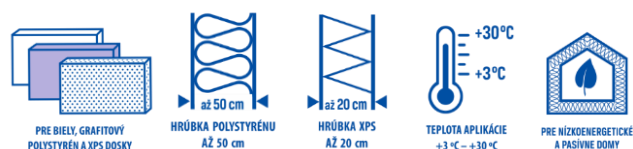


ATLAS HOTER U

lepiaca hmota na polystyrén a XPS a na stierkovanie

- vysoká prídržnosť
- zvýšená pevnosť vďaka mikrovláknu
- odolná proti vzniku rýh a prasklín
- pre zatepľovací systém s keramickými obkladovými prvkami do 0,36 m²



VLASTNOSTI

ATLAS HOTER U sa vyrába vo forme suchej zmesi najkvalitnejšieho cementového spojiva, drte a špeciálne vybraných modifikačných prísad.

Veľmi vysoká prídržnosť - vďaka zvýšenému obsahu polymérnych disperziou, vykazuje lepiaca hmota vysokú príľnavosť k minerálnym podkladom a EPS, XPS doskám. Tento parameter kladne ovplyvňuje tiež odstupňovaná, tesná sypaná hmotnosť zrna. Lepiacia hmota pevne prilne dokonca aj na problematických podkladoch, napr. plochách pokrytých starými maliarskymi nátermi, s dobrou príľnavosťou k podkladu.

Zvýšená odolnosť proti praskaniu - vďaka výstužnej štruktúre vlákien je lepiaca hmota schopná zabrániť:

- vzniku mikroskopických trhliniek počas počiatočnej fázy zavädnutí
- vzniku prasklín počas prevádzkovania systému

Je paropriepustná.

Je k dispozícii v dvoch verziách: na bielom cementu (ATLAS HOTER U BIELY) alebo na sivom cementu (ATLAS HOTER U) - použitie bieleho cementu zvyšuje pevnosť vrstvy lepidla.

URČENIE

V systémoch ETICS - na lepenie tepelnoizolačných dosiek z EPS polystyrénu (bieleho a grafitového) a XPS dosiek a na stierkovanie.

Umožňuje lepenie polystyrénových dosiek s hrúbkou do 50 cm.

Umožňuje lepenie XPS dosiek s hrúbkou do 20 cm.

Odporúča sa pre tepelne izolačné práce na pasívnych budovách a energeticky úsporných budovách.

Je súčasťou zatepľovacích systémov - môže sa používať na zateplenie nových budov a existujúcich budov (rekonštruovaných).

FUNKCIE V ZATEPLOVACOM SYSTÉME

lepenie izolantov v zatepľovacích systémoch	+
stierkovanie v zatepľovacích systémoch pod všetky druhy tenkovrstvových omietok ATLAS	+

DRUHY TEPELNOIZOLAČNÝCH DOSIEK

EPS dosky - polystyrénové biele	+
EPS dosky - polystyrénové grafitové	+
XPS dosky - z extrudovaného polystyrénu	+
dosky z minerálnej vlny s usporiadanou štruktúrou vlákien (lamelové)	používať Systém ATLAS ROKER
dosky z minerálnej vlny s neusporiadanú štruktúrou vlákien (fasádne)	používať Systém ATLAS ROKER

DRUHY OBJEKTOV

bytová výstavba	+
budovy občianskej vybavenosti, kancelárie, školy, zdravotné a športové zariadenia	+
obchody a služby	+
priemyselné budovy	+
priemyselné sklady	+
cestné staviteľstvo	+
poľnohospodárske a hospodárske budovy	+
podzemné garáže	používať Systém ATLAS ROKER G
vysoké budovy > 25 m *	používať Systém ATLAS ROKER
pasívne stavby	+
energeticky úsporné stavby	+

* budovy do 11 podlaží, sprevádzkované pred 1.4.1995 možno zatepľovať EPS

DRUH PODKLADU	
murivo z pórobetónu +	+
tehlové murivo alebo zo silikátových tvárnic +	+
tehlové murivo alebo z keramických tvárnic +	+
murivo z betónových tvárnic +	+
kamenné murivo +	+
múry z betónu zhotoveného priamo na stavbe +	+
múry z prefabrikovaného betónu +	+
cementové a vápennocementové omietky +	+
múry pokryté silne pripevneným maliarskymi nátermi (vždy je potrebné overiť príľnavosť) +	+
stropy zo strany stropov, pod vykurovanými miestnosťami	používať Systém ATLAS ROKER G

DRUH ZATEPLOVACIEHO SYSTÉMU	
tradičný systém (s tenkovrstvovou omietkou)	+
renovačný systém (zateplenie polystyrénom existujúcej tepelnej izolácie s tepelnoizolačnou vrstvou z polystyrénu)	+
keramický systém (s keramickými obkladovými prvkami)	+

TECHNICKÉ ÚDAJE

sypná hmotnosť (suchej zmesi)	cca 1,40 kg/dm ³
pomery miešania voda / suchá zmes	0,20÷0,22 l / 1 kg 5,00÷5,50 l / 25 kg
min/max. hrúbka výstužnej vrstvy	2 mm / 5 mm
prídržnosť k betónu vo vzdušne v suchom stave *	min. 0,25 MPa
príľnavosť k polystyrénu vo vzdušne - suchom stave *	min. 0,08 MPa
teplota prípravy hmoty podkladu a okolia	od +5 °C do +30 °C
doba zrenia	cca 5 minút
doba spracovateľnosť*	cca 4 hodiny
otvorená doba*	min. 25 minút

*) Uvedené v tabuľke hodnoty sú odporúčané pre aplikačné podmienky pri teplote cca 20 °C a vlhkosti 55%.

TECHNICKÉ POŽIADAVKY

ATLAS HOTER U je súčasťou tepelnoizolačného kompozitného systému s omietkami:

Názov systému	Číslo Európskeho technického posúdenia
ATLAS	ETA 06/0081
ATLAS XPS	ETA 07/0316

ATLAS HOTER U je súčasťou skladby výrobkov pre realizáciu tepelnej izolácie budov v systémoch:

Názov systému	Číslo Technického schválenia / Národného technického osvedčenia
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 vydanie 1
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2016
ATLAS CERAMIK	TB-KOT-2018/0385 vydanie 1
ATLAS ROKER EPS	ITB-KOT-2020/1188 vydanie 1

LEPENIE TEPELNOIZOLAČNÉHO VÝROBKU (IZOLANTA)

Príprava podkladu pre dosky:

Podklad by mal byť:

- nezamrznutý a suchý,**
- stabilný** – dostatočne nosný, odolný voči deformáciám, bez látok znižujúcich príľnavosť a vyzretý,
- rovnomerný** – väčšie nerovnosti by sa mali vyplniť maltou:
 - ATLAS ZW 330,
 - ATLAS OMIETKOVÁ ZMES,
- očistený** – od vrstiev, ktoré môžu oslabiť príľnavosť malty, najmä od prachu, nečistôt, vápna, olejov, tukov, vosku, zvyškov farieb, základný náter – základný náter emulziou:
 - ATLAS UNI-GRUNT
 - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,
 - ATLAS GRUNT NKP (prípravený na použitie – bez riedenia).

Základný náter je potrebný v prípade nadmerne nasiakavých alebo nerovnomerne nasiakavých podkladov (napr. pri predchádzajúcich lokálnych opravách); základný náter si vyžadujú aj slabé cementové a vápennocementové omietky, ako aj murivo z pórobetónu, silikátových tvárnic alebo škvárobetónových tvárnic.

Pred lepením dosiek sa musí upevniť a vyrovnať soklová lišta, ktorá tvorí spodné ukončenie izolácie

Detailný požiadavky na prípravu podkladu, v závislosti od jeho druhu

Druh podkladu	Pracovný postup
„Hluché“ omietky	Ihneď odstrániť
Maliarske nátery s nízkou príľnavosťou a iné znečistenia oslabujúce príľnavosť lepiacej hmoty k podkladu	Mechanicky odstrániť (Hydrodynamické čistenie)
Mikrobiologicky napadnuté fasády (povrchová pleseň, riasy lišajníky a pod.)	Povrch mechanicky vyčistiť, potom aplikovať preparát MYKOS č.1 alebo ATLAS MYKOS PLUS.
Panelové budovy	Okrem overenie stavu podkladu je treba overiť stav spojov medzi doskami. Tmel, ktorý môže chemicky reagovať s tepelnou izoláciou je nutné odstrániť. V budovách postavených s použitím vonkajších prefabrikovaných sendvičových panelov, by malo byť vykonalo technické posúdenie pôvodného stavu upevnenie textúrovej vrstvy. V prípade potreby, pred zatepľovaním toto spojenie upevníte dodatočným kotvením. Posúdenie a technický

	návrh v tomto rozsahu by mal vykonávať autorizovaný projektant.
--	---

PRÍPRAVA LEPIACEJ HMOTY

Materiál z vreca nasympeme do nádoby s odmeraným množstvom zámesovej vody (pomery sú uvedené v Technických údajoch) a miešame pomocou vrtačky s miešacím nástavcom na malty tak dlho, až vznikne homogénna, plastická hmota. Po piatich minútovkej technologickej prestávke a odstránenie nerozmiešaných zvyškov hmoty z bokov nádoby murárskou lyžicou, hmotu opätovne premiešame. Takto pripravenú lepiacu hmotu je potrebné spracovať v priebehu cca 4 hodín.

LEPENIE DOSIEK

Lepiacu hmotu naniesieme na vnútornú stranu dosky spôsobom "lem buchty". Šírka okrajových pruhov pozdĺž hrán dosky by mala byť najmenej 3 cm. Na zvyšok plochy naniesieme rovnomerne $6 \div 8$ buchiet s priemerom min. 8 cm. Celkovo je potrebné naniesť také množstvo hmoty, aby pokryla minimálne 40% povrchu dosky (po do tlačenie dosky k podkladu min. 60%) a zaistila stabilné upevnenie de sky na stene. Lepiacu hmotu nanášame iba na povrch izolačných dosiek, nie na podklad. Odporúča sa, aby hrúbka vrstvy lepiacej hmoty pod doskou po dotlačení nepresahovala 10 mm. V prípade rovných a hladkých povrchov možno rovnomerne rozotrieť lepiacu hmotu po celom povrchu dosky ozubeným hladidlom. Veľkosť zubov hladidla by nemala byť menšia ako 10 x 10 mm. Izolačné dosky lepíme pri zachovaní striedavého usporiadani zvislých škár. Priamo po nanosení lepidla dosku položíme na podklad a do tlačíme do požadovanej polohy pomocou laty. Na upevnenie pomocou hmoždínok možno pristúpiť najskôr po 24 hodinách po nalepení dosiek. V prípade dodatočného upevňovania izolantu používame hmoždinky s plastovým alebo kovovým skrutkou v množstve podľa technického návrhu zateplenia, min. 4 ks / m².

VÝSTUŽNÁ VRSTVA

Príprava dosiek pod výstužnú vrstvu

Povrch dosiek musí byť zbavený námrazy, musí byť rovný, čistý, stabilné a bezprašný. Pred stierkovaním grafitových dosiek, musíme ich prebrúsiť a zbaviť prachu.

Zhotovenie výstužnej vrstvy

K zhotovenie výstužnej vrstvy možno pristúpiť najskôr po 3 dňoch od nalepenie dosiek. Výstužnú vrstvu tvorí výstužná sklotextilná sieťovina zatlačená do lepiacej hmoty.

Výstužnú vrstvu zhotovíme tak, že rovnomerne naniesieme lepiacu hmotu hladidlom (napr. ozubeným hladidlom s rozmermi zubov 6-10 mm), a potom roztiahneme sklotextilná sieťovinu, zatlačíme ju hladkať kom a hladko zastierkujú. Je dôležité, aby výstužná sieťovina nebola viditeľná a bola úplne ponorená v lepiacej hmote. Sieťovina by mala byť natiahnutá s presahom min. 10 cm.

Po zaschnutí hmoty je potrebné prípadné nerovnosti prebrúsiť, pretože môžu zabrániť správne zhotovenie omietky.

Aby sme zabránili vzniku trhlín v rohoch otvorov musíme použiť do datované pásy sieťoviny s rozmermi min. 20 x 35 cm (pod uhlom 45 stupňov). Výstuhy by mali byť pod príslušnou výstužnou vrstvou.

Konečná povrchová úprava

Omietka možno začať po zaschnutí lepiacej hmoty (asi 3 dni) a keď Atmos férické podmienky budú spĺňať požiadavky uvedené v technických listoch omietok. Pred omietaním je nutné na výstužnú vrstvu aplikovať penetračný náter, vhodný pre vybranú omietku.

SPOTREBA

Presná spotreba materiálu je závislá na parametroch podklade (min. stupni rovinnosti) a na použitej technológii lepenie dosiek.

Lepenie dosiek: od 4,0 do 5,0 kg / m².

Stierkovanie: od 3,0 do 3,5 kg / m².

BALENIE

Papierové vrecia 25 kg.

BEZPEČNOSTNÉ INFORMÁCIE

Bezpečnostné informácie sú uvedené na obale výrobku a v Karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

SKLADOVANIE A PREPRAVA

Informácie o skladovaní a preprave sú uvedené na obale výrobku a v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Za vyššie uvedených podmienok doba použiteľnosti výrobku je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale.

DÔLEŽITÉ DODATOČNÉ INFORMÁCIE

Nelepte zohriaty grafitový polystyrén. Nedovoľte, aby sa grafitový polystyrén zahrial počas montáže a počiatočného tuhnutia lepiacej hmoty. Zahriatie grafitového polystyrénu, na jednej z uvedených pracovných fáz môže viesť k oddeleniu polystyrénu od lepidla.

Počas zateplovacích prác používajte ochranné siete na lešeniach. Nepracujte ak sneží alebo prší ani pri silnom vetre.

V prípade lepenie polystyrénových dosiek na slabých podkladoch, s ťažko identifikovateľné nosnosťou (napr. nestabilných, prašných, s ťažko od straniteľnou špinou) odporúča sa urobiť skúšku prídržnosťou – v charakteristických (dôležitých, reprezentatívnych) miestach fasády nalepiť kocky polystyrénu s rozmermi 10x10x10 cm a overiť spojenie:

- po 3 dňoch za bežných podmienok,
- po 5 dňoch, keď je teplota nižšia ako 10 ° C a vlhkosť vyššia ako 80%.

Pevnosť podkladu možno považovať za dostatočnú, ak po odtrhnutí rúk sa polystyrén roztrhne. Ak sa kocka polystyrénu odtrhne spolu s lepiacou hmotou a vrstvou podkladu, nie je podklad dost nosný. Ďalší postup v tomto prípade, napr. určenie spôsobu odstránenia slabé vrstvy, by mal byť opísaný v technickom projekte zateplenia.

Náradie umyte čistou vodou priamo po použití. ťažko odstrániteľné zvyšky zavadnutej lepiacej hmoty odstráňte preparátom ATLAS SZOP.

Informácie uvedené v Technickom liste sú iba základnými pokynmi pre použitie výrobku. Práca s výrobkom je potrebné vykonať v súlade s bezpečnostnými predpismi a stavebné zručnosťí. Vydanie tohto Technického listu ruší platnosť predchádzajúcich Technických listov výrobku. Aktuálny technická dokumentácia je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Obsah technického listu, ako aj označenie a obchodné názvy v ňom použité sú majetkom spoločnosti Atlas sp. z o. o. Ich neoprávnené použitie bude sankcionované.

Dátum aktualizácie: 2023-03-29