



ATLAS EPO-S

универсальное эпоксидное связующее

- безусадочный, водостойкий ремонтный раствор
- для устранения царапин и трещин в подкладочных слоях пола
- грунтовка в версии с кварцевой посыпкой под самовыравнивающиеся массы и подкладочные смеси
- для грунтования, с кварцевой посыпкой, критических оснований под керамическую плитку любого размера
- связующее для приготовления выравнивающих шпаклевочных масс



СВОЙСТВА

ATLAS EPO-S - продукт, состоящий из двух компонентов - А и В, которые необходимо смешать перед использованием. Компонент А - эпоксидная смола, компонент В - отвердитель.

Безусадочное схватывание - позволяет плотно заделывать царапины и трещины в подкладочных слоях пола.

Водонепроницаемость - можно использовать на поверхностях, подверженных постоянному воздействию воды и влаги.

Высокая прочность и химическая стойкость - допускается использование на поверхностях, подверженных механическим повреждениям и интенсивному движению транспортных средств. В сочетании с кварцевым песком, фракции 0,5-1,2 мм, можно получить растворы прочностью даже до 65 МПа.

Очень высокая адгезия к бетону, цементным и ангидритным стяжкам, терраццо, эпоксидным смолам и металлам.

НАЗНАЧЕНИЕ

Связующее ATLAS EPO-S в сочетании с фракционным кварцевым заполнителем позволяет получать эпоксидные растворы с очень высокими прочностными характеристиками - для заполнения пустот, царапин и трещин в сильно нагруженных подкладочных слоях и промышленных полах.

Склеивание и заполнение трещин в подкладочных слоях.

Крепление стальных и пластиковых элементов в бетонных и железобетонных основаниях, в кирпичных стенах и т. д.

Грунтование с посыпкой и укрепление минеральных оснований под подкладочные слои и самовыравнивающиеся массы, а также под керамическую облицовку.

Выполнение трубных проходов, скиммеров, элементов оборудования бассейнов.

Выполнение фаски на стыках полов и стен перед нанесением изоляционных покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пропорции смешивания: - по весу компоненты А:В - по объему компоненты А:В	0,69 кг : 0,31 кг 2:1
Температура применения	от +15 °С до +25 °С (должна быть выше на 3°С, чем температура точки росы)
Плотность связующего после смешивания компонентов А и В при температуре +25 °С	1,10 г/см³ +/- 5%
Вязкость связующего после смешивания компонентов при температуре +25 °С (кружка Форда Ø 6 мм)	120 с +/- 5%
Время пригодности к использованию после смешивания компонентов*	примерно 20 мин.
Время гелеобразования*	примерно 90 мин.
Время для укладки следующего слоя*	примерно через 16 часов (не раньше, чем после затвердевания первого слоя)
Пешеходное движение	примерно через 16 часов
Прочность на сжатие	минимум 50 МПа
Прочность на изгиб	минимум 15 МПа
Адгезия с бетоном	около 3 МПа
Механические нагрузки	примерно через 3 дня
Прочность на сжатие после добавления кварцевого песка	от 60 до 65 МПа **
Прочность на изгиб после добавления кварцевого песка	от 15 до 20 МПа **
Стойкость к температуре после схватывания связующего	от -20 °С до +70 °С

*) - при T=20 °С и относительной влажности 60 %

**) - прочность зависит от фракции добавленного кварцевого песка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ATLAS EPO-S Декларация потребительских свойств № 263/CPR EN 13813:2003	
Предполагаемое использование: внутри объектов, подлежит правилам огнестойкости.	
Огнестойкость (в случае воздействия огня)	B _{fl} -s1
Стойкость к истиранию (для поверхностей, подверженных истиранию)	≤ AR1
Адгезия	≥ B1,5
Стойкость к ударам (для поверхностей, подверженных истиранию)	≥ IR4

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка основания

Основание должно быть:

прочным,

сухим - влажность не более 4%,

чистым - обезжиренным, обеспыленным, очищенным от веществ, снижающих адгезию.

Основанием может быть бетон, железобетон, цементная или ангидритная стяжка. Гладким, полированным поверхностям с низкой адгезией, необходимо придать шероховатость путем пескоструйной или дробеструйной обработки, фрезерования и т.п. Покртия из битумных материалов необходимо удалить. Обязательно необходимо удалить возможные остатки цементного молочка с цементного подкладочного слоя и возможные остатки кратеров с ангидридного подкладочного слоя.

Подготовка связующего

Компонент А нужно перемешать в заводской упаковке в целях получения однородной консистенции. Затем необходимо добавить весь компонент В и все вместе перемешать при помощи механической мешалки на скорости максимально до 300 об/мин. Время перемешивания примерно 3 мин. В ходе перемешивания необходимо собирать мешалкой массу со стенок и дна емкости, чтобы тщательно распределить отвердитель (компонент В). После перемешивания материал нужно перелить в рабочую емкость и еще раз перемешать.

Заполнение трещин в подкладочных слоях

Трещины шириной менее 0,5 мм нужно расширить, надрезав их. Трещины тщательно очистить и пропылесосить. В подготовленные таким образом трещины, можно непосредственно заливать связующее ATLAS EPO-S. В смолу (компонент А) можно добавить ксилол - 10 % от веса. Это снизит вязкость смолы, что может облегчить проникновение связующего в структуру подкладочного слоя. Более крупные трещины, более 0,5 мм, можно заполнять связующим, смешанным с сухим кварцевым песком. Максимальная фракция песка не может быть больше, чем половина ширины заполняемых трещин. Весовые пропорции смешивания связующего и песка необходимо определить опытным путем, обычно это пропорция от 1:1 до 1:5 (связующее : песок). Для большей стабилизации трещин необходимо выполнить в подкладочном слое перпендикулярные надрезы через каждые 0,15 - 0,3 м длиной около 10 см. Ширина надрезов должна составлять минимум 5 мм, а глубина минимум 10 мм. Выполненные таким образом борозды необходимо обеспылить, а затем заполнить на половину глубины эпоксидным раствором (связующее + кварцевый песок). В борозды необходимо поместить стальные соединители (пластины или гвозди).

После армирования надрезов можно приступить к их окончательному заполнению. Связующее или смесь связующего с кварцевым песком необходимо заливать в щели непосредственно из рабочей емкости, постоянно подбирая стальным шпателем, пока они не заполнятся полностью. Повторять операцию до достижения нужного результата. После заполнения щели необходимо обильно засыпать поверхность сухим кварцевым песком. После затвердевания связующего, примерно через 24 часа, излишек песка нужно удалить и можно приступать к дальнейшим работам.

Заполнение пустот в подкладочных слоях и полах, выполнение фасок

К перемешанным компонентам А и В необходимо добавить кварцевый песок с фракцией 0,2 - 0,8 мм. Для получения жидкой консистенции раствора к готовому связующему необходимо добавить кварцевый песок в весовой пропорции 1:4 до 1:6 (связующее : песок). Для получения влажной консистенции к готовому связующему необходимо добавить кварцевый песок в весовой пропорции 1:6 до 1:10 (связующее : песок). Пропорция зависит от фракции используемого песка и каждый раз должна выбираться индивидуально, в зависимости от потребности. Раствор необходимо наносить шпателем или гладкой стальной теркой. Чтобы повысить адгезию последующих отделочных слоев, свежий раствор нужно обильно присыпать кварцевым песком. После затвердевания раствора излишек песка следует удалить.

Грунтование критических оснований под самовыравнивающиеся массы и подкладочные смеси, а также под напольные покрытия из керамической плитки (в том числе крупноформатной плитки).

Подготовленное связующее ATLAS EPO-S необходимо вылить на обрабатываемую поверхность и распределить тонким слоем при помощи резинового или стального шпателя, валика. Грунт следует распределять так, чтобы не образовались лужи и застои в неровностях основания. При необходимости свежий слой грунтовки необходимо обильно присыпать сухим кварцевым песком, например, фракцией от 0,2 до 0,8 мм. После посыпания поверхность должны быть на 100 % покрыта песком, без видимых мокрых пятен. После затвердевания связующего излишек песка следует удалить.

РАСХОД

Расход зависит от вида основания и функции, которую будет выполнять связующее. В случае грунтования поверхности расход составляет 0,3-0,5 кг/м².

УПАКОВКА

Комплект 1 кг:

Комплект А - металлическая банка 0,69 кг

Компонент В - металлическая банка 0,31 кг

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Компонент А

Содержит 2,2-бис-(4-(2,3-эпоксипропоксифенил)пропан. Вызывает раздражение кожи. Может вызывать аллергическую реакцию кожи. Вызывает раздражение глаз. Оказывает токсическое воздействие на водные организмы с долгосрочными последствиями. Если необходима рекомендация врача, следует показать ему упаковку изделия или этикетку. Хранить в местах, недоступных для детей. Тщательно мыть руки и загрязненные части тела после использования. Использовать защитные перчатки/защитную одежду/средства защиты глаз/лица. Собрать вытекший продукт. Содержимое/упаковку утилизировать на специализированном предприятии по утилизации отходов или в соответствии с рекомендациями производителя. Следовать указаниям, приведенным в паспорте безопасности.

Компонент В

Содержит бензиловый спирт, формальдегид, полимер с бензамином, гидрированный 4,4'-метиленбис (циклогексиламин) 2,4,6- трис (диметиламинометил) фенол.

Оказывает вредное воздействие при проглатывании. Оказывает вредное воздействие при попадании в дыхательные пути. Вызывает серьезные ожоги кожи и повреждение глаз. Вызывает серьезное повреждение глаз. Может вызывать аллергическую реакцию кожи. Может вызывать повреждение органов в результате длительного или многократного воздействия. Продукт оказывает вредное воздействие на водные организмы, вызывая долгосрочные последствия. Если необходима рекомендация врача, следует показать ему упаковку изделия или этикетку. Хранить в местах, недоступных для детей. Не вдыхать испарений. Использовать защитные перчатки/защитную одежду/средства защиты глаз/средства защиты лица.

В случае проглатывания прополоскать рот водой. Не вызывать рвоту. В случае попадания на кожу или волосы немедленно снять всю загрязненную одежду. Промыть кожу проточной водой/принять душ. В случае попадания в глаза осторожно промыть их водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы если они используются и их можно легко снять. Продолжать промывание глаз. Немедленно обратиться в токсикологический центр или к врачу. Содержимое/упаковку утилизировать на специализированном предприятии по утилизации отходов или в соответствии с рекомендациями производителя.

Максимальное содержание ЛОС (VOC) в продукте менее 499 г/л после смешивания компонентов А и В. Предельное содержание ЛОС 500 г/л. Категория А/10J/FR.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Компонент А и В. Не допускать попадания в окружающую среду. Перевозить и хранить в плотно закрытых упаковках, в предназначенных для этого сухих и хорошо проветриваемых местах, при температуре выше 10 °С.

Срок хранения составляет 24 месяца с даты производства, указанной на упаковке.

ВАЖНАЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт имеет естественную тенденцию к кристаллизации. Это процесс, который может произойти во время хранения и не является признаком дефекта материала. Такую кристаллизованную смолу можно вернуть в жидкое состояние, подогрев ее примерно до 40 °С, без каких-либо последствий, влияющих на заявленное качество.

Инструменты нужно промыть непосредственно после работы органическим растворителем, например, ацетоном.

Информация, содержащаяся в листке технических данных, представляет собой основные данные, касающиеся применения продукта, и не освобождает от обязанности выполнения работ согласно строительным нормам и правилам техники безопасности. В момент издания настоящего технического паспорта все предыдущие теряют силу. Актуальная документация продукта доступна на сайте www.atlas.com.pl.

Информация, изложенная в техническом паспорте изделия, а также используемые в нем обозначения и торговые наименования являются собственностью ATLAS Sp. z o.o. (ООО "АТЛАС"). За их несанкционированное использование предусмотрена ответственность.

Дата актуализации: 18.03.2021