



ATLAS STR+

rýchlo spracovateľný tmel na sadrokartónové dosky

- tiež na vyplnenie prelisov a umiestnenie rohových profilov
- pre všetky miestnosti, vrátane vlhkých, napr. kuchyňa, kúpeľňa, garáž
- veľmi vysoká odolnosť proti mäknutiu
- stupeň kvality povrchovej úpravy sadrokartónových dosiek Q1-Q3
- pre bezpáskové škárovanie (hrana typu KPO a KPOS podľa normy PN-EN 520)
- vysoká odolnosť a tvrdosť
- krátka doba tuhnutia a rýchle schnutie umožňujú skrátiť technologické prestávky a nanášať ďalšie vrstvy
- možnosť ručného aj mechanického miešania



Vlastnosti

ATLAS STR+ je materiál vyrobený na báze presne vybranej alfa sadry, zušľachtenej špeciálnymi minerálnymi plnivami s vláknitou štruktúrou. Zaisťuje jednoduchú aplikáciu, stabilitu a možnosť nanášania silnejších vrstiev bez stekania. Produkt je vystužený polymérmi a vláknami.

AirMatrix Technology - pokročilá vzduchová matrica s homogénnou a stabilnou štruktúrou, rovnomerne rozložená v hmote, poskytuje:

- ľahkosť,
- ľahkú aplikáciu,
- ľahké vyplnenie a nanášanie hmoty na povrch,
- rýchle a rovnomerné schnutie,
- ľahké brúsenie, zakončené homogénnym a stabilným povrchom, ktorý sa vyznačuje vysokou odolnosťou a tvrdosťou.

Vláknité vystuženie - vlákna zlepšujú zadržiavanie vody, uľahčujú miešanie a rozštiepenie hmoty; po zatuhnutí spevňujú a zahusťujú štruktúru vytvrdeného spojiva, čím zvyšujú jeho odolnosť voči mikrotrhlinám.

Optimálne zvolená tvrdosť - umožňuje vybrúsenie malých nerovností.

Rýchlo spracovateľný – veľmi rýchly proces:

- schnutia – umožňuje skoré začatie ďalšej fázy práce,
- zvýšenia pevnosti potrebnej pre pokračovanie práce počas prvých hodín tuhnutia,
- brúsenia povrchu – tvrdosť sa počas tuhnutia nezmení,

- dosiahnutia prevádzkovej tvrdosti – odolnosti proti mechanickému poškodeniu.

Tvárnosť - vďaka špeciálnym plnivám s vláknitou štruktúrou sa produkt ľahko a pohodlne nanáša, a to ako pri tmelení hrán sadrokartónových dosiek, tak aj pri uhladzovaní, vyplňovaní prelisov a konečnom profilovaní povrchu.

Zvýšená odolnosť – zaisťuje odolné, dostatočne pevné a pružné spojenie sadrokartónových dosiek.

Nízke zmrštenie počas tuhnutia – zníženie vnútorného pnutia vznikajúceho počas tuhnutia zaisťuje vysokú stabilitu spoja. Hmotá si po aplikácii udržiava konštantný objem, neprepadá sa do škár ani dutín a neobtná.

Rovnomerné schnutie – hmota schne rovnomerne po celom povrchu.

Dlhá doba spracovateľnosti po zmiešaní s vodou - 60 minút.

Veľmi vysoká odolnosť proti mäknutiu – to je výsledkom použitia alfa sadry a špeciálne vybraných redispergovateľných činidiel, ktoré zaisťujú štruktúralnu, mechanickú a povrchovú stabilitu vytvrdenej vrstvy produktu. Vďaka svojej tesnej mikroštruktúre má materiál obmedzenú absorpciu vlhkosti. Produkt si zachováva svoje vlastnosti ako pri vystavení vlhkosti z následných fáz povrchovej úpravy, tak aj pri okolitej vlhkosti, čo umožňuje bezpečné použitie aj v miestnostiach s vysokou vlhkosťou..

Účel

Škárovanie sadrokartónových dosiek – u dosiek s výrobné tvarovanými hranami nie je potrebné používať dodatočnú výstuž vo forme pások

Opravy stien a stropov – odporúča sa na miestne opravy omietok a stierok a sadrokartónových povrchov.

Oprava rohov a lokálne tmelenie poškodených dosiek.

Celoplošné stierkovanie stien a stropov.

Technické údaje

ATLAS STR+ sa vyrába ako suchá zmes na báze alfa sadry, minerálnych plnív a modifikujúcich prísad.

Sypná hmotnosť (suchá zmes)	0,9 kg/dm ³
Pomer miešania voda/suchá zmes	cca 0,41 ÷ 0,43 l / 1 kg cca 2,05 ÷ 2,15 l / 5 kg cca 8,2 ÷ 8,6 l / 20 kg
Min. / max hrúbka vrstvy	2 mm / 15 mm
Pevnosť v ohybe	≥ 3,0 N/mm ²
Pevnosť v tlaku	≥ 6,0 N/mm ²
Aplikačná teplota (prípravy hmoty a podkladu) a okolitá teplota	od +5 °C do +30 °C
Vlhkosť v miestnosti počas práce a používania	do 80 %
Spracovateľnosť*	cca 60 minút

*) – platí pre T=20 °C, relatívna vlhkosť 60 %

Technické požiadavky

ATLAS STR+ spĺňa požiadavky PN-EN 13963:2008 - 4B EN 13963 - Tmel na škárovanie sadrokartónových dosiek, pre bezpáskové škárovanie, pre ručnú aplikáciu vo vnútri budov, so štandardnou dobou tuhnutia.

ATLAS STR+ (2026) Vyhlásenie o parametroch č. 309/CPR EN 13963:2005 + AC:2006	
Zamýšľané použitie: stavebné konštrukcie	
Reakcia na oheň	A1
Pevnosť v ohybe	260 N

Škárovanie dosiek

Príprava podkladu

Dosky inštalujte v súlade s pokynmi výrobcu a nezabudnite ponechať dilatačnú škáru medzi sadrokartónovými doskami, najmä pri strope a podlahe.

Požiadavky na sadrokartónové konštrukcie:

- suché, zbavené prachu a nečistôt, stabilné a riadne pripevnené k podkladu pomocou:
 - lepidlá ATLAS BONDER+,
 - spojovacích prvkov ATLAS M-System,
 - roštu
- inštalácia so škárou cca 2 mm medzi susednými doskami (pri bezpáskovom škárovaní) a 0 ÷ 3 mm (pri škárovaní s použitím pásky),
- dodržanie potrebných rozstupov, napr. medzi plášťami stien a stropov, aby sa umožnila kompenzácia napätia, ktoré sa v týchto miestach vyskytuje.

Požiadavky na hrany sadrokartónových dosiek:

- hrany dosiek rezaných na stavbe je potrebné skosiť nožom alebo hoblíkom pod uhlom približne 45°,
- dosky je potrebné zbaviť prachu a ďalších vrstiev, ktoré môžu znížiť priľnavosť,
- napenetrovať jednou z emulzií:
 - ATLAS GRUNT NKP,
 - ATLAS UNI-GRUNT,
 - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

POZNÁMKA:

- pri škárovaní dosiek s rezanými a skosenými hranami za stavebných podmienok je penetrácia povinná,
- odporúča sa dosky škárovať po dokončení všetkých mokrych prác v miestnostiach, pri stabilnej vlhkosti a okolitej teplote.

Príprava hmoty

Materiál z vreca pomaly nasypete do čistej nádoby s vodou (pomery sú uvedené v odstavci „Technické údaje“). Nechajte približne 3 ÷ 5 minút pôsobiť, aby sadra nasiakla vodou. Miešajte ručne alebo mechanicky (vrtáčkou s miešadlom na sadru) po dobu 1 – 2 minút. Po príprave by mala byť hmota spotrebovaná približne do 60 minút.

Bezpáskové škárovanie

Pre škárovanie bez výstužnej pásky možno použiť desky s hranami:

- polovične zaoblenými,
- polovične zploštenými.

Označenie: KPO a KPOS v súlade s normou PN-EN 520.

Pre povrchy, ktoré budú finálne tmelené (škáry sadrokartónových dosiek, výplne prelisov a drážok), sa odporúča jednorazová aplikácia rýchlotuhnúceho tmelu ATLAS STR+. Pokiaľ tieto povrchy nebudú finálne tmelené, môže byť nutné naniesť rýchlotuhnúci tmel ATLAS STR+ dvakrát.

Škárovanie s použitím pásky

Spevnenie spoja páskou sa odporúča v nasledujúcich prípadoch:

- dosky rezané a skosené na stavbe,
 - dosky inštalované v jednej vrstve,
 - dosky inštalované v miestach, kde prevádzkové podmienky vytvárajú potenciál pre vysoké namáhanie (napr. zástavba podkrovia).
- Pre škárovanie možno použiť nasledujúce pásky:
- sieťovinu,
 - papier,
 - netkanú textíliu,
 - sklolaminát pre nehorľavé dosky.

Tmel nanášajte priamo do škáry medzi susednými doskami a snažte sa ju vyplniť čo najúplnejšie a najhlbšie po celej hrúbke dosiek. Pásku zatlačte do čerstvo nanesej hmoty tak, aby úplne a bez záhybov priľnula k podkladu. Povrch pásky pokryte tenkou vrstvou sadry a nechajte ju zatvrdnúť. Hneď ako sadra zatvrdne, naneste druhú vrstvu tmelu, širšiu ako predchádzajúcu.

Pri škárovaní dosiek s hranami orezanými na stavbe by mala byť druhá vrstva široká aspoň 40 cm, aby bolo zaistené správne zarovnanie s povrchom dosiek. Po zaschnutí obrúste prípadné nerovnosti jemnozrnným brúsnym papierom.

Počas schnutia škáry sa vyhýbajte priamemu slnečnému žiareniu, prievanu, intenzívnemu vykurovaniu alebo ochladzovaniu miestností a zaistite dostatočné vetranie.

Celoplošné stierkovanie:

Hmotu nanášajte ručne. Odporúča sa použiť hladké nerezové hladidlo. Na steny nanášajte hmotu v pruhoch, smerom od podlahy k stropu, pohybom hladidla zdola nahor a postupne povrch uhladzujte. Na stropy nanášajte hmotu v pruhoch, pohybujte sa od okna smerom dovnútra miestnosti a ťahajte hladidlo „k sebe“.

Vyplnenie prelisov

Hmotu nanášajte ručne. Odporúča sa použiť hladké nerezové hladidlo. Opravy dutín alebo škrabancov vykonávajte malými dávkami hmoty, aby sa riadne vyplnili nedokonalosti celej opravovanej plochy. U hlbších dutín nanášajte namiešaný produkt vo vrstvách technikou „mokrú do mokrého“. Vyplnenie veľkých medzier naraz môže viesť k neúplnému vyplneniu priestoru, čo negatívne ovplyvní kvalitu opravy.

Spotreba

Priemerná spotreba je 0,5 kg na 1 bm škáry sadrokartónových dosiek. Spotreba závisí od hrúbky, tvaru a spôsobu profilovania hrán sadrokartónových dosiek.

Balenie

Plastové vrecia 5 a 20 kg.

Bezpečnostné informácie

Bezpečnostné informácie sú uvedené na obale produktu a v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Skladovanie a preprava

Informácie o skladovaní a preprave sú uvedené na obale produktu a v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Doba použiteľnosti produktu je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obalu.

Dôležité doplňujúce informácie

Hmotu pripravujte v čistých nádobách (zvyšky zatvrdnutej sadry skracujú dobu tuhnutia čerstvej sadrovej hmoty).

Sadrokartónové dosky by sa nemali inštalovať na povrchy vystavené priamej vlhkosti, pokiaľ nie sú impregnované alebo hydroizolované. Všetky oceľové prvky, ktoré môžu prísť do styku so sadrou, by mali byť chránené proti korózii.

Používajte nástroje z nerezovej ocele, ktoré ihneď po použití očistite čistou vodou.

Informácie uvedené v tomto technickom liste sú iba základnými pokynmi pre použitie výrobku a nezavazujú užívateľa povinnosti vykonávať práce v súlade s pravidlami stavebného umenia a bezpečnostnými predpismi. Vydaním tohto technického listu strácajú platnosť všetky predchádzajúce technické listy. Dokumentácia sprevádzajúca výrobok je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Obsah technického listu a v ňom použité označenie a obchodné názvy sú majetkom spoločnosti Atlas sp. z o. o. Ich neoprávnené použitie bude sankcionované.

Dátum aktualizácie: 11. 3. 2026