



ATLAS HOTER S

клеєвий розчин для закладення полістиролу та XPS

- висока адгезія
- швидкий приріст стійкості
- висока паропроникність
- для утеплення керамічною плиткою до 0,36 м²



Властивості

ATLAS HOTER S виготовляється у вигляді сухої суміші найвищої якості цементного в'язучого, заповнювачів і спеціально підібраних модифікуючих речовин.

Висока стійкість до утворення мікротріщин – завдяки спеціально підібраній насипній щільності дрібних наповнювачів і додатковому структурному армуванню з мікрОВОлокнами,

Висока довговічність під час експлуатації – завдяки додаванню редиспергувальних полімерів, мікрОВОлокон, спеціальних добавок та модифікаторів було досягнуто збільшення довговічності клею та його стійкості до атмосферних впливів.

Має дуже високу адгезію – має високу адгезію до мінеральних основ, а також до плит EPS і XPS завдяки підвищеному вмісту полімерної дисперсії. На формування цього параметру також сприятливо впливає різноманітна, щільна насипна суміш заповнювача.

Паропроникний.

Має дуже хороші параметри застосування.

Призначення

В системах ETICS – для склеювання ізоляційних плит EPS (білого і графітового кольору) і плит XPS,

Дозволяє фіксувати пінополістирольні плити товщиною до 50 см.

Дозволяє фіксувати плити XPS товщиною до 20 см.

Рекомендується для теплоізоляційних робіт в пасивному та енергоефективному будівництві та енергоефективних будівель.

Входить до складу систем утеплення – може використовуватися для утеплення новозбудованих будівель та будівель, що проходять термомодернізацію.

ФУНКЦІОНУВАТИ В СИСТЕМІ ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЇ	
закріплення теплоізоляції в системах утеплення	+
Армований шар в системах теплоізоляції під усіма тонкошаровими штукатурками ATLAS	+

ВИДИ ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЙНИХ ПЛИТ	
Плити EPS - білий пінополістирол	+
Плити EPS - графітові пінополістирол	+
Плити XPS - виготовлені з екструдованого полістиролу	+
мінераловатні плити зі структурованою волокнистою структурою (ламельі)	Користуйтеся Системою ATLAS ROKER
мінераловатні плити з неструктурованою волокнистою структурою (фасадні)	Користуйтеся Системою ATLAS ROKER

ТИПИ ОБ'ЄКТІВ	
житлове будівництво	+
громадські, освітні, офісні, медичні, спортивні об'єкти	+
комерційне та обслуговуюче будівництво	+
промислове будівництво	+
промислові склади	+
дорожнє будівництво	+
фермерські та тваринницькі будівлі	+
підземні гаражі	користуватися системою ATLAS ROKER G
висотні будівлі > 25 м*	користуватися системою ATLAS ROKER
пасивне будівництво	+
енергоефективне будівництво	+

* будівлі до 11 поверхів, введені в експлуатацію до 1.4.1995 р., можуть бути утеплені ЕППС.

ТИП ОСНОВИ	
кладка з ніздрюватого бетону	+
кладка з цегли або силікатних блоків	+
цегляна або пустотіла цегляна кладка	+
стіна з бетонних блоків	+
кам'яна стіна	+
бетонні стіни, виконані на місці	+
збірні залізобетонні стіни	+
цементні та цементно-вапняні штукатурки	+
стіни, покриті лакофарбовими покриттями з високою адгезією (кожен раз вимагає оцінки адгезії)	користуватися системою ATLAS GRAWIS U
стелі з боку перекриттів, під опалювальними приміщеннями	користуватися системою ATLAS ROKER G

ТИП СИСТЕМИ УТЕПЛЕННЯ	
традиційна система (оброблена тонкошаровою штукатуркою)	+
system renowacyjny (docieplanie styropianem istniejących ociepleń z warstwą termoizolacyjną ze styropianu)	+
керамічна система (оброблена керамічною плиткою)	+

Технічні характеристики

Насипна густина	бл. 1,4 г/см³
Пропорції змішування (вода / суха суміш)	0,20÷0,22 л / 1 кг 5,00÷5,50 л / 25 кг
Повітряно-суха адгезія до бетону*.	≥ 0,25 МПа
Повітряно-суха адгезія до пінополістиролу*.	≥ 0,08 МПа
Температура приготування клею і основи	від +5 °C до +30 °C
Час дозрівання*	5 хвилин
Час готовності до роботи*	бл. 3 годин
Відкритий час*	мін. 25 хвилин

*) Часи, наведені в таблиці, рекомендуються для умов нанесення при температурі близько 23°C і вологості 55%.

Технічні характеристики

ATLAS HOTER S є компонентом комплексної системи теплоізоляції з оштукатурюванням:

Назва системи	Номер європейської технічної оцінки
ATLAS	ETA 06/0081
ATLAS XPS	ETA 07/0316

ATLAS HOTER S є компонентом комплексної системи теплоізоляції з оштукатурюванням:

Назва системи	Номер національної технічної оцінки
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 4-е видання
ATLAS RENOTER	ITB-KOT-2021/2020 1-е видання
ATLAS CERAMIK	TB-KOT-2018/0385 4-е видання
ATLAS ROKER EPS	ITB-KOT-2020/1188 1-е видання

Приклеювання теплоізоляції

Підготовка основи для приклеювання плити

Поверхня повинна бути:

- розмороженим і сухим,

стабільна - досить несуча, стійка до деформації, і витримана

- **рівна** - більші нерівності слід заповнити розчином

- ZW 330

- ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA,

- **очищена** - від шарів, які можуть послабити адгезію продукту, особливо від пилу, бруду, вапна, масел, жирів, воску, залишків фарби.

- **заґрунтовані** – емульсією:

- ATLAS GRUNT NKP (готовий до використання - без розведення),

- ATLAS UNI-GRUNT

- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

Ґрунтування необхідне у випадку поглинаючих або нерівномірно поглинаючих основ (наприклад, у випадку попередніх локальних ремонтів); слабкі цементні та цементно-

вапняні штукатурки, а також стіни з пористого бетону, силікатних блоків або шлакоблоків також потребують ґрунтування. Перед наклеюванням панелей необхідно закріпити і вирівняти цокольну обв'язку, яка є нижньою обробкою ізоляції.

Особливі вказівки щодо підготовки субстрату, в залежності від типу основи

Тип основи	Порядок проведення
„Глухі“ штукатурки	абсолютно вилучити
Лакофарбові покриття з низькою адгезією та інші домішки, що погіршують зчеплення розчину з основою	видалити механічним шляхом, наприклад, гідродинамічним промиванням
Fasady z porażeniem mikrobiologicznym na powierzchni (grzyby, algi, porosty)	поверхню очистити механічно, потім нанести ATLAS MYKOS PLUS
Великопанельні будинки	Крім оцінки стану основи, слід перевірити стан міжплитних з'єднань. Шпаклівку зі швів, яка може вступити в хімічну реакцію з теплоізоляцією, слід видалити. У будівлях, зведених із застосуванням зовнішніх збірних сендвіч-панелей, слід проводити технічну оцінку початкового стану кріплення фактурного шару. При необхідності підсилити це з'єднання додатковим анкеруванням перед проведенням ізоляційних робіт. Оцінку та технічне проектування в цій галузі повинна здійснювати особа, яка має будівельну кваліфікацію.

Приготування клею

Виспати вміст упаковки в ємність із відміряною кількістю чистої води (пропорції наведені в Технічних характеристиках) і перемішувати низькошвидкісним змішувачем з мішалкою для розчинів до отримання однорідної консистенції. Дайте замішаному клею постояти 5 хвилин і знову перемішайте. Приготований клей потрібно використати приблизно за 4 години.

Склеювання плит

Клейовий розчин слід наносити на внутрішню сторону панелі методом "смуга і точка". Ширина периметральної призми, покладеної по краю плити, повинна бути не менше 3 см. Рівномірно викласти 6÷8 коржів мін. 8 см. Загалом слід нанести достатню кількість маси, щоб покрити не менше 40% поверхні панелі (після притискання панелі до основи - не менше 60%) і забезпечити надійну фіксацію панелі до стіни. Клейовий розчин наноситься тільки на поверхню теплоізоляційних плит, ні в якому разі не на основу. Рекомендується, щоб товщина розчину під плитою після пресування не перевищувала 10 мм. При рівних і гладких основах допускається рівномірне розподілення розчину зубчастим шпателем по всій поверхні плити. Розмір зубців кельми повинен бути не менше 10 x 10 мм.

Наклеювати ізоляційні плити в шаховому порядку з вертикальними швамиВідразу після нанесення клейового розчину плитку слід прикласти до основи, а потім пристукнути в потрібному положенні за допомогою латки. Кріплення за допомогою механічних кріплень можна проводити не раніше, ніж через 24 години після приклеювання плит. Для додаткової фіксації використовувати пластикові або сталеві хвостовики відповідно до проекту теплоізоляції, хв. 4 шт/м².

Армований шар

Витрата

Витрата матеріалу залежить від параметрів основи (наприклад, ступеня рівності) і від технології, прийнятої для приклеювання панелей.
- приклеювання плит, 4,0 - 5,0 кг/м²

Упаковка

Паперові мішки по 25 кг.

Інформація щодо безпеки

Інформація щодо безпеки міститься на упаковці продукту і в паспорті безпеки, який є на сайті www.atlas.com.pl.

Зберігання і транспортування

Інформація про зберігання і транспортування міститься на упаковці продукту і в Паспорті безпеки, який є на сайті www.atlas.com.pl.

Термін зберігання продукту (придатності до використання) становить 12 місяців з дня виробництва, зазначеного на упаковці.

Важлива додаткова інформація

Не наклеювати нагрітий графітовий полістирол. Не допускати нагрівання графітового полістиролу під час монтажу і в період початкового схоплювання клею. Нагрівання графітового полістиролу на будь-якій із зазначених стадій може призвести до відшарування полістиролу від клею.

Під час виконання робіт необхідно використовувати накриття на риштуваннях. Забороняється проводити роботи під час снігопаду або дощу, а також при сильному вітрі.

Якщо необхідно приклеїти пінополістирольні панелі на слабкі основи, несучу здатність яких важко визначити (наприклад, нестійкі, запилені, важко очищаються), рекомендується провести випробування на адгезію. Полягає в наклеюванні кубиків пінополістиролу розміром 10x10x10 см в характерних (важливих, репрезентативних) точках фасаду і перевірці з'єднання:
- через 3 дні за нормальних умов,
- через 5 діб при температурі нижче 10 °C і вологості повітря понад 80 %.
Міцність основи можна вважати достатньою, якщо пінополістирол рветься при відшаруванні рукою. Коли

бруківка відшаровується разом з розчином і шаром основи, основа є недостатньо несучою. Подальша обробка в такому випадку, наприклад, визначення способу видалення слабкого шару, повинна бути описана в технічному проекті ізоляції.

Інструменти слід чистити чистою водою одразу після використання клею. Трудновидляемі залишки розчину, що вже схопився, змиваються засобом ATLAS SZOP.

Інформація, що міститься в Технічному паспорті, становить основні інструкції щодо застосування продукту і не звільняє від обов'язку виконувати роботи відповідно до будівельних норм і правил, а також правил безпеки та гігієни праці. З дати видання цього технічного паспорта всі попередні стають недійсними. Документи, що супроводжують продукт, доступні на сайті www.atlas.com.pl.

Зміст паспорта безпеки, а також використані в ньому позначення і торгові назви є власністю компанії Atlas sp. z o.o. Їх несанкціоноване використання буде каратися санкціями.

Дата оновлення: 2025.08.04