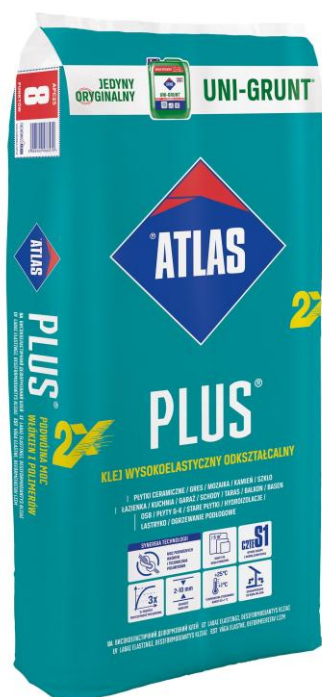




C2TE S1
WYRÓB ZGODNY
Z NORMĄ EUROPEJSKĄ

ATLAS PLUS

**klej wysokoelastyczny, odkształcalny
2-10 mm**

- doskonałe wiązanie już w niskich temperaturach
- płytki ceramiczne, gres, mozaika, kamień, szkło
- łazienka, kuchnia, taras, balkon, garaż, schody, basen
- OSB, płyty g-k, stare płytki, hydroizolacje, lastrico, ogrzewanie podłogowe
- 3 x większa przyczepność początkowa

8	PKT	25 kg
7	PKT	20 kg
3	PKT	10 kg

FACHOWIEC ATLASA

<https://swiata-atlasa.com.pl/>

SYNERGIA TECHNOLOGII MOC PODWÓJNYCH WŁÓK I TECHNOLOGIA POLIMEROWA		> 5 m² NAWET DO MEGA FORMATÓW	C2TE S1 WYRÓB ZGODNY Z NORMĄ EUROPEJSKĄ
3x WIĘKSZA PRZYPNIEŃ POCZĄTKOWA	2-10 mm GRUBOŚĆ WARSTWY	+25°C +1°C TEMPERATURA STOSOWANIA NAWET OD +1°C	ŚCIANA/PODŁOGA DO WEW./NA ZEW.

Technologia polimerowa

W recepturze kleju ATLAS PLUS zastosowano TECHNOLOGIĘ POLIMEROWĄ ATLAS. Dzięki wysokiej zawartości związków polimerowych, klej cementowy uzyskuje unikalne właściwości, czyniące go produktem o najwyższych parametrach technicznych i eksploatacyjnych, gwarantując trwałość przez długie lata. Obecność polimerów zapewnia uzyskanie wysokiej przyczepności wszystkich rodzajów okładzin do każdego podłoża, także do tzw. podłoży trudnych i krytycznych. Dzięki przeplataniu się sieci polimerowej z siecią nieorganicznych wiązań hydratacyjnych cementu, klej uzyskuje wyjątkowe parametry.

Wykorzystanie technologii polimerowej w ATLAS PLUS to następujące korzyści:

- trwałe i mocne połączenie okładziny z trudnymi i niechłonnymi podłożami,
- bezpieczeństwo użytkowania w temperaturach już powyżej 1 °C - dzięki akceleratorom wiązania, użycie nowego kleju ATLAS PLUS umożliwia wejście na okładzinę po 24 godzinach, nawet w przypadku montażu w niedostatecznie ogrzanych pomieszczeniach w okresie jesień - wiosna.
- możliwość stosowania na podłożach narażonych na duże odkształcenia i drgania,
- wysoka wytrzymałość na ekstremalne obciążenia eksploatacyjne – mechaniczne i termiczne,
- doskonała przyczepność do wszelkich rodzajów okładziny,
- bezpieczeństwo stosowania do wszelkich formatów płytek, w tym płytek o powierzchni powyżej 5 m²,
- doskonałe parametry robocze i reologia.

Technologia podwójnych włókien

TECHNOLOGIA PODWÓJNYCH WŁÓK IEN ATLAS oparta jest na mieszanke włókien polipropylenowych i celulozowych. Włókna polipropylenowe wykorzystane w TECHNOLOGII PODWÓJNYCH WŁÓK IEN ATLAS są materiałem o bardzo wysokiej odporności chemicznej na działanie kwasów, zasad oraz rozpuszczalników czy soli. Są hydrofobowe, praktycznie nienasiąkliwe, a zatem odporne na porażenie mikrobiologiczne. Włókna polepszają właściwości mechaniczne zaprawy poprzez wytworzenie rozproszonego zbrojenia w strukturze zaprawy. Włókna celulozowe pod wpływem wody stają się elastyczne i ciągliwe. Zwiększają swoją objętość oraz umożliwiają swobodny transport wody wzdłuż włókien, przez co mają istotny wpływ na właściwości robocze zaprawy – poprawiają reologię zapraw, ograniczają ich spływ, wydłużają czas otwarty i zwiększają zwilżalność podłoża. Włókna celulozowe zapobiegają zbyt szybkiemu odciąganiu wody przez podłoże, dlatego też po związaniu nowy ATLAS PLUS uzyskuje najlepsze parametry techniczne, takie jak przyczepność do podłoża czy wytrzymałość.



ATLAS WSPIERA FACHOWCÓW

TECHNOLOGIA PODWÓJNYCH WŁÓKIEN w ATLAS PLUS to następujące korzyści:

- podwyższenie parametrów wytrzymałościowych,
- znaczne podwyższenie odporności na oddziaływanie dużych obciążeń eksploatacyjnych oraz obciążeń uderowych i wibracji,
- bezpieczeństwo montażu przy dużych różnicach temperatur,
- kompensacja naprężeń powstających na odkształcających się podłożach,
- poprawa retencji wody w zaprawie klejącej: włókna ograniczają skutki gwałtownego odciągania wody zarówno na połączeniu z chłonnym podłożem, jak i z chłonną płytką oraz w strefie odparowania; w trakcie wiązania i wysychania zaprawy klejącej (zwłaszcza nałożonej w maksymalnej grubości) włókna akumulują i transportują wodę utrzymując jej jednaki poziom w całej warstwie,
- ograniczenie efektu „wciągania” płytki,
- znaczna poprawa parametrów roboczych,
- podwyższenie stabilności płytek natychmiast po ich przyklejeniu do podłoża.

Właściwości

ATLAS PLUS produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw oraz specjalnie dobranych środków modyfikujących.

Jest wysokoelastyczny – odkształcalność S1 - dopuszczalne ugięcie utwardzonego kleju mieści się w przedziale od 2,5 do 5 mm (badanie według PN-EN 12002).

Posiada trzykrotnie większą przyczepność początkową, czyli $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Zakres grubości warstwy kleju (2-10 mm) pozwala na:

- cienkowarstwowe przyklejenie okładzin na równym podłożu,
- cienkowarstwowe przyklejanie okładzin na nierównym podłożu, poprzedzone szpachlowaniem wyrównującym.

Wydłużony czas otwarty - umożliwia przyłożenie płytki do kleju nawet 30 minut od momentu naniesienia go na podłoże - można jednorazowo nanieść go na większą powierzchnię i dzięki temu wydawnie skrócić czas pracy.

Obniżony spływ - pozwala przyklejać płytki „od góry” – właściwa konsystencja i grubość warstwy eliminują spływ kleju. Umożliwia to rozpoczęcie prac od góry ściany i uniknięcie przyklejania docinanych płytek na jej eksponowanej powierzchni.

Uniwersalność stosowania – klej jest dedykowany do praktycznie wszystkich rodzajów okładzin, bez względu na wielkość płytek, na różnorodnych podłożach, w różnych rodzajach obiektów, nawet przy wysokich obciążeniach eksploatacyjnych okładziny.

Rekomendowany do układania okładzin w zbiornikach wody pitnej, przemyśle spożywczym, obiektach ochrony zdrowia, żłobkach, przedszkolach, itp.

Przeznaczenie

RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK	
glazura	+
terakota	+
gres porcelanowy	+
gres laminowany	+
okładziny z kamienia naturalnego (granit, marmur, trawertyn, sjenit, łupek, itp.)	wykonać test aplikacyjny*
klinkier	+
kamionka	+
mozaika ceramiczna	+
mozaika szklana	wykonać test aplikacyjny*
płytki szklane, barwione, drukowane itp.	wykonać test aplikacyjny* i sprawdzić zalecenia producenta płytek
płytki betonowe / z zaprawy cementowej	+
płyty kompozytowe	+
panele izolacyjne i dźwiękochłonne	+

*opis testu aplikacyjnego znajduje się w akapicie Ważne informacje dodatkowe

FORMATY PRZYKLEJANYCH ELEMENTÓW	
wszystkie formaty płytek, nawet powyżej 5 m ²	+
płyty typu slim	+

RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budynki kultu religijnego	+
budownictwo przemysłowe i garaże wielopoziomowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
obiekty SPA	+



MIEJSCE MONTAŻU PŁYTEK	
powierzchnie o niskim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o średnim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o dużym natężeniu ruchu	+
kuchnia, łazienka, pralnia, garaż (w budownictwie indywidualnym)	+
tarasy	+
balkony	+
zewewnętrzne schody płytowe	+
zewewnętrzne schody belkowe, np. wspornikowe	+
ciągi komunikacyjne	+
elewacje (w tym na systemach ociepleń)	+
okładziny cokołów budynków	+
zbiorniki technologiczne, baseny, fontanny, jakuzzi, balneotechnologia (bez stosowania agresywnych środków chemicznych)	+
zbiorniki na wodę pitną	+
sauny	+
natryski, myjnie, pomieszczenia zmywane dużą ilością wody	+

RODZAJ PODŁOŻA POD PŁYTKI - standardowe	
posadzki i podkłady cementowe	+
podkłady anhydrytowe	+
tynki cementowe, cementowo-wapienne	+
tynki gipsowe w suchych strefach pomieszczeń	+
tynki gipsowe w wilgotnych i mokrych strefach pomieszczeń	+
mury z betonu komórkowego	+
mury z cegły lub pustaków silikatowych	+
mury z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mury z bloczków gipsowych	+

RODZAJ PODŁOŻA POD PŁYTKI - trudne	
beton	+
lastryko	+
mineralne, dyspersyjne i reaktywne powłoki uszczelniające	+
podkłady suche z płyt gipsowych	+
podkłady podłogowe (cementowe lub anhydrytowe) z zatopionym ogrzewaniem, wodnym lub elektrycznym	+
podkłady podłogowe z matą grzewczą zatapianą w kleju	+
tynki z ogrzewaniem podtynkowym	+
płyty gipsowo-kartonowe	+
płyty gipsowo-włóknowe	+
płyty cementowo-włóknowe	+
istniejące okładziny ceramiczne lub kamienne (płytką na płytkę)	+
lakiery żywiczne do betonu związane z podłożem	+
dyspersyjne, olejne powłoki malarskie związane z podłożem	+
podłogi z desek (grubość >25mm)	+
podłogowe płyty drewnopochodne o grubości minimum 22 mm, mocowane do łączników ATLAS M-System	+
płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na podłożu (grubość > 25 mm)	+
płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na ścianie (grubość > 18 mm)	+
powierzchnie metalowe i stalowe	+
powierzchnie z tworzyw sztucznych	+



Dane techniczne

Gęstość nasypowa	ok. 1,4 g/cm ³
Proporcje mieszania (woda/sucha mieszanka)	0,26 ÷ 0,29 l / 1 kg 1,3 ÷ 1,45 l / 5 kg 2,6 ÷ 2,9 l / 10 kg 5,2 ÷ 5,8 l / 20 kg 6,5 ÷ 7,25 l / 25 kg
Min/max. grubość kleju	2 mm ÷ 10 mm
Temperatura przygotowania kleju oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +1 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Żywotność (czas gotowości do pracy)*	ok. 4 godziny
Czas otwarty pracy*	min. 30 minut
Korygowalność*	ok. 10 minut
Spoinowanie okładzin ściennych/podłogowych*	po ok. 16/24 godzinach
Wchodzenie na posadzkę*	po ok. 24 godzinach
Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch pieszy*	po 3 dniach
Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch kołowy*	po 14 dniach
Pełne obciążenie pod wodą - basen / zbiornik*	po 14 dniach

*czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności

Wymagania techniczne

Wyrób jest zgodny z wymaganiami PN-EN 12004+A1:2012 dla kleju klasy C2TE S1 – klej do płytek, cementowy o podwyższonych parametrach, wydłużonym czasie otwartym i zmniejszonym spływie, odkształcalny, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, na ściany i podłogi.

ATLAS PLUS NOWY (2019) Deklaracja właściwości użytkowych nr 222/1/CPR EN 12004:2007+A1:2012	
Zamierzone zastosowanie: wszelkie układanie płytek wewnątrz i na zewnątrz	
Reakcja na ogień	A1/A1 _{fl}
Wytrzymałość złącza wyrażona jako przyczepność początkowa	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach kondycjonowania/ starzenia termicznego wyrażona jako przyczepność po starzeniu termicznym	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach działania wody/wilgoci wyrażona jako przyczepność po zanurzeniu w wodzie	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania wyrażona jako przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania	≥ 1,0 N/mm ²

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

stabilne – dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia, pozbawione substancji obniżających przyczepność i wysezonowane.

równe – maksymalna grubość kleju to 10 mm, do wyrównywania podłoża przy większych nierównościach można stosować np.:

- zaprawę wyrównującą ATLAS ZW 330,
- podkłady podłogowe ATLAS MMS, SMS, SAM lub POSTAR,
- oczyszczone** - z warstw mogących osłabić przyczepność kleju, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej; podłoża z porażeniem biologicznym należy oczyścić i zabezpieczyć preparatem ATLAS MYKOS PLUS,
- zagruntowane, gdy podłoże ma nadmierną lub niejednorodną chłonność,**

- ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

pokryte gruntem szepnym, gdy podłoże ma niską chłonność lub pokryte jest warstwami ograniczającymi przyczepność.

- ATLAS ULTRAGRUNT - rekomendowany do podłoży krytycznych,
- ATLAS GRUNTO-PLAST,

zaizolowane – w przypadku układania płytek na powierzchniach, które są narażone na oddziaływanie wody:

- ATLAS SZYBKOSCHĄCA FOLIA W PŁYNIE WODER E,
- ATLAS FOLIA W PŁYNIE WODER W,
- ATLAS WODER SX,
- ATLAS WODER DUO.

Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju pokazane są w tabeli na końcu Karty Technicznej.

Przyklejanie okładziny

Przygotowanie kleju

Zawartość worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin (co godzinę, gotowy klej w wiadrze należy ponownie przemieszać).



Nanoszenie kleju

Zaleca się najpierw wcierać cienką warstwę kleju w podłoże, a następnie nałożyć grubszą warstwę kleju, od razu profilując pacą zębatą. Zaleca się, aby pacą zębatą prowadzić możliwie w jednym kierunku. Na ścianach, zaleca się wyprofilowanie kleju w kierunku pionowym.

W przypadku płytek układanych na podłogach, okładzin wykonywanych na zewnątrz oraz montażu płytek wielkoformatowych zaleca się, aby powierzchnia sklejenia była całkowita (w razie potrzeby stosować metodę kombinowaną polegającą na nanoszeniu zaprawy klejącej na podłoże i na spodnią powierzchnię płytki). Do przyklejania płytek wielkoformatowych 300 x 100 mm i większych należy stosować jeden z trzech wariantów metody kombinowanej:

- klej na podłoże pacą 8 mm + klej na płytkę pacą 6 mm,
- klej na podłoże pacą 10 mm + klej na płytkę pacą 4 mm.
- klej na podłoże pacą 12 mm + klej na płytkę, na gładko na grubość ok. 1 mm.

Przyklejanie okładziny

Po rozprowadzeniu na podłożu, klej zachowuje swoje właściwości przez około 30 minut (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności). W tym czasie należy przyłożyć do niego płytkę i dokładnie docisnąć (powierzchnia styku płytki z klejem powinna być równomierna i możliwie jak największa - min. 2/3 powierzchni płytki). Nadmiar kleju pojawiający się w spoinach przy dociskaniu płytek należy na bieżąco usuwać.

Należy zachować szerokość spoin zależnie od wielkości płytek i warunków eksploatacji.

Korygowanie położenia płytki

Położenie płytki można korygować, delikatnie poruszając ją w płaszczyźnie sklejenia. Można to zrobić przez około 10 minut od momentu jej docięcia (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności).

Fugowanie i użytkowanie okładziny

Do spoinowania okładzin rekomendowane jest użycie zapraw ATLAS. Fugowanie okładziny wykonanej na ścianach możliwe jest po 16 godzinach od przyklejania płytek. Wchodzenie na okładzinę podłogową i jej fugowanie możliwe jest po około 24 godzinach od przyklejania płytek. Wytrzymałość użytkową zaprawa osiąga po 3 dniach (informacje podane w Danych Technicznych). Dylatacje pomiędzy płytkami, spoiny wzdłuż narożników ścian, szczeliny przy urządzeniach sanitarnych należy wypełnić ATLAS SILIKONEM SANITARNYM ELASTYCZNYM lub ATLAS SILIKONEM SANITARNYM SILTON S.

Zużycie dla zastosowania jako klej do płytek

Rozmiar płytek [cm]	Miejsce aplikacji	Zalecana wielkość zębów pacy [mm]	Wielkość zużycia [kg/m ²]
2 x 2	ściana	4	1,5
	posadzka	4	1,5
10 x 10	ściana	4	1,5
	posadzka	6	2,3
15 x 60	ściana	6	2,3
	posadzka	8	2,9
20 x 25	ściana	6	2,3
	posadzka	8	2,9
25 x 40	ściana	6	2,3
	posadzka	8	2,9
30 x 30	ściana	6	2,3
	posadzka	8	2,9
30 x 60	ściana	8	2,9
	posadzka	10	3,5
40 x 40	ściana	8	2,9
	posadzka	10	3,5
50 x 50	ściana	8	2,9
	posadzka	10	3,5
60 x 60	ściana	10	3,5
	posadzka	12	4,3
powyżej 60 x 60 np. 90 x 90, 120 x 20, 300 x 100	ściana	metoda kombinowana	ok. 5,1 (w zależności od zastosowanego wariantu klejenia)
	posadzka		
płytki typu deska*, np. 20 x 90 lub 25 x 100	ściana	8	2,9
	posadzka	10	3,5

Podane w tabeli średnie wielkości zużycia kleju odnoszą się do aplikacji na równym podłożu. Nierówności podłoża zwiększają zużycie jednostkowe zaprawy klejącej.

*dla płytek typu deska rekomendowane jest zastosowanie metody kombinowanej układania płytek

W przypadku stosowania tzw. metody kombinowanej, zużycie kleju wzrośnie.

Opakowania

Torba alubag 5 kg
Worek foliowy 10 kg
Worek foliowy 20 kg
Worek foliowy 25 kg



Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Wyrób posiada Atest Higieniczny.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi:

- dla opakowań foliowych 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu,
- dla toreb alubag 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu,

Ważne informacje dodatkowe

Nie należy moczyć płytek przed przyklejaniem. Przy ustalaniu grubości kleju pod przyklejaną okładziną, należy uwzględnić geometryczne odchylenia kształtu płytek, np. zwichrowania płaszczyzny.

Przed mocowaniem płytek z kamienia naturalnego lub elementów szklanych, konieczne jest wykonanie testu aplikacyjnego. W tym celu należy przykleić do podłoża jedną płytkę. Powierzchnia sklejania powinna wynosić 60 % (40 % powierzchni płytki nie powinno mieć kontaktu z klejem). Po 2-3 dniach należy ocenić wygląd płytki. Wynik testu można uznać za pozytywny, jeśli na powierzchni płytki nie wystąpiły różnice w odcieniach pomiędzy obszarami stykającymi się i nie stykającymi się z klejem.

Czas otwarty - od naniesienia kleju na podłoże do przyłożenia do niego płytek - jest ograniczony. Aby sprawdzić czy możliwe jest jeszcze przyklejanie płytek, zaleca się przeprowadzenie prostego testu. Polega on na przyciśnięciu palców ręki do nałożonego kleju. Jeżeli klej pozostaje na palcach, wówczas można przyklejać płytki. Gdy klej nie przykleja się do palców, należy usunąć go z podłoża i nanieść nową warstwę.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu kleju. Trudne do usunięcia resztki związanego kleju zmywać środkiem ATLAS SZOP.

Zbiorniki na wodę przeznaczone do spożycia przez ludzi, po wysezonowaniu wyrobu należy optukać wodą.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść karty technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2026-06-23



Tabela poniżej przedstawia szczegółowe wymagania dotyczące przygotowania podłoża. Przed przystąpieniem do prac, należy zapoznać się również z Kartami Technicznymi wymienionych w tabeli produktów. Casy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji i sezonowania w temperaturze ok. 20 °C i 50 % wilgotności.

Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 10	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 1,5 dnia dla grubości podkładu 1,0-3,0 cm - po ok. 3 dniach dla grubości podkładu 3,1-5,0 cm - po ok. 9 dniach dla grubości podkładu 5,1-10,0 cm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 20	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 1 dniu dla grubości podkładu 1,0-3,0 cm - po ok. 2 dniach dla grubości podkładu 3,1-5,0 cm - po ok. 5 dniach dla grubości podkładu 5,1-8,0 cm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 60	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 6 godzinach dla grubości podkładu 1,0-3,0 cm - po ok. 12 godzinach dla grubości podkładu 3,1-5,0 cm - po ok. 40 godzinach dla grubości podkładu 5,1-8,0 cm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 80	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 3 godzinach dla grubości podkładu 1,0-3,0 cm - po ok. 6 godzinach dla grubości podkładu 3,1-5,0 cm - po ok. 18 godzinach dla grubości podkładu 5,1-8,0 cm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS SMS 15	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 8 godzinach dla grubości podkładu 1-15 mm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS SMS 30	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 18 godzinach dla grubości podkładu 3-5 mm - po ok. 48 godzinach dla grubości podkładu 6-10 mm - po ok. 72 godzinach dla grubości podkładu 11-20 mm - po ok. 96 godzinach dla grubości podkładu 21-30 mm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS SMS 60 ULTRA	Wilgotność podkładu 4,0 % - po ok. 16 godzinach dla grubości 3-5 mm - po ok. 24 godzinach dla grubości 5-10 mm - po ok. 36 godzinach dla grubości 10-15 mm - po ok. 2-3 dniach dla grubości 15-30 mm - po ok. 5 dniach dla grubości 30-60 mm
Pozostałe podkłady z zapraw cementowych	Wytrzymałość na ściskanie minimum 12 MPa. Sezonowanie minimum 28 dni Optymalna wilgotność < 4% wagowo
Nowo wykonywane hybrydowe podkłady podłogowe ATLAS MMS 60	Wymagana wilgotność podkładu 1,0 % CM - po ok. 14 dniach dla grubości podkładu 2,0-4,0 cm - po ok. 21 dniach dla grubości podkładu ponad 4,0 cm
Nowo wykonywane anhydrytowe podkłady podłogowe ATLAS SAM 100	Wilgotność podkładu 1,0 % CM - ok. 4 dni dla grubości 0,5-3,0 cm
Nowo wykonywane anhydrytowe podkłady podłogowe ATLAS SAM 200	Wilgotność podkładu 1,0 % CM - ok. 10 dni dla grubości 2,5-4,0 cm - ok. 21 dni dla grubości od 4,1 do 6,0 cm Jeżeli w czasie wysychania podkładu pojawił się biały nalot powierzchniowy, należy go usunąć mechanicznie przez szlifowanie, a następnie całą powierzchnię odkurzyć.
Podkłady cementowe i anhydrytowe z ogrzewaniem podłogowym (podkłady grzewcze)	Uwaga. Gdy podłożem jest podkład podłogowy z zatopionym ogrzewaniem podłogowym, to musi on być bezwzględnie wygrzany. Informacje na temat wygrzewania podkładów podłogowych ATLAS, podane są w ich kartach technicznych. Płytki za pomocą kleju ATLAS PLUS można przyklejać zarówno na włączonym, jak i wyłączonym ogrzewaniu podłogowym: - gdy płytki są przyklejane na podkładzie z wyłączonym ogrzewaniem podłogowym, wówczas uruchomienie ogrzewania może nastąpić po minimum 21 dniach, - gdy płytki są przyklejane na podkładzie z włączonym ogrzewaniem podłogowym, jego temperatura musi być ustabilizowana i nie może przekraczać +25 °C; przez następne 21 dni od montażu płytek, temperaturę podłoża należy utrzymywać nie wyższą niż +25 °C. Wyklucza się klejenie płytek na innych rodzajach działającego (włączonego) ogrzewania podłogowego, zatopionego np. w warstwie kleju.
Mury z cegły lub pustaków silikatowych, ceramicznych lub betonu komórkowego	Wymagane wykonanie tynku dwuwarstwowego (obrutka + narzut) zatartego na ostro. Przyklejanie bezpośrednio na nieotynkowany mur jest możliwe jedynie w przypadku spełnienia wymagań geometrycznych podłoża. W takim przypadku konieczne jest wykonanie ściany na pełną spoinę (lub uzupełnienie spoinowania), a także naprawa ewentualnych ubytków i nierówności z zastosowaniem gotowych zapraw.
Tynki cementowe i cementowo-wapienne z gotowych zapraw ATLAS	Sezonowanie minimum 3 dni na każdy 1 cm grubości Optymalna wilgotność < 4% CM
Pozostałe tynki cementowe i cementowo-wapienne	Kategoria minimum CS III Czas sezonowania minimum 7 dni na każdy 1 cm grubości



Tynki gipsowe	Zalecana wytrzymałości na ściskanie > 4 MPa Jeśli tynk gipsowy jest wykonany w pomieszczeniu mokrym, wówczas należy go starannie zabezpieczyć przed wpływem wilgoci np. wykonując powłokę izolacyjną z ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE WODER E lub ATLAS FOLIA W PŁYNIE WODER W. Gładzie gipsowe należy usunąć.
Podłoża wyrównywane zaprawą ATLAS ZW 330	Wilgotność podkładu 1,0 % CM - 8 godzin przy grubości warstwy 5 mm - 12 godzin przy grubości warstwy 10 mm
Podłoża betonowe	Czas sezonowania minimum 3 miesiące Optymalna wilgotność < 4% wagowo Bezwzględnie oczyścić z pozostałości separatorów betonowania i innych substancji mogących powodować pogorszenie przyczepności Braki, wykruszenia i inne ubytki naprawić jedną z zapraw: - ATLAS ZW 330 - ATLAS FILER S Zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT
Nowo wykonywane hydroizolacje z wyrobów ATLAS	- ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE WODER E - możliwość montażu okładziny po 2 godzinach dla izolacji przeciwwilgociowych i po 4 godzinach dla izolacji przeciwwodnych - ATLAS FOLIA W PŁYNIE WODER W - możliwość montażu okładziny po 24 godzinach - ATLAS WODER DUO - możliwość montażu okładziny po 12 godzinach - ATLAS WODER SX - możliwość montażu okładziny po 40 godzinach
Lastryko	Powierzchnię dokładnie odtłuścić, a w przypadku lastryka pastowanego należy usunąć powierzchnię jego część lub całość i wykonać nowy podkład. Zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT.
Betonowe zbiorniki na wodę, niecki basenowe, wykonane z betonu wodonioprzepuszczalnego	Wymagane szlifowanie, piaskowanie lub hydropiaskowanie w celu otwarcia porów powierzchniowych.
Zbiorniki na wodę (retencyjne, itp.), niecki basenowe, brodziki itp. powierzchnie zaizolowane elastycznymi szlamami lub foliami w płynie	Jeżeli to wymagane, powierzchnię powłoki wodochronnej delikatnie oczyścić, tak aby nie uszkodzić hydroizolacji.
Powłoki z farby olejnej i lakiery żywiczne	Powłoki o niskiej przyczepności do podłoża usunąć mechanicznie. Powłoki stabilne, dobrze zespolone z podłożem: przeszlifować, odkurzyć; powłoki olejne zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT. Szpachlówki gipsowe, na bazie których wykonywano wyrównanie podłoża usunąć.
Płyty OSB i posadzki z desek	- układ warstw powinien być zaprojektowany i wykonany w sposób uniemożliwiający deformację, mogącą doprowadzić do zniszczenia okładziny ceramicznej - na podłogach mogą być stosowane płyty OSB/3 i OSB/4 (wg PN-EN 300:2007) o grubości minimum 25 mm (22 mm w przypadku montażu na ATLAS M-system), a na ścianach płyty o grubości minimum 18 mm - układ nie może klawiszować pod wpływem obciążeń eksploatacyjnych - dla uzyskania właściwej przyczepności dla kleju do płytek, powierzchnię podłoża zmatowić przy użyciu papieru ściernego gramatury 40–60 i oczyścić z powstałego pyłu - zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT - w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności należy uwzględnić możliwe spęcznienie płyt OSB (sprawdzić wartości deklarowane przez ich producenta) lub deformowanie się desek. W takim przypadku układ stanowiący podłoże pod płytki należy zabezpieczyć przed wpływem wilgoci. Można w tym celu wykorzystać hydroizolacje ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE WODER E lub ATLAS FOLIA W PŁYNIE WODER W
Istniejące okładziny z płytek ceramicznych lub kamiennych	- należy ocenić przyczepność istniejącej okładziny do podłoża poprzez ostukanie - płytki starej okładziny odspojone od podłoża bezwzględnie usunąć - ubytki uzupełnić np. zaprawą ATLAS ZW 330 - powierzchnie pozostałych płytek dokładnie umyć i odtłuścić - płytki szklone zmatowić szlifierką z tarczą diamentową - całość oczyścić z pyłu - zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT
Powierzchnie metalowe i stalowe	Wymagane oczyszczenie i odrdzewienie, gruntowanie ATLAS ULTRAGRUNT. W przypadku okładzin, które będą podlegały obciążeniom dynamicznym, do gruntowania należy stosować uniwersalne spoiwo epoksydowe ATLAS EPO-S z posypką kwarcową.
Powierzchnie z tworzyw sztucznych	Wymagane oczyszczenie, szlifowanie i gruntowanie ATLAS ULTRAGRUNT. W celu potwierdzenia zdolności do wiązania na podłożach z tworzyw sztucznych należy przed wykonaniem okładziny przeprowadzić próbę przyczepności do podłoża.

