



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2024/2669 wydanie 1

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

ATLAS Sp. z o.o.
ul. Jana Kilińskiego 2, 91-421 Łódź

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2024/2669 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania:

Taśmy uszczelniające ATLAS i ATLAS HYDROBAND 3G

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

8 maja 2029 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Robert Geryło

Warszawa, 8 maja 2024 r.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje taśmy uszczelniające ATLAS i ATLAS HYDROBAND 3G, produkowane przez ATLAS Sp. z o.o., ul. Jana Kilińskiego 2, 91-421 Łódź, w zakładach produkcyjnych w Polsce, Niemczech i Austrii.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje następujące typy taśm uszczelniających:

- taśmę uszczelniającą ATLAS, o szerokości co najmniej 80 mm, z nośnikiem z białej, ażurowej dzianiny poliestrowej, na którą nałożony jest obustronnie, centralnie, pas o szerokości co najmniej 30 mm, wykonany z termoplastycznego elastomeru; na całej szerokości powłoki termoplastycznej nałożona jest jednostronnie włóknina poliestrowa lub polipropylenowa,
- taśmę uszczelniającą ATLAS HYDROBAND 3G, o szerokości co najmniej 80 mm, składającą się z dwóch warstw włókniny polipropylenowej, pomiędzy którymi znajduje się, na całej szerokości taśmy, warstwa termoplastycznego elastomeru; wzdłuż jednej lub obu krawędzi taśmy może występować perforacja w postaci otworów; wzdłuż jednej krawędzi taśmy może występować wstęga butylu.

Taśmy uszczelniające ATLAS i ATLAS HYDROBAND 3G są stosowane z następującymi elementami uzupełniającymi, których cechy identyfikacyjne podano w Załączniku A:

- mankietem dużym (pierścieniem podłogowym), w formie kwadratu, koła lub prostokąta, wykonany z dwóch warstw włókniny poliestrowej lub polipropylenowej, pomiędzy którymi, na całej powierzchni, nałożony jest termoplastyczny elastomer, polietylen lub poliuretan; wzdłuż wszystkich krawędzi mankietu, może występować perforacja w postaci otworów; mankiet może również występować w wersji, w której wkładka elastomerowa, polietylenowa lub poliuretanowa nie jest pokryta warstwami włókniny na powierzchni w kształcie okręgu o średnicy $20 \div 180$ mm, znajdującej się w centralnej części mankietu; w centralnej części mankietu może być wykonany otwór o średnicy co najmniej 8 mm,
- mankietem małym (pierścieniem ściennym), w formie kwadratu, koła lub prostokąta, wykonany z dwóch warstw włókniny poliestrowej lub polipropylenowej, pomiędzy którymi, na całej powierzchni, nałożony jest termoplastyczny elastomer, polietylen lub poliuretan; wzdłuż wszystkich krawędzi mankietu, może występować perforacja w postaci otworów; mankiet może również występować w wersji, w której wkładka elastomerowa, polietylenowa lub poliuretanowa nie jest pokryta warstwami włókniny na powierzchni w kształcie okręgu o średnicy $20 \div 120$ mm, znajdującej się w centralnej części mankietu; w centralnej części mankietu może być wykonany otwór o średnicy co najmniej 8 mm,
- narożnikiem zewnętrznym – elementem wyprofilowanym w kształcie narożnika, pokrywającym powierzchnię pionową naroża i częściowo powierzchnię poziomą, stykającą się z narożem,
- narożnikiem wewnętrznym – elementem wyprofilowanym w kształcie narożnika, pokrywającym powierzchnię pionową naroża i częściowo powierzchnię poziomą, stykającą się z narożem.

Taśmy uszczelniające ATLAS i ATLAS HYDROBAND 3G dostarczane są w postaci wstęg lub mogą być zwinięte w rolki.

Taśmy uszczelniające ATLAS i ATLAS HYDROBAND 3G nie posiadają uszkodzeń powierzchni ani pofalowań krawędzi.

2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

2.1. Określenie zamierzonego zastosowania

Taśmy uszczelniające ATLAS i ATLAS HYDROBAND 3G, wraz z elementami uzupełniającymi, są przeznaczone do zwiększenia szczelności miejsc szczególnie narażonych na zawilgocenie (naroży, styków ścian z podłogą, miejsc przechodzenia elementów instalacji itp.) oraz do zapewnienia szczelności w miejscach występowania naprężeń od rys skurczowych i termicznych, za wyjątkiem dylatacji konstrukcyjnych, podczas wykonywania powłokowych izolacji wodochronnych wewnątrz budynków. Wyroby mogą być stosowane jako uszczelnienia pod płytki ceramiczne.

Taśmy uszczelniające ATLAS HYDROBAND 3G, wraz z elementami uzupełniającymi, mogą być również stosowane na zewnątrz budynków, przy wykonywaniu podpłytkowych powłok hydroizolacyjnych balkonów i tarasów, z mas lub zapraw polimerowo-cementowych, wprowadzonych do obrotu zgodnie z obowiązującymi przepisami i zamierzonym zastosowaniem.

2.2. Zakres i warunki stosowania

Sposób wykonywania uszczelnień oraz mocowania taśm i elementów uzupełniających powinien być zgodny z instrukcją producenta.

Wyroby objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być stosowane zgodnie z:

- projektem technicznym, opracowanym dla określonego zastosowania, polskimi normami i przepisami techniczno-budowlanymi, a w szczególności z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2022 r., poz. 1225, z późniejszymi zmianami),
- postanowieniami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- wytycznymi określonymi w instrukcji, opracowanej przez producenta i dostarczanej odbiorcom.

3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

3.1. Właściwości użytkowe wyrobu

Właściwości użytkowe taśm uszczelniających ATLAS i ATLAS HYDROBAND 3G podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Metody oceny
		ATLAS	ATLAS HYDROBAND 3G	
1	2	3	4	5
1	Szerokość, mm: - części powleczonej - całkowita	≥ 30 ≥ 80	- ≥ 80	PN-EN 1848-2:2003
2	Grubość całkowita, mm	0,61 ± 0,90	0,45 ± 0,84	PN-EN 1849-2:2019
3	Masa powierzchniowa, g/m ²	≥ 490	≥ 340	

Tablica 1, c.d.

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Metody oceny
		ATLAS	ATLAS HYDROBAND 3G	
1	2	3	4	5
4	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: - maksymalne naprężenie rozciągające, MPa - wydłużenie względne przy maksymalnym naprężeniu rozciągającym, %	$\geq 3,8$ ≥ 110	$\geq 3,1$ ≥ 170	PN-EN ISO 527-3:2019 PN-EN ISO 527-1:2020
5	Wodoszczelność przy ciśnieniu 0,15 MPa w czasie 24 h	brak przecieków		PN-EN 1928:2002
6	Odporność na zmęczenie – w układzie z powłoką hydroizolacyjną	-	brak pęknięcia powłoki i taśmy w rejonie szczeliny badawczej oraz innych uszkodzeń obniżających szczelność	p. 3.2.1

3.2. Metody zastosowane do oceny właściwości użytkowych

Metody zastosowane do oceny właściwości użytkowych podano w tablicy 1 oraz w p. 3.2.1.

3.2.1. Sprawdzenie odporności na zmęczenie. Badanie należy przeprowadzić na próbkach płyt betonowych, ułożonych na styk i ustabilizowanych w tej pozycji w sposób zabezpieczający przed rozsunięciem. Na płyty należy nanieść warstwę powłoki hydroizolacyjnej do krawędzi przerwy dylatacyjnej utworzonej między płytami podłoża. Centralnie, osiowo nad szczeliną, umieszcza się taśmę uszczelniającą, a następnie nakłada drugą warstwę powłoki hydroizolacyjnej. Obserwacji wizualnej poddaje się powstawanie uszkodzeń mechanicznych izolacji, które pojawiły się w wyniku ruchu płyt podłoża w zakresie $0 \div 2$ mm, poddanych cyklom wygrzewania ($+70^{\circ}\text{C}$) i chłodzenia (-15°C).

4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Wyroby objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją producenta.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2023 r., poz. 873).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2024/2669 wydanie 1),

- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2023 r., poz. 873) ma zastosowanie system 3 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania kontrolne

Badania kontrolne powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, jednak nie rzadziej niż podano w tablicy 2.

Tablica 2

Zakres badań kontrolnych	Częstotliwość
Wygląd zewnętrzny	Dla każdej partii wyrobów ¹⁾
Wymiary	Dla każdej partii wyrobów ¹⁾
Masa powierzchniowa	Raz na 5 lat
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu	Raz na 5 lat
Wodoszczelność	Raz na 5 lat
Odporność na zmęczenie (w przypadku taśmy ATLAS HYDROBAND 3G)	Raz na 5 lat
¹⁾ wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji	

6. POUCZENIE

6.1. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2024/2669 wydanie 1 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk taśm uszczelniających ATLAS i ATLAS HYDROBAND 3G, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

6.2. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2024/2669 wydanie 1 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2021 r., poz. 1213) wyroby, których dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu lub udostępniane na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2020/2669 wydanie 1 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2024/2669 wydanie 1 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2023 r., poz. 1170). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.6. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

1. LZM10-00999/19/Z00NZM. Raport z badania taśmy uszczelniającej. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
2. LZM01-03755/18/Z00NZM. Raport z badania odporności na zmęczenie taśmy uszczelniającej. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
3. LZM07-00999/19/Z00NZM. Raport z badania taśmy uszczelniającej. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.
4. LZM02-03566/18/Z00NZM. Raport z badania odporności na zmęczenie taśmy uszczelniającej. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2019 r.

7.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN 1848-2:2003	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie długości, szerokości, prostoliniowości i płaskości. Część 2. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN 1849-2:2019	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie grubości i gramatury. Część 2. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN ISO 527-1:2020	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Część 1. Zasady ogólne</i>
PN-EN ISO 527-3:2019	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości przy rozciąganiu. Część 3. Warunki badań folii i płyt</i>
PN-EN 1928:2002	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe, z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów. Określanie wodoszczelności</i>

Załącznik A.

Poz.	Cechy identyfikacyjne	Wymagania				Metody badań
		Mankiet duży (pierścień podłogowy)	Mankiet mały (pierścień ścienny)	Narożnik zewnątrzny	Narożnik wewnętrzny	
1	2	3	4	5	6	7
1	Długość, mm: - całego elementu - mierzona wzdłuż krawędzi podstawy - mierzona wzdłuż górnej krawędzi	≥ 200 - -	80 ± 200 - -	- 130 ± 500 130 ± 500	- 130 ± 500 130 ± 500	PN-EN 1848-2:2003
2	Szerokość, mm: - całego elementu - pasa z powłoką	≥ 200 -	80 ± 200 -	100 ± 300 50 ± 200	100 ± 300 50 ± 200	

