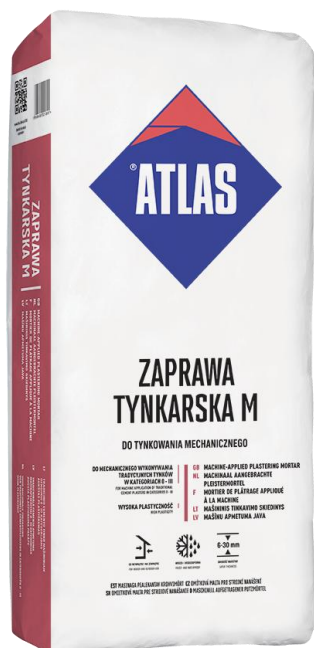




ATLAS TINKO MIŠINYS M

tinkuojant mechaniniu būdu

- 0-III kategorijos tradiciniam cementiniam tinkui kloti mechaniniu būdu
- labai plastiškas
- geresnis sukibimas su pagrindu
- sluoksnio storis 6–30 mm
- sienoms ir perdangoms tinkuoti



ATSPARUS ŠALČIUI
IR VANDENIUI



TINKA NAUDOTI
VIDUJE IR LAUKE



MECHANINIŲ
BŪDŲ



GLAISTYTI
GLAISTYKLE



6-30 mm
SLUOKSNIO
STORIS

Savybės

ATLAS TINKO MIŠINYS M gaminamas aukščiausios kokybės cementinio rišiklio, kvarcinių užpildų ir papildų sausojo mišinio pavidalu.

Aukštas atsparumas: CS II kategorija ($1,5 \div 5,0 \text{ N/mm}^2$).

I skiedinį galima pilti nuo šalčio saugančių medžiagų, kurios leidžia darbus atlikti žemesnėje temperatūroje, t. y. žemiau $+5^\circ\text{C}$ – naujos skiedinio naudojimo temperatūros ribas, jo paruošimo būdus (ypač koreguojant pilamo vandens kiekį), darbų atlikimo taisykles ir skiedinio stingimo sąlygas būtina nustatyti pagal priedo gamintojo nurodymus. Pilamas nuo šalčio saugančios medžiagos kiekis priklauso nuo skiedinio sudėtyje esančio cemento kiekio – cemento / užpildų ATLAS TINKO MIŠINYS santykis yra 1:4. **Dėmesio.** Skiedinio gamintojas neatsako už naudojamų nuo šalčio saugančių medžiagų veikimo padarinius ir kokybę.

Paskirtis

Sudaro 0–III kategorijos dvisluksnį tinką: „pradinis sluoksnis“ ir „viršutinis sluoksnis“ (papildomai galima pakloti cementinio glaisto mišinio ATLAS REKORD sluksnį).

Tinkamas tinkuoti mechaniniu būdu

Tinkuojamų paviršių rūšys – betoninės ir keraminių elementų perdangos, plytų, blokelių, tuščiavidurių plytų ir kitų panašaus tipo keraminių arba silikatinių medžiagų sienos; betono, dujinio betono, medienos drožlių cemento, cementinio ir cementinio kalkių tinko paviršiai.

Techniniai duomenys

Piltinis tankis (sausosjo mišinio)	apie $1,6 \text{ kg/dm}^3$
Maišymo proporcijos vandens / sausosjo mišinio	$0,13\text{--}0,16 \text{ l/1 kg}$ $3,9\text{--}4,8 / 30 \text{ kg}$
Maž. / didž. tinko storis	6 mm / 30 mm
Skiedinio paruošimo ir pagrindo bei aplinkos temperatūra darbo metu	nuo $+5^\circ\text{C}$ iki $+30^\circ\text{C}$
Brandinimo trukmė	apie 5 minučių
Tinka naudoti	apie 4 valandas

Techniniai reikalavimai

Produktas atitinka PN-EN 998-1 reikalavimus – tam tikrų savybių turintis, įmonės gaminamas bendrosios paskirties (GP), rankiniu būdu klojamas tinko mišinys, skirtas naudoti viduje ir išorėje sienoms, perdangoms, statramsčiams ir pertvaroms.

TINKO MIŠINYS M ATLAS (2019) Eksploatacinių savybių deklaracija Nr. 006-2/2/CPR EN 998-1:2016	
Numatyta naudojimo paskirtis: lauko perdangoms, sienoms ir statramsčiams; sienoms, perdangoms, statramsčiams ir pertvaroms.	
Degumas	A1
Vandens sugertis	W_{c1}
Vandens garų laidumas	$\mu \leq 30$
Sukibimas	$0,3 \text{ N/mm}^2$ - FP:B

Tinkavimas

Pagrindo paruošimas

Pagrindas turi būti sausas, stabilus, lygus ir tvirtas, be sluoksnių, galinčių susilpninti skiedinio sukibimą, ypač be dulkių, nešvarumų, kalkių, aliejaus, riebalų, vaško, sukibimą silpninančių preparatų ir dažų liekanų. Silpnai sukibusias paviršiaus dalis būtina nukalti, o laisvus arba byrančius elementus pašalinti plieniniu šepetiu. Medienos drožlių cementinių plokščių sandūros kraštus prieš tinkuojant būtina sutvirtinti nerūdijančio metalinio tinklo „Rabitz“ tipo juostomis. Langų ir durų angų kampus ir kraštus būtina apsaugoti cinkuoto plieno profiliais. Prireikus sumažinti pagrindo sugertį, rekomenduojama naudoti vieną iš emulsijų:

- ATLAS GRUNTAS NKP (paruoštas naudoti – nereikia skiesti),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

Mišinio paruošimas

Skiedinį ruošti tinkavimo aggregate. Pilamo vandens proporcijas koreguoti eksperimentiniu būdu (neviršijant TECHNINIŲ DUOMENŲ LENTELĖJE nurodytų ribų), vadovaujantis reikiama skiedinio konsistencija, pagrindo rūšimi ir aplinkos sąlygomis. Jeigu masei paruošti naudojamas netinkamas vandens kiekis, sumažėja tinko atsparumo parametrai.

Tinko klojimas

Tinkuoti dviem sluoksniais. Kad tinko paviršius būtų lygus, rekomenduojama naudoti tinkavimo lentjuostes. Lentjuostes tvirtinti mechaniniu būdu arba įleisti į skiedinį (tinklinės lentjuostės). Pirmiausia klojamas „pradinis“ sluoksnis. Jam sustingus, klojamas „viršutinis“ sluoksnis. Abiem etapais tinkas klojamas tinkavimo agregatu. Šviežią tinką išlyginti ilgu tašeliu – naudoti tinkavimo lentjuostes.

Tinko trynimasis

Tinko trynimo laiką būtina nustatyti eksperimentiniu būdu (atsižvelgiant į vietos sąlygas), kad tinko paviršius nebūtų pernelyg išdžiuvęs. Tinkas paprastai trinamas paklojus papildomą ploną skiedinio sluoksnį, atitinkantį užpildo storį. Baigiamuosius darbus atlikti pagal tinkavimo darbų technologiją, naudojant įrankį, atitinkantį norimą gauti apdailos ir tinko paskirties rezultatą. Jeigu tinką ketinama naudoti kaip keraminių dangų pagrindą, visai nereikia jo trinti. Jeigu tinką ketinama padengti gipsiniu išlyginamuoju glaistu, tinką būtina užtrinti polistireninio putplasčio mente.

Priežiūra

Džiūstant būtina užtikrinti gerą patalpų vėdinimą. Tinką saugoti, kad pernelyg neišdžiūtų, pvz., drėkinti vandeniu.

Dažymas

Tinkuotą paviršių galima dažyti bet kuriais fasadiniais (pvz., ATLAS SALTA, ATLAS SALTA S, ATLAS SALTA E, ATLAS SALTA N ir ATLAS SALTA N PLUS) vidaus dažais (ATLAS ecoFARBA, ATLAS optiFARBA arba ATLAS proFARBA). Dažymo darbus galima pradėti praėjus 2÷6 savaitėms nuo tinkavimo pabaigos (atsižvelgiant į dažų rūšį ir spalvą). Dažyti silikatiniais dažais ATLAS SALTA S galima pradėti vos išdžiūsta tinkas, bet ne anksčiau nei praėjus trims dienoms.

Išėiga

Iš vienos 30 kg pakuotės galima pakloti apie 1,6–1,7 m² 10 mm storio tinko.

Pakuotės

30 kg popieriniai maišai.

Informacija apie saugą

Informacija apie saugą pateikiama ant produkto pakuotės ir saugos duomenų lape, kuris skelbiamas www.atlas.com.pl.

Laikymas ir gabenimas

Informacija apie laikymą ir gabenimą pateikiama ant produkto pakuotės ir saugos duomenų lape, kuris skelbiamas www.atlas.com.pl.

Produkto laikymo (tinkamumo naudoti) trukmė 12 mėnesių nuo pagaminimo datos, nurodytos ant pakuotės.

Svarbi papildoma informacija

Produkto spalva nėra deklaruojama savybė ir gali skirtis tarp skirtingų gamybos partijų. Statant sienas, kurios nebus tinkuotos ar kitaip apdailintos, visada naudokite tą pačią gamybos partiją turintį skiedinį, sumaišytą su tuo pačiu kiekiu maišymo vandens. Įrankius valyti švari vandeniu, iš karto baigus darbą. Sunkiai pašalinamus jau sustingusio skiedinio likučius nuvalyti ATLAS SZOP preparatu.

Techninių duomenų lape pateikiama informacija yra pagrindiniai nurodymai, kaip naudoti gaminį, ir neatleidžia nuo pareigos darbus atlikti laikantis statybos ir DSS reikalavimų. Išleidus šį techninių duomenų lapą, visi ankstesni netenka galios.

Techninių duomenų lapo turinys ir jame vartojami prekių ženklai ir pavadinimai yra „Atlas sp. z o. o.“ nuosavybė. Už jų neteisėtą naudojimą taikoma atsakomybė.

Atnaujinta: 2025-09-22