



Savybės

ATLAS CERMIT N-100 – tai mikropluoštu sustiprintas akrilo dervų mišinys su silikono hidrofobiniais priedais, dolomito užpildais ir kvarco milteliais bei modifikuojančiais priedais, hidrofbizatoriais ir specialiai parinktais pigmentais.

Stiprus paviršiaus hidrofobiškumas, savaiminio išsivalymo gebėjimas – didelis akrilo dervų kiekis, leidžiantis išgauti nuolatinį hidrofobinį efektą, užtikrinantį, kad dulkių ir nešvarumų dalelės nepriliptų prie tinko paviršiaus ir jas būtų galima nuplauti vandeniu, krituliais.

Atsparus dumblių augimui dėl mažo paviršiaus įgeriamumo, aukšto hidrofobiškumo laipsnio, dangos sandarumo ir labai didelio įkapsuliuotų dangų aktyviųjų medžiagų kiekio pašalina riziką ir sukuria nepatogias sąlygas grybų, dumblių ir kerpių vystymuisi ant paviršiaus.

Aukštas dangos eksploatacinis patvarumas – naudojant silikoninių dispersijų, specialių priedų ir modifikatorių derinį:

- patvarumo didinimas,
- pagerėja atsparumas aplinkos veiksnių ir UV spindulių poveikiui,
- ilgą laiką išlaikoma estetinė fasado išvaizda; ATLAS CERMIT N-100 turi galimybę savaime išsivalyti kritulių metu – todėl nereikalauja dažnų konservavimo procedūrų.

LANKSTUMAS IR STIPRUMAS - užtikrina didesnį lankstumą ir atsparumą smūgiams, leidžia tinkui puikiai kompensuoti įtempius, atsirandančius smūgio metu į jo paviršių. Atsparumą užtikrina didelis kiekis polimerų dervų ir armavimas mikropluoštu.

ATSPARUS ĮTRŪKIAMS – geresnis atsparumas pasiektas panaudojus specialiai parinktą smulkių užpildų piltinį tūrį ir išsklaidytas mikroskopines skaidulas, kurios veiksmingai sutvirtina visą tinką – tinkas apsaugotas nuo galimų įtrūkių dėl įtempių ir paviršiaus kaitimo bei vėsimo.

ATLAS CERMIT N-100

Akrilinis, šabloninis tinkas

- idealiai tinka imituoti plytų ir akmens formas
- ypač elastingas
- atsparus smūgiams
- pasižymi dideliu atsparumu mechaniniams pažeidimams



SIENOMS

ATSPARUS ŠALČIUI
IR VANDENIUI

NAUDOTI VIDUJE
IR LAUKE

LENGVAI
NAUDOJAMI

TINKAVMAS MENTE

SPALVŲ PATVARUMAS – pažangi technologija užtikrina spalvų patvarumą, nes:

- naudojami naujausi pigmentai, kurie dozuojami kompiuteriu valdomos sistemos,
- naudojami specialūs atspindintys priedai,
- gamybos procesas yra visą laiką kontroliuojamas.

Galima laisvai formuoti tinko paviršių – priklauso nuo naudojamų įrankių ir dengimo technikos.

Galima išgauti lygių arba sendintų plytų efektą.

Galima kloti mašininiu būdu, naudojant rekomenduojamus tinkavimo agregatus.

NEKENKIA APLINKAI – tinko receptūra sukurta atsižvelgiant į darnaus vystymosi aspektus: galutiniame produkte maksimaliai sumažintas lakiųjų organinių medžiagų kiekis ir naudojami tik natūralūs užpildai.

400 spalvų, kurios atitinka SAH tinko ir dažų spalvas (užsisakyti)
ATLAS spalvinimo technologija – galima parinkti bet kokią individualiai pageidaujamą spalvą pagal užsakovo pageidavimus

faktūros rūšis

taškuota („samanėlė“) – N

užpildo storis

iki 1,0 mm



Paskirtis

ATLAS CERMIT N-100 naudojamas dekoratyviniam ir apsauginiam plonasluoksniui tinkui atlikti jau esamose, naujai įrengtose ir vidinėse patalpose:

- pastatų lauko sienų sudėtingoms šiltinimo sistemoms (ETICS) su polistireninio putplasčio (EPS) plokštėmis,
- ant lygių, atitinkamai paruoštų mineralinių pagrindų (pvz., betonas, tradicinis cementinis ir cementinis kalkių tinkas),
- dekoratyviniam tinkui gaminti naudojant šablonus, pvz., imituojant plytų ar akmens sieną aukščiau nurodytose vietose.

NAUDOJIMO VIETA	
šiltinimo sistema su polistireniniu putplasčiu apšiltintas fasadas	+
vienasluoksnės sienos fasadas	+
pastato vidaus sienos	+

OBJEKTŲ RŪŠYS	
gyvenamieji pastatai	+
viešosios paskirties, švietimo, biurų, sveikatos apsaugos, sporto objektai	+
prekybos ir paslaugų objektai	+
pramoniniai pastatai	+
pramoniniai sandėliai	+
susisiekimo pastatai	+
ūkiniai ir inventoriaus pastatai	+
architektūros paminklai	+
pasvyvieji pastatai	+
energiją taupantys pastatai	+

VIETA	
miesto ir urbanizuotos teritorijos	+
pramoninės, investicijų ir ekonominių zonų teritorijos	+
kaimo ir žemės ūkio veiklos teritorijos	+
drėgnos ir šlapios vietos, vandens telkinių aplinka	+
arti medžių ir žaliųjų plotų	+
šešėliuotos vietos	+

PAGRINDO RŪŠIS	
nurodytų šiltinimo sistemų armavimo sluoksniai	+
betonas	+
tradicinis, cementinis ir cementinis kalkių tinkas plytų, blokelių ir tuščiaavidurių keraminių, aktytųjų arba silikatinių blokelių mūras	+
gipsinis tinkas, gipso kartono plokštės (pastatų viduje)	+

Techniniai duomenys

Paruošto produkto tankis	apie 1,93 g/cm ³
Difuzinė varža	0,14 m < S _d < 1,4 m
pH	8
Naudojimo (pagrindo ir aplinkos) temperatūra	nuo +5 °C iki +30 °C
Oro santykinis drėgnis tinkuojant ir kietėjant	< 80 %
Naudojimas žemesnėje temperatūroje (virš 0 °C) ir esant aukštesniam drėgniui (iki maždaug 80 %)	įpylus preparato ATLAS ESKIMO
Pradinio džiūvimo trukmė	apie 15 minučių*
Tinko džiūvimo trukmė	apie 24 val.*

*) - taikoma, kai T=20 °C, santykinis drėgnis 60 %

Techniniai reikalavimai

ATLAS CERMIT N-100 – šiltinimo produktų komplektų sudėtinė dalis naudojant šias sistemas:

Sistemos pavadinimas	Nacionalinis techninis įvertinimas
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616, 3 leidimas

Tinkavimas

Pagrindo paruošimas

Pagrindas turi būti:

stabilus – kietas, išdžiovintas ir gruntuotas. Pastaba: dengiant dekoratyvinį tinką ATLAS CERMIT N-100 naudojant šablonus, ATLAS CERPLAST spalva turi būti derinama su tinko spalva,

sausas,

lygus - nelygumus ir ertmes reikia užpildyti, pvz., skiediniu:

- ATLAS ZW 330, - TINKAVIMO SKIEDINYS ATLAS. - klijų skiediniai, skirti armavimo sluoksnio gamybai šilumos izoliacijos sistemose.

Pastaba: smulkiagrūdė tinko ATLAS CERMIT N-100 struktūra reikalauja ypač lygaus pagrindo, visi didesni nelygumai atsikartos tinko sluoksnyje.

Prieš remontą pagrindą reikia nugruntuoti preparatu: - ATLAS UNI-GRUNT arba ATLAS UNI-GRUNT KOLOR,

- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

- ATLAS GRUNTAS NKP (paruoštas naudoti – nereikia skiesti),

nuvalytas – pašalinti tinko sukibimą galinčius silpninti sluoksnius, ypač dulkes, nešvarumus, kalkes, alyvas, riebalus, vašką, aliejinių ir emulsinių dažų liekanas; jeigu pagrindas pažeistas biologinės taršos (pelėsinių grybų, dumblių ir pan.), būtina jį pašalinti preparatu ATLAS MYKOS NR. 1 arba MYKOS PLUS.



Detalus pagrindų reikalavimai

Pagrindo rūšis	Džiovinimo reikalavimai	Gruntavimo būdas
ETICS sistemų armavimo sluoksnis, įrengtas iš skiedinio ATLAS STOPTER K-50	ne trumpiau nei 3 dienos*	nereikia tinko grunto
ETICS sistemų armavimo sluoksnis iš kitų klijų mišinių ATLAS	ne trumpiau nei 3 dienos*	ATLAS CERPLAST
naujas cementinis tinkas iš paruoštų naudoti tinko skiedinių ATLAS, tradicinio cementinio ir cementinio kalkių tinko	mažiausiai 7 dienos*, drėgnumas 4 %	
betoniniai pagrindai	mažiausiai 28 dienos*, struktūrinė drėgmė < 4 %	
gerai su pagrindu sukibę dažų sluoksniai viduje	nėra reikalavimų	
gipsiniai pagrindai	drėgnis < 2 %	pradinis ATLAS UNI-GRUNT
gipso kartono ir pluošto cementinės plokštės, tvirtinamos stabiliai pagal gamintojų nurodymus ir statybos taisyklės		pagrindinis ATLAS CERPLAST

*) - pastaba: taikoma šioms kietėjimo sąlygoms: T= +20 °C, oro drėgnis 50 %

Tinko masės paruošimas

Tinkas tiekiamas paruoštas naudoti. Negalima jo maišyti su kitomis medžiagomis, skiesti ar tirštinti. Prieš pat naudojant masę išmaišyti konsistencijai suvienodinti.

Masės klojimas

Masę tepti ant pagrindo skaldos storio sluoksniu lygia nerūdijančio plieno mentele. Perteklių nubraukti į kibirą ir išmaišyti.

Tinką galima naudoti mechaniniu būdu – rekomenduojama naudoti agregatą:

- Wagner PC 830/ Wagner C330, 6 mm purkštukas, darbinis slėgis 2,2 baro, 2,0/10 žingsnis,

Nurodyti darbiniai slėgiai yra parodomieji, kai žarnų ilgis standartinis. Jeigu žarnos ilgesnės, slėgį būtina nustatyti prieš tinkuojant statybvietėje.

Prieš klojant tinką agregato žarna paleisti nedidelį kiekį ATLAS CERPLAST masės. Tokiu būdu sudrėkinama žarna ir išvengiama jos užsikimšimo.

Faktūros suteikimas

Ką tik paklotai masei būtina suteikti faktūrą plastikine mentele, trinant sukamaisiais judesiais. Mechaniniu būdu klojamam tinkui nereikia suteikti faktūros.

Rankiniu ir mechaniniu būdų klojamo tinko faktūra skiriasi, todėl gali atsirasti nedidelių spalvos skirtumų dėl paviršiaus dydžio. Todėl neleidžiama viename objekte derinti įvairias tinko dangos klojimo technologijas.

Masės užtepimas ir tinko išlyginimas naudojant šablono

Norint gauti papildomą vizualinį efektą, galima naudoti lipnųjį kartono šablono (galima gauti iš tiekėjo pagal specialų užsakymą). Šablono atkuria plytų raštą ant sienos (įtempimo tipo plytų jungtis, taip pat žinomas kaip angliškas arba tvirtovės stilius) arba akmens raštą (vadinamosios ciklopinės sienos raštas, *opus incertum*).

Gruntui išdžiūvus, šablonines plokštes reikia klijuoti viena šalia kitos per visą tinkuojamą paviršių, užtikrinant sujungimo tikslumą (tiek šablono su pagrindu, tiek šablonus tarpusavyje). Paskiau kloti ATLAS CERMIT N-100 tinką pagal anksčiau aprašomą technologiją. Iš karto po tinko uždėjimo ir išlyginimo po vieną nulupkite visas šablonines plokštes. Nuėmus šablonus, pagrindas imituos akmens paviršių. Kiekvieną kartą ATLAS CERLAST spalvas reikia kruopščiai derinti prie dekoratyvinio tinko dangos ATLAS CERMIT N-100 spalvų.

TINKŲ ŠABLONAI	
Natūralus akmuo (SZABT-KN)	103,5 x 89,5 cm
Šiferio akmuo (SZABT-KL)	98,2 x 68,2 cm
Plyta (SZABT-CE)	103,5 x 88 cm



Tinko dangos atnaujinimas

Po daugelio metų naudojimo fasadą galima atnaujinti silikoniniais fasado dažais ATLAS SALTA N. Tokio tipo darbų negalima atlikti naudojant dekoratyvinius tinkus ATLAS CERMIT N-100 su šablonais.

Sąnaudos

Vidutinės sąnaudos < 2,0 kg tinko 1 m². Tikslias sąnaudas galima apskaičiuoti išbandžius ant tinkuojamo pagrindo.

Pakuotės

Plastikiniai 25 kg kibirėliai

Informacija apie saugą

Informacija apie saugą pateikiama ant gaminio pakuotės ir saugos duomenų lape, kuris skelbiamas www.atlas.com.pl.

Laikymas ir gabenimas

Informacija apie laikymą ir gabenimą pateikiama ant produkto pakuotės ir saugos duomenų lape, kuris skelbiamas www.atlas.com.pl.

Gaminio laikymo trukmė (tinkamas naudoti) 12 mėnesių nuo pagaminimo datos, nurodytos ant pakuotės.

Svarbi papildoma informacija

Būtina atliekant bandymą (konkrečios rūšies pagrindui ir esamiems orams) nustatyti didžiausią galimą padengti per vieną technologinį ciklą (užtepti ir užtrinti) paviršių.

Medžiagą kloti „šlapias ant šlapio“ būdu, prieš paklojant kitą dalį, neleisti, kad užtrinta dalis išdžiūtų. Priešingu atveju tokių dalių sandūra bus matoma. Technologines pertraukas būtina iš anksto suplanuoti, pvz., pastato kampuose ir lūžiuose, po nuleidžiamaisiais vamzdžiais, spalvų sandūrose ir pan.

Tinkuojamą paviršių saugoti nuo tiesioginių saulės spindulių, vėjo ir kritulių tinkuojant ir tinkui džiūstant.

Atsižvelgiant į pagrindą, temperatūrą ir oro santykinį drėgnį, tinkas džiūsta nuo 12 iki 48 valandų. Esant padidėjusiam drėgniui ir temperatūrai apie +5 °C, tinkas gali ilgiau kietėti.

Siekiant išvengti atspalvių skirtumų, būtina vieną paviršių tinkuoti tos pačios pagaminimo datos tinku.

Tamsios, intensyvios tinko spalvos (HBW < 20 %) rekomenduojamos naudoti ant nedidelių, ribotų fasado paviršių (architektūrinių detalių) dėl padidėjusios saulės spinduliuotės.

Nenaudoti produkto horizontaliems paviršiams, kuriuos visą laiką tiesiogiai veikia vanduo ir sniegas ar kurie drėksta dėl kapiliarinės drėgmės.

Įrankius valyti švariu vandeniu, iš karto baigus darbą. Sunkiai pašalinamus jau sustingusio skiedinio likučius nuvalyti ATLAS SZOP 2000 preparatu.

Techninių duomenų lape pateikiama informacija yra pagrindiniai nurodymai, kaip naudoti gaminį, ir neatleidžia nuo pareigos darbus atlikti laikantis statybos ir DSS reikalavimų. Išleidus šį techninių duomenų lapą, visi ankstesni netenka galios. Susiję gaminio dokumentai pateikiami www.atlas.com.pl.

Techninių duomenų lapo turinys ir jame vartojami prekių ženklai ir pavadinimai yra „Atlas sp. z o. o.“ nuosavybė. Už jų neteisėtą naudojimą taikomos sankcijos.

Atnaujinta: 2023-04-26

