

ATLAS PERPECEL HYR-021

Domieszka do betonu wibroprasowanego o dużej zdolności utrzymywania wody w betonie

Zastosowanie

- Produkcja elementów betonowych (w tym: ogrodzenia, podmurówki betonowe) na maszynach wibrująco-formujących,
- Produkcja betonów wibroprasowanych takich jak: betonowa kostka brukowa, obrzeża, krawężniki, płyty, elementy małej architektury (w elementach dwuwarstwowych domieszka dozowana jest do warstwy konstrukcyjnej)

Właściwości

- Zwiększa ilości wody w betonie wilgotnym bez zmiany jego konsystencji
- Poprawia jednorodność i stopień zagęszczenia mieszanki
- Skraca czas wibracji niezbędnej do prawidłowego zagęszczenia betonu
- Poprawia stopień zamknięcia powierzchni bocznych wyrobów betonowych
- Poprawia elastyczność gotowego elementu w trakcie rozformowania i transportu do dojrzewalni
- domieszka obniża plastyczność mieszanki betonowej. Umożliwia to produkcję mieszanki betonowej o konsystencji wilgotnej, również przy stosowaniu mokrych piasków

Dane techniczne

Baza	Wodny roztwór modyfikowanych żywic
Postać	Mlecznobiała ciecz
Gęstość	0,98 – 1,02 g/cm ³
Wartość pH	5,0 – 7,0
Zawartość chlorków	≤ 0,1%
Zawartość alkaliów (równoważnik Na ₂ O)	≤ 1,0%

Dozowanie

Zalecane:	0,2 – 1,0% masy cementu
Optymalne:	0,3 – 0,6% masy cementu

Dozowanie uzależnione jest m.in. od rodzaju spoiwa, temp. otoczenia, krzywej uziarnienia.

Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 934-1 Tab.1. Domieszki do betonu, zaprawy i zaczynu – Część 1: Wymagania podstawowe

Opakowania

Beczka	200 kg
Kontener IBC	1 000 kg

Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.
Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. Po dłuższym składowaniu produkt należy przemieszać.

Instrukcja aplikacji

- Domieszkę należy dozować razem z wodą zarobową lub do gotowej mieszanki
- Czas mieszania musi zapewnić ujednorodnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych
- Beton po rozformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów
- domieszka nie może być mieszana z innymi domieszkami w trakcie dozowania. W przypadku dozowania kilku domieszek do jednej mieszanki betonowej powinny być one dozowane niezależnymi układami dozującymi.

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.

Uwaga: Nie stosować w betonie towarowym zgodnym z PN-EN 206. Produkt przeznaczony do stosowania tylko w produkcji betonu wibroprasowanego o konsystencji wilgotnej.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2025.03.19/EF/MO