vybraná minerální plniva s optimální zrnitostí umožňují získat velmi hladký povrch, bez korekcí - první vyhlazení nanášené vrstvy perem dává vynikající finální efekt.

Omezená prašnost - optimální tvrdost umožňuje ruční i mechanické broušení; prach vznikající při broušení nevíří ve vzduchu a nešíří se mimo místo zpracování.

Snadno se natírá jakýmkoliv druhem barvy - saténový povrch a vysoká odolnost proti změkčení umožňují stěrkové hmotě dobře spolupracovat s nátěry, stěrku lze natírat akrylovými, latexovými a keramickými barvami.

Změna barvy stěrkové hmoty při broušení a schnutí umožňuje kontrolovat pracovní postup.

Účel

TYP PROVÁDĚNÉ PRÁCE	
Stěrkování	+
Prvotní vyrovnání podkladu	používat ATLAS GTA
Vyplnění malých mezer	+(do 3 mm)
Spárování sádrokartonových desek s použitím pásky	používat ATLAS GTA
Celoplošné stěrkování sádrokartonových desek	+
Stupně stěrkování sádrokartonových desek (popis stupňů stěrkování naleznete na poslední straně technického listu).	Q2-Q4

TYP KONEČNÉ POVRCHOVÉ ÚPRAVY	
malířské nátěry	+
tapety	+

TYPY PODKLADU	
beton	+
cementové, vápenocementové omítky	+
sádrové omítky	+
sádrokartonové desky	+

Technické údaje

Max. tloušťka vrstvy	3 mm
Teplota přípravy hmoty, podkladu a okolí během práce	od +5 °C do +25 °C
Vlhkost v místnosti během práce	do 70 %
Doba schnutí* (tloušťka vrstvy 1 mm)	od 4 do 4,5 hodin

*) – platí pro T=20°C, relativní vlhkost 60 %

Technické požadavky

ATLAS GO! vyrábí se jako hotová hmota na bázi polymerních pojiv, plniv jako je dolomitová moučka a modifikačních přísad.

ATLAS GO! Prohlášení o vlastnostech č. 291/CPR EN 15824:2017	
Zamýšlené použití: na vnitřní stěny, stropy, sloupy a příčky.	
Přilnavost	0,3 MPa

Stěrkování

Příprava podkladu.

Podklad by měl být:

nosný, vyzrálý do vzdušně suchého stavu - předpokládá se, že doba zrání podkladů je následující:

- 1 týden na každý cm tloušťky pro nové sádrové, cementové a vápenocementové omítky,
- 28 dní pro betonové stěny a stropy,

Výše uvedené údaje se vztahují na standardní podmínky (20 °C a 55 % Rh). Za jiných podmínek se tyto časy mohou změnit.

očištěný - zbavený vrstev, které mohou snížit přilnavost omítky, zejména prachu, nečistot, vápna, oleje, mastnoty, vosku, zbytků barev a antiadhezivních prostředků,

ošetřený základním nátěrem, když má podklad nadměrnou nebo nestejnou savost:

- ATLAS GRUNT NKP (připravený k použití – bez ředění),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

pokrytý kontaktní vrstvou - když má podklad nízkou nasákavost nebo se vyznačuje hladkým povrchem (např. betonové stropy a stěny):

- ATLAS GRUNTO-PLAST,
- ATLAS ULTRAGRUNT.

Příprava stěrkové hmoty

Hmota je připravena k použití. Před použitím je třeba ji rozmíchat pomocí mixérů, které hmotu neprovzdušní, např. ATLAS TWIST.

Nanášení stěrkové hmoty

Aplikace hladítkem

Hmotu je třeba nanášet rovnoměrně pomocí nerezového hladítka a přitlačit k povrchu.

Aplikace válečkem

Hmotu lze nanášet válečkem (doporučuje se váleček s vlasem typu Scotch Brite) a rovnoměrně rozetřít po povrchu. V případě potřeby lze stěrkovou hmotu ředit čistou vodou do 2 %. Nanesenou vrstvu ihned po aplikaci vyhladíte nerezovým hladítkem (špachtlí).

Aplikace dalších vrstev

„mokrý do mokrého“ - další vrstvu lze nanést na zavadlou předchozí vrstvu - povrch by měl být matný a suchý na dotek, k čemuž obvykle dochází po cca 1-2 hodinách po aplikaci (při teplotě 20°C a 55 % vlhkosti).

„mokrý na suchý“ - pokud se další vrstva nanáší po vytvrzení a zaschnutí předchozí vrstvy, doporučuje se povrch navlhčit vodou.

Mechanická aplikace

Pro mechanické použití jsou doporučena následující zařízení (hlavní filtr zařízení musí být odstraněn). V případě potřeby lze stěrkovou hmotu ředit čistou vodou maximálně do 2 %.

Zařízení	Tryska	Tlak
WAGNER PS 3.39	531, 533, 535	Maximální pracovní tlak
WAGNER HC 950	531, 533, 535	
GRACO T-MAX 506	541, 551	
GRACO MARK VII	531, 533	
GRACO MARK X	531, 533	

Broušení

Broušení by mělo být provedeno po úplném zaschnutí povrchu. Doporučuje se používat brusné síťe se zrnitostí #150-220.

Konečná povrchová úprava

Před zahájením dokončovacích prací musí být povrch stěrky řádně suchý a zbavený prachu vznikajícího při broušení. Malování a tapetování by měl předcházet základní nátěr podkladu v souladu s doporučeními výrobce barvy nebo tapety.

Spotřeba

Průměrná spotřeba na jednu vrstvu je cca 1,5 kg hmoty na 1 m², v závislosti na aplikované tloušťce a kvalitě podkladu.

Balení

Plastové kbelíky 25 kg.

Bezpečnostní informace

Bezpečnostní informace jsou uvedeny na obalu produktu a v Bezpečnostním listu, který je k dispozici na www.atlas.com.pl.

Skladování a přeprava

Produkt by měl být skladován v teplotním rozmezí od +5 °C do +35 °C. Je přípustné, aby produkt během přepravy na krátkou dobu zamrzl nebo se přehřál.

Informace o skladování a přepravě jsou uvedeny na obalu produktu a v Bezpečnostním listu, který je k dispozici na www.atlas.com.pl.

Doba skladovatelnosti produktu (použitelnosti) je 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

Důležité doplňující informace

Skladování nebo přeprava v nevhodných podmínkách může vést k oddělování nebo tvorbě hrudek. V tomto případě lze předpokládat malé změny aplikačních parametrů, při zachování jejich funkčních vlastností.

Pokud produkt v obalu zamrzne, nechte jej při pokojové teplotě, dokud zcela nerozmrzne a poté intenzivně promíchejte pásovou míchačkou nebo ATLAS TWIST. Neschopnost získat homogenní hmotu diskvalifikuje produkt pro použití.

Je nepřipustné skladovat výrobek zmrazený. V případě nedodržení výše uvedených ustanovení nebudou případné reklamace uznány.

Poznámka: Stohování palet je zakázáno. Stohování palet s produktem na sebe může způsobit ztrátu tuhosti obalu nebo převrácení palet, což ohrožuje zdraví a životy osob v okolí a může zničit zboží.

Oddělování hmoty v obalu (uvolňování kapaliny) při jeho skladování je přirozeným jevem. Před použitím hmotu promíchejte, aby se konzistence vyrovnala.

Při práci dávejte pozor, abyste neznečistili materiál zbylý v obalu, mohlo by dojít ke zhoršení jeho parametrů. Nepoužitý materiál zbývající v balení je třeba chránit fólií a balení těsně uzavřít. Produkt použijte před datem použitelnosti.

Stěrkovou hmotu nelze aplikovat na podklady vystavené přímé vlhkosti.

Nedoporučuje se stěrkovou hmotu aplikovat v místnostech, kde relativní vlhkost vzduchu dlouhodobě přesahuje 70 %.

Nářadí očistěte čistou vodou ihned po použití.

Informace uvedené v technickém listu jsou pouze základními pokyny pro použití výrobku a nezbavují vás povinnosti provést práce v souladu s pravidly stavebního umění a bezpečnostními předpisy. Vydáním tohoto technického listu pozbývají všechny předchozí platnost. Průvodní dokumenty k produktu jsou k dispozici na www.atlas.com.pl.

Obsah technického listu a v něm použitá označení a obchodní názvy jsou majetkem společnosti Atlas sp. z o.o. Jejich neoprávněné použití bude sankcionováno.

Stupně stěrkování hmot ATLAS a GIPSAR

Q1 - spoje sádrokartonových desek a pohledové části upevňovacích a dokončovacích prvků (šrouby).

Nejméně estetický stupeň, ale důležitý z hlediska přípravy povrchu pro další zpracování. Spáry sádrokartonových desek vyplňte tmelem ATLAS STONER nebo ATLAS GTA a vyztužte armovací páskou. Tento stupeň stěrkování se používá pro:

- keramické obklady,
- panely
- technické místnosti.

Q2 - standardní estetické požadavky na povrchy stěn a stropů.

Doporučuje se používat ATLAS GO! tak, aby spára spolu se sádrokartonovou deskou vytvářela rovný, jednotlivý povrch. To platí i pro upevňovací prvky, vnitřní a vnější rohy a spoje. Tento stupeň stěrkování se používá pro:

- tapety,
- malířské nátěry,
- dekorativní omítky.

Q3 - zvýšené estetické požadavky s celoplošným stěrkováním až do tloušťky 3 mm.

Pro dosažení tohoto stupně se doporučuje použít ATLAS GO!. Stupeň Q3 umožňuje sjednotit strukturu povrchu, takže po nátěru nevznikají rozdíly mezi spárou a povrchem sádrokartonu. Tento stupeň stěrkování se používá pro:

- tenké a jemné tapety,
- matné jednvrstvé barvy,
- hedvábné a lesklé barvy.

Q4 - nejvyšší standard estetiky, celoplošné stěrkování s tloušťkou od 1 do 3 mm.

Doporučuje se použít ATLAS GO!. Kromě vyhlazení je třeba povrch vyleštit. Celoplošné pokrytí, v souladu s Q4, eliminuje možnost viditelných spár, bez ohledu na typ osvětlení. Tento standard se snadněji aplikuje válečkem. Tento stupeň stěrkování se používá pro:

- hladké nebo strukturované lesklé nástěnné obklady,
- lesklé barvy,
- leštěnou alabastrovou sádrovou omítku imitující mramor.

Datum aktualizace: 2024-07-24