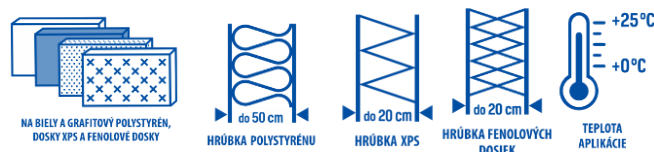


ATLAS STOPTER K-20

špeciálna lepiaca malta na lepenie a stierkovanie

- odporúča sa na použitie pri nízkych teplotách
- veľmi vysoká príľnavosť k podkladom
- pružnéá, vystuženáá vláknami
- zateplenie existujúcej tepelnej izolácie
- pre zateplenie s keramickými obkladmi do 4 m²



Vlastnosti

ATLAS STOPTER K-20 sa vyrába ako suchá zmes cementového spojiva najvyššej kvality, kameniva a špeciálne vybraných modifikujúcich látok.

Má veľmi vysokú príľnavosť - vďaka zvýšenému obsahu polymérnej disperzie vykazuje vysokú príľnavosť k minerálnym podkladom a k doskám EPS a XPS. Tento parameter je tiež priaznivo ovplyvnený rôznou, tesnou objemovou hmotnosťou zmesi kameniva. Malta silne príľne aj k náročným podkladom, napr. k povrchom natretým farbou s dobrou príľnavosťou k podkladu.

Umožňuje vykonávať prácu v širokom rozsahu teplôt - nie nižšom ako 0 °C počas práce a nie nižšom ako -5 °C, 8 hodín po jej ukončení.

Má zvýšenú odolnosť proti praskaniu – vďaka štruktúrálnemu vystuženiu vláknami má malta zvýšenú odolnosť proti:

- tvorbe mikroškrábancov v počiatočnej fáze tuhnutia,
- vzniku trhĺn počas životnosti systému.

Je paropriepustný.

Určenie

Je súčasťou systémov izolácie vonkajších stien. Používa sa na:

- lepenie tepelnoizolačných dosiek z penového polystyrénu EPS (bieleho a grafitového) a na vytvorenie vystuženej vrstvy nad nimi,
- trvalé upevnenie tepelnoizolačných dosiek s hrúbkou do 25 cm.

ATLAS STOPTER K-20 sa odporúča ako vystužená vrstva pod omietky na veľkých plochách navrhnutých v tmavých, intenzívnych farbách - rozširuje možnosti voľného tvarovania farieb fasády, napr. umožňuje znížiť požadovaný koeficient HBW až o 10 %.

Odporúča sa na izolačné práce v pasívnej a energeticky efektívnej výstavbe- pomáha dosiahnuť tesnosť stavebnej priečky, požadovanú pri pasívnej výstavbe.

Môže sa použiť na zateplenie novopostavených budov a budov, ktoré prechádzajú tepelnou modernizáciou.

FUNKCIA V IZOLAČNOM SYSTÉME	
upevnenie tepelnej izolácie v tepelnoizolačných systémoch	+
Vystužená vrstva v tepelnoizolačných systémoch pod všetkými tenkovrstvovými omietkami ATLAS	+

TYPY TEPELNOIZOLAČNÝCH DOSIEK	
EPS dosky - biely polystyrén	+
EPS - polystyrénové grafitové dosky	+
XPS dosky - vyrobené z extrudovaného polystyrénu	+
dosky z minerálnej vlny so štruktúrovanou štruktúrou vlákien (lamely)	používať Systém ATLAS ROKER
dosky z minerálnej vlny s neštruktúrovanou štruktúrou vlákien (fasáda)	používať Systém ATLAS ROKER

TYPY ZARIADENÍ	
bytová výstavba	+
verejné, vzdelávacie, kancelárske, zdravotnícke a športové zariadenia	+
obchodná a servisná výstavba	+
priemyselná výstavba	+
priemyselné sklady	+
dopravné stavby	+
hospodárske budovy a budovy pre hospodárske zvieratá	
podzemné garáže	používať systém ATLAS ROKER G
vysoké budovy >25 m	používať systém ATLAS ROKER
pasívna konštrukcia	+
energeticky účinná výstavba	+

TYP SUBSTRÁTU	
murivo z pórobetónu	+
murivo z tehál alebo silikátových tvárnic	+
tehlové alebo duté tehlové murivo	+
stena z betónových tvárnic	+
kamenný múr	+
betónové steny vyrobené na mieste	+
betónové prefabrikované steny	+
cementové a vápennocementové omietky	+
steny pokryté vysoko príľnavými nátermi (zakaždým je potrebné posúdiť príľnavosť)	+
stropy na strane stropov, pod vykurovanými miestnosťami	používať systém ATLAS ROKER G

TYP IZOLAČNÉHO SYSTÉMU	
tradičný systém (ukončený tenkovrstvou omietkou)	+
systém renovácie (izolácia existujúcej tepelnej izolácie)	+
keramický systém (ukončený keramickými obkladmi)	+
garážový systém (izolácia stropov z vonkajšej strany)	používať systém ATLAS ROKER G

Technické údaje

Sypná hmotnosť (suchá zmes)	približne. 1,4 kg/dm ³
Pomer miešania voda / suchá zmes	0,20÷0,22 l / 1 kg 5,00÷5,50 l / 25 kg
Minimálna/maximálna hrúbka vystuženej vrstvy	2 mm / 5 mm
Príľnavosť k betónu za sucha	≥ 0,25 MPa
Príľnavosť k penovému polystyrénu za sucha	≥ 0,08 MPa
Teplota prípravy malty, podkladu a okolia	0 °C až +25 °C
Čas dozrievania	približne. 5 minút
Spracovateľnosť	približne. 4 hodiny
Otvorený pracovný čas	min. 25 minút

Časy uvedené v tabuľke sú odporúčané pre podmienky použitia pri teplote približne 20 °C a vlhkosti 50-60 %.

Technické požiadavky

ATLAS STOPTER K-20 je súčasťou komplexných tepelnoizolačných systémov s omietkami:

Názov systému	Číslo európskeho technického posúdenia
ATLAS	ETA 06/0081
ATLAS XPS	ETA 07/0316

ATLAS STOPTER K-20 je súčasťou súprav výrobkov na realizáciu tepelnoizolačných systémov:

Názov systému	Číslo národných technických hodnotení
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 2. vydanie
ATLAS CERAMIK	ITB-KOT-2018/0385 vydanie 4
ATLAS RENOTER	ITB-KOT-2021/2020 vydanie 1

Lepenie dosiek a stierkovanie

Príprava podkladu pre panely:

Podklad by mal byť:

- **nezamrznutý a suchý**,
- **stabilný** - dostatočne nosný, odolný voči deformácii a vyzretý,
- **rovnomerný** - väčšie nerovnosti by sa mali vyplniť maltou
- ATLAS ZW 330
- ATLAS OMIETKOVÁ ZMES
- **očistený** - od vrstiev, ktoré by mohli oslabiť príľnavosť malty, najmä od prachu, špiny, vápna, olejov, tukov, vosku, zvyškov farieb,
- **základný náter** - základný náter emulziou:
- ATLAS UNI-GRUNT
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
- ATLAS GRUNT NKP (pripravené na použitie - bez riedenia)

Základný je potrebný v prípade nadmerne nasiakavých alebo nerovnomerne nasiakavých podkladov (napr. pri predchádzajúcich lokálnych opravách); základný náter si vyžadujú aj slabé cementové a vápennocementové omietky, ako aj steny z pórobetónu, silikátových tvárnic alebo škvárobetónu.

Pred lepením dosiek je nutné upevniť a vyrovnať soklovú lištu, ktorá je spodnou povrchovou úpravou tepelnej izolácie.

Špecifické pokyny na prípravu podkladu v závislosti od jeho typu.

Typ substratu–podkladu	Postup
„Hluché“ omietky	úplne odstrániť
nátery s nízkou príľnavosťou a iné nečistoty, ktoré oslabujú príľnavosť malty k podkladu	mechanicky odstrániť, napr. hydrodynamickým umytím
Fasády s mikrobiálnym napadnutím povrchu (huby, riasy, lišajníky)	Povrch mechanicky očistite a potom naneste ATLAS MYKOS PLUS.
Panelové budovy	V budovách postavených s použitím vonkajších prefabrikovaných sendvičových paneloch by sa malo vykonať technické posúdenie pôvodného stavu upevnenia textúrnej vrstvy. V prípade potreby tento spoj pred začatím izolačných prác spevnite dodatočným ukotvením. Hodnotenie a technický návrh v tomto ohľade by mala vykonávať osoba s odbornou spôsobilosťou v oblasti stavebníctva. Okrem posúdenia stavu podkladu by sa mal skontrolovať aj stav spojov panelov. Tmel zo škár, ktorý môže chemicky reagovať s tepelnou izoláciou, by sa mal odstrániť.

Lepenie dosiek

Príprava lepidla

Materiál z vrecia nasypete do nádoby s odmeraným množstvom vody (pomery sú uvedené v technických údajoch) a miešajte pomalými otáčkami miešačkou na maltu, kým sa nedosiahne jednotná konzistencia. Zmiešané lepidlo by sa malo na 5 minút odložiť a znovu premiešať. Takto pripravené lepidlo by sa malo použiť približne do 4 hodín.

Lepenie polystyrénových dosiek

Lepiaci malta sa nanáša na vnútornú stranu dosky, po celom obvode a bodovo uprostred dosky. Šírka obvodového rámčeka naneseného z lepiacej hmoty pozdĺž okrajov dosky je minimálne 3 cm. Na zvyšný povrch rovnomerne naniesť 6÷8 „koláčov“ s priemerom minimálne 8 cm. Celkovo by ste mali dať toľko hmoty, aby pokryla aspoň 40 % plochy sadrokartónu (po pritlačení sadrokartónu k podkladu aspoň 60 %), aby sa zabezpečilo pevné pripevnenie dosky k stene. Lepiaci malta sa nanáša len na povrch izolačných dosiek, nikdy nie na podklad. Odporúča sa, aby hrúbka malty pod doskou po stlačení nepresiahla 10 mm. Na rovných a hladkých podkladoch je prípustné maltu rovnomerne rozotrieť zubovou stierkou po celom povrchu dosky. Veľkosť zubov hladidla by nemala byť menšia ako 10 x 10 mm.

Izolačné dosky nalepte v rozloženom vzore vertikálnych spojov. Bezprostredne po nanesení lepiacej malty priložte dosky k podkladu a potom ich pomocou laty prilepte na miesto. S upevňovaním pomocou mechanických spojovacích prvkov sa môže začať najskôr jeden deň po upevnení dosiek. Na dodatočné upevnenie použite hmoždinky s plastovým alebo oceľovým trňom v súlade s návrhom

tepelnej izolácie, min. 4 ks/m². Ak existujú pochybnosti o nosnosti podkladu, mala by sa vykonať skúška vytrhnutia spojovacích prvkov.

Výstužná vrstva

Príprava lepidla

Materiál z vrecia nasypete do nádoby s odmeraným množstvom vody (pomery sú uvedené v technických údajoch) a miešajte pomalými otáčkami miešačkou na maltu, kým sa nedosiahne jednotná konzistencia. Zmiešané lepidlo by sa malo na 5 minút odložiť a znovu premiešať. Takto pripravené lepidlo by sa malo použiť približne do 4 hodín.

Príprava polystyrénových dosiek pre výstužnú vrstvu

Povrch dosiek by mal byť pred nanesením výstužnej vrstvy nezamrznutý, rovný, čistý, stabilný a bez prachu. Pred nanesením výstužnej vrstvy by sa mali dosky obrúsiť a zbaviť prachu.

Výstužná vrstva na polystyrénových doskách

Výstužná vrstva sa môže naniesť najskôr tri dni po nalepení dosiek. Výstuženú vrstvu tvorí sklotextilná sieťovina uložená v lepiacej malte.

Výstužná vrstva sa zhotoví v jednej operácii rovnomerným nanesením malty hladidlom (napr. zubovým hladidlom s veľkosťou zubov 6-10 mm) a následným rozprestretím výstužnej sieťoviny a jej zahĺbením hladidlom, pričom sa hladko stierkuje. Dôležité je, aby bola sieťovina neviditeľná a úplne zapustená do lepidla. Sieťovina by mala byť položená tak, aby sa prekryvala so šírkou min. 10 cm.

Prípadné nerovnosti, ktoré zostanú po zaschnutí malty, sa musia obrúsiť, pretože môžu brániť správne nanieseniu omietky.

Aby sa netvorili trhliny v rohoch otvorov, mali by sa pod uhlom 45 stupňov nalepiť ďalšie pásy sieťoviny s rozmermi najmenej 20 x 35 cm. Výstuž by sa mala umiestniť pod skutočnú výstuženú vrstvu.

Konečná povrchová úprava

Omietanie možno začať, keď malta vyschne (približne 3 dni) a keď atmosférické podmienky zodpovedajú požiadavkám uvedeným v technických listoch pre tenkovrstvové omietky. Pred omietaním by sa mala výstužná vrstva natrieť základným náterom vhodným pre zvolenú omietku.

Spotreba

Presná jednotková spotreba materiálu závisí od parametrov podkladu (napr. stupňa rovinnosti) a použitej technológie lepenia dosiek.

Lepenie dosiek: 4,0 až 5,0 kg/m².

Stierkovanie: 3,0 až 3,5 kg/m².

Balenie

25 kg papierové vrecia.

Bezpečnostné informácie

Bezpečnostné informácie sú uvedené na obale výrobku a v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na adrese www.atlas.com.pl.

Skladovanie a preprava

Informácie o skladovaní a preprave sú uvedené na obale výrobku a v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na adrese www.atlas.com.pl.

Skladovateľnosť výrobku (použiteľnosť) je 12 mesiacov od dátumu výroby na obale.

Dôležité doplňujúce informácie

Nelepte zahriaty grafitový polystyrén. Nedovoľte, aby sa grafitový polystyrén počas inštalácie alebo počas počiatočného tuhnutia lepidla zohrial. Ak sa grafitová polystyrénová pena zahreje v ktorejkoľvek z uvedených fáz, môže to mať za následok oddelenie lepidla od polystyrénovej peny.

Parametre malty sa plne využijú, keď sa použije v spojení s ostatnými prvkami tepelnoizolačného systému ATLAS.

Počas prác je potrebné používať kryty na lešení. Práce by sa nemali vykonávať počas sneženia, dažďa alebo silného vetra.

Ak je potrebné lepiť polystyrénové dosky na slabé podklady s ťažko určiteľnou nosnosťou (napr. nestabilné, prašné, ťažko čistiteľné), odporúča sa vykonať skúšku príľnavosti.

Spočíva v nalepení kociek z penového polystyrénu na charakteristické (dôležité, reprezentatívne) miesta fasády. s rozmermi 10x10x10 cm a skontrolujte spoj:

- po 3 dňoch za normálnych podmienok,
- po 5 dňoch, keď je teplota nižšia ako 10 °C a vlhkosť nad 80 %.

Pevnosť podkladu možno považovať za dostatočnú, ak sa polystyrén pri oddeľovaní odtrhne rukou. Ak sa kocka odtrhne spolu s maltou a vrstvou podkladu, potom podklad nie je dostatočne nosný. Ako postupovať v takomto prípade, napr. určenie spôsobu odstránenia slabej vrstvy, by mali byť opísané v technickom návrhu izolácie.

Nástroje čistite čistou vodou bezprostredne po použití. Ťažko odstrániteľné zvyšky už zatvrdnutej malty sa zmyjú pomocou ATLAS RESIN AWAY.

Informácie obsiahnuté v tomto technickom informačnom liste sú základným návodom na použitie výrobku a nezbavujú vás povinnosti vykonávať práce v súlade s pravidlami remesla a v súlade s bezpečnostnými a zdravotnými predpismi. Vydaním tohto technického listu strácajú všetky predchádzajúce platnosť. Aktuálna technická dokumentácia k produktu je k dispozícii na adrese www.atlas.com.pl.

Obsah technického informačného listu a v ňom použité označenia a obchodné názvy sú majetkom spoločnosti Atlas Ltd. Ich neoprávnené používanie bude sankcionované.

Dátum aktualizácie: 2024-03-08