



INDUSTRIÁLNA HRDZA

dekoračná korodujúca omietka

- vystužená celulóзовými vláknami
- prirodzene hrdzaví
- obsahuje častice železa
- odoláva opakovanému mytiu



DEKORAČNÝ EFEKT

Efekt prírodného, hrdzavého plechu - omietka obsahuje častice železa, vďaka ktorým prirodzene zrdzavie (pokiaľ je vystavená vhodným faktorom).

Omietka je základným prvkom dekoračného efektu INDUSTRIÁLNA HRDZA. Súčasťou systému:

- ADHÉZNY MOSTÍK, PRIMER (alternatívne) – penetrácia
- INDUSTRIÁLNA HRDZA – hlavná vrstva EFEKTU
- AKTIVÁTOR HRDZE – urýchľuje vytváranie EFEKTU
- DEKORAČNÝ LAK – ochranný náter vrstvy EFEKTU - chráni voči oderu, vytvára vrstvu odolnou voči opakovanému mytiu, a tiež zastavuje oxidačný proces.

Dáva príležitosť vytvoriť individuálnu a jedinečnú dekoráciu.

VLASTNOSTI

INDUSTRIÁLNA HRDZA je špeciálna, vodouriediteľná akrylátová omietka, vyrobená na báze vysoko kvalitnej disperzie s prídavkom vybraných pomocných látok a špeciálnych metalických plnív.

Hotová k použitiu – nevyžaduje dodatočnú prípravu.

Má vynikajúce aplikačné parametre.

Prírodný výrobok, dokonale odráža prirodzený efekt hrdze.

Výrobok má magnetické vlastnosti – umožňuje pripevniť magnety.

Má vysokú príľnavosť k rôznym podkladom.

Odoláva opakovanému mytiu – po ochrane lakom.

URČENIE

Omietka INDUSTRIÁLNA HRDZA sa používa na zhotovenie dekoračných efektov na stenách v interiéroch budov. Umožňuje naaranžovať moderné aj klasické miestnosti.

Odporúča sa pre bytovú výstavbu, verejné budovy (kancelárie, servisné miesta, obchodné centrá).

DRUHY OBJEKTOV	MOŽNOSŤ POUŽITIA
bytová výstavba	+
budovy občianskej vybavenosti, kancelárie, školy	+
obchody a služby	+
cestné staviteľstvo	+

DRUHY PODKLADOV	MOŽNOSŤ POUŽITIA
vápencementové omietky, cementové omietky	+
betónové podklady (monolitické alebo prefabrikované)	+
neomietnuté murivo, z keramických, silikátových alebo pórobetónových tvárnic, z tehál	+
sadrové omietky a stierky	+
polymérové stierky	+
podklady zo sadrokartónových dosiek, OSB dosiek	+
akrylátové maliarske nátery	+

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hustota	cca 2,5 kg/dm ³
Viskozita	cca 60000 (viskozimeter Brookfield 7/20)
Teplota prípravy farby a podkladu a okolitá teplota v priebehu aplikácie a schnutia	od +10 °C do +30 °C
Relatívna vlhkosť v priebehu aplikácie a schnutia farby	pod 80 %
Počet vrstiev	1-2
Doba schnutia do 3 stupňa (tepl. 23 °C ± 2 °C, pri relatívnej vlhkosti vzduchu 55±5%)	cca 2 hodiny*
Nanášanie 2 vrstvy	po cca 6 hodinách*
Celková doba schnutia (začiatok prevádzkovania)	cca 24 hodiny*

* Uvedené doby platia pre aplikačné teploty cca 23 °C a 55 % vlhkosti; pri nižšej teplote a zvýšenej vlhkosti sa uvedené doby predlžujú.

TECHNICKÉ POŽIADAVKY

Omietka INDUSTRIÁLNA HRDZA spĺňa požiadavky normy PN-EN 15824:2017-07 - dekoračná omietka vodouriediteľná, pre použitie na vnútorné steny, stĺpy a priečky.

INDUSTRIÁLNA RDZA (2022) Vyhlásenie o vlastnostiach č. FOX 01-4/CPR. EN 15824:2017	
Zamýšľané použitie: na vnútorné steny, stropy, stĺpy a priečky.	
Príľnavosť	0,30 MPa

Omietka má Hygienický atest PZH.

Zhotovenie EFEKTU

KROK 1 – PRÍPRAVA PODKLADU

Podklad by mal byť:

dostatočne nosný,

vyzretý do vzdušno suchého stavu – predpokladá sa, že doba zretia podkladov je (za bežných podmienok, tzn. cca 20 °C teploty a 55 % vlhkosti, za iných podmienok doba schnutia môže byť dlhšia):

- pre sadrové, cementové a vápennocementové omietky – min. 1 týždeň na každý cm hrúbky,
- pre betónové steny a stropy – najmenej 28 dní,

úplne suchý,

rovný,

čistý – zbavený vrstiev, ktoré môžu znížiť príľnavosť výrobku, hlavne prachu, nečistôt, vápna, olejov, tukov, zvyškov farieb a iných látok,

ošetrený základným náterom – ADHÉZNY MOSTÍK – Podklady s vysokým stupňom PH je potrebné starostlivo ošetriť, pretože alkalita môže spôsobiť nedostatok korodovania alebo nekontrolovateľnú reakciu korodovania.

Detailné požiadavky na prípravu podkladu

Druh podkladu	Pracovný postup
čerstvé vápennocementové omietky	maľovať po vyzretí (3 - 4 týždne)
čerstvé betónové podklady	maľovať po uplynutí cca 1 mesiaca od zhotovenia
čerstvé sadrové omietky	maľovať po vyzretí (minimálne 2 týždne)
staré, dobre priľnuté povrchy s vrstvou akrylátovej alebo latexovej farby	odmastiť vodou s detergentom a nechať uschnúť
staré kľihové nátery a iné vrstvy so slabou príľnavosťou k podkladu	dôkladne odstrániť
zaplesnené miesta	vyčistiť a ošetriť prípravkom ATLAS MYKOS č. 1
podklady s vysokým PH	dôkladne ošetriť ADHÉZNYM MOSTÍKOM, pretože alkalita môže spôsobiť nedostatok korodovania alebo nekontrolovateľnú reakciu korodovania.

KROK 2 - NANÁŠANIE EFEKTU

Nanášanie omietky. INDUSTRIÁLNA HRDZA je výrobkom hotovým k použitiu. Nesmie sa riediť vodou. Pred zahájením práce obsah balenia musíme starostlivo premiešať, aby sa vyrovnala konzistencia. Omietku nanášame pomocou benátskeho hladítka.

1. Aktivácia korózneho procesu. AKTIVÁTOR HRDZE nanesieme na vrstvu omietky pomocou rozprašovača, štetca, hubky alebo plastovým rozprašovacím čerpadlom. Na veľkých plochách pracujeme po etapách – aktivátor aplikujeme po zhotovení omietky na povrchu cca 1-2 m². Aktivátor aplikujeme rovnomerne na celom povrchu. Aktivátor je možné ešte naniesť niekoľkokrát bodovo (miestne) pre zvýraznenie a zvýšenie efektu korózie na vybraných miestach (pokiaľ povrch omietky nie je úplne suchý). Ak sú po nastriekaní stopy po smuhách, povrch vyhladíme hladítkom alebo pečiatkujeme špongiou. Všetko necháme uschnúť.

UPOZORNENIE! Finálny efekt závisí od veľa faktorov:

Nástroje, ktorými aplikujeme aktivátor:

- postrek rozprašovačom – vznikne efekt so zatečenými miestami,
- postrek rozprašovačom a vyhladenie zatiečencov hladítkom – vznikne ucelený efekt,
- postrek rozprašovačom a „pečiatkovanie“ hubkou – vznikne trojrozmerný efekt s nerovným povrchom.

Vhodné načasovanie použitia aktivátora:

- nanesením aktivátora na mierne zaschnutý povrch získame oranžovo-žlté a oranžovo-hnedé farby,
- nanesením aktivátora na mokrý povrch získame svetlooranžové a žlté farby.

Množstvo a frekvencia použitia aktivátora - pri veľkom množstve aktivátora sa vytvárajú zatiečence.

Doba schnutia aktivátora. Čím dlhšia bude doba schnutia, tým viac dôjde k zafarbeniu. Preto by mal byť spôsob použitia aktivátora experimentálne prispôbený podmienkam schnutia, ako napr: vlhkosť, teplota, prieván.

Dodatočná vrstva omietky. Pokiaľ chceme získať viac štrukturovaný povrch, môžeme po cca 6 hodinách, naniesť miestne (bodovo) dodatočnú druhú vrstvu omietky. Nanášame ju hubkou. Týmto spôsobom je možné vytvoriť miesta, ktoré imitujú silnú koróziu plechu. Ihneď po aplikácii striekame aktivátorom a jemne „pečiatkujeme“ hubkou.

Spôsob: docielenie efektu – Kortenova oceľ

AKTIVÁTOR HRDZE pridáme do omietky INDUSTRIÁLNA HRDZA a dôkladne premiešame. Omietku nanášame a vyhladzujeme benátskym hladítkom. Keď zanecháme na povrchu stopy po pohybe hladítka, konečným výsledkom bude jemná zmena odtieňa farby. Dôkladne vyhladenie povrchu umožňuje získať efekt kortenovej ocele.

Upozornenie! Po kombinácii týchto dvoch výrobkov je potrebné dekoráciu vykonať v priebehu 2 - 3 dní (po tejto dobe aktivácia sa uskutoční v nádobe a výrobok vytvrdne). Aby sa tento proces spomalil, v prípade pracovných prestávok je potrebné povrch chrániť fóliou, ktorá je súčasťou setu.

OCHRANA POVRCHU

Po minimálne 24 hodinách nanesieme valčekom ochrannú vrstvu DEKORAČNÉHO LAKU – satén. Aby sme dosiahli efekt silnejšej korózie, je možné proces hrdzavenia predĺžiť a až po týždni ochrániť povrch DEKORAČNÝM LAKOM. Farebné odtiene omietky sa nasýtia po pokrytí povrchu DEKORAČNÝM LAKOM.

SPOTREBA

Priemerná spotreba je 1 kg omietky na 1 m². Spotreba závisí od:

- štruktúry a savosti podkladu;
- spôsobu prípravy podkladu;
- zamýšľaného dekoračného efektu;
- skúsenosti realizátora;
- hrúbky a počtu aplikovaných vrstiev;
- zvolenej aplikačnej metódy.

BALENIE

Plastová nádoba: 8 kg

Bezpečnostné informácie

Bezpečnostné informácie sú uvedené na obale výrobku a v Karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Farba má Hygienický atest PZH.

Skladovanie a preprava

Informácie o skladovaní a preprave sú uvedené na obale výrobku a v Karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na fox-dekurator.pl.

Doba skladovateľnosti výrobku (použitelnosti) je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale.

DÔLEŽITÉ DODATOČNÉ INFORMÁCIE

Vzhľadom na veľkú rozmanitosť podkladov a aplikačných podmienok sa odporúča pred začatím práce pripraviť skúšobnú dosku, aby sme na nej mohli skontrolovať farebný odtieň a spôsob aplikácie.

Výrobok obsahuje kovové piliny a v dôsledku chemickej reakcie pri aplikácii, môže mať charakteristický zápach (prípomínajúci amoniak).

Finálny efekt vo veľkej miere závisí od manuálnej zručnosti realizátora, použitých pracovných nástrojov a množstve nanášaného výrobku. Vydanosť a iné parametre uvedené v Technickom liste sú iba orientačné - na základe skúseností a výsledkov praktických skúšok, pri dodržaní optimálnych podmienok (cca +23°C a vlhkosti cca 55%). Za iných okolitých podmienok sa parametre a vizuálne vlastnosti finálneho efektu môžu zmeniť. Proces schnutia dekorácie by sa nemal urýchľovať, pretože tým obmedzujeme proces hrdzavenia!

Na omietanie väčších povrchov používajte výrobky z jednej výrobnéj šarže.

Náradie očistite vodou s detergentom ihneď po použití, skôr ako omietka zaschne.

Informácie uvedené v Technickom liste sú iba základnými pokynmi pre používanie výrobku a nezbavujú užívateľa povinnosti vykonávať práce v súlade s pravidlami správnej stavebnej praxe a bezpečnostnými predpismi. Vydaním tohto technického listu sa všetky predchádzajúce technické listy stávajú neplatnými. Aktuálna technická dokumentácia k výrobku je k dispozícii na www.fox-dekurator.pl.

Dátum aktualizácie: 2022-03-31