

ATLAS PERPECEL TS-100

Domieszka napowietrzająco/uplastyczniająca do produkcji betonu wibroprasowanego

Zastosowanie

- Produkcja betonu wibroprasowanego takiego jak: betonowa kostka brukowa, obrzeża, krawężniki, płyty, elementy małej architektury (w elementach dwuwarstwowych domieszka dozowana jest do warstwy fakturowej i konstrukcyjnej)
- Produkcja innych elementów z betonu o konsystencji wilgotnej

Właściwości

- Działa silnie dyspergująco na ziarna cementu, dzięki czemu spoiwo jest równomiernie zwilżone i rozprowadzone w mieszance betonowej
- Wprowadza mikropęcherzyki powietrza, dzięki czemu beton łatwiej zasypuje się do form
- Pozwala na skrócenie czasu wibracji dzięki zwiększonej plastyczności mieszanki
- Wpływa na zmniejszenie podciągania kapilarnego poprzez przerywanie struktury kapilarnej
- Podnosi odporność na środki odladzające oraz cykliczne zamrażanie-rozmrażanie
- Umożliwia uzyskanie gładkiej i jednordownej powierzchni betonu zawibrowanego
- Pozwala na opracowanie ekonomicznych receptur

Dane techniczne

Baza	Wodny roztwór tenzydów
Postać	Niebieska ciecz
Gęstość	0,98 – 1,02 g/cm ³
Wartość pH	6,0 – 8,0
Zawartość chlorków	≤ 0,1%
Zawartość alkaliów (równoważnik Na ₂ O)	≤ 1,0%

Dozowanie

Zalecane:	0,20 – 0,80% masy cementu
Optymalne w elementach dwuwarstwowych:	
Warstwa fakturowa:	0,30 – 0,50% masy cementu
Warstwa konstrukcyjna:	0,20 – 0,50% masy cementu

Dozowanie uzależnione jest m.in. od rodzaju spoiwa, temp. otoczenia, krzywej uziarnienia.

Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 934-1 Tablica 1. Domieszki do betonu, zaprawy i zaczynu – Część 1: Wymagania podstawowe

Opakowania

Beczka	200 kg
Kontener IBC	1 000 kg

Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp. od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. Po dłuższym składowaniu produkt należy przemieszać.

Instrukcja aplikacji

- Domieszkę ATLAS PERPECEL TS-100 należy dozować razem z wodą zarobową lub po wodzie zarobowej. Nie zalecamy dozowania domieszki na suche składniki
- Czas mieszania musi zapewnić ujednoludnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych
- Beton po rozformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.

Uwaga: Nie stosować w betonie towarowym zgodnym z PN-EN 206. Produkt przeznaczony do stosowania tylko w produkcji betonu wibroprasowanego o konsystencji wilgotnej.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2022.10.05/MO/EF