

SYSTEM ATLAS CERAMIK

zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0385 wydanie 5

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych K114/2025

Krajowy Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 020-UWB-0472/Z

Ogólna charakterystyka systemu

System ATLAS CERAMIK jest złożonym systemem ociepleń ścian zewnętrznych budynków (ETICS). Technologia wykonania ocieplenia polega na umocowaniu do ściany, od jej zewnętrznej strony, płyt styropianowych oraz ułożeniu na nich warstwy z zaprawy zbrojonej siatką z włókna szklanego, a następnie wykonaniu warstwy okładzinowej z płytek ceramicznych, kamiennych lub betonowych, przyklejonych do warstwy zbrojonej zaprawą klejącą i wykończonych zaprawą do spoinowania fug. Ze względu na rodzaj warstwy zewnętrznej, każdorazowo wymagane jest kołkowanie płyt izolacji cieplnej za pomocą łączników mechanicznych mocowanych poprzez warstwę siatki.

Przeznaczenie

System zalecany na elewacjach narażonych na zwiększone obciążenia użytkowe i zabrudzenia – na przykład w strefach cokołowych i przyziemiu budynków oraz do wykonywania ociepleń budynków użyteczności publicznej, handlowych itp.

Wykonanie ocieplenia

MOCOWANIE IZOLACJI CIEPLNEJ

Mocowanie płyt termoizolacyjnych należy wykonać zgodnie z Kartami Technicznymi elementów systemu przeznaczonych do tego celu (patrz tabela Elementy Systemu ATLAS CERAMIK).

WYKONANIE WARSTWY ZBROJONEJ

W systemie ociepleń ATLAS CERAMIK, ze względu na warstwę wierzchnią, którą stanowi okładzina z płytek ceramicznych, kamiennych i betonowych, wymagane jest wykonanie warstwy zbrojonej oraz kołkowanie płyt izolacji cieplnej w jednym cyklu roboczym. Do wykonania warstwy zbrojonej stosuje się siatkę zatopioną w zaprawie klejącej. Kołkowanie wykonuje się przez warstwę siatki. W tym celu, na przyklejonych płytach izolacji cieplnej, pacą zębatą o wielkości zębów 10-12 mm rozprowadza się warstwę kleju o równomiernej grubości. Klej należy rozprowadzać pionowymi pasami o szerokości nieco większej niż szerokość stosowanej siatki. Następnie, zaczynając prace od góry, do tak przygotowanej warstwy przykładają kolejne pasy siatki zbrojącej i w kilku miejscach na całej długości zatapiają ją w kleju. Sąsiadujące pasy siatki muszą być układane z zakładem min. 10 cm zarówno w pionie jak i w poziomie, a na narożach min. 15 cm. Zakłady siatki nie mogą się również pokrywać ze spoinami pomiędzy płytami izolacji cieplnej. Po przyłożeniu siatki należy ją dokładnie zatopić w warstwie kleju. W celu równomiernego zatopienia siatki klej wyciska się prowadzoną od góry, lekko nachyloną pacą, w kierunku od środka pasa siatki na boki. Prawidłowo zatopiona siatka, jako zbrojenie rozciągane, powinna być całkowicie niewidoczna spod powierzchni kleju i nie powinna bezpośrednio stykać się z powierzchnią płyt.

Kolejną czynnością jest wykonanie kołkowania za pomocą łączników mechanicznych, przez warstwę siatki. Należy stosować łączniki z trzpieniem stalowym ocynkowanym, w ilości min. 8 szt. na 1 m². Szczegółowe dane o ilości, rodzaju i długości kołków oraz o sposobie ich rozmieszczenia powinien zawierać projekt techniczny ocieplenia. Przy prawidłowo osadzonych kołkach ich talerzyki powinny być lekko wciśnięte w warstwę kleju.

PRZYKLEJANIE OKŁADZINY CERAMICZNEJ

Przyklejanie okładziny ceramicznej należy wykonać zgodnie z Kartami Technicznymi elementów systemu przeznaczonych do tego celu (patrz tabela Elementy Systemu ATLAS CERAMIK).

Do mocowania płytek zaleca się stosować odesktałalne kleje cementowe typu C2TE S1 (dla odmiany III obligatoryjnie). Przyklejając płytki należy zwrócić szczególną uwagę na zapewnienie odpowiedniej przyczepności kleju i wyeliminować możliwość pozostawienia pod okładziną wolnych przestrzeni np. śladów po zębach pacy. Mając te czynniki na względzie, zalecane jest stosowanie tzw. metody kombinowanej, polegającej na nakładaniu kleju zarówno na podłoże – pacą zębatą, jak i na spodnią powierzchnię płytki – gładką stroną pacy. Dopiero wówczas płytkę dociska się do podłoża, lekko ją przesuwając.

SPOINOWANIE OKŁADZINY CERAMICZNEJ

Spoinowanie okładziny ceramicznej należy wykonać zgodnie z Kartami Technicznymi elementów systemu przeznaczonych do tego celu (patrz tabela Elementy Systemu ATLAS CERAMIK).

Spoinowanie okładziny powinno się przeprowadzać dopiero po całkowitym wyschnięciu zaprawy klejącej, zgodnie z zaleceniami karty technicznej stosowanego kleju. Do spoinowania zalecane jest użycie FUGI ATLAS CERAMICZNA. Ze względu na warunki eksploatacji okładziny zaleca się aby szerokość spoin była nie mniejsza niż 6 mm oraz nie większa niż 15 mm (szerokość dobrać w zależności od wymiarów stosowanych płytek).

Wykonane okładziny powinny być chronione przed deszczem (osłony na rusztowaniach) przez co najmniej 3 dni; odnosi się to do temperatury +20 °C oraz wilgotności względnej powietrza 60 %; w mniej korzystnych warunkach należy uwzględnić wolniejsze wiązanie zastosowanych materiałów.

DYLATACJE OKŁADZINY CERAMICZNEJ

Dylatacje konstrukcyjne, dylatacje płaszczyzny ocieplenia muszą zostać powtórzone na powierzchni okładziny ceramicznej. Powierzchnia okładziny ceramicznej powinna zostać podzielona na mniejsze pola o powierzchni do 9 m².



Elementy systemu ATLAS CERAMIK

Zgodnie z obowiązującymi przepisami system ociepleń traktowany jest w całości jako jeden wyrób budowlany, musi być zatem stosowany tylko w takim układzie warstw i materiałów jakie opisane są w jego aprobacie technicznej. Niedopuszczalne jest stosowanie tzw. składek czyli stosowanie wyrobów nie objętych Krajową Oceną Techniczną, pochodzących z innych systemów lub od innych producentów.

Zgodnie z treścią Krajowej Oceny Technicznej, w systemie ATLAS CERAMIK mogą być stosowane wyroby zgodnie z poniższym wykazem.

ODMIANA 1	ODMIANA 2	ODMIANA 3
Mocowanie izolacji cieplnej zaprawa klejąca ATLAS STOPTER K-20 zaprawa klejąca ATLAS HOTER U zaprawa klejąca ATLAS HOTER S zaprawa klejąca ATLAS GRAWIS S		
Wyrób do izolacji cieplnej płyty styropianowe (EPS) według normy PN-EN 13163+A1:2016		
Mocowanie izolacji cieplnej łączniki mechaniczne dopuszczone do obrotu i stosowania w budownictwie		
Warstwa zbrojona - klej ATLAS STOPTER K-20 ATLAS HOTER U Warstwa zbrojona - siatka ATLAS 150	Warstwa zbrojona - klej ATLAS HOTER U2 Warstwa zbrojona - siatka ATLAS 150	Warstwa zbrojona - klej ATLAS STOPTER K-20 Warstwa zbrojona - siatka ATLAS 150
Warstwa zewnętrzna - kleje do mocowania okładziny ceramicznej ATLAS ELASTYK ATLAS PLUS ATLAS PLUS BIAŁY ATLAS GEOFLEX ATLAS GEOFLEX BIAŁY ATLAS ULTRA GEOFLEX Warstwa zewnętrzna – płytki ceramiczne Elewacyjne, mrozoodporne płytki ceramiczne prasowane lub ciągnięte wg normy PN-EN 14411:2016, należące do klasy Bl _a , Bl _b , Al _a lub Al _b o grubości max 15 mm, o nasiąkliwości do 3% oraz masie powierzchniowej nie większej niż 40 kg/m ² i powierzchni do 0,36 m ² Warstwa zewnętrzna - spoinowanie okładziny ceramicznej ATLAS FUGA CERAMICZNA ATLAS FUGA ELASTYCZNA	Warstwa zewnętrzna - kleje do mocowania okładziny ceramicznej ATLAS ELASTYK ATLAS PLUS ATLAS PLUS BIAŁY ATLAS GEOFLEX ATLAS GEOFLEX BIAŁY ATLAS ULTRA GEOFLEX Warstwa zewnętrzna – płytki ceramiczne Elewacyjne, mrozoodporne płytki ceramiczne prasowane lub ciągnięte wg normy PN-EN 14411:2016, należące do klasy All _a , Bl _a , Bl _b , lub Bll _a o grubości 3 - 15 mm o nasiąkliwości do 6% oraz masie powierzchniowej nie większej niż 40 kg/m ² i powierzchni do 1 m ² , o uśrednionym współczynniku rozszerzalności liniowej $5,82 \times 10^{-6} \text{ 1/K}$, w zakresie temperatur od -60 do + 90 °C. Warstwa zewnętrzna – płytki kamienne Elewacyjne mrozoodporne płytki z kamienia naturalnego według normy PN-EN 1469:2005, o nasiąkliwości do 6%, masie powierzchniowej nie większej niż 40 kg/m ² i powierzchni do 1 m ² , grubość do 5 do 20 mm. Warstwa zewnętrzna – płytki betonowe Elewacyjne mrozoodporne płytki betonowe według normy PN-EN 14992:2012, o nasiąkliwości do 6%, masie powierzchniowej nie większej niż 40 kg/m ² i powierzchni do 0,36 m ² , grubość do 5 do 20 mm. Warstwa zewnętrzna - spoinowanie okładziny ceramicznej ATLAS FUGA CERAMICZNA ATLAS FUGA ELASTYCZNA	Warstwa zewnętrzna - kleje do mocowania okładziny ceramicznej ATLAS PLUS ATLAS PLUS BIAŁY ATLAS ULTRA GEOFLEX Warstwa zewnętrzna – płytki ceramiczne Elewacyjne, mrozoodporne płytki ceramiczne prasowane lub ciągnięte wg normy PN-EN 14411:2016, należące do klasy Bl _a , Bl _b , lub Bll _a o grubości 3 - 15 mm o nasiąkliwości do 6% oraz masie powierzchniowej nie większej niż 40 kg/m ² i powierzchni do 4 m ² , o uśrednionym współczynniku rozszerzalności liniowej $5,82 \times 10^{-6} \text{ 1/K}$, w zakresie temperatur od -60 do + 90 °C. Warstwa zewnętrzna - spoinowanie okładziny ceramicznej ATLAS FUGA CERAMICZNA ATLAS FUGA ELASTYCZNA

