



ATLAS GO!

glaistas idealiai tinka dengimui su voleliu

- patogus dengimas voleliu, bet taip pat agregatu ir mentele
- lengvas dengimas, taip pat "šlapias ant šlapio"
- lygus paviršius
- geras sukibimas su pagrindu
- optimalus kietumas
- puikiai tinka apdorojimui - mažesnis dulkių skleidimas



Savybės

EASY ROLL technologija - naujoviški tirštikliai leidžia formuoti produkto reologiją skirtingais darbo etapais:

- klojimas voleliu,
- dėjimas ant sienos,
- lyginimas.

Tai turi įtakos darbo patogumui ir greičiui bei galutinei paviršiaus išvaizdai.

Patvarus ir lankstus - lanksčios polimerinės jungtys užtikrina didelį sukibimą ir atsparumą užbaigto sluoksnio įtrūkimams.

Patogus klojimas voleliu - specialiai parinkta konsistencija, idealiai tinka tepti voleliu. Galima taip pat lengvai kloti mentele arba agregatu.

Galima kloti „šlapias ant šlapio“ būdu – kitą sluoksnį galima kloti ant preliminarai sukietėjusio ankstesnio sluoksnio, todėl ženkliai sutrumpėja vykdomų darbų trukmė.

Patogi ilga apdorojimo trukmė – lyginamasis glaistas suprojektuotas taip, kad užtikrintų patogų darbą: ant paviršiaus paklota masė lyginama neskubant ir darbinių laukų sandūros būna nematomos.

Lygus paviršius - specialiai parinkti optimalaus grūdėtumo mineraliniai užpildai leidžia išgauti labai lygų paviršių be jokių korekcijų - net ir pirmas užtepto sluoksnio išlyginimas rašikliu suteikia puikų galutinį rezultatą.

Mažiau dulka – optimalus kietumas leidžia šlifuoti rankomis ir mechanškai: šlifuojant susidarančios dulkės nesklindo po visą patalpą ir nepasklinda už apdorojimo vietos.

Lengvas dažymas bet kokio tipo dažais – satininis paviršius ir didelis atsparumas minkštėjimui leidžia glaistui puikiai derėti su dažų dangomis, galima dažyti akrilinais, lateksiniais ir keraminiais dažais.

Pakeitus tinko spalvą šlifuojant ir džiovinant galima kontroliuoti darbo eigą.

Paskirtis

VYKDOMŲ DARBŲ RŪŠIS	
Lyginamojo glaisto klojimas	+
Pradiniam pagrindo lyginimui	naudoti ATLAS GTA
Nedidelių plyšių užpildymas	+ (iki 3 mm)
Gipso plokščių glaistymas naudojant armavimo juostas.	naudoti ATLAS GTA
Gipso kartono plokščių viso paviršiaus glaistymas	+
Gipso kartono plokščių glaistymo lygiai (glaistymo lygių aprašymą rasite paskutiniame techniniame duomenų lape).	Q2-Q4

APDAILOS SLUOKSNIŲ RŪŠIS	
dažų dangos	+
tapetai	+

PAGRINDO RŪŠIS	
betonas	+
cementinis, cementinis kalkinis tinkas	+
gipsinis tinkas	+
gipso kartono plokštės	+

Techniniai duomenys

Didž. sluoksnio storis	3 mm
Masės paruošimo ir pagrindo bei aplinkos temperatūra darbo metu	nuo +5 °C iki +25 °C
Patalpos drėgnis darbo metu	iki 70 %
Džiūvimo trukmė* (sluoksnis, kurios storis 1 mm)	nuo 4 iki 4,5 valandų

*) - taikoma, kai T=20 °C, santykinis drėgnis 60 %

Techniniai reikalavimai

ATLAS GO! gaminamas kaip paruoštas mišinys polimerinių rišiklių, užpildų, pavyzdžiui, dolomito miltų, ir modifikuojančių priedų pagrindu.

ATLAS GO! Eksploatacinių savybių deklaracija Nr. 291/CPR EN 15824:2017	
Numatoma naudojimo paskirtis: vidaus sienoms, perdangoms, stulpams ir pertvaroms.	
Sukibimas	0,3 MPa

Lyginamojo glaisto klojimas

Pagrindo paruošimas

Pagrindas turi būti:

tvirtas, išdžiovintas – priimama, kad pagrindai turi būti džiovinami atitinkamai:

- 1 savaitę kiekvienam storio centimetrui, kai tinkas naujas gipsinis, cementinis ir cementinis kalkių,
 - 28 dienas betoninės sienos ir perdangos,
- Šie duomenys taikomi standartinėms sąlygoms (20 °C ir 55 %). Kitomis sąlygomis trukmė gali keistis.

švarus – be sluoksnių, galinčių sumažinti glaisto sukibimą, ypač be dulkių, nešvarumų, kalkių, alyvų, riebalų, vaško, dažų ir sukibimą silpninančių preparatų liekanų;

gruntuotas, kai pagrindo sugertis yra per didelė arba nevienoda; - ATLAS GRUNT NKP (paruoštas naudoti – nereikia skiesti),

- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,
- ATLAS GRUNTOWNIK,

padengtas jungiamuoju sluoksniu (kai substratas mažai sugeria arba jam būdingas lygus paviršius, pvz., betoninės sienos ir lubos):

- ATLAS GRUNTO-PLAST,
- ATLAS ULTRAGRUNT.

Masės paruošimas

Masė paruošta naudoti. Prieš naudojimą jį reikia išmaišyti, naudojant maišytuvus, kurie nepriveda prie areacijos, pavyzdžiui, ATLAS TWIST.

Glaisto klojimas

Tepimas mentele

Masę tepti tolygiai nerūdijančiojo plieno mentele, prispaudžiant prie pagrindo.

Tepimas voleliu

Masę tepti voleliu (rekomenduojama naudoti „scotch brite“ tipo volelį), tolygiai paskirstant ant pagrindo. Prireikus lyginamąjį glaistą galima skiesti švriu vandeniu iki 2 %. Paklotą sluoksnį išlyginti nerūdijančiojo plieno mentele (glaistykle) iš karto, kai paklojama.

Kitų sluoksnių klojimas

„šlapias ant šlapio“ – kitą sluoksnį galima kloti ant preliminarai sukietėjusio sluoksnio – paviršius turi būti matinis ir sausas liečiant, paprastai toks pasiekiamas po maždaug 1–2 valandų paklojus (esant 20 °C temperatūrai ir 55 % drėgnei).

„šlapias ant sauso“ – jeigu kitas sluoksnis klojamas sukietėjus ir išdžiūvus ankstesniam sluoksniui, rekomenduojama sudrėkinti vandeniu.

Mechaninis tepimas

Mechaniniu būdu tepant rekomenduojama naudoti šiuos įrenginius (būtina nuimti pagrindinį įrenginio filtrą). Prireikus lyginamąjį glaistą galima skiesti švriu vandeniu iki 2 %.

Agregatas	Purkštukas	Slėgis
WAGNER PS 3.39	531, 533, 535	Didžiausias darbinis slėgis
WAGNER HC 950	531, 533, 535	
GRACO T-MAX 506	541, 551	
GRACO MARK VII	531, 533	
GRACO MARK X	531, 533	

Šlifavimas

Šlifuoti galima tik po visiško užglaistyto paviršiaus išdžiūvimo. Rekomenduojama naudoti tinklą #150–220.

Apdailos darbai

Prieš pradėdant apdailos darbus glaisto paviršius turi būti tinkamai sausas ir be dulkių, susidariusių šlifuojant. Prieš dažant ir klijuojant apmušalus būtina pagrindą gruntuoti taip, kaip nurodo dažų ar apmušalų gamintojas.

Sąnaudos

Glaisto atlikimas: vidutiniškai sunaudojama apie 1,5 kg masės / 1 m² vienam sluoksniui, priklausomai nuo naudojamo pagrindo storio ir kokybės.

Pakuotės

25 kg plastikiniai indai.

Informacija apie saugą

Saugos duomenys pateikiami ant produkto pakuotės ir saugos duomenų lape, kuris skelbiamas www.atlas.com.pl.

Laikymas ir gabenimas

Produktas turi būti laikomas nuo +5 °C iki +35 °C temperatūroje. Trumpalaikis gaminio užšaldymas ar perkaitinimas transportuojant yra leistinas.

Informacija apie laikymą ir gabenimą pateikiama ant produkto pakuotės ir saugos duomenų lape, kuris skelbiamas www.atlas.com.pl.

Produkto laikymo trukmė (tinkamumas naudoti) – 12 mėnesių nuo pagaminimo datos, nurodytos ant pakuotės.

Svarbi papildoma informacija

Sandėliuojant ar transportuojant netinkamomis sąlygomis, gali susidaryti sedimentacija arba grumteliai. Galima tikėtis nedidelių dėjimo parametrų pakeitimų, išlaikant eksploatacines savybes.

Jei produktas sustingsta pakuotėje, palikite kambario temperatūroje, kol visiškai atšils, o tada intensyviai maišykite juostiniu maišytuvu arba ATLAS TWIST. Jei nėra gaunama vienalytė masė, produktas netinkamas naudoti.

Užšaldytą produktą laikyti draudžiama. Jei nesilaikoma pirmiau nurodytų nuostatų, pretenzijos nebus analizuojamos.

Dėmesio: Padėklų vienas ant kito dėjimas draudžiamas. Dedant padėklus su gaminiais vienas ant kito, kyla pavojus, kad pakuotės standumas gali būti prarastas arba padėklai gali apvirsti, o tai gali kelti pavojų aplinkinių sveikatai ir gyvybei bei sunaikinti prekes.

Masės sluoksniavimasis pakuotėje (atsiskiria skystis) jos laikymo laikotarpiu yra natūralus reiškinys. Prieš naudojant būtina išmaišyti, kad suvienodėtų konsistencija.

Darbo metu neužteršti pakuotėje esančios medžiagos, nes gali pablogėti jos parametrai. Likusią pakuotėje nepanaudotą medžiagą uždengti plėvele ir pakuotę sandariai uždaryti. Sunaudoti iki tinkamumo naudoti termino pabaigos.

Lyginamojo glaisto negalima kloti ant pagrindų, kuriuos tiesiogiai gali veikti drėgmė.

Lyginamojo glaisto nerekomenduojama kloti patalpose, kurių oro santykinis drėgnis ilgesnį laiką viršija 70 %.

Jrankius valyti švariu vandeniu, iš karto baigus darbą.

Techninių duomenų lape pateikiama informacija yra pagrindiniai nurodymai, kaip naudoti gaminį, ir neatleidžia nuo pareigos darbus atlikti laikantis statybos ir DSS reikalavimų. Išleidus šį techninių duomenų lapą, visi ankstesni netenka galios. Susiję produkto dokumentai pateikiami www.atlas.com.pl.

Techninių duomenų lapo turinys ir jame vartojami prekių ženklai ir pavadinimai yra Atlas sp. z o. o. nuosavybė. Už jų neteisėtą naudojimą taikomos sankcijos.

ATLAS ir GIPSAR glaisto glaistymo lygis

Q1 - gipso kartono plokščių siūlės ir matomos tvirtinimo bei apdailos elementų dalys (varžtai).

Tai mažiausiai estetiškas lygis, tačiau svarbus ruošiant paviršių tolesniam apdorojimui. Gipso kartono plokščių siūlės turėtų būti užteptos ATLAS STONER arba ATLAS GTA glaistu ir sutvirtintos armavimo juosta. Šis glaistymo lygis yra naudojamas:

- po keraminėmis dangomis,
- po dangomis,
- techninėse patalpose.

Q2 - standartiniai estetiniai reikalavimai sienų ir lubų paviršiams.

Rekomendacija, kaip naudoti gipskartonio plokštes ATLAS GO!, kad siūlė kartu su gipskartonio plokštėmis sudarytų lygų, vientisą paviršių. Tai taip pat taikoma tvirtinimo elementams, vidiniams ir išoriniams kampams bei jungtims. Šis glaistymo lygis yra naudojamas:

- po tapetais,
- po dažymo dangomis,
- po dekoratyviniais tinkais.

Q3 - padidintos estetinės sąlygos naudojant iki 3 mm storio viso paviršiaus glaistymą.

Kad pasiekti šį lygį, rekomenduojame naudoti ATLAS GO! Lygis Q3 užtikrina vienodą paviršiaus tekstūrą, kad po dažymo nebūtų matomi skirtumai tarp siūlės ir gipso kartono plokščių paviršiaus. Šis apdailos lygis taikomas:

- po plonais ir švelniais tapetais,
- po matiniais plonasluoksniais dažais,
- po šilkiniais ir blizgiais dažais.

Q4 - aukščiausio estetikos standarto lygis viso paviršiaus glaistymas nuo 1 iki 3 mm storio.

Rekomenduojame naudoti ATLAS GO!. Paviršių reikia ne tik išlyginti, bet ir nupoliruoti. Q4 reikalavimus atitinkanti viso paviršiaus danga pašalina siūlių žymėjimo galimybę, nepriklausomai nuo apšvietimo tipo. Šis standartas palengvina dengimą voleliu. Šis apdailos lygis rekomenduojamas po:

- lygiomis arba struktūrinėmis blizgiomis sienų dangomis,
- po blizgiais dažais,
- po poliruotu alebastro tinku, imituojančiu marmurą.

Atnaujinta: 2025-05-26