

ATLAS COLOR SD-956

Antracytowy, upłynniony pigment na bazie tlenków żelaza i modyfikowanej sadzy technicznej do barwienia betonu oraz zapraw

Zastosowanie

- Barwienie wibroprasowanych wyrobów betonowych np. kostki betonowe, płyty i krawężniki betonowe itp.
- Barwienie betonów architektonicznych i elewacyjnych
- Barwienie betonowych prefabrykowanych elementów wielkogabarytowych oraz wyrobów małej architektury
- Barwienie zapraw na bazie cementu i/lub wapna
- Barwienie elementów budowlanych ze spoiwem na bazie cementu, wapna, gipsu

Właściwości

- Pigment o zwiększonej odporności na działanie alkaliów, warunków atmosferycznych i promieni UV – w celu uzyskania maksymalnej trwałości koloru w betonie wibroprasowanym zalecamy stosowanie domieszek uszczelniających ATLAS ANGUCEL ES-200 lub ES-201 w warstwie konstrukcyjnej i fakturowej wyrobów
- Dokładnie zdyspersgowany w wodzie pigment na bazie modyfikowanej sadzy technicznej zapewniający doskonałe rozprowadzenie w mieszanke betonowej gwarantujące równomierne wybarwienie wyrobów gotowych
- Zwiększona odporność na segregację w trakcie przechowywania
- Umożliwia produkcję powtarzalnych kolorów w barwionych elementach betonowych
- Łatwy w dozowaniu przy użyciu automatycznych układów dozujących

Dane techniczne

Kolor	Antracytowy
Baza	Wodna dyspersja modyfikowanej sadzy technicznej i pigmentów żelazowych
Postać	Ciecz
Gęstość	1,45 – 1,55 kg/dm ³

Dozowanie

Zalecane:	1 – 10% masy cementu
Optymalne:	4 – 6% masy cementu

Dozowanie należy dobrać, w trakcie prób wstępnych, w zależności od żądanej intensywności wybarwienia. Dozowanie może być prowadzone metodą wagową za pomocą dozowników automatycznych bądź ręcznie (np. metodą objętościową) w obu przypadkach bezpośrednio na wilgotne (zwilżone) kruszywo.

Wymagania techniczne

Pigment do barwienia materiałów budowlanych opartych na cemencie i/lub wapnie zgodnie z wymaganiami PN-EN 12878. Deklaracja właściwości użytkowych (DWU) wydana na podstawie wstępnych badań typu oraz certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji wydanego przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą. Pigment oznakowany jest znakiem CE.

Opakowania

Beczka	200 kg
Flutainer	1 000 kg
Kontener stożkowy	1 100 kg

Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp. od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. Po ok. 2 miesiącach składowania produkt należy dokładnie przemieszać lub przepompować przed użyciem.

Instrukcja aplikacji

Pigment upłynniony ATLAS COLOR SD-956 należy dozować bezpośrednio na wilgotne (zwilżone) kruszywo. Po ok. 30-45 sekundach intensywnego mieszania dodać cement i ewentualne dodatki mineralne oraz pozostałą wodę zarobową. Łączny czas mieszania zależy od rodzaju i wydajności mieszarki, jednak musi zapewnić ujednorodnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych. Zaleca się aby łączny czas mieszania mieszanki betonowej był dłuższy niż 120 sekund. Beton po zaformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów.

Wskazówki

- Optymalny czas mieszania może się zmieniać w zależności od stosowanych surowców i rodzaju mieszarki
- Zmiany współczynnika wodno-cementowego w czasie produkcji betonu mogą być przyczyną powstania różnic w wybarwieniu gotowych elementów
- Ryzyko wystąpienia wykwitów węglanowych można zmniejszyć stosując domieszki do betonów wibroprasowanych: uplastyczniając intensyfikującą wybarwienie ATLAS ANGUCEL KO-019, napowietrzająco-uszczelniającą intensyfikującą wybarwienie ATLAS ANGUCEL KO-919 lub uszczelniającą/redukującą podciąganie kapilarne wody ATLAS ANGUCEL ES-200 lub ES-201
- Zmiana rodzaju lub producenta cementu/spoiwa może zmienić odcień końcowy produktu
- W celu dobrania właściwego odcienia zaleca się wykonać próby przy różnych dozowaniach barwnika
- Kolor gotowego wyrobu może ulegać zmianom w trakcie eksploatacji ze względu na następujące czynniki: wykwit węglanowy, postępujący proces hydratacji cementu, ścieranie warstwy fakturowej, jak również wnikanie w pory zanieczyszczeń i pyłów

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Deklaracje właściwości użytkowych (DWU) są dostępne na stronie www.atlas.com.pl.

Data aktualizacji: 2022.10.05/MO/EF

