

ATLAS PRIMO LG-916

Domieszka do betonu redukująca ilość wody/uplastyczniająca przeznaczona do betonowania w warunkach podwyższonych temperatur otoczenia

Zastosowanie

- Produkcja betonów towarowych o wydłużonej urabialności i wydłużonym czasie wiązania, również w warunkach podwyższonych temperatur otoczenia
- Produkcja betonów towarowych o wydłużonym czasie utrzymania konsystencji i klasach wytrzymałości $\leq C20/25$
- Produkcja betonów towarowych o klasach konsystencji plastycznej (S2) do ciekłej (S5)
- Produkcja betonów towarowych o klasach wytrzymałości $> C20/25$ w połączeniu z superplastyfikatorami ATLAS DURUFLOW, ATLAS FORTIS
- Produkcja betonów masowych oraz betonów transportowanych na dłuższe odległości

Właściwości

- Wydłuża urabialność mieszanki betonowej w warunkach podwyższonych temperatur otoczenia (temperatura powietrza $>20^{\circ}\text{C}$)
- Obniża współczynnik wodno-cementowy przy zachowaniu stałej konsystencji mieszanki betonowej lub poprawia konsystencję mieszanki betonowej przy stałym w/c
- Opóźnia wiązanie cementu
- Podnosi wytrzymałość końcową betonu
- Poprawia stopień hydratacji cementu poprzez lepsze zdyspergowanie spoiwa
- Ułatwia wbudowanie, rozprowadzanie i zagęszczanie mieszanki betonowej
- Zmniejsza tendencję do wydzielania wody przez mieszankę betonową
- Umożliwia optymalizację kosztów betonowania (krótszy czas zabudowania, mniejsze zużycie maszyn)
- Nie powoduje korozji zbrojenia

Dane techniczne

Baza	Wodny roztwór modyfikowanych lignosulfonianów
Postać	Brązowa ciecz
Gęstość	1,06 – 1,10 g/cm ³
Wartość pH	4,0 – 6,0
Zawartość jonów chlorkowych	$\leq 0,1\%$
Zawartość alkaliów	$\leq 1,0\%$

Dozowanie

Zalecane:	0,4 – 2,5% masy cementu
Optymalne:	0,6 – 1,0% masy cementu

Dozowanie uzależnione jest m.in. od rodzaju spoiwa, temp. otoczenia, krzywej uziarnienia.

Wymagania techniczne

Domieszka redukująca ilość wody/uplastyczniająca do betonu (Tablica 2) zgodna z normą PN-EN 934-2:2009+A1:2012. Deklaracja właściwości użytkowych (DWU) wydana na podstawie wstępnych badań typu oraz certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji wydanego przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą. Domieszka oznakowana znakiem CE.

Opakowania

Beczka	210 kg
Kontener IBC	1 050 kg

Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+30^{\circ}\text{C}$. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. Po dłuższym składowaniu produkt należy przemieszać.

Instrukcja aplikacji

- Domieszkę ATLAS PRIMO LG-916 należy dodawać do gotowej mieszanki betonowej pod koniec procesu mieszania. Dozowanie razem z wodą zarobową zalecane jest po wcześniejszym wykonaniu zarobów próbnych
- Przy dozowaniu domieszki w kombinacji z superplastyfikatorami, domieszkę ATLAS PRIMO LG-916 należy dozować jako pierwszą
- Czas mieszania musi zapewnić ujednorodnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych
- Zwiększone dozowanie może powodować wydłużenie czasu wiązania cementu. Nie wpływa to negatywnie na wytrzymałości końcowe betonu
- Beton po zaformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Deklaracje właściwości użytkowych (DWU) są dostępne na stronie www.atlas.com.pl.

Data aktualizacji: 2022.10.05/MO/EF