

ATLAS PRIMO PC-050

Kopolimerowa żywica do produkcji betonu zbrojonego włóknem szklanym oraz polimerobetonu

Zastosowanie

- Produkcja betonu zbrojonego włóknem szklany GFRC/GRC (glass fiber reinforced concrete)
- Produkcja polimerobetonu
- Produkcja cementowych płyt okładzinowych
- Produkcja betonu barwionego ze zredukowanym ryzykiem powstawania wykwitów węglanowych
- Produkcja betonu architektonicznego

Właściwości

- Uplastycznia mieszankę betonową
- Znacząco podnosi odporność betonu na działanie warunków atmosferycznych oraz środków odladzających
- Poprawia wytrzymałość na zginanie betonu
- Skraca czas pielęgnacji elementów prefabrykowanych
- Dzięki tworzeniu matrycy polimerowej ogranicza ryzyko powstawania spękań i rys na powierzchni gotowego elementu
- Poprawia kolorystykę betonów barwionych i podnosi odporność na działanie UV
- Nie zawiera środków opóźniających wiązanie cementu
- Nie powoduje korozji zbrojenia
- Do produkcji betonu GFRC/GRC dodatkowo zalecamy stosowanie domieszek upłynniających ATLAS DURUFLOW PX-031, PE-131, PE-531 oraz domieszek hydrofobizujących ATLAS ANGUCEL ES-200 oraz ES-201

Dane techniczne

Baza	Wodny roztwór modyfikowanych żywic
Postać	Mlecznobiała ciecz
Substancja aktywna	50,5 ± 1,0%
Gęstość	1,04 – 1,08 g/cm ³
Wartość pH	5,0 – 7,0
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,1%
Zawartość alkaliów	≤ 2,0%

Dozowanie

Jako dodatek do betonów zbrojonych włóknem szklanym – zalecane dozowanie: 5,0 – 12,0% masy cementu

Dozowanie uzależnione jest m.in. od rodzaju spoiwa, temp. otoczenia, krzywej uziarnienia.

Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 934-1 Tab.1. Domieszki do betonu, zaprawy i zaczynu – Część 1: Wymagania podstawowe

Opakowania

Kanister	20 kg
Beczka	200 kg
Kontener IBC	1 000 kg

Trwałość

12 miesięcy w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp. od +5°C do +30°C. **Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem.** Po dłuższym składowaniu produkt należy przemieszać.

Instrukcja aplikacji

- Domieszkę ATLAS PRIMO PC-050 należy dodawać po wodzie zarobowej. Minimalna temperatura aplikacji domieszki to +10°C
- Czas mieszania musi zapewnić ujednorodnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych
- Beton po zaformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2022.10.05/MO/EF