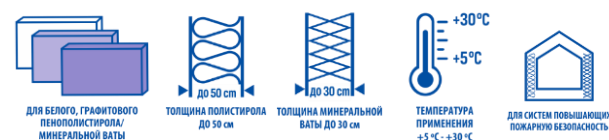


ATLAS ROKER U

Многофункциональная клеевая смесь для крепления теплоизоляции и встраивания сетки

- паропроницаемые
- армированный волокнами
- повышенная устойчивость к трещинам и разломам
- рекомендуется для фасадных систем и гаражных систем с высокой звукоизоляцией



Свойства

ATLAS ROKER U производится в виде сухой смеси цементного вяжущего высшего качества, заполнителей, полимерных дисперсий и модифицирующих добавок.

Очень высокая адгезия - благодаря повышенному содержанию полимерных дисперсий клей демонстрирует высокую адгезию к минеральным и керамическим основаниям, а также к минераловатным плитам. На этот параметр также положительно влияет дифференцированная, плотно упакованная смесь заполнителей. Раствор обладает высокой адгезией даже к сложным основаниям, например, к покрытым краской поверхностям с хорошей адгезией к основанию.

Высокая эластичность - повышенное содержание дисперсии увеличивает эластичность раствора, что отлично компенсирует напряжения, возникающие в результате термических и эксплуатационных воздействий на слои системы.

Повышенная устойчивость к образованию трещин и расколов - благодаря армированию структурными волокнами, раствор обладает повышенной устойчивостью к:

- микротрещинам на начальном этапе схватывания,
- образованию трещин в процессе эксплуатации системы.

Высокая паропроницаемость - не ограничивает прохождение водяного пара через утепленную перегородку, что особенно важно при использовании минеральной ваты.

Назначение

В системах ETICS:

- для приклеивания минераловатных теплоизоляционных плит толщиной до 30 см,
- для приклеивания теплоизоляционных панелей из EPS (белых и графитовых) толщиной до 50 см,
- для установки армированного слоя.

Рекомендуется для утепления пассивных и энергосберегающих зданий..

ФУНКЦИЯ В СИСТЕМЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ
монтаж теплоизоляции
выполнение армированного слоя
ТИП СИСТЕМ УТЕПЛЕНИЯ
традиционная система (отделка тонкослойной штукатуркой)
гаражная система (утепление потолков снаружи)

ТИПЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ПЛИТ	
плиты EPS - белый полистирол	+
плиты EPS – графитовый пенополистирол	+
минераловатные плиты со структурированной волокнистой структурой (ламели)	+
минераловатные плиты с неструктурированной волокнистой структурой (фасад)	+

ТИПЫ ОБЪЕКТОВ	
жилищное строительство	+
общественные, образовательные, офисные, медицинские, спортивные объекты	+
торговое и сервисное строительство	+
промышленное строительство	+
промышленные склады	+
дорожное строительство	+
сельскохозяйственные и животноводческие здания	+
Подземные гаражи	+
Здания высотой > 25 м*	+
пассивное строительство	+
энергосберегающее строительство	+

ТИП ОСНОВАНИЯ	
Стена из ячеистого бетона	+
Стена из кирпича или силикатных блоков	+
Стена из кирпича или керамических блоков	+
Стена из бетонных блоков	+
Каменная стена	+
бетонные стены, изготовленные на месте	+
стены из сборного железобетона	+
цементные и цементно-известковые штукатурки	+
стены, покрытые высокоадгезионными лакокрасочными покрытиями (каждый раз требуется оценка адгезии)	+
потолки со стороны потолков, под отапливаемыми помещениями	+

Технические данные

Насыпная плотность (сухая смесь)	ок. 1,43 кг/дм ³
Соотношение смешивания вода / сухая смесь	0,22÷0,24 л / 1 кг 5,50÷6,00 л / 25 кг
Мин/макс толщина армированного слоя	4 мм / 6 мм
Температура приготовления раствора и окружающей среды	от +5 °C до +30 °C
Время созревания	ок. 5 минут
время готовности к работе *	ок. 4 часов
Открытое время работы*	мин. 25 минут

Водовоглащение через 24 часа	< 0,5 кг/м ²
Адгезия к бетону	≥ 0,25 МПа
Адгезия к термоизоляции	≥ 0,08 МПа
Прочность на сжатие согл. PN-EN 1015-11:2001+A1:2007	категория CS IV (> 20 Н/мм ²)
Прочность на изгиб согл. PN-EN 1015-11:2001+A1:2007	> 5,5 кН/мм ²
Реакция на огонь (в системе ATLAS ROKER со штукатурками минеральными и силикатными)	класс A2-s2,d0
Реакция на огонь (в системе со штукатурками акриловыми и силиеионовыми)	класс B-s1,d0

*) значения, указанные в таблице, рекомендуются для условий применения при температуре около 20 °C и влажности 55 %.

Технические требования

ATLAS ROKER U является компонентом комплексных систем теплоизоляции со штукатуркой:

Название системы	Европейская Техническая Оценка
ATLAS ROKER	ETA 06/0173

ATLAS ROKER U является компонентом наборов продуктов для создания систем теплоизоляции:

Название системы	Национальная Техническая Оценка
ATLAS ROKER G	ITB-KOT-2018/0583 издание 2
ATLAS ROKER	ITB-KOT-2021/1919 издание 2
ATLAS ROKER EPS	ITB-KOT-2020/1188 издание 1
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 издание 3

Приклеивание теплоизоляции

Подготовка основания для приклеивания плиты

Основание должно быть:

незамерзшим и сухим,

стабильным - достаточно несущим, устойчивым к деформациям и хорошо прогрунтовано,

ровным - большие неровности должны быть заполнены раствором:

- ATLAS ZW 330,

- ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA,

очищена - от слоев, которые могут ухудшить адгезию раствора, особенно от пыли, грязи, извести, масла, жира, воска, остатков краски,

загрунтован - эмульсией:

- ATLAS GRUNT NKP (готовая к применению - без разбавления),

- ATLAS UNI-GRUNT,

- ATLAS UNI-GRUNT COLOR,

- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

На впитывающие или неравномерно впитывающие основания (например, в случае предыдущего локального ремонта) необходимо нанести грунтовку; плохая цементная и известковая штукатурка, а также стены из ячеистого бетона, силикатных блоков или шлакоблоков также требуют грунтования.

Перед наклеиванием панелей необходимо закрепить и выровнять цокольную облицовку, которая образует нижнее покрытие изоляции.

Особые указания по подготовке основания в зависимости от его типа

Тип основания	Порядок действия
Штукатурки «Глухие»	полностью удалить
Лакокрасочные покрытия с низкой адгезией и другие загрязнения, ослабляющие сцепление раствора с основанием	удалить механически, например, гидродинамической промывкой
Фасады с микробной инвазией на поверхности (грибки, водоросли, лишайники)	очистите поверхность механическим способом, затем использовать ATLAS MYKOS PLUS
Здания, возведенные по крупнопанельной технологии	Помимо оценки состояния основания, необходимо проверить состояние межплиточных швов. Мاستику из швов, которая может вступить в химическую реакцию с теплоизоляцией, следует удалить. В конструкциях, построенных с использованием наружных сборных сэндвич-панелей, следует технически оценить исходное состояние крепления фактурного слоя. При необходимости это соединение должно быть усилено дополнительными анкерами до начала изоляционных работ. Оценку и техническое проектирование в этом отношении должен выполнять специалист, обладающий определенной компетенцией.

Приклеивание плит

Приготовление клея

Высыпать материал из мешка в емкость с отмеренным количеством воды (пропорции указаны в Технических характеристиках) и перемешать миксером на медленной скорости до получения однородной консистенции. Дать перемешанному клею постоять в течение 5 минут и, собрав шпателем неперемешанные остатки со стенок емкости, снова перемешать. Приготовленный таким образом клей следует использовать в течение примерно 2 часов.

Приклеивание минераловатных плит

Поверхность плит следует тонко выровнять раствором, а затем нанести «нужный слой» и протереть его зазубренным шпателем 10 x 10 мм.

Приклеивать изоляционные плиты в шахматном порядке по вертикальным швам. Сразу после нанесения клеевого раствора плиты следует прижать. Крепление с помощью механического крепежа можно начинать не ранее чем через день после фиксации плит. Количество дюбелей с оцинкованным металлическим штифтом должно использоваться в соответствии с проектом теплоизоляции, мин. 4 шт/м².

Приклеивание плит из пенополистирола

Клеевой раствор следует наносить на внутреннюю сторону плиты методом «полоса и точка». Ширина полосы по периметру, уложенной вдоль края плиты, должна составлять не менее 3 см. На оставшуюся поверхность равномерно нанести 6÷8 лепешек диаметром мин. 8 см. Всего необходимо положить столько массы, чтобы покрыть не менее 40 % всей поверхности панели (после прижатия панели к основанию - не менее 60 %), чтобы обеспечить надежное крепление панели к стене. Клеевой раствор наносится только на поверхность изоляционных плит, но не на основание. Рекомендуется, чтобы толщина раствора под панелью после прижатия не превышала 10 мм. На ровных и гладких основаниях допускается равномерное распределение раствора зубчатым шпателем по всей поверхности панели. Размер зубцов шпателя должен быть не менее 10 x 10 мм.

Приклеивать изоляционные плиты в шахматном порядке по вертикальным швам. Сразу после нанесения клеевого раствора прижать панель к основанию, а затем прибить ее в нужное положение с помощью пластыря. Крепление механическими крепежами можно выполнять не ранее чем через 24 часа после приклеивания плит. Для дополнительной фиксации использовать пластиковые или стальные крепежные элементы с хвостовиком в соответствии с проектом теплоизоляции, мин. 4 шт/м².

Армированный слой

Приготовление клея

Высыпать материал из мешка в емкость с отмеренным количеством воды (пропорции указаны в Технических характеристиках) и перемешать миксером на медленной скорости до получения однородной консистенции. Дать перемешанному клею постоять в течение 5 минут и, собрав шпателем неперемешанные остатки со стенок емкости, снова перемешать. Приготовленный таким образом клей следует использовать в течение примерно 2 часов.

Подготовка минераловатных плит к укладке армирующего слоя

Поверхность плит должна быть очищена от инея, ровной, чистой и прочной.

Армированный слой на минераловатных плитах

Армированный слой можно наносить не ранее чем через три дня после приклеивания плит. Армированный слой состоит из стекловолоконной сетки, уложенной в клеевой раствор. Нанести слой раствора на закрепленные плиты следующим образом. Раствор в количестве 2/3 от конечного количества и равномерно распределить его по поверхности зубчатым шпателем. Вложить в раствор натянутую полосу сетки. Затем нанесите оставшуюся 1/3 раствора и тщательно разгладить поверхность. Оставшиеся неровности следует зашлифовать после высыхания раствора, так как они могут помешать правильному нанесению штукатурки.

Чтобы избежать царапин в углах проемов, следует приклеить дополнительные полосы сетки размером не менее 20 x 35 см под углом 45 градусов.

Подготовка плит из пенополистирола под армированный слой

Перед нанесением армирующего слоя поверхность панелей должна быть незамерзающей, ровной, чистой, стабильной и очищенной от пыли. Перед нанесением армирующего слоя на графитовые панели поверхность должна быть отшлифована и очищена от пыли.

Изготовление армированного слоя.

Армированный слой можно наносить не ранее чем через три дня после приклеивания панелей. Армированный слой состоит из армирующей сетки из стекловолокна, уложенной в клеевой раствор.

Армированный слой выполняется путем равномерного нанесения раствора шпателем (например, зубчатым шпателем с размером зубьев 6-10 мм), затем распределяется армирующая сетка и утапливается шпателем, плавно заполняя его. Важно, чтобы армирующая сетка была невидимой и полностью погружалась в клей. Сетка должна располагаться внахлест не менее чем на 10 см.

Все неровности, оставшиеся после высыхания раствора, следует зашлифовать, так как они могут помешать нормальной работе штукатурки.

Чтобы избежать царапин на углах отверстий, следует приклеить дополнительные полосы сетки размером не менее 20 x 35 см под углом 45 градусов. Арматура должна располагаться под фактическим армированным слоем.

Отделочные работы

К оштукатуриванию можно приступать, когда раствор высохнет (около 3 дней) и погодные условия будут соответствовать требованиям, указанным в Технических Картах для штукатурок. Перед нанесением штукатурки армированный слой следует покрыть грунтовкой, соответствующей выбранной штукатурке.

Расход

Точный расход материала зависит от параметров основания (например, от степени ровности) и от принятой технологии приклеивания плит.

Приклеивание минераловатных плит: ок. 4,5 - 5,5 кг/м².

Приклеивание полистирольных плит: ок. 4,0-5,0 кг/м².

Армирующий слой на минераловатных плитах: ок. 5,5-6,5 кг/м².

Армирующий слой на полистирольных плитах: от 3,0 до 3,5 кг/м².

Упаковки

Бумажные мешки 25 кг.

Информация о безопасности

Информация о безопасности указана на упаковке продукта и в паспорте безопасности, доступном на сайте www.atlas.com.pl.

Хранение и транспорт

Информация о хранении и транспортировке приведена на упаковке продукта и в паспорте безопасности, доступном на сайте www.atlas.com.pl.

Срок годности (срок хранения продукта) составляет 12 месяцев с даты производства, указанной на упаковке.

Важная дополнительная информация

Не приклеивайте нагретый графитовый полистирол. Не допускать нагревания графитового полистирола во время монтажа или во время начального схватывания клея. Если графитовый полистирол нагреется на любом из этих этапов, полистирол может отклеиться от клея.

Во время работ необходимо использовать защитные сетки на строительных лесах. Запрещается проводить работы в снег, дождь или при сильном ветре.

Если необходимо приклеить пенополистирольные плиты на слабое основание, несущую способность которого сложно определить (например, нестабильное, пыльное, трудно очищаемое), рекомендуется провести тест на адгезию. Тест заключается в приклеивании полистирольных кубиков размером 10x10x10 см в характерных (важных, представительных) точках фасада и проверке сцепления:

- через 3 дня при нормальных условиях,

- через 5 дней, если температура ниже 10 °C и влажность выше 80 %.

Прочность основания можно считать достаточной, если пенополистирол отрывается при отрыве рукой. Если куб отрывается вместе с раствором и слоем основания, то основание не является достаточно несущим. Дальнейшая обработка в этом случае, например, определение способа удаления слабого слоя, должна быть описана в техническом проекте изоляции.

Очищайте инструменты чистой водой сразу после использования. Трудноудаляемые остатки уже схватившегося раствора смываются с помощью ATLAS SZOP.

Информация, содержащаяся в данном техническом паспорте, является основным руководством по использованию изделия и не освобождает вас от обязанности выполнять работы в соответствии с правилами строительного искусства и нормами безопасности. С выходом данного Технической Карты все предыдущие утрачивают силу. Документы, прилагаемые к изделию, доступны на сайте www.atlas.com.pl.

Содержание данного технического паспорта, а также используемые в нем обозначения и торговые наименования являются собственностью компании Atlas sp. z o. o. Их несанкционированное использование будет преследоваться по закону.

Дата актуализации: 2023-07-12