

ATLAS PRIMO PC-060

Domieszka polimerowa do modyfikacji mieszanek betonowych, zwiększająca więźliwość wody

Zastosowanie

- Produkcja betonu produkowanego w technologii wet-cast
- Produkcja cementowych płyt okładzinowych
- Produkcja betonu barwionego ze zredukowanym ryzykiem powstawania wykwitów węglanowych
- Produkcja polimerobetonu
- Produkcja betonu zbrojonego włóknem szklanym (GRC)
- Produkcja wyrobów wibroprasowanych z obniżoną nasiąkliwością
- Dodatek polimerujący do betonów konstrukcyjnych (np. posadzkowych)
- Modyfikacja właściwości tynków, szpachlówek, zapraw do spoinowania i innych rodzajów mieszanek na bazie cementu

Właściwości

- Zmniejsza zjawisko bleedingu poprzez zwiększenie więźliwości wody
- Uplastycznia mieszanke betonową
- Nie napowietrza mieszanki betonowej
- Znaczaco podnosi odporność betonu na działanie warunków atmosferycznych oraz środków odładowczych
- Poprawia wytrzymałość na zginanie betonu
- Skraca czas pielęgnacji elementów prefabrykowanych
- Dzięki tworzeniu matrycy polimerowej ogranicza ryzyko powstawania spękań i rys na powierzchni gotowego elementu
- Nie zawiera środków opóźniających wiązanie cementu
- Nie powoduje korozji zbrojenia
- Do produkcji betonu GFRC/GRC dodatkowo zalecamy stosowanie domieszek upłynniających ATLAS DURUFLOW PX-031, PE-131, PE-531 oraz domieszek hydrofobizujących np. ATLAS ANGUCEL ES-700 Ultra

Dane techniczne

Baza	Wodny roztwór modyfikowanych żywic
Postać	Mlecznobiała ciecz
Gęstość	0,98 – 1,02 g/cm ³
Substancja aktywna	46,5 – 48,5 %
Wartość pH	6,5 – 9,5
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,1%
Zawartość alkaliów	≤ 2,0%

Dozowanie

Zalecane dozowanie:

- domieszka zwiększająca więźliwość wody w betonie – 2,0 – 5,0% masy spoiwa
- wet-cast – zalecane dozowanie: 1,0 – 5,0% masy spoiwa
- beton GRC – zbrojony włóknem szklanym 5,0 – 10,0% masy spoiwa
- zaprawy: 2,0 – 10,0% masy spoiwa

Dozowanie uzależnione jest m.in. od rodzaju spoiwa, temp. otoczenia, krzywej uziarnienia.

Wymagania techniczne

Domieszka do stosowania w betonie do zwiększenia więźliwości wody (Tablica 4) zgodna z normą PN-EN 934-2:2009+A1:2012. Deklaracja właściwości użytkowych (DWU) wydana na podstawie wstępnych badań typu oraz certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji wydanego przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą. Domieszka oznakowana znakiem CE.

Opakowania

Beczka	20 kg
Beczka	200 kg
Kontener IBC	1 000 kg

Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu. Przechowywanie i transport Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp. od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. Po dłuższym składowaniu produkt należy przemieszać.

Instrukcja aplikacji

- Domieszkę ATLAS PRIMO PC-060 należy dodawać łącznie z wodą zarobową
- Domieszka ATLAS PRIMO PC-060 może być dodawana do mieszanki rozsegregowanej w celu odwrócenia tego zjawiska
- Czas mieszania musi zapewnić ujednolnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych
- Beton po zaformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Deklaracje właściwości użytkowych (DWU) są dostępne na stronie www.atlas.com.pl.

Data aktualizacji: 2024.04.19/MO