

ATLAS PERPECEL KR-514

Domieszka napowietrzająco-uplastyczniająca
do produkcji betonowych wyrobów wibroprasowanych z kruszyw lekkich i zwykłych

Zastosowanie

- Produkcja elementów wibroprasowanych z kruszyw lekkich np. pustaków stropowych
- Produkcja elementów wibroprasowanych z keramzytobetonu np. elementów murowych
- Produkcja elementów wibroprasowanych z perlitobetonu np. cegły perlitowe
- Produkcja elementów wibroprasowanych z użyciem mieszanki kruszyw keramzytowo-perlitowych np. pustaki kominowe
- Produkcja elementów wibroprasowanych z kruszyw zwykłych

Właściwości

- Działa silnie dyspergująco na ziarna cementu, dzięki czemu spoiwo jest równomiernie zwilżone i rozprowadzone w mieszance betonowej
- Poprawia równomierność zasypu mieszanki betonowej do gniazd formy, co przekłada się na równomierny rozkład wytrzymałości na blacie produkcyjnym
- Poprawia spoiwość zagęszczonej mieszanki betonowej, dzięki czemu zmniejsza się ryzyko uszkodzeń w trakcie transportu do komory dojrzewalni świeżych wyrobów
- Umożliwia produkcję cienkościennych elementów przy zmniejszonej ilości cementu (w stosunku do tradycyjnych domieszek uplastyczniających)
- Poprawia estetykę gotowych elementów
- Podnosi wytrzymałość wczesną i końcową produkowanych wyrobów
- Pozwala na produkcję elementów o niskiej gęstości z kruszywa lekkiego

Dane techniczne

Baza	Wodny roztwór modyfikowanych żywic
Postać	Mlecznobiała ciecz
Gęstość	0,98 – 1,02 g/cm ³
Wartość pH	6,0 – 8,0
Zawartość chlorków	≤ 0,1%
Zawartość alkaliów (równoważnik Na ₂ O)	≤ 1,0%

Dozowanie

Zalecane:	0,2 – 1,0% masy cementu
Optymalne:	0,3 – 0,5% masy cementu

Dozowanie uzależnione jest m.in. od rodzaju spoiwa, temp. otoczenia, krzywej uziarnienia. Optymalne dozowanie dobierane jest w trakcie prób walidacyjnych w zakładzie produkcyjnym.

Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 934-1 Tab.1. Domieszki do betonu, zaprawy i zaczynu – Część 1: Wymagania podstawowe

Opakowania

Beczka	200 kg
Kontener IBC	1 000 kg

Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.
Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp. od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. Po dłuższym składowaniu produkt należy przed użyciem dokładnie wymieszać.

Instrukcja aplikacji

- Domieszkę ATLAS PERPECEL KR-514 należy dozować jako ostatni składnik mieszanki (z uwagi na wysoką nasiąkliwość kruszyw lekkich). Przy dobrze zwilżonych wodą kruszywach lekkich dopuszcza się dozowanie domieszki bezpośrednio na kruszywo
- Czas mieszania musi zapewnić ujednorodnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych
- Beton po rozformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.
Uwaga: Nie stosować w betonie towarowym zgodnym z PN-EN 206. Produkt przeznaczony do stosowania tylko w produkcji betonu wibroprasowanego o konsystencji wilgotnej.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2022.10.05/MO/EF