



OHNIVZDORNÁ SÁDROVÁ OMÍTKA

- železobetonové stěny a stropy (REI 15÷360)
- železobetonové nosníky a sloupy (RE 15÷240)
- ocelové nosníky a sloupy (RE 15÷180)
- kompozitní prvky z betonu a profilovaného plechu



STROJNÍ
APLIKACE



CHRÁNIT PŘED
VLHKOSTÍ



EKOLOGICKÝ
VÝROBEK



EKO
technológia



POUŽITÍ

Ohnivzdorná sádrová omítka DOLINA NIDY ALFA FIRE je určena k pasivní požární ochraně stavebních konstrukcí a příček uvnitř budovy. V případě požáru vrstva omítky vhodně navržené tloušťky, nanesená na stavební prvky, výrazně zvyšuje stabilitu budovy a prodlužuje dobu potřebnou pro bezpečnou evakuaci. V souladu s ETA-21/0165 lze výrobek použít na následující stavební prvky:

- nosné a nenosné stropy, stěny oddělující v případě požáru a další železobetonové prvky a prvky z předpjatého betonu,
- železobetonové nosníky a sloupy a z předpjatého betonu,
- ocelové nosníky a sloupy s uzavřenými a otevřenými průřezy (I, H CHS/RHS),
- kompozitní stropy z betonu a profilovaného plechu.

VLASTNOSTI

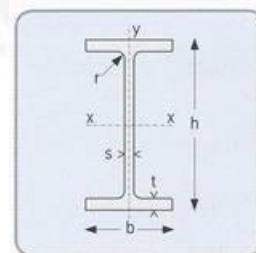
- je moderní průmyslově vyrobená omítka na bázi sádry, lehčených minerálních plniv a modifikujících přísad,
- je snadno aplikovatelná běžnými strojními omítačkami,
- vytváří na povrchu zrnitou strukturu,
- lze ji vyrovnat, v závislosti na potřebách.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Betonový podklad – musí být stabilní, vyzrálý a jeho vlhkost by neměla být vyšší než 3%. Podklad je třeba zbavit veškerých nečistot, které mohou snížit přídržnost omítky, zejména prachu, drolicích se a uvolněných prvků, výkvětů, tuků, zbytků bednicích olejů, malířských nátěrů a pod. Minimálně 24 hodin před aplikací omítky by měl být podklad ošetřen základním nátěrem – penetračním preparátem DOLINA NIDY INTER-GRUNT.

Podklady z kompozitního betonu a profilovaného plechu – podklady by měly být suché, zbavené prachu, rzi, tuků a jiných nečistot, a také zbytků starých nátěrů, které mohou oslabit přídržnost omítky. V případě jejich výskytu je třeba podklad očistit, odmastit a nechat úplně zaschnout. Zbytky rzi, starých malířských nátěrů a pod. je nutné odstranit a povrch ošetřit antikoročním nátěrem, dle pokynů výrobce.

Ocelové podklady – musí být čisté, zbavené prachu, uvolněných prvků, rzi, drolicích se starých nátěrů, tuků a olejů. Staré, uvolněné vrstvy a rez je třeba ručně nebo mechanicky odstranit např. pískováním. Poté, v případě potřeby, ošetřit povrch vhodným antikoročním nátěrem. Pokud je to nutné, povrch odmastit, umýt a osušit. Před aplikací omítky na ocelové podklady je nutné nainstalovat výztuž – pozinkovanou šestihrannou síťovinu, která výrazně zlepšuje přídržnost omítky a trvanlivost řešení. Šestihranná síťovina se připevňuje k podkladu pomocí spojovacích prvků (hřebíků) svařených kondenzátorem nebo transformátorem. Pokud je ocelová konstrukce pokryta antikoročním základním nátěrem, měl by být ocelový prvek v místě upevnění hřebíků přebroušen, aby se odstranila podkladní vrstva. Je třeba použít nejméně 10 hřebíků na 1m², které by měly být rovnoměrně a střídavě rozmístěny na okrajích a ve středu profilu (b) a uprostřed jeho polí (t) a výšky (h).



Vzdálenost mezi síťovinou a ocelovým prvkem by neměla být větší než 10 mm. Pokud je nutné síťovinu spojit, použijte přesahy ne menší než 5 cm. Po upevnění síťoviny je třeba místa, kde jsou hřebíky svařeny, opětovně ošetřit antikoročním nátěrem (stejným druhem nátěru). Na takto připevňovanou síťovinu se nanáší ohnivzdorná omítka v požadované tloušťce.

Materiály:

Šestihhranná ocelová pozinkovaná síťovina (typ IZOLA) s velikostí ok ne více než 35 mm a tloušťkou drátu nejméně 0,8 mm.

Spojovací prvky – hřebíky svařené s talířkem pro upevnění tepelné izolace na ocelových podkladech, zajištěné měděným nebo pozinkovaným povlakem; délka hřebíku min. 20 mm, průměr hřebíku min. 2,6 mm; průměr talířku min. 25 mm.

Všechny ocelové prvky, které mohou být v přímém kontaktu s omítkou, by měly být ošetřeny antikoročním nátěrem. Zmrazené povrchy neomítat!

PŘÍPRAVA HMOTY

Ohnivzdorná sádrová omítka DOLINA NIDY ALFA FIRE se nastříká na podklad pomocí omítacího stroje typu PFT G4 nebo G5 nebo jiného omítacího zařízení s podobnou konstrukcí a způsobem fungování, vybaveného šnekovým čerpadlem typu D6-3 nebo D4-3 a vzduchovou tryskou 10-12 mm. Před aplikací je třeba nastavit vhodné množství vody v omítačce, aby vznikla stabilní a homogenní konzistence sádrové omítky. Doporučená hustota omítky během aplikace (čerstvá malta za mokra) je přibližně 1000 kg/m³ (1000 g/litr)

APLIKACE

Omítková hmota se stříká ze vzdálenosti asi 30 cm na podklad, rovnoměrně a v tenkých vrstvách, dokud se nedosáhne požadované tloušťky, způsobem mokré do mokrého, přičemž časový interval mezi aplikací vrstev by měl být maximálně 60 minut. Pokud je třeba povrch vyrovnat, měly by být tyto práce provedeny před zavádnutím omítky, to znamená, když si omítka ještě zachovává svou tvárnost. Tato doba je přibližně 60 minut a může se měnit v závislosti na druhu podkladu, teplotě a okolní vlhkosti vzduchu. Po uplynutí této doby, vyrovnávání povrchu a jakékoliv další pracovní operace nejsou povoleny, protože mohou oslabit strukturu a přídržnost omítky. Omítka by měla být aplikována v podmínkách běžné vlhkosti vzduchu a při okolní teplotě od 5 do 30°C. Během aplikace je třeba se vyhnout přímému slunečnímu záření a průvanu, což může zkrátit dobu zavádnutí. Po aplikaci je nutné omítku chránit před mrazem, přímým slunečním zářením a průvanem po dobu 24 hodin. Poté lze omítku intenzivně větrat a sušit, přičemž udržovat teplotu 5÷40°C, dokud nezaschne. Doba schnutí je závislá na tloušťce vrstvy, vlhkosti a okolní teplotě. Předpokládá se, že omítka s tloušťkou 15 mm, v prostředí odpovídajícím způsobem větraném a při okolní teplotě nad 15 °C zaschne během 14 dnů.

SPOTŘEBA

Průměrná spotřeba je cca 0,65 kg na 1 m² při tloušťce vrstvy 1 mm.

BALENÍ

Papírové pytle 20kg,

NÁŘADÍ

Omítačka typu PFT G4, G5 nebo podobné.
Čerpadlo pro omítačku typu D6-3 nebo D4-3.
Rozprašovací tryska s průměrem 10-12 mm.
Omítací nástroje.

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Nebezpečí, obsahuje hydroxid vápenatý. Způsobuje vážné poškození očí. Uchovávejte mimo dosah dětí. Po použití si pečlivě umyjte ruce a dotčené části těla. Při vniknutí do očí, opatrně vyplachujte vodou několik minut. Vyjměte kontaktní čočky, pokud jsou nasazeny a lze je snadno odstranit. Pokračujte ve vyplachování. Okamžitě kontaktujte toxikologické středisko nebo lékaře. Když podráždění očí přetrvává, vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření, Postupujte v souladu s Bezpečnostním listem.

SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Doba použitelnosti je 6 měsíců od data výroby uvedeného na obalu. Materiál přepravujte a skladujte v těsně uzavřených pytlích, na paletách, v suchém prostředí. Chraňte před vlhkostí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Poměry směsi	cca 16,2 l vody na 20 kg
Vydatnost	100 kg sádry = cca. 160 l hmoty
Doba do aplikace další vrstvy nebo vyrovnání povrchu	≤ 60 min
Pracovní podmínky - teplota podkladu a okolí	od +5 °C do +30 °C,
Přídržnost k podkladu: (beton, ocel, galvanizovaná ocel)	≥ 0,1 N/mm ²
Součinitel tepelné vodivosti	≤ 0,1 W/m·K
Sypná hmotnost	cca 550 kg/m ³
Objemová hmotnost: - čerstvé hmoty během aplikace - zavadlé a zaschnuté hmoty	cca 1000 kg/m ³ cca 700 kg/m ³

Požární klasifikace dle ETA-21/0165

Železobetonové stěny a stropy a z předpjatého betonu (nosné a nenosné prvky).

Tloušťka vrstvy 14,5÷25,0 mm: REI 15÷360 min

Železobetonové nosníky a sloupky a z předpjatého betonu:

Tloušťka vrstvy 11,5÷23,0 mm: R 15÷240 min

Ocelové nosníky a sloupky:

Tloušťka vrstvy 11,8÷36,6 mm: R 15÷180 min

Kompozitní stropy z betonu a profilovaného plechu:

Maximální doba ohřevu pro tloušťku vrstvy 40 mm

Nosné prvky: 130 min

Nenosné prvky: 229 min



TECHNICKÉ POŽADAVKY

Výrobek má Evropské technické posouzení ETA-21/0165.

DOLINA NIDY ALFA FIRE (2021) Prohlášení o vlastnostech č. EC 30/1/CPR Evropské technické posouzení ETA-21/0156 ze dne 17/03/2021	
Omítka určená pro požární ochranu níže uvedených konstrukčních prvků: - Typ 3 – nosné betonové prvky - Typ 4 – nosné ocelové prvky - Typ 5 – nosné, ploché kompozitní prvky z betonu a profilovaného plechu - Typ 6 – nosné ocelové sloupy vyplněné betonem	
Reakce na oheň	A1
Přidrżnost: - beton – tloušťka vrstvy 10÷25 mm - ocel (surová nebo pokrytá epoxidovým nebo alkydovým základním nátěrem) – tloušťka vrstvy 10÷36 mm - pozinkovaná ocel – tloušťka vrstvy 10÷40 mm	≥ 0,10 MPa ≥ 0,10 MPa ≥ 0,10 MPa

Výrobek má:

- Osvědčení v rozsahu radiační hygieny BR/B/22/2020
- Hygienický certifikát B-BK-60211-0656/20
- Environmentální prohlášení typu II EPD 146/2021

UPOZORNĚNÍ

Bezpodmínečně dodržujte:

- správné skladování výrobku
- penetrace a řádná příprava podkladu
- použití doporučené tloušťky omítky
- správná vlhkost a teploty podkladu a okolí
- doporučený způsob ochrany omítky.

Výrobce není zodpovědný za jakékoliv následky, které vzniknou v důsledku používání výrobku způsobem, který je v rozporu s výše uvedenými doporučeními a pravidly správné stavební praxe.

Informace uvedené v Technickém listu jsou pouze základními pokyny pro používání výrobku a nezbavují uživatele povinnosti provádět práce v souladu s pravidly správné stavební praxe a bezpečnostními předpisy. Vydáním tohoto technického listu se všechny předchozí technické listy stávají neplatnými. Aktuální technická dokumentace k výrobku je k dispozici na www.dolina-nidy.com.pl.

Obsah technického listu jakož i označení a obchodní názvy v něm použité jsou majetkem společnosti Atlas Sp. z o.o. Jejich neoprávněné použití bude sankcionováno.

Datum aktualizace: 2021-07-14

