

ATLAS ANGUCEL ES-700 Ultra

Skoncentrowana domieszka uszczelniająco-uplastyczniająca do betonu wibroprasowanego, zmniejszająca podciąganie kapilarne oraz redukująca ryzyko wystąpienia wykwitów

Zastosowanie

- Produkcja wysokowartościowego betonu wibroprasowanego o bardzo niskiej nasiąkliwości oraz ograniczonym podciąganiu kapilarnym np. kostka brukowa, płyty, krawężniki – domieszka może być dozowana do warstwy konstrukcyjnej oraz fakturowej
- Produkcja betonowych elementów ogrodzeniowych ze zredukowanym ryzykiem powstawania wykwitów wapiennych oraz „efektem kropli” na powierzchni betonu

Właściwości

- Skutecznie hydrofobizuje ściany kapilar zapobiegając podciąganiu kapilarnemu oraz wymywaniu rozpuszczalnych soli co skutkuje zmniejszonym ryzykiem wystąpienia wykwitów wapiennych
- Upłastycznia mieszankę betonową o konsystencji wilgotnej i ułatwia jej zasypywanie oraz zagęszczanie
- Znacznie ogranicza nasiąkliwość wyrobów wibroprasowanych
- Trwale hydrofobizuje i zabezpiecza wyroby betonowe przed wpływem warunków atmosferycznych dzięki reakcji chemicznej między matrycą cementową a substancjami aktywnymi domieszki
- Dzięki redukcji wykwitów wpływa pozytywnie na wybarwienie wyrobów kolorowych
- Pozwala na uzyskanie „efektu kropli” na powierzchni hydrofobizowanych materiałów
- Zwiększa odporność wyrobów wibroprasowanych na działanie środków odładzających oraz cykliczne zamrażanie/rozmarzanie
- Zmniejsza ryzyko porostania materiałów budowlanych przez algi, mchy
- ANGUCEL ES-700 Ultra może być stosowany również w obecności domieszek uplastyczniających z serii PERPECEL oraz PRIMO

Dane techniczne

Baza	Emulsja wodna silanów/siloksanów oraz tenzydów
Postać	Biała ciecz
Gęstość	0,97 – 1,01 g/cm ³
Wartość pH	6,5 – 8,5

Dozowanie

Zalecane:	0,2 – 2,0% masy cementu
Optymalne w elementach dwuwarstwowych:	
Warstwa fakturowa:	0,2 – 0,8% masy cementu
Warstwa konstrukcyjna:	
– bez udziału domieszek uplastyczniających:	
	0,2 – 0,5% masy cementu
– przy udziale domieszek uplastyczniających:	
	0,2 – 0,5% masy cementu

Dozowanie uzależnione jest m.in. od rodzaju spoiwa, temp. otoczenia, krzywej uziarnienia

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny z PN-EN 934-1 Tablica 1 Wymagania ogólne

Opakowania

Beczka	200 kg
Kontener IBC	1 000 kg

Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu. Przy składowaniu dłuższym niż 1 miesiąc produkt należy wymieszać przed zastosowaniem. Zjawisko rozdzielania się emulsji po dłuższym czasie przechowywania jest naturalnym procesem – produkt po wymieszanu jest pełnowartościowy.

Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp. od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. **Przy składowaniu dłuższym niż 1 miesiąc składowaniu produkt należy przemieszać.**

Instrukcja aplikacji

- Domieszkę ATLAS ANGUCEL ES-700 Ultra należy dodawać jako ostatni składnik mieszanki betonowej. Wcześniejsze dozowanie domieszki może wpłynąć na zmniejszenie stopnia hydrofobizacji betonu
- Czas mieszania musi zapewnić ujednolodnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych
- Beton po zaformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.

Uwaga: Nie stosować w betonie towarowym zgodnym z EN 206. Produkt przeznaczony do stosowania tylko w produkcji betonu wibroprasowanego o konsystencji wilgotnej.

Do hydrofobizacji betonu towarowego zalecamy domieszki ATLAS ANGUCEL ES-200, które są zgodne z normą EN 934-2.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2024-02-14/MO