



<https://swiatatlasa.com.pl/>

ATLAS GRAWIS S

zaprawa klejąca do styropianu

- wysoka przyczepność do podłoża i styropianu już po 24 godzinach
- szybka kontynuacja prac – już na następny dzień
- pewne i stabilne mocowanie płyt
- do styropianu białego i grafitowego
- grubość styropianu do 50 cm

DO STYROPIANU BIAŁEGO I GRAFITOWEGO 	GRUBOŚĆ STYROPIANU 	ODPORNY NA RYSY I PĘKNIĘCIA
ELASTYCZNA - POSIADA ZBROJENIE 3D 	SZYBKI PRZYRÓST WYTRZYMAŁOŚCI 	TEMPERATURA STOSOWANIA

Właściwości

ATLAS GRAWIS S produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw oraz specjalnie dobranych środków modyfikujących.

Optymalnie dobrana receptura – zapewnia odpowiednią przyczepność kleju do styropianu i doskonałe parametry robocze. W trakcie nakładania na podłoże klej się nie wałkuje, nie zrywa, nie ciągnie, a dzięki wydłużonemu czasowi otwartemu pozwala na pokrycie większego obszaru roboczego.

Wysoka przyczepność do podłoża i styropianu – dzięki podwyższonej zawartości dyspersji polimerowych wykazuje wysoką przyczepność do podłoża mineralnych oraz do płyt EPS (białych i grafitowych), umożliwia przyklejanie płyt termoizolacyjnych nawet o grubości 50 cm.

Moc włókien - włókna w wyrobie stanowią dodatkowe zbrojenie rozproszone, dzięki czemu zaprawa zabezpieczona jest przed mikropęknięciami i posiada lepszą odporność mechaniczną.

Maksymalna przyczepność już po 24 godzinach – adhezja do styropianu po 24 godzinach (mierzona w temperaturze + 20 °C) wynosi minimum 0,08 MPa, a dla betonu minimum 0,25 MPa i umożliwia szybkie przystąpienie do dodatkowego mocowania termoizolacji za pomocą łączników mechanicznych.

Szybki przyrost wytrzymałości – do kołkowania można przystąpić po: - 24 godzinach, w temperaturze ok. +20 °C i wilgotności do 80% (niższe temperatury wydłużają, a wyższe skracają czas wysychania), - 48 godzinach, jeśli w tym czasie temperatura wynosić będzie od +5°C do +10 °C i wilgotność do 80%.

Wysoka lepkość – klej nie zsuwa się z pacy oraz z powierzchni płyty. Pozwala to na szybsze prowadzenie prac przy jednoczesnym zmniejszeniu strat materiału.

Przeznaczenie

W systemach ETICS:

- do przyklejania płyt termoizolacyjnych ze styropianu EPS (białego i grafitowego),
- do mocowania płyt izolacji termicznej o grubości do 50 cm.

Jest zalecany do prac izolacyjnych w budownictwie pasywnym i energooszczędnym.

Stanowi element systemów ociepleń – może być stosowany do wykonywania ociepleń budynków nowo wznoszonych oraz poddawanych termomodernizacji.

FUNKCJA W SYSTEMIE OCIEPLEŃ	
mocowanie termoizolacji w systemach ociepleń	+
wykonywanie warstwy zbrojonej w systemach ociepleń pod wszystkie tynki cienkowarstwowe ATLAS	stosować ATLAS GRAWIS U

RODZAJE PŁYT TERMOIZOLACYJNYCH	
płyty EPS - styropianowe białe	+
płyty EPS - styropianowe grafitowe	+
płyty XPS - z polistyrenu ekstrudowanego	stosować System ATLAS XPS
płyty z wełny mineralnej o uporządkowanej strukturze włókien (lamelowej)	stosować System ATLAS ROKER
płyty z wełny mineralnej o nieuporządkowanej strukturze włókien (fasadowej)	stosować System ATLAS ROKER



RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia, sportowe	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budownictwo przemysłowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
budynki gospodarcze i inwentarskie	+
garaże podziemne	stosować System ATLAS ROKER G
budynki wysokie > 25 m*	stosować System ATLAS ROKER
budownictwo pasywne	+
budownictwo energooszczędne	+

* budynki do 11 kondygnacji oddane do użytkowania przed 1.4.1995 r. mogą być ocieplane EPS

RODZAJ PODŁOŻA	
mur z betonu komórkowego	+
mur z cegły lub pustaków silikatowych	+
mur z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mur z bloczków betonowych	+
mur kamienny	+
ściany z betonu wykonywanego na budowie	+
ściany z betonu prefabrykowanego	+
tynki cementowe i cementowo-wapienne	+
ściany pokryte silnie przylegającymi powłokami farb (każdorazowo wymaga oceny przyczepności)	stosować ATLAS GRAWIS U
stropy od strony sufitów, pod pomieszczeniami ogrzewanymi	stosować SYSTEM ATLAS ROKER G

RODZAJ SYSTEMU OCIEPLEŃ	
system tradycyjny (wykończony tynkiem cienkowarstwowym)	+
system renowacyjny (docieplanie styropianem istniejących ociepleń z warstwą termoizolacyjną ze styropianu)	stosować System ATLAS RENOTER
system ceramiczny (wykończony płytkami ceramicznymi)	+

Dane Techniczne

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,4 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka	0,22÷0,24 l / 1 kg 5,5÷6,0 l / 25 kg
Temperatura przygotowania zaprawy podłoża i otoczenia	od +3 °C do +30 °C
Przyczepność do betonu po 24 godzinach*	≥ 0,25 MPa
Przyczepność do styropianu po 24 godzinach*	≥ 0,08 MPa
Czas dojrzewania*	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy*	ok. 1,5 godziny
Czas otwarty pracy*	min. 10 minut

* wartości podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 20 °C i 55 % wilgotności.

Wymagania techniczne

ATLAS GRAWIS S jest składnikiem złożonego systemu izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi:

Nazwa systemu	Europejska Ocena Techniczna
ATLAS GRAWIS	ETA-16/0933

ATLAS GRAWIS S jest składnikiem zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń systemami:

Nazwa systemu	Krajowa Ocena Techniczna
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 wydanie 5
ATLAS CERAMIK	ITB-KOT-2018/0385 wydanie 5

Przyklejanie płyt

Przygotowanie podłoża pod płyty:

Podłoże powinno być:

niezmrożone i suche,

stabilne - dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia i wysezonowane,

równe - większe nierówności należy wypełnić zaprawą:

- ATLAS ZW 330,

- ATLAS ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ,

oczyszczone - z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby,

zagruntowane – emulsją:

- ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania),

- ATLAS UNI-GRUNT,

- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

Gruntowanie wykonać w przypadku podłożu zbyt chłonnego lub nierównomiernie nasiąkliwych (np. w przypadku wcześniejszych lokalnych napraw); gruntowania wymagają również słabe tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego, bloczków silikatowych lub pustaków żużlobetonowych. Przed rozpoczęciem klejenia płyt należy zamocować i wypoziomować listwę cokołową, która stanowi dolne wykończenie ocieplenia.



Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju

Rodzaj podłoża	Sposób postępowania
Tynki „głuche”	bezwzględnie usunąć
Powłoki malarskie o niskiej przyczepności i inne zanieczyszczenia osłabiające przyczepność zaprawy do podłoża	usunąć mechanicznie np. poprzez mycie hydrodynamiczne
Fasady z porażeniem mikrobiologicznym na powierzchni (grzyby, algi, porosty)	powierzchnię oczyścić mechanicznie, następnie użyć preparatu ATLAS MYKOS PLUS.
Budynki wzniesione w technologii wielkiej płyty	Oprócz oceny stanu podłoża należy sprawdzić stan połączeń między płytowych. Kit z połączeń mogący wchodzić w reakcję chemiczną z termoizolacją należy usunąć. W obiektach wzniesionych z zastosowaniem zewnętrznych prefabrykowanych płyt warstwowych należy dokonać oceny technicznej stanu pierwotnego zamocowania warstwy fakturowej. W razie potrzeby, przed robotami dociepleniowymi, wzmocnić to połączenie przez dodatkowe kotwienie. Ocenę i projekt techniczny w tym zakresie powinna wykonać osoba z uprawnieniami konstrukcyjnymi.

Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i po zebraniu kielnią nierozmieszanych pozostałości ze ścianek naczynia, ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 1,5 godziny.

Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Szerokość pryzmy obwodowej, ułożonej wzdłuż krawędzi płyty, powinna wynosić co najmniej 3 cm. Na pozostałą powierzchnię należy nałożyć równomiernie 6÷8 placków o średnicy min. 8 cm. Powierzchnia efektywnego klejenia płyt izolacji termicznej do podłoża powinna wynosić co najmniej 40 % płyty. Zaprawę klejącą nanosi się jedynie na powierzchnię płyt izolacyjnych, nigdy na podłoże. Zaleca się, aby grubość zaprawy pod płytą po docięnięciu nie przekraczała 10 mm. Przy równych i gładkich podłożach, dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą zębatą po całej powierzchni płyty. Wielkość zębów pacy powinna wynosić nie mniej niż 10 x 10 mm.

Płyty izolacyjne kleić przy zachowaniu mijankowego układu spoin pionowych. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia za pomocą łaty. Do mocowania za pomocą łączników mechanicznych można przystąpić najwcześniej po upływie doby od przyklejenia płyt. W przypadku dodatkowego mocowania należy stosować łączniki z trzpieniem tworzywowym lub stalowym w ilości zgodnej z projektem technicznym ocieplenia, min. 4 szt/m².

Zużycie

Zużycie materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt. Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m².

Opakowania

Worki papierowe 25 kg.

Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Ważne informacje dodatkowe

Nie przyklejać nagrzanego styropianu grafitowego. Nie dopuszczać do nagrzewania styropianu grafitowego w trakcie jego montażu oraz w czasie wstępnego wiązania kleju. Nagrzanie styropianu grafitowego, na którymś z wymienionych etapów może skutkować odspojeniem styropianu od kleju.

W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.

W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w charakterystycznych (istotnych, reprezentatywnych) miejscach elewacji, kostek styropianu o wymiarach 10x10x10 cm i sprawdzeniu połączenia:

- po 3 dniach w przypadku normowych warunków,
- po 5 dniach gdy temperatura wynosi poniżej 10 °C i wilgotność powyżej 80 %.

Kostki powinny być przyklejone na całej powierzchni, a grubość kleju powinna wynosić ok. 1 cm.

Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża to podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.



Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść karty technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2026-02-18

