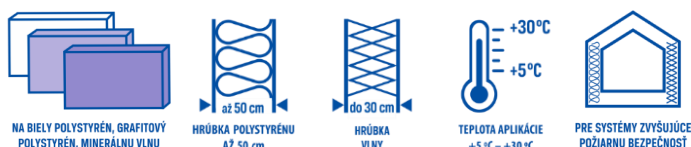


ATLAS ROKER U

multifunkčná lepiacia hmota pre lepenie tepelnej izolácie a stierkovanie

- paropropustná
- vyztužená vláknami
- zvýšená odolnosť proti vzniku prasklín a trhlín
- doporučovaná pro fasádní a garážové systémy s vysokou zvukoizolací.



VLASTNOSTI

ATLAS ROKER U sa vyrába vo forme suchej zmesi najkvalitnejších cementových spojív, drviny, polymérnych disperzií a modifikačných prísad.

Veľmi vysoká prídržnosť - vďaka zvýšenému obsahu polymérnych disperzií, vykazuje lepiaca hmota vysokú príľnavosť k minerálnym a keramickým podkladom a k izolantom z minerálnej vlny. Tento parameter kladne ovplyvňuje tiež odstupňovaná, tesná sypná hmôtnosť zrna. Lepiaca hmota pevne príľne dokonca aj na problematických podkladoch, napr. Plochách pokrytých starými maliarskymi nátermi, s dobrou príľnavosťou k podkladu.

Vysoká elasticita - zvýšený obsah disperziou skvalitňuje elasticitu lepiacej hmoty, ktorá potom dokonale kompenzuje napätie vznikajúce z tepelných a prevádzkových príčin, a ktorá by negatívne ovplyvňovala vrstvy systému.

Zvýšená odolnosť proti vzniku prasklín a trhlín - vďaka výstužnej štruktúre vlákien je lepiaca hmota schopná zabrániť:

- vzniku mikroskopických trhlín počas počiatočnej fázy zavädnutí
- vzniku prasklín počas prevádzkovania systému

Vysoká paropriepustnosť - neobmedzuje prienik vodnej pary cez zateplenú prepážku, čo veľmi oceníme najmä pri použití izolačných dosiek z minerálnej vlny.

URČENIE

V systémoch ETICS:

- na lepenie tepelnoizolačných dosiek z minerálnej vlny s hrúbkou do 30 cm,
- na lepenie tepelnoizolačných dosiek z polystyrénu EPS (bieleho i grafitového) s hrúbkou do 50 cm,
- pre zhotovenie na nich výstužnej vrstvy.

Odporúča sa pre tepelnoizolačné práce na pasívnych a energeticky úsporných budovách.

FUNKCIE V ZATEPLOVACOM SYSTÉME

lepenie izolantu	+
zhotovenie výstužnej vrstvy	+

TYP ZATEPLOVACIEHO SYSTÉMU

tradičný systém (s tenkovrstvovou omietkou)	+
garážový systém (zateplenie stropov z vonkajšej strany)	+

DRUHY TEPELNOIZOLAČNÝCH DOSIEK

EPS dosky - polystyrénové biele	+
EPS dosky - polystyrénové grafitové	+
dosky z minerálnej vlny s usporiadanou štruktúrou vlákien (lamelové)	+
dosky z minerálnej vlny s neusporiadanú štruktúrou vlákien (fasádne)	+

DRUHY OBJEKTOV

bytová výstavba	+
budovy občianskej vybavenosti, kancelárie, školy, zdravotné a športové zariadenia	+
obchody a služby	+
priemyselné budovy	+
priemyselné sklady	+
cestné staviteľstvo	+
poľnohospodárske a hospodárske budovy	+
podzemné garáže	+
vysoké budovy > 25 m	+
pasívne stavby	+
energeticky úsporné stavby	+

DRUH PODKLADU	
murivo z pórobetónu	+
tehlové murivo alebo zo silikátových tvárnic	+
tehlové murivo alebo z keramických tvárnic	+
murivo z betónových tvárnic	+
kamenné murivo	+
múry z betónu zhotoveného priamo na stavbe	+
múry z prefabrikovaného betónu	+
cementové a vápennocementové omietky	+
múry pokryté silne pripevneným maliarskymi nátermi (vždy je potrebné overiť príľnavosť)	+
stropy zo strany stropov, pod vykurovanými miestnosťami	+

TECHNICKÉ ÚDAJE

Sypná hmotnosť (suchej zmesi)	cca 1,43 kg/dm ³
Pomery miešania: voda / suchá zmes	0,22÷0,24 l / 1 kg 5,50÷6,00 l / 25 kg
Min./max. hrúbka výstužnej vrstvy	4 mm / 6 mm
Pracovná teplota (podkladu a okolie)	od +5 °C do +30 °C
Doba zrenia *	cca 5 minút
Doba spracovateľnosti *	cca 2 hodiny
Otvorená doba *	min. 30 minút
Nasiakavosť vodou po 24 hodinách	< 0,5 kg/m ²
Prídržnosť k betónu	≥ 0,25 MPa
Príľnavosť k tepelnoizolačnému výrobku	≥ 0,08 MPa
Pevnosť v tlaku podľa PN-EN 1015-11: 2001 + A1: 2007	kategórie CS IV (> 20 N/mm ²)
Pevnosť v ohybe podľa PN-EN 1015-11: 2001 + A1: 2007	> 5,5 kN/mm ²
Reakcia na oheň (v systéme ATLAS ROKER s minerálnymi a silikátovými omietkami)	trieda A2-s2,d0
Reakcia na oheň (v systéme s akrylátovými a silikónovými omietkami)	trieda B-s1,d0

*) uvedené v tabuľke hodnoty sa odporúčajú pre aplikačné podmienky pri teplote cca 20 ° C a vlhkosti 55%.

TECHNICKÉ POŽIADAVKY

ATLAS ROKER U je súčasťou skladby výrobkov pre tepelnú izoláciu budov v systémoch:

Názov systému	Číslo Technického schválenia / Národného technického osvedčenia
ATLAS ROKER G	ITB-KOT-2018/0583 vydanie 1
ATLAS ROKER	ITB-KOT-2021/1919 vydanie 2
ATLAS ROKER EPS	ITB-KOT-2020/1188 vydanie 1
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 vydanie 2
ATLAS RENOTER W	ITB-KOT-2020/1187 vydanie 1

LEPENIE TEPELNOIZOLAČNÉHO VÝROBKU (IZOLANTU)

Príprava podkladu pre dosky:

Podklad by mal byť:

nezmrazený a suchý,

stabilný – dostatočne nosný, odolný voči deformáciám, zbavený látok znižujúcich príľnavosť a vyzretý,

rovný – väčšie nerovnosti je potrebné vyplniť maltou ATLAS ZW 330 alebo OMIETKOVOU ZMESOU ATLAS,

vyčistený – zbavený vrstiev, ktoré môžu oslabiť prídržnosť lepiacej hmoty, najmä prachu, nečistôt, vápna, olejov, tukov, vosku, zvyškov náterov,

napenetrovaný – penetrovanie emulziou sa vykonáva v prípade príliš nasiakavých alebo nerovnomerne nasiakavých podkladov (napr. po predchádzajúcich miestnych opravách); penetráciu si vyžadujú aj slabé cementové, vápenno-cementové omietky, ako aj murivo z pórobetónu, silikátových tvárnic alebo troskovo-betónových blokov.

Penetrovanie je potrebné vykonať jednou z týchto emulzií:

-ATLAS GRUNT NKP (prípravený na použitie – bez riedenia),

-ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT KOLOR,

-ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

Pred začatím lepenia dosiek je potrebné upevniť a vyrovnať soklovú lištu, ktorá tvorí spodné zakončenie tepelnej izolácie.

Detailné požiadavky na prípravu podkladu, v závislosti od jeho druhu

Druh podkladu	Pracovný postup
"Hluché" omietky	ihneď odstrániť
Maliarske nátery s nízkou príľnavosťou a iné znečistenie oslabujúci príľnavosť lepiacej hmoty k podkladu	Mechanicky odstrániť (hydrodynamické čistenie)
Mikrobiologicky napadnuté fasády (povrchová pleseň, riasy, lišajníky a pod.)	Povrch mechanicky vyčistiť, potom aplikovať preparát ATLAS MYKOS PLUS.
Panelové budovy	Okrem overenie stavu podkladu je potrebné overiť stav spojov medzi doskami. Tmel, ktorý môže chemicky reagovať s tepelnou izoláciou je nutné odstrániť. V budovách postavených s použitím vonkajších prefabrikovaných sendvičových panelov je potrebné vykonať technické posúdenie pôvodnej fixácie fakturačnej vrstvy. V prípade potreby, pred vykonaním tepelnej izolácie, posilniť toto spojenie dodatočným ukotvením. V tomto prípade by posúdenie a technický návrh mala vykonať osoba s konštrukčnou kvalifikáciou.

LEPENIE DOSIEK

Príprava lepiacej hmoty

Materiál z vreca nasypeme do nádoby s odmeraným množstvom zámesovej vody (pomery sú uvedené v Technických údajoch) a miešame pomocou vŕtačky s miešacím nástavcom tak dlho, až vznikne homogénna, plastická hmota. Po piatich minútov technologickej prestávke hmotu opätovne premiešame. Takto pripravenú lepiacu hmotu je potrebné spracovať behom cca 2 hodín.

Lepenie dosiek z minerálnej vlny

Povrch dosiek je nutné ľahko prestierkovať hmotou, a potom naniest na nej "vlastnú vrstvu" a pretiahnuť ozubeným hladidlom s rozmermi zubov 10 x 10 mm.

Izolačné dosky lepíme pri zachovaní striedavého usporiadania zvislých škár. Ihneď po nanosení lepiacej hmoty, dosku položíme na podklad a pritlačíme do požadovanej polohy. Upevnenie pomocou hmoždiniek môžeme začať najrýchlejšie jeden deň po nalepení dosiek. Používame skrutky s pozinkovaným kovovým trňom v množstve zodpovedajúcom technickej dokumentácii prevedenia zateplenia, min. 4 ks / m².

Lepenie polystyrénových dosiek

Lepiacu hmotu naniesieme na vnútornú stranu dosky spôsobom "lem-buchty". Šírka okrajových pruhov pozdĺž hrán dosky by mala byť najmenej 3 cm. Na zvyšok plochy naniesieme rovnomerne $6 \div 8$ buchiet s priemerom min. 8 cm. Celkovo je potrebné naniest také množstvo hmoty, aby pokryla minimálne 40% povrchu dosky (po dotlačení dosky k podkladu min. 60%) a zaistila stabilné upevnenie dosky na stene. Lepiacu hmotu nanášame iba na povrch izolačných dosiek, nie na podklad. Odporúča sa, aby hrúbka vrstvy lepiacej hmoty pod doskou po dotlačení nepresahovala 10 mm. V prípade rovných a hladkých povrchov možno rovnomerne rozotrieť lepiacu hmotu po celom povrchu dosky ozubeným hladidlom. Veľkosť zubov hladidla by nemala byť menšia ako 10 x 10 mm.

Tepelnoizolačné dosky lepíme pri zachovaní striedavého usporiadania zvislých škár. Priamo po nanosení lepidla dosku položíme na stenu a dotlačíme do požadovanej polohy pomocou laty. Na upevnenie pomocou hmoždiniek možno pristúpiť najskôr po 24 hodinách po nalepení dosiek. V prípade dodatočného upevňovania izolantu používame hmoždinky s plastovým alebo kovovým skrutkou v množstve podľa technického návrhu zateplenia, min. 4 ks / m².

VÝSTUŽNÁ VRSTVA

Príprava lepiacej hmoty

Materiál z vreca nasypeme do nádoby s odmeraným množstvom vody (pomery sú uvedené v Technických údajoch) a miešame pomocou vŕtačky s miešacím nástavcom na malty, až získame homogénnu konzistenciu. Namiešané lepidlo necháme na 5 minút v pokoji a opätovne premiešame. Takto pripravené lepidlo je nutné spracovať behom približne 2 hodín.

Príprava dosiek z minerálnej vlny pod výstužnú vrstvu

Povrch dosiek musí byť zbavený námrazy, musí byť rovný, čistý, stabilný.

Zhotovenie výstužnej vrstvy na doskách z minerálnej vlny

K zhotoveniu výstužnej vrstvy možno pristúpiť najskôr po troch dňoch od nalepenia dosiek. Výstužnú vrstvu tvorí sklotextilná sieťovina zatlačená do lepiacej hmoty. Na upevnenie izolačné dosky naniesieme vrstvu lepiacej hmoty v 2/3 konečného množstva a rozotrieme ju rovnomerne po povrchu ozubeným hladidlom. Na hmotu roztiahneme napnutý pás sieťoviny, potom naniesieme zvyšok celkového množstva lepiacej hmoty (1/3) a starostlivo vyhladíme povrch. Po zaschnutí hmoty je potrebné prípadné nerovnosti prebrúsiť, pretože môžu zabrániť správnej zhotoveniu omietky.

Aby sme zabránili vzniku trhlín v rohoch otvorov musíme použiť dodatočné pásy sieťoviny s rozmermi min. 20 x 35 cm (pod uhlom 45 stupňov). Výstuhy by mali byť pod príslušnou výstužnou vrstvou.

Príprava polystyrénových dosiek pod výstužnou vrstvou

Pred nanosením výstužnej vrstvy by mal byť povrch dosiek bez námrazy, čistý, stabilný a bezprašný. Pred zhotovením výstužnej vrstvy musíme dosky prebrúsiť a zbaviť prachu.

Zhotovenie výstužnej vrstvy na polystyrénových doskách

K stierkovaniu možno pristúpiť po uplynutí min. 3 dní od nalepenia izolačných dosiek. Výstužnou vrstvu tvorí sklotextilná sieťovina, zatlačená do lepiacej hmoty. Výstužná vrstva sa vykonáva v jednej pracovnej operácii. Na upevnenie izolačné dosky naniesieme lepiacu hmotu hladidlom (napr. Ozubeným hladidlom s rozmermi zubov 6-10 mm), a potom roztiahneme sklotextilnú sieťovinu, zatlačíme ju hladidlom a hladko zastierkujeme. Je dôležité, aby výstužná sieťovina nebola viditeľná a bola úplne ponorená v lepiacej hmote. Sieťovina by mala byť natiahnutá s presahom min. 10 cm.

Po zaschnutí hmoty je potrebné prípadné nerovnosti prebrúsiť, pretože môžu zabrániť správnej zhotoveniu omietky.

Aby sme zabránili vzniku trhlín v rohoch otvorov musíme použiť dodatočné pásy sieťoviny s rozmermi min. 20 x 35 cm (pod uhlom 45 stupňov). Výstuhy by mali byť pod príslušnou výstužnou vrstvou.

KONEČNÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Omietkať možno začať po zaschnutí lepiacej hmoty (asi 3 dni) a keď atmosférické podmienky budú spĺňať požiadavky uvedené v technických listoch omietok.

SPOTREBA

Presná spotreba materiálu je závislá na parametroch podkladu (m.in. stupňami rovinnosti) a na použitej technológii lepenia dosiek.

Lepenie dosiek z minerálnej vlny: cca 4,5-5,5 kg / m².

Lepenie polystyrénových dosiek: od 4,0 do 5,0 kg / m².

Stierkovanie dosiek z minerálnej vlny: cca 5,5-6,5 kg / m².

Stierkovanie polystyrénových dosiek: od 3,0 do 3,5 kg / m².

BALENIE

Papierové vrecia 25 kg.

BEZPEČNOSTNÉ INFORMÁCIE

Bezpečnostné informácie sú uvedené na obale produktu v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl/sk

SKLADOVANIE A PREPRAVA

Informácie o skladovaní a preprave sú uvedené na obale produktu a v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Doba skladovateľnosti produktu (použitelnosti) je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale.

DÔLEŽITÉ DODATOČNÉ INFORMÁCIE

Nelepte zohriaty grafitový polystyrén. Nedovoľte, aby sa grafitový polystyrén zahrial počas montáže a počiatočného tuhnutia lepiacej hmoty. Zahriatie grafitového polystyrénu, na jednej z uvedených pracovných fáz môže viesť k oddeleniu polystyrénu od lepidla.

Počas zateplňovacích prác používajte bezpečnostné siete na lešeniach. Nepracujte ak sneží alebo prší ani pri silnom vetre.

V prípade lepenie polystyrénových dosiek na slabých podkladoch, s ťažko identifikovateľné nosnosťou (napr. Nestabilných, prašných, s ťažko odstrániteľnou špinou) odporúča sa urobiť skúšku pridržnosťou - v charakteristických (dôležitých, reprezentatívnych) miestach fasády nalepiť kocky polystyrénu s rozmermi 10x10x10 cm a overiť spojenie :

- po 3 dňoch za bežných podmienok,
- po 5 dňoch, keď je teplota nižšia ako 10 ° C a vlhkosť vyššia ako 80%.

Pevnosť podkladu možno považovať za dostatočnú, ak po odtrhnutí rúk sa polystyrén roztrhne. Ak sa kocka polystyrénu odtrhne spolu s lepiacou hmotou a vrstvou podkladu, nie je podklad dost nosný. Ďalší postup v tomto prípade, napr. Určenie spôsobu odstránenia slabé vrstvy, by mal byť opísaný v technickom projekte zateplenia.

Náradie umyte čistou vodou priamo po použití. Ťažko odstrániteľné zvyšky zavádzanej lepiacej hmoty odstráňte preparátom ATLAS SZOP.

Informácie uvedené v Technickom liste sú iba základnými pokynmi pre použitie výrobku. Práca s výrobkom je potrebné vykonať v súlade s bezpečnostnými predpismi a stavebné zručností. Vydanie tohto Technického listu ruší platnosť predchádzajúcich Technických listov výrobku. Aktuálny technická dokumentácia je k dispozícii na www.atlas.com.pl/sk

Obsah technického listu, ako aj označenie a obchodné názvy v ňom použité sú majetkom spoločnosti Atlas sp. z o. o. Ich neopravínené použitie bude sankcionované.

Dátum aktualizácie: 2023-07-12