

DOLINA NIDY

THM
 TYNK HYBRYDOWY
 MASZYNOWY

THM MAŠININIS HIBRIDINIS TINKAS

- derina gipsinio ir cementinio tinko privalumus
- tvirčiausias paviršius
- atsparus mikroskopiniams įtrūkimams


 Klojamas
 mechaniniu
 būdu

SIENOMS IR LUBOMS


 Na ściany
 i sufity

 240 ± 30 min
 Tinko apdailimo
 laikas

 Podwyższona
 odporność
 na uderzenia
 i zarysowania
 GERESNIS
 ATSPARUMAS
 SMŪGIAMS
 IR ĮBRĖŽIMAMS

 Oddychający
 ORĄ


PASKIRTIS

- vieno sluoksnio tinko apdailai pastatų viduje,
- visoms patalpoms, kuriose maksimalus oro drėgnumas yra 85 % ir kurios naudojamos iki 12 valandų per dieną: virtuvėms, vonios kambariams, antžeminėms ir atskirtoms garažams, techninėms patalpoms, komunalinėms ir pramoninėms patalpoms,
- nešildomose patalpose, kuriose temperatūra gali nukristi žemiau 0 °C (su sąlyga, kad tinkas buvo tinkamai išdžiovintas 28 dienas esant ne žemesnei kaip +5 °C temperatūrai ir yra visiškai sausas, o patalpoje yra veiksminga ventiliacija),
- šildomoms ir vėdinamoms požeminėms patalpoms (laiptinėms, perėjimams ir pan.)
- idealus įvairių rūšių dažų, išlyginamųjų glaistų ir tapetų pagrindas,
- dekoratyvinio tinko pagrindas,
- idealus sienų dangų (įskaitant didelio formato), kurių svoris iki 50 kg/m², pagrindas.

SAVYBĖS

- inovatyvus, gamykloje paruoštas hibridinis gipsinis cementinis skiedinys;
 - Skirtingų savybių turinčių dviejų rišiklių – dirbtinio gipso, kuris palengvina apdorojimą, ir cemento, kuris pagerina atsparumą, taip pat atrinktų mineralinių užpildų ir cheminių priedų derinys;
 - tinkamai subalansuota medžiagų sudėtis ir suprojektuotos abiejų rišiklių proporcijos lemia, kad paruoštas tinko skiedinys pasižymi nepaprastai palankiomis savybėmis ir ypatybėmis:
 - užtikrina aukštą patvarumą, kietumą ir paviršiaus atsparumą įbrėžimams, taip pat suteikia puikų sukibimą su pagrindu,
 - naudojamas cementinis riškis pagerina tinko atsparumą drėgmei,
 - gauti tinko apdailos parametrai leidžia laisviau naudoti produktą taip pat patalpose, kuriose vyrauja mažiau palankios aplinkos sąlygos.
- lygus, patvarus paviršius, atsparus mikroįtrūkimams, todėl apdaila ilgai išlaiko estetišką išvaizdą.

PAGRINDO PARUOŠIMAS IR GRUNTAVIMAS

Tinka kloti ant visų įprastų statybinių pagrindų, pvz., betono, gelžbetonio, keraminių plytų, kalkių ir smėlio plytų, akytojo betono. Pagrindas turi būti stabilus, sausas, be druskų ir nešvarumų, kurie galėtų susilpninti tinko apdailos sukibimą, ypač neturėtų būti dulkių, laisvų dalelių, alyvos, riebalų, dažų dangų ir sukibimą silpninančių preparatų liekanų. Pagrindas turi būti tinkamai išdžiovintas, o jo drėgnis neturėtų viršyti 3 proc. Visus plieninius elementus, kurie gali liestis su tinku, būtina apsaugoti nuo korozijos. Netinkuoti sušalusieji pagrindai.

Gruntavimas

- Labai sugeriančius ir akytus pagrindus (pvz., akytojo betono, kalkių ir smėlio ir keraminių plytų) būtina gruntuoti vienu iš GRUNTAVIMO PREPARATŲ EURO-GRUNT: EURO-GRUNT 300 arba EURO-GRUNT 500 (gruntavimo preparato paruošimo būdas pateikiamas produkto Techninių duomenų lape).
- Glotnius ar silpnai sugeriančius pagrindus (betoninius) gruntuoti GRUNTAVIMO PREPARATU INTER-GRUNT.

SKIEDINIO PARUOŠIMAS

Mašininį hibridinį tinką THM kloti tinkavimo agregatais.

NAUDOJIMO BŪDAS

Plastiškos konsistencijos tinko masę purkšti ant pagrindo vieną ant kitos užeinančiomis horizontaliomis juostomis nuo viršaus į apačią. Paklotą skiedinį lyginti H tipo lentjuoste, o praėjus 80±120 minučių – trapecine lentjuoste. Baigiant apdoroti tinką būtina sudrėkinti vandens rūku ir nušveisti mente su kempine, kad į paviršių „ištrauktų“ pienelį. Kai tinko paviršius pasidaro matinis, išlyginti ilgąja glaistykle.



TINKO APDAILOS PRIEŽIŪRA

Pirmą parą, kai nutinkuojama hibridiniu tinku, saugoti tinką nuo skersvėjų ir tiesioginių saulės spindulių. Vėliau rekomenduojama smarkiai vėdinti patalpas, kas skatina greitesnį tinko džiūvimą. Džiūvimo trukmė priklauso nuo tinko storio, temperatūros ir drėgnio patalpoje. Priimama, kad 10 mm storio tinkas tinkamai vėdinamoje patalpoje, kurioje temperatūra yra virš 15 °C, džiūsta apie 10–14 dienų. Prieš pradėdant tolimesnius apdailos darbus, tinko drėgnis negali viršyti 1 %.

TINKO STORIS

Rekomenduojama tinkuoti ne plonesniu nei 8 mm storio sluoksniu. Lubas iki 15 mm ir sienas iki 40 mm. Tinkuojant galima daryti iki 15–20 min. trukmės pertraukas. Ilgesnių prastovų atveju agregatą, įrankius ir žarnas būtina išvalyti.

Ypatingais atvejais, kai sienas reikia padengti storesniu nei 30 mm tinku, rekomenduojama apdailą kloti dviem ciklais – antrą sluoksnį būtina kloti prieš pradėdant kietėti pirmam sluoksniui (vadinamoji „šlapias ant šlapio“ technologija).

Instaliacijų vamzdžius būtina padengti tinko sluoksniu, kurio storis yra bent 5 mm.

APDAILOS DARBAI

Prieš tęsiant tolesnius apdailos darbus, rekomenduojama tinko paviršių gruntuoti N GRUNT arba EURO-GRUNT Emulsja Bezbarwna. Wykończenie powierzchni można wykonać za pomocą gładzi, np. Dolina Nidy OMEGA Biała Gipsowa Gładź Szpachlowa arba gatavas užpildas OMEGA Finish. Prieš pradėdant tolimesnius darbus, tinkas turi būti sausas 1 proc. drėgnis), stabilus ir nedulkėtas. Apdailos darbus būtina atlikti vadovaujantis gamintojo nurodymais, kurie pateikiami atskirų apdailos medžiagų Techninių duomenų lapuose.

SIENŲ DANGŲ PAGRINDAS

Sienų dangoms skirtas tinkas turi būti klojamas vienu sluoksniu, kurio storis ne mažiau kaip 10 mm. Didžiausias sienų dangoms skirto tinko storis yra 30 mm. Prieš pradėdant klijuoti dangą, būtina patikrinti tinko drėgnį, kuris turi būti mažesnis nei 1 proc. Tinko paviršius turi būti šiurkštus – nereikia jo lyginti ar trinti.

Tiesioginiam vandens poveikiui veikiami plotai turėtų būti papildomai apsaugoti tinkamomis hidroizoliacijos sistemomis, pvz., ATLAS SZYBKOSCHNAÇA FOLIA W PŁYNIE WODER E kartu su ATLAS HYDROBAND 3G juostomis ir kampais.

Dangą būtina klijuoti kombinuotuoju būdu naudojant C2S1 klijus, pvz., ATLAS ULTRA GEOFLEX. Vadovautis hidroizoliacijos sistemos ir glazūros klijų gamintojo nurodymais. Didžiausias dangos su klijais svoris: 35 kg/m².

SĄNAUDOS

Vidutiniškai sunaudojama apie 13,5 kg 1 m², kai sluoksnio storis 10 mm (sąnaudos priklauso, pvz., nuo pagrindo lygumo, skiedinio darbinės konsistencijos ir konstrukcinės medžiagos rūšies).

PAKUOTĖS

Popieriniai maišai: 30 kg. Padėklai: 36 pakuotės 30 kg = 1080 kg

ĮRANKIAI

Tinkavimo agregatas, „H“ lentjuostė, trapecinė lentjuostė, gulsčiukas, nerūdijančio plieno tinkavimo įrankiai (ilgoji glaistykėlė, plieninė mentė, kampinė mentelė), kampų drožtuvas, mentė su kempine. Įrankius valyti švariu vandeniu, iš karto baigus darbą.

INFORMACIJA APIE SAUGĄ

Saugos duomenys pateikiami ant produkto pakuotės ir saugos duomenų lape, kuris skelbiamas dolina-nidy.com.pl.

Gaminiui išduotas higienos pasas.

LAIKYMAS IR GABENIMAS

Informacija apie laikymą ir gabenimą pateikiama ant produkto pakuotės ir saugos duomenų lape, kuris skelbiamas dolina-nidy.com.pl.

Produkto laikymo (tinkamumo naudoti) terminas yra 3 mėnesiai nuo pagaminimo datos, nurodytos ant maišo.

TECHNINIAI DUOMENYS

Mišinio proporcijos	apie 11,1 l vandens 30 kg
Išėiga	100 kg sausojo mišinio = apie 100 l skiedinio
Tinko apdorojimo trukmė	240 ± 30 minučių (nurodyta trukmė gali keistis, atsižvelgiant į medžiagos laikymo sąlygas, pagrindo tipą, skiedinio darbinę konsistenciją bei temperatūrą ir drėgnį patalpoje)
Tinkavimo sąlygos	pagrindo ir aplinkos temperatūra nuo +5 °C iki +25 °C
Sukibimas su pagrindu	≥ 0,5 N/mm²
Atsparumas lenkimui	≥ 2,0 N/mm²
Atsparumas gniuždymui	≥ 7,0 N/mm²
Paviršiaus kietumas	≥ 20,0 N/mm²
Tūrio svoris	apie 1350 kg/m³
Mažiausias sluoksnio storis	8 mm
Didžiausias sluoksnio storis ant sienos	40 mm
Didžiausias sluoksnio storis ant lubų	15 mm
Šilumos laidumo koeficientas λ	< 0,3 W/m·K
Difuzijos varža μ	10

TECHNINIAI REIKALAVIMAI

Tai yra statybinis produktas, kurio techninė specifikacija suderinta su darniuoju Europos standartu EN 13279-1:2008. Klasifikacija B2/50/2

DOLINA NIDY THM (2021) Eksploatacinių savybių deklaracija Nr. EC 32/CPR EN 13279-1:2008	
Numatyta naudojimo paskirtis: bendrieji statybiniai	
Degumas (esant tiesioginiam poveikiui).	A1

DĖMESIO

Būtina griežtai laikytis:

- tinkamo produkto laikymo sąlygų,
- gruntavimo ir tinkamo pagrindo paruošimo reikalavimų,
- tinkuoti rekomenduojamu sluoksnio storiu,
- tinkamo pagrindo ir aplinkos drėgnio ir temperatūros,
- rekomenduojamo tinko priežiūros būdo.

Gamintojas neatsako už padarinius dėl produkto naudojimo ne pagal šiuos nurodymus ir statybos darbų reikalavimus.

Techninių duomenų lape pateikiama informacija yra pagrindiniai nurodymai, kaip naudoti gaminį, ir neatleidžia nuo pareigos darbus atlikti laikantis statybos ir DSS reikalavimų. Išleidus šį techninių duomenų lapą, visi ankstesni netenka galios.

Susiję produkto dokumentai pateikiami www.dolina-nidy.com.pl.

Techninių duomenų lapo turinys ir jame vartojami prekių ženklai ir pavadinimai yra „Atlas sp. z o. o.“ nuosavybė. Už jų neteisėtą naudojimą taikomos sankcijos.

Atnaujinta: 2024-10-15