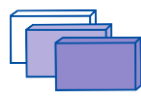


ATLAS GRAWIS DUO

lepiaca a stierková hmota pre polystyrén a minerálnu vlnu

- UNIVERZÁLNA – pre biely a grafitový polystyrén a minerálnu vlnu
- maximálna priľnavosť už po 24 hodinách*
- flexibilná – má 3D vystuženie
- odolná proti rýham a prasklinám



NA BIELY POLYSTYRÉN, GRAFITOVÝ POLYSTYRÉN, MINERÁLNU VLNU



DVA V JEDNOM



HRUBKA POLYSTYRÉNU AŽ 50 cm



HRUBKA MINERÁLNEJ VLNY AŽ 30 cm



TEPLOTA APLIKÁCIE



ODOLNÉ PROTI POŠKRIABANIU A PRASKLINIU

Vlastnosti

ATLAS GRAWIS DUO sa vyrába ako suchá zmes najkvalitnejšieho cementového spojiva, kameniva, polymérnych disperzií a modifikačných prísad.

Flexibilná – má 3D výstuž – vlákna vo výrobku tvoria dodatočnú rozptýlenú výstuž, vďaka ktorej je hmota chránená pred mikrotrhlinami a má lepšiu mechanickú odolnosť.

* **Maximálna priľnavosť už po 24 hodinách** (merané pri teplote +20 °C):

- priľnavosť k polystyrénu (EPS TR80) po 24 hodinách je minimálne 0,08 MPa,
- priľnavosť k minerálnej vlne je minimálne 0,015 MPa (MW TR 15)
- priľnavosť k betónu je minimálne 0,25 MPa.

Rýchly nárast pevnosti – kotvenie alebo penetráciu pod omietku možno začať po:

- 24 hodinách, pri teplote približne +20 °C a vlhkosti vzduchu do 80 % (nižšie teploty predlžujú a vyššie teploty skracujú dobu schnutia).
- 48 hodinách, ak je teplota medzi +3 °C a +10 °C a vlhkosť vzduchu do 80 %.

Vysoká odolnosť počas prevádzky – vďaka vysokému obsahu redispersgovateľných polymérnych práškov, mikrovlákien a špeciálnych prísad a modifikátorov bola zvýšená trvanlivosť lepidla a odolnosť voči poveternostným a tepelným faktorom.

Možnosť použitia rôznych tepelno izolačných materiálov s rôznou tvrdosťou a zmäčavosťou – lepiaca hmota pri aplikácii dosahuje vynikajúcu priľnavosť, neroluje sa, netrhá, nenaťahuje.

Umožňuje spojenie dvoch tepelno izolačných materiálov na splnenie požiadaviek na požiaru ochranu.

Vysoká paropriepustnosť – neobmedzuje prúdenie vodnej pary cez zateplenú priechku, čo je dôležité najmä pri použití minerálnej vlly.

Účel

V systémoch ETICS:

- na lepenie tepelno izolačných dosiek z minerálnej vlly do hrúbky 30 cm,
- na lepenie tepelno izolačných dosiek z EPS (bielych a grafitových) do hrúbky 50 cm,
- na stierkovanie.

Odporúča sa na izolačné práce v pasívnych a energeticky úsporných budovách.

FUNKCIE V ZATEPLOVACOM SYSTÉME

lepenie izolantov	+
stierkovanie	+

TYP ZATEPLOVACIEHO SYSTÉMU

tradičný systém (s povrchovou úpravou tenkovrstvovou omietkou)	+
garážový systém (izolácia stropov z vonkajšej strany)	+

TYPY TEPELNO IZOLAČNÝCH DOSIEK

EPS dosky – biely polystyrén	+
EPS dosky - grafitový polystyrén	+
dosky z minerálnej vlly s neusporiadanou štruktúrou vlákien (fasádne)	+

TYPY BUDOV	
bytová výstavba	+
verejné, vzdelávacie, kancelárske, športové budovy	+
obchodná a servisná výstavba	+
priemyselná výstavba	+
priemyselné sklady	+
cestné staviteľstvo	+
budovy pre hospodárstvo a hospodárske zvieratá	+
podzemné garáže	+
vyškové budovy >25 m	+
pasívna výstavba	+
energeticky úsporná výstavba	+
BUDOVY S ODDELENÝMI POŽIARNYMI ZÓNAMI (požiarne pásy, preklady, požiarne deliace zóny, izolačné pásy pre systémy ochrany pred bleskom)	+

TYP PODKLADU	
porobetónová stena	+
stena z tehál alebo silikátových tvárnic	+
stena z tehál alebo keramických tvárnic	+
stena z betónových blokov	+
kamenné steny	+
steny z betónu vyrobeného na stavbe	+
steny z prefabrikovaného betónu	+
cementové a vápennocementové omietky	+
steny pokryté silne priľnavým náterom (zakaždým treba posúdiť priľnavosť)	+
stropy zo strany stropov, pod vykurovanými miestnosťami	+

Technické údaje

Sypná hmotnosť (suchej zmesi)	cca 1,25 kg/dm ³
Pomery miešania: voda / suchá zmes	cca 0,21÷0,23 l / 1 kg cca 5,25÷5,75 l / 25 kg
Min./max. hrúbka výstužnej vrstvy: - polystyrén: - minerálna vlna	2 mm/5 mm 4 mm/ 6mm
Aplikačná teplota (podkladu a okolia)	od +3 °C do +30 °C
Doba zretia*	cca 5 minút
Spracovateľnosť*	cca 2,5 hodiny
Otvorený čas*	min. 15 minút
Nasiakavosť vodou po 24 hodinách	< 0,5 kg/m ²
Priľnavosť k betónu po 24 hodinách	≥ 0,25 MPa
Priľnavosť k polystyrénu EPS	≥ 0,08 MPa
Priľnavosť k minerálnej vlne	≥ 0,015 MPa
Pevnosť v tlaku podľa PN-EN 1015-11:2001+A1:2007	kategória CS IV (> 20 N/mm ²)
Pevnosť v ohybe podľa PN-EN 1015-11:2001+A1:2007	> 5,5 kN/mm ²
Reakcia na oheň (v systéme ATLAS ROKER s minerálnymi a silikátovými omietkami)	NRO
Reakcia na oheň (v systéme s akrylátovými a silikónovými omietkami)	NRO

*) hodnoty uvedené v tabuľke sú odporúčané pre aplikačné podmienky pri teplote cca. +20 °C a 55% vlhkosti vzduchu

Technické požiadavky

ATLAS GRAWIS DUO je súčasťou skladieb výrobkov pre zateplňovacie systémy:

Názov systému	Národné technické posúdenie
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 vydanie 5
ATLAS ROKER	ITB-KOT-2021/1919 vydanie 3
ATLAS GRIP	ICiMB- KOT-2022/0180 vydanie 3

Lepenie tepelnej izolácie

Príprava podkladu pod dosky:

Podklad by mal byť:

bez námrazy a suchý,

stabilný - dostatočne nosný, odolný voči deformácii, bez látok znižujúcich priľnavosť a vyzretý,

rovinný - väčšie nerovnosti vyrovnáť maltou:

- ATLAS ZW 330,

- ATLAS OMIETKOVÁ ZMES,

očistený - zbavený vrstiev, ktoré môžu znížiť priľnavosť hmoty, najmä prachu, nečistôt, vápna, olejov, mastnoty, vosku, zvyškov náterov,

ošetrený základným náterom – penetráciu je potrebné vykonať v prípade príliš savých alebo nerovnomerne savých podkladov (napr. v prípade predchádzajúcich lokálnych opráv); tiež slabé cementové a vápennocementové omietky, rovnako ako steny z pórobetónu, silikátových tvárnic alebo škvarových tvárnic vyžadujú penetráciu.

Základný náter by mal byť vykonaný jednou z nasledujúcich emulzií:

- ATLAS UNI-GRUNT

- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

Pred lepením izolantov pripevnite a vyrovnajte soklovú lištu, ktorá tvorí spodnú povrchovú úpravu tepelnej izolácie.

Detailné požiadavky na prípravu podkladu, v závislosti od jeho typu

Typ podkladu	Pracovný postup
„Hluché“ omietky	rozhodne odstrániť
Náterové hmoty s nízkou priľnavosťou a iné nečistoty znižujúce priľnavosť lepiacej hmoty k podkladu	mechanicky odstrániť, napr. hydrodynamickým premývaním
Fasády s mikrobiologickou kontamináciou na povrchu (plesne, riasy, lišajníky)	povrch mechanicky očistiť a potom použiť prípravok ATLAS MYKOS PLUS.
Panelové budovy	Okrem posúdenia stavu podkladu je potrebné skontrolovať aj stav škár medzi panelmi. Všetku škárovaciu hmotu, ktorá by mohla chemicky reagovať s tepelnou izoláciou, treba odstrániť. Pri budovách postavených z vonkajších prefabrikovaných sendvičových panelov vykonať technické posúdenie pôvodného stavu textúrovanej vrstvy. V prípade potreby pred začatím izolačných prác tento spoj je potrebné spevniť dodatočným kotvením. Posúdenie a technický návrh v tejto oblasti by mala vykonávať osoba so stavebnou kvalifikáciou.

Lepenie izolantov

Príprava lepiacej hmoty

Materiál z vreca nasypete do nádoby s odmeraným množstvom vody (pomery sú uvedené v odseku Technické údaje) a miešajte nízkootáčkovou vrtáčkou s miešadlom na maltu až do homogénnej konzistencie. Namiešanú hmotu odložte na 5 minút a potom ešte raz premiešajte. Takto pripravené lepidlo spotrebujte približne do 2,5 hodiny.

Lepenie dosiek z minerálnej vlny

Lepiacu hmotu naneste na spodnú stranu dosky, po celom obvode a bodovo uprostred dosky. Za týmto účelom povrch dosky prestierajte lepiacou hmotou v mieste lepenia a potom naň naneste obvodový rámček so šírkou aspoň 3 cm, umiestnený pozdĺž okraja dosky. Na zostávajúcu plochu rovnomerne naneste 3÷6 „koláčov“ s priemerom 10 – 15 cm. Celkom treba naniesť toľko hmoty, aby lepený spoj pokrýval najmenej 40 % kontaktnej plochy. Lepiacu hmotu nanášajte iba na povrch izolačných dosiek, nikdy na podklad. Odporúča sa, aby hrúbka lepiacej hmoty pod doskou po pritlačení nepresahovala 20 mm. V prípade rovných a hladkých povrchov je prípustné celoplošné lepenie. Povrch dosiek prestierajte a potom rovnomerne naneste lepiacu hmotu pomocou zubového hladidla 10 x 10 m.

Izolačné dosky je treba lepiť s dodržaním striedavého usporiadania zvislých škár najmenej 15 cm. Dosky lepte k podkladu a kontrolujte ich rovinnosť pomocou laty dlhej najmenej 2 m. Mechanické spojovacie prvky inštalujte najskôr 24 hodín po nalepení dosiek. Na upevnenie používajte spojovacie prvky s oceľovými kolíkmi v množstve uvedenom v technickom návrhu, s predpokladom minimálne 4 ks/m².

Lepenie polystyrénových dosiek

Lepiacu hmotu naneste na vnútornú stranu dosky, po celom obvode a bodovo uprostred dosky. Šírka obvodového rámčeka naneseného z lepiacej hmoty pozdĺž okrajov dosky je minimálne 3 cm. Na zostávajúcu plochu rovnomerne naneste 6÷8 „koláčov“ s priemerom minimálne 8 cm. Celkom treba naniesť toľko hmoty, aby lepený spoj pokrýval najmenej 40 % kontaktnej plochy. Lepiacu hmotu nanášajte iba na povrch izolačných dosiek, nikdy na podklad. Odporúča sa, aby hrúbka lepiacej hmoty pod doskou po pritlačení nepresahovala 10 mm. V prípade rovných a hladkých povrchov je prípustné celoplošné lepenie pomocou zubového hladidla 10 x 10 m.

Izolačné dosky treba lepiť s dodržaním striedavého usporiadania zvislých škár. Ihneď po aplikácii lepidla položte dosku na podklad a priklepnite do požadovanej polohy pomocou laty. Dosky je možné upevňovať hmoždinkami najskôr 24 hodín po ich nalepení. V prípade dodatočného upevnenia používajte hmoždinky s plastovým alebo pozinkovaným trnom v množstve, ktoré je v súlade s technickým návrhom tepelnej izolácie, min. 4 ks/m².

Výstužná vrstva

Príprava stierkovej hmoty

Materiál z vreca nasypete do nádoby s odmeraným množstvom vody (pomery sú uvedené v odseku Technické údaje) a miešajte nízkootáčkovou vrtáčkou s miešadlom na maltu až do homogénnej konzistencie. Namiešanú hmotu odložte na 5 minút a potom ešte raz premiešajte. Takto pripravené lepidlo spotrebujte približne do 2,5 hodiny.

Vytvorenie výstužnej vrstvy na doskách z minerálnej vlny

Výstužnú vrstvu je možné vykonávať najskôr 24 hodín po nalepení dosiek. Výstužnú vrstvu tvorí sklotextilná sieťovina zabudovaná do lepiacej hmoty. Na pripevnené dosky naneste vrstvu malty, 2/3 konečného množstva, a rovnomerne ju rozotrite po povrchu zubatým hladidlom. Natiahnutú sieťovinu zapustíte do hmoty. Potom naneste zvyšnú 1/3 hmoty a povrch dôkladne vyhladíte. Všetky zostávajúce nerovnosti treba po zaschnutí hmoty obrúsiť, pretože môžu brániť riadnemu omietaniu.

Aby sa netvorili trhliny v rohoch otvorov je potrebné nalepiť pod uhlom 45 stupňov dodatočné pásy sieťoviny s rozmermi minimálne 20 x 35 cm. Výstuhy by mali byť pod príslušnou výstužnou vrstvou.

Príprava polystyrénových dosiek pro výstužnú vrstvu

Pred aplikáciou výstužnej vrstvy by mal byť povrch dosiek bez námrazy, rovný, čistý, stabilný a zbavený prachu. Pred vykonaním výstužnej vrstvy je potrebné dosky obrúsiť a oprášiť.

Vytvorenie výstužnej vrstvy na polystyrénových doskách

Výstužnú vrstvu je možné vykonávať najskôr 24 hodín po nalepení dosiek. Výstužnú vrstvu tvorí sklotextilná sieťovina zabudovaná do lepiacej hmoty.

Výstužná vrstva sa vykonáva v jednom pracovnom kroku rovnomerným nanášaním hmoty hladidlom (napr. zubovým hladidlom 8-10 mm), potom roztiahnutím sklotextilnej sieťoviny, jej zapustením do hmoty pomocou hladidla a súčasne vyhladzovaním. Je dôležité, aby výstužná sieťovina bola neviditeľná a úplne zapustená do lepiacej hmoty. Sieťovina by sa mala pokladať s presahom minimálne 10 cm.

Všetky zostávajúce nerovnosti treba po zaschnutí hmoty obrúsiť, pretože môžu brániť riadnemu omietaniu.

Aby sa netvorili trhliny v rohoch otvorov je potrebné nalepiť pod uhlom 45 stupňov dodatočné pásy sieťoviny s rozmermi minimálne 20 x 35 cm. Výstuhy by mali byť pod príslušnou výstužnou vrstvou.

Povrchová úprava

Povrchová úprava

Základný náter sa robí:

- po 24 hodinách pri teplote približne +20 °C a vlhkosti vzduchu do 80 % (nižšie teploty predlžujú, vyššie teploty skracujú dobu schnutia).

- po 48 hodinách, ak sa teplota počas tejto doby pohybuje medzi +3 °C a +10 °C a vlhkosť vzduchu je do 80 %.

Spotreba

Presná spotreba materiálu je závislá od parametrov podkladu (napr. jeho rovinnosti) a taktiež od prijatej technológie lepenia dosiek.

Lepenie dosiek z minerálnej vlny: cca 4,5-5,5 kg/m².

Lepenie polystyrénových dosiek: od 4,0 do 5,0 kg/m².

Výstužná vrstva na doskách z minerálnej vlny: ok. 5,0-6,0 kg/m².

Výstužná vrstva na polystyrénových doskách: od 3,0 do 3,5 kg/m².

Balenie

Papierové vrecia 25 kg.

Bezpečnostné informácie

Bezpečnostné informácie sú uvedené na obale produktu a v Karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl/sk

Skladovanie a preprava

Informácie o skladovaní a preprave sú uvedené na obale produktu a v Karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl/sk

Doba skladovateľnosti produktu (použiteľnosti) je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale.

Dôležité doplňujúce informácie

Nelepte zahriaty grafitový polystyrén. Nedovoľte, aby sa grafitový polystyrén počas montáže a počiatočného tuhnutia zahrial. Zahrievanie grafitového polystyrénu v ktorejkoľvek z vyššie uvedených fáz môže viesť k oddeleniu polystyrénu od lepiacej hmoty.

Pri aplikácii používajte ochranné siete na lešenie. Práce sa nesmú vykonávať za sneženia alebo dažďa a za silného vetra.

Pri inštalácii polystyrénových dosiek na slabých podkladoch, s nosnosťou, ktorú je ťažké určiť (napr. nestabilných, prašných, ťažko čistiteľných) sa odporúča vykonať skúšku príľnavosti: nalepiť polystyrénové kocky s rozmermi 10x10x10 cm na charakteristické (významné, reprezentatívne) miesta fasády a skontrolovať spojenie:

- po 3 dňoch za bežných podmienok,
- po 5 dňoch keď je teplota nižšia ako 10 °C a vlhkosť vyššia ako 80 %.

Pevnosť podkladu je možné považovať za dostatočnú, pokiaľ sa polystyrén pri ručnom odtrhnutí zlomí. Keď sa kocka odtrhne spolu s maltou a vrstvou podkladu, znamená to, že podklad nie je dostatočne nosný. Ďalší postup v tomto prípade, napr. určenie spôsobu odstránenia nesúdržnej vrstvy, by mal byť popísaný v technickom návrhu zateplenia.

Náradie očistite čistou vodou ihneď po použití. Ťažko odstrániteľné zvyšky už zavádzanej lepiacej hmoty odstráňte prípravkom ATLAS SZOP.

Informácie uvedené v Technickom liste sú iba základnými pokynmi pre používanie výrobku a nezavádzajú užívateľa povinnosti vykonávať práce v súlade s pravidlami stavebného remesla a bezpečnostnými predpismi. Vydaním tohto technického listu strácajú všetky predchádzajúcu platnosť. Dokumenty sprevádzajúce produkt sú k dispozícii na www.atlas.com.pl/sk.

Obsah technického listu aj v ňom použité označenia a obchodné názvy sú majetkom spoločnosti Atlas sp. z o. o. Ich neoprávnené použitie bude sankcionované.

Dátum aktualizácie: 2025-07-08