



ATLAS HOTER S

lepiaca malta na polystyrén a XPS

- zvýšená príľnavosť
- rýchly nárast pevnosti
- dobrá paropriepustnosť
- pre izoláciu s keramickými obkladmi do 0,36 m²



Vlastnosti

ATLAS HOTER S sa vyrába ako suchá zmes cementového spojiva najvyššej kvality, kameniva a modifikujúcich prísad.

Vysoká odolnosť proti tvorbe mikrotrhlín - vďaka špeciálne vybranej objemovej vrstve jemných plnín a dodatočnému štruktúrnemu vystuženiu pomocou mikrovláken,

Vysoká odolnosť počas používania – pridaním redispergovateľných polymérov, mikrovláken a špeciálnych prísad a modifikátorov sa dosiahla zvýšená trvanlivosť lepidla a odolnosť voči poveternostným vplyvom.

Vysoká príľnavosť - vďaka zvýšenému obsahu polymérnej disperzie vykazuje vysokú príľnavosť k minerálnym povrchom a k polystyrénovým a XPS doskám. Tento parameter je tiež priaznivo ovplyvnený rôznorodým, tesným objemovým zložením zmesi kameniva.

Je paropriepustný.

Má veľmi dobré aplikačné parametre.

Určenie

V **systémoch ETICS** - na lepenie tepelnoizolačných dosiek z EPS (bielych a grafitových) a dosiek XPS.

Umožňuje upevnenie polystyrénových dosiek s hrúbkou do 50 cm.

Umožňuje upevnenie dosiek XPS s hrúbkou do 20 cm.

Odporúča sa na izolačné práce v pasívnej a energeticky úspornej výstavbe - pomáha dosiahnuť tesnosť obvodového plášťa budovy, ktorá sa vyžaduje pri pasívnej výstavbe.

Je súčasťou tepelnoizolačných systémov - môže sa použiť na zateplenie novostavieb a budov, ktoré prechádzajú tepelnou modernizáciou.

FUNKCIA V IZOLAČNOM SYSTÉME	
upevnenie tepelnej izolácie v tepelnoizolačných systémoch	+
Výstužná vrstva v tepelnoizolačných systémoch pod všetkými tenkovrstvovými omietkami ATLAS	používať ATLAS HOTER U

TYPY TEPELNOIZOLAČNÝCH DOSIEK	
EPS dosky - biely polystyrén	+
EPS - polystyrénové grafitové dosky	+
XPS dosky - vyrobené z extrudovaného polystyrénu	+
dosky z minerálnej vlny s usporiadanou štruktúrou vlákien (lamely)	používať Systém ATLAS ROKER
dosky z minerálnej vlny s neusporiadanou štruktúrou vlákien (fasáda)	používať Systém ATLAS ROKER G

TYPY ZARIADENÍ	
bytová výstavba	+
verejné, vzdelávacie, kancelárske, zdravotnícke a športové zariadenia	+
obchodná a servisná výstavba	+
priemyselná výstavba	+
priemyselné sklady	+
dopravné stavby	+
hospodárske budovy a budovy pre hospodárske zvieratá	+
podzemné garáže	používať Systém ATLAS ROKER G
vysoké budovy > 25 m*	používať Systém ATLAS ROKER
pasívna konštrukcia	+
energeticky úsporná výstavba	+

* budovy do 11 podlaží uvedené do prevádzky pred 1. 4. 1995 môžu byť izolované EPS.

TYP SUBSTRÁTU	
steny z ľahčeného betónu	+
steny z tehál alebo silikátových tvárnic	+
tehlové alebo duté tehlové steny	+
steny z betónových tvárnic	+
kamenné múry	+
betónové steny vyrobené na stavbe	+
betónové prefabrikované steny	+
cementové a vápennocementové omietky	+
steny pokryté vysoko priľnavými nátermi (je potrebné posúdiť priľnavosť)	používať ATLAS GRAWIS U
stropy na strane stropov, pod vykurovanými miestnosťami	Používanie systému ATLAS ROKER G

TYP IZOLAČNÉHO SYSTÉMU	
tradičný systém (ukončený tenkovrstvou omietkou)	+
renovačný systém (zateplenie existujúcej tepelnej izolácie penovým polystyrénom)	Používanie systému ATLAS RENOTER
keramický systém (ukončený keramickými obkladmi)	+

Technické údaje

Sypná hmotnosť (suchá zmes)	približne. 1,4 kg/dm ³
Pomer miešania	0,20÷0,22 l / 1 kg
voda / suchá zmes	5,00÷5,50 l / 25 kg
Priľnavosť k betónu*	min. 0,25 MPa
Priľnavosť k penovému polystyrénu*	min. 0,08 MPa
Teplota prípravy malty a podkladu a okolitá teplota	od +5 °C do +30 °C
Čas dozrievania	približne. 5 minút
Spracovateľnosť*	približne. 3 hodiny
Otvorený čas*	min. 25 minút

*) Hodnoty uvedené v tabuľke sú odporúčané pre aplikačné podmienky pri teplote približne 20 °C a vlhkosti 55 %.

Technické požiadavky

ATLAS HOTER S je súčasťou komplexných tepelnoizolačných systémov s omietkou:

Názov systému	Európskeho technického posúdenia
ATLAS	ETA 06/0081
ATLAS XPS	ETA 07/0316

ATLAS HOTER S je súčasťou zostáv výrobkov na výrobu tepelnoizolačných systémov:

Názov systému	národných technických posúdení
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 vydanie3
ATLAS RENOTER	ITB-KOT-2021/2020 vydanie 1
ATLAS CERAMIK	ITB-KOT-2018/0385 vydanie 4
ATLAS ROKER EPS	ITB-KOT-2020/1188 vydanie 1

Lepenie dosiek

Príprava podkladu pre dosky:

Podklad by mal byť:

nezamrznutý a suchý,

stabilný – dostatočne nosný, odolný voči deformáciám, bez látok znížujúcich priľnavosť a vyzretý,

rovnomerný – väčšie nerovnosti by sa mali vyplniť maltou:

-ATLAS ZW 330,

-ATLAS OMIETKOVÁ ZMES,

očistený – od vrstiev, ktoré môžu oslabiť priľnavosť malty, najmä od prachu, nečistôt, vápna, olejov, tukov, vosku, zvyškov farieb, základný náter – základný náter emulziou:

-ATLAS UNI-GRUNT

-ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

-ATLAS GRUNT NKP (prípravený na použitie – bez riedenia).

Základný náter je potrebný v prípade nadmerne nasiakavých alebo nerovnomerne nasiakavých podkladov (napr. pri predchádzajúcich lokálnych opravách); základný náter si vyžadujú aj slabé cementové a vápennocementové omietky, ako aj murivo z pórobetónu, silikátových tvárnic alebo škvárobetónových tvárnic.

Pred lepením dosiek sa musí upevniť a vyrovnať soklová lišta, ktorá tvorí spodné ukončenie izolácie

Špecifické pokyny pre prípravu podkladu, v závislosti od jeho typu

Typ podkladu	Postup
„Hluché“ omietky	úplne odstrániť
nátery s nízkou priľnavosťou a iné nečistoty, ktoré oslabujú priľnavosť malty k podkladu	mechanicky odstrániť, napr. hydrodynamickým umytím
Fasády s mikrobiálnym napadnutím povrchu (huby, riasy, lišajníky)	Povrch mechanicky očistite a potom naneste ATLAS MYKOS PLUS.
Panelové budovy	Okrem posúdenia stavu podkladu by sa mal skontrolovať aj stav medziplošných spojov. Tmel zo škár, ktorý môže chemicky reagovať s tepelnou izoláciou, by sa mal odstrániť. Pri konštrukciách postavených z vonkajších prefabrikovaných sendvičových panelov by sa mal technicky posúdiť pôvodný stav upevnenia textúrnej vrstvy. V prípade potreby by sa mal tento spoj pred izolačnými prácami spevniť dodatočným ukotvením.

Príprava lepidla

Materiál z vreca nasypťte do nádoby s odmeraným množstvom vody (pomery sú uvedené v Technických údajoch) a miešajte pomalobežnou vrtačkou s miešadlom na maltu, kým sa nedosiahne jednotná konzistencia. Zmiešané lepidlo odložte na 5 minút a po zozbieraní nepremiešaných zvyškov zo stien nádoby lopatkou opäť premiešajte. Takto pripravené lepidlo by sa malo použiť približne do 3 hodín.

Lepenie dosiek

Lepiaca malta sa nanáša na vnútornú stranu dosky, po celom obvode a bodovo uprostred dosky. Šírka obvodového rámčeka naneseného z lepiacej hmoty pozdĺž okrajov dosky je minimálne 3 cm. Na zvyšný povrch rovnomerne naniesť 6÷8 „koláčov“ s priemerom minimálne 8 cm. Celkovo by ste mali naniesť toľko hmoty, aby pokryla aspoň 40 % celej plochy dosky (po pritlačení dosky k podkladu aspoň 60 %), aby ste zabezpečili správne pripevnenie dosky k stene. Lepiaca malta sa nanáša len na povrch izolačných dosiek, nikdy nie na podklad. Odporúča sa, aby hrúbka malty pod doskou po stlačení nepresiahla 10 mm. Pri rovných a hladkých podkladoch je prípustné maltu rovnomerne rozotrieť zubovou stierkou po celej ploche dosky. Veľkosť zubov hladidla by nemala byť menšia ako 10 x 10 mm. Izolačné dosky nalepte v rozloženom vzore vertikálnych spojov. Bezprostredne po nanosení lepiacej malty priložte dosky k podkladu a potom ich pomocou laty prilepte na miesto. Upevnenie pomocou mechanických spojovacích prvkov sa môže vykonať najskôr 24 hodín po upevnení dosiek. Na dodatočné upevnenie použite hmoždinky s plastovým alebo oceľovým trňom v súlade s technickým projektom tepelnej izolácie, min. 4 ks/m².

Spotreba

Spotreba materiálu závisí od parametrov podkladu (napr. stupňa rovinnosti) a použitej technológie lepenia dosiek.

Lepenie dosiek: 4,0 až 5,0 kg/m².

Balenie

25 kg papierové vrecia.

Bezpečnostné informácie

Bezpečnostné informácie sú uvedené na obale výrobku a v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na adrese www.atlas.com.pl.

Skladovanie a preprava

Informácie o skladovaní a preprave sú uvedené na obale výrobku a v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na adrese www.atlas.com.pl.

Doba skladovateľnosti výrobku (použitelnosti) je 12 mesiacov od dátumu výroby na obale.

Dôležité doplňujúce informácie

Nelepte zahriaty grafitový polystyrén. Nedovoľte, aby sa grafitový polystyrén počas inštalácie a počas počiatočného tuhnutia lepidla zahriat. Ak sa grafitová polystyrénová pena v ktorejkoľvek z týchto fáz zahreje, môže dôjsť k oddeleniu polystyrénu od lepidla.

Počas prác je potrebné používať kryty na lešeni. Práce sa nesmú vykonávať počas sneženia, dažďa alebo silného vetra.

Ak je potrebné lepiť polystyrénové dosky na slabé podklady s ťažko určiteľnou nosnosťou (napr. nestabilné, prašné, ťažko čistiteľné), odporúča sa vykonať skúšku priľnavosti. Spočíva v nalepení polystyrénových kociek s rozmermi 10x10 cm na charakteristické (dôležité, reprezentatívne) miesta na fasáde a v kontrole spojov:

- po 3 dňoch za normálnych podmienok,

- po 5 dňoch, keď je teplota nižšia ako 10 °C a vlhkosť nad 80 %.

Pevnosť podkladu možno považovať za dostatočnú, ak sa polystyrén pri oddeľovaní odtrhne rukou. Ak sa kocka odtrhne spolu s maltou a vrstvou podkladu, potom podklad nie je dostatočne nosný. Ďalší postup v takomto prípade, napr. určenie spôsobu odstránenia slabej vrstvy, by mal byť opísaný v technickom návrhu izolácie.

Nástroje čistite čistou vodou bezprostredne po použití. Ťažko odstrániteľné zvyšky už zatvrdnutej malty sa zmyjú pomocou ATLAS SZOP.

Informácie uvedené v tomto technickom liste sú základným návodom na použitie výrobku a nezbavujú vás povinnosti vykonávať práce v súlade s pravidlami stavebného umenia a bezpečnostnými predpismi. Vydaním tohto technického listu strácajú všetky predchádzajúce platnosť. Sprievodné dokumenty k výrobku sú k dispozícii na adrese www.atlas.com.pl.

Obsah karty údajov a v nej použité označenia a obchodné názvy sú majetkom spoločnosti Atlas sp. z o.o. Ich neoprávnené používanie bude sankcionované.

Dátum aktualizácie: 2023-07-20