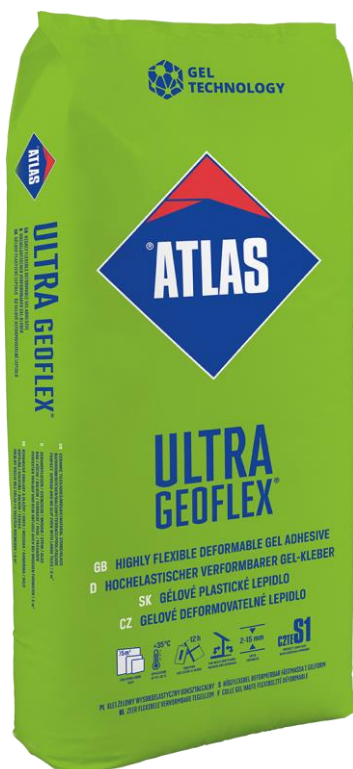




C2TE S1
V SOULADU
S EVROPSKOU NORMOU

ATLAS ULTRA GEOFLEX

**gelové, vysoce flexibilní,
deformovatelné lepidlo na obklady a
dlažby (2-15 mm)**

- keramické, slinuté obkladové prvky, mozaika, kamenina, sklo
- kuchyně, koupelna, balkon, terasa, bazén, fasády
- ideální rozliv, bez skluzu i v případě mega formátů > 5 m²
- kritické podklady jako např.: kov, OSB desky, kompozitní desky, staré obklady a dlažby, podlahové vytápění, hydroizolace
- dvě záměsové vody – přizpůsobení konzistence k potřebám



UNIKÁTNÍ GELOVÁ TECHNOLOGIE

V lepidle ATLAS ULTRA GEOFLEX je použita inovativní technologie křemičitého gelu. Křemičitý gel má výjimečnou schopnost vázat vodu. Gel vyplňuje póry vytvořené sítí anorganických vazeb ve fázi tuhnutí lepidla. Akumulace části záměsové vody umožňuje úplnou hydrataci cementu, nezávisle na druhu lepených obkladů nebo dlažby. Díky vhodnému využití vody, která je nutná pro dokončení procesu tuhnutí, umožňuje gelové lepidlo úplnou přidržnost k podkladům s různým stupněm savosti.

Využití technologie křemičitého gelu přináší tyto výhody:

- možnost lepení obkladových prvků libovolného druhu, stejně tak nasákavých jako i nenasákavých
- možnost dosažení optimální konzistence lepidla pro individuální preference zhotovitele a potřeby vycházející z konkrétního způsobu použití, díky dávkování záměsové vody v mnohem větším rozsahu než v případě klasických lepidel na obklady a dlažby,,
- dosažení úplného rozlivu lepidla pod obkladovými prvky (ideální vyplnění lepicího prostoru), a tím zlepšení přidržnosti a trvanlivosti lepeného spoje, zejména u použití v exteriéru budov.
- bezpečné lepení obkladových prvků na podkladech vystavených přímému slunečnímu záření, jak během obkládačských prací, tak i během tuhnutí lepidla (např. na balkonech, terasách a pod.)

VLASTNOSTI

ATLAS ULTRA GEOFLEX se vyrábí ve formě suché směsi nejkvalitnějšího cementového pojiva, drtě a speciálně vybraných modifikačních prostředků: přírodních i syntetických.

Vysoce flexibilní – deformovatelnost S1 – kompenzuje deformace podkladu a vnitřní pnutí.

Široký rozsah tloušťek vrstvy lepidla (2-15 mm) umožňuje provádět:

- tenkovrstvé lepení obkladových prvků na rovném podkladu,
- tenkovrstvé lepení obkladových prvků na nerovném podkladu, s předcházejícím vyrovnávacím stěrkováním,
- hrubovrstvé lepení obkladových prvků na nerovném podkladu, bez nutnosti provádět vyrovnávací stěrkování.

Nulový skluz obkladů z různých druhů obkladových prvků včetně velkoformátových a kameninových desek – umožňuje lepit obkladové prvky „shora dolů“, bez nutnosti podpěry během lepení.

Vysoká stabilita velkoformátových desek (dokonce nad 5 m²) lepených na vodorovných plochách - bez propadání desek do vrstvy lepidla.

Pochůznost a spárování jsou možné již po 12 hodinách – s ohledem na zrychlený proces tuhnutí a schnutí lepicí hmoty pod obkladovým prvkem.

Lepidlo se doporučuje pro lepení obkladových prvků v nádržích na pitnou vodu, potravinářském průmyslu, zdravotnických zařízeních, jeslích, mateřských školách a pod.

URČENÍ

DRUHY LEPENÝCH OBKLADOVÝCH PRVKŮ	
glazované obkladové prvky	+
slinuté obkladové prvky	+
porcelánové obkladové prvky	+
laminované obkladové prvky	+
přírodní kámen (žula, mramor, travertín, sjenit, břidlice a pod.) a jiné obkladové prvky s vysokou nasákavostí	provést aplikační zkoušku*
klinkerové pásy	+
kamenina	+
keramická mozaika	wykonać test aplikacyjny*
skleněná mozaika	provést aplikační zkoušku*
skleněné obkladové prvky, probarvené, s potiskem a pod.	provést aplikační zkoušku * a ověřit doporučení výrobce obkladových prvků
betonové obkladové prvky / z cementové malty	+
kompozitní desky	+
izolační a zvukoizolační desky	+

* popis aplikační zkoušky je uveden v odstavci „Důležité dodatečné informace“

FORMÁTY LEPENÝCH OBKLADOVÝCH PRVKŮ	
všechny formáty obkladových prvků, i větších než 5 m ²	+
desky typu slim	+

DRUHY BUDOV	
bytová výstavba	+
budovy občanské vybavenosti, školy, kanceláře, zdravotnictví	+
obchody a služby	+
sakrální stavby	+
průmyslové budovy a vícepodlažní garáže	+
průmyslové sklady	+
silniční stavitelství	+
objekty SPA a WELLNES	+

MÍSTO MONTÁŽE	
plochy s nízkou provozní zátěží	+
plochy se střední provozní zátěží	+
plochy s vysokou provozní zátěží	+
místnosti s nízkou provozní zátěží ve všech typech budov	+
kuchyně, koupelny, prádelny, garáže (v rodinných domech)	+
terasy	+
balkony, loggie	+
vnější deskové schody	+
vnější konzolové schody	+
komunikační tahy	+
fasády (včetně zateplovacích systémů)	+
obklady soklů budov	+
technologické nádrže, bazény, fontány, jakuzzi, balneotechnologie (bez používání agresivních chemických prostředků)	+
nádrže na pitnou vodu	+
sauny	+
sprchy, myčky, místnosti omývané velkým množstvím vody	+

DRUH PODKLADU - standardní	
cementové podklady a potěry	+
anhydritové podklady	+
cementové, vápenocementové omítky	+
sádrové omítky	+
zdivo z pórobetonu	+
cihlové zdivo nebo ze silikátových tvárnic	+
cihlové zdivo nebo z keramických tvárnic	+
zdivo ze sádrových bloků	+

DRUH PODKLADU - problematický	
beton	+
teracco	+
minerální, disperzní a reaktivní izolační vrstvy	+
suché podklady ze sádrových desek	+
podlahové podklady (cementové nebo anhydritové) s vodním nebo elektrickým podlahovým vytápěním	+
podlahové podklady s topnou rohoží ponořenou v lepidle	+
omítky s podomítkovým vytápěním	+
sádkartonové desky	+
sádrovláknité desky	+
cementovláknité desky	+
stávající keramické nebo kameninové podklady (obklad na obklad)	+
pryskyřičné laky na beton spojené s podkladem	+
disperzní, olejové nátěry spojené s podkladem	+
dřevěné podlahy (tloušťka desek >25mm)	+
podlahové desky na bázi dřeva o minimální tloušťce 22 mm, upevněné na spojovacích prvcích ATLAS M-System.	+
OSB/3 desky, OSB/4 desky a dřevotřískové desky na podlaže (tl. > 25mm)	+
OSB/3 desky, OSB/4 desky a dřevotřískové desky na zdi (tl. > 18mm)	+
kovové a ocelové povrchy	+
plastové povrchy	+

Lepidlo ATLAS ULTRA GEOFLEX se používá i na stěrkování výše uvedených standardních a problematických podkladů.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Sypná hmotnost	1,25 g/cm ³
Mísící poměry (voda/suchá směs)	0,27 ÷ 0,36 l / 1 kg 1,35 ÷ 1,8 l / 5 kg 6,08 ÷ 8,10 l / 22,5 kg 6,75 ÷ 9,00 l / 25 kg
Min/max. tloušťka lepidla	2 – 15 mm
Teplota přípravy lepidla, podkladu a okolí během aplikace	od +5 °C do +35 °C
Doba zrání	5 minut
Životnost (zpracovatelnost)*	cca. 4 hodiny
Otevřený čas*	min. 30 minut
Korekce polohy*	20 minut
Pochůznost/ spárování cementovou spárovací hmotou*	po 12 hodinách
Spárování epoxidovou spárovací hmotou*	po 48 hodinách
Plné provozní zatížení – pochůznost*	po 3 dnech
Plné provozní zatížení – provoz vozidel*	po 14 dnech
Plné zatížení pod vodou - bazén / nádrž*	po 14 dnech

*) Uvedené v tabulce doby platí pro aplikační podmínky při okolní teplotě 23°C a 55% vlhkosti.

TECHNICKÉ POŽADAVKY

Výrobek vyhovuje požadavkům PN-EN 12004+A1:2012 pro lepidla třídy C2TE S1 – lepicí hmota na obklady a dlažby, cementová se zlepšenými parametry, prodlouženou dobou zavazutí a sníženým skluzem, deformovatelná, pro interiéry a exteriéry budov, na stěny a podlahy.

ATLAS ULTRA GEOFLEX (2019) Prohlášení o vlastnostech č. 194/1/CPR EN 12004:2007+A1:2012	
Zamýšlené použití: rozličná instalace obkladových prvků v interiérech a exteriérech budov	
Reakce na oheň	A1/A1 _{fl}
Pevnost spoje vyjádřená jako: - počáteční přídržnost	≥ 1,0 N/mm ²
Trvalá odolnost v podmínkách kondicionování tepelného stárnutí vyjádřená jako: -přídržnost po tepelném stárnutí	≥ 1,0 N/mm ²
Trvalá odolnost v podmínkách působení vody/vlhkosti vyjádřená jako: přídržnost po ponoření do vody	≥ 1,0 N/mm ²
Trvalá odolnost v podmínkách cyklů zmrazení-rozmrazení vyjádřená jako: přídržnost po cyklech zmrazení a rozmrazení	≥ 1,0 N/mm ²

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být:

stabilní – dostatečně nosný, pevný, zbavený zbytků látek, které by mohly snížit přilnavost a zrání.

rovný – maximální tloušťka lepidla je 15 mm, pro vyrovnávání plošných nerovností lze používat např. vyrovnávací maltu ATLAS ZW 330, podlahové podklady ATLAS MMS, SMS, SAM nebo POSTAR.

čistý – zbavený vrstev, které mohou snížit přilnavost lepidla, především prachu, špíny, vápna, olejů, tuků, vosku, zbytků olejových nebo emulzních nátěrů; biologické napadení, je nutné očistit a ošetřit preparátem :

- ATLAS MYKOS PLUS,

základním nátěrem, pokud má podklad nadměrnou nebo nerovnoměrnou absorpční schopnost,

- ATLAS GRUNT NKP (připravený k použití - bez ředění),

- ATLAS UNI-GRUNT,

- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

pokryté spojovacím nátěrem, pokud má podklad nízkou nasákavost nebo je pokryt vrstvami omezujícími přilnavost.

- ATLAS ULTRAGRUNT - doporučuje se pro kritické podklady,

- ATLAS GRUNTO-PLAST.

izolovaný – v případě lepení obkladových prvků na povrchu, který je vystavený působení vody.

- ATLAS RYCHLESCHNOUCÍ TEKUTÁ FÓLIE WODER E,

- ATLAS TEKUTÁ FÓLIE WODER W,

- ATLAS WODER SX

- ATLAS WODER DUO,

Upřesňující doporučení pro přípravu podkladu v závislosti na jeho druhu jsou uvedeny v tabulce na konci Technického listu.

LEPENÍ OBKLADŮ A DLAŽEB

Příprava lepidla

Obsah pytle vsypat do nádoby s odměřeným množstvím záměsové vody (míchací poměr je uvedený v Technických údajích) a promíchat směs maloobrátkovým míchacím nástavcem pro maltové směsi až do homogenní hmoty. Namíchané lepidlo se musí ponechat v klidu na 5 minut a poté opět promíchat. Takto připravené lepidlo je třeba zpracovat během přibližně 4 hodin.

Nanášení lepidla

Doporučuje se nejdříve nanášet lepidlo tence na podklad a pak hrubší vrstvu přímo zubovou stranou hladítka. Doporučujeme provádět jednosměrné pohyby. Na zdi se doporučuje dodržet profilování lepidla ve svislém směru.

V případě dlažeb a obkladových prvků lepených v exteriérech budov nebo velkoformátových desek, lepená plocha by měla být úplně pokryta lepidlem (v případě potřeby lze použít kombinovanou metodu, tzn. nanést lepidlo na podklad i na spodní povrch obkladového prvku

Lepení obkladů a dlažeb

Po nanesení na podklad si lepidlo zachovává své vlastnosti po dobu asi 30 minut (při teplotě cca 23 °C a vlhkosti 55 %). Během této doby je nutné umístit obkladový prvek a důkladně přitlačit k podkladu (plocha styku obkladového prvku s lepidlem by měla být rovnoměrná a plošně co největší - min. 2/3 povrchu obkladového prvku). Přebytek lepidla ve spárách je nutné průběžně odstraňovat. Šířku spár určovat podle rozměrů obkladových prvků a provozních podmínek.

Korekce polohy obkladových prvků

Polohu obkladového prvku lze korigovat jemným posouváním po lepidle. Polohu lze korigovat do 20 minut od přitlačení obkladového prvku k podkladu (při teplotě cca 23 °C a 55 % vlhkosti).

Spárování a provozování obkladu nebo dlažby

Na spárování obkladů a dlažeb se doporučuje používat spárovací hmoty ATLAS. Pochůznost a spárování jsou možné po:

- 12 hodinách pro hmoty: ATLAS KERAMICKÁ SPÁROVACÍ HMOTA, ATLAS FLEXIBILNÍ SPÁROVACÍ HMOTA, ATLAS DEKORAČNÍ SPÁROVACÍ HMOTA,

- 48 hodinách pro hmotu: ATLAS EPOXIDOVÁ SPÁROVACÍ HMOTA.

Provozní pevnost lepidlo získá po 3 dnech (informace uvedené v Technických údajích). Dilatační spáry mezi dlaždicemi, spáry podél rohů stěn, spáry u sanitárních zařízení je nutné vyplnit ATLAS SANITÁRNÍM PRUŽNÝM SILIKONEM nebo ATLAS SANITÁRNÍM SILIKONEM SILTON S.

SPOTŘEBA

Uvedená v tabulce průměrná spotřeba lepidla platí pro aplikaci na rovném podkladu. Nerovnosti podkladu zvyšují spotřebu lepidla

Formát obkladového prvku [cm]	Místo aplikace	Doporučená velikost zubů hladítka [mm]	Spotřeba [kg/m ²]
2 x 2	stěna	4	1,5
	podlaha	4	1,5
10 x 10	stěna	4	1,5
	podlaha	6	2,3
15 x 60	stěna	6	2,3
	podlaha	8	2,9
20 x 25	stěna	6	2,3
	podlaha	8	2,9
25 x 40	stěna	6	2,3
	podlaha	8	2,9
30 x 30	stěna	6	2,3
	podlaha	8	2,9
30 x 60	stěna	8	2,9
	podlaha	10	3,5
40 x 40	stěna	8	2,9
	podlaha	10	3,5
50 x 50	stěna	8	2,9
	podlaha	10	3,5
60 x 60	stěna	10	3,5
	podlaha	12	4,3
nad 60 x 60 např. 90 x 90, 120 x 120, 300 x 100	stěna	10	3,5
	podlaha	12 (hladítka s zaobleným profilem zubů)	6,8
obkl. prvky typu deska*, např. 20 x 90 nebo 15 x 100	stěna	8	2,9
	podlaha	10	3,5

*na obkladové prvky typu deska se doporučuje použít kombinovanou metodu lepení

BALENÍ

Fóliové pytle 25 kg
Fóliové pytle 22,5 kg.
Sáčky alubag 5 kg

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Výrobek má Hygienický atest.

Bezpečnostní informace jsou uvedeny na obalu výrobku a v Bezpečnostním listu, který je k dispozici na www.atlas.com.pl.

SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Informace o skladování a přepravě jsou uvedeny na obalu výrobku a v Bezpečnostním listu, který je k dispozici na www.atlas.com.pl.

Doba skladovatelnosti výrobku (použitelnosti) je 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu. Doba skladovatelnosti lepidla v sáčcích alubag za výše uvedených podmínek je 24 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

DŮLEŽITÉ DODATEČNÉ INFORMACE

Patříčný rozliv (vhodná plasticita) pod dlaždičkou se získá použitím vhodného množství záměsové vody z horního rozsahu míchacích poměrů, tzn. kolem 0,36 l na 1 kg suché směsi. Nulový rozliv získáme použitím vhodného množství záměsové vody z dolní části rozsahu míchacích poměrů, tzn. zhruba 0,27 l na 1 kg suché směsi.

Všechny uvedené doby technologických přestávek, technické parametry výrobku a pod., jsou platné za normových podmínek zavaznutí, tzn. při teplotě: +23°C (+/-2°), při relativní vlhkosti: 55% (+/- 5%), pro podklady definované dle PN-EN 1323 a obkladové prvky dle PN-EN 176. V jiných teplotně-vlhkostních podmínkách budou uvedené hodnoty rozdílné.

Nenamáčejte obkladové prvky před lepením. Při odhadě tloušťky lepidla pod lepeným obkladem nebo dlažbou, je nutné mít na zřeteli

geometrické odchylky tvaru obkladových prvků, např. deformaci plochy. Na lepení obkladových prvků náchylných k probarvení (nasátí pigmentu z lepidla) při styku s šedým cementem, doporučuje se používat lepidla na bázi bílého cementu.

Před lepením obkladů nebo dlažeb z přírodního kamene, obkladových prvků s velkou nasákavostí nebo skleněných prvků je nutné provést aplikační zkoušku: přilepit jeden obkladový prvek k podkladu. Spojovací plocha (plocha slepu) by měla být 60 % (40 % povrchu obkladového prvku by nemělo přijít do styku s lepidlem). Po 2-3 dnech je třeba ověřit vzhled obkladového prvku. Výsledek zkoušky lze považovat za pozitivní, pokud mezi povrchem, který je ve styku s lepidlem, a povrchem, který není ve styku s lepidlem, nejsou žádné rozdíly v barevných odstínech.

Otevřený čas - od nanesení lepidla na podklad do položení obkladu nebo dlažby - je omezený. Abychom zjistili, zda je možné ještě lepit obkladové prvky, doporučuje se provést jednoduchou zkoušku: přitlačit ruku do naneseného lepidla. Když lepidlo zůstane na prstech, lze pokračovat v lepení. Pokud se lepidlo na prstech neudrží, je třeba ho odstranit a nanést novou vrstvu

Po použití výrobku a před uvedením do provozu je třeba nádrže a zařízení přicházející do styku s pitnou vodou umýt a poté pečlivě opláchnout vodou.

Nářadí umýt čistou vodou ihned po použití. Těžce odstranitelné zbytky vytvrzeného lepidla očistit preparátem ATLAS SZOP

Informace uvedené v Technických listech jsou pouze základními pokyny pro používání výrobku a nezbavují uživatele povinnosti provádět práce v souladu s pravidly správné stavební praxe a bezpečnostními předpisy. Vydáním tohoto technického listu se všechny předchozí technické listy stávají neplatnými. Ostatní dokumenty k výrobku jsou k dispozici na www.atlas.com.pl.

Obsah technického listu, jakož i v něm použité označení a obchodní názvy jsou chráněným majetkem společnosti Atlas sp. z o. o. Jejich neoprávněné použití bude sankcionováno.

Datum aktualizace: 2023-09-26

Následující tabulka ukazuje podrobné požadavky na přípravu podkladu. Před aplikací se doporučuje přečíst Technické listy uvedených v tabulce výrobků. Doby uvedené v tabulce se doporučují pro aplikační podmínky a zrání při teplotě asi 20 °C a 50 % vlhkosti.

Nově zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS POSTAR 10	Vlhkost podkladu 4,0 % - po cca 1,5 dni pro tloušťku podkladu 1,0-3,0 cm - po cca 3 dnech pro tloušťku podkladu 3,1-5,0 cm - po cca 9 dnech pro tloušťku podkladu 5,1-10,0 cm
Nově zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS POSTAR 20	Vlhkost podkladu 4,0 % - po cca 1 dni pro tloušťku podkladu 1,0-3,0 cm - po cca 2 dnech pro tloušťku podkladu 3,1-5,0 cm - po cca 5 dnech pro tloušťku podkladu 5,1-8,0 cm
Nově zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS POSTAR 60	Vlhkost podkladu 4,0 % CM - po cca 6 hodinách pro tloušťku podkladu 1,0-3,0 cm - po cca 12 hodinách pro tloušťku podkladu 3,1-5,0 cm - po cca 40 hodinách pro tloušťku podkladu 5,1-8,0 cm
Nově zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS POSTAR 80	Vlhkost podkladu 4,0 % CM - po cca 3 hodinách pro tloušťku podkladu 1,0-3,0 cm - po cca 6 hodinách pro tloušťku podkladu 3,1-5,0 cm - po cca 18 hodinách pro tloušťku podkladu 5,1-8,0 cm
Nově zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS SMS 15	Vlhkost podkladu 4,0 % CM - po 8 hodinách pro tloušťku podkladu 1-15 mm
Nově zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS SMS 30	Vlhkost podkladu 4,0 % CM - po cca 18 hodinách pro tloušťku podkladu 3-5 mm - po cca 2 dnech pro tloušťku podkladu 6-10 mm - po cca 3 dnech pro tloušťku podkladu 11-20 mm - po cca 4 dnech pro tloušťku podkladu 21-30 mm
Ostatní podklady z cementových malt	Pevnost v tlaku min. 12 MPa. Zrání min. 28 dní Optimální vlhkost < 4% hmotnostně
Nově zhotovené hybridní podlahové podklady ATLAS MMS 60	Požadovaná vlhkost substrátu 1,0 % CM - po cca 14 dnech při tloušťce podkladu 2,0 - 4,0 cm - po přibližně 21 dnech při tloušťce podkladu větší než 4,0 cm.
Nově zhotovené anhydritové podlahové podklady ATLAS SAM 100	Vlhkost podkladu 1,0 % - cca 4 dní pro tloušťku 0,5-3,0 cm
Nově zhotovené anhydritové podlahové podklady ATLAS SAM 200	Vlhkost podkladu 1,0 % CM - cca 10 dní pro tloušťku 2,5-4,0 cm - cca 21 dní pro tloušťku od 4,1 do 6,0 cm Pokud se během schnutí podkladu objeví bílý povrchový povlak, je nutné jej mechanicky odstranit - přebrousit, a potom celý povrch povysávat.
Cementové a anhydritové podklady s podlahovým vytápěním	Pozor. Pokud je podkladem podlaha se zapuštěným podlahovým vytápěním, musí být bezpodmínečně vyhřívána. Informace o vytápění podkladů ATLAS jsou uvedeny v jejich technických listech. Dlaždice s lepidlem ATLAS ULTRA GEOFLEX lze lepit na podlahové vytápění i mimo něj: - pokud jsou dlaždice lepeny na podklad s vypnutým podlahovým vytápěním, lze podlahové vytápění aktivovat minimálně po 14 dnech, - pokud jsou dlaždice lepeny na podklad se zapnutým podlahovým vytápěním, musí být teplota podkladu ustálená a nesmí překročit +35 °C. Po dobu dalších 14 dnů po pokládce dlaždic nesmí teplota podkladu překročit +35 °C. Dlaždice není možné lepit na jiné typy provozovaného (zapnutého) podlahového vytápění, vložené např. do vrstvy lepidla.
Zdivo z cihel, silikátových nebo keramických tvárnic, nebo pórobetonu	Vyžaduje se zhotovení dvouvrstvé omítky (přednástřík + nástřík) ostře zatřené. Lepit obkladové prvky přímo na neomítnuté zdivo lze pouze v případě, že jsou splněny geometrické požadavky pro podklad. V tomto případě je třeba zhotovit zeď na plnou spáru (nebo doplnit spárování), a také opravit případné trhliny a nerovnosti s použitím hotových malt.
Cementové a vápenocementové omítky z hotových malt ATLAS	Zrání min. 3 dní na každý 1 cm tloušťky Optimální vlhkost < 4% hmotnostně
Ostatní cementové a vápenocementové omítky	Kategorie min. CS III Doba zrání min. 7 dní na každý 1 cm tloušťky
Sádrové omítky	Doporučená pevnost v tlaku > 4 MPa Pokud je sádrová omítka zhotovená ve vlhké místnosti, měla by být pečlivě chráněna před vlhkostí např. hydroizolační vrstvou z výrobku ATLAS RYCHLESCHNOUCÍ TEKUTÁ FÓLIE WODER E nebo ATLAS TEKUTÁ FÓLIE WODER W Sádrové stěrky je nutné odstranit.

Podklady vyrovnané maltou ATLAS ZW 330	Vlhkost podkladu 1,0 % - 5 hodin při tloušťce vrstvy 5 mm - 10 hodin při tloušťce vrstvy 10 mm - 20 hodin při tloušťce vrstvy 20 mm - 48 hodin při tloušťce vrstvy nad 20 mm
Betonové podklady	Doba zrání min. 3 měsíce Optimální vlhkost < 4% hmotnostně Nutno odstranit zbytky olejů po bednění a jiné látky, které mohou snížit přídržnost Plošné nerovnosti zarovnat jednou z malt: - ATLAS ZW 330 - ATLAS FILER S Penetrace - ATLAS ULTRAGRUNT
Nově zhotovené hydroizolace z: ATLAS	- ATLAS RYCHLESCHNOUCÍ TEKUTÁ FÓLIE WODER E - možnost lepení obkladových prvků po 2 hodinách pro izolaci proti vlhkosti a po 4 hodinách pro hydroizolace - ATLAS TEKUTÁ FÓLIE WODER W – možnost lepení obkladových prvků po 24 hodinách - ATLAS WODER DUO – možnost lepení obkladových prvků po 12 hodinách - ATLAS WODER SX – možnost lepení obkladových prvků po 40 hodinách
Teracco	Povrch je třeba důkladně odmastit a v případě voskovaného teracca odstranit jeho vrchní část nebo jej odstranit zcela a zhotovit nový podklad. Penetrace ATLAS ULTRAGRUNT.
Betonové nádrže na pitnou vodu a technologické nádrže, bazénové lože z betonu nepropouštějícího vodu,	Vyžaduje broušení, pískování nebo vodní pískování aby se otevřely povrchové póry.
Vodní nádrže (pitná voda, retenční a pod.), bazénové lože, sprchy a pod. povrchy izolo vané flexibilními kaly nebo tekutými fóliemi	V případě nutnosti, povrch hydroizolačního nátěru jemně očistit, tak aby se neporušila hydroizolace
Olejové nátěry a pryskyřičné laky	Nátěry s nízkou přilnavostí k podkladu mechanicky odstranit. Stabilní, dobře ulpělé nátěry: přebrousit, odsát; olejové nátěry napenetrovat prostředkem ATLAS ULTRA- GRUNT. Sádrové stěrky, na bázi kterých byla provedená vyrovnávací vrstva podkladu, je nutné odstranit.
OSB desky a dřevěné podlahy	- skladba vrstev by měla být projektována a zhotovená tak, aby znemožňovala deformaci, která by mohla vést k poškození keramického obkladu nebo dlažby - na podlahách mohou být použity OSB/3 a OSB/4 desky (dle PN-EN 300:2007) s tloušťkou nejméně 25 mm, a na stěnách desky s tloušťkou nejméně 18 mm - desky se nemohou prohýbat vlivem provozního zatížení - aby lepidlo na obklady a dlažby mělo vhodnou přídržnost, povrch podkladu je třeba zmatnit smirkovým papírem s gramáží 40–60 a očistit ze vzniklého prachu - ošetřit penetračním nátěrem - ATLAS ULTRAGRUNT - V místnostech se zvýšenou vlhkostí je třeba vzít v úvahu možné bobtnání OSB desek (ověřit hodnoty deklarované jejich výrobcem) nebo deformaci desek. V takovém případě by měl být podklad pod obklad nebo dlažbu chráněn proti vlhkosti, např. hydroizolací ATLAS TEKUTÁ FÓLIE WODER W nebo RYCHLESCHNOUCÍ TEKUTÁ FÓLIE WODER E.
Stávající keramické nebo kameninové obklady a dlažby (pouze v interiérech budov)	- Ověřit poklepem přilnavost stávajícího obkladu nebo dlažby k podkladu - Uvolněné obkladové prvky odstranit. - Trhliny a prohlubně vyrovnat např. maltou ATLAS ZW 330. - Povrch ostatních obkladových prvků pečlivě umýt a odmastit. - Glazované obkladové prvky zdrsnit bruskou s diamantovým brusným kotoučem. - Povrch zbavit prachu. - Ošetřit základním nátěrem - ATLAS ULTRAGRUNT.
Ocelové a kovové povrchy	Očistit a zbavit rzi, napenetrovat vhodným prostředkem, např. ATLAS ULTRAGRUNT. U obkladů, které budou vystaveny dynamickému zatížení, by se k základnímu nátěru mělo použít univerzální epoxidové pojivo ATLAS EPO-S s křemenným posypem.
Plastové povrchy	Očistit, přebrousit a napenetrovat ATLAS ULTRAGRUNT. Pro zjištění schopnosti zavadnutí lepidla na plastových podkladech, je nutné před aplikací lepidla provést zkoušku přilnavosti k podkladu.