ATLAS STR+

швидкотвердіюча маса для шпаклювання гіпсокартонних плит

- також для ремонту пошкоджень і тріщин, а також для встановлення кутів
- для всіх приміщень, у тому числі вологих, наприклад, кухні, ванної кімнати, гаража
- дуже висока стійкість до розмокання
- рівень якості обробки плит Q1-Q3
- для шпаклювання без використання стрічок (край типу KPO та KPOS відповідно до стандарту PN-EN 520)
- висока міцність і твердість
- короткий час зв'язування та швидке висихання дозволяють скоротити технологічні перерви та наносити наступні шари
- можливість ручного та механічного змішування

Характеристики

ATLAS STR+ — це матеріал, виготовлений на основі ретельно відібраних альфа-гіпсів, збагачених спеціальними мінеральними наповнювачами з волокнистою структурою. Вони забезпечують легкість нанесення, стабільність та можливість нанесення більш товстих шарів без осідання маси. Продукт зміцнений полімерами та волокнами.

AirMatrix Technology — передова повітряна матриця з однорідною та стабільною структурою, рівномірно розподілена в масі, надає:
- легкість,
- легкість нанесення,
- можливість легкого заповнення та розподілу маси по поверхні,
- швидке та рівномірне висихання,
- легкість шліфування, що завершується однорідною та стабільною поверхнею, яка характеризується високою міцністю та твердістю.

Армування волокнами - волокна покращують водоутримання, полегшуючи змішування та розподіл маси; після зв'язування вони зміцнюють та ущільнюють структуру затверділого в'яжучого, підвищуючи його стійкість до утворення мікротріщин.

Оптимально підібрана твердість — дозволяє шліфувати (дрібні) нерівності.

Швидка готовність до експлуатації — дуже швидкий процес:
- висихання — що дозволяє раніше розпочати наступний етап робіт,
- наростання міцності, необхідної для продовження робіт протягом перших годин зв'язування,
- шліфування поверхні – твердість, що не змінюється під час зв'язування,
- досягнення експлуатаційної твердості – стійкості до механічних пошкоджень.

Пластичність — завдяки спеціальним наповнювачам з волокнистою структурою продукт легко та зручно наносити як під час заповнення щілин між краями гіпсокартонних плит, так і під час вирівнювання, заповнення порожнин та остаточного профілювання поверхні.

Підвищена міцність – забезпечує міцне, надійне та еластичне з'єднання гіпсокартонних плит.

Низька усадка під час затвердіння – зменшення внутрішніх напружень, що виникають на етапі затвердіння, забезпечує високу стабільність з'єднання. Маса зберігає постійний об'єм після нанесення, не осідає у швах та порожнинах, не набухає.

Рівномірне висихання – суміш висихає рівномірно по всій поверхні.

Тривалий час готовності до роботи після змішування з водою – 60 хвилин.

Дуже висока стійкість до розмокання – це зумовлено використанням гіпсу альфа-типу та спеціально підібраних редиспергуючих речовин, що забезпечує структурну, механічну та поверхневу стабільність затверділого шару продукту. Завдяки щільній, герметичній мікроструктурі матеріал характеризується обмеженою вологопоглинальною здатністю. Продукт зберігає свої властивості як під впливом вологи, що походить від наступних етапів оздоблювальних робіт, так і вологи, присутньої в навколишньому середовищі, що дозволяє безпечно застосовувати його також у приміщеннях з підвищеною вологістю .

Призначення

Шпаклювання гіпсокартонних плит – без необхідності застосування додаткового армування у вигляді стрічок у випадку плит із заводськими краями.

Ремонт поверхонь стін та стель – рекомендується для локального ремонту поверхонь штукатурки та шпаклівки або гіпсокартонних плит.

Встановлення кутових елементів та локальне заповнення пошкоджених плит.

Повне шпаклювання стін та стель.

Технічні дані

ATLAS STR+ виробляється у вигляді сухої суміші на основі альфа-гіпсів, мінеральних наповнювачів та модифікуючих добавок.

Насипна щільність (сухої суміші)	0,9 кг/дм^3
Пропорції змішування вода / суха суміш	прибл. 0,41 ÷ 0,43 л / 1 кг прибл. 2,05 ÷ 2,15 л / 5 кг прибл. 8,2 ÷ 8,6 л / 20 кг
Мінімальна / максимальна товщина шару	2 мм / 15 мм
Міцність на згин	≥ 3,0 Н/мм^2
Міцність на стиск	≥ 6,0 Н/мм^2
Температура приготування суміші , а також основи та навколишнього середовища під час робіт	від +5 °C до +30 °C
Вологість повітря в приміщенні під час робіт та експлуатації	до 80 %
Час готовності до роботи*	прибл. 60 хвилин

*) - стосується T=20 ° C, відносної вологості 60 %

Технічні вимоги

ATLAS STR+ відповідає вимогам PN-EN 13963:2008 - 4B EN 13963 - шпаклівка для швів гіпсокартонних плит, для швів без стрічки, для ручного нанесення всередині будівель, зі стандартним часом затвердіння.

ATLAS STR+ (2026) Декларація експлуатаційних властивостей 309/CPR EN 13963:2005 + AC:2006	
Призначене застосування: будівельні конструкції	
Реакція на вогонь	A1
Міцність на згин	260 H

З'єднання плит

Підготовка основи

Монтаж плит виконувати відповідно до вказівок виробника, не забуваючи залишити деформаційний зазор між площинами гіпсокартонних плит, зокрема біля стелі та підлоги.

Вимоги до конструкцій з гіпсокартонних плит:

- сухі, вільні від пилу та забруднень, а також стабільні та достатньо жорстко закріплені до основи за допомогою:
  - клею ATLAS BONDER+,
  - кріплень ATLAS M-System,
  - решітки,
- кріплення з залишенням зазору приблизно 2 мм між сусідніми плитами (при з'єднанні без стрічок) та 0 ÷ 3 мм (при з'єднанні з використанням стрічок),
- необхідно дотримуватися необхідних відстаней, наприклад, між обшивками стін і перекриттів, що дозволяють компенсувати напруження, які там виникають.

Вимоги до країв гіпсокартонних плит:

- краї плит, що обрізаються на будівельному майданчику, слід скосити ножем або рубанком під кутом приблизно 45°,
- плити слід очистити від пилу та інших шарів, що можуть послабити адгезію,
- заґрунтувати однією з емульсій:
  - ATLAS GRUNT NKP,
  - ATLAS UNI-GRUNT,
  - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

УВАГА:

- ґрунтування є обов'язковим у разі затірки швів між плитами з обрізаними та скошеними краями в умовах будівництва,
- рекомендується, щоб укладання плит здійснювалося після завершення всіх мокрих робіт у приміщеннях, при стабільній вологості та температурі навколишнього середовища.

Підготовка розчину

Матеріал з мішка слід повільно висипати в чистий контейнер з водою (пропорції вказані в Технічних даних), залишити до повного вбирання, приблизно на 3–5 хв, а потім перемішувати вручну або механічно (за допомогою повільнообертового змішувача з насадкою для гіпсу) протягом 1–2 хвилин. Приготовану масу використати протягом приблизно 60 хвилин після приготування.

Виконання швів - без використання стрічки

Для шпаклювання без армуючої стрічки можна використовувати плити з краями:
- напівкруглих,
- сплощених напівкруглих.

Позначення: KPO та KPOS відповідно до стандарту PN-EN 520.

У разі поверхонь, які в кінцевому підсумку будуть оброблені шпаклівкою (стики гіпсокартонних плит, заповнення порожнин і борозен), рекомендується одноразове використання швидкотвердіючої маси ATLAS STR+. Якщо ці поверхні не будуть покриті шпаклівкою, може виникнути необхідність дворазового заповнення швидкотвердіючою масою ATLAS STR+.

Виконання швів – з використанням стрічки

Зміцнення стиків за допомогою стрічки рекомендується в таких випадках:

- плит, що обрізаються та фасуються на будівельному майданчику,
- плит, що монтуються в один шар,
- плит, що монтуються в місцях, де умови експлуатації створюють можливість виникнення великих напружень (наприклад, облаштування горищ).

Для затірки швів можна використовувати стрічки:

- сітчастої,
- паперової,
- флізелінової
- зі скловолокна для вогнестійких плит.

Розчин наносити безпосередньо в простір між сусідніми плитами, прагнучи повністю і якомога глибше заповнити його по всій товщині плит. У свіжонанесену масу втиснути стрічку так, щоб вона щільно і без складок прилягала до основи. Поверхню стрічки покрити тонким шаром гіпсу і залишити до затвердіння. Після затвердіння гіпсу нанести другий шар шпаклівки шириною, більшою за попередній.

У разі шпаклювання плит з краями, обрізаними на будівельному майданчику, для належного вирівнювання з поверхнею плит ширина другого шару повинна становити щонайменше 40 см. Можливі нерівності після висихання відшліфувати дрібнозернистим наждачним папером.

Під час висихання швів рекомендується уникати прямого сонячного світла, протягів, інтенсивного нагрівання або охолодження приміщень, а також забезпечити належну вентиляцію.

Шпаклювання всієї поверхні:

Масу наносити вручну. Рекомендується використовувати гладкий шпатель з нержавіючої сталі. Масу на стіни наносити смугами у напрямку від підлоги до стелі, виконуючи рухи шпателем знизу вгору і по мірі просування робіт поступово розгладжувати. У випадку стель, масу наносити смугами у напрямку від вікна вглиб приміщення, тягнучи шпатель «до себе».

Ремонт пошкоджень, тріщин

Масу наносити вручну. Рекомендується використовувати гладку шпательку з нержавіючої сталі. Усунення пошкоджень або подряпин слід виконувати невеликими порціями маси для повного заповнення недоліків у всій зоні ремонту. У разі глибших пошкоджень розведений продукт наносити шарами за технологією «мокре на мокре». Заповнення великих щілин за один раз може призвести до неповного заповнення простору, що негативно вплине на якість виконаного ремонту.

Витрата

В середньому витрачається 0,5 кг на 1 мбі стику гіпсокартонних плит. Витрата залежить від товщини, форми та способу профілювання країв гіпсокартонних плит.

Упаковка

Плівкові мішки по 5 і 20 кг.

Інформація щодо безпеки

Інформація щодо безпеки наведена на упаковці продукту та в Паспорті безпеки, доступному на сайті www.atlas.com.pl.

Зберігання та транспортування

Інформація щодо зберігання та транспортування наведена на упаковці продукту та в Паспорті безпеки, доступному на сайті www.atlas.com.pl.

Термін зберігання продукту (термін придатності) становить 12 місяців.

Важлива додаткова інформація

Розчин слід готувати в чистих ємностях (залишки зв’язаного гіпсу скорочують час зв’язування свіжої гіпсової маси).

Гіпсокартонні плити не можна монтувати на основах, що піддаються прямому впливу вологи, за винятком імпрегнованих плит або випадків, коли на цих основах була застосована гідроізоляція. Усі сталеві елементи, що можуть контактувати з гіпсом, повинні бути захищені від корозії.

Використовуйте інструменти з нержавіючої сталі, які слід очищати чистою водою відразу після використання.

Інформація, що міститься в Технічній карті, є основними рекомендаціями щодо застосування виробу і не звільняє від обов'язку виконувати роботи відповідно до правил будівельного мистецтва та правил охорони праці. З моменту видання цієї технічної карти всі попередні втрачають чинність. Документи, що супроводжують виріб, доступні на сайті www.atlas.com.pl.

Зміст Технічної карти, а також позначення та торгові назви, що в ній використовуються, є власністю компанії Atlas sp. z o. o. Їх несанкціоноване використання буде каратися.

Дата оновлення: 11.03.2026