

ATLAS DURUFLOW EP-121

Domieszka upłynniająca do produkcji betonów towarowych o długim czasie zachowania urabialności

Zastosowanie

- Produkcja betonu dla budownictwa inżynierskiego o wymaganej wysokiej ciekłości oraz długim czasie urabialności (powyżej 90 minut) przy niskim współczynniku wodno-cementowym
- Produkcja betonu towarowego o wysokiej trwałości, niskiej nasiąkliwości w klasach konsystencji półcieklej (S4) do ciekłej (S5) i klasach wytrzymałości $\geq C20/25$ zgodnie z PN-EN 206
- Produkcja elementów konstrukcyjnych z żelbetu i betonu sprężonego
- Produkcja betonu samozagęszczalnego (SCC i ASCC) oraz betonu wysokowartościowego (BWW/HPC)
- Produkcja betonu towarowego w okresie wysokich temperatur powietrza.
- Produkcja betonu architektonicznego

Właściwości

- Upłynnia mieszankę betonową przy zachowaniu niskiego współczynnika wodno-cementowego w długim okresie czasu (powyżej 90 minut)
- Nie zawiera środków opóźniających wiązanie cementu
- Podnosi wytrzymałość wczesną i końcową betonu
- Ułatwia zwilżenie ziaren cementu oraz dodatków mineralnych takich jak np. popiół lotny, co poprawia stopień hydratacji spoiwa
- Poprawia estetykę betonu
- Ułatwia pompowanie, rozprowadzanie i zagęszczanie mieszanki betonowej również w przypadku elementów cienkościennych i gęsto zbrojonych
- Umożliwia optymalizację kosztów betonowania (krótszy czas zabudowania, mniejsze zużycie maszyn)
- Dla uzyskania betonu odpornego na cykliczne zamrażanie/rozmarzanie (klasy ekspozycji XF zgodnie z PN-EN 206) zaleca się stosowanie domieszki w kombinacji z domieszkami napowietrzającymi serii ATLAS FORTIAIR OS)
- Może być dozowana łącznie z domieszką stabilizującą ATLAS DURUFLOW VM-510 w celu ograniczenia ryzyka wystąpienia „bleedingu”
- Wydłużenie czasu wiązania np. w przypadku betonowania konstrukcji monolitycznych można uzyskać stosując dodatkowo domieszki opóźniające z serii ATLAS LIGORETARD
- Nie powoduje korozji zbrojenia – domieszka bezchlorkowa

Dane techniczne

Baza	Wodny roztwór modyfikowanych polimerów
Postać	Słomkowa ciecz
Gęstość	1,01 – 1,05 g/cm ³
Wartość pH	4,0 – 6,0
Zawartość jonów chlorkowych	$\leq 0,1\%$
Zawartość alkaliów	$\leq 1,0\%$

Dozowanie

Zalecane:	0,2 – 2,0% masy cementu
Optymalne:	0,7 – 1,0% masy cementu

Dozowanie uzależnione jest m.in. od rodzaju spoiwa, temp. otoczenia, krzywej uziarnienia

Wymagania techniczne

Domieszka znacznie redukuje ilość wody/upłynniająca do betonu (Tablica 3.1/3.2) zgodna z normą PN-EN 934-2:2009+A1:2012. Deklaracja właściwości użytkowych (DWU) wydana na podstawie wstępnych badań typu oraz certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji wydanego przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą. Domieszka oznakowana znakiem CE.

Opakowania

Beczka	200 kg
Kontener IBC	1 000 kg

Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp. od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. Po dłuższym składowaniu produkt należy przemieszać.

Instrukcja aplikacji

- Domieszkę ATLAS DURUFLOW EP-121 należy dodawać łącznie z wodą zarobową
- Czas mieszania musi zapewnić ujednorodnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych
- Beton po zaformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Deklaracje właściwości użytkowych (DWU) są dostępne na stronie www.atlas.com.pl.

Data aktualizacji: 2022.10.05/MO/EF