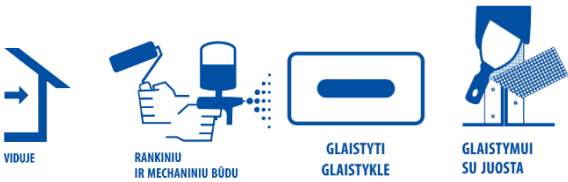




ATLAS GTA

nepaprastai baltas polimerinis lyginamasis glaistas

- Idealiai baltas, idealiai lygus
- tepamas voleliu arba paprastai: tolygiai ir žaibiškai, nesitaško
- ideali konsistencija tepti ir profiliuoti
- nedulka - švariai ir saugiai lyginamas „šlapiuoju“ būdu
- galima šlifuoti rankiniu ir mechaniniu būdu



Savybės

ATLAS GTA gaminamas kaip masė dervų rišiklių, mineralinių užpildų ir modifikuojamųjų priedų pagrindu.

Idealiai baltas, idealiai lygus - parinkti sniego baltumo mineraliniai užpildai su optimaliu grūdėtumu leidžia išgauti labai lygų paviršių be pataisymų.

Optimali konsistencija tepant ir profiliuojant- specialiai parinkti reologiniai parametrai leidžia lengvai užtepti mentele, voleliu ir purkštuvu. Glaistas puikiai pasisklaido, leidžia išgauti lygų paviršių jau po pirmo užtepimo.

Greitas tepimas voleliu – unikali konsistencija ir pailgintas atviras laikas leidžia patogiai užtepti voleliu per trumpą laiką. Glaistas pasiskirsto tolygiai ir nesitaško.

Tvarus ir lankstus – elastingos polimerinės jungtys užtikrina aukštą sukibimą ir atsparumą įtrūkimams.

Saugus „šlapias ant šlapio“ antrojo sluoksnio dengimas - sutrumpėja darbo atlikimo laikas ir minimali pūslių susidarymo rizika.

„Šlapias“ apdirbimas šlapias išlyginimas leidžia išgauti lygų paviršių be dulkių, leidžia greitai ir švariai atlikti renovacijos darbus.

Rankiniam ir mechaniniam šlifavimui - gautas kietumas leidžia lengvai apdoroti paviršių tiek rankiniu būdu, tiek mechaniškai.

Paskirtis

ATLIKTO DARBO POBŪDIS	
Lyginimo darbai	+
Preliminarus pagrindo išlyginimas	+
Mažų defektų užpildymas	+ (iki 3 mm)
Gipso kartono plokščių sujungimas juostomis	+
Viso paviršiaus glaistymas Gipso plokštės	+
Gipskartonio plokščių dengimo purvu standartai	Q1-Q4

APDAILO SLUOKSNIŲ RŪŠIS	
dažų dangos	+
tapetai	+

PAGRINDO RŪŠIS	
betonas	+
cementinis, cementinis kalkinis tinkas	+
gipsinis tinkas	+
gipso kartono plokštės	+

OBJEKTŲ RŪŠYS	
gyvenamieji pastatai	+
viešosios paskirties, švietimo, biuro, sveikatos apsaugos objektai	+
prekybos ir paslaugų objektai	+

Techniniai duomenys

Didž. sluoksnio storis	3 mm
Masės paruošimo ir pagrindo bei aplinkos temperatūra darbo metu	nuo +5 °C iki +25 °C
Patalpos drėgnis darbo metu	iki 70 %
Džiūvimo trukmė* (sluoksnis, kurio storis 1 mm)	< 6 valandos

*) - taikoma, kai T=20 °C, santykinis drėgnis 60 %

Techniniai reikalavimai

ATLAS GTA atitinka PN-EN 15824:2017-07 ir PN-EN 13963:2008 reikalavimus.

ATLAS GTA (2022) Eksploatacinių savybių deklaracija Nr. 175/2/CPR	
EN 15824:2017 Numatyta naudojimo paskirtis: vidaus sienoms, perdangoms, stulpams ir pertvaroms.	
Sukibimas	0,3 MPa
Degumas	A1
EN 13963:2005 EN 13963:2005/AC:2006 Numatyta naudojimo paskirtis: statybinės konstrukcijos	
Degumas (esant tiesioginiam poveikiui)	A1
Atsparumas lenkimui	350 N

Stiprumo lenkimo vertė (350 N) taikoma tuo atveju, kai ATLAS GTA naudojamas kartu su sujungimo juosta Q FOLATAPES (ITB-KOT-2020/1537 1 leidimas).

ATLAS GTA atitinka PN-EN 13963 - 3A reikalavimus - dvejopos paskirties glaistas, skirtas gipso kartono plokščių sujungimui su juostele ir kaip apdailos sluoksnis, rankiniam dengimui pastatų viduje, su ilgu stingimo laiku.

Lyginamojo glaisto klojimas

Pagrindo paruošimas

Pagrindas turi būti:

tvirtas, išdžiovinas – priimama, kad pagrindai turi būti džiovinami atitinkamai:

- 1 savaitę kiekvienam storio centimetrai, jeigu naujas tinkas gipsinis (pvz., ATLAS SOLARIS), cementinis ir cementinis kalkių,
- 28 dienas betoninės sienos ir perdangos.

Šie duomenys taikomi standartinėms sąlygoms (20 °C ir 55 %). Kitomis sąlygomis trukmė gali keistis.

švarus – be sluoksnių, galinčių sumažinti glaisto sukibimą, ypač be dulkių, nešvarumų, kalkių, alyvų, riebalų, vaško, dažų ir sukibimą silpninančių preparatų liekanų;

gruntuotas – esant per dideliu pagrindo sugeriamumui, viena iš šių emulsijų:

- ATLAS GRUNTAS NKP (paruoštas naudoti – nereikia skiesti),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA;

padengtas jungiamuoju sluoksniu (kai pagrindas mažai sugeria arba jam būdingas lygus paviršius, pvz., betoninės sienos ir lubos):

- ATLAS GRUNTO-PLAST,
- ATLAS ULTRAGRUNT.

Masės paruošimas

Tepant rankiniu būdu, masė paruošta naudoti. Tepant voleliu ar mechaniniu būdu leidžiama masę skiesti švairiu vandeniu iki 2 % kiekio. Prieš pat naudojant masę gerai išmaišyti. Naudoti maišytuvus, kurie neprisotina masės oru.

Glaisto klojimas

Tepimas voleliu

Masę reikia tepti voleliu su ne mažesniu nei 11 mm medžiagos sluoksniu, tolygiai paskirstant ant pagrindo. Užteptą sluoksnį išlyginti nerūdijančio plieno mentele.

Tepimas mente

Masę tepti tolygiai nerūdijančiojo plieno mente, prispaudžiant prie pagrindo. Neviršyti didžiausio sluoksnio storio.

Kitą masės sluoksnį galima tepti dviem būdais:

- ant iš anksto sustingusio ankstesnio sluoksnio, kai jo paviršius yra matinis drėgnas, o tai paprastai būna maždaug po 2 valandų esant 20 °C temperatūrai ir 55 % drėgnumui, sugeriančio pagrindo atveju šis laikas gali būti sutrumpintas).

- po to, kai ankstesnis sluoksnis sukietėja - prieš dengiant jo paviršių reikia sudrėkinti vandeniu, nes tai sumažins burbuliukų susidarymą dengimo metu.

Mechaninis tepimas

Mechaniniu būdu tepant rekomenduojama naudoti šiuos įrenginius (būtina nuimti pagrindinį įrenginio filtrą).

Agregatas	Purkštukas	Slėgis
WAGNER PS 3.39	531, 533, 535	Didžiausias darbinis slėgis
WAGNER HC 950	531, 533, 535	
GRACO T-MAX 506	541, 551	
GRACO MARK VII	531, 533	
GRACO MARK X	531, 533	

Šlifavimas

Šlifuoti reikia visiškai išdžiūvus paviršiui rankiniu arba mechaniniu būdu, naudojant švitrinį popierių arba tinklę. Rekomenduojama naudoti grūdėtumą #150-220.

Paviršiaus apdorojimas be dulkių

Paviršių apdoroti be dulkių galima sukietėjus lyginamajam glaistui. Apdorojamą paviršių reikia sudrėkinti vandeniu purkštuvu ir sukamaisiais judesiais trinant mentele su gumine kempine, kad paviršius būtų norimo lygumo.

Siūlių glaistymas – naudojant juostas

Masę dėti tiesiai tarp gretimų plokščių, stengtis, kad tarpas būtų visiškai užpildytas. Po pradinio surišimo užtepti ploną masės sluoksnį ir įklijuoti armavimo juostą. Juostą reikia prispausti taip, kad ji priliptų tiksliai ir be raukšlių. Juostos paviršių padengti plonu masės sluoksniu ir palikti, kad sukietėtų.

Masę taip pat galima glaistyti plokštėms tvirtinti skirtų varžtų galvutes.

Apdailos darbai

Prieš pradėdant apdailos darbus glaisto paviršius turi būti atitinkamai sausas ir be dulkių, susidariusių šlifuojant. Prieš dažant ir klijuojant apmušalus būtina pagrindą gruntuoti taip, kaip nurodo dažų ar apmušalų gamintojas.

Glaistui dažyti galima naudoti:

- akrilinius dažus, pvz., ATLAS ecoFARBA
- lateksinius dažus, pvz., ATLAS optiFARBA, ATLAS proFARBA.

Sąnaudos

GLAISTYMAS: vidutiniškai sunaudojama apie 1,0 kg masės / 1 m² vienam sluoksniui, priklausomai nuo naudojamo pagrindo storio ir kokybės. G/K plokščių siūlių glaistymas: vidutiniškai sunaudojama apie 0,5 kg / 1 mb gipso plokščių sujungimams. (sąnaudos priklauso nuo gipso kartono plokščių storio ir briaunų profiliavimo formos ir būdo).

Pakuotės

Plastikinės talpyklos 18 kg.

Informacija apie saugą

Informacija apie saugą pateikiama ant gaminio pakuotės ir saugos duomenų lape, kuris skelbiamas www.atlas.com.pl.

Laikymas ir gabenimas

Produktas turėtų būti laikomas temperatūros diapazone nuo +5°C iki +35°C. Leistas yra trumpalaikis produkto užšaldymas arba perkaitimas transportavimo metu.

Informacija apie laikymą ir gabenimą pateikiama ant produkto pakuotės ir saugos duomenų lape, kuris skelbiamas www.atlas.com.pl.

Gaminio laikymo trukmė (tinkamas naudoti) 12 mėnesių nuo pagaminimo datos, nurodytos ant pakuotės.

Svarbi papildoma informacija

Sandėliavimas arba transportavimas netinkamomis sąlygomis gali sukelti nusėdimą arba sukelti grūdėjimąsi. Galima tikėtis nedidelių pakeitimų taikymo parametruose, išlaikant jo naudojimo savybes.

Jei produktas užšąla pakuotėje, jį reikia palikti kambario temperatūroje visiškai atšildyti, o tada intensyviai išmaišyti naudojant spiralinį maišytuvą, pvz., ATLAS TWIST. Neįmanoma gauti homogeniškos masės diskvalifikuoją produktą naudojimui.

Draudžiama laikyti produktą užšaldytą. Jei nesilaikoma aukščiau išvardytų nuostatų, bet kokie pretenzijų teiginiai nebus atsižvelgiami.

Dėmesio: Palečių dėstymas viena ant kitos yra draudžiamas. Palečių su produktu dėstymas viena ant kitos kelia pakuotės standumo praradimo, palečių apvirtimo pavojų, kuris kelia grėsmę šalia esančių žmonių sveikatai ir gyvybei, taip pat prekės sunaikinimą.

Masės sluoksniavimasis pakuotėje (atsiskiria skystis) jos laikymo laikotarpiu yra natūralus reiškinys. Prieš naudojant būtina išmaišyti, kad suvienodėtų konsistencija.

Darbo metu neužteršti pakuotėje esančios medžiagos, nes gali pablogėti jos parametrai. Likusią pakuotėje nepanaudotą medžiagą uždengti plėvele ir pakuotę sandariai uždaryti. Medžiaga, neskiesta vandeniu, gali būti naudojama iki tinkamumo vartoti termino pabaigos.

Priklausomai nuo rangovo pageidavimų, galima masę dažyti pigmentu. Rekomenduojamas pigmentas yra FOX DEKORATOR spalva Beton Loftowy 40 ml/18 kg ATLAS GTA glaisto. Taip paruoštas glaistas leidžia geriau kontroliuoti džiūvimo eigą ir identifikuoti nušlifluotas vietas.

Lyginamojo glaisto negalima kloti ant pagrindų, kuriuos tiesiogiai gali veikti drėgmė.

Lyginamojo glaisto nerekomenduojama kloti patalpose, kurių oro santykinis drėgnis ilgesnį laiką viršija 70 %.

Darbo metu ir glaistui džiūstant, jis neturi būti veikiamas skersvėjų ir stiprių saulės spindulių.

Įrankius valyti švariu vandeniu, iš karto baigus darbą.

Techninių duomenų lape pateikiama informacija yra pagrindiniai nurodymai, kaip naudoti gaminį, ir neatleidžia nuo pareigos darbus atlikti laikantis statybos ir DSS reikalavimų. Išleidus šį techninių duomenų lapą, visi ankstesni netenka galios. Susiję gaminio dokumentai pateikiami www.atlas.com.pl.

Techninių duomenų lapo turinys ir jame vartojami prekių ženklai ir pavadinimai yra „Atlas sp. z o. o.“ nuosavybė. Už jų neteisėtą naudojimą taikomos sankcijos.

Atnaujinta: 2024-01-18