

ATLAS PERPECEL PT-580

Domieszka plastykująca na bazie polimerów do produkcji wyrobów wibroprasowanych

Zastosowanie

- Betony wibroprasowane: drobnowymiarowe elementy galanterii betonowej (kostka brukowa, obrzeża, krawężniki, płyty, elementy małej architektury). W elementach dwuwarstwowych domieszka przeznaczona jest do warstwy konstrukcyjnej
- Betony o konsystencji wilgotnej: produkcja elementów infrastruktury drogowej i sanitarnej (rury, kręgi, donice, płyty drogowe).

Właściwości

- Zwiększa zdolność do zatrzymywania wody w betonie co ułatwia dozowanie optymalnej ilości wody w betonach o konsystencji wilgotnej
- Pozwala na przyspieszenie hydratacji cementu co przekłada się na podwyższenie wytrzymałości wczesnych wyrobów betonowych
- Domieszka wykazuje wysoką kompatybilność z cementami (o obniżonej zawartości klinkieru portlandzkiego) oraz dodatkami mineralnymi powszechnie stosowanymi w prefabrykacji wibroprasowanej.
- Pozwala na zmniejszenie ilości cementu w warstwie konstrukcyjnej z zachowaniem trwałości betonu (wytrzymałości i nasiąkliwości) względem tradycyjnych rozwiązań
- Działa silnie dyspergująco na ziarna cementu, dzięki czemu spo- iwo jest równomiernie zwilżone i rozprowadzone w mieszance betonowej
- Stabilizuje mieszkankę betonową, zwiększając jej zdolność do zachowania nadanego kształtu podczas procesu formowania wyrobu
- Wprowadza mikropęcherzyki powietrza, dzięki czemu beton łatwiej zasypuje się do form
- Pozwala na skrócenie czasu wibracji dzięki zwiększonej plastyczności mieszanki
- Pozwala na uzyskanie betonu o wyższej gęstości oraz podnosi wytrzymałość wczesną i końcową betonu
- Umożliwia uzyskanie gładkiej i jednolitej powierzchni betonu zawiobrowanego
- Pozwala na opracowanie ekonomicznych receptur

Dane techniczne

Baza	Wodny roztwór modyfikowanych polimerów
Postać	Pomarańczowa ciecz
Gęstość	1,02 – 1,06 g/cm ³
Wartość pH	3,5 – 5,5
Zawartość chlorków	≤ 0,1%
Zawartość alkaliów (równoważnik Na ₂ O)	≤ 1,0%

Dozowanie

Zalecane: 0,25 – 1,5% masy cementu
Optymalne: 0,3 – 0,8% masy cementu

Optymalne dozowanie należy ustalić na podstawie prób technologicznych, uwzględniając specyfikę kruszywa, rodzaj cementu oraz charakterystykę wibroprasy.

Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 934-1 Tab.1. Domieszki do betonu, zaprawy i zaczynu – Część 1: Wymagania podstawowe

Opakowania

Beczka	200 kg
Kontener IBC	1 000 kg

Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.
Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. Po dłuższym składowaniu produkt należy przemieszać.

Instrukcja aplikacji

Domieszkę należy dozować jednocześnie z wodą zarobową lub bezpośrednio do zwilżonej mieszanki kruszywowo-cementowej. Nie dozować bezpośrednio na suchy cement. W celu osiągnięcia pełnego efektu dyspersji polimerów wymagany jest optymalny czas mieszania (uzależniony od typu mieszarki). Beton po rozformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów.

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.
Uwaga: Nie stosować w betonie towarowym zgodnym z PN-EN 206. Produkt przeznaczony do stosowania tylko w produkcji betonu wibroprasowanego o konsystencji wilgotnej.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2026.07.08/MO/EF/AF