



GIPSAR GO!

lietošanai gatava nobeiguma špaktele

- ātra un viegla izstrāde
- nevainojami gluda virsma – bez burbulīšiem un krāteriem
- krāsas maiņa – palīdz kontrolēt darba gaitu
- jebkura veida krāsām
- darba komforts – viegla slīpēšana
- tīra apstrāde – ierobežota putekļu rašanās



Īpašības

GIPSAR GO! tiek ražots kā gatava masa uz sveķu saistvielu, minerālo pildvielu un modificējošu piedevu bāzes.

Viegla izstrāde – speciāli piemeklēta konsistence nodrošina vieglu izstrādi ar špaktelī lāpstiņu, rullīti vai mehāniski.

Iespējams uzklāt ar metodi „mitrs uz mitra” – nākamo kārtu drīkst uzklāt pēc iepriekšējās kārtas sākuma sasaistes, kas ievērojami saīsina darba laiku.

Ērts un ilgs apstrādes laiks – špaktele izstrādāta tā, lai meistaram nodrošinātu darba komfortu; uz virsmas uzklātās masas izlīdzināšanu iespējams veikt nesteidzīgi, bet darba lauku savienojuma vietas paliks neredzamas.

Nevainojama virsma, bez burbulīšiem un krāteriem – īpaši atlasītas minerālās pildvielas ar optimālu grauda izmēru, palīdz iegūt ļoti gludu virsmu bez korekcijām – jau pirmā uzklātā slāņa izlīdzināšana sniedz lielisku nobeiguma efektu.

Samazināta putekļu rašanās – optimāla cietība nodrošina manuālu un mehānisku slīpēšanu; slīpēšanas laikā radušies putekļi nepaceļas gaisā un neizplatās ārpus apstrādes vietas.

Viegla krāsošana ar jebkura veida krāsu – satīna gludums un augsta noturība pret atmišķšķēšanos nodrošina špakteles saderību ar krāsu pārklājumiem. Špakтели iespējams krāsot ar akrila, lateksa un keramikas krāsām.

Špakteles krāsas maiņa slīpēšanas un žūšanas laikā palīdz kontrolēt darba gaitu.

Pielietojums

VEIKTĀ DARBA VEIDS	
Izlīdzināšanas darbi	+
Pamatnes iepriekšēja izlīdzināšana	Izmantojiet ATLAS GTA
Mazu defektu aizpildīšana	+ (līdz 3 mm)
Ģipškartona plākšņu savienošana ar lentēm	Izmantojiet ATLAS GTA
Pilnas virsmas apmiglošana ģipškartona plātnes	+
Ģipškartona dublēšanas standarti	Q2-Q4

APDARES VEIDS	
krāsas pārklājumi	+
tapetes	+

PAMATNES VEIDS	
betons	+
cementa, cementa-kaļķa apmetums	+
ģipša apmetumi	+
ģipškartona plāksnes	+

Tehniskie parametri

Maks. slāņa biezums	3 mm
Masas sagatavošanas, pamatnes un apkārtnes temperatūra darba laikā	no +5 °C līdz +25 °C
Telpas mitrums darbu laikā	līdz 70%
Žūšanas laiks* (kārtas biezums 1 mm)	līdz 6 h

*) – attiecas uz T=20°C, relatīvais mitrums 60%

Tehniskās prasības

GIPSAR GO Ekspluatācijas īpašību deklarācija 259/CPR EN 15824:2017	
Paredzētais pielietojums: uz iekšsienām, pārsegumiem, balstiem, šķērssienām	
Sāķere	0,3 MPa

Nobeiguma špakteles izveidei

Pamatnes sagatavošana

Pamatnei jābūt:

nesošai, noturētai līdz nožuvušam stāvoklim - tiek pieņemts, ka pamatnes noturēšanas laiks attiecīgi sastāda:

- 1 nedēļu katram uzklātās kārtas cm jauniem ģipša apmetumiem, cementa apmetumiem un cementa-kaļķa apmetumiem,
 - 28 dienas sienām un betona pārsegumiem,
- Augstāk minētie dati attiecas uz standarta apstākļiem (20 °C un 55% Rh). Citos apstākļos šie laiki var mainīties.

attīrītai - no kārtām, kas varētu mazināt nobeiguma špakteles sāķeri, jo īpaši putekļiem, netīrumiem, kaļķa, eļļas, taukiem, vaska, krāsas paliekām un antiathēzijas līdzekļiem,

nogrunvētai, ja pamatnei ir pārmērīga vai nevienmērīga absorbcijas spēja:

- ATLAS GRUNT NKP (gatava lietošanai – bez atšķaidīšanas),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,
- ATLAS GRUNTOWNIK,

pārklātai ar sāķeres slāni (ja pamatnei ir zema absorbcijas spēja vai raksturīga gluda virsma, piem. betona starpstāvu pārsegumi un sienas):

- ATLAS GRUNTO-PLAST,
- ATLAS ULTRAGRUNT.

Masas sagatavošana

Masa ir gatava lietošanai. Pirms lietošanas samaisīt, izmantojot maisītājus, kas neizraisīs gaisa ievadīšanu.

Nobeiguma špakteles izstrāde

Izstrāde ar špaktelī lāpstiņu

Masu uzklāt vienmērīgā kārtā ar nerūsējoša tērauda špaktelī lāpstiņu, piespiežot pie virsmas.

Uzklāšana ar rullīti

Masu uzklāt ar krāsošanas rullīti (ieteicams izmantot scotch brite tipa rullīti), vienmērīgi izstrādājot uz virsmas. Nepieciešamības gadījumā špaktelēšanas masu iespējams atšķaidīt ar tīru ūdeni, maksimālais daudzums 2%. Uzklāto kārtu izlīdzināt ar nerūsējoša tērauda rīvdēli (špaktelī lāpstiņu) tūlīt pēc izstrādes.

Nākamo kārtu izstrāde

„mits uz mitra” - nākamo kārtu drīkst uzklāt pēc iepriekšējās kārtas sākuma sasaistes – virsmai jābūt matētai un pieskārienā sausai, kas parasti notiek pēc 1-2 stundām no izstrādes brīža (20 °C temperatūrā un 55 % mitrumā).

„mits uz sausa” - ja nākamā kārta tiek uzklāta pēc iepriekšējās kārtas sacietēšanas un nožūšanas, virsmu ieteicams samitrināt ar ūdeni.

Mehāniskā izstrāde

Mehāniskās izstrādes laika ieteicams izmantot sekojošas iekārtas (noņemt iekārtas galveno filtru). Nepieciešamības gadījumā špaktelēšanas masu iespējams atšķaidīt ar tīru ūdeni, maksimālais daudzums 2%.

Augstspiediena smidzinātājs	Sprausla	Spiediens
WAGNER PS 3.39	531, 533, 535	Maksimālais darba spiediens
WAGNER HC 950	531, 533, 535	
GRACO T-MAX 506	541, 551	
GRACO MARK VII	531, 533	
GRACO MARK X	531, 533	

Slīpēšana

Slīpēšanu veikt pēc pilnīgas virsmas nožūšanas, ieteicams izmantot sietus #150-220.

Apdares darbi

Pirms apdares darbu sākšanas, špakteles virsmai jābūt pietiekoši sausai un attīrītai no putekļiem, kas radušies slīpēšanas laikā. Pirms krāsošanas un tapešu līmēšanas pamatni nepieciešams nogrunvēt atbilstoši krāsas vai tapešu ražotāja norādījumiem.

Patēriņš

18 kg iepakojums uz apm. 15 m².

25 kg iepakojums uz apm. 20 m².

Iepakojums

Plastmasas trauki 18 kg.

Drošības norādījumi

Informācija par drošību norādīta uz produkta iepakojuma un Tehnisko datu lapā, kas pieejama www.atlas.com.pl.

Uzglabāšana un transports

Produktam jāuzglabā temperatūras diapazonā no +5 °C līdz +35 °C. Ir pieļaujams produkta īslaicīgs sasaldšana vai pārkaršana transportēšanas laikā.

Informācija par uzglabāšanu un transportēšanu norādīta uz izstrādājuma iepakojuma un Drošības datu lapā, kas pieejama www.atlas.com.pl.

Produkta derīguma termiņš (uzglabāšanas laiks): 12 mēneši no ražošanas datuma, kāds norādīts uz iepakojuma.

Svarīga papildinformācija

Uzglabāšana vai transports nepiemērotos apstākļos var izraisīt sedimentāciju vai graudu veidošanos. Var rēķināties ar nelielām izmaiņām pietiekuma parametros, saglabājot tā lietošanas īpašības.

Ja produkts ir sasalis iepakojumā, to jāatstāj istabas temperatūrā līdz pilnīgai atkausēšanai, pēc tam intensīvi jāsajauc, izmantojot spirālveida maisītāju, piemēram, ATLAS TWIST. Neiespējamība iegūt homogēnu masu diskvalificē produktu lietošanai.

Ir aizliegts uzglabāt produktu sasaldētā stāvoklī. Ja netiek ievēroti iepriekš minētie noteikumi, jebkādas garantijas prasības netiks ņemtas vērā.

Uzmanību: Palešu kaudzēšana ir aizliegta. Palešu ar produktiem kārtošana vienu virs otras rada iepakojuma stingrības zaudēšanu, palešu apgāšanos, kas apdraud blakus esošo cilvēku veselību un dzīvību, kā arī preces bojāšanos.

Masas noslāņošanās (šķidruma izdalīšanās) iepakojuma uzglabāšanas laikā ir normāla parādība. Pirms lietošanas masu nepieciešams samaisīt, lai izlīdzinātu konsistenci.

Izstrādes laikā pievērst uzmanību tam, lai nesasmērētu iepakojumā palikušo materiālu, jo tas var ietekmēt līdzekļa tehniskos parametrus. Iepakojuma palikušo, neizmantoto materiālu aizsargāt ar foliju, bet iepakojumu cieši aiztaisīt. Izlietot līdz derīguma termiņa beigām.

Nobeiguma špakteli nevar izmantot uz pamatnēm, kas pakļautas tiešai mitruma ietekmei.

Nav ieteicams nobeiguma špakteli izmantot telpās, kur relatīvais gaisa mitrums ilgāku laiku pārsniedz 70%.

Darbarīkus uzreiz pēc lietošanas mazgāt ar tīru ūdeni.

Tehniskā raksturojuma informācija sniedz pamat norādījumus attiecībā uz produkta lietošanu un neatbrīvo no pienākuma remonta darbus veikt saskaņā ar celtniecības nozares darba drošības un veselības aizsardzības noteikumiem. Līdz ar šīs tehniskās kartes izsniegšanu, visas iepriekšējās zaudē savu derīgumu. Izstrādājuma pavadošā dokumentācija pieejama www.atlas.com.pl.

Tehniskās kartes saturs, izmantotie apzīmējumi un nosaukumi ir Atlas sp. z o. o. īpašums. To jaunprātīga izmantošana tiks sodīta.

Pēdējās izmaiņas veiktas: 2025-09-08