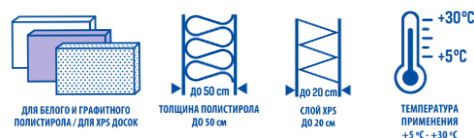


ATLAS HOTER S

Клеевой смесь для полистирола и XPS

- высокая адгезия
- Быстрое наращивание адгезии
- Хорошая паропроницаемость
- для изоляции с плиточной отделкой площадью до 0,36 м²



Свойства

ATLAS HOTER U производится в виде сухой смеси из цементного вяжущего высшего качества, заполнителей и специально подобранных модифицирующих добавок.

Высокая устойчивость к образованию микроцарапин - благодаря специально подобранному набору мелких наполнителей и дополнительному структурному усилению с помощью микроволокон,

Высокая прочность в процессе эксплуатации - благодаря добавлению редиспергируемых полимеров, микроволокон и специальных добавок и модификаторов достигнуто повышение долговечности клея, устойчивости к атмосферным воздействиям.

Posiada wysoką przyczepność – dzięki podwyższonej zawartości dyspersji polimerowych wykazuje wysoką przyczepność do powierzchni mineralnych oraz do płyt styropianowych i XPS. Na kształtowanie tego parametru korzystnie wpływa również zróżnicowany, szczelny stos nasypowy mieszanki kruszyw.

Паропроницаемый.

Имеет очень хорошие параметры применения.

Назначение

В системах ETICS - для приклеивания теплоизоляционных плит из EPS (белых и графитовых) и плит XPS и создания на них армированного слоя,

Позволяет крепить полистирольные плиты толщиной до 50 см.

Позволяет крепить плиты XPS толщиной до 20 см.

Рекомендуется для изоляции пассивных и низкоэнергетических зданий и энергосберегающем строительстве.

Является элементом теплоизоляционных систем - может использоваться для теплоизоляции вновь возводимых зданий и зданий, подвергающихся тепловой модернизации.

ФУНКЦИЯ В СИСТЕМЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	
крепление теплоизоляции в системах теплоизоляции	+
армирующий слой в системах теплоизоляции под всеми тонкослойными штукатурками ATLAS	применять ATLAS HOTER U

ТИПЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ПЛИТ	
плиты EPS - белый полистирол	+
плиты EPS – графитовый пенополистирол	+
плиты XPS - экструдированный полистирола	+
минераловатные плиты со структурированной волокнистой структурой (ламели)	Применять Систему ATLAS ROKER
минераловатные плиты с неструктурированной волокнистой структурой (фасад)	Применять Систему ATLAS ROKER

ТИПЫ ОБЪЕКТОВ	
жилищное строительство	+
общественные, образовательные, офисные, медицинские, спортивные объекты	+
торговое и сервисное строительство	+
промышленное строительство	+
промышленные склады	+
дорожное строительство	+
сельскохозяйственные и животноводческие здания	+
сельскохозяйственные и животноводческие здания	Применять СИСТЕМУ ATLAS ROKER G
Здания высотой > 25 м*	Применять СИСТЕМУ ATLAS ROKER
пассивное строительство	+
энергосберегающее строительство	+

* здания высотой до 11 этажей, введенные в эксплуатацию до 1.4.1995, могут быть утеплены с помощью EPS

ТИП ОСНОВАНИЯ	
Стена из ячеистого бетона	+
Стена из кирпича или силикатных блоков	+
Стена из кирпича или керамических блоков	+
Стена из бетонных блоков	+
Каменная стена	+
бетонные стены, изготовленные на месте	+
стены из сборного железобетона	+
цементные и цементно-известковые штукатурки	+
стены, покрытые высокоадгезионными лакокрасочными покрытиями (каждый раз требуется оценка адгезии)	применять ATLAS GRAWIS U
потолки со стороны потолков, под отопляемыми помещениями	Применять СИСТЕМУ ATLAS ROKER G

ТИП ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОЙ СИСТЕМЫ	
традиционная система (отделка тонкослойной штукатуркой)	+

system renowacyjny (docieplanie styropianem istniejących ociepleń z warstwą termoizolacyjną ze styropianu)	+
керамическая система (отделка керамической плиткой)	+

Технические данные

Насыпная плотность (сухая смесь)	ок. 1,40 кг/дм³
Соотношение смешивания вода / сухая смесь	0,20÷0,22 л / 1 кг 5,00÷5,50 л / 25 кг
Мин/макс толщина армированного слоя	2 мм / 5 мм
Адгезия к бетону в воздушно-сухом состоянии *	мин. 0,25 МПа
Адгезия к пенополистиролу в воздушно-сухом состоянии *	мин. 0,08 МПа
Температура приготовления раствора и окружающей среды	от +5 °C до +30 °C
Время созревания	ок. 5 минут
время готовности к работе *	ок. 4 часов
Открытое время работы*	мин. 25 минут

*) значения, указанные в таблице, рекомендуются для условий применения при температуре около 20 °C и влажности 55 %.

Технические требования

ATLAS HOTER S является компонентом комплексных систем теплоизоляции со штукатуркой:

Название системы	Европейская Техническая Оценка
ATLAS	ETA 06/0081
ATLAS XPS	ETA 07/0316

ATLAS HOTER U является компонентом наборов продуктов для создания систем теплоизоляции:

Название системы	Национальная Техническая Оценка
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 издание 4
ATLAS RENOTER	ITB-KOT-2021/2020 издание 1
ATLAS CERAMIK	ITB-KOT-2018/0385 издание 4
ATLAS ROKER EPS	ITB-KOT-2020/1188 издание 1

Приклеивание плит

Подготовка основания для приклеивания плиты

Основание должно быть:

незамерзшим и сухим,

стабильным - достаточно несущим, устойчивым к деформациям и хорошо прогрунтовано,

ровным - большие неровности должны быть заполнены раствором:

- ATLAS ZW 330,

- ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA,

очищена - от слоев, которые могут ухудшить адгезию раствора, особенно от пыли, грязи, извести, масла, жира, воска, остатков краски,

загрунтован - эмульсией:

- ATLAS GRUNT NKP (готовая к применению - без разбавления),

- ATLAS UNI-GRUNT,

- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

На впитывающие или неравномерно впитывающие основания (например, в случае предыдущего локального ремонта)

необходимо нанести грунтовку; плохая цементная и известковая штукатурка, а также стены из ячеистого бетона, силикатных блоков или шлакоблоков также требуют грунтования.

Перед наклеиванием панелей необходимо закрепить и выровнять цокольную облицовку, которая образует нижнее покрытие изоляции.

Слабые цементные и цементно-известковые штукатурки, а также стены из ячеистого бетона, силикатных блоков или шлакоблоков также требуют грунтования.

Перед началом приклеивания панелей необходимо закрепить и выровнять цокольную отделку, которая является нижним финишным слоем изоляции.

Особые указания по подготовке основания в зависимости от его типа

Тип основания	Порядок действия
Штукатурки «Глухие»	полностью удалить
Лакокрасочные покрытия с низкой адгезией и другие загрязнения, ослабляющие сцепление раствора с основанием	удалить механически, например, гидродинамической промывкой
Фасады с микробной инвазией на поверхности (грибки, водоросли, лишайники)	очистите поверхность механическим способом, затем использовать ATLAS MYKOS PLUS
Здания, возведенные по крупнопанельной технологии	Помимо оценки состояния основания, необходимо проверить состояние межплиточных швов. Мастику из швов, которая может вступить в химическую реакцию с теплоизоляцией, следует удалить. В конструкциях, построенных с использованием наружных сборных сэндвич-панелей, следует технически оценить исходное состояние крепления фактурного слоя. При необходимости это соединение должно быть усилено дополнительными анкерами до начала изоляционных работ. Оценку и техническое проектирование в этом отношении должен выполнять специалист, обладающий структурной компетенцией.

Приготовление клея

Высыпать материал из мешка в емкость с отмеренным количеством воды (пропорции указаны в Технических характеристиках) и перемешать миксером на медленной скорости до получения однородной консистенции. Дать перемешанному клею постоять в течение 5 минут и, собрав шпателем неперемешанные остатки со стенок емкости, снова перемешать. Приготовленный таким образом клей следует использовать в течение примерно 3 часов.

Приклеивание плит

Клеевой раствор следует наносить на внутреннюю сторону плиты методом «полоса и точка». Ширина призмы по периметру, уложенной вдоль края плиты, должна составлять не менее 3 см. На оставшуюся поверхность равномерно нанести 6÷8 лепешек диаметром мин. 8 см. Всего необходимо положить столько массы, чтобы покрыть не менее 40 % всей поверхности панели (после прижатия панели к основанию - не менее 60 %), чтобы обеспечить надежное крепление панели к стене. Клеевой раствор наносится только на поверхность изоляционных плит, но не на основание. Рекомендуется, чтобы толщина раствора под панелью после прижатия не превышала 10 мм. На ровных и гладких основаниях допускается равномерное распределение раствора зубчатым шпателем по всей поверхности панели. Размер зубцов шпателя должен быть не менее 10 x 10 мм.

Приклеивать изоляционные плиты в шахматном порядке по вертикальным швам. Сразу после нанесения клеевого раствора прижать панель к основанию, а затем прибить ее в нужное положение с помощью пластыря. Крепление механическими крепежами можно выполнять не ранее чем через 24 часа после приклеивания плит. Для дополнительной фиксации использовать пластиковые или стальные крепежные элементы с хвостовиком в соответствии с проектом теплоизоляции, мин. 4 шт/м².

Расход

Точный расход материала зависит от параметров основания (например, от степени ровности) и от принятой технологии приклеивания плитки.

Приклеивание плит: от 4,0 до 5,0 кг/м².

Упаковки

Бумажные мешки 25 кг.

Информация о безопасности

Информация о безопасности указана на упаковке продукта и в паспорте безопасности, доступном на сайте www.atlas.com.pl.

Хранение и транспорт

Информация о хранении и транспортировке приведена на упаковке продукта и в паспорте безопасности, доступном на сайте www.atlas.com.pl.

Срок годности (срок хранения продукта) составляет 12 месяцев с даты производства, указанной на упаковке.

Важная дополнительная информация

Не приклеивайте нагретый графитовый полистирол. Не допускать нагревания графитового полистирола во время монтажа или во время начального схватывания клея. Если графитовый полистирол нагреется на любом из этих этапов, полистирол может отклеиться от клея.

Во время работ необходимо использовать защитные сетки на строительных лесах. Запрещается проводить работы в снег, дождь или при сильном ветре.

Если необходимо приклеить пенополистирольные плиты на слабое основание, несущую способность которого сложно определить (например, нестабильное, пыльное, трудно очищаемое), рекомендуется провести тест на адгезию. Тест заключается в приклеивании полистирольных кубиков размером 10x10x10 см в характерных (важных, представительных) точках фасада и проверке сцепления:

- через 3 дня при нормальных условиях,
- через 5 дней, если температура ниже 10 °C и влажность выше 80 %.

Прочность основания можно считать достаточной, если пенополистирол отрывается при отрыве рукой. Если куб отрывается вместе с раствором и слоем основания, то основание не является достаточно несущим. Дальнейшая обработка в этом случае, например, определение способа удаления слабого слоя, должна быть описана в техническом проекте изоляции.

Очищайте инструменты чистой водой сразу после использования. Трудноудаляемые остатки уже схватившегося раствора смываются с помощью ATLAS SZOP.

Информация, содержащаяся в данном техническом паспорте, является основным руководством по использованию изделия и не освобождает вас от обязанности выполнять работы в соответствии с правилами строительного искусства и нормами безопасности. С выходом данного Технической Карты все предыдущие утрачивают силу. Документы, прилагаемые к изделию, доступны на сайте www.atlas.com.pl.

Содержание данного технического паспорта, а также используемые в нем обозначения и торговые наименования являются собственностью компании Atlas sp. z o. o. Их несанкционированное использование будет преследоваться по закону.

Дата актуализации: 2025-08-04