



ATLAS STR+

szybkosprawną masę do spoinowania płyt g-k

- również do naprawy ubytków i rys oraz do obsadzania narożników
- do wszystkich pomieszczeń, także wilgotnych np. kuchnia, łazienka, garaż
- bardzo wysoka odporność na rozmiękanie
- poziom jakości wykończenia płyt Q1-Q3
- do spoinowania bez użycia taśm (krawędź typu KPO i KPOS zgodnie z normą PN-EN 520+A1:2012)
- wysoka wytrzymałość i twardość
- krótki czas wiązania i szybkie wysychanie umożliwiające skrócenie przerw technologicznych i aplikację kolejnych warstw
- możliwość mieszania ręcznego i mechanicznego



Właściwości

ATLAS STR+ jest materiałem wytwarzanym na bazie precyzyjnie wyselekcjonowanych gipsów alfa, uszlachetnionych specjalnymi wypełniaczami mineralnymi o włóknistej strukturze. Zapewniają one lekkość aplikacji, stabilność oraz możliwość nakładania grubszych warstw bez zapadania się masy. Produkt wzmocniony jest polimerami oraz włóknami.

AirMatrix Technology - zaawansowana matryca powietrzna o jednorodnej i stabilnej strukturze, równomiernie rozprowadzona w masie, nadaje:

- lekkość,
- łatwość aplikacji,
- możliwość łatwego wypełniania i rozprowadzania masy po powierzchni,
- szybkie i równomierne wysychanie,
- łatwość szlifowania, zwierconą jednorodną i stabilną powierzchnią, charakteryzującą się wysoką wytrzymałością i twardością.

Zbrojenie włóknami - włókna poprawiają retencję wody, ułatwiają mieszanie i rozprowadzanie masy; po związaniu wzmacniają i zagęszczają strukturę utwardzonego spoiwa, zwiększając jego odporność na powstawanie mikrorys.

Optymalnie dobrana twardość - pozwalająca na zeszlifowanie (drobnych) nierówności.

Szybkosprawność - bardzo szybki proces:

- wysychania - umożliwiający wczesne rozpoczęcie kolejnego etapu prac,
- przyrostu wytrzymałości wymaganej do kontynuacji prac w trakcie pierwszych godzin wiązania,
- szlifowania powierzchni - twardość niezmienna w czasie wiązania,
- uzyskania twardości eksploatacyjnej - odporności na uszkodzenia mechaniczne.

Plastyczność - dzięki specjalnym wypełniaczom o włóknistej strukturze produkt jest łatwy i wygodny do aplikacji, zarówno podczas wprowadzania w szczeliny pomiędzy krawędziami płyt gipsowo-kartonowych, jak i podczas wygładzania, wypełniania ubytków i ostatecznego profilowania powierzchni.

Zwiększona wytrzymałość - zapewnia trwałe, odpowiednio mocne i elastyczne połączenie płyt gipsowo-kartonowych.

Niski skurcz podczas wiązania - redukcja wewnętrznych naprężeń, powstających na etapie wiązania, zapewnia wysoką stabilność połączenia. Masa zachowuje stałą objętość po aplikacji, nie zapada się w spoinach i ubytkach, nie pęcznieje.

Jednolite wysychanie - masa wysycha równomiernie na całej powierzchni.

Długi czas gotowości do pracy po zmieszaniu z wodą - 60 minut.



Bardzo wysoka odporność na rozmiękanie - wynika ona z zastosowania gipsu odmiany alfa oraz specjalnie dobranych środków redispersyjnych, co zapewnia stabilność strukturalną, mechaniczną i powierzchniową utwardzonej warstwy produktu. Dzięki zwartej, szczelnej mikrostrukturze materiał charakteryzuje się ograniczoną chłonnością wilgoci. Produkt zachowuje swoje właściwości zarówno podczas oddziaływania wilgoci pochodzącej z kolejnych etapów prac wykończeniowych, jak i wilgoci obecnej w otoczeniu, umożliwiając bezpieczne stosowanie również w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności.

Przeznaczenie

Spoinowanie płyt gipsowo-kartonowych – bez konieczności stosowania dodatkowego zbrojenia w postaci taśm w przypadku płyt z fabrycznie ukształtowanymi krawędziami.

Naprawianie powierzchni ścian i sufitów – zalecany do miejscowych napraw powierzchni tynków i gładzi lub płyt gipsowo-kartonowych.

Osadzanie narożników oraz miejscowe uzupełnienia uszkodzonych płyt.

Całopowierzchniowe szpachlowanie ścian i sufitów.

Dane Techniczne

ATLAS STR+ produkowany jest w postaci suchej mieszanki na bazie gipsów alfa, wypełniaczy mineralnych oraz dodatków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	0,9 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka	ok. 0,41 ÷ 0,43 l / 1 kg ok. 2,05 ÷ 2,15 l / 5 kg ok. 8,2 ÷ 8,6 l / 20 kg
Min. / max grubość warstwy	0,1 mm / 15 mm
Wytrzymałość na zginanie	≥ 3,0 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 6,0 N/mm ²
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Wilgotność w pomieszczeniu w trakcie prac i podczas użytkowania	do 80 %
Czas gotowości do pracy*	ok. 60 minut

*) - dotyczy T=20 °C, wilgotności względnej 60 %

Wymagania techniczne

ATLAS STR+ spełnia wymagania PN-EN 13963:2008 - 4B EN 13963 - masa szpachlowa do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych, do spoinowania bez taśmy, do nakładania ręcznego wewnątrz budynków, o standardowym czasie wiązania.

ATLAS STR+ (2026)	
Deklaracja właściwości użytkowych 309/CPR	
EN 13963:2005 + AC:2006	
Zamierzone zastosowanie: konstrukcje budowlane	
Reakcja na ogień	A1
Wytrzymałość na zginanie	260 N

Spoinowanie płyt

Przygotowanie podłoża

Montaż płyt wykonywać zgodnie z wytycznymi ich producenta, pamiętając o pozostawieniu szczeliny dylatacyjnej pomiędzy płaszczyznami płyt g-k, w szczególności przy suficie i podłodze.

Wymagania dla konstrukcji z płyt gipsowo-kartonowych:

- suche, wolne od pyłów i zanieczyszczeń oraz stabilne i dostatecznie sztywno zamocowane do podłoża za pomocą:
 - kleju ATLAS BONDER+,
 - łączników ATLAS M-System,
 - rusztu,
- płyty należy zamocować zgodnie z wymaganiami ich producenta
- należy zachować niezbędne odstępstwa np. pomiędzy obudowami ścian i stropów, umożliwiające kompensację występujących tam naprężeń.

Wymagania dla krawędzi płyt gipsowo-kartonowych:

- krawędzie płyt docinanych na budowie należy sfazować nożem lub strugiem pod kątem ok. 45°,
- płyty należy oczyścić z kurzu i innych warstw mogących osłabić przyczepność,
- zagruntować jedną z emulsji:
 - ATLAS GRUNT NKP,
 - ATLAS UNI-GRUNT,
 - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

UWAGA:

- gruntowanie jest obowiązkowe w przypadku spoinowania płyt z krawędziami ciętymi i fazowanymi w warunkach budowy,
- zaleca się, aby spoinowanie płyt odbywało się po zakończeniu wszelkich prac mokrych w pomieszczeniach, przy stabilnej wilgotności i temperaturze otoczenia.

Przygotowanie zaprawy

Materiał z worka należy powoli wsypać do czystego pojemnika z wodą (proporcje podane są w Danych Technicznych), pozostawić do całkowitego nasiąknięcia, na ok. 3 ÷ 5 min, a następnie mieszać ręcznie lub mechanicznie (mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do gipsu) przez 1 do 2 minut. Przygotowaną masę wykorzystać w ciągu ok. 60 minut od przygotowania.

Wykonanie spoinowania - bez użycia taśmy

Do spoinowania bez taśmy zbrojącej można stosować płyty o krawędziach:

- półokrągłych,
- spłaszczonych półokrągłych.

Oznaczenia: KPO i KPOS zgodnie z normą PN-EN 520+A1:2012.

W przypadku powierzchni, które ostatecznie będą wykańczane gładziami (złącza płyt g-k, wypełnienia ubytków i bruzd) rekomenduje się jednokrotne użycie szybkooschnącej masy ATLAS STR+. Gdy powierzchnie te nie będą pokrywane gładzią, może zaistnieć konieczność dwukrotnego wypełnienia szybkooschnącej masą ATLAS STR+.



Wykonanie spoinowania - z użyciem taśmy

Wzmocnienie połączenia za pomocą taśmy, zalecane jest w następujących przypadkach:

- płyt docinanych i fazowanych na budowie,
- płyt montowanych jednowarstwowo,
- płyt montowanych w miejscach, w których warunki eksploatacji stwarzają możliwość powstawania dużych naprężeń (np. zabudowa poddaszy).

Do spoinowania można używać taśmy:

- siatkowej,
- papierowej,
- fizelinowej
- z włókna szklanego dla płyt ogniotrwałych.

Zaprawę nałożyć bezpośrednio w przestrzeń pomiędzy sąsiadującymi płytami, dążąc do pełnego i jak najgłębszego jej wypełnienia na całej grubości płyt. W świeżo nałożoną masę wcisnąć taśmę, tak aby dokładnie i bez fałd przylegała do podłoża. Powierzchnię taśmy pokryć cienką warstwą gipsu i pozostawić do stwardnienia. Po stwardnieniu gipsu nałożyć drugą warstwę szpachli o szerokości większej niż poprzednia.

W przypadku spoinowania płyt z krawędziami docinanymi na budowie, w celu odpowiedniego zlicowania z powierzchnią płyt, szerokość drugiej warstwy powinna wynosić minimum 40 cm. Ewentualne nierówności po wyschnięciu zeszlifować drobnoziarnistym papierem ściernym.

Podczas wysychania spoiny zaleca się unikać bezpośredniego nasłonecznienia, przeciągów, intensywnego nagrzewania lub chłodzenia pomieszczeń oraz należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Szpachlowanie całości powierzchni:

Masę nakładać ręcznie. Zaleca się używanie gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Masę na ściany nakładać pasami w kierunku od podłogi do sufitu, wykonując ruch pacą od dołu ku górze i miarę postępu prac sukcesywnie wygładzać. W przypadku sufitów, masę nakładać pasami w kierunku od okna w głąb pomieszczenia, ciągnąc pacę „do siebie”.

Naprawa ubytków, rys

Masę nakładać ręcznie. Zaleca się używanie gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Naprawę ubytków lub rys należy wykonywać niewielkimi partiami masy w celu pełnego uzupełnienia niedoskonałości całej naprawianej przestrzeni. W przypadku głębszych ubytków, rozrobiony produkt nakładać warstwami w technologii mokre na mokre. Uzupełnienie dużych szczelin na raz, może spowodować niepełne wypełnienie przestrzeni, co wpłynie negatywnie na jakość wykonanej naprawy.

Zużycie

Średnio zużywa się 0,5 kg na 1 mb połączenia płyt gipsowo-kartonowych. Zużycie zależy od grubości oraz kształtu i sposobu profilowania krawędzi płyt gipsowo-kartonowych.

Opakowania

Worki foliowe 5 i 20 kg.

Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 12 miesięcy.

Ważne informacje dodatkowe

Zaprawę należy przygotowywać w czystych pojemnikach (resztki związanego gipsu skracają czas wiązania świeżej masy gipsowej).

Płyt gipsowo-kartonowych nie można montować na podłożach narażonych na bezpośrednie działanie wilgoci, chyba, że są to płyty impregnowane lub była zastosowana hydroizolacja na tych podłożach. Wszystkie elementy stalowe, mogące stykać się z gipsem, powinny być zabezpieczone antykorozyjnie.

Używać narzędzi ze stali nierdzewnej, które należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść Karty Technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2026-07-10

