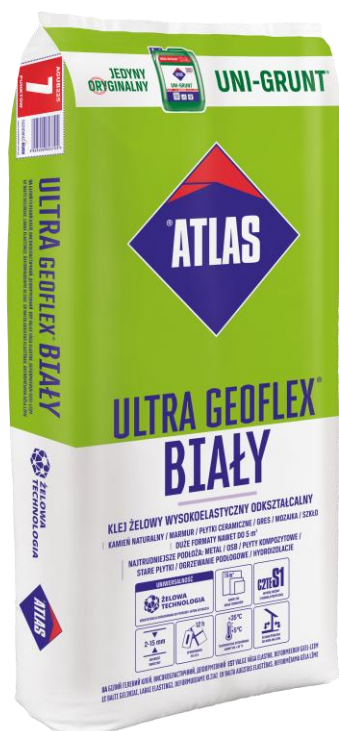




C2TE S1
WYRÓB ZGODNY
Z NORMĄ EUROPEJSKĄ

8 PŁYT 22,5 kg
FACHOWIEC ATLASA
<https://swiatatlasa.com.pl/>

ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY

klej żelowy, wysokoelastyczny, odkształcalny (2-15 mm)

- kamień naturalny, marmur, płytki ceramiczne, gres, mozaika, kamień, szkło
- łazienka, kuchnia, balkon, taras, basen, elewacje
- idealny rozplływ i brak spływy nawet przy mega formatach > 5 m²
- najtrudniejsze podłoża m.in.: metal, OSB, płyty kompozytowe, stare płytki, ogrzewanie podłogowe, hydroizolacje
- dwie wody zarobowe – dostosowywanie konsystencji do potrzeb

UNIwersALNOŚĆ KONSYSTENCJA DOPASOWANA DO POTRZEB I ŁATWA APLIKACJA	 >5m ² NAWET DO MEGA FORMATÓW	C2TE S1 WYRÓB ZGODNY Z NORMĄ EUROPEJSKĄ
 2-15 mm GRUBOŚĆ WARSTWY	 12 h SPOINOWANIE PO 12 h	 +35°C +5°C TEMPERATURA STOSOWANIA NAWET DO +35 °C
 ŚCIANA/PODŁOGA NAWET DO WEW./NA ZEW.		

UNIKALNA TECHNOLOGIA ŻELOWA

W recepturze kleju ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY zastosowano innowacyjną technologię żelu krzemianowego w połączeniu z białym cementem. Dzięki temu produkt ten można bezpiecznie stosować do kamieni naturalnych, marmuru, granitu, bez obawy przed przebarwieniami okładziny. Żel krzemianowy posiada wyjątkową zdolność do wiązania wody. Żel wypełnia pory, tworzone na etapie wiązania kleju przez sieć wiązań nieorganicznych. Akumulacja części wody zarobowej zapewnia pełną hydratację cementu, niezależnie od rodzaju przyklejanej okładziny. Dzięki odpowiedniej gospodarce wodą, która jest konieczna do zakończenia procesu wiązania, klej żelowy gwarantuje pełną przyczepność do podłoża o różnym stopniu chłonności.

Wykorzystanie technologii żelu krzemianowego i białego cementu to korzyści w postaci:

- możliwości przyklejania płytek i okładzin jasnych, białych i z kamienia naturalnego bez obawy przed przebarwieniami,
- możliwości przyklejenia okładzin każdego typu, zarówno nasiąkliwych jak i nienasiąkliwych,
- możliwości optymalnego dostosowania konsystencji kleju do indywidualnych preferencji wykonawcy i potrzeb wynikających z konkretnego zastosowania, poprzez dozowanie wody w zakresie znacznie szerszym niż w przypadku klejów tradycyjnych,
- uzyskania pełnego rozplwyu zaprawy klejącej pod płytami, co poprawia przyczepność i trwałość zamocowania, szczególnie w zastosowaniach zewnętrznych,
- bezpiecznego przyklejania okładzin na podłożach narażonych na bezpośrednie nasłonecznienie, zarówno w trakcie prac glazurniczych, jak i podczas wiązania zaprawy klejącej (np. na balkonach, tarasach, itp.).



Właściwości

ATLAS BIAŁY ULTRA GEOFLEX produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw oraz specjalnie dobranych środków modyfikujących: naturalnych i syntetycznych.

Zastosowanie białego cementu ogranicza wystąpienie przebarwień okładzin z kamienia naturalnego i marmuru.

Idealny do przyklejania mozaiki szklanej i do łączenia luksferów - ze względu na wysoką przyczepność i biały cement.

Jest wysokoelastyczny – odkształcalność S1 – kompensuje odkształcenia podłoża i naprężenia wewnętrzne.

Szeroki zakres grubości warstwy kleju (2-15 mm) pozwala na:

- cienkowarstwowe przyklejenie okładzin na równym podłożu,
- cienkowarstwowe przyklejanie okładzin na nierównym podłożu, poprzedzone szpachlowaniem wyrównującym,
- grubowarstwowe przyklejanie okładzin na nierównym podłożu, bez konieczności szpachlowania wyrównawczego.

Zerowy spływ okładziny wykonanej z każdego rodzaju płytek, w tym z płytek wielkoformatowych i płyt kamiennych - dający możliwość klejenia okładziny „od góry”, bez konieczności jej podparcia na etapie montażu.

Wysoka stabilizacja płyt wielkoformatowych (nawet powyżej 5 m²) układanych na powierzchniach poziomych - brak zapadania się płytek w warstwie zaprawy.

Możliwość wchodzenia na okładzinę i spoinowania jej już po 12 godzinach - z uwagi na przyspieszony proces wiązania i wysychania zaprawy pod płytką.

Rekomendowany do układania okładzin w zbiornikach wody pitnej, przemyśle spożywczym, obiektach ochrony zdrowia, żłobkach, przedszkolach, itp.

Przeznaczenie

RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK	
glazura	+
terakota	+
gres porcelanowy	+
gres laminowany	+
okładziny z kamienia naturalnego (granit, marmur, trawertyn, sjenit, łupek, itp.) oraz inne płytki o wysokiej nasiąkliwości	+
klinkier	+
kamionka	+
mozaika ceramiczna	+
mozaika szklana	wykonać test aplikacyjny*
płytki szklane, barwione, drukowane itp.	wykonać test aplikacyjny* i sprawdzić zalecenia producenta płytek
płytki betonowe / z zaprawy cementowej	+
płyty kompozytowe	+
panele izolacyjne i dźwiękochłonne	+

*opis testu aplikacyjnego znajduje się w akapicie Ważne informacje dodatkowe

FORMATY PRZYKLEJANYCH ELEMENTÓW	
wszystkie formaty płytek, nawet powyżej 5 m ²	+
płyty typu slim	+

RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budynki kultu religijnego	+
budownictwo przemysłowe i garaże wielopoziomowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
obiekty SPA	+



MIEJSCE MONTAŻU	
powierzchnie o niskim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o średnim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o dużym natężeniu ruchu	+
pomieszczenia o małych obciążeniach eksploatacyjnych we wszelkiego typu obiektach	+
kuchnie, łazienki, pralnie, garaże (w budownictwie indywidualnym)	+
tarasy	+
balkony, loggie	+
zewnątrzne schody płytowe	+
zewnątrzne schody belkowe, np. wspornikowe	+
ciągi komunikacyjne	+
elewacje (w tym na systemach ociepleń)	+
okładziny cokołów budynków	+
zbiorniki technologiczne, baseny, fontanny, jakuzzi, balneotechnologia (bez stosowania agresywnych środków chemicznych)	+
zbiorniki na wodę pitną	+
sauny	+
natryski, myjnie, pomieszczenia zmywane dużą ilością wody	+

RODZAJ PODŁOŻA - standardowe	
posadzki i podkłady cementowe	+
podkłady anhydrytowe	+
tynki cementowe, cementowo-wapienne	+
tynki gipsowe	+
mury z betonu komórkowego	+
mury z cegły lub pustaków silikatowych	+
mury z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mury z bloczków gipsowych	+

RODZAJ PODŁOŻA - trudne	
beton	+
lastryko	+
mineralne, dyspersyjne i reaktywne powłoki uszczelniające	+
podkłady suche z płyt gipsowych	+
podkłady podłogowe (cementowe lub anhydrytowe) z zatopionym ogrzewaniem, wodnym lub elektrycznym	+
podkłady podłogowe z matą grzewczą zatapianą w kleju	+
tynki z ogrzewaniem podtynkowym	+
płyty gipsowo-kartonowe	+
płyty gipsowo-włóknowe	+
płyty cementowo-włóknowe	+
istniejące okładziny ceramiczne lub kamienne (płytki na płytce)	+
lakiery żywiczne do betonu związane z podłożem	+
dyspersyjne, olejne powłoki malarskie związane z podłożem	+
podłogi z desek (grubość > 25 mm)	+
podłogowe płyty drewnopochodne o grubości minimum 22 mm, mocowane do łączników ATLAS M-System	+
płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na podłodze (grubość > 25 mm)	+
płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na ścianie (grubość > 18 mm)	+
powierzchnie metalowe i stalowe	+
powierzchnie z tworzyw sztucznych	+

Klej ATLAS GEOFLEX ULTRA BIAŁY służy również do szpachlowania wyżej wymienionych podłoży standardowych i trudnych.



Dane Techniczne

Gęstość nasypowa	1,25 g/cm ³
Proporcje mieszania (woda/sucha mieszanka)	0,26 ÷ 0,35 l / 1 kg 5,85 ÷ 7,88 l / 22,5 kg
Min/max. grubość kleju	2 ÷ 15 mm
Temperatura przygotowania kleju oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +35 °C
Czas dojrzewania	5 minut
Żywotność (czas gotowości do pracy)*	ok. 4 godziny
Czas otwarty*	min. 30 minut
Korygowalność*	20 minut
Wchodzenie na posadzkę/ spoinowanie fugą cementową*	po 12 godzinach
Spoinowanie fugą epoksydową*	po 48 godzinach
Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch pieszy*	po 3 dniach
Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch kołowy*	po 14 dniach
Pełne obciążenie pod wodą - basen / zbiornik*	po 14 dniach

*) czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności.

Wymagania techniczne

Wyrób jest zgodny z wymaganiami PN-EN 12004+A1:2012 dla kleju klasy C2TE S1 - klej do płytek, cementowy o podwyższonych parametrach, wydłużonym czasie otwartym i zmniejszonym spływie, odkształkalny, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, na ściany i podłogi.

ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY (2021) Deklaracja właściwości użytkowych nr 266/CPR EN 12004:2007+A1:2012	
Zamierzone zastosowanie: wszelkie układanie płytek wewnątrz i na zewnątrz	
Reakcja na ogień	A1/A1 _{fl}
Wytrzymałość złącza wyrażona jako - przyczepność początkowa	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach kondycjonowania /starzenia termicznego wyrażona jako: - przyczepność po starzeniu termicznym	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach działania wody/wilgoci wyrażona jako: - przyczepność po zanurzeniu w wodzie	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania wyrażona jako: - przyczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 1,0 N/mm ²

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

stabilne – dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia, pozbawione substancji obniżających przyczepność i wysezonowane.

równe – maksymalna grubość kleju to 10 mm, do wyrównywania podłoża przy większych nierównościach można stosować np.:

- zaprawę wyrównującą ATLAS ZW 330,
- podkłady podłogowe ATLAS MMS, SMS, SAM lub POSTAR,

oczyszczone - z warstw mogących osłabić przyczepność kleju, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej; z porażeniem biologicznym należy oczyścić i zabezpieczyć preparatem ATLAS MYKOS PLUS,

zagruntowane, gdy podłoże ma nadmierną lub niejednorodną chłonność,

- ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

pokryte gruntem szcpeym, gdy podłoże ma niską chłonność lub pokryte jest warstwami ograniczającymi przyczepność.

- ATLAS ULTRAGRUNT - rekomendowany do podłoży krytycznych,
- ATLAS GRUNTO-PLAST,

zaizolowane – w przypadku układania płytek na powierzchniach, które są narażone na oddziaływanie wody:

- ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE WODER E,
- ATLAS FOLIA W PŁYNIE WODER W,
- ATLAS WODER SX,
- ATLAS WODER DUO,

Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju pokazane są w tabeli na końcu Karty Technicznej.

Przyklejanie okładziny

Przygotowanie kleju

Zawartość worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danach Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin (co godzinę, gotowy klej w wiadrze należy ponownie przemieszać).

Nanoszenie kleju

Zaleca się najpierw wcierać cienką warstwę kleju w podłoże, a następnie nałożyć grubszą warstwę kleju od razu profilując ją pacą zębatą. Zaleca się, aby pacą zębatą prowadzić możliwie w jednym kierunku. Na ścianach, zaleca się wyprofilowanie kleju w kierunku pionowym.

W przypadku płytek układanych na podłogach, okładzin wykonywanych na zewnątrz oraz montażu płytek wielkoformatowych, zaleca się, aby powierzchnia sklejenia była całkowita (w razie potrzeby stosować metodę kombinowaną polegającą na nanoszeniu zaprawy klejącej na podłoże i na spodnią powierzchnię płytki).



Przyklejanie okładziny

Po rozproszczeniu na podłożu klej zachowuje swoje właściwości przez około 30 minut (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności). W tym czasie należy przyłożyć do niego płytkę i dokładnie docisnąć (powierzchnia styku płytki z klejem powinna być równomierna i możliwie jak największa - min. 2/3 powierzchni płytki). Nadmiar kleju pojawiający się w spoinach przy dociskaniu płytek należy na bieżąco usuwać.

Należy zachować szerokość spoin zależnie od wielkości płytek i warunków eksploatacji.

Korygowanie położenia płytki

Położenie płytki można korygować, delikatnie poruszając ją w płaszczyźnie sklejenia. Można to czynić do około 20 minut od momentu jej docięcia (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności).

Fugowanie i użytkowanie okładziny

Do spoinowania okładzin rekomendowane jest użycie zapraw ATLAS. Wchodzenie na okładzinę i rozpoczęcie fugowania możliwe jest po około 12 godzinach dla ATLAS FUGA CERAMICZNA i ATLAS FUGA ELASTYCZNA.

Wytrzymałość użytkową zaprawa osiąga po 3 dniach (informacje podane w Danych Technicznych). Dylatacje pomiędzy płytkami, spoiny wzdłuż narożników ścian, szczeliny przy urządzeniach sanitarnych należy wypełnić silikonem sanitarnym ATLAS SILIKON SANITARNY ELASTYCZNY lub ATLAS SILIKON SANITARNY SILTON S.

Zużycie

Podane w tabeli średnie wielkości zużycia kleju odnoszą się do aplikacji na równym podłożu. Nierówności podłoża zwiększają zużycie jednostkowe zaprawy klejącej.

Rozmiar płytek [cm]	Miejsce aplikacji	Zalecana wielkość zębów pacy [mm]	Wielkość zużycia [kg/m²]
2 x 2	ściana	4	1,4
	posadzka	4	1,4
10 x 10	ściana	4	1,4
	posadzka	6	2,2
15 x 60	ściana	6	2,2
	posadzka	8	2,8
20 x 25	ściana	6	2,2
	posadzka	8	2,8
25 x 40	ściana	6	2,2
	posadzka	8	2,8
30 x 30	ściana	6	2,2
	posadzka	8	2,8
30 x 60	ściana	8	2,8
	posadzka	10	3,4
40 x 40	ściana	8	2,8
	posadzka	10	3,4
50 x 50	ściana	8	2,8
	posadzka	10	3,4
60 x 60	ściana	10	3,4
	posadzka	12	4,3
powyżej 60 x 60 np. 90 x 90, 120 x 20, 300 x 100	ściana	10	3,4
	posadzka	12 (paca z zębem półokrągłym)	6,7
płytki typu deska*, np. 20 x 90 lub 15 x 100	ściana	8	2,8
	posadzka	10	3,4

*dla płytek typu deska rekomendowane jest zastosowanie metody kombinowanej układania płytek

Opakowania

Worki foliowe 22,5 kg.



Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na workach foliowych,

Ważne informacje dodatkowe

Rozpływność pod płytką uzyskuje się przy zastosowaniu ilości wody zarobowej z górnej części przedziału proporcji mieszania, czyli około 0,35 l na 1 kg suchej mieszanki. Zerowy spływ uzyskuje się przy zastosowaniu ilości wody zarobowej z dolnej części przedziału proporcji mieszania, czyli około 0,26 l na 1 kg suchej mieszanki.

Wszystkie wskazane czasy przerw technologicznych, parametry techniczne produktu, itp. odnoszą się do normowych warunków wiązania, tj. w temperaturze: +23 °C (+/- 2 °), przy wilgotności względnej: 55 % (+/- 5 %) oraz podłożu zdefiniowanych w PN-EN 1323 i płytek wg PN-EN 176. W innych warunkach ciepłno-wilgotnościowych wskazane czasy mogą ulegać zmianie.

Nie należy moczyć płytek przed przyklejaniem. Przy ustalaniu grubości kleju pod przyklejaną okładziną, należy uwzględnić geometryczne odchylenia kształtu płytek, np. zwichrowania płaszczyzny. Do przyklejania płytek mogących ulegać przebarwieniom w kontakcie z szarym cementem zaleca się stosowanie klejów na spoiwie z cementu białego.

Przed mocowaniem płytek lub elementów szklanych, konieczne jest wykonanie testu aplikacyjnego. W tym celu należy przykleić do podłoża jedną płytkę. Powierzchnia sklejenia powinna wynosić 60 % (40 % powierzchni płytki nie powinno mieć kontaktu z klejem). Po 2-3 dniach należy ocenić wygląd płytki. Wynik testu można uznać za pozytywny, jeśli na powierzchni płytki nie wystąpiły różnice w odcieniach pomiędzy obszarami stykającymi się i nie stykającymi się z klejem.

Czas otwarty - od naniesienia kleju na podłoża do przyłożenia do niego płytek - jest ograniczony. Aby sprawdzić czy możliwe jest jeszcze przyklejanie płytek, zaleca się przeprowadzenie prostego testu. Polega on na przyciśnięciu palców ręki do nałożonego kleju. Jeżeli klej pozostaje na palcach, wówczas można przyklejać płytki. Gdy klej nie przykleja się do palców, należy usunąć go z podłoża i nanieść nową warstwę.

Po zastosowaniu wyrobu i przed oddaniem do użytku zbiorniki oraz urządzenie mające kontakt z wodą do spożycia należy umyć a następnie starannie przepłukać wodą.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu kleju. Trudne do usunięcia resztki związanego kleju zmywać środkiem ATLAS SZOP.

Informacje zawarte w Kartach Technicznych stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść karty technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2026-06-23



Tabela poniżej przedstawia szczegółowe wymagania dotyczące przygotowania podłoża. Przed przystąpieniem do prac, należy zapoznać się również z Kartami Technicznymi wymienionych w tabeli produktów. Czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji i sezonowania w temperaturze ok. 20 °C i 50 % wilgotności.

Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 10	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 1,5 dnia dla grubości podkładu 1,0-3,0 cm - po ok. 3 dniach dla grubości podkładu 3,1-5,0 cm - po ok. 9 dniach dla grubości podkładu 5,1-10,0 cm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 20	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 1 dniu dla grubości podkładu 1,0-3,0 cm - po ok. 2 dniach dla grubości podkładu 3,1-5,0 cm - po ok. 5 dniach dla grubości podkładu 5,1-8,0 cm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 60	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 6 godzinach dla grubości podkładu 1,0-3,0 cm - po ok. 12 godzinach dla grubości podkładu 3,1-5,0 cm - po ok. 40 godzinach dla grubości podkładu 5,1-8,0 cm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 80	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 3 godzinach dla grubości podkładu 1,0-3,0 cm - po ok. 6 godzinach dla grubości podkładu 3,1-5,0 cm - po ok. 18 godzinach dla grubości podkładu 5,1-8,0 cm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS SMS 15	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 8 godzinach dla grubości podkładu 1-15 mm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS SMS 30	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 18 godzinach dla grubości podkładu 3-5 mm - po ok. 48 godzinach dla grubości podkładu 6-10 mm - po ok. 72 godzinach dla grubości podkładu 11-20 mm - po ok. 96 godzinach dla grubości podkładu 21-30 mm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS SMS 60 ULTRA	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 16 godzinach dla grubości 3-5 mm - po ok. 24 godzinach dla grubości 5-10 mm - po ok. 36 godzinach dla grubości 10-15 mm - po ok. 2 3 dniach dla grubości 15-30 mm - po ok. 5 dniach dla grubości 30-60 mm
Pozostałe podkłady z zapraw cementowych	Wytrzymałość na ściskanie minimum 12 MPa. Sezonowanie minimum 28 dni Optymalna wilgotność < 4% wagowo
Nowo wykonywane hybrydowe podkłady podłogowe ATLAS MMS 60	Wymagana wilgotność podkładu 1,0 % CM - po ok. 14 dniach dla grubości podkładu 2,0-4,0 cm - po ok. 21 dniach dla grubości podkładu ponad 4,0 cm
Nowo wykonywane anhydrytowe podkłady podłogowe ATLAS SAM 100	Wilgotność podkładu 1,0 % CM - ok. 4 dni dla grubości 0,5-3,0 cm
Nowo wykonywane anhydrytowe podkłady podłogowe ATLAS SAM 200	Wilgotność podkładu 1,0 % CM - ok. 7 dni dla grubości 2,5-4,0 cm - ok. 14 dni dla grubości od 4,1 do 6,0 cm Jeżeli w czasie wysychania podkładu pojawił się biały nalot powierzchniowy, należy go usunąć mechanicznie przez szlifowanie, a następnie całą powierzchnię odkurzyć.
Podkłady cementowe i anhydrytowe z ogrzewaniem podłogowym (podkłady grzewcze)	Uwaga. Gdy podłożem jest podkład podłogowy z zatopionym ogrzewaniem podłogowym, to musi on być bezwzględnie wygrzany. Informacje na temat wygrzewania podkładów podłogowych ATLAS, podane są w ich kartach technicznych. Płytki za pomocą kleju ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY można przyklejać zarówno na włączonym, jak i wyłączonym ogrzewaniu podłogowym: - gdy płytki są przyklejane na podkładzie z wyłączonym ogrzewaniem podłogowym, wówczas uruchomienie ogrzewania może nastąpić po minimum 14 dniach, - gdy płytki są przyklejane na podkładzie z włączonym ogrzewaniem podłogowym, jego temperatura musi być ustabilizowana i nie może przekraczać +35 °C; przez następne 14 dni od montażu płytek, temperaturę podłoża należy utrzymywać nie wyższą niż +35 °C. Wyklucza się klejenie płytek na innych rodzajach działającego (włączonego) ogrzewania podłogowego, zatopionego np. w warstwie kleju.
Mury z cegły lub pustaków silikatowych, ceramicznych lub betonu komórkowego	Wymagane wykonanie tynku dwuwarstwowego (obrutka + narzut) zatartego na ostro. Przyklejanie bezpośrednio na nieotynkowany mur jest możliwe jedynie w przypadku spełnienia wymagań geometrycznych podłoża. W takim przypadku konieczne jest wykonanie ściany na pełną spoinę (lub uzupełnienie spoinowania), a także naprawa ewentualnych ubytków i nierówności z zastosowaniem gotowych zapraw.
Tynki cementowe i cementowo-wapienne z gotowych zapraw ATLAS	Sezonowanie minimum 3 dni na każdy 1 cm grubości Optymalna wilgotność < 4% CM
Pozostałe tynki cementowe i cementowo-wapienne	Kategoria minimum CS III Czas sezonowania minimum 7 dni na każdy 1 cm grubości



Tynki gipsowe	Zalecana wytrzymałości na ściskanie > 4 MPa Jeśli tynk gipsowy jest wykonany w pomieszczeniu mokrym, wówczas należy go starannie zabezpieczyć przed wpływem wilgoci np. wykonując powłokę izolacyjną z ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE WODER E lub ATLAS FOLIA W PŁYNIE WODER W. Gładzie gipsowe należy usunąć.
Podłoża wyrównywane zaprawą ATLAS ZW 330	Wilgotność podkładu 1,0 % CM - 8 godzin przy grubości warstwy 5 mm - 12 godzin przy grubości warstwy 10 mm
Podłoża betonowe	Czas sezonowania minimum 3 miesiące Optymalna wilgotność < 4% wagowo Bezwzględnie oczyścić z pozostałości separatorów betonowania i innych substancji mogących powodować pogorszenie przyczepności Braki, wykruszenia i inne ubytki naprawić jedną z zapraw: - ATLAS ZW 330 - ATLAS FILER S Zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT
Nowo wykonywane hydroizolacje z wyrobów ATLAS	- ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE WODER E - możliwość montażu okładziny po 2 godzinach dla izolacji przeciwwilgociowych i po 4 godzinach dla izolacji przeciwwodnych - ATLAS FOLIA W PŁYNIE WODER W - możliwość montażu okładziny po 24 godzinach - ATLAS WODER DUO - możliwość montażu okładziny po 12 godzinach - ATLAS WODER SX - możliwość montażu okładziny po 40 godzinach
Lastryko	Powierzchnię dokładnie odtłuścić, a w przypadku lastryka pastowanego należy usunąć wierzchnią jego część lub całość i wykonać nowy podkład. Zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT.
Betonowe zbiorniki na wodę pitną i zbiorniki technologiczne, niecki basenowe, wykonane z betonu wodonieprzepuszczalnego	Wymagane szlifowanie, piaskowanie lub hydropiaskowanie w celu otwarcia porów powierzchniowych.
Zbiorniki na wodę (pitną, retencyjne, itp.), niecki basenowe, brodziki itp. powierzchnie zaizolowane elastycznymi szlamami lub foliami w płynie	Jeżeli to wymagane, powierzchnię powłoki wodochronnej delikatnie oczyścić, tak aby nie uszkodzić hydroizolacji
Powłoki z farby olejnej i lakiery żywiczne	Powłoki o niskiej przyczepności do podłoża usunąć mechanicznie. Powłoki stabilne, dobrze zespolone z podłożem: przeszlifować, odkurzyć; powłoki olejne zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT. Szpachłówki gipsowe, na bazie których wykonywano wyrównanie podłoża usunąć.
Płyty OSB i posadzki z desek	- układ warstw powinien być zaprojektowany i wykonany w sposób uniemożliwiający deformację, mogącą doprowadzić do zniszczenia okładziny ceramicznej - na podłogach mogą być stosowane płyty OSB/3 i OSB/4 (wg PN-EN 300:2007) o grubości minimum 25 mm (22 mm w przypadku montażu na ATLAS M-system), a na ścianach płyty o grubości minimum 18 mm - układ nie może klawiszować pod wpływem obciążeń eksploatacyjnych - dla uzyskania właściwej przyczepności dla kleju do płytek, powierzchnię podłoża zmatowić przy użyciu papieru ściernego gramatury 40–60 i oczyścić z powstałego pyłu - zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT - W pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności należy uwzględnić możliwe spęczenie płyt OSB (sprawdzić wartości deklarowane przez ich producenta) lub deformowanie się desek. W takim przypadku układ stanowiący podłoże pod płytki należy zabezpieczyć przed wpływem wilgoci. Można w tym celu wykorzystać hydroizolacje ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE WODER E lub ATLAS FOLIA W PŁYNIE WODER W
Istniejące okładziny z płytek ceramicznych lub kamiennych (tylko wewnątrz)	- należy ocenić przyczepność istniejącej okładziny do podłoża poprzez ostukanie - płytki starej okładziny odspojone od podłoża bezwzględnie usunąć - ubytki uzupełnić np. zaprawą ATLAS ZW 330 - powierzchnie pozostałych płytek dokładnie umyć i odtłuścić - płytki szklone zmatowić szlifierką z tarczą diamentową - całość oczyścić z pyłu - zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT
Powierzchnie metalowe i stalowe	Wymagane oczyszczenie i odrdzewienie, gruntowanie ATLAS ULTRAGRUNT. W przypadku okładzin, które będą podlegały obciążeniom dynamicznym, do gruntowania należy stosować uniwersalne spoiwo epoksydowe ATLAS EPO-S z posypką kwarcową.
Powierzchnie z tworzyw sztucznych	Wymagane oczyszczenie, szlifowanie i gruntowanie ATLAS ULTRAGRUNT. W celu potwierdzenia zdolności do wiązania na podłożach z tworzyw sztucznych należy przed wykonaniem okładziny przeprowadzić próbę przyczepności do podłoża.

