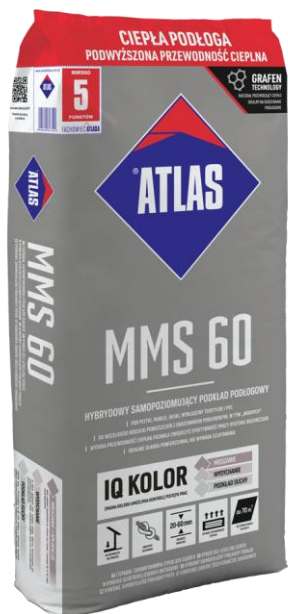


ATLAS MMS 60

гібридна, самовирівнювальна суміш для стяжки підлоги

- під плитку, панелі, дошки, текстильні та ПВХ підлогові покриття
- для всіх типів приміщень з підігрівом підлоги, включаючи «мокрі» приміщення
- висока теплопровідність дозволяє підвищити ефективність системи опалення
- ідеально гладка поверхня, яка не потребує шліфування
- IQ kolor – зміна кольору при твердненні дозволяє контролювати перебіг робіт



IQ KOLOR

ЗМІНА КОЛЬОРУ ПРИ ТВЕРДНЕННІ
ДОЗВОЛЯЄ КОНТРОЛЮВАТИ ПЕРЕБІГ РОБІТ

НЕОБХІДНОСТІ
ВЛАШТУВАННЯ
КОМПЕНСАЦІЙНИХ ШВІВ

ATLAS MMS 60 містить індикатор, який забезпечує зміну кольору* стяжки під час її висихання. Завдяки цьому набагато легше оцінити рівень структурної вологості основи підлоги і визначити момент початку наступних робіт.

Одразу після заливання колір стяжки темний* і залишається таким, поки не почне висихати. У міру висихання колір поступово стає світлішим*. Видима мармуровість є природним явищем. Рівномірний, світлий* колір, який залишається незмінним, означає, що стяжка вже висохла і можна приступати до подальших робіт.

Швидкість висихання стяжки (і відповідно, пов'язана з цим зміна кольору стяжки) залежить від її товщини, а також від температури і вологості у приміщенні. Інші «мокрі» процеси, які здійснюються в приміщеннях, підвищуючи відносну вологість повітря, наприклад, штукатурка стін, фарбування і т.д., збільшать час світлішання стяжки, що є сигналом до початку укладання підлогових покриттів.

Як тільки вся поверхня стяжки стане рівномірно світлою, її вологість є відповідною для укладання керамічної або кам'яної плитки. Це відбувається приблизно через 14 днів після заливання стяжки товщиною до 40 мм і приблизно через 21 день для стяжки товщиною понад 40 мм. Для інших типів підлог (деревні панелі, дощата підлога, текстильні підлогові покриття, рулонні підлогові покриття та панелі ПВХ тощо) цей час збільшується ще на 7 днів.

Детальна інформація про витримку стяжки ATLAS MMS 60 перед нанесенням наступних шарів міститься на останній сторінці технічного паспорта.

Властивості

ATLAS MMS 60 - гібридна стяжка - виготовляється на основі суміші мінеральних в'язучих, активованих на стадії зв'язування спеціальними хімічними добавками.

ТЕПЛА ПІДЛОГА - ПІДВИЩЕНА ТЕПЛОПРОВІДНІСТЬ

ATLAS MMS 60 є ідеальним матеріалом для влаштування будь-яких типів стяжок, зокрема, стяжки з водяним підігрівом підлоги, капілярними матами:

- має дуже хорошу теплопровідність, кращу, ніж матеріали на основі цементу,
- швидко нагрівається після увімкнення системи опалення, - повністю закриває вбудовані в неї елементи системи опалення, виключаючи утворення повітряних порожнин.

GRAFEN TECHNOLOGY – ІДЕАЛЬНА ДЛЯ ТЕПЛОЇ ПІДЛОГИ

Додавання графену покращує теплопровідність самої стяжки. Завдяки цьому тепло від системи опалення швидше передається безпосередньо на поверхню стяжки, а потім в приміщення.

У випадку систем опалення, які встановлюються безпосередньо на стяжку, висока теплопровідність дозволяє їй швидко нагріватися у всьому об'ємі та акумулювати тепло. Потім воно передається у приміщення за рахунок теплової інерції системи. Це сприяє підвищенню ефективності системи опалення.

Суміш мінеральних в'язучих і додавання графену забезпечують:

- швидке передавання тепла від системи опалення до стяжки,
- накопичення тепла у стяжці,
- підтримання високого теплового комфорту у приміщенні.

Застосоване 3D структурне армування дозволяє наносити стяжку на поверхні площею до 70 м² без необхідності виконання проміжних компенсаційних швів. Периметричні та порогові компенсаційні шви є обов'язковими.

Має відмінну текучість - дозволяє легко і швидко отримати горизонтальну і гладку поверхню навіть у великих приміщеннях, без необхідності використання маячних систем і розрівнювання маси за допомогою правила.



Швидко початкове твердіння дозволяє відновити легкий піший рух вже через 8 години після заливання стяжки.

Стійкість до стискання: $\geq 20 \text{ Н/мм}^2$.

Стійкість до згинання: $\geq 4 \text{ Н/мм}^2$.

Призначена для ручного або машинного нанесення - стяжку можна легко і швидко наносити як вручну, так і за допомогою машин, оснащених черв'ячними насосами, завдяки чому досягається висока продуктивність процесу.

Призначення

MMS 60 призначений для влаштування:

- самонесучих підлогових стяжок, що виконуються безпосередньо на наявних основах,
- стяжок із роздільним шаром у вигляді поліетиленової плівки,
- плаваючих підлог, що укладаються на теплоізоляцію, а також обладнаних системами обігріву.

Це ідеальний матеріал для влаштування підлогового електричного або водяного опалення та опалювальних систем на поверхні стяжки - має дуже хорошу теплопровідність, кращу, ніж у матеріалів на основі цементу; ретельно закриває елементи опалювальної системи. Швидко нагрівається при увімкненні опалення.

MMS 60 також призначена для вирівнювання існуючих стяжок, в діапазоні 20-60 мм - як у випадках коли стяжка має лише локальні нерівності, так і коли значні нерівності охоплюють всю її поверхню.

Піднімає рівень підлоги в усьому приміщенні - наприклад, коли необхідно вирівняти рівні двох сусідніх приміщень.

Рекомендується як основа під обличкування та ковролін в офісах, дитячих садках, школах, квартирах тощо - за рахунок гладкої поверхні, яку вона створює завдяки вмісту дрібного наповнювача.

Можна використовувати в сухих і «мокрих» приміщеннях (відповідно до визначення в Інструкції Інституту будівельної техніки (ITB): *Технічні умови на виконання та приймання будівельних робіт. Частина С - захист та ізоляція, том 6 - водонепроникний захист вологих приміщень*), таких як ванні кімнати та кухні в:

- житловому будівництві (індивідуальному та колективному),
- об'єкти сфери послуг,
- офісні будівлі,
- комунальні об'єкти.

Якщо стяжка використовується у «мокрих» приміщеннях, то підплиткову гідроізоляцію слід виконувати швидкозастійною рідкою плівкою ATLAS WODER E.

Типи фінішних шарів - керамічна та кам'яна плитка, килимове покриття та підлога з ПВХ, деревні панелі, збірні дошки для підлоги, тверді та м'які панелі ПВХ, пробкові панелі тощо.

Типи можливих конструкцій:

- **жорстко з'єднана зі стяжкою товщиною 20-60 мм** - основа - високоякісний бетон, цементна або ангідридна стяжка (з підігрівом підлоги або без)

- **на роздільному шарі - товщина 30-60 мм** - при неякісній основі, що не забезпечує належної адгезії - запиленна, потріскана, жирна, брудна, з високою поглинальною здатністю; роздільним шаром може бути, наприклад, поліетиленова плівка товщиною 0,2 мм

- **плаваюча - товщина 35-60 мм (рекомендовано від 40 мм)** - виконується на тепло- або звукоізоляції з: пінополістирольних панелей відповідної твердості, підлогових, зміцнених панелей, мінеральної вати тощо.

- **з підігрівом** - товщина стяжки над системою підігріву має становити **не менше 35 мм**.

Технічні характеристики

Насипна щільність (сухої суміші)	прибл. 1,4 кг/дм ³
Співвідношення вода/суха суміш	0,15-0,17 л / 1 кг 3,75-4,25 л / 25 кг
Мін./макс. товщина основи	20 мм / 60 мм
Максимальна фракція наповнювача	2 мм
Лінійні зміни	< 0,05%
Температура приготування маси, поверхні та навколишнього середовища в ході робіт	від +5 °C до +25 °C
Час використання (від замішування маси до кінця роботи)**	близько 45 хвилин
Переміщення по стяжці - легкий пішохідний рух**	прибл. через 8 год.

** зазначений час є рекомендованим для умов нанесення при температурі близько 20°C і вологості 55-60%.

Технічні вимоги

Виріб відповідає PN-EN 13813.

ATLAS MMS 60 (2022) Декларація експлуатаційних властивостей № 279/CPR EN 13813:2002	
Цільове використання: EN 13813 CA-C20-F4 самовирівнююча суміш для підлоги на основі сульфату кальцію, для використання всередині будівель	
Вогнестійкість	A1 _{fl}
Виділення корозійних речовин	CA
Показник pH	≥ 7
Механічна міцність: - стійкість до стискання - стійкість до згинання	C20 F4



Влаштування стяжки

Підготовка основи

Основа повинна бути стійкою і достатньо міцною, а через ризик протікання стяжки вона повинна укладатися за ванною технологією. Вимоги до поверхні:

- цементні стяжки - витримані не менше 28-ми днів,
- бетон - витриманий не менше 3-х місяців,
- ангідритні стяжки - механічно відшліфовані та знепилені.

Стяжка, сполучена з основою.

Нерівності існуючої основи (впадини та порожнини) вирівняти розчином ATLAS ZW 330 (лише цементні стяжки).

Суху відремонтовану основу потрібно знепилити механічно, ретельно заґрунтувати однією з емульсій (якщо вона вбирна):

- ATLAS GRUNT NKP (готовий до використання - без необхідності розбавлення)
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

Невбирні основи слід покривати масою ATLAS ULTRAGRUNT. Всі сталеві елементи, що контактують зі стяжкою, повинні бути захищені від корозії, наприклад, за допомогою розчину ATLAS ADHER S.

Стяжка на роздільному шарі. Шар роздільного матеріалу, наприклад поліетиленову плівку, слід укласти щільно (внапусток, підклеювати), без складок і завести на стіни вище висоти стяжки.

Плаваюча стяжка. Ізоляційні панелі слід укласти щільно, на рівній поверхні, зі зміщенням країв. Виконати на плитах роздільний шар з поліетиленової плівки (згідно з описом, наведеним вище) і завести її на стіни.

Стяжка у системі підігріву підлоги.

Систему підігріву слід перевірити та надійно закріпити. Рекомендується заповнювати систему теплоносієм для її навантаження/спуску повітря, що запобігатиме неконтрольованому підйому труб при укладанні стяжки. Стяжку рекомендується робити в один шар. При виконанні робіт слід дотримуватися даних, наведених у технічному проєкті та рекомендацій виробників систем опалення.

Підкладку можна використовувати зі збірними пластиковими плитами для систем теплої підлоги. У разі укладання збірних плит або матів безпосередньо на існуючу підлогу, мати і плити слід приклеїти до основи за допомогою клею PLUS S2 HYDRO. Потім прокладіть нагрівальні труби між п'єдесталами (макс. діаметр труби 20 мм). Залийте трубу ґрунтовкою, дотримуючись мінімальної висоти поверхні ґрунтовки над трубою 35 мм.

Розширювальні шви

Відділити стяжку від стін та інших елементів за допомогою дилатаційного профілю. Проміжні розширювальні шви не є обов'язковими на поверхнях площею до 70 м² і тих, чия діагональ не перевищує 12 м. Всі компенсаційні шви попередніх шарів слід перенести на стяжку. Біля порогів приміщень, навколо колон, труб, стовпів та інших елементів цього типу слід робити компенсаційні усадочні шви.

Приготування маси

Машинне нанесення - висипати суху суміш у бак змішувально-насосного агрегату та відрегулювати постійний рівень дозування води, щоб досягти правильної консистенції маси, що витікає зі шланга.

Ручне нанесення - матеріал з мішка всипати в ємність з відміряною кількістю води (пропорції наведено у Технічних характеристиках) і перемішувати до моменту отримання однорідної маси, бажано за допомогою низькооборотного міксера. Маса готова до використання відразу після змішування і зберігає свої властивості близько 45 хвилин.

Правильну консистенцію в обох випадках слід перевірити, виливши розчин із 1-літрової посудини на рівну, не вбирну поверхню (наприклад, будівельну плівку). Через 1 хвилину повинен сформуватися «плячок» діаметром приблизно 45÷50 см.

Укладання маси

Перед початком робіт необхідно визначити майбутню товщину стяжки (на стінах і в області заливання), наприклад, за допомогою рівня і переносних висотних реперів. Розлив маси машинним способом здійснюється із застосуванням змішувально-насосного агрегату з безперервним, проточним дозуванням води. Ручне заливання рекомендоване лише для поверхні площею до 15 м² (через повільніший темп роботи).

Підготовлену масу рівномірно розподілити до заданої висоти, уникаючи розривів. Одразу після заливки кожної ділянки з покриття необхідно видалити повітря за допомогою, наприклад, голчастого валика, легкого горизонтального бруса з алюмінію або щітки з довгою жорсткою щетиною. Валиком слід провести по всій поверхні стяжки, в поперечному і поздовжньому напрямку. Брус (рекомендований для більшої товщини стяжки) слід вести так само, як і валик, в обох напрямках, динамічно піднімаючи його вертикально та поетапно ділянка за ділянкою занурюючи на всю товщину щойно залитої стяжки. Ці заходи полегшують розтікання та вирівнювання маси, а також дозволяють видалити з неї повітря. Розмічені робочі ділянки укладання маси необхідно заповнити, вирівняти та видалити з них повітря протягом 45 хвилин.

Догляд

Оптимальні умови для дозрівання стяжки – 10-25 °С. Щойно виконана стяжка повинна бути захищена від занадто швидкого висихання, прямих сонячних променів, низької вологості повітря або протягів. Час висихання стяжки залежить від товщини шару, а також температури та вологості повітря в навколишньому середовищі. Ходити по стяжці можна через прибл. 8 годин.**

Увага. Не використовуйте осушувачі під час нанесення та затвердіння стяжки. Вимкніть кондиціонер, якщо він уже встановлений.



Система підігріву підлоги – поради (після догляду)

Прогрівати стяжку можна через 14 днів після її виконання. Запуск системи підігріву підлоги проводити за дотримання наступних правил:

- протягом перших двох днів максимальна температура води у системі не повинна перевищувати температуру у приміщенні більш ніж на 5 °C, але має бути не більше 20 °C,
- з інтервалом в 2 дні температуру води можна підвищувати на 5 °C до досягнення максимальної температури води, але не вище 50 °C,
- підтримувати максимальну температуру води у системі не більше 4 днів, потім починати охолоджувати стяжку до температури нагрівального агента 20°C, знижуючи температуру на 5°C кожні 2 дні.

Шар підлогового покриття можна укладати через 2 дні після охолодження стяжки.

Виконання фінішних шарів

Якщо на поверхні залитої стяжки через надлишок води виступило молочко або нерівності, що виникли внаслідок помилок ущільнення на етапі розподілення маси (неретельне розрівнювання), то перед нанесенням фінішних шарів або нанесенням ще одного шару ATLAS MMS 60 стяжку необхідно відшліфувати та пропилососити.

Детальна інформація про витримку стяжки ATLAS MMS 60 перед нанесенням наступних шарів міститься на останній сторінці технічного паспорта.

Витрата

У середньому витрата становить 18 кг продукту на 1 м² на кожні 100 мм товщини шару.

Упаковка

Поліетиленові мішки 25 кг.

Інформація щодо безпеки

Інформація про безпеку міститься на упаковці продукту та в паспорті безпеки, розміщеному на сайті www.atlas.com.pl.

Зберігання і транспортування

Інформацію про зберігання і транспортування наведено на упаковці продукту і в паспорті безпеки, з яким можна ознайомитися на сайті www.atlas.com.pl.

Термін зберігання продукту (придатності до застосування) становить 9 місяців з дати виробництва, зазначеної на упаковці.

Важлива додаткова інформація

Використання неправильної кількості води для приготування маси призводить до зниження параметрів міцності стяжки і розділення компонентів. Під час робіт необхідно перевіряти ступінь перемішування та консистенцію маси.

Інструменти необхідно мити чистою водою одразу після використання. Використання брудних інструментів (покритих затверділою масою) може прискорити схоплювання матеріалу (скорочення відкритого часу нанесення).

Інформація, що міститься в Технічному паспорті, становить основні інструкції щодо застосування матеріалу і не звільняє від обов'язку виконувати роботи відповідно до будівельних норм і правил безпеки та гігієни праці.

З виданням цього технічного паспорта всі попередні видання втрачають силу.

Зміст технічного паспорта, а також використані в ньому торгові позначення і назви є власністю Atlas sp. z o. o. Їхнє використання без відповідного дозволу тягне за собою накладення відповідних санкцій.

Дата оновлення: 2024.06.17



Детальна інформація про витримку стяжки ATLAS MMS 60 (без системи підлогового обігріву) перед нанесенням наступних шарів.

Тип наступного шару на стяжці	Витримка стяжки перед нанесенням фінішного шару**	Підготовка стяжки перед нанесенням фінішного шару***
вирівнювання / доливання ATLAS MMS 60	Необхідна вологість основи 1,0% CM - приблизно через 14 днів для стяжки товщиною 2,0-4,0 мм - приблизно через 21 день для стяжки товщиною більше 4,0 см	Заґрунтувати: ATLAS GRUNT NKP (готовий до використання) ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
керамічне облицювання	Необхідна вологість основи 1,0% CM - приблизно через 14 днів для стяжки товщиною 2,0-4,0 мм - приблизно через 21 день для стяжки товщиною більше 4,0 см	Заґрунтувати: ATLAS GRUNT NKP (готовий до використання) ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
гідроізоляція: - ATLAS WODER E - ATLAS WODER W - ATLAS ШВИДКОСОХНУЧА РІДКА ПЛІВКА	Необхідна вологість основи 0,5% CM - приблизно через 21 день для стяжки товщиною 2,0-4,0 мм - приблизно через 28 днів для стяжки товщиною більше 4,0 см	Заґрунтувати: ATLAS GRUNT NKP (готовий до використання) ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
- ПВХ покриття - килимове покриття - панелі	Необхідна вологість основи 0,5% CM - приблизно через 21 день для стяжки товщиною 2,0-4,0 мм - приблизно через 28 днів для стяжки товщиною більше 4,0 см	Згідно з рекомендаціями виробника фінішного шару

Увага. У разі стяжки, виконаної з підігрівом підлоги, шари підлоги можна укладати лише після того, як стяжка прогріється - див. **Тепла підлога - поради (після догляду).**

*Кольори стяжки, вказані на упаковці та в технічному паспорті, стосуються умов висихання продукту при 20°C і вологості 55% (відповідно до PN EN 13813). Кольори етапів висихання стяжки, представлені на упаковці та в технічному паспорті, слід розглядати лише як орієнтовні. Кольори, представлені в друкованому вигляді, можуть відрізнятися від натурального кольору стяжки під час її висихання. Будь-які відмінності у відтінках кольору конкретного етапу робіт та його зображення на упаковці, не можуть бути підставою для претензій до компанії ATLAS.

** Час рекомендується для умов нанесення при температурі близько 20°C і вологості 55-60%.

*** Слід ознайомитися з технічним паспортом продукту, вибраного для ґрунтування.

