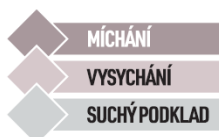


70

IQ COLOUR

ZMĚNA BARVY UMOŽŇUJE KONTROLOVAT POSTUP PRÁCE



ATLAS MMS 60 obsahuje indikátor, který umožňuje měnit barvu* potěru během jeho schnutí. Díky tomu je mnohem jednodušší posoudit úroveň strukturální vlhkosti hmoty a odhadnout, kdy je možné začít další práci.

Okamžitě po vylití je barva potěru tmavá* a taková zůstává, dokud nezačne hmota zasychat. Když zasychá, barva postupně zesvětluje*. Viditelné „mramorování“ je přirozený jev. Jednotná, světlá* barva, která se již nemění, znamená, že potěr je suchý a že je možné pokračovat v další práci.

Rychlost vysychání hmoty (a tím i změna barvy potěru) závisí na jeho tloušťce a také na teplotě a vlhkosti v místnosti. Další "mokré" pracovní procesy prováděné v interiéru, zvyšující relativní vlhkost vzduchu, např. omítání stěn nebo malířské nátěry prodlouží dobu, po které potěr dosáhne světlé barvy, což je signál k zahájení podlahářských prací.

Jakmile potěr bude mít rovnoměrnou světlou barvu na celé ploše, je jeho vlhkost vhodná pro instalaci keramické nebo kameninové dlažby. K tomu dochází po cca 14 dnech od nanesení potěru u tloušťky do 40 mm a po cca 21 dnech u tloušťky nad 40 mm. U ostatních typů podlah (dřevěné panely, prkenné podlahy, kobercové podlahové krytiny, rolované podlahové krytiny a PVC panely a pod.) je tato doba delší o dalších 7 dní.

Podrobné informace o zrání potěru ATLAS MMS 60 před aplikací dalších vrstev jsou uvedeny na poslední straně Technického listu.

ATLAS MMS 60

Hybridní, samonivelační potěr

- pro dlažbu, panely, desky, kobercové a PCV krytiny
- pro všechny typy místností s podlahovým vytápěním, včetně vlhkých prostor
- vysoká tepelná vodivost umožňuje zvýšit účinnost topného systému
- dokonale hladký povrch, bez nutnosti broušení
- barva IQ – změna barvy umožňuje kontrolovat postup práce



Vlastnosti

ATLAS MMS 60 je hybridní potěr – vyrábí se na bázi směsi minerálních pojiv, aktivovaných ve fázi vazby speciálními chemickými přísadami.

TEPLÁ PODLAHA – ZVÝŠENÁ TEPELNÁ VODIVOST

ATLAS MMS 60 je ideálním materiálem pro zhotovení všech typů podlahových podkladů, včetně podkladů s vodním podlahovým vytápěním nebo kapilárních rohoží:

- má velmi dobrou tepelnou vodivost, lepší než výrobky na bázi cementu,
- rychle se zahřívá po spuštění topného systému,
- na 100% obklopuje topné potrubí v něm uložené, čímž eliminuje vznik vzduchových dutin.

GRAFEN TECHNOLOGY – IDEÁLNÍ PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ

Přídavek grafenu zlepšuje tepelnou vodivost samotného potěru. Díky tomu se teplo z topného systému rychleji přenáší přímo na povrch potěru a následně do místnosti. U topných systémů instalovaných přímo na podklad umožňuje jeho vysoká tepelná vodivost rychlé zahřátí v celém objemu a akumulaci tepla. Následně se vrací do místnosti vlivem tepelné setrvačnosti systému. To se promítá do vyšší účinnosti topného systému.

Směs minerálních pojiv a přídavek grafenu poskytují:

- rychlý tok tepla z topného systému do podkladu,
- akumulaci tepla v podkladu,
- udržení vysoké tepelné pohody v místnosti.

Použitá 3D strukturální výztuž umožňuje aplikaci potěru na povrchy do 70 m², bez potřeby plošných dilatačních spár. Bezpodmínečně nutné jsou obvodové a prahové dilatační spáry.

Vynikající rozliv - umožňuje snadno a rychle získat vodorovný a hladký povrch potěru i ve velkých místnostech, bez nutnosti použití vodicích lišt a odstranění hmoty latí.

Rychlé zasychání umožňuje pochůznost již 8 hodin po nanesení potěru.

Pevnost v tlaku: $\geq 20 \text{ N/mm}^2$.

Pevnost v ohybu: $\geq 4 \text{ N/mm}^2$.

Možnost ruční nebo strojní aplikace - lze snadno a rychle nanášet ručně nebo pomocí strojů vybavených šnekovými čerpadly, díky čemuž je dosaženo vysokého výkonu při aplikaci.

Určení

MMS 60 je určen pro zhotovení:

- samonosných podlahových potěrů, pokládaných přímo na stávající podklady,
- potěrů v separačním provedení z PE fólie,
- plovoucích potěrů položených na tepelné izolaci, včetně podlahového vytápění.

Je vynikajícím materiálem pro zabudování podlahového, elektrického nebo vodního vytápění a topného potrubí - má velmi dobrou tepelnou vodivost, lepší než výrobky na bázi cementu; důkladně obaluje topné potrubí. Při spuštění topného systému se rychle zahřeje.

MMS 60 je také určen pro vyrovnávání stávajících potěrů, v rozsahu 20-60 mm - když má podklad jen lokální nerovnosti, a také když má celý podklad mírný sklon.

Zvyšuje úroveň podlahy v celé místnosti - například když je nutné vyrovnat úroveň dvou sousedních místností.

Doporučuje se jako podklad pod koberce v kancelářích, mateřských školách, školách, bytech a pod. - díky obsahu jemného kameniva vytváří hladký povrch.

Lze jej použít v suchých i vlhkých místnostech (jak je definováno v Návodu ITB: Technické požadavky pro provádění a přejímku stavebních prací. Část C - ochrana a izolace, vydání 6 - vodotěsná ochrana vlhkých místností), jako jsou koupelny a kuchyně v:

- bytové výstavbě,
- servisních a obchodních budovách,
- kancelářských budovách,
- veřejných budovách.

Pokud se potěr používá ve vlhkých místnostech, podobkladová hydroizolace by měla být provedena z ATLAS RYCHLESCHNOUCÍ TEKUTÉ FÓLIE WODER E.

Konečná povrchová úprava - keramická a kameninová dlažba, kobercové krytiny, panely na bázi dřeva, prefabrikované dřevěné desky, tvrdé a měkké PCV krytiny, korkové desky, a pod.

Typy možného provedení:

- **kontaktní potěr - tloušťka 20-60 mm** - podkladem je kvalitní betonový, cementový nebo anhydritový podklad (s podlahovým vytápěním nebo bez něj)
- **potěr na separační vrstvě - tloušťka 30-60 mm** - pokud je podklad nekvalitní, nezajišťuje správnou přilnavost - prašný, popraskaný, mastný, špinavý, silně savý; separační vrstvou může být např. PE fólie o tloušťce 0,2 mm.
- **plovoucí potěr - tloušťka 35-60 mm (doporučuje se od 40 mm)** - položený na tepelné nebo zvukové izolaci z: tvrzených polystyrenových desek, podlahových desek z tvrzené minerální vlny a pod.
- **potěr v systému s podlahovým vytápěním** - tloušťka nad topnou vrstvou by měla být nejméně 35 mm.

Technické údaje

Sypná hmotnost (suchá směs)	cca 1,4 kg/dm ³
Míchací poměr voda/suchá směs	0,15-0,17 l / 1 kg 3,75-4,25 l / 25 kg
Min. / max. tloušťka potěru	20 mm / 60 mm
Maximální průměr zrna	2 mm
Lineární změny	< 0,05%
Teplota přípravy hmoty a podkladu a okolní teplota během aplikace	od +5 °C do +25 °C
Doba zpracovatelnosti (od namíchání do dokončení práce)**	cca 45 minut
Pochůznost - mírný pěší provoz**	po cca 8 hodinách

** časy doporučené pro aplikační podmínky při teplotě cca 20 °C a 55-60% vlhkosti.

Technické požadavky

Výrobek vyhovuje požadavkům PN-EN 13813.

ATLAS MMS 60 (2022) Prohlášení o vlastnostech č. 279/CPR EN 13813:2002	
Zamýšlené použití:	
EN 13813 CA-C20-F4	
Samonivelační podlahový podklad na bázi síranu vápenatého pro interiéry budov	
Reakce na oheň	A1 _{fl}
Uvolňování korozivních látek	CA
Hodnota pH	≥ 7
Mechanická pevnost:	
- pevnost v tlaku	C20
- pevnost v ohybu	F4

Zhotovení potěru

Příprava podkladu

Podklad by měl být stabilní, čistý a dostatečně pevný a vzhledem k nebezpečí vytékání hmoty by měl mít vanový tvar. Požadavky pro podklady :

- cementové podklady – doba zrání delší než 28 dní,
- beton – doba zrání delší než 3 měsíce,
- anhydritové potěry – mechanicky vybrousit a odstranit prach.

Kontaktní potěr.

Nerovnosti stávajícího podkladu (trhliny a dutiny) vyrovnat maltou ATLAS ZW 330 (pouze cementové podklady).

Suchý, opravený podklad vysát a pečlivě ošetřit základním nátěrem (pokud je nasákavý). Použít jeden z přípravků:

- ATLAS GRUNT NKP (připravený k použití – bez ředění),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

Nesavé podklady penetrovat hmotou ATLAS ULTRAGRUNT. Všechny ocelové prvky, které se stýkají s hmotou, je třeba ošetřit antikorozním nátěrem, např. maltou ATLAS ADHER S.

Potěr na separační vrstvě. Vrstva separačního materiálu, např. PE fólie, by měla být položena těsně, bez záhybů a přeložena přes stěny nad výšku podkladu.

Plovoucí potěr. Izolační desky by měly být položeny těsně, na rovném povrchu, s odsazenými okraji. Na deskách položit separační vrstvu z PE fólie (jak je uvedeno výše) a přeložit přes stěny.

Potěr v systému podlahového vytápění.

Topný systém je nutné důkladně upevnit a zkontrolovat. Pro zatížení/odvzdušnění se doporučuje systém naplnit topným médiem, které zabrání nekontrolovanému zvedání trubek při provádění potěru. Potěr se doporučuje zhotovit v jedné vrstvě. Během prací dodržujte údaje uvedené v technickém návrhu a doporučení výrobců topných systémů.

Podložku lze použít s prefabrikovanými plastovými deskovými systémy podlahového vytápění. V případě prefabrikovaných desek nebo rohoží položených přímo na stávající podklad by měly být rohože a desky k podkladu přilepeny lepidlem PLUS S2 HYDRO. Poté položte topné trubky mezi podstavce (max. průměr trubek 20 mm). Trubku zalijte základním nátěrem při zachování minimální výšky povrchu nátěru nad trubicí 35 mm.

Dilatační spáry

Oddělte podklad od stěn a ostatních prvků dilatačním profilem. U ploch do 70 m² a ploch s úhlopříčkou do 12 m nejsou nutné plošné dilatační spáry. Dilatační spáry předchozích vrstev přeneste na podklad. Je třeba provést kontrakční dilatace v prazích místností, kolem sloupů, pilířů a jiných prvků toho druhu.

Příprava hmoty

Strojní aplikace - suchou směs nasypete do košíku v míchacím a čerpacím zařízení a nastavte konstantní hladinu dávkované vody, což umožňuje dosáhnout správné konzistence hmoty vytékající z hadice.

Ruční aplikace - materiál z pytle nasypete do nádoby s odměřeným množstvím vody (poměry jsou uvedeny v odstavci Technické údaje) a míchejte, dokud nevznikne homogenní hmota, nejlépe pomocí pomaloběžné vrtačky s míchadlem na sádro. Hmota je vhodná k použití ihned po promíchání a zachovává si své vlastnosti po dobu přibližně 45 minut.

V obou případech správnou konzistenci lze zkontrolovat nalitím hmoty z litrové nádoby na rovný, nenasákavý povrch (např. stavební fólii). Po jedné minutě by měla hmota vytvořit "koláč" o průměru přibližně 45÷50 cm.

Aplikace hmoty

Před zahájením prací je třeba určit budoucí tloušťku podkladu (na stěnách a v poli pro vylévání), např. pomocí vodováhy a přenosných výškových měřidel. Strojní vylévání - pomocí míchacího a čerpacího zařízení s kontinuálním průtokovým dávkováním vody. Ruční vylévání se doporučuje pouze na plochách do 15 m² (z důvodu nižší pracovní rychlosti).

Připravenou hmotu rovnoměrně a nepřetržitě vylévejte až do stanovené výšky. Ihned po nanesení hmoty je třeba ji odvzdušnit, například odvzdušňovacím válcem, štětcem s dlouhými tvrdými štětinami nebo lehkou horizontální činkou z hliníku. Štětec vedte třepavým pohybem podél a napříč vylitou hmotou. Hliníkový nástroj (doporučený pro větší tloušťky podkladu) vedte podobně jako válec v obou směrech, dynamicky jej vertikálně zvedejte ve všech místech a ponořujte do celé tloušťky čerstvě vylité hmoty. Tyto kroky usnadňují rozliv, vyrovnání a odvzdušnění hmoty. Předpokládaná plocha by měla být vyplněna, vyrovnána a odvzdušněna do cca 45 minut.

Péče o povrch

Optimálními podmínkami pro zrání potěru je teplota 10-25 °C. Čerstvě zhotovený potěr chraňte před příliš rychlým vysycháním, přímým slunečním zářením, nízkou vlhkostí vzduchu nebo průvanem. Doba schnutí potěru závisí na tloušťce vrstvy a teplotních a vlhkostních okolních podmínkách. Potěr je pochůzný po cca 8 hodinách. **.

Poznámka. Během aplikace a vytvrzování potěru nepoužívejte odvlhčovače. Vypněte klimatizaci, pokud je již nainstalována.

Podlahové vytápění – doporučení (po péči)

Zahřívání potěru lze zahájit 14 dní po jeho provedení. Spuštění ohřevu by mělo být provedeno v souladu s následujícími pravidly:

- první dva dny **by neměla být** maximální teplota vody v instalaci vyšší než 5 °C od teploty v místnosti a neměla by být vyšší než 20 °C,
- ve 2denních intervalech lze teplotu vody zvýšit o 5 °C, dokud není dosaženo maximální teploty vody, nejvýše však 50 °C,
- maximální teplotu vody v topném systému udržujte maximálně 4 dny, poté začněte ochlazovat podklad na teplotu topného média 20 °C, každé 2 dny snižte teplotu o 5 °C.

Nášlapnou vrstvu podlahy lze pokládat 2 dny po vychladnutí podkladu.

Konečná povrchová úprava

Pokud na povrchu vylité hmoty se objevilo mléko v důsledku přelíhnutí vody nebo vznikly nerovnosti kvůli chybám při zhutnění ve fázi roztírání hmoty, pak před aplikací nášlapné vrstvy nebo přidáním další vrstvy ATLAS MMS 60 by měl být podklad zbroušen a zbaven prachu.

Podrobné informace o zrání potěru ATLAS MMS 60 před aplikací dalších vrstev jsou uvedeny na poslední straně Technického listu.

Spotřeba

Průměrná spotřeba je 18 kg produktu na 1 m², na každých 10 mm tloušťky vrstvy.

Balení

Plastové pytle 25 kg.

Bezpečnostní informace

Bezpečnostní informace jsou uvedeny na obalu produktu a v Bezpečnostním listu, který je k dispozici na www.atlas.com.pl.

Skladování a přeprava

Informace o skladování a přepravě jsou uvedeny na obalu produktu a v Bezpečnostním listu, který je k dispozici na www.atlas.com.pl.

Doba skladovatelnosti produktu (doba použitelnosti) je 9 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

Důležitá doplňující informace

Použití nesprávného množství vody pro přípravu hmoty vede ke snížení pevnostních parametrů potěru a oddělení složek. Při provádění prací je třeba kontrolovat stupeň promíchání a konzistenci hmoty.

Náradí očistěte čistou vodou, ihned po použití. Použití znečištěných nástrojů (pokrytých vytvrzenou hmotou) může urychlit tuhnutí materiálu (zkrácení otevřeného času aplikace).

Informace uvedené v technickém listu jsou základními pokyny pro použití výrobku a nezbavují uživatele povinnosti provádět práci v souladu s pravidly stavebního řemesla a bezpečnostními předpisy. Vydáním tohoto technického listu pozbývají všechny předchozí platnost.

Obsah technického listu a v něm použité označení a obchodní názvy jsou majetkem společnosti Atlas sp. z o.o. Jejich neoprávněné použití bude sankcionováno.

Datum aktualizace: 2024-06-17

Detailní informace o zrání potěru ATLAS MMS 60 (bez podlahového vytápění) před nanesením dalších vrstev.

Druh další vrstvy na podkladu	Zrání podkladu před aplikací příslušné vrstvy **	Příprava podkladu před aplikací příslušné vrstvy ***
Vyrovnání/dolití ATLAS MMS 60	Požadovaná vlhkost podkladu 1,0 % CM – po cca 14 dnech pro tloušťku podkladu 2,0-4,0 cm – po cca 21 dnech pro tloušťku podkladu nad 4,0 cm	Základní nátěr: ATLAS GRUNT NKP (připravený k použití) ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
keramická dlažba	Požadovaná vlhkost podkladu 1,0 % CM – po cca 14 dnech pro tloušťku podkladu 2,0-4,0 cm – po cca 21 dnech pro tloušťku podkladu nad 4,0 cm	Základní nátěr: ATLAS GRUNT NKP (připravený k použití) ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
hydroizolace: - ATLAS WODER E - ATLAS WODER W - ATLAS RYCHLESCHNOUCÍ TEKUTÁ FÓLIE	Požadovaná vlhkost podkladu 0,5 % CM – po cca 21 dnech pro tloušťku podkladu 2,0-4,0 cm – po cca 28 dnech pro tloušťku podkladu nad 4,0 cm	Základní nátěr: ATLAS GRUNT NKP (připravený k použití) ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
- PVC krytina, - kobercová krytina, - panely	Požadovaná vlhkost podkladu 0,5 % CM – po cca 21 dnech pro tloušťku podkladu 2,0-4,0 cm – po cca 28 dnech pro tloušťku podkladu nad 4,0 cm	Podle doporučení výrobce nášlapné vrstvy

Poznámka. V případě potěru provedeného s podlahovým vytápěním lze nášlapné vrstvy pokládat až po zahřátí potěru - viz odstavec **Podlahové vytápění – doporučení (po péči)**.

* Barvy potěru uvedené na obalu a v technickém listu se vztahují na schnutí produktu při teplotě 20°C a 55% vlhkosti (podle PN EN 13813). Barvy fází schnutí potěru uvedené na obalu a v technickém listu by měly být považovány pouze za orientační. Barvy zobrazené v tištěné podobě se mohou lišit od přirozené barvy schnoucího potěru. Případné rozdíly v odstínech mezi barvou konkrétní fáze práce a její simulací uvedenou na obalu nemohou být základem pro jakékoli nároky vůči společnosti ATLAS.

** Doby doporučené pro aplikační podmínky při teplotě cca 20 °C a 55-60% vlhkosti.

*** Viz technický list produktu vybraného pro základní nátěr..