



ATLAS SMS 60 ULTRA

samonivelačný cementový podlahový poter s gélovou technológiou

- na vyrovnanie jestvujúcich poterov vo vrstve 3 – 60 mm
- na zhotovenie samonivelačných plávajúcich poterov s hrúbkou 30 – 60 mm
- umožňuje zhotovenie vykurovacích poterov už od 25 mm nad vykurovacou inštaláciou (pod štandardnú hrúbku),
- pod dlaždice, panely, koberce, parkety a drevené podlahy
- môže byť finálnou vrstvou – podlahou
- pochôdnosť už po 2 hodinách
- lepenie dlaždíc už po 16 hodinách
- veľmi hladký povrch



POCHÔDNOSŤ
UŽ PO 2 hod



LEPENIE DLAŽDÍC
UŽ PO 16 hod



HRÚBK
VRSTVY



PRE INTERIÉR
NA PODLAHY

GEL TECHNOLOGY – UNIVERZALITA

Kontrola rozlievania

Gélová technológia zvyšuje pracovné vlastnosti, čo umožňuje prispôbiť konzistenciu a roztekavosť produktu konkrétnym oblastiam použitia. Umožňuje tiež tvarovať pevnostné parametre a aplikovať ich na konkrétne prevádzkové zaťaženie.

Najmä:

- optimalizuje proces hydratácie cementu a rýchlosť nárastu pevnosti, čím obmedzuje zmršťovanie a znižuje riziko vzniku trhlin,
- široký rozsah zámesovej vody - úprava rozlievania samonivelačnej hmoty podľa potrieb a prevládajúcich podmienok a tvarovanie pevnostných vlastností:

C35F9 A9 – pre zámesovú vodu 16-17% (4,00-4,25 l/25 kg)

- C25F7 A12 – pro zámesovú vodu 18-21% (4,50-5,25 l/25 kg)

- zvyšuje bezpečnosť práce - akumuláciou vody, chráni hmotu v prvej fáze tuhnutia pred príliš rýchlou stratou vlhkosti v dôsledku sorpcie podkladom alebo odparovaním.

LAHKÉ MIEŠANIE-VYLIATIE-ODVZDUŠNENIE

Jednoduché miešanie – vďaka použitiu zmáčacích prísad sa doba prípravy hmoty skracuje až 2–3krát.

Vynikajúca roztekavosť, podporujúca proces samonivelácie hmoty – prídanie skvapalňovačov uľahčuje roztekavosť hmoty a umožňuje jej rýchle rozprestretie. ATLAS SMS 60 ULTRA sa vyznačuje schopnosťou jednoduchšej samonivelácie, čím sa znižuje náročnosť práce.

Oveľa rýchlejšie odvzdušňovanie poteru po vyliatí (iba 1-2 prejdení valčekom) - zloženie znižuje množstvo vzduchu v hmote a podporuje proces samoodvzdušňovania.

RÝCHLOSŤ

Zrýchlenie procesu počiatočného tuhnutia začína približne 50 minút po vyliatí hmoty. Poter je pochôdný už po 2 hodinách v plnom rozsahu prípustných hrúbok a prevádzkové zaťaženie je dosiahnuté po 2,5 hodinách.

Práce môžu pokračovať už 16 hodín po vyliatí hmoty.

Vlastnosti

ATLAS SMS 60 je gélový, rýchlo spracovateľný, samonivelačný poter s všestranným použitím, ideálny pre rôzne varianty podlahových konštrukcií, systémy podlahového vykurovania. Možno ho použiť aj ako samostatnú podlahu.

Vyrába sa vo forme suchej zmesi na báze cementu.

Má vynikajúce samonivelačné vlastnosti – umožňuje dosiahnuť vodorovný a hladký povrch aj vo veľkých miestnostiach, bez nutnosti použitia vodiacich líšt a odstraňovania hmoty latami.

Rýchlo tvrdnúci – rýchly nárast pevnosti umožňuje pochôdznosť už 2 hodiny po zhotovení poteru.

Je určený na ručnú alebo strojovú aplikáciu – je možné ho ľahko a rýchlo aplikovať ako ručne, tak pomocou strojov vybavených šnekovými čerpadlami.

Má veľmi nízke lineárne zmrštenie – minimálne lineárne zmeny v potere počas tuhnutia ($\leq 0,6$ mm/bm) obmedzujú možnosť praskania a oddelenia od slabých podkladov s nízkou súdržnosťou.

Účel

Vyrovnáva podklady v rozsahu 3–60 mm – a to ako v prípade, že podklad má iba lokálne nerovnosti, tak aj v prípade, že je potrebné vyrovnať celú plochu miestnosti.

Odporúča sa ako podklad pod koberce v kanceláriách, škôlkach, školách, bytoch a pod. – zaisťuje hladkosť podkladu požadovanú pre PVC panely, koberce v roliach, vrstvy živicových lakov.

Zvyšuje úroveň podlahy v celej miestnosti – napr. keď je potrebné vyrovnať dve susedné miestnosti.

Možno ho použiť v obývacích izbách, chodbách, halách, salónoch, kanceláriách, verejných budovách, servisných zariadeniach a pod.

Možno ho použiť v miestnostiach so zvýšenou vlhkosťou, ako sú napríklad domáce kúpeľne.

Odporúča sa na vyrovnanie povrchu jestvujúcich cementových a anhydritových podkladov s podlahovým vykurovaním - v prípadoch, keď nerovnosť podkladu znemožňuje vykonanie konečnej povrchovej úpravy a je nutné naniesť ďalšiu, tenkú vrstvu materiálu.

Typy povrchových úprav - dlažba, PVC a kobercové krytiny, drevené panely, vrstvené dosky, PVC panely, lakované podlahy z epoxidových alebo polyuretánových živíc, parkety, epoxidové podlahy.

Typy podkladov z ATLAS SMS 60 ULTRA:

- **kontaktný poter - hrúbka 3-60 mm** - kvalitný betón, cementový podklad min. C16 s vodným podlahovým vykurovaním alebo bez podlahového vykurovania,

- **samonosný podklad na oddeľovacej vrstve – hrúbka 25-60 mm** – keď je podklad nekvalitný, nezaistuje dostatočnú prídržnosť, napr. prašný, popraskaný (stabilné trhliny), mastný, špinavý, vysoko savý separačnou vrstvou môže byť napr. PE fólia s hrúbkou mm $\geq 0,2$ mm,

- **plávajúci poter - hrúbka 30-60 mm** - kladený na tepelnú alebo zvukovú izoláciu z: polystyrénových dosiek s vhodnou tvrdosťou triedy min. TR 100, podlahových, tvrdých dosiek z minerálnej vlny a pod.

- **poter s vodným podlahovým vykurovaním - hrúbka nad vykurovacou vrstvou by mala byť najmenej 25 mm** – v prípade poteru na podlahovom vykurovaní nie je potrebné dodatočné vystuženie. To platí aj pre potery na prefabrikovaných doskách EPS/XPS alebo rohožiach, na ktoré je inštalovaný systém vodného podlahového vykurovania.

Poznámka: elektrické vykurovacie rohože by mali byť zabudované do vrstvy lepiacej malty vo fáze inštalácie keramickej alebo kamennej dlažby.

*** Pre potery na prefabrikovaných doskách je v prípade zámesovej vody 16-17 % (C35F9 A9) prípustné použiť menšiu hrúbku poteru nad potrubím:**

- 10 mm hmoty, pokiaľ je finálnou vrstvou keramická dlažba,
- 15 mm hmoty, pokiaľ je finálnou vrstvou PVC alebo kobercová krytina.

V prípade vyššieho množstva zámesovej vody použite nad rúrky ohrevu vody poter s hrúbkou 25 mm.

Technické údaje

Sypná hmotnosť (suchej zmesi)	cca 1,4 kg/dm ³
Miešacie pomery voda/suchá zmes	0,16 – 0,21 l / 1 kg 4,0 – 5,25 l / 25 kg
Min./max. hrúbka poteru	3 mm / 60 mm
Maximálny priemer zrna	1,0 mm
Lineárne zmeny	< 0,06%
Pracovná teplota prípravy hmoty, podkladu a okolia	od +5 °C do +25 °C
Doba spracovateľnosti (od rozmiešania hmoty do ukončenia práce)	cca 40 minút
Pochôdnosť	po min. 2 hodinách
Doba úplného zavädnutia a schnutia	28 dní

uvedené v tabuľke doby sa odporúčajú pre bežné aplikačné podmienky: teplota cca 20 °C a vlhkosť 55-60%.

Technické požiadavky

Výrobok spĺňa požiadavky PN-EN 13813:2012.

ATLAS SMS 60 ULTRA (2025) Vyhlásenie o parametroch č. 297/CPR EN 13813:2002	
Zamýšľané použitie: EN 13813 CT-C25-F7 Podlahový podklad na báze cementu, pre interiéry budov	
Reakcia na oheň (pri expozícii)	A1 _{fl}
Uvoľňovanie korozívnych látok	CT
Pevnosť v tlaku – trieda	C25
Pevnosť v ohybe - trieda	F7
Oteruvzdornosť	A12

Zhotovenie poteru

Príprava podkladu

Podklad by mal byť stabilný, nosný a vzdušne suchý (štruktúrna vlhkosť ≤ 4 %), riadne izolovaný proti vlhkosti.

Požiadavky pre podklady:

- cementové potery - staršie ako 28 dní,
- anhydritové potery ATLAS SAM - obsah vlhkosti max. 1% CM a penetračná vrstva z ATLAS EPO-S s kremenným posypom,
- betón - starší ako 3 mesiace.

Nerovnosti podkladu (trhlíny a medzery) vyrovnáť maltou ATLAS ZW 330. Suchý, opravený podklad oprášiť a riadne napenetrovať, napr.:

- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

Pri nanášaní tenkej vrstvy (3–5 mm) sa v prípade veľmi savých podkladov (napr. typu miksokret) odporúča podklad dvakrát napenetrovať metódou „mokrú do mokrého“.

Podklady typu teracco je potrebné odmasť a odstrániť prípadné vrstvy pást a impregnantov (pokiaľ nimi bolo teracco pokryté). Pred vyliatím ATLAS SMS 60 ULTRA na teracco je potrebné ho napenetrovať o 24 hodín skôr prípravkom ATLAS ULTRAGRUNT alebo o 16 hodín skôr prípravkom ATLAS EPO-S.

Dilatačné škáry

Podklad je treba oddeliť od stien dilatačným profilom. Veľkosť pracovných polí by nemala presiahnuť 36 m² a bočný rozmer by nemal presiahnuť 6 m. Dilatačné škáry je potrebné vykonať aj pri prahoch miestností a okolo stĺpov alebo iných konštrukčných prvkov. Jestvujúce dilatačné škáry podkladu treba preniesť na povrch zhotoveného poteru.

Príprava hmoty

Ručná aplikácia - materiál presypať z vreca do nádoby s odmeraným množstvom vody (pomery sú uvedené v odseku Technické údaje) a rozmiešať na homogénnu hmotu, najlepšie rotačným miešadlom na malty napr. ATLAS TWIST. Hmota si zachováva svoje vlastnosti po dobu približne 40 minút. Správnu konzistenciu je možné overiť vyliatím hmoty z litrovej nádoby na rovný, nesavý povrch (napr. fóliu). Hmota by mala vytvoriť pravidelný kruh s priemerom:

- 45-50 cm - prídanie zámesovej vody 16 %,
- 53-58 cm - prídanie zámesovej vody 18,5 %,
- 55-60 cm - prídanie zámesovej vody 21 %.

Strojová aplikácia – odporúča sa používať miešacie a čerpacie zariadenia s konštantným prietokovým dávkovaním vody. Odporúča sa použiť čerpadlo s výkonom 120 l/min (napr. PFT G4; Kaleta A-5S). Materiál presypať z vreca do násypky a nastaviť konštantnú hladinu dávkovanej vody pre dosiahnutie správnej konzistencie. Pri stanovení konzistencie je možné použiť nádobu s objemom 1,0 l. Pripravená hmota, naliata z 1litrovej nádoby na rovný, nesavý povrch (napr. fóliu), by mala vytvoriť pravidelný kruh s priemerom podobným ako pri ručnom vyliatí.

Zhotovenie poteru

Pred aplikáciou hmoty treba označiť budúcu hrúbku poteru v miestnostiach. Úroveň je možné označiť napr. pomocou vodováhy a prenosných výškových merítok. Pripravená hmota sa rovnomerne, kontinuálne vyleje do stanovených výšok. Pri ručnom liatí by mal byť počet vedier, v ktorých bude hmota pripravovaná, zvolený s ohľadom na veľkosť plochy miestnosti. Hmota by mala byť vyliať a odvzdušnená čo najrýchlejšie, v závislosti od podkladu a okolitých podmienok, maximálne však do 40 minút.

Pri ručnom vylievaní treba prebytok hmoty stiahnuť k sebe pomocou dlhého oceľového hladidla. Ihneď po dokončení každého technologického poľa je potrebné materiál odvzdušniť napr. plastovým valcom. Pri hrúbkach poteru väčších ako 20 mm sa

odporúča použiť latu. Odporúča sa hmotu odvzdušniť ihneď po vyliatí.

Podlahové vykurovanie – pokyny (po starostlivosti)

V závislosti od typu poteru by malo zahrievanie začať po určitej dobe:

- pri poteroch do hrúbky 15 mm, liatych na prefabrikované dosky - vykurovanie možno spustiť 7 dní po ich zhotovení.
- pri poteroch s hrúbkou väčšou ako 15 mm nad vykurovacou inštaláciou, liatych na prefabrikované alebo kompozitné dosky alebo s vodným podlahovým vykurovaním – vykurovanie možno spustiť najskôr 21 dní po ich zhotovení.

Podlahové vykurovanie by malo byť spustené podľa nasledujúcich pravidiel:

1. Deň 1–2: teplota vykurovacieho média nastavená na 20 °C.
2. Deň 3–14: zvyšovanie teploty o 5 °C každé dva dni, až do dosiahnutia 50 °C.
3. Deň 15–18: udržiavanie teploty na 50 °C.
4. Deň 19 – 30: postupné znižovanie teploty – o 5 °C každé dva dni, až do dosiahnutia 20 °C.
5. Deň 31-32: ochladzovanie poteru.

V prípade nových inštalácií podlahového vykurovania napájaných modernými zdrojmi tepla sa odporúča používať automatické programy podlahového vykurovania zabudované v zariadeniach. Tieto programy vykonávajú celý proces nepretržite a bez dozoru, čím eliminujú nutnosť ručného nastavovania teploty vykurovacieho média a kontroly doby jej zmeny.

Starostlivosť

Čerstvo zhotovený podklad je potrebné chrániť pred príliš rýchlym vysychaním, priamym slnečným žiarením, nízkou vlhkosťou vzduchu alebo prievanom. Aby sa zaistili priaznivé podmienky na tuhnutie hmoty, je potrebné v závislosti od podmienok vytvrdzovania čerstvo vytvorený povrch pokropiť vodou alebo zakryť fóliou. Správna starostlivosť predlžuje dobu schnutia a zároveň zvyšuje odolnosť produktu. Doba schnutia poteru závisí od hrúbky vrstvy, okolitej teploty a vlhkosti vzduchu. Konečná farba poteru sa môže líšiť v závislosti od množstva zámesovej vody, hrúbky nanášanej vrstvy a teplotných a vlhkostných podmienok počas aplikácie a schnutia hmoty.

Použitie poteru:

- pochôdnosť približne po 2 hodinách,
- plné prevádzkové zaťaženie po 7 dňoch,
- ATLAS SMS 60 ULTRA dosahuje plnú mechanickú pevnosť po 28 dňoch.

Konečná povrchová úprava

Pokiaľ je na povrchu vyliatej hmoty mlieko (kvôli preplneniu vodou) alebo nerovnosti vzniknuté v dôsledku chýb pri zhutňovaní počas aplikácie hmoty potom je potrebné pred vykonaním finálnych vrstiev alebo pred pridaním ďalšej vrstvy ATLAS SMS 60 ULTRA povrch prebrúsiť a oprášiť. **Detailné informácie o zretí poteru ATLAS SMS 60 ULTRA pred nanesením ďalších vrstiev nájdete na poslednej strane technického listu.**

Spotreba

Priemerná spotreba je 1,7 kg hmoty na 1 m² a na každý 1 mm hrúbky vrstvy.

Balenie

Fóliové vrecia 25 kg.

Bezpečnostné informácie

Bezpečnostné informácie sú uvedené na obale výrobku a v Karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl

Skladovanie a preprava

Informácie o skladovaní a preprave sú uvedené na obale výrobku a v Karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl/sk.

Doba skladovateľnosti výrobku (použitelnosti) je 9 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale.

Dôležité dodatočné informácie

Použitie nesprávneho množstva vody, mimo stanoveného rozsahu, na prípravu hmoty môže spôsobiť:

- zníženie pevnostných parametrov poteru,
- vznik trhlín spôsobených zmršťovaním,
- výskyt cementového mlieka na povrchu poteru.

Okrem toho môže pridanie príliš veľkého množstva vody (preliatie) spôsobiť lokálne tmavé sfarbenie, ktoré je povrchové a po brúsení zmizne. Počas aplikácie je potrebné kontrolovať stupeň miešania a konzistenciu hmoty.

Pri vykonávaní hrubovrstvových poterov na stropoch by mal zhotoviteľ zohľadniť vplyv dodatočného zaťaženia na konštrukciu budovy.

Náradie treba ihneď po použití očistiť čistou vodou. Ťažko odstrániteľné zvyšky zatvrdnutej hmoty je potrebné odstrániť prípravkom ATLAS SZOP.

Informácie uvedené v Technickom liste sú iba základnými pokynmi pre používanie výrobku a nezbavujú užívateľa povinnosti vykonávať práce v súlade s pravidlami stavebnej praxe a bezpečnostnými predpismi. Vydaním tohto technického listu sa všetky predchádzajúce technické listy stávajú neplatnými. Ostatné dokumenty k výrobku sú k dispozícii na www.atlas.com.pl/sk.

Obsah Technického listu ako aj v ňom použité označenia a obchodné názvy sú chráneným majetkom spoločnosti Atlas sp. z o. o. Ich neoprávnené použitie bude sankcionované.

Dátum aktualizácie: 2025-06-12

Detailné informácie o zretí poteru ATLAS SMS 60 ULTRA pred nanosením ďalších vrstiev

Typ ďalšej vrstvy na potere	Zretie poteru pred zhotovením predmetnej vrstvy *	Penetrácia poteru pred zhotovením predmetnej vrstvy**
vyrovnanie/doliatie pomocou ATLAS SMS 60 ULTRA	po cca 24 hodinách	- ATLAS UNI-GRUNT - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
keramická dlažba (bez hydroizolačnej vrstvy)	Vlhkosť podkladu 4,0 % - po cca 16 hodinách pre hrúbku 3-5 mm - po cca 24 hodinách pre hrúbku 5-10 mm - po cca 36 hodinách pre hrúbku 10-15 mm - po cca 2 3 dnoch pre hrúbku 15- 30 mm - po cca 4 5 dnoch pre hrúbku 30-60 mm	- ATLAS UNI-GRUNT - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
hydroizolácia - ATLAS WODER DUO - ATLAS WODER SX	Vlhkosť podkladu 4,0 % - po cca 16 hodinách pre hrúbku 3-5 mm - po cca 24 hodinách pre hrúbku 5-10 mm - po cca 36 hodinách pre hrúbku 10-15 mm - po cca 2 3 dnoch pre hrúbku 15- 30 mm - po cca 4 5 dnoch pre hrúbku 30-60 mm	navlhčenie do matne vlhkého stavu
hydroizolácia - ATLAS RÝCHLOSCHNÚCA TEKUTÁ FÓLIA WODER E - ATLAS TEKUTÁ FÓLIA WODER W	Vlhkosť podkladu 2,0 % - po cca 24 hodinách pre hrúbku 3-5 mm - po cca 36 hodinách pre hrúbku 5-10 mm - po cca 72 hodinách pre hrúbku 10-15 mm - po cca 7 dnoch pre hrúbku 15-30 mm - po cca 10 dnoch pre hrúbku 30-60 mm	- ATLAS UNI-GRUNT - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
parkety PVC kobercová krytina panely	Vlhkosť podkladu 2,0 % - po cca 24 hodinách pre hrúbku 3-5 mm - po cca 36 hodinách pre hrúbku 5-10 mm - po cca 72 hodinách pre hrúbku 10-15 mm - po cca 7 dnoch pre hrúbku 15-30 mm - po cca 10 dnoch pre hrúbku 30-60 mm	podľa odporúčania výrobcu finálnej vrstvy
epoxidové alebo polyuretánové živicové lakované podlahy, epoxidové podlahy	Vlhkosť podkladu 4,0 % - po cca 16 hodinách pre hrúbku 3-5 mm - po cca 24 hodinách pre hrúbku 5-10 mm - po cca 36 hodinách pre hrúbku 10-15 mm - po cca 2 3 dnoch pre hrúbku 15- 30 mm - po cca 4 5 dnoch pre hrúbku 30-60 mm	podľa odporúčania výrobcu finálnej vrstvy

* doby odporúčané pre bežné aplikačné podmienky:

- teplota cca 20 °C

- vlhkosť 55-60%.

** viď technický list produktu zvoleného pre základný náter