



ATLAS ADHER S

zaprawa do wykonywania warstwy szczepnej

- bardzo wysoka przyczepność do betonu i stali
- warstwa szczepna pod cementowe podkłady podłogowe ATLAS
- wysoka zawartość inhibitorów korozji



Właściwości

ATLAS ADHER S produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, wypełniaczy kwarcowych i dodatków uszlachetniających.

Zapewnia **aktywną ochronę zbrojenia** - dzięki wysokiej zawartości inhibitorów korozji.

Posiada **wysoką przyczepność do betonu i stali zbrojeniowej** - dzięki specjalnie dobranej kompozycji spoiw cementowych i żywic proszkowych nowej generacji.

Dokładnie **pokrywa nierówności powierzchni** - płynna konsystencja i tiksotropowość umożliwiając skuteczną, łatwą i szybką aplikację na powierzchniach poziomych i pionowych.

Zapewnia **współpracę warstw naprawczych z podłożem**.

Przeznaczenie

Tworzy warstwę szczepną pomiędzy podłożem a:

- materiałem naprawczym w systemie ATLAS BETONER S,
- podkładami cementowymi linii ATLAS POSTAR,
- zaprawami naprawczymi ATLAS ZW 330.

Stanowi element systemu ATLAS BETONER S do napraw elementów o charakterze konstrukcyjnym i wykończeniowym - balkonów, tarasów, stropów, podciągów, słupów, schodów oraz konstrukcji szkieletowych, konstrukcji monolitycznych, zbiorników, chłodni kominowych i kominów oraz innych betonowych i żelbetonowych elementów konstrukcyjnych i niekonstrukcyjnych.

SYSTEM ATLAS BETONER S

Warstwa kontaktowa	ATLAS ADHER S
Główna warstwa naprawcza	ATLAS FILER S
Warstwa wykończeniowa	ATLAS ENDER S

Aktywna ochrona antykorozyjna zbrojenia - (PN-EN 1504-9, zasada 11, metoda 11.1).

Dane techniczne

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,1 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka	0,32÷0,35 l / 1 kg 8,0÷8,75 l / 25 kg
Przyczepność do betonu	min. 1,5 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 2 godziny
Czas otwarty pracy	min. 15 minut

Czas podany w tabeli rekomendowany jest dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 20 °C i 50-60 % wilgotności.

Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 1504-7:2007.

ATLAS ADHER S (2019)
Deklaracja właściwości użytkowych nr 085-1S/1/CPR EN-1504-3:2005 (PN-EN 1504-7:2007)
Zamierzone zastosowanie: w budynkach i pracach inżynierskich.

Naprawianie podłoża

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe. Powinno być stabilne i nośne, tzn. odpowiednio mocne (wytrzymałość na odrywanie co najmniej 1,5 MPa), oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy. Z naprawianej powierzchni należy usunąć luźne i odpajające się warstwy betonu, mleczko cementowe oraz oczyścić ją z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Podłoża betonowe będące w sposób znaczny zniszczone, zabrudzone bądź skorodowane chemicznie lub biologicznie należy poddać specjalnym zabiegom, takim jak piaskowanie, śrutowanie, frezowanie, odgrzybianie itp. Bezpośrednio przed nałożeniem ATLAS ADHER S, podłoże powinno zostać zwilżone wodą.

Zbrojenie. Odkryte powierzchnie elementów zbrojenia należy oczyścić, np. metodą piaskowania, z rdzy i wszelkich innych zabrudzeń, do stopnia czystości SA 2. Powierzchnia musi być oczyszczona z nalotu rdzy oraz innych elementów działających rozdzielczo lub przyspieszających korozję. Wokół prętów, których powierzchnia jest całkowicie lub w większej części obwodu odkryta, należy tak odkuć beton, aby reprofilowana otulina, wykonana z zaprawy ATLAS FILER S, miała co najmniej 1,5 cm grubości.

Przygotowanie zaprawy

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością czystej wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową do uzyskania jednolitej konsystencji. Masa nadaje się do użycia po ok. 5 minutach i po ponownym wymieszaniu. Należy ją wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin.

I ETAP.

Wykonanie warstwy ochronnej dla zbrojenia

Gotową zaprawę nałożyć równomiernie za pomocą pędzla na oczyszczone zbrojenie.

II ETAP

Wykonanie warstwy kontaktowej na naprawianej powierzchni

Po zabezpieczeniu zbrojenia zaprawą ATLAS ADHER S (po ok. 3 godzinach), można przystąpić do wykonania warstwy kontaktowej na naprawianej powierzchni betonowej. Naprawiane podłoże zwilżyć wodą do stanu matowo-wilgotnego. Podłoża porowate i suche należy wysycić wodą minimum 1 dzień przed aplikacją. Zaprawę ATLAS ADHER S należy równomiernie rozprowadzić na podłożu (oraz ponownie na zbrojeniu), mocno ją wcierając pędzlem lub szczotką malarską, wykraczając przy tym nieznacznie poza obszar naprawianej powierzchni. Wielkość pokrywanej powierzchni należy tak dobrać, by kolejną warstwę systemu ATLAS BETONER S (z zapraw ATLAS FILER S lub ATLAS ENDER S) móc nałożyć na warstwę kontaktową, stosując metodę „mokre na mokre”. **W przypadku gdy warstwa kontaktowa wyschnie przed aplikacją kolejnej zaprawy, należy wykonać ją ponownie.**

Wykonanie warstwy kontaktowej pod podkłady cementowe ATLAS

Zaprawę ATLAS ADHER S należy równomiernie rozprowadzić na zwilżonym wodą podłożu, mocno ją wcierając pędzlem lub szczotką malarską. Wielkość pokrywanej powierzchni należy tak dobrać, by warstwy podkładu cementowego móc nałożyć na warstwę kontaktową, stosując metodę „mokre na mokre”. **W przypadku gdy warstwa kontaktowa wyschnie przed aplikacją kolejnej zaprawy, należy wykonać ją ponownie.**

Zużycie

Średnio zużywa się około 1,2 kg suchej masy na 1 m².

Opakowania

Worki papierowe 25 kg.

Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Ważne informacje dodatkowe

Zgodnie z PN-EN 1504-10 (*Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Definicje. Wymagania. Sterowanie jakością i ocena zgodności. Część 10: Stosowanie wyrobów i systemów na placu budowy oraz sterowanie jakością prac*) są to następujące metody naprawy:

- 3.1- ręczne nakładanie zaprawy naprawczej,
- 4.4 – nałożenie warstwy zaprawy,
- 7.1 – zwiększenie grubości otuliny przez dodanie zaprawy,
- 7.2 – wymiana skażonego lub skarbonatyzowanego betonu na zaprawę,
- 11.2 -pokrywanie zbrojenia powłoką ochronną.

Naprawianą powierzchnię, w trakcie prac i bezpośrednio po ich zakończeniu, należy chronić przed opadami atmosferycznymi i zbyt intensywnym wysychaniem. Czas wysychania warstwy kontaktowej zależy od stopnia chłonności podłoża oraz od panujących wokół warunków ciepłno-wilgotnościowych.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.

Informacje zawarte w Karcie technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Treść Karty Technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2023-01-26