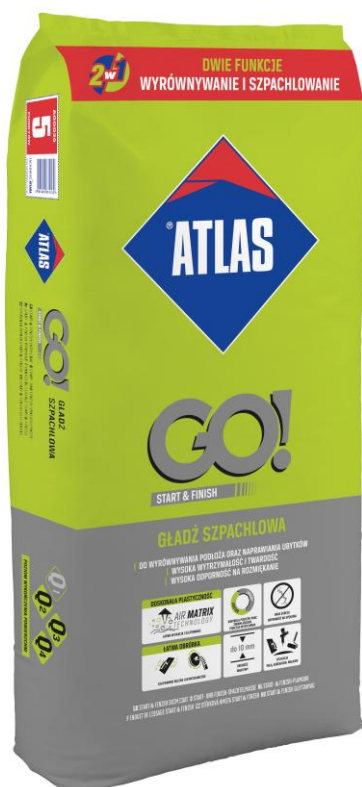




Savybės

ATLAS GO! Start & Finish gaminamas kaip sausas mišinys iš alfa tipo sintetinio gipso, mineralinių užpildų, modifikatorių ir kietėjimo reguliatorių.

„AirMatrix Technology“ – pažangi oro matrica, turinti vienalytę ir stabilią struktūrą, tolygiai pasiskirsčiusi masėje, suteikia:

- lengvumą,
- lengvą naudojimą,
- galimybę lengvai užpildyti ir paskirstyti masę ant paviršiaus,
- greitą ir tolygų džiūvimą,
- lengvą šlifavimą, suformuojant vienalytę ir stabilią paviršių, pasižymintį dideliu atsparumu ir kietumu.

Padidintas kietumas ir sukibimas – užtikrinamas sustiprinant rišiklių tarpkristalinius ryšius, pridedant pažangius redispersinius polimerus.

ATLAS GO! Start & Finish lyginamasis glaistas

- 2-in-1 – skirtas vienu metu glaistyti ir užpildyti įdubimus
- skirta pagrindo išlyginimui, įtrūkimų ir įdubimų taisymui, kampų sutvirtinimui
- didelis atsparumas ir kietumas
- didelis atsparumas išmirkimui
- padidintas atsparumas įbrėžimams ir pažeidimams
- puikus dengimas, lengvas apdorojimas, nesusidaro duobės
- plokščių paviršiaus apdailos kokybės lygis Q2-Q4
- tinka daugiasluoksniui dengimui – kitą sluoksnį galima dengti jau po 30 minučių
- visos paviršiaus špakliavimas: iki 5 mm
- špakliavimas su trūkumų užpildymu: iki 10 mm



Didelis atsparumas išmirkimui – leidžia išlaikyti struktūrinį, mechaninį ir paviršiaus stabilumą sukietėjusio produkto sluoksnio, esant drėgmės poveikiui, atsirandančiam vykdant tolesnius darbo etapus, pvz., dengiant tolesnius lyginimo sluoksnius, dispersines dažų dangas ar plonasluoksnes dekoratyvines dangas.

Puikus dengimas – produktą galima dengti visais įprastais būdais: mentele, voleliu ar mašina. Platus konsistencijos reguliavimo diapazonas, pritaikytas prie pageidaujamo dengimo būdo, neturi neigiamos įtakos aukštam produkto mechaniniam atsparumui. Ilgesnis atvirasis laikas palengvina ir pagreitina dengimą bei apdailą.

Start & Finish – masė tinka tiek kaip pradinis, tiek kaip baigiamasis sluoksnis. Jos labai geri darbo parametrai užtikrina visišką darbo komfortą:

- išlaiko aukštą plastiškumą,
- mažina burbuliukų susidarymą,
- nesusidaro gumulėlių ant dengiamo paviršiaus,
- nesuskilinėja dengimo metu,
- lengvai išlyginama.

Kitas sluoksnis gali būti dengiamas jau po 30 minučių, naudojant „šlapias ant šlapio“ technologiją arba ant visiškai sukietėjusio ankstesnio sluoksnio.

Spalvos pasikeitimas džiūstant leidžia kontroliuoti darbo eigą.

Užteptas glaistas gali būti šlifuojamas mechaniniu būdu, rankomis arba apdorojamas drėgnuuoju būdu – visiškai išdžiūvus masė tinka apdirbti profesionaliais šlifukliais, turinčiais tinkamai parinktus šlifavimo diskus. Didelis sukietėjusio glaisto kietumas sumažina nekontroliuojamo peršlifavimo riziką atliekant mechaninį apdorojimą. Atliekant rankinį apdorojimą, leidžiama šlifuoti sausai, naudojant šlifavimo popierių arba tinklėlį, kurio grūdėtumas yra 120–220. „šlapias“ apdorojimas naudojant kempines leidžia išlyginti paviršių be dulkių susidarymo, užtikrinant greitą ir švarų darbų atlikimą.

Aukštas paviršiaus kokybės standartas:

- be įbrėžimų ir pūslelių,
- be kraterių ir įtrūkimų, atsirandančių dėl susitraukimo džiūstant,
- idealiai lygus ir lygus paviršius, sudarantis puikų pagrindą dažams ir tapetams.

Paskirtis

ATLIKTINŲ DARBŲ RŪŠIS	
Tinkavimo darbai	+
Pradinis pagrindo išlyginimas	+
Nedidelių įdubimų užpildymas	+ (iki 10 mm)
Gipso kartono plokščių siūlių užpildymas	naudoti ATLAS STR+
Visos gipso kartono plokščių paviršiaus glaistymas	+
gipso kartono plokščių	
Gipso kartono plokščių lyginimas	Q2-Q4

APDAILOS SLUOKSNIŲ TIPAS	
dažų dangos	+
tapetai	+

PAGRINDŲ RŪŠYS	
betonas	+
cementiniai, cemento-kalkių tinkai	+
gipso tinkai	+
gipso kartono plokštės	+

Techniniai duomenys

Būna tankis (sausos mišinio)	apie 1,00 kg/dm ³
Vandens ir sauso mišinio santykis	rankinis klijavimas 7,6 ÷ 10,0 l / 20 kg
	dengimas mašina 9,0 ÷ 11,0 l / 20 kg
Maks. vieno sluoksnio storis	5 mm
Vietinių įdubimų užpildymas (su sąlyga, kad užpildai bus padengti galutiniu lyginimo sluoksniu)	10 mm
Sąlygos ruošiant masę ir atliekant darbus	pagrindo ir aplinkos nuo +5 °C iki +25 °C patalpos drėgnumas iki 80 %
Parengimo darbui laikas	ne mažiau kaip 1,0 valanda

Techniniai reikalavimai

ATLAS GO! Start & Finish atitinka PN-EN 13279-1:2009 reikalavimus – gipso apdailos tinkas, skirtas vidaus sienų ir lubų tinkavimui – išskyrus sienas, pertvaras, lubas ir apdailą, skirtą konstrukcijų apsaugai nuo ugnies ir (arba) pastatų priešgaisrinėse pertvarose. Standartinis ženklas EN 13279 - C7/50/2.

ATLAS GO! Start & Finish (2026) Naudojimo savybių deklaracija Nr. 308/CPR EN 13279-1:2008	
Numatoma paskirtis: bendrieji statybos darbai	
Reakcija į ugnį	A1

Lygaus paviršiaus kūrimas

Pagrindo paruošimas

Pagrindas turi būti:

stabilus – pakankamai tvirtas ir tinkamai ilgai išdžiovinintas. Laikoma, kad pagrindo išdžiovinimo laikas yra atitinkamai:

- naujų cementinių tinkų iš paruoštų ATLAS tinkavimo mišinių atveju – ne mažiau kaip 1 savaitė kiekvienam storio centimetrai,
- betoninėms sienoms – ne mažiau kaip 28 dienos,

sausos

- betoniniams pagrindams – ne daugiau kaip 3 % drėgmės,
- gipso pagrindams, drėgnumas ne daugiau kaip 1 %,

lygūs

- vieno sluoksnio maksimalus storis – 5 mm,
- leidžiama užpildyti vietinius įdubimus, kurių gylis neviršija 10 mm, su sąlyga, kad užpildytos vietos bus padengtos galutiniu lygintuvo sluoksniu,

išvalyti - nuo sluoksnių, galinčių susilpninti masės sukibimą, ypač nuo dulkių, nešvarumų, kalkių, aliejų, riebalų, vaško, aliejinių ir emulsinių dažų likučių. Jei pagrindas yra biologiškai užkrėstas (puvimo grybais), jo pašalinimui reikia naudoti preparatą ATLAS MYKOS PLUS,

gruntuotas (jei pagrindas yra pernelyg sugeriantis):

- ATLAS GRUNT NKP (paruoštas naudoti – be skiedimo),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

padengti sukibimo sluoksniu (kai pagrindas yra mažai sugeriantis arba padengtas sluoksniais, ribojančiais sukibimą):

- ATLAS ULTRAGRUNT,
- ATLAS GRUNTO-PLAST.

Be to, visi plieniniai elementai, kurie gali liestis su mase, turi būti apsaugoti nuo korozijos.

Masių paruošimas

Medžiagą iš maišo supilkite į indą su švariu vandeniu, laikydamiesi Techniniuose duomenyse nurodytų proporcijų, priklausomai nuo numatyto glaisto dengimo būdo (glaistui, skirtam dengti mašina, turėtų būti paruošta naudojant didžiausią rekomenduojamą vandens kiekį). Palikti maždaug 5 min., kad gipsas savaime įmirkų vandeniui. Maišyti rankiniu būdu arba mechaniniu būdu (gręžtuvu su gipso maišikliu), kol bus gauta vienalytė masė be gumulėlių. Paruoštą masę reikia sunaudoti per maždaug 1 valandą.

Masės dengimas

Masę galima dengti rankomis (nerūdijančio plieno įrankiais, voleliu) arba mašina. Specialūs lygintuvai su lanksčiu ašmeniu pagaminti iš plonesnės skardos nei mentelė ar ilgas glaistytuvas, todėl geriau priglunda prie paviršiaus. Dėl to galima pasiekti didesnę tinkavimo lygumą, rekomenduojamą esant aukšties kokybės reikalavimams, pvz., Q4 lygiui.

TEPIMAS TINKU.

Rekomenduojama naudoti lygų nerūdijančio plieno mentelę. Masę ant sienų tepkite juostomis nuo grindų iki lubų, mentele judėdami iš apačios į viršų. Lubų atveju masę tepkite juostomis nuo lango į kambario gilumą, mentelę traukdami „į save“. Darbo eigoje paviršių reikia palaipsniui išlyginti.

TEPIMAS VOLELIU.

Masę reikia tepti voleliu, tolygiai paskirstant ją ant pagrindo. Rekomenduojamas volelis su „Scotch Brite“ tipo šeriu, pvz., „Rollo Finish ATLAS“. Iškart po užtepimo išlyginkite užteptą sluoksnį nerūdijančio plieno mentele.

TEPIMAS MAŠINA.

Purkšti, laikant įrenginio purkštuvą 1–1,5 m atstumu nuo pagrindo, horizontaliomis, viena kitą dengiančiomis juostomis. Jei masės dengimas pertraukiamas ilgiau nei 1 valandą, įpylimo krepšelį ir žarnas (masės padavimo sistemą) reikia kruopščiai išvalyti ir praplauti švariu vandeniu. Iš karto po purškimo gautą paviršių išlyginkite nerūdijančio plieno mentele.

Mechaniniam dengimui rekomenduojami įrenginiai, skirti glaistams, laikantis jų specifikacijų.

Dulkių nesukeliantis paviršiaus apdorojimas

Be dulkių paviršiaus apdorojimą galima atlikti po to, kai išlyginamasis sluoksnis sukietėja. Apdorojamą paviršių reikia sudrėkinti vandeniu purkštuvu pagalba ir šlifuoti sukamaisiais judesiais, naudojant mentelę su guminės kempinės antgaliu, kol bus pasiektas norimas paviršiaus lygumas.

Lygintuvo šlifavimas

Išdžiūvus masę galima apdoroti profesionaliais šlifuoeklais su tinkamai parinktais šlifavimo diskais. Masę taip pat galima apdoroti tradiciškai, kai smulkius nelygumus galima pašalinti rankiniu būdu, naudojant tinkamai parinktą šlifavimo popierių arba šlifavimo tinkelį. Susidariusius netikslumus reikia vėl plonai užglaistyti (ant iš anksto sudrėkinto pagrindo) ir nušlifuoti. Rekomenduojamas popieriaus grūdumas 150–220.

Apdailos darbai

Prieš tolesnius apdailos darbus, lygintą paviršių būtina nuvalyti nuo dulkių. Siekiant surišti dulkių likučius ir sustiprinti pagrindą, ant išlygintos paviršiaus reikia užtepti gruntą ATLAS NKP, ATLAS UNI-GRUNT arba ATLAS UNI-GRUNT ULTRA, laikantis produktų techninių duomenų lapuose pateiktų rekomendacijų. Tapetavimą arba dažymą galima pradėti, kai apdailos sluoksnis išdžiūvus. Dažymui galima naudoti akrilo (pvz., ATLAS ecoFARBA) arba latekso (pvz., ATLAS optiFARBA arba ATLAS proFARBA) dažus arba kitus dispersinius dažus. Prieš dažymą užteptą glaistą reikia gruntuoti dažų gamintojo rekomenduojamu preparatu, pvz., ATLAS GRUNTINIAIS DAŽAIS.

Sunaudojimas

Vidutiniškai sunaudojama apie 0,8 kg masės / 1 m² / 1 mm sluoksnio storio.

Pakuotės

Plastikiniai maišai: 20 kg.

Saugos informacija

Saugos informacija pateikta ant produkto pakuotės ir saugos duomenų lape, kurį galima rasti www.atlas.com.pl.

Laikymas ir transportavimas

Informacija apie laikymą ir transportavimą pateikta ant produkto pakuotės ir saugos duomenų lape, kurį galima rasti www.atlas.com.pl.

Produkto tinkamumo laikas yra 12 mėnesių nuo ant pakuotės nurodytos pagaminimo datos – tai taikoma produktui, supakuotam į plastikinius maišelius.

Svarbi papildoma informacija

Masę reikia ruošti švariose induose (sukietėjusio gipso likučiai su trumpina šviežios gipso masės kietėjimo laiką).

Masės, naudojamos defektams užpildyti, konsistencija turėtų būti tirštesnė nei lyginimo darbams.

Gipso glaistų negalima daryti ant paviršių, kurie yra tiesiogiai veikiami drėgmės.

Gipso glaistų neturėtų būti daroma vonios kambariuose, skalbyklose ir kitose patalpose, kuriose santykinis oro drėgnumas ilgą laiką viršija 70 %.

Dengiant apdailą, reikia vengti tiesioginių saulės spindulių ir skersvėjų bei užtikrinti tinkamą patalpų vėdinimą ir prapūtimą.

Įrankius reikia nuplauti švariu vandeniu iškart po naudojimo.

Techninėje kortelėje pateikta informacija yra pagrindinės gairės, susijusios su produkto naudojimu, ir neatleidžia nuo pareigos atlikti darbus pagal statybos taisykles ir darbo saugos bei sveikatos reikalavimus. Išleidus šią techninę kortelę, visos ankstesnės kortelės netaikomos. Prie produkto pridedami dokumentai yra prieinami adresu www.atlas.com.pl.

Techninės kortelės turinys, joje naudojami ženklai ir prekių pavadinimai yra „Atlas sp. z o. o.“ nuosavybė. Neteisėtas jų naudojimas bus baudžiamas.

Atnaujinimo data: 2026-02-25